

УТВЕРЖАЮ

Главный инженер Главного  
управления промышленной  
арматуры

Зак А.А.

1973 г.

Группа \_\_\_\_\_

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

Модернизация трубопроводной  
общепромышленной арматуры

РТМ 26-07-196 -73  
Вводится вновь

Приказом Главного управления от "27" сентября 1973 г.  
№ 123 срок введения установлен с "7" января 1974 г.

- \* \*  
① срок действия продлен до 01.01.84.  
② срок действия продлен до 01.01.89.  
③ срок действия продлен до 01.01.94.

Настоящий руководящий технический материал (РТМ) устанавливает общие положения проведения модернизации трубопроводной арматуры с целью повышения ее качества.

### I. Общие положения

- ② I.1. Под модернизацией трубопроводной общепромышленной арматуры понимается обновление серийно выпускаемых типов арматуры с целью устранения полного или частичного морального износа изделий и удовлетворения требований потребителя к показателям качества продукции, соответствующих современному техническому уровню сопровождающихся изменением установленных в стандартах или технических условиях характеристик и завершающихся получением технико-экономического

I.2. Модернизация арматуры должна производиться в плановом порядке.

\*\* Снято ограничение срока действия. Письмом №21/2-2-373 от 13.06.96 из Управления по развитию химического и нефтяного машиностроения.

- ② \* эффект в народном хозяйстве.  
Примечание: Доработка конструкции изделий, не сопровождающаяся изменением технических характеристик, установленных в технических условиях и стандартах, к модернизации не относится.

5422-13 23/E ДФ

## 2. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

### 2.1. Общие требования

③ 2.1.1. Необходимость и целесообразность модернизации определяется разработчиками изделий по результатам оценки технического уровня и качества продукции в соответствии с РД РТМ 26-07-125-81<sup>85</sup> и записывается в виде предложений в разделе 6 карты технического уровня и качества продукции (КТ).

2.1.2. Планирование работ по модернизации осуществляется в порядке, установленном для изделий плана новой техники.

2.1.3. Исходными документами для модернизации арматуры являются:

- а) материалы аттестационных комиссий;
- б) планы мероприятий повышения технического уровня, в том числе и планы, входящие в карты технического уровня и качества продукции;
- в) карта технического уровня;
- г) анализ патентов и другой научно-технической информации зарубежных стран по вопросам арматуростроения;
- д) материалы, полученные в результате анализа опыта, накопленного отраслью в области научно-исследовательских и конструкторских работ;
- е) данные, полученные в результате анализа эксплуатации арматуры;
- ж) материалы испытаний на надежность;

Имя, № подл. 5122-73  
Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Или № докум.  
Подпись и дата

- з) требования потребителя к качеству арматуры;
- и) рекомендации экспертной комиссии Государственного комитета по науке и технике.

#### 2.1.4. Исключен.

2.1.5. Предложения по модернизации подготавливает ЛПОА "Знамя труда", НИО "Киевпромарматура" и КБ головных заводов согласно с закрепленной за ними специализацией совместно с предприятиями-изготовителями арматуры.

2.1.6. Решение о включении работ по модернизации арматуры в план новой техники принимает руководство Союзпромарматуры Миндминистра при рассмотрении плана новой техники на очередной год.

### 2.2. Этапы модернизации

2.2.1. Стадии разработки технической документации при модернизации арматуры устанавливаются в соответствии с ОСТ 26-07-2046-82 "Применение стандартов ЕСКД в отрасли арматуростроения". Разработка технического задания при модернизации является обязательной.

Техническая документация, разрабатываемая предприятиями-изготовителями, должна быть согласована в порядке, установленном

③ РГМ 26-07-117-74<sup>83</sup> "Порядок согласования конструкторской документации".

Обозначение изделий производится в соответствии с требованиями ОСТ 26-07-2046-82.

2.2.2. Изготовление предприятием-изготовителем опытных образцов производится в последовательности, установленной ОСТ 26-932-81.

2.2.3. Модернизированное изделие рассматривается как новое и цена на него устанавливается в порядке, установленном для новых изделий.

2.2.4. Разработка, испытания и постановка на производство модернизированных изделий осуществляется в соответствии с ОСТ 26-932-81.

2.2.5. Исключен.

2.2.6. После согласования конструкторской документации предприятие-изготовитель разрабатывает план мероприятий по внедрению в серийное производство модернизированного изделия.

2.2.7. Отчет о модернизации осуществляется по действующим формам отчетности ЦСУ СССР в порядке, установленном для плана новой техники.

2.2.8. После выпуска первой промышленной партии модернизированных изделий, ранее разработанная конструкторская документация подлежит аннулированию согласно ГОСТ 2.503-74.

Устаревшие изделия с производства снимаются в соответствии с порядком, установленным в ГОСТ 15.801-80.

Применение: Допускается выпускать старую продукцию наряду с модернизированной до износа оснастки и инструмента.

Подпись и дата

Изм. № 1/81

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № 1/83

2.2.9. Контроль за проведением модернизации арматуры осуществляется ЛПОА "Знамя труда" или НПО "Киевпромарматура" согласно их специализации.

2.2.10. Аттестация модернизированной продукции по трем категориям качества производится в соответствии с действующим порядком.

Изм. № подл. 5422-13	Подпись и дата [Подпись]	Взам инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
-------------------------	-----------------------------	-------------	--------------	----------------

3. Техничко-экономический эффект работ по модернизации трубопроводной арматуры

3.1. Конечная цель модернизации трубопроводной арматуры - получение технико-экономического эффекта в народном хозяйстве.

② Техничко-экономический эффект на модернизированную <sup>продукцию</sup> арматуру определяется согласно "Методическим материалам по определению ~~экономического эффекта от внедрения промышленной трубопроводной арматуры повышенного качества~~". Издание ЦКБА 1975 г. <sup>Методике (основные положения) определения экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений, утвержденной постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по науке и технике Госплана СССР Академии наук СССР и Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий от 14 февраля 1977 г. № 48/16/13/</sup> Генеральный директор НПОА "Знамя Труда"

Косых С.И.

Главный инженер

Сарайлов М.Г.

Зам. главного инженера

Шпаков О.Н.

Зам. главного инженера

Целухин А.С.

Заведующий отделом № 161

Перов П.Ф.

Заведующий отделом № 151

Симкин В.Л.

Руководитель темы

Рутман А.Э.

Исполнитель - инженер

Гуревич Е.Я.

5422.73 23/11/73