

Закрытое акционерное общество «Научно-производственная фирма
«Центральное конструкторское бюро арматуростроения»



СТАНДАРТ ЦКБА

СТ ЦКБА 023 - 2007

Арматура трубопроводная

ТАБЛИЦЫ ФИГУР

Правила обозначения и регистрация

НПФ «ЦКБА»
2007

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА»).

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом от 28.05.2007 г. № 38

3 ВЗАМЕН:

ОСТ 26-07-2046-82 «Арматура трубопроводная. Применение стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД)» в части пункта 7.

*По вопросам заказа стандартов ЦКБА
обращаться в ЗАО «НПФ ЦКБА»
по телефонам (812) 331-27-43, 331-27-52
195027, Россия, С-Петербург, пр. Шаумяна, 4, корп. 1, лит «А»
E-mail: ckba121@ckba.ru*

© ЗАО «НПФ «ЦКБА» 2007 г.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ЗАО «НПФ «ЦКБА»

СТАНДАРТ ЦКБА

Арматура трубопроводная

ТАБЛИЦЫ ФИГУР

Правила обозначения и регистрация

Дата введения: 01.01.2008

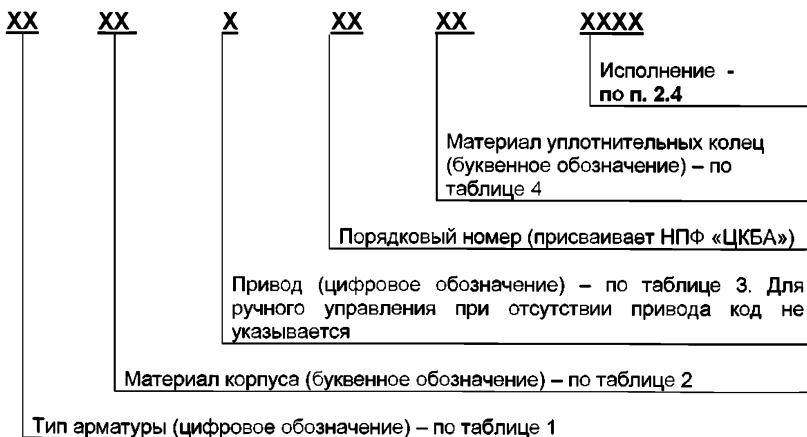
1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила обозначения и регистрации таблицы фигур.

2 Обозначение и регистрация таблицы фигур

2.1 Серийная трубопроводная арматура может иметь условное обозначение - таблицу фигур, которое присваивается и регистрируется НПФ «ЦКБА». Форма заявки на присвоение таблицы фигур приведена в приложении А.

2.2 Условное обозначение таблиц фигур приведена на схеме:



Т а б л и ц а 1 – Тип арматуры

| Тип арматуры | Обозначение | Тип арматуры | Обозначение |
|--|--------------------------------------|--|-----------------------|
| Кран | 10, 11, с 51 по 59 | Клапан регулирующий | 25, 26, с 70 по 79 |
| Запорное устройство указателя уровня | 12 | Клапан смесительный | 27 |
| Клапан запорный, клапан отсечной | 13, 14, 15, 22, 24, с 60 по 69 | Задвижка | 30, 31, с 80 по 89 |
| Клапан обратный | 16 | Затвор дисковый | 32, 92 |
| Клапан предохранительный | 17, 28 | Задвижка шланговая | 33 |
| Регулятор давления (клапан редуционный) | 18, 21 | Элеватор (инжектор) | 40 |
| Затвор обратный | 19 | Конденсатоотводчик | 45 |
| Клапан перепускной | 20 | Фильтр | 46 |
| Клапан распределительный | 23 | Блок предохранительных клапанов | 50 |

Т а б л и ц а 2 - Материал корпуса

| Материал корпуса | Обозначение | Материал корпуса | Обозначение |
|--|-------------|--|-------------|
| Сталь углеродистая | с | Монель-металл | мн |
| Сталь легированная | лс | Пластмассы (кроме винипласта) | п |
| Сталь коррозионно- стойкая (нержавеющая) | нж | Винипласт | вп |
| Чугун серый | ч | Фарфор, керамика | к |
| Чугун ковкий | кч | Титановый сплав | тн |
| Высокопрочный чугун | вч | Стекло | ск |
| Латунь или бронза | Б | Алюминий | а |

Т а б л и ц а 3 – Привод

| Тип привода | | Обозначение | Тип привода | Обозначение |
|------------------------------|-------------------------------------|-------------|-----------------------|-------------|
| Под дистанционное управление | | 0 | Гидравлический | 7 |
| Механический | с червячной передачей | 3 | Пневмогидравлический | 6 (7) |
| | с цилиндрической зубчатой передачей | 4 | Электромагнитный | 8 |
| | с конической зубчатой передачей | 5 | Электрический | 9 |
| Пневматический | | 6 | Электрогидравлический | 9 (7) |

Для обозначения привода используется первая цифра трехзначного числа индекса, при его отсутствии в индексе стоит двухзначное число.

Т а б л и ц а 4– Материал уплотнительных колец

| Материал колец | Обозначение | Материал колец | Обозначение |
|---|-------------|--|-------------|
| Латунь и бронза | бр | Кожа | к |
| Монель-металл | мн | Эбонит | э |
| Металл с покрытием | мп | Резина | р |
| Коррозионно-стойкая и нержавеющая сталь | нж | Полиуретан | пу |
| Нитрированная сталь | нт | Винипласт | вп |
| Баббит | бт | Пластмассы (кроме винипласта) | п |
| Стеллит | ст | Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено прямо на корпусе) | бк |
| Графит (ТРГ, пирографит, углекон) | г | Керамика | кр |
| Сормайт | ср | Фторопласт | фт |

Примеры:

1 15нж40п - клапан с корпусом из нержавеющей стали с неметаллическим уплотнением в затворе с ручным управлением;

2 15с940п - клапан с корпусом из углеродистой стали с неметаллическим уплотнением в затворе с электроприводом.

2.3 В случае применения внутренних покрытий обозначение материала покрытия объединяется с обозначением материала уплотнений, приведенных в таблице 5.

Т а б л и ц а 5 – Обозначение внутренних покрытий

| Материал внутреннего покрытия | Условное обозначение |
|--------------------------------------|----------------------|
| Резина (гуммирование) | ГМ |
| Эмаль (эмалирование) | ЭМ |
| Свинец (свинцевание) | СВ |
| Пластмасса (футерование пластмассой) | П |
| Найрит (футерование найритом) | Н |
| Фторопласт | ФТ |
| Керамика | КР |

2.4 В конце таблицы фигур может быть проставлена цифра, указывающая различные варианты конструктивного исполнения изделия, выполнение его из другого материала и т.д.

Примеры:

- 1 15нж40п1 – среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие, Т рабочей среды до 200 °С;
- 2 15нж40п2 – рабочая среда хладонов с содержанием масел, Т рабочей среды от минус 100 °С до плюс 150 °С

2.5 Таблица фигур, зарегистрированная за одним изготовителем, может использоваться другими изготовителями, при этом в конце таблицы фигур добавляется буква «М», «М1» и т.д., и эти таблицы фигур должны регистрироваться в ЗАО «НПФ «ЦКБА».

**Приложение А
(рекомендуемое)**

**ЗАЯВКА НА РЕГИСТРАЦИЮ
ТАБЛИЦЫ-ФИГУР**

Таблица А.1

| | | | |
|--|--|--|--|
| Обозначение | | | |
| Наименование | | | |
| Технические условия (ТУ) | | | |
| Номинальное давление <i>PN</i> | | | |
| Номинальный диаметр <i>DN</i> | | | |
| Рабочая среда, температура | | | |
| Тип арматуры | <input type="checkbox"/> - кран; <input type="checkbox"/> - клапан запорный, клапан отсечной; <input type="checkbox"/> - клапан обратный; <input type="checkbox"/> - клапан предохранительный; <input type="checkbox"/> - клапан перепускной; <input type="checkbox"/> - клапан распределительный; <input type="checkbox"/> - клапан регулирующий; <input type="checkbox"/> - клапан смесительный; | <input type="checkbox"/> - регулятор давления (клапан редукцион.); <input type="checkbox"/> - запор. устройство указателя уровня; <input type="checkbox"/> - затвор обратный; <input type="checkbox"/> - затвор дисковый; <input type="checkbox"/> - задвижка; <input type="checkbox"/> - задвижка шланговая; | <input type="checkbox"/> - элеватор (инжектор); <input type="checkbox"/> - конденсатоотводчик; <input type="checkbox"/> - фильтр; <input type="checkbox"/> - блок предохранительных клапанов |
| Материал корпуса | <input type="checkbox"/> - сталь углерод.; <input type="checkbox"/> - сталь легированная; <input type="checkbox"/> - сталь коррозионно- стойкая сталь (нержавеющая); <input type="checkbox"/> - серый чугун; <input type="checkbox"/> - чугун ковкий; | <input type="checkbox"/> - высокопрочный чугун; <input type="checkbox"/> - латунь или бронза; <input type="checkbox"/> - алюминий; <input type="checkbox"/> - монель-металл; | <input type="checkbox"/> - пластмассы (кроме винипласта); <input type="checkbox"/> - винипласт; <input type="checkbox"/> - фарфор, керамика; <input type="checkbox"/> - титановый сплав; <input type="checkbox"/> - стекло |
| Тип управления | <input type="checkbox"/> - ручное; <input type="checkbox"/> - под дистанционное управление; <input type="checkbox"/> - механический с червячной передачей; <input type="checkbox"/> - пневматический; | <input type="checkbox"/> - с конической зубчатой передачей; <input type="checkbox"/> - гидравлический; <input type="checkbox"/> - с цилиндрической зубчатой передачей; | <input type="checkbox"/> - пневмогидравли- ческий; <input type="checkbox"/> - электромагнитный; <input type="checkbox"/> - электрический <input type="checkbox"/> - электрогидравли- ческий |
| Материал уплотнительных колец | <input type="checkbox"/> - латунь и бронза; <input type="checkbox"/> - монель-металл; <input type="checkbox"/> - металл с покрытием <input type="checkbox"/> - коррозионно- стойкая (нержавеющая) сталь; <input type="checkbox"/> - нитрированная сталь; | <input type="checkbox"/> - баббит; <input type="checkbox"/> - стеллит; <input type="checkbox"/> - графит (ТРГ, пирографит, углекон); <input type="checkbox"/> - сормайт; <input type="checkbox"/> - кожа; <input type="checkbox"/> - эбонит; <input type="checkbox"/> - резина; | <input type="checkbox"/> - полиуретан; <input type="checkbox"/> - винипласт; <input type="checkbox"/> - пластмассы (кроме винипласта); <input type="checkbox"/> - без вставных или наплавленных колец; <input type="checkbox"/> - керамика; <input type="checkbox"/> - фторопласт |
| Внутренние покрытия | <input type="checkbox"/> - резина; <input type="checkbox"/> - эмаль; | <input type="checkbox"/> - свинец; <input type="checkbox"/> - пластмасса; | <input type="checkbox"/> - найрит; <input type="checkbox"/> - фторопласт; <input type="checkbox"/> - керамика |
| Организация | | | |
| Контактное лицо, сделавшее запрос | | | |
| Тел/факс | | | |
| Регистрация таблицы фигур в НПФ «ЦКБА» | <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | | |
| Зарегистрировал (фамилия, подпись, дата) | | | |

Лист регистрации изменений

| Изм | Номера листов (страниц) | | | | Всего листов (страниц) в докум. | № докум. | Входящий № сопроводительного документа и дата | Подп. | Дата |
|-----|-------------------------|------------|-------|----------------|---------------------------------|----------|---|-------|------|
| | изменённых | заменённых | новых | аннулированных | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Генеральный директор
ЗАО «НПФ «ЦКБА»

В.П. Дыдычкин

Первый заместитель генерального
директора – директор по научной работе

Ю.И. Тарасьев

Заместитель главного конструктора-
начальник технического отдела

С.Н. Дунаевский

Исполнитель:

Инженер технического отдела

Е.А. Смирнова