

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6- 99. 89

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ70  
КАПЕЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 192 м<sup>2</sup>  
С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

АЛЬБОМ 4

КЖ.И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ стр. 2 - 69

24049-04



Изм. № проект. Подпись и дата. Взам. инв. №



# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 901-6-99.89

### ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ70 КАПЕЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 192 м<sup>2</sup> С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

## АЛЬБОМ 4

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2	НВ ЭМ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 3	АР КЖ КМ	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	КЖ, И	ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
АЛЬБОМ 5	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 6	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 7	С	СМЕТА

РАЗРАБОТАН:  
ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ  
ГОСХИМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

С. Н. НИКИТИН  
С. С. КОРОТКИЙ

А. Н. МИХАЙЛОВ  
Г. Н. ХРИСТОФОРДИ

УТВЕРЖДЕН В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

ПРОТОКОЛ № 29 от 13.10.89 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 106 от 29.11 1989 г.

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

24049-04 2

Копировал

Формат А3

ИПЛОБОЛ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.0.00  
Альбом 4



Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2,3
-КЖ.И.0.00.04	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4...8
-КЖ.И.1.00.0	КОЛОННА К1	9
-КЖ.И.2.00.0	КОЛОННЫ К2, К2С	9
-КЖ.И.1.00.0СБ	КОЛОННА К1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
-КЖ.И.2.00.0СБ	КОЛОННЫ К2, К2С. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
-КЖ.И.3.00.0	КОЛОННЫ К2-1, К2С-1	12
-КЖ.И.4.00.0	РИГЕЛЬ Р1	13
-КЖ.И.5.00.0	РИГЕЛЬ Р2	13
-КЖ.И.4.00.0СБ	РИГЕЛЬ Р1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
-КЖ.И.5.00.0СБ	РИГЕЛЬ Р2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
-КЖ.И.6.00.0	РИГЕЛЬ Р1-1	16
-КЖ.И.7.00.0	РИГЕЛЬ Р3	17
-КЖ.И.8.00.0	БАЛКА Б1	17
-КЖ.И.7.00.0СБ	РИГЕЛЬ Р3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
-КЖ.И.8.00.0СБ	БАЛКА Б1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19
-КЖ.И.9.00.0	ПЛИТЫ П1, П1а, П1б	20
-КЖ.И.10.00.0	ПАНЕЛИ ПНБ1, ПНБ1а	20
-КЖ.И.9.00.0СБ	ПЛИТЫ П1, П1а, П1б. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
-КЖ.И.10.00.0СБ	ПАНЕЛИ ПНБ1, ПНБ1а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
-КЖ.И.11.00.0	ПАНЕЛЬ ПНК1	23
-КЖ.И.12.00.0	ПАНЕЛЬ ПНК2	24
-КЖ.И.13.00.0	ПАНЕЛЬ ПНК3	25
-КЖ.И.14.00.0	УЗЛЫ 1...9	26
-КЖ.И.0.01.0	КОЛОННА КС1	27

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	28
-КЖ.И.0.02.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
-КЖ.И.0.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	29
-КЖ.И.0.03.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
-КЖ.И.0.04.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	30
-КЖ.И.0.04.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
-КЖ.И.0.05.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	31
-КЖ.И.0.05.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
-КЖ.И.0.06.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	32
-КЖ.И.0.06.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
-КЖ.И.0.07.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	33
-КЖ.И.0.07.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
-КЖ.И.0.08.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	34
-КЖ.И.0.08.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
-КЖ.И.0.09.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	35
-КЖ.И.0.09.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
-КЖ.И.0.10.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9	36
-КЖ.И.0.10.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36

И.КОНТРА.	КРЫЛОВА	К/И
И.АЧ.ОТД.	МИРОШНИК	К/И
И.О.КОНТ.	Ермаков	К/И
И.К.ГР.	КРЫЛОВА	К/И
И.И.Ж.И.	Дьяченко	К/И

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Стадия	Лист	Листов
Р.П.	1	2

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП901-6-99, 89-КЖ.И. 0.11.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛО	37
- КЖ.И. 0.12.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	37
- КЖ.И. 0.13.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	38
- КЖ.И. 0.14.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	38
- КЖ.И. 0.15.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	39
- КЖ.И. 0.16.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	39
- КЖ.И. 0.17.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	40
- КЖ.И. 0.18.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	40
- КЖ.И. 0.19.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8, КР8а	41
- КЖ.И. 0.19.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8, КР8а, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	41
- КЖ.И. 0.20.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9, КР10	42
- КЖ.И. 0.21.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	42
- КЖ.И. 0.22.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	43
- КЖ.И. 0.23.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	43
- КЖ.И. 0.24.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14, КР14а	44
- КЖ.И. 0.25.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	44
- КЖ.И. 0.26.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	45
- КЖ.И. 0.27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	45
- КЖ.И. 0.28.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	46
- КЖ.И. 0.29.0	Узлы 10, 11	46
- КЖ.И. 0.30.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	47
- КЖ.И. 0.31.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	47
- КЖ.И. 0.32.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	48
- КЖ.И. 0.33.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	48
- КЖ.И. 0.34.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	49
- КЖ.И. 0.35.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	49
- КЖ.И. 0.36.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	50
- КЖ.И. 0.37.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	50
- КЖ.И. 0.38.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	51
- КЖ.И. 0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	51
- КЖ.И. 0.40.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	52

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП901-6-99, 89-КЖ.И. 0.41.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	52
- КЖ.И. 0.42.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	53
- КЖ.И. 0.43.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	53
- КЖ.И. 0.44.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	54
- КЖ.И. 0.45.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	54
- КЖ.И. 0.46.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	55
- КЖ.И. 0.47.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	56
- КЖ.И. 0.48.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	56
- КЖ.И. 0.49.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	57
- КЖ.И. 0.50.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	57
- КЖ.И. 0.51.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	58
- КЖ.И. 0.52.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	58
- КЖ.И. 0.53.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	59
- КЖ.И. 0.54.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	59
- КЖ.И. 0.55.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	60
- КЖ.И. 0.56.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	60
- КЖ.И. 0.57.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	61
- КЖ.И. 0.58.0	ПЕТЛЯ П1...ПВ	61
- КЖ.И. 0.59.0	ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОД1	62
- КЖ.И. 0.60.0	КРУГ	62
- КЖ.И. 0.61.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1...МС4	63
- КЖ.И. 0.62.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	64
- КЖ.И. 0.63.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	64
- КЖ.И. 0.64.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7, МС8	65
- КЖ.И. 0.65.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	66
- КЖ.И. 0.66.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10	67
- КЖ.И. 0.67.0	ШАЙБА МВ	68
- КЖ.И. 0.68.0	ПРУЖИНА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	68
- КЖ.И. 0.69.0	ПРОКЛАДКА ИЗ БИТУМИННО-ЗЕРНИСТОГО ВОЙЛОКА	69

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.00.00 Лист 2

24049-04 4



Фр ГХП  
603-2

901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



2.2. Требования к бетонной смеси для сборных конструкций приведены в табл. 3

Таблица 3

Наименование	Показатели
Расход цемента	не более 450 кг/м <sup>3</sup>
Расход воды	не более 180 л/м <sup>3</sup>
Подвижность бетонной смеси (осадка конуса) перед ее укладкой:	
а) монолитных конструкций	не более 218 см
б) сборных конструкций	не более 1 см 2 см
Жесткость бетонной смеси по технической вязкозиметру:	
а) монолитных конструкций	не менее 10 секунд
б) сборных конструкций	не менее 40 секунд 15 секунд

2.3. Соотношение фракций крупного заполнителя в бетоне при различной наибольшей крупности зерен устанавливается подбором. Рекомендуемые соотношения фракций в % приведены в табл. 5.

Таблица 5

Наибольшая крупность зерен в мм.	Соотношение фракций крупного заполнителя бетона, % при их размерах в мм.			
	5-10	10-20	20-40	40-70
20	25-50	50-75	-	-
40	25-30	20-30	40-55	-
70	25-25	15-20	-	50-85

2.4. Вода для приготовления бетонной смеси, для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям Гост 23732-79.

2.5. Для повышения технических свойств бетонной смеси, повышенной морозостойкости и водонепроницаемости бетона следует вводить в бетонную смесь поверхностно-активные органические добавки в соответствии с Гост 24211-80.

2.6. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона (в виде солей-электролитов) не допускается.

2.7. Применение инертных добавок не допускается.

3. Требования к арматурным и закладным изделиям.

3.1. Типы сварных соединений и способы сварки арматуры и изделий приняты в соответствии с требованиями следующих государственных стандартов:

Гост 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции, размеры.“

Гост 5264-80 „ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.“

3.2. Механические свойства сварных соединений должны удовлетворять требованиям Гост 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“

3.3 Изготовление арматурных сеток и каркасов производить контактной точечной сваркой, а соединения арматуры при изготовлении изделий - автоматической сваркой под флюсом для тавровых и контактной рельефной сваркой для нахлесточных соединений.

3.4. При отсутствии необходимого сварочного оборудования допускается выполнять крестообразные, нахлесточные и тавровые соединения при помощи ручной дуговой сварки с учетом требований СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.“

3.5 Соединения из листового и фасонного проката при изготовлении изделий выполнять ручной дуговой сваркой.

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.ТЧ  
Лист 2

24049-04 6

Инфр ГХП  
603-2

901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



Изм. № подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ТЕХНОЛОГИИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

4.1. В целях обеспечения выскокой плотности бетона элементы сборных конструкций должны формироваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 40 тс/дм<sup>2</sup>

4.2. Для изготовления сборных элементов конструкций следует применять металлические жесткие формы.

4.3. Отформованные элементы сборных конструкций должны твердеть в естественных влажностных условиях при положительной температуре с одновременным обильным увлажнением после однодневного твердения в условиях, не допускающих высыхания поверхностей изделия

4.4. Режим пропаривания сборных железобетонных элементов должен приниматься следующий:

а) отформованные изделия до тепловлажностной обработки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°C); при введении в бетонную смесь газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрופобных цементов время предварительного выдерживания должно быть

б) температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до 50°C с увеличением на 10°C в 1 час для изделий, изготавливаемых из бетонной смеси с осадкой конуса до 2 см, и не более чем на 15°C в 1 час для изделий, изготавливаемых из бетонной смеси с осадкой конуса до 1 см. При температуре +50°C изделия надлежит выдерживать 2-3 часа, затем плавно повышать температуру пропарочной камеры (по 10-15°C в 1 час) до температуры изотермического нагрева, т.е. до +70°C.

в) продолжительность изотермического прогрева изделий в зависимости от вида цемента и подвижности бетонной смеси рекомендуется устанавливать опытным путем из расчета достижения бетоном к концу пропаривания не менее 70% его проектной прочности на сжатие;

г) пропаривание следует производить в безнапорных камерах в среде насыщенного влагой воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с избыточным давлением выше 0,05 МПа должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

д) скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должна превышать 10-12°C в 1 час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в цехе не более 20°C;

е) после выгрузки изделия из камеры складывают и выдерживают не менее 10 суток летом в естественнo-влажностных условиях, а зимой - в помещении при температуре воздуха не ниже +10°C; при этом необходимо постоянно поддерживать изделия во влажном состоянии;

4.5. Распалубка элементов сборных конструкций должна производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях - не ранее достижения бетоном 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ Лист 3

24049-04 7

ифр ГХП  
603-2

501-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



Мив. № подл. Подрис и дата Взам. инв. №

4.6. Изделия, отпускаемые заводом-изготовителем должны иметь 100% проектного класса по прочности на сжатие.

4.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 9 шт., первые испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

4.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12730.0-12730.5-78, ГОСТ 10180-78, ГОСТ 10181.0-81-10181.4-81, ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости", ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

При этом, наряду с систематической проверкой прочности бетона на сжатие, подвижности и жесткости бетонной смеси, величины водоцементного отношения, следует также проверять фактический состав бетонной смеси, определяемый путем мокрого расцева ее.

Проверка морозостойкости и водонепроницаемости бетона должна осуществляться при подборе его состава и на предприятиях периодически, не реже 1 раза в 3-4 месяца.

4.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться приборами, позволяющими проверять качество железобетона без разрушения (электронно-лучевые и гаммадефектоскопия)

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

4.10. Сварные соединения железобетонных конструкций должны защищаться антикоррозионным покрытием путем металлизации цинком. Толщина слоя цинкового покрытия должна быть не менее 200 микрон. Металлизации цинком подлежат закладные детали, выступающие наружу стальные элементы сварных каркасов и соединительные элементы.

4.11. Выполнять металлизацию цинком следует в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

4.12. Допуски линейных размеров элементов сборных конструкций приняты по ГОСТ 13015-75\*\*.

4.13. Смещение осей закладных деталей от проектного положения допускается не более, чем 3 мм. Рабочие плоскости закладных деталей, кроме оговоренных, должны быть перпендикулярны к плоскости изделия.

4.14. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ±3 мм.

4.15. Контроль производится и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и паспортизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015-75\*\* "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И. 0.00.ТУ 4

24049-04 8



4.16. В настоящем типовом проекте в колоннах предусмотрены петли, которые используются только для извлечения из формы, транспортирования колонн и срезаются перед монтажом. В этом случае для монтажа используются круглые отверстия дополнительно предусмотренные в нижней части колонны.

4.17. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Подкладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

4.18. Погрузку и транспортирование железобетонных элементов следует производить в соответствии с рекомендациями "Руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат 1973) и

4.19 Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ТУ 35-1864-87. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки

### 5. Антикоррозионная защита.

5.1. Сварные соединения сборных железобетонных конструкций должны быть защищены антикоррозионным покрытием путем металлизации цинком.

Металлизации цинком подлежат все закладные детали, выступающие наружу стальные элементы сварных каркасов и соединительные элементы. Толщина слоя цинкового покрытия должна быть не менее 200 микрон.

В проекте применены, по заданию ин-та "Союзводоканалпроект", освоенные промышленностью унифицированные сборные железобетонные конструкции для строительства типовых секционных градирен с вентиляторами 2ВГ70.

Металлические опалубки с железобетонных конструкций, разработанные "ЦНИИпроектстальконструкция" (шифр № 82566-КМ) имеются на заводах железобетонных конструкций (Тираспольский комбинат Стройиндустрии (282007 г. Тирасполь ул. Лозовская 13 тел. 2-12-64) и др.

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
201-6-99-89-КЖ.И.  
А альбом  
4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			1.00.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КЛ 1	1	
A4	2		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.47.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	
A4	3		0.58.0	ПЕТЛЯ П 1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН КЛАССА В30	0,43	м <sup>3</sup>

Привязан			
Инв.№			

И.КОНТ. КРЫЛОВА	К/М	ТП 901-6-99-89-КЖ.И.1.00.0  КОЛОННА К 1	Студия	Лист	Листов
НАЧ.ОТД. МИРОШНИК	С/М		Р.П.		1
К.КОНТ. ЕРМАКОВ	С/М		ГОСХИМПРОЕКТ		
ДУК.ПР. КРЫЛОВА	С/М				
ПРОБЕР. КРЫЛОВА	С/М				
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С/М				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			2.00.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			14.00.0	УЗЛЫ		
				ТП 901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КЛ 2	1	
A4	2		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.48.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	
A4	3		0.49.0	ТО ЖЕ МН 3	1	
A4	4		0.58.0	ПЕТЛЯ П 2	2	
				ТП 901-6-99-89-КЖ.И.2.000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КЛ 2	1	
A4	2		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.48.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	
A4	3		0.49.0	ТО ЖЕ МН 3	1	
A4	4		0.58.0	ПЕТЛЯ П 2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В30	0,31	м <sup>3</sup>

Привязан			
Инв.№			

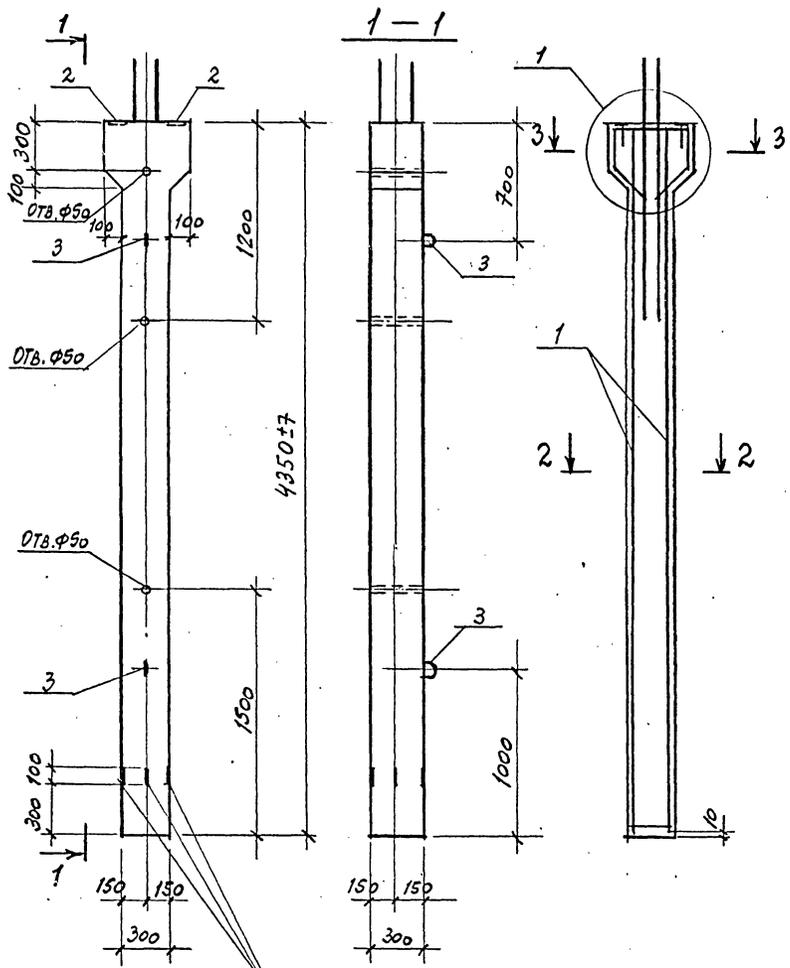
И.КОНТ. КРЫЛОВА	К/М	ТП 901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0  КОЛОННЫ К 2, К 2С	Студия	Лист	Листов
НАЧ.ОТД. МИРОШНИК	С/М		Р.П.		1
К.КОНТ. ЕРМАКОВ	С/М		ГОСХИМПРОЕКТ		
ДУК.ПР. КРЫЛОВА	С/М				
ПРОБЕР. КРЫЛОВА	С/М				
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С/М				

Инфр ГХП  
1,603-2

901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4

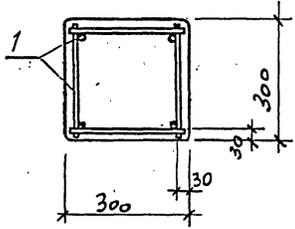


Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

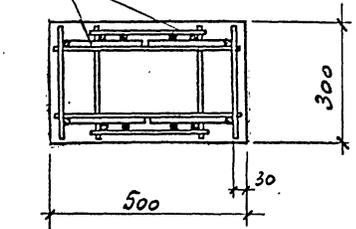


РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ  
ОСЕЙ (НАНЕСИТЬ МАЛЯ-  
НОН КРАСКОЙ)

2-2  
М 1:10



3-3  
М 1:10



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные					Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса		Всего		
	А-I		А-II			А-III	ПРОЕКТ			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*			
К1	6.4	2.4	4.8	44.2	49.0	57.8	0.8	2.6	3.4	61.2

Привязан			
Инва. №			

И.КОНТР.	КРЫЛОВА	К.М.
И.П.О.Т.Д.	ПИРОШНИК	В.С.
И.КОН.СТ.	ЕРМАКОВ	В.С.
Р.У.К.Г.Р.	КРЫЛОВА	К.М.
П.Р.О.В.Е.Р.	КРЫЛОВА	К.М.
И.Н.Ж.Е.И.	ДИДЕНКО	В.С.

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 1.00.0СБ

КОЛОННА К1.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

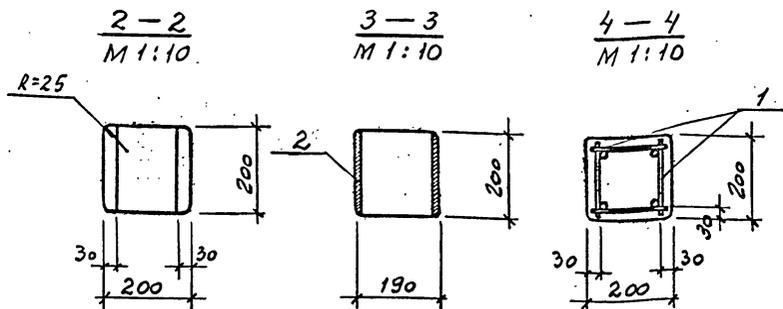
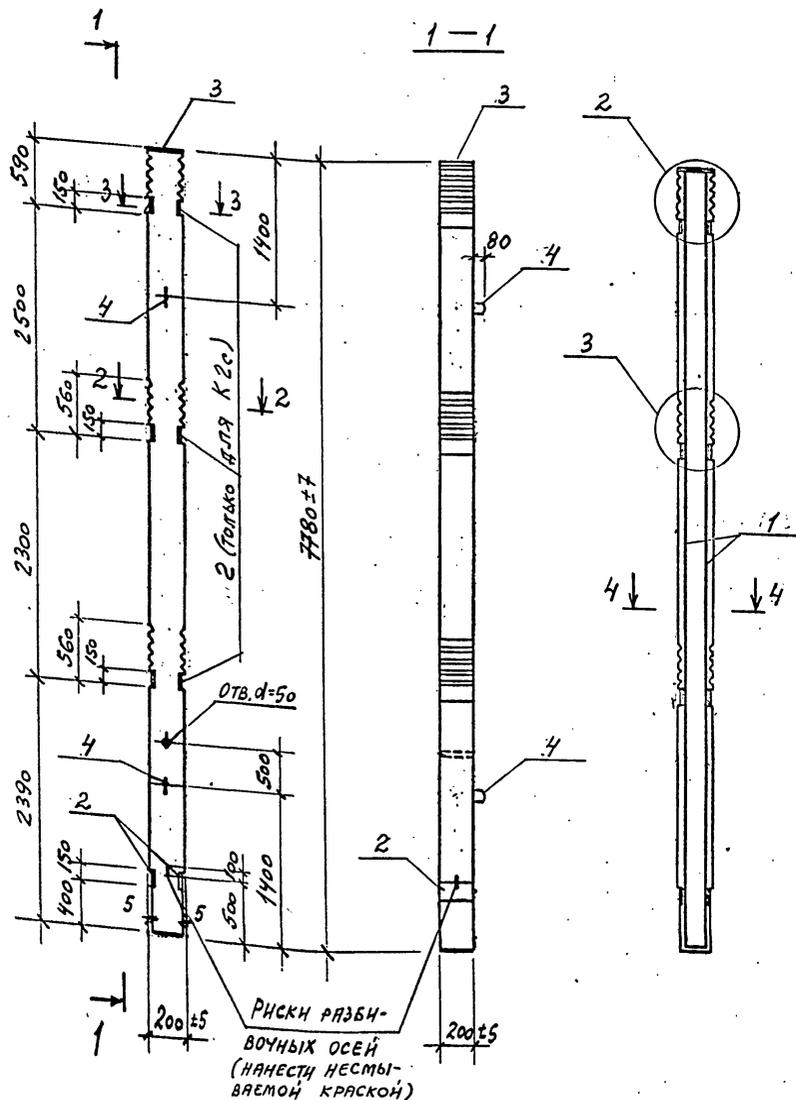
Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	1080	1:25
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 11

Копировал

Формат А3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Ар-рЯ класса		ПРОКАТ МАРКИ		Всего		
	А-I	А-III	А-I	А-III	Вст ЭЛС 6-1,2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*			
φ6	φ18	φ12	φ12	275x6	-δ:10				
К2	6.3	62.0	68.3	2.0	1.2	1.1	8.0	12.3	80.6
К2с	6.3	62.0	68.3	2.0	1.2	4.4	22.4	30.0	98.3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.2.00.0	К2
-01	К2с

Привязан	
Инв.№	

И. КОМП. КРЫЛОВА	К. ШИШ?
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	С. С.
ПЛАНО. ОТ. ЕРМАКОВ	С.
РУК. ГР. КРЫЛОВА	К. ШИШ?
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	К. ШИШ?
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С. С.

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.2.00.0СБ		
КОЛОННЫ К2, К2с. СБОРОУЩИЙ ЧЕРТЕЖ		
Студия	Масса	Масштаб
Р.П.	775	1:40
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Ваим. инв. №

ИФР ГХП  
603-2

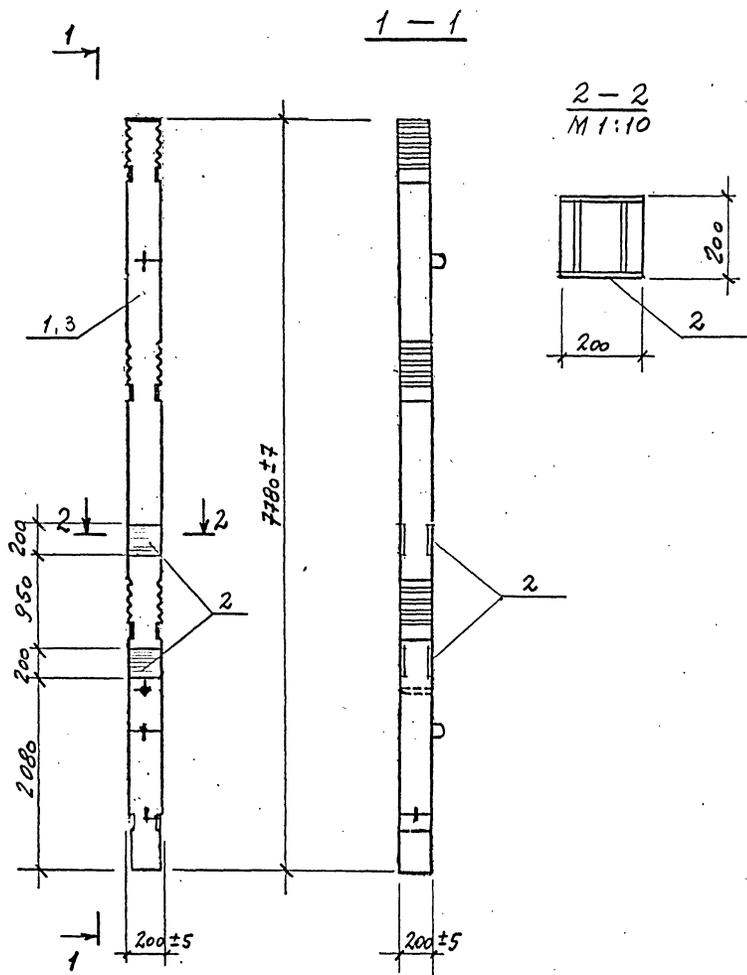
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99-89-КЖ.И.  
4

Альбом

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.		
				ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0	КОЛОННА К2	1	
А4	2		1,400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН.МН204-2	2	
				ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	3		ТП901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0-01	КОЛОННА К2С	1	
А4	2		1,400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН.МН204-2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ,кг

Марка	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А-III		ВСтЗпс6-1,2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	φ12		5-10		
К2-1, К2С-1	1,4		12,4		13,8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0	К2-1
-01	К2С-1

Привязан	

Ина.№

И. КОТЛ. КРЫЛОВА			К. А. А. А.		
Н. А. О. Д. М. И. Р. О. Ш. И. Н. И. К.			С. А. А. А.		
Г. Л. К. О. Н. Д. Е. Р. М. А. К. О. В.			С. А. А. А.		
Р. У. К. Г. Р. К. Р. Y. Л. O. B. A.			С. А. А. А.		
П. Р. O. В. E. Р. К. Р. Y. L. O. B. A.			С. А. А. А.		
И. Н. Ж. Е. Н. Д. И. Д. E. Н. Е. О.			С. А. А. А.		
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.3.00.0					
КОЛОННЫ К2-1, К2С-1			Стадия	Масса	Масштаб
			Р.П.	775	1:40
			Лист	Листов 7	
ГОСХИМПРОЕКТ					

24049-04 13



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.00.ДСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.04.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 3	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В30	0,56	м <sup>3</sup>

Привязан
Инва.№

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.4.00.0

Ригель Р1

Стадия	Лист	Листов
Р.П.	1	1

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.5.00.ДСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	ТП901-6-99.86-КЖ.И.0.05.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 4	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В30	0,56	м <sup>3</sup>

Инва.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
--------------	----------------	------------

Привязан
Инва.№

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.5.00.0

Ригель Р2

Стадия	Лист	Листов
Р.П.	1	1

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

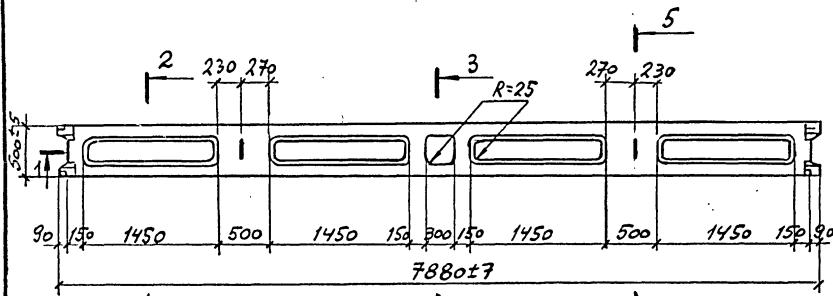
24049-04 14

Формат А4

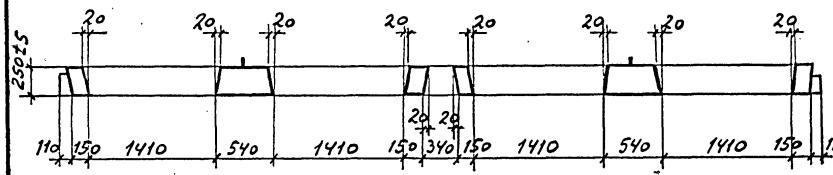


Инфр ГХП  
603-2

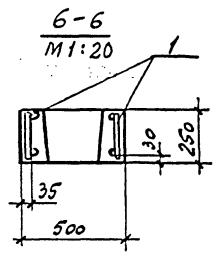
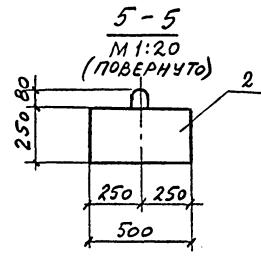
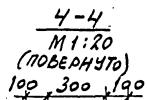
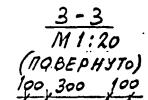
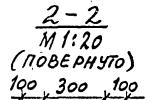
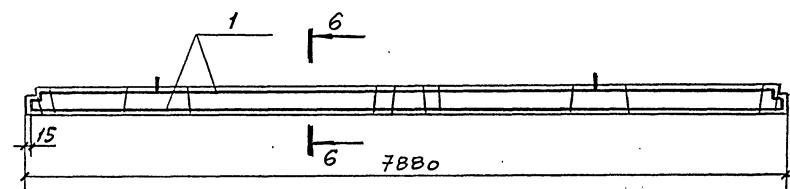
901-6-99-89-КЖ.И.  
4  
Альбом



1-1 (ОПАЛУЧКА)



1-1 (АРМИРОВАННЕ)



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКН									
	А-I					ВСтЗпс6-1,2 ВСтЗпс6									
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8150-86									
P2	2.4	14.0				Итого	Φ16	Φ18	Φ22	Итого	δ=12	1250	8000	4.0	104.4

МАРКА	ПРОДОЛЖЕНИЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I												
P2	1.6											1.6	106.0

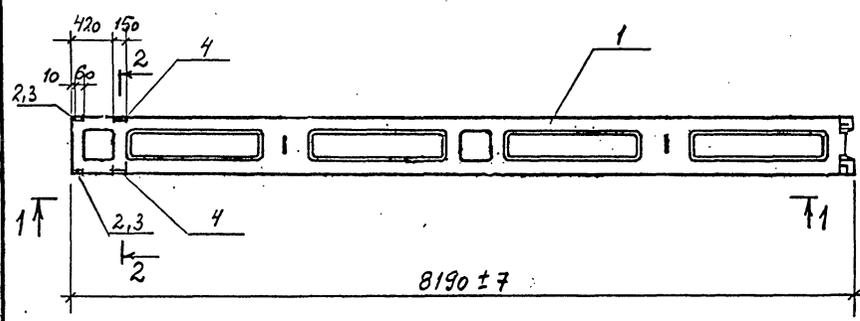
Привязан			
Имв.№:			

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТР.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ОП.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	КАЛИЦОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	БУЗНОВА	<i>[Signature]</i>

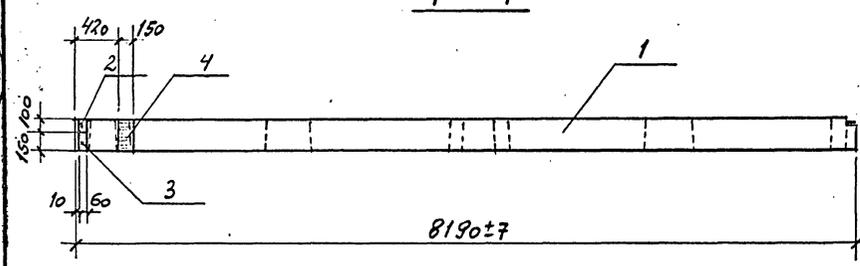
ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 5.00.0СБ		
Стария	Масса	Масштаб
Р.П.	1370	1:40
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Имв. № подл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата. \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_

ИФР ГХП  
603-2  
501-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4

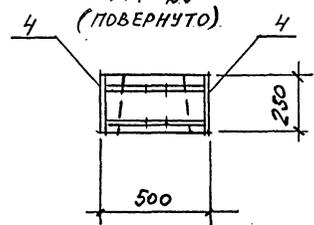


1 - 1



2 - 2

M1:20  
(ПОВЕРНУТО)



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.6.00.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.4.00.0	РИГЕЛЬ Р1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
A4	2		1.400-15 вып.1	MН101-1	2	
A4	3		1.400-15 вып.1	MН102-1	2	
A4	4		1.400-15 вып.1	MН115-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАПИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. кг

Марка	Арматура класса		Прокат марки				Всего
	A-II		BCT3Kп2				
	ГОСТ 5781-82*		Гост 19903-74*				
Р1-1	Ф8		5-6				7,2
	2,2		5,0				

Ив. № подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

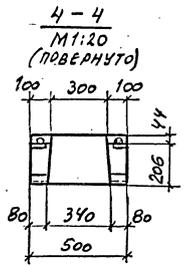
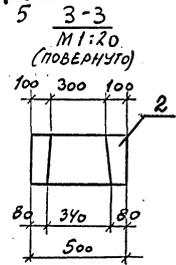
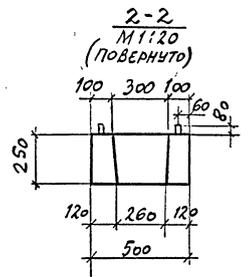
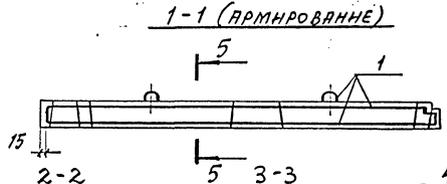
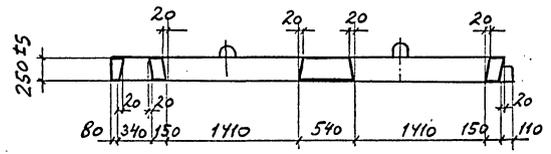
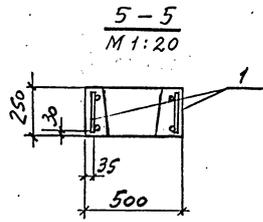
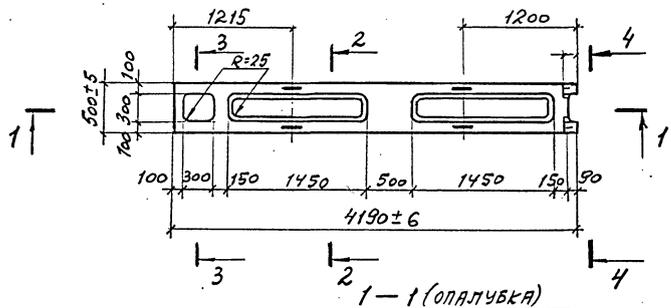
Привязан							
Ив. №							

И.КОНТ. ЕРМАКОВ  
НАЧ.ОТД. ЛИТОВНИК  
И.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ  
РУК.ГР. КРЫЛОВА  
ПРОВЕР. ДИДЕНКО  
ИСПОЛН. БУЗЫНОВА

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.6.00.0		
Ригель Р1-1	Стадия	Масса
	Р.П.	1400
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		



Информация ГХП  
603-2.  
901-6-99-89-КЖ.И.  
4  
Альбом



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО						
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ											
	А-I		А-II			ВСтЗпс6-12		ВСтЗпс6									
	ГОСТ 5781-82*																
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 24	φ 25						
РЗ	1.2	7.4				8.6	19.0	37.8	0.4			52.2	2.2	3.2	5.4	2.0	59.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД						
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-I																	
	ГОСТ 5781-82																	
	φ 12																	
РЗ	3.2																3.2	62.8

Привязан


Имя.№

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С
НАЧ.ОП.	МИРОШНИК	С
П.КОНСТ.	ЕРМАКОВ	С
ВЫК.ГР.	КАРЛОВА	С
ПРОВЕР.	ДИЧЕНКО	С
ИСПОЛН.	БУЗИНОВА	С

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 7.00.0СБ

РИГЕЛЬ РЗ.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

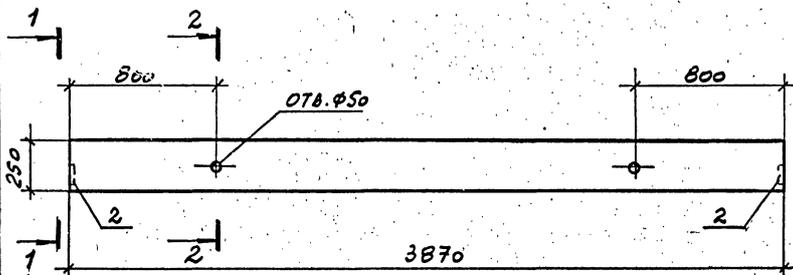
Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	720	1:40
Лист		Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

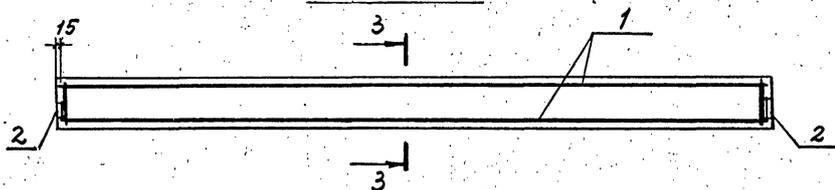
24049-04 19

Фр ГХП  
603-2

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.  
А льбом 4



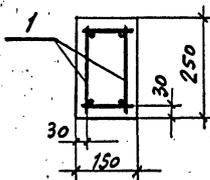
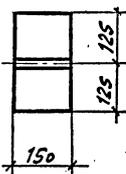
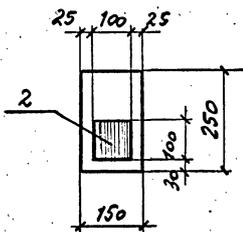
АРМИРОВАНИЕ



1-1  
(повернуто)

2-2  
(повернуто)

3-3  
(повернуто)



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I	А-III		Итого		А-III	ВСТЗ ЕПЗ	ВСТЗ ЕПЗ			
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
	Ф6	Ф10	Ф20			Ф10		Б-8			
Б1	2,4	4,8	19,0	23,8		26,2	1,6			1,2	2,8

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан	
Инв. №	

И.КОНТР.	КРЫЛОВА	К.К.
НАЧ.ОТД.	МИРОШНИК	С.С.
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ	И.И.
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	К.К.
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	В.В.
ИСПОЛ.	БУЗНОВА	Б.Б.

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 8.00.0СБ

БАЛКА Б1.  
СБОРУМНИЙ ЧЕРТЕЖ

Стация	Масса	Масштаб
В.П.	380	1:20
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 20

Копировал

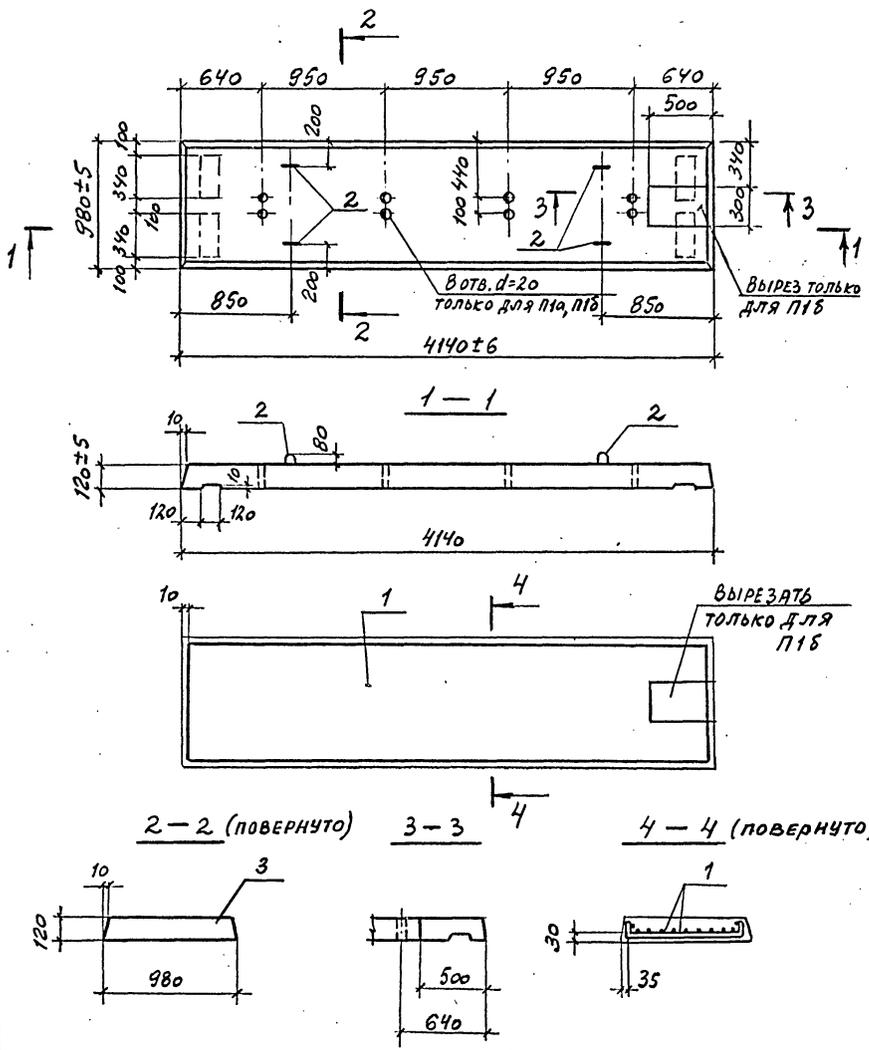
Формат А3



Информ. проект  
603-2  
901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				АР-РА КЛАССА						
	А-I		А-III		А-I		А-I				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*						
	φ6			φ14				φ10			
П1, П1а, П1б	5,6			53,0				60,6	2,4		63,0

Привязан			
Инв.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	Р
ИМУ.ОТД	МИРОШНИКОВ	С	Р
Д.КОН.ОТ	ЕРМАКОВ	С	Р
Р.К.Г.Р.	КРЫЛОВА	К/И.И.	
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	В.И.И.	
ИСПОЛН.	БУЗНОВА	Б.И.И.	

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 9.00.0СБ

Плиты П1, П1а, П1б.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

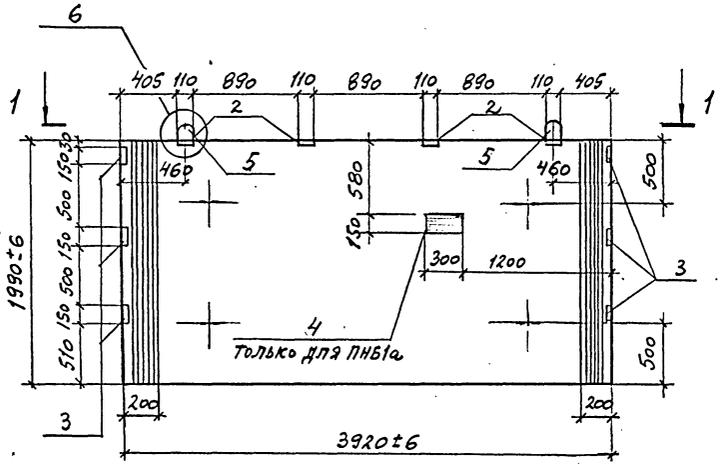
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	1200	1:40
Лист	Листов 7	

ГОСХИМПРОЕКТ

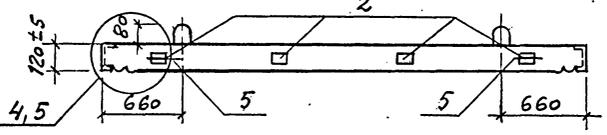
24049-04 22

ИФР ГХП  
603-2

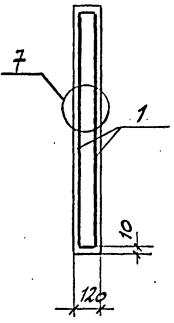
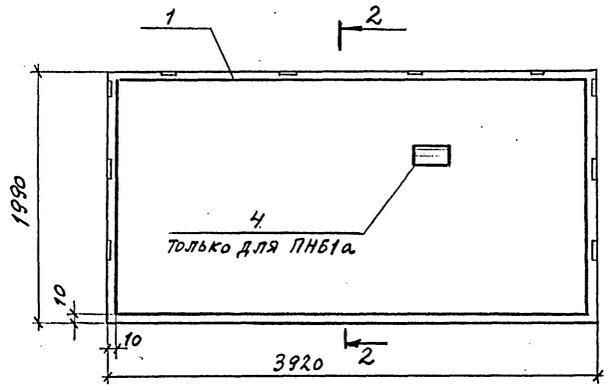
901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



1-1



2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛ.			
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ			
	А-1				А-Ш				Всего	ВСТЭКП2		
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 8240-72*		
Ф6	Ф8			Итого	Ф12				С12			
ПНБ1	2,4	600			62,4	133,4			195,8	9,6		
ПНБ1а	2,4	600			62,4	133,4			195,8	9,6		

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход		
	ПРОКАТ МАРКИ				АРМАТУРА КЛАССА							
	ВСТЭКП2		ВСТЭКП-1,2		А-1							
	ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 5781-82*							
Ф8		Ф10		Итого	Ф8	Ф12	Ф16		Итого			
ПНБ1			2,8		2,8	2,4	5,6	3,6		11,6	24,0	219,8
ПНБ1а			2,8		2,8	3,6	5,6	3,6		12,8	28,0	223,8

Привязан			
Инва.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	
И.ЧУ.ОТД.	МИРОШНИК	С	
И.ЛЮ.ОТД.	ЕРМАКОВ	С	
И.УЧ.ГР.	КРЫЛОВА	С	
И.ПРОБ.	АНДЕНКО	С	
И.ИСП.	БЕЗИНОВА	С	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.10.00.0СБ		
ПАНЕЛИ ПНБ1, ПНБ1а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2300	1:40
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

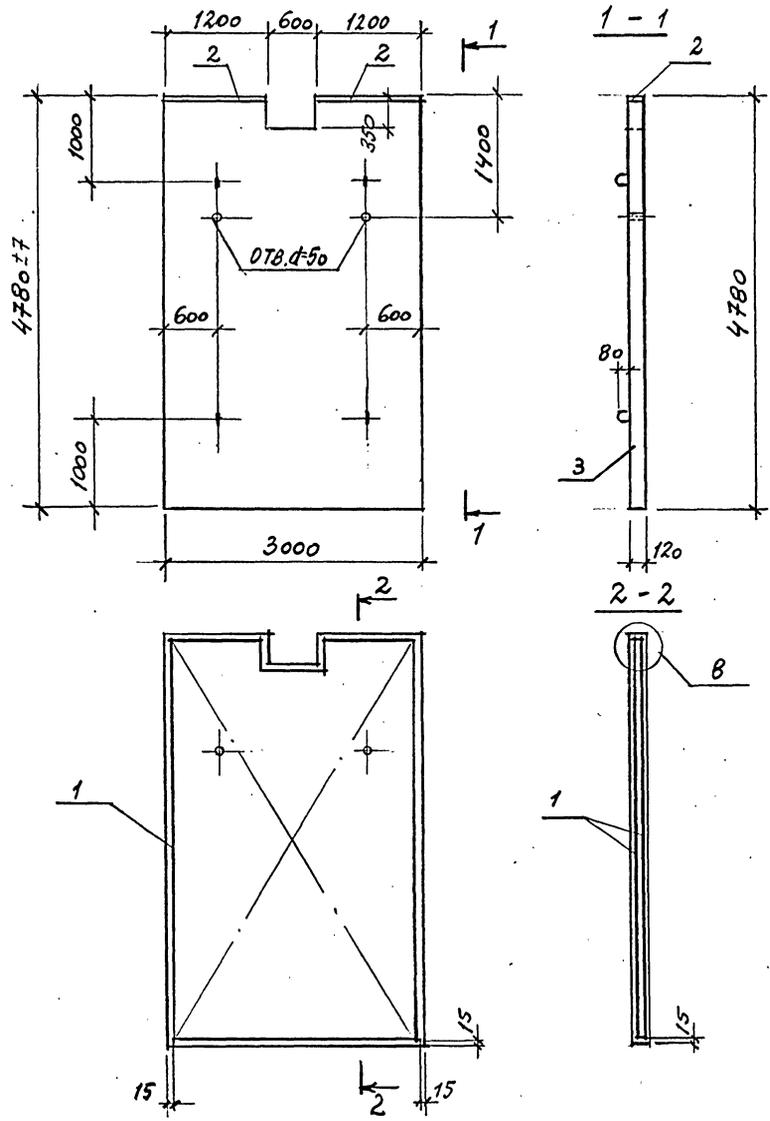
Инва. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

24049-04 23

Копировал

Формат А3

ИФР ГХП  
603-2  
901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.09.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР.В	1	
А4	2		0.550	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН КЛАССА В30	172	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса		Всего	АР-РА КЛАССА		Всего	ПРОЕКТ МАРКИ			
	А-I	А-II		А-I	А-II		ВСТЗКЛ2	Всего		
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф16	Ф10	Ф5-8				
ПК1	В.0	74.0	82.0	1732	2552	7.6	9.6	18.0	35.2	290.4

Привязан			
Ив.№			

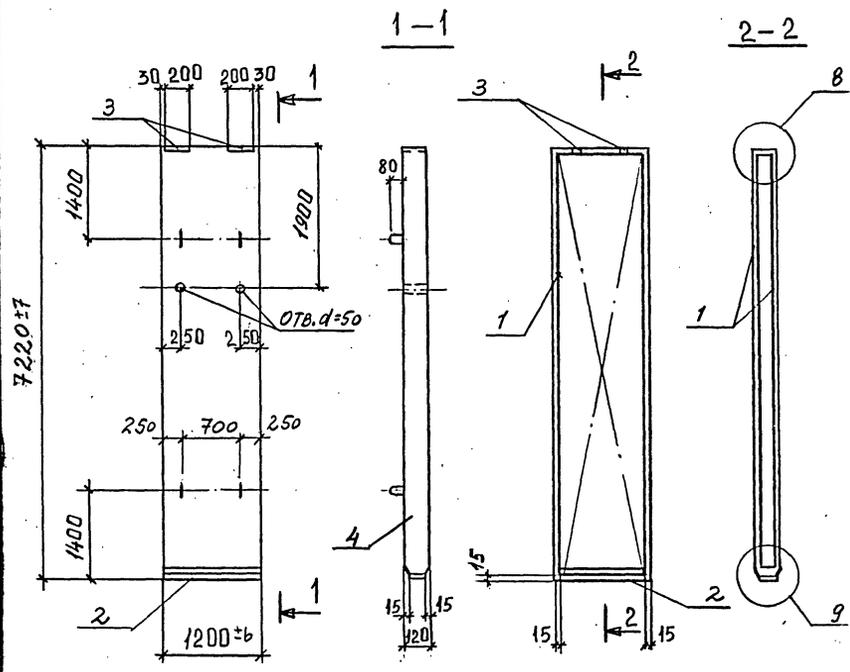
И.КОНТР.	ЕРМАКОВ		
НАЧ.ОТД.	ПИРОШНИК		
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ		
ВУЗ.ГР.	КРЫЛОВА		
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА		
ИНЖЕН.	ЛЮДЕНКО		

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.11.00.0		
ПАНЕЛЬ ПК1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	4300	1:50
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

24049-04 24

ИФР ГХП  
1603-2

ИПРОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99-89-КЖ.4.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6- 99- 89-КЖ.И.0.00.04	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	ТП901-6- 99- 89-КЖ.И.0.10.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛЗ	1	
A4		2	0.56.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПН10	1	
A4		3	0.57.0	ТО ЖЕ МН11	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН КЛАССА В30	1,04	м <sup>3</sup>

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

Марка	Изделия арматурные			Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-I	А-III	Всего	А-I	А-III	ВСТЗПСБ-1,2			Всего	
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
Ф6	Ф10		Ф12	Ф10	Ф8	Ф10	Итого			
ПНК2	28,5	106,4	134,9	3,6	7,0	6,7	3,8	10,5	2,1	156,0

Привязан			
Инв.№			

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

И. КОПТО	ЕРМАКОВ	С	
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	С	
ГЛ. КОН. ОТ.	ЕРМАКОВ	С	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	С	
ПРОВЕР.	ЛЕНДЕНКО	С	
ТЕХНИК	ФЕДотов	С	

ТП 901-6- 99- 89-КЖ.И.12.00.0		
ПАНЕЛЬ ПНК2.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2600	1:50
Лист	Листов 7	
ГОСХИМПРОЕКТ		

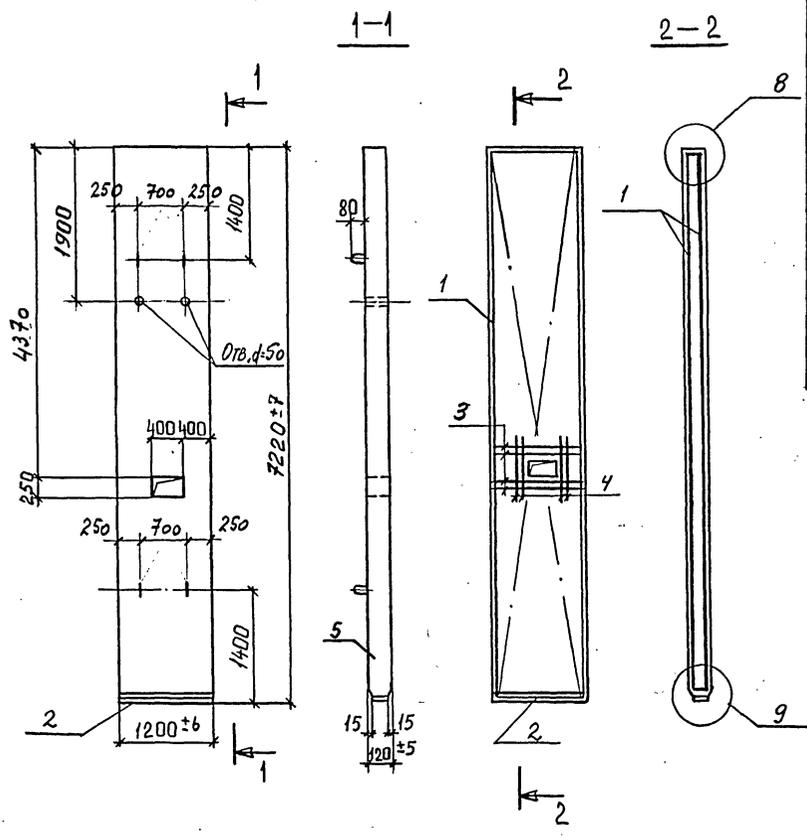
24049-04 25

ИФР ГХП  
603-2

ИПЛОИ ПИЩЕЛ  
901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



Вал. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.10.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КЛПЗ	1	
А4	2		0.56.0	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДН. МНЮ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	3		ТП901-6-99.89-КЖ.И.13.00.01	Ф10АІ в=1170	8	
Б4	4		.00.02	Ф10АІ в=850	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН КЛАССА В30	1,04	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса			Ар-рЯ КЛАССА		ПРОКАТ			
	А-I	А-III	ВСЕГО	А-I	А-III	ВСТЗКП2	ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19901-74*			
	Ф6	Ф10	Ф10	Ф12	Ф10	Ф-8			
ПНК 3	28,5	10,0	106,4	144,9	3,6	4,6	6,7	14,9	159,8

Привязан


Инв. №

И.КОНТР. ЕРМАКОВ	С	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.13.00.0	Стария	Масса	Масштаб	
Илч.отд. МИРОШНИК	С		Панель ПНК 3	Р.П.	2600	1:50
Пл.кон.от. ЕРМАКОВ	С			Лист	Листов 1	
Руч.гр. КРЫЛОВА	С			ГОСХИМПРОЕКТ		
ПРОБЕР. ДИДЕНКО	С					
ТЕХНИК. ФЕДотов	С					

24049-04 26







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.02.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.02.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.16.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 5	2	
А4	2		0.17.0	ТО ЖЕ КР 6	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.02.01	Ф 6 А ГОСТ 5781-82* r=270	50	0.06 кг

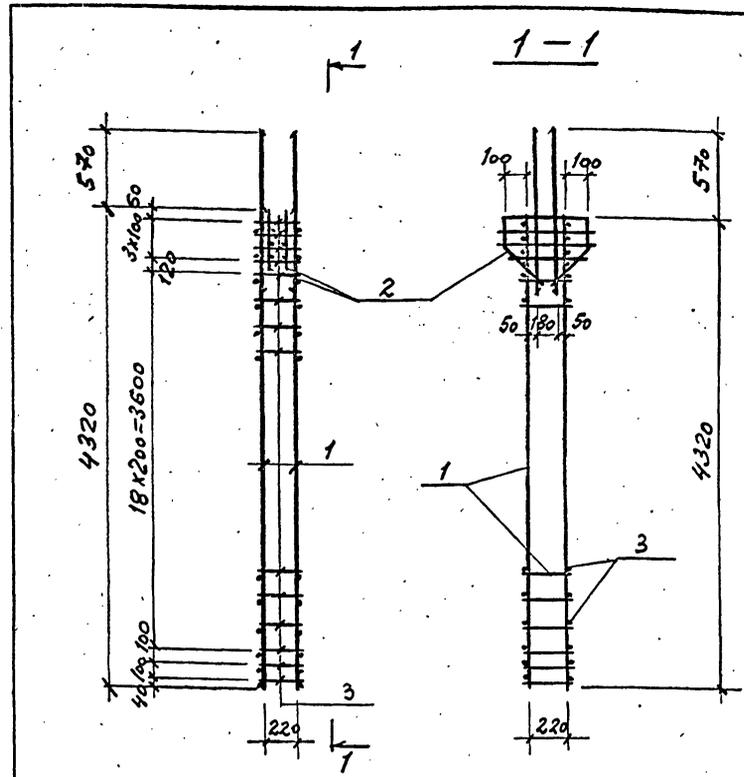
Привязан
Инва. №

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	И. КОМП. МИРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	П. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО
И. КОМП. МИРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	П. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО
И. КОМП. МИРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	П. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО
И. КОМП. МИРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	П. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.0.02.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 1

ГОСХИМПРОЕКТ



И. КОНТР. ЕРМАКОВ	И. КОМП. МИРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	П. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО
И. КОМП. МИРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	П. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО
И. КОМП. МИРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	П. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО
И. КОМП. МИРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	П. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО	Т. ЛИСТ. ДИДЕНКО

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.0.02.0СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 1  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р. П.	55.4	1:50
Лист	Листов 7	

ГОСХИМПРОЕКТ



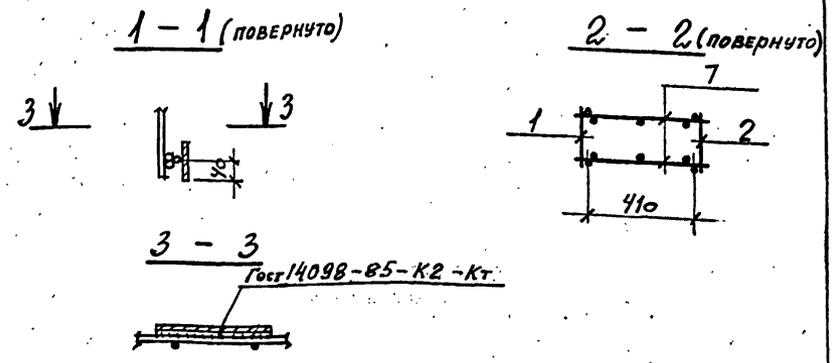
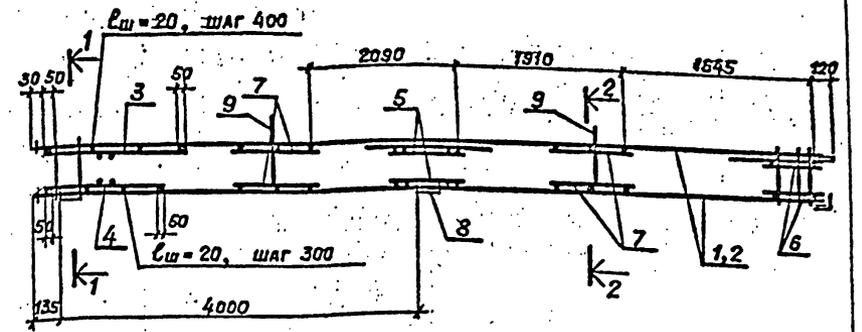


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.04.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.19.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
А4	2		0.19.0	КР8а	1	
А4	3		0.20.0	КР9	1	
А4	4		0.20.0	КР10	1	
А4	5		0.21.0	КР11	2	
А4	6		0.22.0	КР12	2	
А4	7		0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	4	
А4	8		0.50.0	УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ МНЧ	4	
А4	9		0.58.0	ПЕТЛЯ ПЗ	2	

Имя № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №
И. КОНОС, ЕРМАКОВ		

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.04.0  
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3  
ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_  
Формат А4



Имя № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Имя №
И. КОНОС, ЕРМАКОВ			

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.04.0СБ  
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_  
Формат А4

24049-04 31





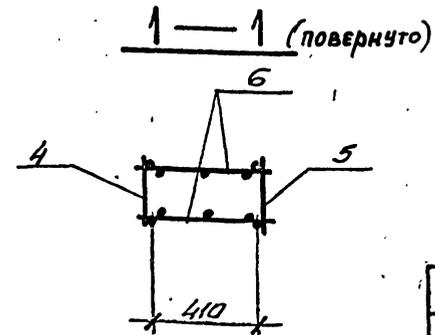
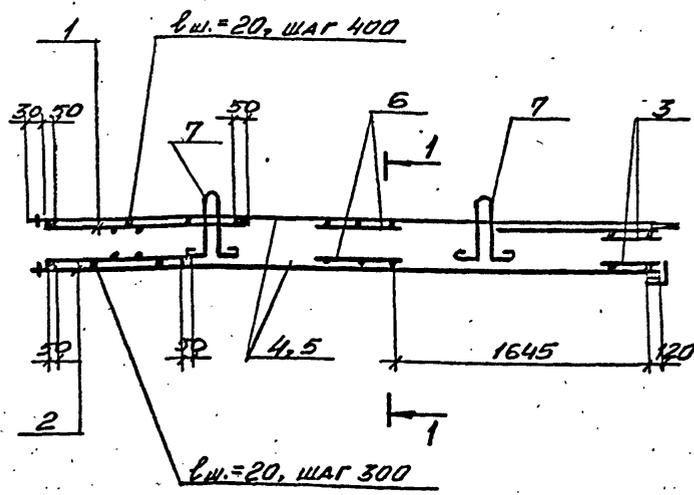
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.06.005	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	1	
А4	2		0.20.0	КР10	1	
А4	3		0.22.0	КР12	2	
А4	4		0.24.0	КР14	1	
А4	5		0.24.0	КР14а	1	
А4	6		0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	2	
А4	7		0.58.0	ПЕТЛЯ ПЗ	2	

Привязан			
Инв.№			

Н. КОП. ЕРМАКОВ			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.06.0		
НАЧ.СТ.	МИРОШНИК		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОМ. СБ.	ЕРМАКОВ		Р.П.		1
РИС. ГР.	ЕМИЛОВА		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5		
ПРОВЕР.	ДНДЕНКО		ГОСХИМПРОЕКТ		
ИНЖЕН.	ГАВРИЛОВА				

Копировал

Формат А4



Привязан			
Инв.№			

Н. КОП. ЕРМАКОВ			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.06.0СБ		
НАЧ.СТ.	МИРОШНИК		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОМ. СБ.	ЕРМАКОВ		Р.П.	69,8	
РИС. ГР.	ЕМИЛОВА		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ПРОВЕР.	ДНДЕНКО		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕН.	ГАВРИЛОВА		ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

24049-04

33

Формат А4



Лист ГХП  
2603-2

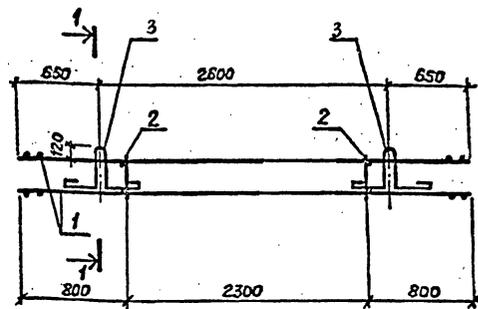
901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



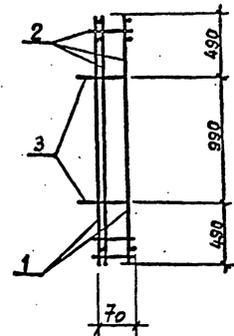
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.79	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.08.0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.41.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 12	2	
А4	2		0.26.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	2	
А4	3		0.58.0	ПЕТЛЯ П5	4	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
И.КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.08.0 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ7 ГОСХИМПРОЕКТ
НАЧ.ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>		
ГЛ.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		
РУК.ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>		

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



1-1 (ПОВЕРНУТО)



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
И.КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.08.0СВ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ГОСХИМПРОЕКТ
НАЧ.ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>		
ГЛ.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>		
РУК.ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>		

Копировал \_\_\_\_\_ 24049-04 35 Формат А4

кфр ГХП  
603-2

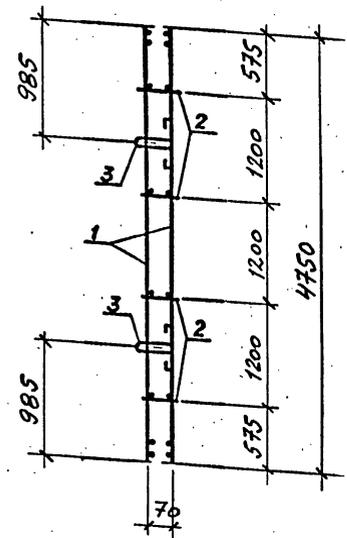
901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.79	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.09.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.42.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 13	2	
А4	2		0.27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	4	
А4	3		0.58.0	ПЕТЛЯ П7	4	

Имя № подл.	Подпись и дата	Взаим.име.№	Привязан
И.контр. КРЫЛОВА К.И.			
И.контр. МИРОШНИК			
И.контр. ЕРМАКОВ			
И.контр. КРЫЛОВА			
И.контр. КРЫЛОВА			
И.контр. ДИДЕНКО			
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.09.0			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КРВ			
Стадия	Лист	Листов	
Р.П.		1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал Формат А4



Имя № подл.	Подпись и дата	Взаим.име.№	Привязан
И.контр. КРЫЛОВА К.И.			
И.контр. МИРОШНИК			
И.контр. ЕРМАКОВ			
И.контр. КРЫЛОВА			
И.контр. КРЫЛОВА			
И.контр. ДИДЕНКО			
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.09.0СБ			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КРВ			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р.П.	262,8		
Лист		Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал 24049-04 36 Формат А4

Инфр ГХП  
1603-2

301-6-99, 89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99, 89-КЖ.И.О.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.10.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99, 89-КЖ.И.О.43.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 14	2	
А4	2		0.28.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1В	5	
А4	3		0.58.0	ПЕТЛЯ П8	4	

Взаим. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Привязан		
Инв. №		
И. КОНТР. <u>ЕРМАКОВ</u> <i>С</i> <i>С</i> НАЧ. ОТД. <u>МИРОШНИК</u> <i>С</i> ИНЖ. ОТД. <u>ЕРМАКОВ</u> <i>С</i> РУК. ГР. <u>КРЫЛОВА</u> <i>К</i> ПРОВЕР. <u>КРЫЛОВА</u> <i>К</i> ИНЖЕН. <u>ЛЮДЕНКО</u> <i>Л</i>		
ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.О.10.0 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КТ 9		
Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4

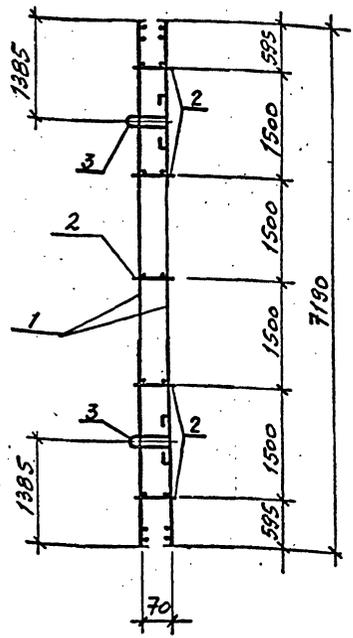
Взаим. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Привязан		
Инв. №		
И. КОНТР. <u>ЕРМАКОВ</u> <i>С</i> <i>С</i> НАЧ. ОТД. <u>МИРОШНИК</u> <i>С</i> ИНЖ. ОТД. <u>ЕРМАКОВ</u> <i>С</i> РУК. ГР. <u>КРЫЛОВА</u> <i>К</i> ПРОВЕР. <u>КРЫЛОВА</u> <i>К</i> ИНЖЕН. <u>ЛЮДЕНКО</u> <i>Л</i>		
ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.О.10.0СБ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КТ 9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	138,5	
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

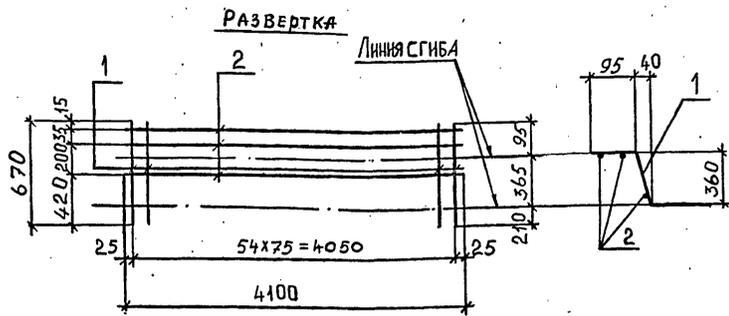
Копировал

24049-04 37

Формат А4







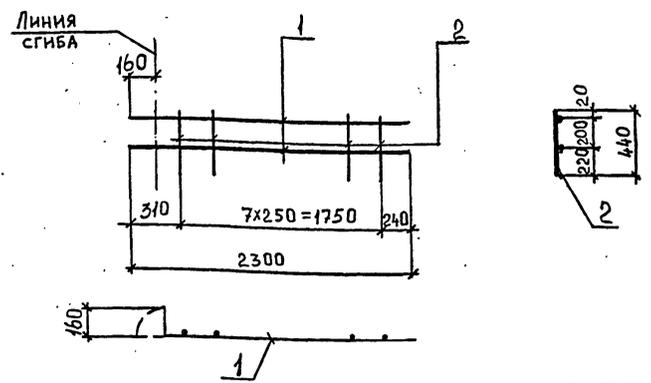
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.13.01	Ф12АII L=670	55	0,6 кг
Б4	2		02 Ф6АI L=4100		3	0,9 кг

Привязан			
Инь. №			

Инь. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	И. КОНТР. ЕРМАКОВ	
	НАЧ. ОТД. МИРОШНИКОВ	
	ГЛАВ. ОТД. ЕРМАКОВ	
	РУК. ГР. КРЫЛОВА	
	ПРОВЕР. ДИДЕНКО	
	ТЕХНИК. ФЕДОТОВ	

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.13.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	35,7	1:50
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.14.01	Ф16АII L=2300	2	3,6 кг
Б4	2		02 Ф6АI L=440		8	0,1 кг

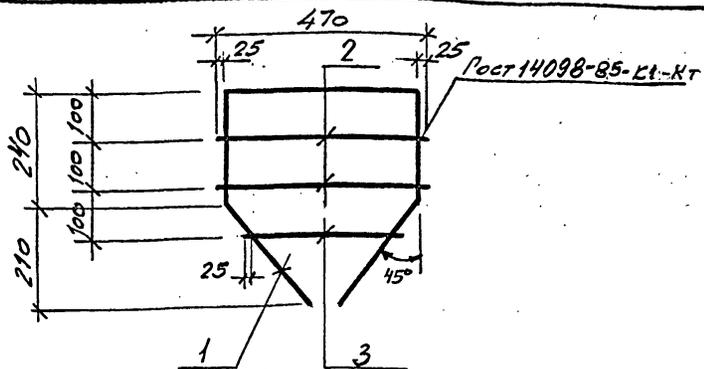
Привязан			
Инь. №			

Инь. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	И. КОНТР. ЕРМАКОВ	
	НАЧ. ОТД. МИРОШНИКОВ	
	ГЛАВ. ОТД. ЕРМАКОВ	
	РУК. ГР. КРЫЛОВА	
	ПРОВЕР. ДИДЕНКО	
	ТЕХНИК. ФЕДОТОВ	

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.14.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	8,0	1:50
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4





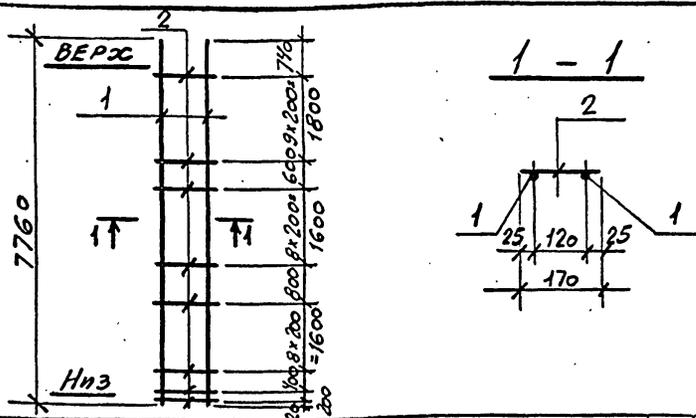
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Рост 5781-82 *		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.17.01	φ 16AII l = 1430	1	2,4 кг
Б4	2		02	φ 6AII l = 470	2	0,1 кг
Б4	3		03	φ 6AII l = 380	1	0,08 кг

Привязан			
Инв. №			

И. КОП. ЕРМАКОВ	С				
Нач. от. МИРОШНИК	С				
П. КОП. ЕРМАКОВ	С				
Р. КОП. КРИМОВА	С				
ПРОВЕР. АНДЕНКО	С				
ИЗЖЕК. ГАВРИЛОВА	С				
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.17.0					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 6		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р. П.	2,7	1:10	
		Лист	Листов 1		
ГОСХИМПРОЕКТ					

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Рост 5781-82 *		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.18.01	φ 18AII l = 7760	2	15,5 кг
Б4	2		02	φ 6AII l = 170	30	0,04 кг

Привязан			
Инв. №			

И. КОП. ЕРМАКОВ	С				
Нач. от. МИРОШНИК	С				
П. КОП. ЕРМАКОВ	С				
Р. КОП. КРИМОВА	С				
ПРОВЕР. АНДЕНКО	С				
ИЗЖЕК. ГАВРИЛОВА	С				
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.18.0					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 7		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р. П.	32,2		
		Лист	Листов 1		
ГОСХИМПРОЕКТ					

Копировал

24049-04 41

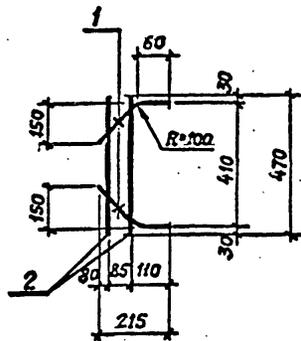
Формат А4





Илфр ГХП  
2603-2

901-6-99. 89-КЖ.И.  
Альбом 4



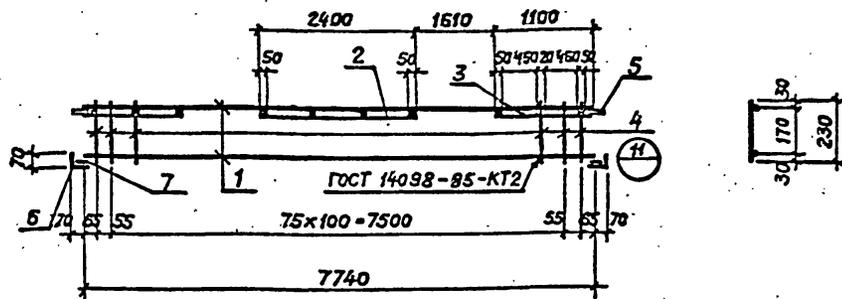
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.00.19	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.22.01	φ16AII	ℓ=275	2 0,4 кг
Б4	2			02 φ16AII	ℓ=470	2 0,7 кг

Привязан			
Инв.№			

Ил.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.22.0		
	Н. КОП. ЕРМАКОВ		Стадия	Масса	Масштаб
	И. КОП. ЕРМАКОВ		Р.П.	2,2	1:20
	П. КОП. ЕРМАКОВ		Лист	Листов 1	
	Р. КОП. ЕРМАКОВ		ГОСХИМПРОЕКТ		
	П. КОП. ЕРМАКОВ		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12		
	Р. КОП. ЕРМАКОВ				
	П. КОП. ЕРМАКОВ				
	Р. КОП. ЕРМАКОВ				
	П. КОП. ЕРМАКОВ				

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.00.19	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				УЗЛЫ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.23.01	φ18AII	ℓ=7740	2 15,5 кг
Б4	2			02 φ16AII	ℓ=2400	1 3,8 кг
Б4	3			03 φ16AII	ℓ=1100	2 1,7 кг
Б4	4			04 φ18AII	ℓ=230	78 0,09 кг
Б4	5			05 Лист 12x90x150 ГОСТ 19903-79	ГОСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 14637-79	2 1,1 кг
Б4	6			06 УГОЛОК 112x80x8 ГОСТ 851086	ГОСТ 3 ЛС 6 ГОСТ 335-79-80	2 1,0 кг
Б4	7			07 φ22AII	ГОСТ 5781-82*, ℓ=80	2 0,2 кг

Привязан			
Инв.№			

Ил.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.23.0		
	Н. КОП. ЕРМАКОВ		Стадия	Масса	Масштаб
	И. КОП. ЕРМАКОВ		Р.П.	49,8	
	П. КОП. ЕРМАКОВ		Лист	Листов 1	
	Р. КОП. ЕРМАКОВ		ГОСХИМПРОЕКТ		
	П. КОП. ЕРМАКОВ		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13		
	Р. КОП. ЕРМАКОВ				
	П. КОП. ЕРМАКОВ				
	Р. КОП. ЕРМАКОВ				
	П. КОП. ЕРМАКОВ				

Копировал

24049-04 44

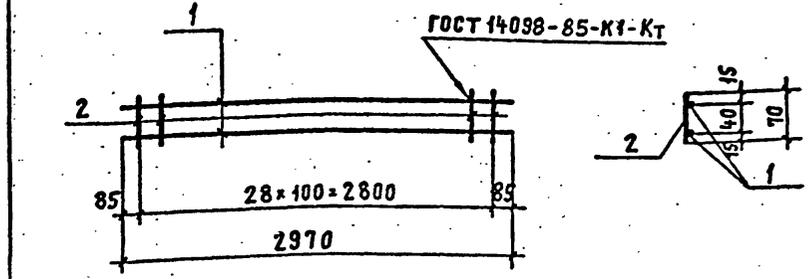
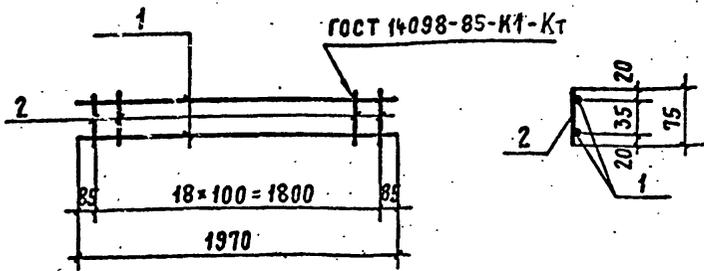
Формат А4



Ф3-111

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99-89-КЖ.И.  
А лбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.26.01	Ф6Р? С = 1970	2	0,4 кг
Б4	2		02	Ф6Р? С = 75	19	0,02 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.27.01	Ф6Р? С = 2970	2	0,7 кг
Б4	2		02	Ф6Р? С = 70	29	0,02 кг

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
	Н. КОП. ЕРМАКОВ		
	Нач.от. МИРОШНИК		
	П. КОП. ЕРМАКОВ		
	Рук.пр. КРЫЛОВА		
	Проект. ДИДЕНКО		
	Инжен. ГАРНИЦОВА		
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.26.0			Инд. №
КАРКАС ПЛОСКИЙ			Стадия
КР 16			Масса
			Масштаб
			Р.П.
			1,2
			Лист
			Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ			

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
	Н. КОП. ЕРМАКОВ		
	Нач.от. МИРОШНИК		
	П. КОП. ЕРМАКОВ		
	Рук.пр. КРЫЛОВА		
	Проект. ДИДЕНКО		
	Инжен. ГАРНИЦОВА		
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.27.0			Инд. №
КАРКАС ПЛОСКИЙ			Стадия
КР 17			Масса
			Масштаб
			Р.П.
			2,0
			Лист
			Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ			

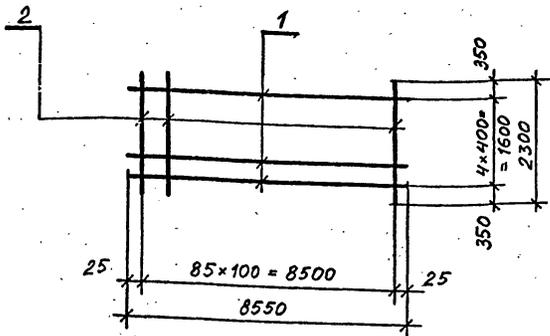
Копировал

Формат А4

Копировал 24049-04 46

Формат А4





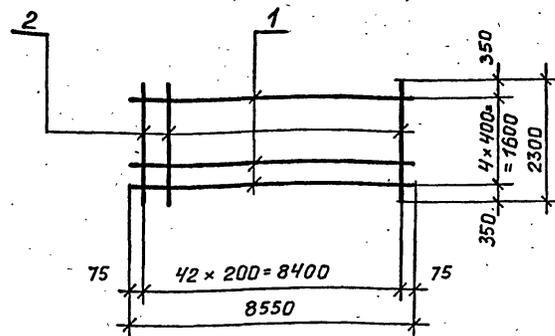
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.30.01	Ф6 АІ	5	1,9 кг
Б4	2		02 Ф12 АІІ	l=2300	86	2,04 кг

Привязан			
Инв. №			

Взам. инв. №						
Подпись и дата	Н. КОИТ	ЕРМАКОВ	С	9		
Инв. № подл.	НАЧ. ОТА	МИРОШНИК				
	ГЛ. КОИ. ОТ	ЕРМАКОВ				
	РУК. ГР.	КРЫЛОВА				
	ПРОВЕР	ДИДЕНКО				
	ИСПОЛН	БАЛАДИНА				
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.30.0						
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1				Стадия	Масса	Масштаб
				Р.П.	185	
				Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ						

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.31.01	Ф6 АІ	5	1,9 кг
Б4	2		02 Ф12 АІІ	l=2300	43	1,42 кг

Привязан			
Инв. №			

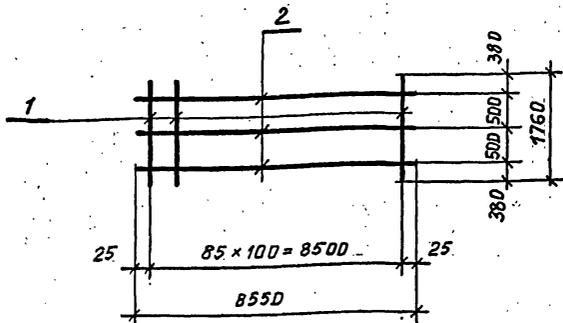
Взам. инв. №						
Подпись и дата	Н. КОИТ	ЕРМАКОВ	С	9		
Инв. № подл.	НАЧ. ОТА	МИРОШНИК				
	ГЛ. КОИ. ОТ	ЕРМАКОВ				
	РУК. ГР.	КРЫЛОВА				
	ПРОВЕР	ДИДЕНКО				
	ИСПОЛН	БАЛАДИНА				
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.31.0						
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2				Стадия	Масса	Масштаб
				Р.П.	70,6	
				Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ						

Копировал

24049-04 48

Формат А4

Информация  
 901-6-99. 89-КЖ.И.  
 Альбом А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.00.74	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.32 .01	φ12 А II Гост 5781-82* ℓ=1760	86	1,56 кг
A4	2		.02	φ6 А I то же ℓ=8550	3	1,9 кг

Привязан			
Инв.№			

И.конт.	Крылова	<i>Крылова</i>
Нач.отд.	Мирошник	<i>Мирошник</i>
Гл.кон.от.	Ермаков	<i>Ермаков</i>
Рук.гр.	Крылова	<i>Крылова</i>
Провер.	Диденко	<i>Диденко</i>
Исполн.	Балдина	<i>Балдина</i>

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.32.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
 С3

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	140	
Лист	Листов 1	

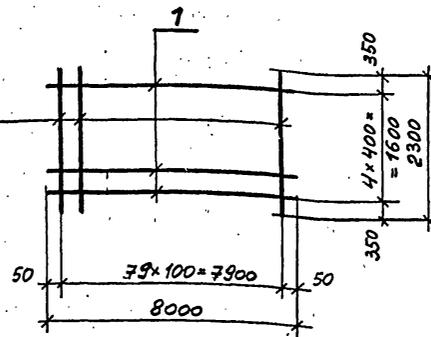
ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Ф3-111

48



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.00.74	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.33 .01	φ6 А I Гост 5781-82* ℓ=8000	5	1,8 кг
A4	2		.02	φ12 А II то же ℓ=2300	80	2,04 кг

Привязан			
Инв.№			

И.конт.	Крылова	<i>Крылова</i>
Нач.отд.	Мирошник	<i>Мирошник</i>
Гл.кон.от.	Ермаков	<i>Ермаков</i>
Рук.гр.	Крылова	<i>Крылова</i>
Провер.	Диденко	<i>Диденко</i>
Исполн.	Балдина	<i>Балдина</i>

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.33.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
 С4

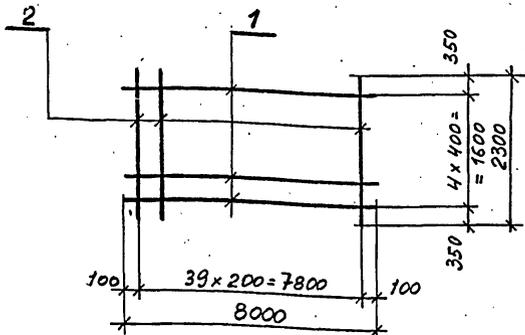
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	172,3	
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

24049-04 49

Формат А4



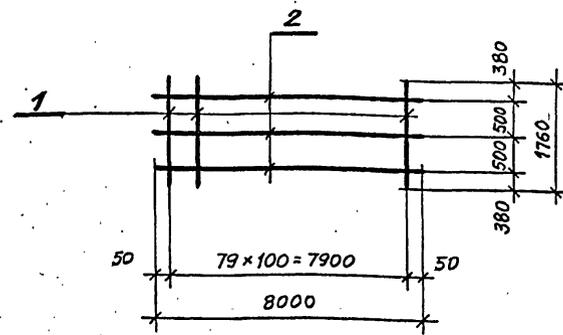
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.34.01	φ 6AII	5	1,8 кг
54	2			φ 10AII	40	1,42 кг

Привязан			
Инв.№			

И. КОНТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.34.0		
НАЧ. ОТА	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. КОН. ОТ	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	Р. П.	65,7	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	Лист		Листов 1
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	ГОСХИМПРОЕКТ		
ИСПОЛН.	БАЛДИНА	<i>[Signature]</i>			

Копирован

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.35.01	φ 12AII	80	1,6 кг
54	2			φ 6AII	3	1,8 кг

Привязан			
Инв.№			

И. КОНТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.35.0		
НАЧ. ОТА	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. КОН. ОТ	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	Р. П.	130,2	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	Лист		Листов 1
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	ГОСХИМПРОЕКТ		
ИСПОЛН.	БАЛДИНА	<i>[Signature]</i>			

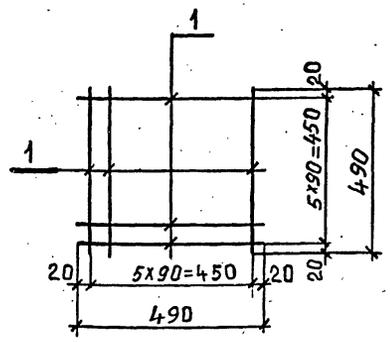
Копирован

24049-04 50

Формат А4

Шифр ГКП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.36.01	Ф 6 А I e=490	12	0.11 кг

Привязан			
Инва. №:			

Инва. № подл.

Подпись и дата

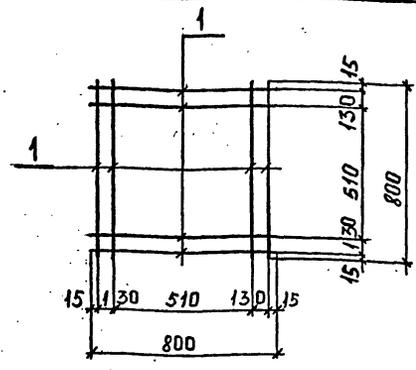
Взам. инв. №

И. ЮНТЯ	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
П. КОНОП.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
ТЕХНИК	ФЕДОТОВ	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.36.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	1,3	1:10
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копирован

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.37.01	Ф 8 А I e=800	8	0.32

Инва. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

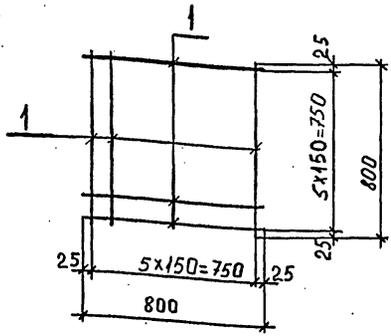
И. ЮНТЯ	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
П. КОНОП.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
ТЕХНИК	ФЕДОТОВ	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.37.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2,5	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копирован

24049-04 51

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.38.01	ФВАІ e=800	12	0,32 кг

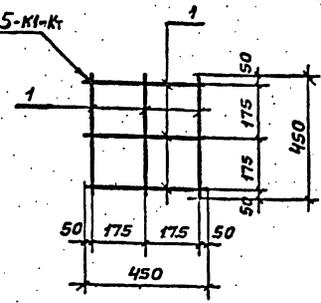
Привязан			
Инв.№			

Взаим. инв. №	
Подпись и дата	Н.КОНТ. ЕРМАКОВ С
Инв.№ подл.	И.У.ОТ. МИРОШНИК
	Л.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ С
	Р.К.ГР. КРЫЛОВА Кр
	ПРОВЕР. ДИДЕНКО ИИ
	ТЕХНИК. ФЕДОТОВ В.АВ

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.38.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	3,8	1:20
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал ... Формат А4

ГОСТ 14098-85-к1-к1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.39.01	ФВАІ e=450	6	0,1 кг

Привязан			
Инв.№			

Взаим. инв. №	
Подпись и дата	Н.КОНТ. ЕРМАКОВ С
Инв.№ подл.	И.У.ОТ. МИРОШНИК
	Л.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ С
	Р.К.ГР. КРЫЛОВА Кр
	ПРОВЕР. КРЫЛОВА Кр
	ИНЖЕН. ДИДЕНКО ИИ

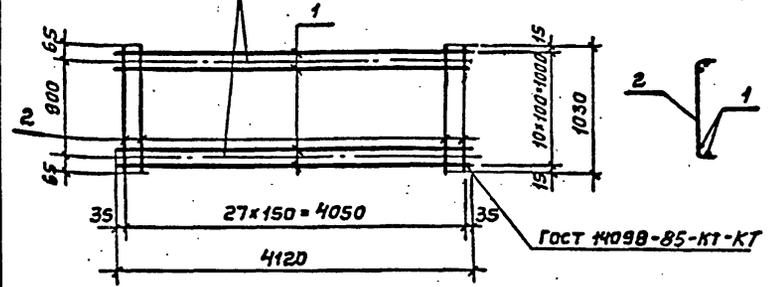
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.39.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	0,6	1:20
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал 24049-04 52 Формат А4



РАЗВЕРТКА

Линии перегиба



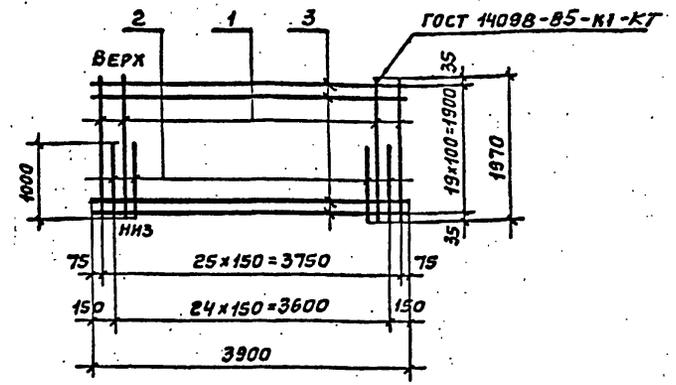
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.00,ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.40.01	Ф14АIII l=4120	11	5,0 кг
54	2			02 Ф6АI l=1030	28	0,2 кг

Привязан


Инв.№

Имя, № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

И. КОНТ. ЕРМАКОВ	С					
И. КУ. ОТ. МИРОШНИК	С					
И. КУ. С. ЕРМАКОВ	С					
РУК. ГР. КРЫЛОВА	С					
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	С					
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С					
ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.40.0			Стадия	Масса	Масштаб	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11			Р.П.	60,6	1:50	
			Лист	Листов 1		
			ГОСХИМПРОЕКТ			



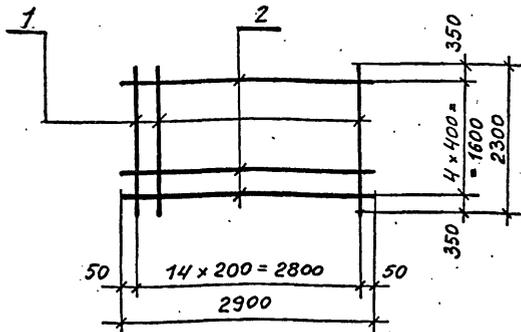
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.00,ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.41.01	Ф12АIII l=1970	26	1,7 кг
54	2			02 Ф12АIII l=1000	25	0,9 кг
54	3			03 Ф8АIII l=3900	20	1,5 кг

Привязан


Инв.№

И. КОНТ. ЕРМАКОВ	С					
И. КУ. ОТ. МИРОШНИК	С					
И. КУ. С. ЕРМАКОВ	С					
РУК. ГР. КРЫЛОВА	С					
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С					
ИНЖЕН. ГАРНИЦОВА	С					
ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.41.0			Стадия	Масса	Масштаб	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12			Р.П.	96,7	1:50	
			Лист	Листов 1		
			ГОСХИМПРОЕКТ			





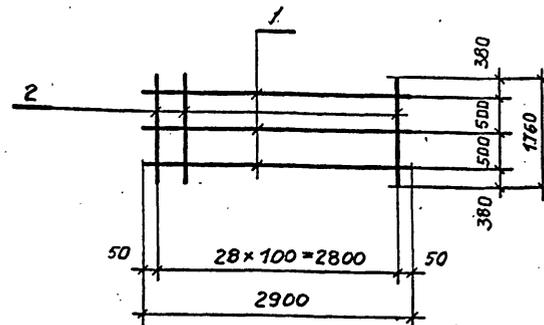
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.44.01	Φ12AII ρ=2300	15	1,42 кг
Б4	2		02	Φ6AII ρ=2900	5	0,6 кг

Привязан			
Инв.№			

Взаим.№	Привязан		
Подпись и дата	Н.КОНТ. ЕРМАКОВ	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.44.0	
Инв.№ подл.	НАЧ.ОТД. МИРОШНИК	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	Стадия
	П.КОН.ОП. ЕРМАКОВ		Масса
	РУК.ГР. КРЫЛОВА		Масштаб
	ПРОВЕР. ДИДЕНКО		Р.П.
	ИСПОЛН. БАЛДИНА		Лист
			Листов 1
			ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.45.01	Φ6AII ρ=2900	3	0,6 кг
Б4	2		02	Φ12AII ρ=1760	29	1,7 кг

Взаим.№	Привязан		
Подпись и дата	Н.КОНТ. ЕРМАКОВ	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.45.0	
Инв.№ подл.	НАЧ.ОТД. МИРОШНИК	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	Стадия
	П.КОН.ОП. ЕРМАКОВ		Масса
	РУК.ГР. КРЫЛОВА		Масштаб
	ПРОВЕР. ДИДЕНКО		Р.П.
	ИСПОЛН. БАЛДИНА		Лист
			Листов 1
			ГОСХИМПРОЕКТ

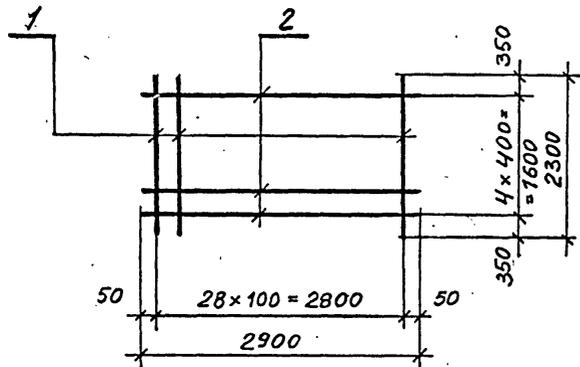
Копировал

24049-04 55

Формат А4

Инфр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99, 89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.46.01	Ф12АII ТОЖЕ l=2300	29	2,04 кг
Б4	2		02	Ф6АII l=2900	5	0,6 кг

Привязан			
Инв. №			

И. конт.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>			
Нач. отд.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>			
Гл. кон. от.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>			
Провер.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>			
Исполн.	БАЛДИНА	<i>[Signature]</i>			

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.46.0

СетКА АРМАТУРНАЯ	С 17	Стадия	Масса	Масштаб
		В.П.	62,2	1:50
		Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

И. конт.	
Нач. отд.	
Гл. кон. от.	
Рук. гр.	
Провер.	
Исполн.	

Копировал

Формат А4

Копировал

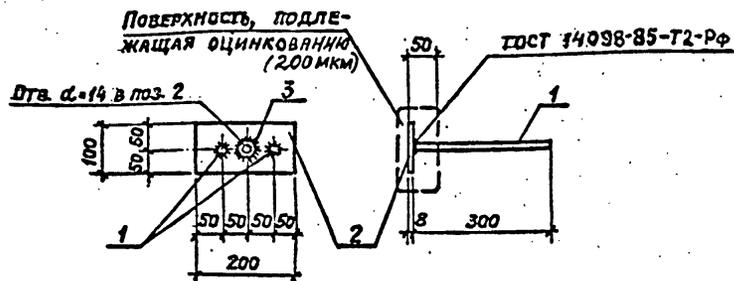
24049-04 56

Формат А4

Идентификационный номер ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99, 89-КЖ.И.  
Альбом 1

ДЕЛО  
ИРОВО



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99, 89-КЖ.И.0.00.ТУ	Технические условия		
				<u>детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99, 89-КЖ.И.0.47.01	ФЮЛЮ Гост 5781-82, l=300	2	0,2 кг
Б4	2			Лист 8*100*200-Гост 19903-74 ВСТЗ КЛ2-Гост 14637-79	1	1,3 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	3			Лист М12 Гост 5915-70*	1	0,02 кг

Привязан

Инд. №

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.47.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 1

Стадия Масса Масштаб

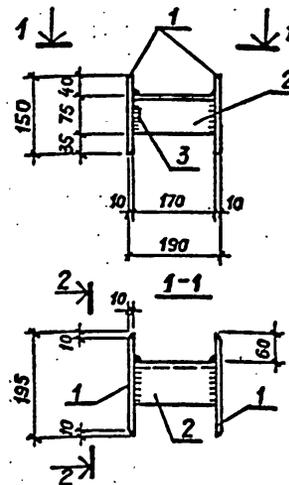
Р.П. 1,72 1:10

Лист Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

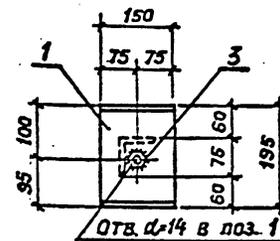
Копировал

Формат А4



ИЗДЕЛИЕ ПОДЛЕЖИТ  
ОЦИНКОВАННО (200 мкм)

2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99, 89-КЖ.И.00.0.ТУ	Технические условия		
				<u>детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99, 89-КЖ.И.0.48.01	Лист 10*150*195-Гост 19903-74*	2	2,4 кг
				ВСТЗ ПСБ-1 ТУ14-1-3023-80		
Б4	2			УГОЛОК 75*75*6 Гост 8509-86		
				ВСТЗ ПСБ-1 ТУ14-1-3023-80	1	1,1 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	3			Лист М12 Гост 5915-70*	1	0,02 кг

Привязан

Инд. №

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.48.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 2

Стадия Масса Масштаб

Р.П. 5,9 1:10

Лист Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

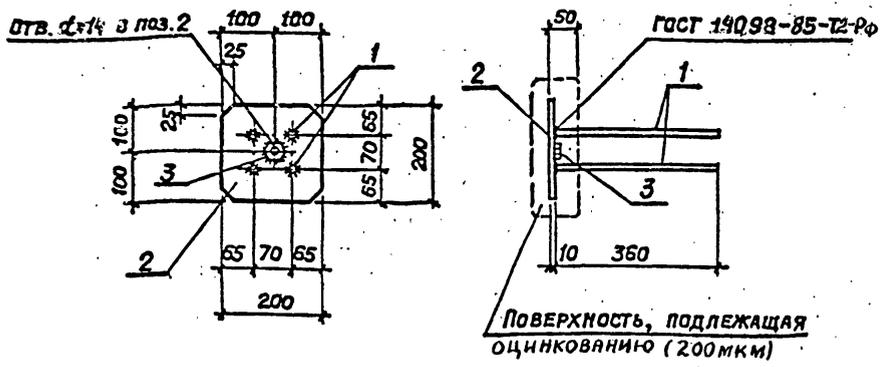
Копировал

24049-04 57

Формат А4

Лист ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.  
А ЛЬБОМ 4



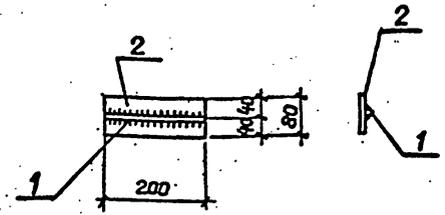
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.00.0.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.49.01	Фланец ГОСТ 5781-82* $\ell=360$	4	0,3 кг
Б4	2		02	Лист 10*200*200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80 Стандартные изделия	1	3,2 кг
Б4	3		03	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	1	0,02 кг

Привязан
Ив.№

Ив.№ подл.  
Подпись и дата  
Взам.инв.№

Н.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	8
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.49.0			
Изделие закладное МНЗ			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р.П.	4,4	1:10	
Лист	Листов 1		
ГОСХИМПРОЕКТ			
НАЧ.ОТД.	МИРОШНИК	С	8
ГЛ.КОН.	ЕРМАКОВ	С	8
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	С	8
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	8
ИНЖ.	ЗУБЕКИНА	С	8

Копировал Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.00.0.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.50.01	Фланец ГОСТ 5781-82* $\ell=200$	1	0,4 кг
Б4	2		02	Лист 10*80*200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80	1	1,3 кг

Привязан
Ив.№

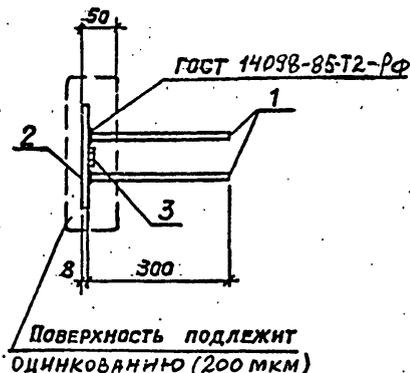
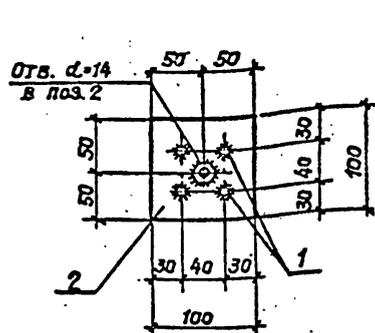
Ив.№ подл.  
Подпись и дата  
Взам.инв.№

Н.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	8
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.50.0			
Изделие закладное МН4			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р.П.	1,7	1:10	
Лист	Листов 1		
ГОСХИМПРОЕКТ			
НАЧ.ОТД.	МИРОШНИК	С	8
ГЛ.КОН.	ЕРМАКОВ	С	8
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	С	8
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	8
ИНЖ.	ЗУБЕКИНА	С	8

Копировал 24049-04 58 Формат А4

Лист ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



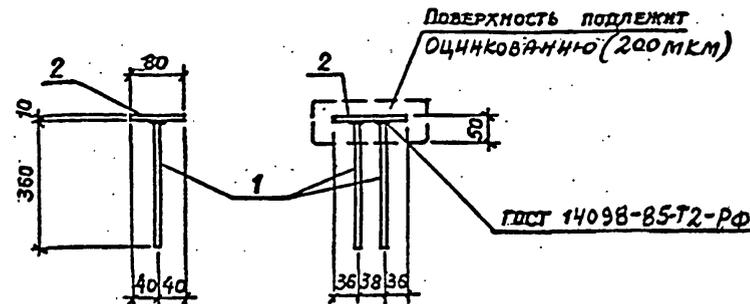
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.51.01	ФЛЮЯ ГОСТ5781-82* L=300	4	0,2 кг
Б4	2	02	Лист 8*100*100 ГОСТ19903-74*	ВСТЗБп2 ГОСТ14637-79	1	0,6 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Гайка М12 ГОСТ5915-70*	1	0,02 кг

Привязан			
Инв.№			

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.51.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5			
Н.Ч.ОТД.	МИРОШНИК	С	
СЛ.КОНСТ.	ЕРМАКОВ	С	
РУК.ГРУП.	КРЫЛОВА	С	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	
И.Н.Ж.	ЗУБСКИНА	С	
Стадия		Масса	Масштаб
Р.П.		1,4	1:10
Лист		Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.52.01	ФЛЮЯ ГОСТ5781-82* L=360	2	0,3 кг
Б4	2	02	Лист 10*80*110 ГОСТ19903-74*	ВСТЗБп6-1 ТУ14-1-3023-80	1	0,7 кг

Привязан			
Инв.№			

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.52.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6			
Н.Ч.ОТД.	МИРОШНИК	С	
СЛ.КОН.	ЕРМАКОВ	С	
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	С	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	
И.Н.Ж.	ЗУБСКИНА	С	
Стадия		Масса	Масштаб
Р.П.		1,3	1:10
Лист		Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

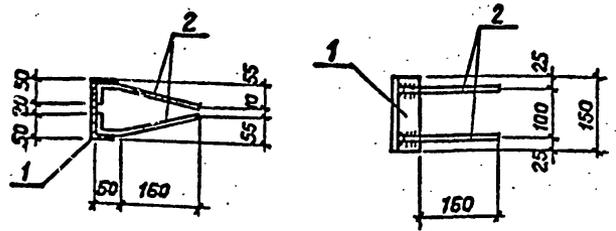
Копировал

24049-04 59

Формат А4

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99.89-КЖ.И.  
А альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.7У	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.53.01	Швеллер 12-ГОСТ 8240-72* $\ell=150$ вст3 кп2 ГОСТ 535-79	1	1,6 кг
Б4	2		02 фляж ГОСТ 5781-82* $\ell=270$		4	0,1 кг

Привязан			
Инв.№			

И.контр.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
Гл.кон.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Рук.гр.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	ДУДЕНКО	<i>[Signature]</i>
Инж.	ЗУБКИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.0.53.0		
Изд. №	Стадия	Масса
МН7	Р.П.	2,0
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.7У	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.54.01	фляж ГОСТ 5781-82* $\ell=90$	3	0,04 кг
Б4	2		02 Лист 8x150x300 ГОСТ 19903-74* вст3 кп2 ГОСТ 14637-79		1	2,8 кг

Привязан			
Инв.№			

И.контр.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
Гл.кон.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Рук.гр.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	ДУДЕНКО	<i>[Signature]</i>
Инж.	ЗУБКИНА	<i>[Signature]</i>

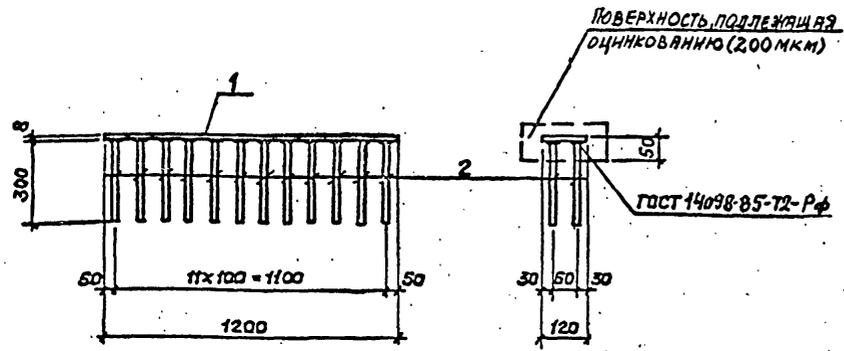
ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.0.54.0		
Изд. №	Стадия	Масса
МНВ	Р.П.	2,9
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4

24049-04 60

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99, 89-КЖ.И.  
А ЛЬБОМ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Деталь</u>		
Б4	1		ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.55.01	Лист 8x120x1200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79	1	3,0 кг
Б4	2			02 ФЮЛШ ГОСТ 5781-82* l=300	24	0,2 кг

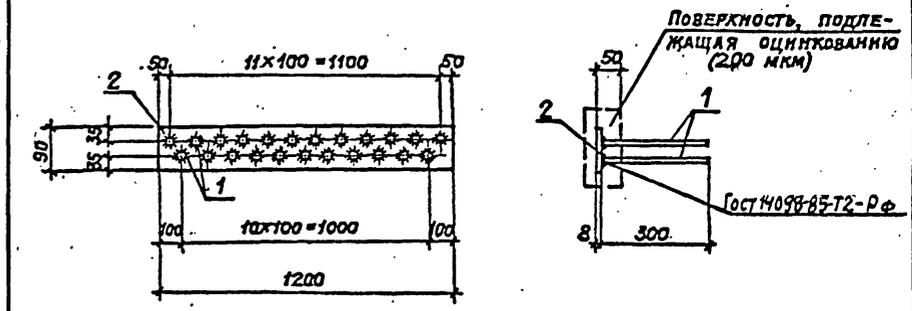
Привязан			
Инд.№			

Инд.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Н.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	9
Нач.ОТД.	МИРОШНИК		
М.КОН.	ЕРМАКОВ	С	
Руч.ГР.	КРЫЛОВА	К	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	В	
ИИЖ.	ЗУБСКИНА	З	

ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.55.0		
Изделие закладное МН 9.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	13,8	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Деталь</u>		
Б4	1		ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.56.01	ФЮЛШ ГОСТ 5781-82* l=300	23	0,2 кг
Б4	2			Лист 8x90x1200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79	1	6,7 кг

Привязан			
Инд.№			

Инд.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Н.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	9
Нач.ОТД.	МИРОШНИК		
М.КОН.	ЕРМАКОВ	С	
Руч.ГР.	КРЫЛОВА	К	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	В	
ИИЖ.	ЗУБСКИНА	З	

ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.56.0		
Изделие закладное МН 10		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	11,3	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

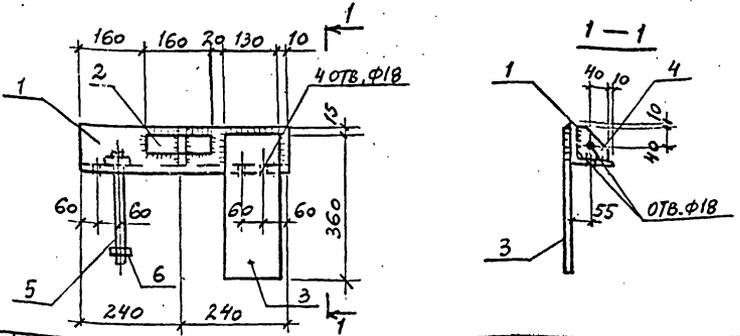
Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4

24049-04 61



Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.59.01	Уголок 100х100х8 ГОСТ 8508-86 Б-480 встзпс 6-1.2-ТУИ-1-3023-80	1	5,9 кг
Б4	2		02	Лист 100х100х6 ГОСТ 19903-74 встзпс 6-1.2-ТУИ-1-3023-80	1	0,5 кг
Б4	3		03	Лист 100х100х6 ГОСТ 19903-74 встзпс 6-1.2-ТУИ-1-3023-80	1	3,7 кг
Б4	4		04	Лист 100х90х90 ГОСТ 19903-74 встзпс 6-1.2-ТУИ-1-3023-80	1	0,6 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		5		Болт М16х260 ГОСТ 7788-70*	1	0,5 кг
		6		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,1 кг



Взаим. инв. №  
Подпись и дата  
Имя, № подл.

И. КОНТР. ЕРМАКОВ  
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК  
СЛ. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ  
ДУК. ГР. КРЫЛОВА  
ПРОВЕР. ДИДЕНКО  
ИСПОЛН. БУДИКОВА

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.59.0  
ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ  
ОД1

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	11,3	1:10
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал  
Формат А4

Рис. 1

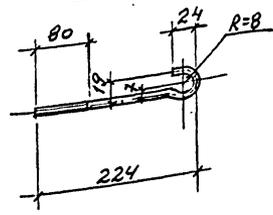
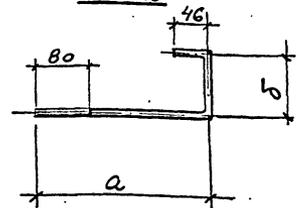


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		а	б	
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.60.0	1			0,1
0.60.01	2	470	205	0,3
0.60.02	2	240	255	0,2
0.60.03	2	620	255	0,4

Взаим. инв. №  
Подпись и дата  
Имя, № подл.

И. КОНТР. ЕРМАКОВ  
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК  
СЛ. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ  
ДУК. ГР. КРЫЛОВА  
ПРОВЕР. ДИДЕНКО  
ИСПОЛН. БУДИКОВА

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.60.0  
КРУГ

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	СМ.	
Лист	Листов 1	

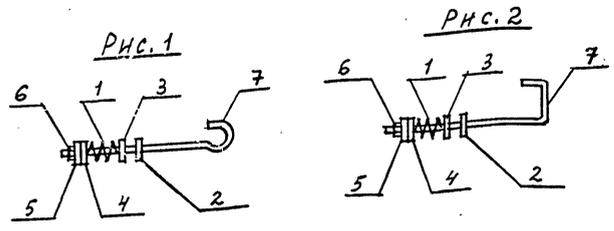
ГОСХИМПРОЕКТ

В-ГОСТ 2590-71\*  
встзпс 5-ГОСТ 535-79  
Копировал 24049-04 63  
Формат А4

Ф3-111

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
501-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.61.0	МС1	1	0.16
0.61.01	МС2	2	0.36
0.61.02	МС3	2	0.3
0.61.03	МС4	2	0.46



Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл. Подпись и дата

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	В. П.
НАУЧ. МНОШНИК	В. П.
СЛ. КОМ. ОТ. ЕРМАКОВ	В. П.
РУК. ГР. КРЫЛОВА	В. П.
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	В. П.
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	В. П.

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.61.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИ-  
ТЕЛЬНОЕ МС1...МС4

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	С.М.	ТАБЛ.
Лист 1	Листов 2	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл. Подпись и дата

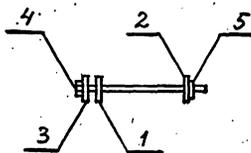
Имя, № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.68.0	ПРУЖИНА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	1	
А4	2		0.69.0	ПРОКЛАДКА МЯГКАЯ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
А4	3		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.67.0	ШАЙБА М8 ГОСТ 11371-78	1	
А4	4		0.67.01	ШАЙБА М8 ГОСТ 11371-78	1	
А4	5		0.67.02	ШАЙБА М8 ГОСТ 11371-78	1	
	6			ГАЙКА М8x1,25 ГОСТ 5915-70*	1	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.61.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.60.0	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТ 3ПС 5-ГОСТ 535-79	1	р-260
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.61.01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.60.01	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТ 3ПС 5-ГОСТ 535-79	1	р-730
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.61.02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.60.02	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТ 3ПС 5-ГОСТ 535-79	1	р-550
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.61.03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.60.03	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТ 3ПС 5-ГОСТ 535-79	1	р-930

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.61.0

Копировал 24049-04 64 Формат А4

Лист 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.02.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.63.01	ПРОКЛАДКА МЯГКАЯ	1	
А4	2		0.67.02	ШАЙБА МВ	1	
А4	3		0.67.03	ШАЙБА МВ	1	
	4			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Винт МВх1,25х30 Гост 1491-72*	1	
				ВстЗсп5 Гост 380-71*		
	5			Гайка МВх1,25 Гост 5915-70*	1	

Привязан			
Имя.№			

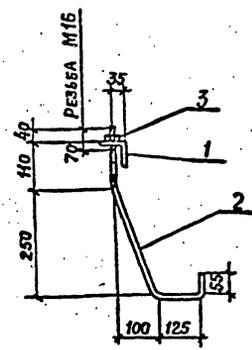
И.конт.	ЕРМАКОВ	С	С
Науч.ст.	МИРОШНИК	С	С
Тех.кон.от.	ЕРМАКОВ	С	С
Рук.гр.	КРЫЛОВА	С	С
Пробер.	ДИАДЕНКО	С	С
Исполн.	БАЛАДИНА	С	С

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.62.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5

Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	0.1	
Лист	Листов /	

ГОСХИМПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.02.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.63.01	Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86 $\alpha=60$ ВетЗсп 2-Гост 535-79	1	0.3 кг
Б4	2		0.63.02	Круг 16-Гост 2530-71* $\phi=600$ ВстЗсп 5-Гост 535-79	1	1.0 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Гайка М16 Гост 5915-70*	1	0.1 кг

Привязан			
Имя.№			

И.конт.	ЕРМАКОВ	С	С
Науч.ст.	МИРОШНИК	С	С
Тех.кон.от.	ЕРМАКОВ	С	С
Рук.гр.	КРЫЛОВА	С	С
Пробер.	КРЫЛОВА	С	С
Исполн.	ДИАДЕНКО	С	С

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.63.0

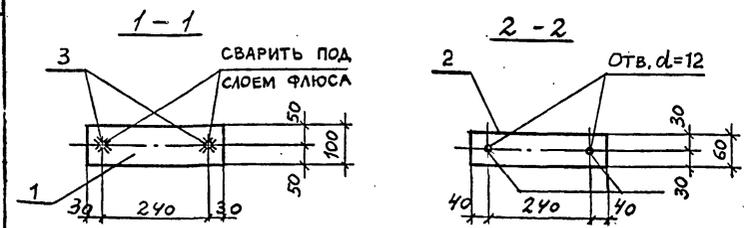
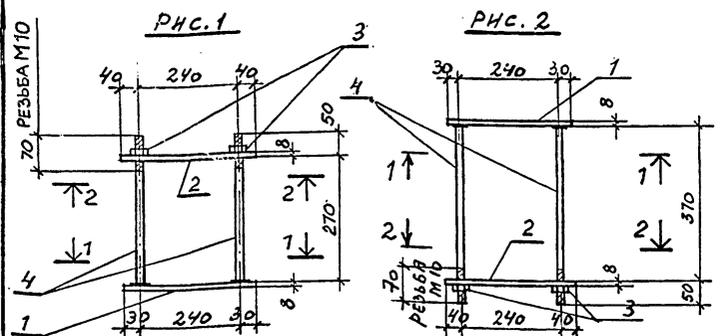
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6

Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	1.4	1:10
Лист	Листов /	

ГОСХИМПРОЕКТ

ШПРРГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
Альбом 501-6-99.89-КЖ.И.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ.
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0	МС7	1	3,5
0.64.01	МС8	2	3,7

Привязан


Инв.№

И.контр. ЕРМАКОВ  
Нач.отд. МИРОШНИК  
В.контр. ЕРМАКОВ  
рук.гр. КРЫЛОВА  
провер. КРЫЛОВА  
инжен. ЛИНДЕНКО

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0

Изделие соединительное МС7, МС8

Студия	Масса	Масштаб
Р. П.	СМ.	ТАБЛ.
Лист 1	Листов 2	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.02	Лист 8x100x300-Гост 103-76 ВстЗкл2-Гост 14637-79	1	1,9 кг
Б4	2		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.03.	Лист 8x60x320-Гост 103-76 ВстЗкл2-Гост 14637-79	1	1,2 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		Гайка М10 Гост 5915-70*	2	0,01 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.04	Крыг 10-Гост 2590-71* ВстЗпс5-Гост 535-79 l=320	2	0,2 кг
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.05	Крыг 10-Гост 2590-71* ВстЗпс5-Гост 535-79 l=120	2	0,3 кг

Иван № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

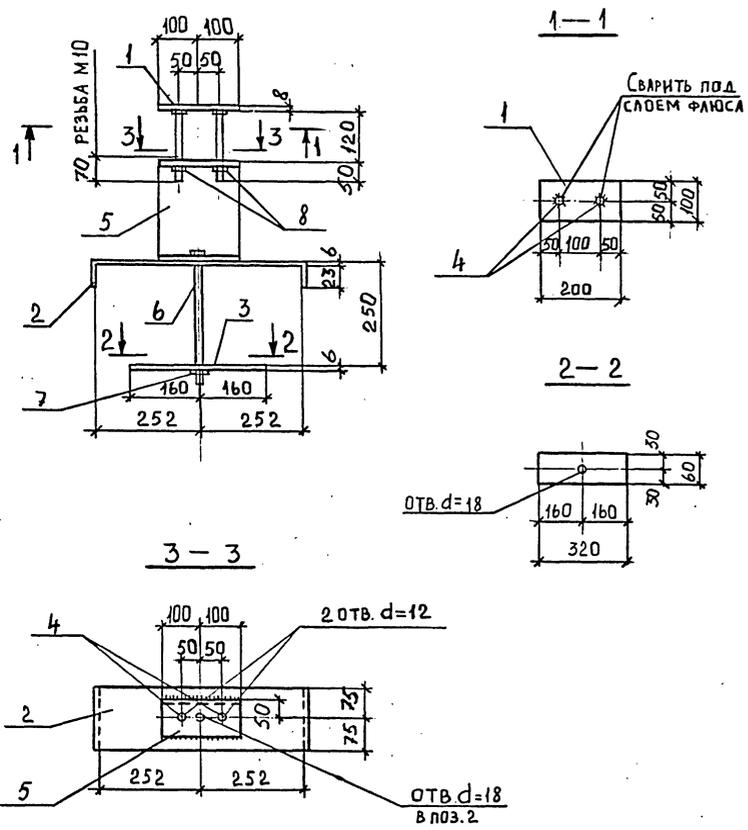
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0. Лист 2

Копировал

24049-04 бб

Формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.65.01	Лист 8x100x200-ГОСТ19903-74*	1	1,3кг
				ВСТЗкп2-ГОСТ14637-79		
Б4		2	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.65.02	Лист 6x150x565-ГОСТ19903-74*	1	4,0кг
				ВСТЗкп2-ГОСТ14637-79		
Б4		3	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.65.03	Лист 6x60x320-ГОСТ19903-74*	1	0,9кг
				ВСТЗкп2-ГОСТ14637-79		
Б4		4	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.65.04	ФЛАНГ ГОСТ5781-82* В-170	2	0,1кг
Б4		5	0.65.05	ШВЕЛЛЕР 24-ГОСТ8240-72*	1	4,8кг
				ВСТЗкп6-ГОСТ535-79		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		6		БОЛТ М16х300-ГОСТ7798-70*	1	0,5кг
		7		Гайка М16 ГОСТ5915-70*	1	0,04кг
		8		Гайка М10 ГОСТ5915-70*	2	0,01кг

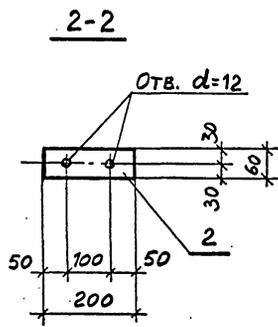
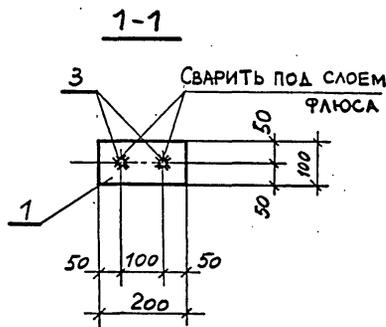
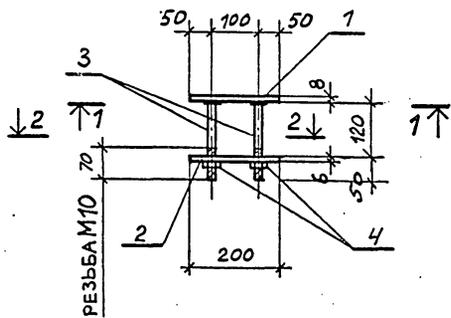
Мин. № подл. Подпись и дата. Власт. инв. №

Привязан					
Иное №					

Н.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	0
НАЧ.ОТД.	МИРОШНИК	С	0
Л.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ	С	0
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	С	0
ПРОВЕР.	ДЯЧЕНКО	С	0
ТЕХНИК	ФЕДОТОВ	В	10

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.65.0		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ- НОЕ МС 9		
Стандия	Масса	Масштаб
Р.П.	11,8	1:10
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

24049-04 67

Инфр ГХП  
603-2901-6-99. 89-КЖ.И.0.66.04  
Альбом 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.66.04	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.66.01	Лист 8x100x200-ГОСТ 103-76 ВстЗкп2-ГОСТ14637-79	1	1,3 кг
Б4	2		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.66.02	Лист 6x60x200-ГОСТ 103-76 ВстЗкп2-ГОСТ14637-79	1	0,6 кг
Б4	3		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.66.03	Ф10А1 ГОСТ 5781-82* С=170	2	0,1 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	2	0,01 кг

Ваам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	
НАЧ. ОТА	МИРОШНИК	
П. КОН. ОТ.	ЕРМАКОВ	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	
ИСПОЛН.	БАЛАКИНА	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.66.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС 10

Стадия	Масса	Масштаб
Р:П.	2,12	1:10
Лист	Листов 7	

ГОСХИМПРОЕКТ

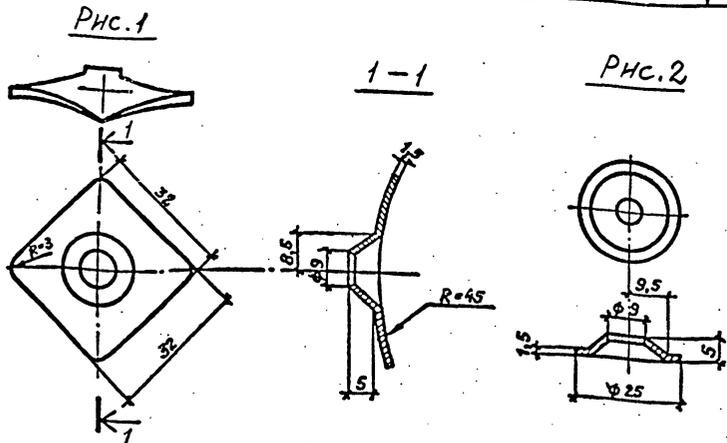
Привязан

Инв. №

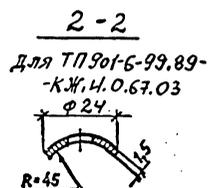
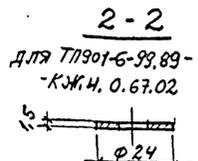
24049-04 68

Копировал

Формат А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС.	МАССА, КГ
ТП901-6-99.89-КЖ.И. 0.67.0	1	0.01
0.67.01	2	0.01
0.67.02	3	0.01
0.67.03	3	0.01



Привязан			
Инва.№			

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	
ГЛ. КОМП.	ЕРМАКОВ	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	
ИНЖЕН.	ДУДЕНКО	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.67.0

ШАЙБА М8

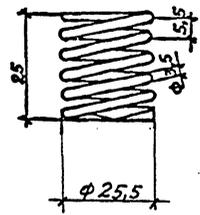
Стандия	Масса	Масштаб
Р.П.	С.М.	ТАБЛ.
Лист	Листов 1	

Гост 11371-78  
Ст3 Гост 380-71

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Инва.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
--------------	----------------	-------------

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	
ГЛ. КОМП.	ЕРМАКОВ	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	
ИНЖЕН.	ДУДЕНКО	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.68.0

ПРУЖИНА  
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ

Стандия	Масса	Масштаб
Р.П.	0.03	
Лист	Листов 1	

Проволока I-Гост 9389-75

ГОСХИМПРОЕКТ

Копирован

24049-04 69

Формат А4



Рис. 1

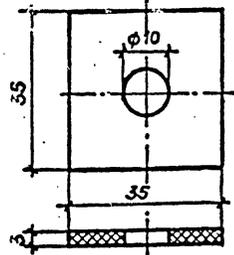
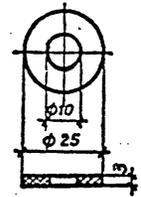


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.
ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 0.69.0	1
0.69.01	2

Привязан			

Инв.№

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	И. КОНТР. ЕРМАКОВ	
	НАУ. ОТД. МИРОШНИК	
	ПР. КОМ. ОТ. ЕРМАКОВ	
	РУК. ГР. КРЫЛОВА	
	ПРОВЕР. КРЫЛОВА	
	ИНЖЕН. ДИДЕНКО	

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 0.69.0

ПРОКЛАДКА ИЗ БИТУ-  
МИНИЗИРОВАННОГО  
ВОЙЛОКА

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	-	
Лист	Листов /	

ГОСТ 7415-74\*

ГОСХИМПРОЕКТ

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №