

№ документа: 4
Дата: 1978

ГЛАВМОНТАЖАВТОМАТИКА

2
3
10/05
90

ОКП 421891

УДК 621.643.4
Группа Г 18
ВФС Б

3 15/11
4 90

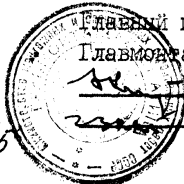
СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
В/О "Металлоргза рубежстрой"

[Signature]
Баков
23.08 1985

УТВЕРЖАЮ

Главный инженер
Главмонтажавтоматика



Минаев
1985

ТУ 36. 02. 19. 05-005-85

УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Технические условия

ТУ 36-1258-85 ТУ 36. 02. 19. 05-005-85
(взамен ТУ 36.1258-76)

(ссл. и ссл. 1)

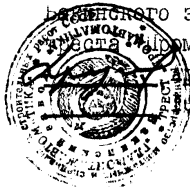
Срок действия с 1.03.1986г
до 1.03.1991г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
пресса "Промавтоматика"

[Signature]
Тудинов
22.08 1985

Главный инженер
завода "Промавтоматика"



Друтянов
1985

Заместитель главного инженера
ГПИ "Проектмонтажавтоматика" БОС

[Signature]
Витебский
23.08 1985

Государственный комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНЫЙ
СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОДЕКС
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ
СЕР. АРТОР 15
УСЛОВИЯ

ГОСТ 2.101-82 И ВНЕСР
УДК 621.643.4
НОМЕР РЕГИСТРАЦИИ

86.02.24 2622734

Ш.в. № подл. Подл. и дата
Ш.в. № подл. Подл. и дата
Ш.в. № подл. Подл. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

- I. Технические требования
 - I.1. Общие требования
 - I.2. Основные параметры и размеры
 - I.3. Характеристики
 - I.4. Комплектность
 - I.5. Маркировка
 - I.6. Упаковка
2. Правила приемки
3. Методы контроля
4. Транспортирование и хранение
5. Гарантии изготовителя

Приложения:

1. Отборные устройства для измерения давления
2. Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ36-1258-85
3. Перечень оборудования и инструментов, необходимых для контроля отборных устройств для измерения давления

Изм. №	Поп. и дата	Изм. №	Поп. и дата
Изм. №	Поп. и дата	Изм. №	Поп. и дата

ТУ36-1258-85 36-22.19.05-005-85

Изм.	Лист	№ докум.	Поп.	Дата		Лист	Листов
Разраб.		ДМИТРИЕВ			Устройства отборные для измерения давления.	1	20
Прое.		Оганова				2	20
Н.контр.		АКЧУДИН			Технические условия		
Утв.							

Бакинский завод
треста "Промавто-
матика"

Стр. № 1 из 10-5(11) 1258-143 IV

Настоящие технические условия распространяются на отборные устройства для измерения, предназначенные для отбора импульса давления и монтажа манометров на технологических трубопроводах и аппаратах с неагрессивной средой.

Настоящие технические условия устанавливают требования к отборным устройствам для измерения давления, изготавливаемым для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Отборные устройства для измерения давления изготавливают в климатическом исполнении УЗ по ГОСТ 15150-69.

В договорно-правовых отношениях отборные устройства для измерения давления изготавливают в климатическом исполнении ТЗ по ГОСТ 15150-69.

Поставка отборных устройств для измерения давления для экспорта должна производиться в соответствии с "Условиями поставки товаров для экспорта", утвержденными постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60г №32 (в редакции постановления Совета Министров СССР от 17.09.80г №804) и требованиями заказа-наряда.

Пример записи обозначения отборного устройства для измерения давления типа 16-225П исполнения УЗ при его заказе и в документации другой продукции: "Устройство отборное для измерения давления 16-225ПУЗ ТУ36-1258-85".

Пример записи обозначения отборного устройства для измерения давления типа 16-225П исполнения ТЗ при его заказе и в документации другой продукции: "Устройство отборное для измерения давления 16-225ПТЗ ТУ36-1258-85".

Форма 52,1СВ-5а(11)

Изм. № 10 от 27

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------

ТУ36-1258-85
36-22.19.05-005-85

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Общие требования

I.1.1. Отборные устройства для измерения давления должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплектов документации №№ 07.01.001+07.06.001, 07.08.001, 4.291.001, I52I4.34.00.00.00 СБ.

I.2. Основные параметры и размеры

I.2.1. Типы отборных устройств для измерения давления, коды по ОКП, габаритные, установочные и присоединительные размеры приведены в таблице и приложении I к настоящим техническим условиям.

Типы отборных устройств	Исполнения		Габаритные размеры, мм	Масса, кг не более
	УЗ	ТЗ		
Коды по ОКП				
I6-70	42 I89I I3II	42 I89I I3I2	220x150x60	0,65
I6-225П	42 I89I I290	42 I89I I292	335x170x70	0,8
I6-225У	42 I89I I293	42 I89I I295	335x220x70	0,9
64-200	42 I89I I308	42 I89I I3I0	225x105x70	0,96
I00-200П	42 I89I I296	42 I89I I298	360x220x105	I,2
I00-200У	42 I89I I299	42 I89I I30I	370x270x105	I,3
I60-I20П	42 I89I I302	42 I89I I304	536x260x160	2,35
I60-450П	42 I89I I3I3	42 I89I I3I4	533x240x140	2,8

I.2.2. Рабочее давление измеряемой среды должно соответствовать ГОСТ 356-80, температура измеряемой среды не должна превышать значений, указанных в приложении I к настоящим техническим условиям.

I.2.3. Удельная материалоемкость отборных устройств не должна превышать $0,006 \cdot 10^{-4} \frac{\text{кг}}{\text{Па}}$ (основной параметр - условное давление).

Форма 42, ЮБ-5а(11)
 Штук. 100 шт.
 Подп. и дата
 Подп. и дата
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подп. и дат.

ТУ36-1258-85

36-27 19.05.85-85

1.3. Характеристики

1.3.1. Детали отборных устройств для измерения давления должны изготавливаться из материалов, указанных в конструкторской документации. В обоснованных случаях допускается замена материалов, при условии, что заменяющий материал не ухудшает механической прочности и эксплуатационных свойств отборных устройств для измерения давления.

1.3.2. Материалы, применяемые для изготовления отборных устройств для измерения давления, а также комплектующие изделия должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям и иметь сертификаты качества заводов-поставщиков.

Комплектующие изделия должны иметь такое же исполнение, что и отборные устройства для измерения давления.

1.3.3. Сварные швы должны соответствовать рабочим чертежам и не должны иметь прожогов.

1.3.4. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать У1 классу ГОСТ 9.032-74 и следующим группам условий эксплуатации по ГОСТ 9.104-79:

- а) УЗ - при климатическом исполнении У,
- б) ТЗ - при климатическом исполнении Т.

1.3.5. Отборные устройства для измерения давления в упаковке для транспортирования должны выдерживать воздействие транспортной тряски, температуры и влажности окружающего воздуха по ГОСТ 12997-76.

1.3.6. Отборные устройства для измерения давления должны обеспечивать прочность и плотность соединений при давлениях, указанных в приложении I к настоящим техническим условиям.

1.3.7. Отборные устройства должны сохранять свои параметры в пределах норм, установленных настоящими техническими условиями, в процессе и после воздействия климатических факторов внешней среды соответствующих климатическому исполнению У и Т категории 3 ГОСТ 15150-69.

Копия 10.12.77

Форма Ф2, ИОБ-5а(11)

Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № подл.	Подп. и дата

Изм. № подл.	Подп. и дата

ТУ 36-1258-85
36-22-19.05-005-85

I.4. Комплектность

I.4.1. В комплект поставки отборных устройств для измерения давления входят:

- а) отборное устройство - I шт.,
- б) паспорт - I экз. на партию, отгружаемую по одному перевозочному документу.

I.4.2. Составление, оформление и рассылка товаросопроводительной документации на изделия, поставляемые для экспорта, должны производиться в соответствии с "Положением о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта", утвержденным приказом по Министерству внешней торговли от 29.12.79г №567 и требованиям заказ-наряда.

I.5. Маркировка

I.5.1. Маркировка наносится на бирку.

I.5.2. Маркировка содержит:

- 1) товарный знак завода-изготовителя,
- 2) условное давление (Ру),
- 3) максимальная температура измеряемой среды,
- 4) год выпуска.

Для отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, добавляется надпись "Сделано в СССР", выполненная на русском языке.

I.5.3. К каждой партии одноименных отборных устройств для измерения давления, отгружаемых в один адрес, прикрепляется одна бирка.

I.6. Упаковка

I.6.1. Упаковка отборных устройств для измерения давления должна соответствовать ГОСТ 23170-78.

I.6.2. В одну тару должны быть упакованы отборные устройства

Форма Ф2, ЦСВ-5а(11)

Изм.	№ подл.	Подп. и дата
Изм.	№ подл.	Подп. и дата
Изм.	№ подл.	Подп. и дата
Изм.	№ подл.	Подп. и дата
Изм.	№ подл.	Подп. и дата

для измерения давления одного размера.

При необходимости отправки потребителю в одной таре изделий разных размеров, изделия каждого размера должны быть упакованы в отдельные коробки с соответствующими надписями или разделены перегородкой.

I.6.3. Масса изделий, упакованных в один ящик по ГОСТ 10198-78 не должна превышать 2000 кг.

I.6.4. При поставке изделий на экспорт каждое отборное устройство для измерения давления должно быть обернуто бумагой по ГОСТ 8273-75.

I.6.5. Внутренняя поверхность транспортной тары должна быть выстлана водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828-75.

При поставке изделий в страны с тропическим влажным климатом внутренняя поверхность транспортной тары должна быть выстлана битумированной бумагой по ГОСТ 515-77 или другой бумагой, устойчивой к воздействию влаги и плесневых грибов в соответствии с ГОСТ 15158-78.

I.6.6. Транспортная маркировка грузовых мест должна содержать основные, дополнительные и информационные надписи по ГОСТ 14192-77.

Маркировку наносить на одну из боковых сторон, краской по трафарету.

Транспортную маркировку грузовых мест, предназначенных для экспорта, производить с учетом дополнительных требований раздела 5 ГОСТ 14192-77 и в соответствии с заказ-нарядом.

I.6.7. Допускается отгрузка отборных устройств для измерения давления в железнодорожных контейнерах.

Иванов 10.12.77

Форма Ф2, 108-5а(11)

Изм.	№	подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дат.

ТУ36-1258-85

36-22.19.05-005-85

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для проверки соответствия отборных устройств для измерения давления требованиям настоящих технических условий предприятие-изготовитель обязано проводить следующие виды испытаний: приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

2.2. Периодическим и типовым испытаниям должны подвергаться отборные устройства для измерения давления, прошедшие приемо-сдаточные испытания и принятые техническим контролем предприятия-изготовителя.

2.3. Приемо-сдаточные испытания готовых отборных устройств для измерения давления должны производиться изготовителем в объеме, установленном настоящими техническими условиями.

2.4. Приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям пунктов 1.2.1, 1.3.1, 1.3.3, 1.3.4 в части класса покрытия и подразделов 1.4, 1.5, 1.6 должны подвергаться отборные устройства для измерения давления в следующем объеме:

1) отборные устройства, предназначенные для внутрисоюзной поставки - в объеме 0,1% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.,

2) отборные устройства, предназначенные для поставки на экспорт - в объеме 100%.

2.5. Испытаниям на соответствие требованиям пункта 1.3.6 должны подвергаться отборные устройства для измерения давления в следующем объеме:

1) отборные устройства, предназначенные для внутрисоюзной поставки - в объеме 20% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.,

2) отборные устройства, предназначенные для поставки на экспорт - в объеме 100%.

Копия 10.12.77

Форма №2.1СВ-5а(11)

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дат.

ТУ36-1256-85

36-22.19.08-005-85

2.6. Контроль качества сварных швов производится до нанесения покрытия.

2.7. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному изделию, должны проводиться повторные испытания удвоенного количества отборных устройств для измерения давления, взятых от той же партии.

2.8. При несоответствии результатов вторичного испытания требованиям настоящих технических условий производится поштучная отбраковка изделий всей партии.

2.9. Периодические испытания готовых отборных устройств для измерения давления должны проводиться предприятием-изготовителем не реже 1 раза в 3 года с целью установления соответствия качества готовых изделий требованиям настоящих технических условий, конструкторской документации, а также установления стабильности качества изделий и технологического процесса изготовления.

2.10. На периодические испытания отбирают отборные устройства для измерения давления в количестве 3 шт. каждого типоразмера.

2.11. При периодических испытаниях должна проводиться проверка отборных устройств для измерения давления на соответствие требованиям пунктов 1.1.1, 1.2.1, 1.2.3, 1.3.1+1.3.4, 1.3.6 и подразделов 1.4, 1.5, 1.6 настоящих технических условий.

2.12. Типовые испытания готовых отборных устройств для измерения давления проводятся при изменении конструкции, материалов или технологии производства, если эти изменения могут оказать влияние на характеристики и параметры изделия.

2.13. Программу типовых испытаний и количество отборных

Форма 32.108-5а(11)

Итого 10/12 п.п.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Пом. и дат.

ТУ36-1258-85

36.22.19.05-005-85

устройств для измерения давления, подвергаемых типовым испытаниям устанавливает завод-изготовитель по согласованию с заказчиком в зависимости от характера объема изменений, внесенных в конструкцию, материалы и технологию и в соответствии с ГОСТ 15151-69.

2.14. Типовые испытания проводит завод-изготовитель.

2.15. Результаты типовых и периодических испытаний оформляются протоколами и актами по установленной форме.

2.16. Результаты приемо-сдаточных испытаний отражаются в паспорте, в разделе "Свидетельство о приемке".

Результаты приемо-сдаточных испытаний отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, оформляются актом по установленной форме.

2.17. При соответствии отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, требованиям настоящих технических условий оформляется сертификат качества по установленной форме.

При отгрузке по одному перевозочному документу изделий разных наименований составляется один сертификат качества на все изделия.

Копия 10.12.87

Форма Ф2.108-5а(11)

Име. № подл.	Почт. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Почт. и дат.

ТУ36-1258-85

30.11.19.05-005-85

Лист
10

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Проверку на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов 1.1.1, 1.2.1, 1.2.3, 1.3.3, 1.3.4 и подразделов 1.4, 1.5, 1.6 производить методом внешнего осмотра, сличением с конструкторской документацией, измерением и взвешиванием отборных устройств для измерения давления.

3.2. Проверку на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов 1.3.1, 1.3.2 производить по сертификатам и паспортам заводов-поставщиков.

3.3. Проверку лакокрасочных покрытий по требованию пункта 1.3.4 в части класса покрытия производить внешним осмотром и сличением с эталонными образцами покрытий, утвержденными на предприятии-изготовителе.

3.4. Испытание отборных устройств для измерения давления на соответствие требованиям пункта 1.3.5 в части вибропрочности должно производиться по ГОСТ 20.57.406-81 методом 103-1.

3.5. Испытание отборных устройств для измерения давления на прочность и плотность по требованию пункта 1.3.6 производить путем выдерживания их под пробным гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 356-80 в течение 5 мин. Затем давление должно быть снижено до условного (P_u) и произведен осмотр отборных устройств для измерения давления с обстукиванием их молотком весом не более 0,5 кг.

Результаты гидравлического испытания считаются удовлетворительными, если во время испытания не обнаружится падение давления, а при осмотре не будет выявлено разрыва, течи и запотеваний.

3.6. Испытание отборных устройств для измерения давления на

Форма Ф2.108-5а(11)

Введен 16.11.87

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инь. № дубл.	Помп. и дат.

Изм. № подл.	Подп. и дата

ТУ 36-1258-85
36.22.09.05-005-85

соответствие требованиям пунктов 1.3.4, 1.3.5, 1.3.7 в части тепло- и холодоустойчивости производить по ГОСТ 20.57.406-81 соответственно методами 202-I и 204-I.

Время выдержки изделий в камерах тепла и холода при установившейся температуре - не менее 2-х часов в каждой.

Отборные устройства для измерения давления, извлеченные из камер тепла и холода выдерживаются в нормальных климатических условиях в течение 3-х часов, после чего подвергаются визуальному осмотру.

3.7. Испытания на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов 1.3.4, 1.3.5, 1.3.7 в части влагоустойчивости производить по ГОСТ 20.57.406-81 по методу 207-2.

Режим испытаний должен соответствовать ускоренному испытанию для степени жесткости:

III - (для климатического исполнения УЗ),

UII - (для климатического исполнения ТЗ).

Отборные устройства для измерения давления, извлеченные из камеры влажности, выдерживаются в нормальных климатических условиях в течение 3-х часов, после чего подвергаются внешнему осмотру.

3.8. Отборные устройства для измерения давления считают выдержавшими испытания, если во время и после испытаний они соответствуют требованиям настоящих технических условий, а после испытаний в соответствии с пунктами 3.6, 3.7 не было обнаружено внешним осмотром изменения формы деталей, нарушения целостности деталей и антикоррозионных покрытий, а также ослабления резьбовых соединений, и не было обнаружено испытанием в соответствии с пунктом 3.5 настоящих технических условий нарушения плотности и прочности соединений.

Форма 52, 103-5а(11)

Копия 10.12.87

Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № подл.	Подп. и дата
Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № подл.	Подп. и дата

ТУ 36-1258-85

36.22.19.08-1025-85

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Отборные устройства для измерения давления допускается транспортировать любым видом транспорта:

а) автомобильным транспортом в соответствии с "Общими правилами перевозки грузов автотранспортом", утвержденными Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 30.07.71г;

б) железнодорожным транспортом в соответствии с "Правилами перевозки грузов", издание "Транспорт", Москва, 1985г и "Техническими условиями перевозки и крепления грузов" Министерства путей сообщения СССР, издание 1969г;

в) речным транспортом в соответствии с "Правилами перевозки грузов", утвержденными Министерством речного флота от 14.08.78г №114;

г) морским транспортом в соответствии с "Общими специальными правилами перевозки грузов", утвержденными Министерством морского флота СССР в 1979г.

4.2. Условия транспортирования упакованных отборных устройств для измерения давления в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения по ГОСТ 15150-69:

5(ОЖ4) - при климатическом исполнении У и

6(ОЖ2) - при климатическом исполнении Т.

4.3. Хранение отборных устройств для измерения давления должно соответствовать условиям хранения по ГОСТ 15150-69:

2(С) - при климатическом исполнении У и

3(Ж3) - при климатическом исполнении Т.

Формы Ф2, 1СВ-5а(11)

Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №			

ТУ36-1258-85

36-2А. 19.08-008-85

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации отборных устройств для измерения давления - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию (со дня установки).

5.3. Гарантийный срок эксплуатации отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию (со дня установки), но не более 24 месяцев с момента проследования их через государственную границу СССР.

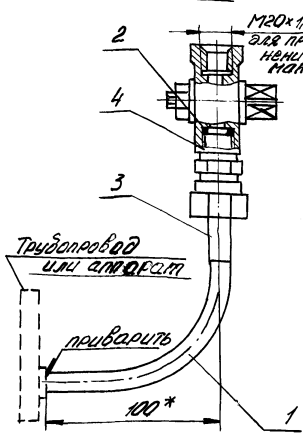
В. П. П.

Формы Ф2, ИС8-5а(11)

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дат.

ТУ36-1258-85
30.22.19.05-005-85

Рис. 1.



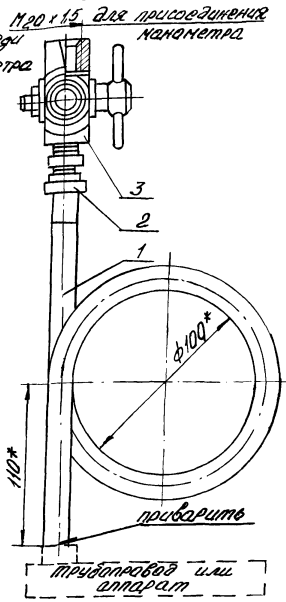
К рис. 1.

1. Отвод (труба ф42)
2. Прокладка
3. Соединитель
4. Кран трехходовой

К рис. 7 и 8

1. Труба кольцеобразная (труба ф42)
2. Соединитель
3. Вентиль
4. Штицер Ш1-К ступ 1/2" ст 36.7-74.

Рис. 2.



К рис. 2 и 3

1. Труба кольцеобразная (труба ф42)
2. Соединитель
3. Кран контрольный трехходовой

Рис. 3.

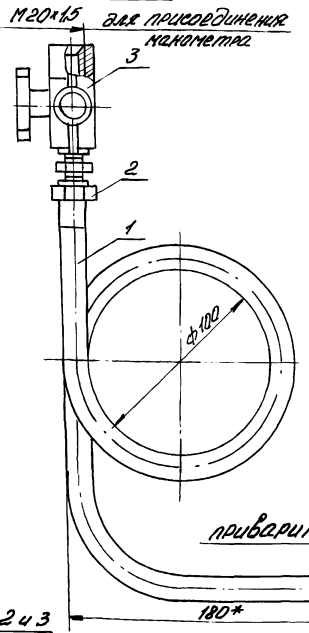


Рис. 7

М20x15 для присоединения манометра

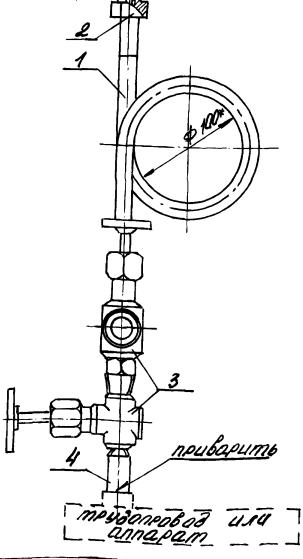
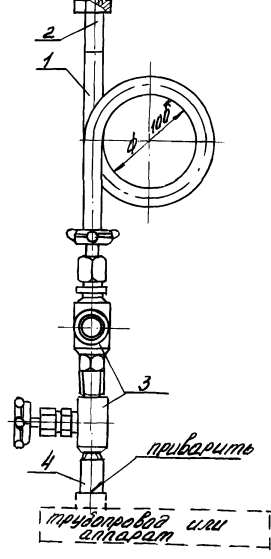
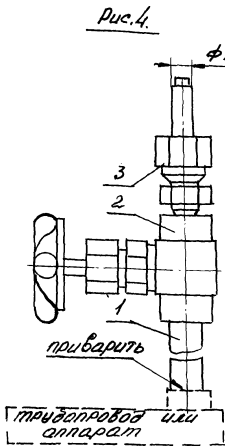


Рис. 8.

М20x15 для присоединения манометра

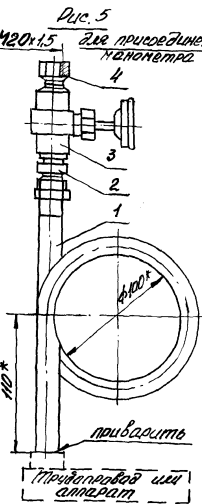


Киев-Москва, Ленин и Сталин. Выпуск № 1. Цена 1 руб. 50 коп.



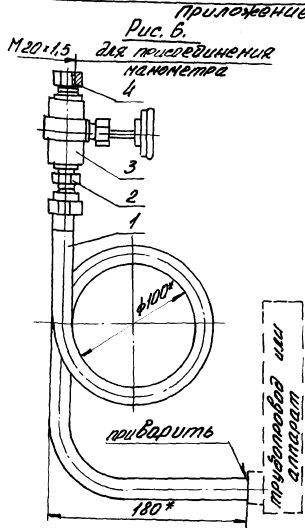
к рис. 4.

- 1 Штицер шт. к трубе 1/2" 2x736.7-74
- 2 Вентиль
- 3 Соединитель



к рис 5 и 6

- 1 Труба кольцеобразная (толща 4x1.2)
- 2 Соединитель
- 3 Вентиль
- 4 Футорка



Диагональное	Циславления		Рис.	Угловое радиусное (R, см)	Радиус сфера (R, см)	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
	У3	ТЗ					
16-70	42 1891 1311	42 1891 1312	1	157.104 (16)	70	220x150x60	0,65
16-225П	42 1891 1290	42 1891 1292	2	157.104 (16)	225	335x170x70	0,8
16-225В	42 1891 1293	42 1891 1295	3	157.104 (16)	225	335x220x70	0,9
64-200	42 1891 1308	42 1891 1310	4	157.104 (16)	200	225x105x70	0,96
100-200П	42 1891 1296	42 1891 1298	5	157.104 (100)	200	360x220x105	1,2
100-200В	42 1891 1299	42 1891 1301	6	157.104 (100)	200	370x270x105	1,3
180-120П	42 1891 1302	42 1891 1304	7	1570.10 (180)	120	538x260x100	2,35
180-120В	42 1891 1313	42 1891 1314	8	1570.10 (180)	120	533x240x140	2,8

1* Размеры для справок
2. Положение вентиля показаны условно

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,
НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ36-1258-85

- | | | |
|-----|--|--|
| 1. | 07.01.001+07.06.001,
07.08.001,4.291.001,
I52I4.34.00.00.00.СБ | Отборные устройства
для измерения давления.
Рабочие чертежи |
| 2. | ГОСТ 9.032-74 | Покрытия лакокрасочные.
Классификация и обозначения |
| 3. | ГОСТ 9.104-79 | Покрытия лакокрасочные.
Группа условий эксплуатации |
| 4. | ГОСТ 20.57.406-81 | Изделия электронной техники,
квантовой электроники и электро-
технические.
Методы испытаний |
| 5. | ГОСТ 166-80 | Штангенциркули.
Технические условия |
| 6. | ГОСТ 356-80 | Арматура и детали трубопроводов.
Давления условные, пробные и рабочие.
Ряды. |
| 7. | ГОСТ 515-77 | Бумага упаковочная битумированная и
дегтевая.
Технические условия |
| 8. | ГОСТ 8273-75 | Бумага оберточная.
Технические условия |
| 9. | ГОСТ 8828-75 | Бумага двухслойная упаковочная.
Общие технические условия. |
| 10. | ГОСТ 10198-78 | Ящики деревянные для грузов массой
св. 500 до 20000 кг.
Общие технические условия |
| 11. | ГОСТ 12997-76Б | Государственная система промышленных
приборов и средств автоматизации.
Общие технические требования.
Методы испытаний |
| 12. | ГОСТ 14192-77 | Маркировка грузов |

Копия

Форма Ф2.108-5а(11)

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дат.

ТУ36-1258-85

36.22.19.05-005-85

Форма №2, 108-5а(11) *Копия* *с. 12 стр.*

Имя, № подл.	Полн. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Полн. и дат.

13. ГОСТ 15150-69

Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

14. ГОСТ 15151-69

Машины, приборы и другие технические изделия для районов с тропическим климатом.

Общие технические условия

15. ГОСТ 15158-78

Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом.

Общие технические условия

16. ГОСТ 23170-78Е

Упаковка для изделий машиностроения.

Общие требования

17. ГОСТ 23711-79

Весы для статического взвешивания.

Общие технические требования

18. ОСТ 36,7-74

Бобышки и штуцера приварные для установки приборов и устройств автоматики.

Типы, основные размеры и общие технические требования

19.

Положение о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта. Утверждено приказом по Министерству внешней торговли от 29.12.79г №567

20.

Условия поставки товаров для экспорта. Утверждены постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60г №32

21.

Общие правила перевозок грузов автотранспортом.

Утверждены Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 30.07.71г

--	--	--	--

ТУ36-1258-85
36.02.19.05-005-85

22. Правила перевозки грузов.
Издание "Транспорт", Москва, 1977г
23. Технические условия перевозки и крепления грузов Министерства путей сообщения СССР. Издание 1969г
24. Правила перевозки грузов.
Утверждены Министерством речного флота от 14.08.78г №114
25. Общие специальные правила перевозки грузов.
Утверждены Министерством морского флота СССР в 1979г

Копия № 17

Форма Ф2, 108-5а(11)

Инв. № подл.	Пош. и дата	Взам. инв. №	Инв. № субл.	Пош. и дат.

ТУ36-1258-85
 ТУ36.22.19.08-005-85

**ПЕРЕЧЕНЬ
ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТОВ,
НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОТБОРНЫХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ
ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ**

Наименование	Характеристика
1. Камера шкафная тепла и холода	По документации, прилагаемой к камере
2. Камера шкафная тепла, холода и влажности	По документации, прилагаемой к камере
3. Установка вибрационная механическая УЗ-70/100	Максимальный вес изделия 100 кг, частота вибрации 10-100 Гц, ускорение до 25
4. Стенд имитации транспортирования	По документации, прилагаемой к стенду
5. Установка по гидравлическому испытанию отборных устройств для измерения давления	По документации, прилагаемой к установке
6. Весы настольные ГОСТ 23711-79	Пределы взвешивания 0,01-5 кг
7. Штангенциркуль ШЦ-П-250-0,1 ГОСТ 166-80	Пределы измерения 0-250 с отсчетом по нониусу 0,1 мм

Примечание: Допускается замена указанного оборудования другим, аналогичным по своим характеристикам указанному в перечне

Формы 92, 108-5а(11)

Итого 10 из 21

Шифр, № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Взам. инв. №
Инв. № дубл.	Подп. и дат.

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

Группа Г I8

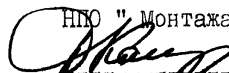
ВИФС №

от

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

НПО "Монтажавтоматика"



Комаров

21.12.88

ИЗВЕЩЕНИЕ 05.004-88 ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ36.1258-85
"УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"

Изменение № I

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ГПКИ "Проектмонтажавтоматика" БОС



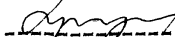
Чудинов

23.11.88

Главный инженер

Бакинского завода

НПО "Монтажавтоматика"



Арутюнов

22.04.88

89.01.31

Гос	СССР № стандарт
Зарег.	28.12.1988
По к.	Дата за 26.22.73/01
Азербайджанского центра стандартизации и метрологии	7

Вз преста Промовд. материал	Извещение 05.004-88	Обозначение ТУ36.1258-85	Причина Изменение покупного изделия			Шифр 4	Лист 2	Листов 4
ГО	Дата выпуска	Срок изм.		Срок дей- ствия	Указание о внедрении			
Указание о заделе	На заделе не отражается							

Изм	Содержание изменения	Применяемость
I	<p>копии исправить</p> <p><u>Лист 1</u></p> <p>УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ</p> <p>Технические условия 22.19.05-005-85 ТУ36.1258-86</p> <p><u>Лист 2</u></p> <p>Приложения:</p> <p>2. в ТУ36.1258-85^{22.19.05-005-85}</p> <p><u>Листы 2 и 20</u></p> <p>В основных надписях изменить обозначение документа 22.19.05-005-85 ТУ36.1258-86</p> <p><u>Лист 3</u></p> <p>Пример записи обозначения отборного устройства для измере-</p>	
		Разослать

Составил	Проверил	Т.контр	Н.контр	Утвердил	Предл. заказчика	Приложение
КОНЬКОВ 22.04	ОГАНОВА 22.04		АКЧУРИН 22.04	АВГУТЯНОВ 22.04		
Кочев 88	Тяжелев 88		МАН 88	88		
Подлинник исправил		Контр. копии исправил				

Изм.

Содержание изменения

I

ния давления

..... "Устройство отборное для измерения
22.19.05-005-85
 давления I6-225ПЗ ТУ36. ~~I258-85~~"

Пример записи обозначения отборного устройства для измерения

.....

..... "Устройство отборное для измерения дав-
22.19.05-005-85
 ления I6-225ПЗ ТУ36. ~~I258-85~~".

ЛИСТ 4

I.2.I.

.....

¹⁶⁰
 64-200 42 I89I I308 42 I89I I310 225x105x70 0,96

¹⁶⁰
 I60-200П 42 I89I I296

¹⁶⁰
 I60-200У 42 I89I I299

I.2.2. Рабочее давление измеряемой среды должно соответство-
 вать ГОСТ 356-80, температура измеряемой среды не должна превышать
 значений, указанных в приложении I к настоящим техническим усло-
 виям.

Изм.

Содержание изменения

I

Лист 15

Изменения произвести подчисткой

Имеется

Условное давление Ру кгс/см ²	Рабочая t° измеря- емой среды не более
---	---

Должно быть

Условное давление Ру кгс/см ²	Рабочая температу- ра измеря- емой среды °С, не более
---	---

¹⁶⁰ 84-200	42 I89I I308	42 I89I I310	4	¹⁶⁰ 84
¹⁶⁰ 100-200П	42 I89I I296	42 I89I I298	5	¹⁶⁰ 100
¹⁶⁰ 100-200У	42 I89I I299	42 I89I I30I	6	¹⁶⁰ 100

Лист 16

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,

НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУЗБ. ^{22.19.05-005-85} 1258-85

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

Группа Г18

ВФС №

от



УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

НПО "Монтажавтоматика"

Комаров Комаров

03.03.88

ИЗВЕЩЕНИЕ 05.006-88 ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ36.22.19.05-005-85

"УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"

Изменение № 2

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ГПКИ "Проектмонтажавтоматика" БССР

Чудинов

Чудинов

23.02.89

Главный инженер

Бакинского завода

НПО "Монтажавтоматика"

Арутюнов

Арутюнов

23.12.88

8405.22

Госкомитет СССР по стандартам
Зарегистрировано № 04 от 05.1989г.
По книге учета от 13.262.173/02
Зам. директора
Азербайджанской Республики
и метрологии <i>Арутюнов</i>
(подпись)

1989г

БЗ НПО "Монтаж-автоматизация"	Извещение	Обозначение	Причина			Шифр	Лист	Листов
	05.006-88	ТУ36.22.19.05-005-85	Изменение покупного изделия			4	2	3
ТО	Дата выпуска	Срок изм	Срок действия ПИ		Указание о внедрении			
Указание о заделе	На заделе не отражается							

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
2		

копии исправить

Лист 4

.....
 I60-350П 42 I89I I3I3 42 I89I I3I4 533x240xI40 2,8

Лист 5

I.3.5. Отборные устройства для измерения давления в упаковке

.....
По ГОСТ I2997-78⁸⁴

Лист I5

Рис. I, 2, 3, 5, 6, 7, 8

Имеется

M20xI,5

Должно быть

отв M20xI,5-7H*

разослать

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Проект. заказчик
Конькова 23.12	Оганова 23.12		Акиурин 23.12	Арутюнов 23.12	
Холз 88	Оганова 88		Медт 88	Холз 88	
Подлинник исправил		Контр. копию исправил			

Изм.

Содержание изменений

I60-200	42 I89I I308	42 I89I I310	4	628 ¹⁵⁷⁰ x10 ⁴ (I60)	200	225x105x70	0,96
I60-200П	42 I89I I296	42 I89I I298	5	991 ¹⁵⁷⁰ x10 ⁴ (I60)	200	360x220x105	1,2
I60-200У	42 I89I I299	42 I89I I30I	6	981 ¹⁵⁷⁰ x10 ⁴ (I60)	200	370x270x105	1,3
.....							
I60-450П	42 I89I I313	42 I89I I314	8	1570x10 ⁴ (I60)	150 ²	533x240x140	2,8

Лист I6.....
II. ГОСТ I2997-78⁸⁴Государственная система промышленных
.....
.....

Группа Г18

ВИС № 2622734 от 86.02.24

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

НПО "Монтавтоматика"

М. Комаров
Комаров
15.11.90

Извещение 05.008-90 об изменении ТУ36.22.19.05-005-85

"УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"

Изменение № 3

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ГПИ "Проектмонтавтоматика" БОС

Чудинов
Чудинов
2-10 90

Заместитель директора

Бакинского завода

НПО "Монтавтоматика"



20.12.90

Исполнительный лист
3-й лист от 28.11.1990 г.
№ 2622734/03
Директор завода
и начальник цеха

05.008-90

ТУ36.22.19.05-005-85

Устранение ошибок

7

2

4

На заделе не отражается

ИЗМ

3

копии исправить

Лист I

Срок действия с 1.03.1986 г.

1996

до 1.03.1991 г.

Лист 3

Поставка отборных устройств для измерения давления для
экспорта с *"Основными условиями регулирования
договорных отношений при осуществлении экспортно-импортных операций
для экспорта"*, утвержденными постановлением Совета Министров СССР
от 14.01.80г. № 32 (в редакции постановления Совета Министров СССР
от 17.09.80г. № 801) и требованиями заказ-наряда.

Применяемость

СССР

1108	1108	1108	1108
902	902	902	902

Изм.
3

Содержание изменений

Лист 7

1.6.5. Внутренняя поверхность транспортной тары должна быть

.....: по ГОСТ 8828-75. ⁸⁹

Лист 16

5. ГОСТ 166-~~80~~⁸⁹

Штангенциркули

Технические условия

9. ГОСТ 8828-~~75~~⁸⁹

Бумага двухслойная упаковочная

Общие технические условия

Лист 17

20.

*Основные условия регулирования договорных отношений
Условия поставки товаров для экспорта
при осуществлении экспортно-импортных операций*
Утверждены постановлением Совета

25.07.88г. № 888
Министров СССР от 14.01.60 г. № 32

Изм.

Соборование изменений

3

Лист 19

ПЕРЕЧЕНЬ
ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТОВ,
НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОТВОРНЫХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ
ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Наименование	Характеристика
7. Штангенциркуль ШЦ-П-250-0,1 ГОСТ 166-80 89	Пределы измерения 0-250 с отчетом по нониусу 0,1 мм