

УДК 621.884:629.7

Группа Г34

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**СТЕРЖНИ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК
С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА h_{10}**

Конструкция и размеры

ОКП 75 9324

**ОСТ 1 11385-74
ОСТ 1 11386-74**

На 9 страницах

Введен впервые

Проверен в 1989 г.

Подлежит проверке в 1999 г.

Проверен в 1984 г.

Подлежит проверке в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 22 июля 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры стержней болт-заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2. Размеры h_8 и D_k - по ОСТ 1 30045-83, раздел 3.

Изм. № дубляжета

Изм. № подлинника

1977

Издание официальное

ГР № 3575 от 02.09.74

Перепечатка воспрещена

6,3 / (✓)

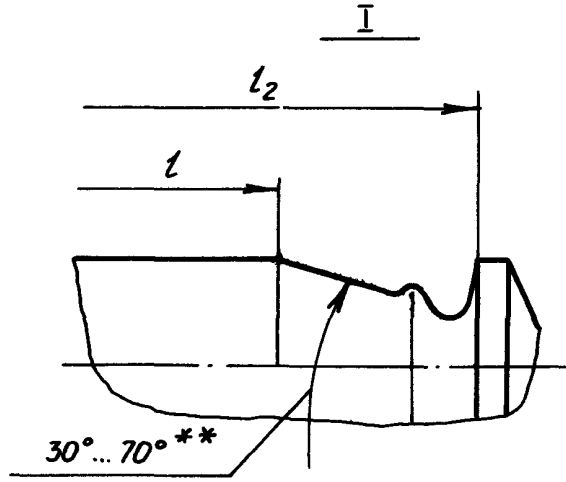
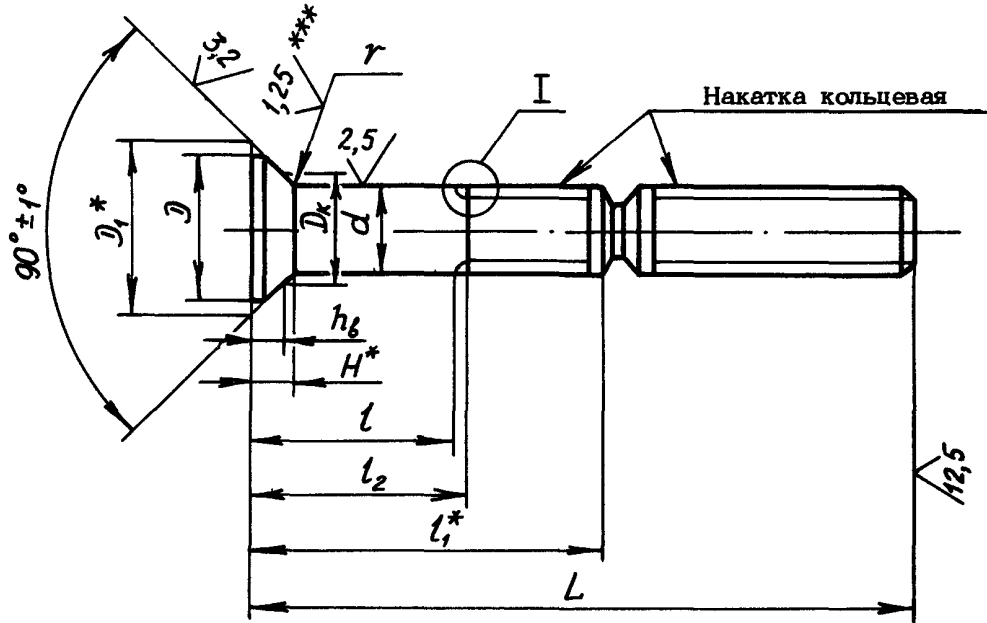


Таблица 1

мм

d Пред. откл. по h10	D min	D ₁	H	r	
				Сталь	Титановый сплав
				Пред. откл.	
				-0,2	-0,3
4	6,8	7,6	1,8	0,4	0,5
5	8,6	9,4	2,2	0,5	0,7
6	10,4	11,2	2,6	0,7	
8	13,8	14,8	3,4	0,8	0,9
10	17,4	18,4	4,2		

* Размеры для справок.

** Размер обеспеч. инстр.

*** Для стержней из титанового сплава -

1,25 / (✓)

④ Зам. Изв. № 9572

№ изм.	4	5
№ изв.	9572	9807

Изм. № дубликата	1977
Изм. № подлинника	

мм

Номинал	Пред. откл.	4					5					6					8					10				
		Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	l ₂	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	l ₂	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	l ₂	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	l ₂	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	l ₂
		Из стали	Из титанового сплава				Из стали	Из титанового сплава				Из стали	Из титанового сплава				Из стали	Из титанового сплава				Из стали	Из титанового сплава			
28				3,0	9,2	4,2			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-
30				4,5	10,7	5,7			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-
31				6,0	12,2	7,2			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-
33				7,5	13,7	8,7			3,0	11,2	4,5			-	-	-			-	-	-			-	-	-
34				9,0	15,2	10,2			4,5	12,7	6,0			4,5	13,6	6,4			-	-	-			-	-	-
36				10,5	16,7	11,7			6,0	14,2	7,5			6,0	15,1	7,9			-	-	-			-	-	-
37				12,0	18,2	13,2			7,5	15,7	9,0			7,5	16,6	9,4			-	-	-			-	-	-
39				13,5	19,7	14,7			9,0	17,2	10,5			9,0	18,1	10,9			-	-	-			-	-	-
40				15,0	21,2	16,2			10,5	18,7	12,0			10,5	19,6	12,4			-	-	-			-	-	-
42				16,5	22,7	17,7			12,0	20,2	13,5			12,0	21,1	13,9			-	-	-			-	-	-
43				18,0	24,2	19,2			13,5	21,7	15,0			13,5	22,6	15,4			-	-	-			-	-	-
45				19,5	25,7	20,7			15,0	23,2	16,5			15,0	24,1	16,9			4,5	16,9	7,0			-	-	-
46				21,0	27,2	22,2			16,5	24,7	18,0			16,5	25,6	18,4			6,0	18,4	8,5			-	-	-
48				22,5	28,7	23,7			18,0	26,2	19,5			18,0	27,1	19,9			7,5	19,9	10,0			-	-	-
49				24,0	30,2	25,2			19,5	27,7	21,0			19,5	28,6	21,4			9,0	21,4	11,5			-	-	-
51				-	-	-			21,0	29,2	22,5			21,0	30,1	22,9			10,5	22,9	13,0			6,0	20,1	9,0
52				-	-	-			22,5	30,7	24,0			22,5	31,6	24,4			12,0	24,4	14,5			7,5	21,6	10,5
54				-	-	-			24,0	32,2	25,5			24,0	33,1	25,9			13,5	25,9	16,0			9,0	23,1	12,0
55				-	-	-			25,5	33,7	27,0			25,5	34,6	27,4			15,0	27,4	17,5			10,5	24,6	13,5
57				-	-	-			27,0	35,2	28,5			27,0	36,1	28,9			16,5	28,9	19,0			12,0	26,1	15,0
58				-	-	-			28,5	36,7	30,0			28,5	37,6	30,4			18,0	30,4	20,5			13,5	27,6	16,5
60				-	-	-			30,0	38,2	31,5			30,0	39,1	31,9			19,5	31,9	22,0			15,0	29,1	18,0
61				-	-	-			-	-	-			-	-	-			21,0	33,4	23,5			16,5	30,6	19,5
63				-	-	-			-	-	-			-	-	-			22,5	34,9	25,0			18,0	32,1	21,0
64				-	-	-			-	-	-			-	-	-			24,0	36,4	26,5			19,5	33,6	22,5
66				-	-	-			-	-	-			-	-	-			25,5	37,9	28,0			21,0	35,1	24,0
67				-	-	-			-	-	-			-	-	-			27,0	39,4	29,5			22,5	36,6	25,5
69				-	-	-			-	-	-			-	-	-			28,5	40,9	31,0			24,0	38,1	27,0
70				-	-	-			-	-	-			-	-	-			30,0	42,4	32,5			25,5	39,6	28,5
72				-	-	-			-	-	-			-	-	-			31,5	43,9	34,0			27,0	41,1	30,0
73				-	-	-			-	-	-			-	-	-			33,0	45,4	35,5			28,5	42,6	31,5
75				-	-	-			-	-	-			-	-	-			34,5	46,9	37,0			30,0	44,1	33,0
76				-	-	-			-	-	-			-	-	-			36,0	48,4	38,5			31,5	45,6	34,5

4
№ изм. 8572

Изм. № дубликата 1977
Изм. № оригинала

④ Зам. Изв. № 8572

мм

L	d																							
	Номин.	Пред. откл.	4			5			6			8			10									
			Применяемость		l	Применяемость		l	Применяемость		l	Применяемость		l	Применяемость		l							
		Из стали	Из титанового сплава	Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14	Из стали	Из титанового сплава	Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14	Из стали	Из титанового сплава	Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14	Из стали	Из титанового сплава	Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14			
78				-	-	-			-	-	-			37,5	49,9	40,0			33,0	47,1	38,0			
79				-	-	-			-	-	-			39,0	51,4	41,5			34,5	48,8	37,5			
81				-	-	-			-	-	-			40,5	52,9	43,0			36,0	50,1	39,0			
82				-	-	-			-	-	-			42,0	54,4	44,5			37,5	51,6	40,5			
84				-	-	-			-	-	-			-	-	-			39,0	53,1	42,0			
85				-	-	-			-	-	-			-	-	-			40,5	54,6	43,5			
87	±0,8			-	-	-			-	-	-			-	-	-			42,0	56,1	45,0			
88				-	-	-			-	-	-			-	-	-			43,5	57,6	46,5			
90				-	-	-			-	-	-			-	-	-			45,0	59,1	48,0			
91				-	-	-			-	-	-			-	-	-			46,5	60,6	49,5			
93				-	-	-			-	-	-			-	-	-			48,0	62,1	51,0			
94				-	-	-			-	-	-			-	-	-			49,5	63,6	52,5			
96				-	-	-			-	-	-			-	-	-			51,0	65,1	54,0			
97				-	-	-			-	-	-			-	-	-			52,5	66,6	55,5			
99				-	-	-			-	-	-			-	-	-			54,0	68,1	57,0			

4
№ изм. 9572

№ дубляжа 1877
№ введения

2. Материал: сталь 13X11H2B2MF-Ш; титановый сплав BT16.
3. Термическая обработка стержней:
- из стали - $\sigma_B = 883 \dots 1030$ МПа ($90 \dots 105$ кгс/мм²);
- из титанового сплава - $\sigma_B = 1030 \dots 1177$ МПа ($105 \dots 120$ кгс/мм²).
4. Накатка кольцевая стержней из стали - по ОСТ 1 00120-74, из титанового сплава - по ОСТ 1 30055-84.
5. Поверхность радиуса r стержней из титанового сплава обкатать после термической обработки.

6. Покрытие стержней:
- из стали - Хим.Пас;
- из титанового сплава - Ан.Окс 2-3.
7. Масса стержней из стали должна соответствовать указанной в табл. 3.

4 Зам. Изв. № 9572

Таблица 3

L, мм	d, мм									
	4		5		6		8		10	
	Масса 100 шт., кг									
	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика
28	0,290	0,103	-	-	-	-	-	-	-	-
30	0,305	0,118	-	-	-	-	-	-	-	-
31	0,320	0,133	-	-	-	-	-	-	-	-
33	0,335	0,148	0,462	0,196	-	-	-	-	-	-
34	0,350	0,163	0,486	0,220	0,821	0,322	-	-	-	-
36	0,365	0,178	0,508	0,242	0,854	0,355	-	-	-	-
37	0,380	0,193	0,532	0,266	0,887	0,388	-	-	-	-
39	0,395	0,208	0,555	0,289	0,921	0,422	-	-	-	-
40	0,409	0,222	0,574	0,308	0,952	0,453	-	-	-	-
42	0,423	0,237	0,597	0,331	0,984	0,486	-	-	-	-
43	0,438	0,252	0,620	0,354	1,019	0,520	-	-	-	-
45	0,453	0,267	0,643	0,377	1,052	0,553	1,696	0,704	-	-
46	0,467	0,281	0,666	0,400	1,085	0,586	1,755	0,763	-	-
48	0,482	0,296	0,689	0,423	1,119	0,620	1,815	0,823	-	-
49	0,496	0,310	0,713	0,447	1,152	0,653	1,874	0,882	-	-
51	-	-	0,741	0,475	1,183	0,684	1,938	0,946	3,048	1,293
52	-	-	0,765	0,499	1,216	0,717	1,997	1,005	3,141	1,386
54	-	-	0,788	0,522	1,250	0,751	2,057	1,065	3,233	1,478
55	-	-	0,811	0,545	1,283	0,784	2,116	1,124	3,329	1,574
57	-	-	0,834	0,568	1,316	0,817	2,175	1,183	3,421	1,666
58	-	-	0,849	0,583	1,350	0,851	2,234	1,242	3,514	1,759
60	-	-	0,876	0,610	1,391	0,892	2,294	1,302	3,607	1,852
61	-	-	-	-	-	-	2,348	1,356	3,699	1,944
63	-	-	-	-	-	-	2,407	1,415	3,792	2,037
64	-	-	-	-	-	-	2,466	1,474	3,884	2,129
66	-	-	-	-	-	-	2,526	1,534	3,970	2,215
67	-	-	-	-	-	-	2,585	1,593	4,062	2,307
69	-	-	-	-	-	-	2,644	1,652	4,155	2,400
70	-	-	-	-	-	-	2,708	1,716	4,248	2,493
72	-	-	-	-	-	-	2,768	1,776	4,340	2,585
73	-	-	-	-	-	-	2,827	1,835	4,433	2,678
75	-	-	-	-	-	-	2,886	1,894	4,528	2,773
76	-	-	-	-	-	-	2,945	1,953	4,621	2,866

№ изм.

№ изв.

1977

Ив. № дубликата

Ив. № родлинника

ОСТ 1 11385-74 Стр. 6

ОСТ 1 11386-74

Продолжение табл.3

L, мм	d, мм									
	4		5		6		8		10	
	Масса 100 шт., кг									
	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика
78	-	-	-	-	-	-	3,005	2,013	4,713	2,958
79	-	-	-	-	-	-	3,064	2,072	4,806	3,051
81	-	-	-	-	-	-	3,118	2,126	4,898	3,143
82	-	-	-	-	-	-	3,179	2,187	4,991	3,236
84	-	-	-	-	-	-	-	-	5,083	3,328
85	-	-	-	-	-	-	-	-	5,179	3,424
87	-	-	-	-	-	-	-	-	5,271	3,516
88	-	-	-	-	-	-	-	-	5,364	3,609
90	-	-	-	-	-	-	-	-	5,457	3,702
91	-	-	-	-	-	-	-	-	5,549	3,794
93	-	-	-	-	-	-	-	-	5,642	3,887
94	-	-	-	-	-	-	-	-	5,734	3,979
96	-	-	-	-	-	-	-	-	5,830	4,075
97	-	-	-	-	-	-	-	-	5,922	4,167
99	-	-	-	-	-	-	-	-	6,015	4,260

Примечание. Для определения массы стержней, изготовленных из титанового сплава, значение массы, указанное в таблице, должно быть умножено на коэффициент 0,6.

8. Коды ОКП стержней болт-заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по ОСТ 1 30045-83.

Пример наименования и обозначения стержня болт-заклепки с потайной головкой $\angle 90^\circ$, с полем допуска диаметра $h 10$, диаметром $d = 6$ мм и длиной $L = 48$ мм, из стали, пассивированного:

Стержень 6-48-Хим.Пас-ОСТ 1 11385-74*

То же, из титанового сплава, анодированного:

Стержень 6-48-Ан.Окс-ОСТ 1 11386-74*

* Допускается в технической документации, разработанной до 01.01.85, наименование и обозначение стержней болт-заклепок по типу: "Стержень 6-48-ОСТ 1 11385-74", "Стержень 6-48-ОСТ 1 11386-74".

4

2

№ изм.

№ изв.

9572

7285

1977

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

КОДЫ ОКП СТЕРЖНЕЙ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК

Таблица 1

Обозначение стандарта	Код ОКП			КЧ
	XX XXXX X	XXX		
ОСТ 1 11385-74	75 9324	3	По табл. 2	Колонка 1
ОСТ 1 11386-74	75 9324	4		Колонка 2

Таблица 2

L	d														
	4			5			6			8			10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
1		2	1		2	1		2	1		2	1		2	
28	001	00	07												
30	002	10	06												
31	003	09	05												
33	004	08	04	016	04	00									
34	005	07	03	017	03	10	035	01	08						
36	006	06	02	018	02	09	036	00	07						
37	007	05	01	019	01	08	037	10	06						
39	008	04	00	020	08	04	038	09	05						
40	009	03	10	021	07	03	039	08	04						
42	010	10	06	022	06	02	040	04	00						
43	011	09	05	023	05	01	041	03	10						
45	012	08	04	024	04	00	042	02	09	053	10	06			
46	013	07	03	025	03	10	043	01	08	054	09	05			
48	014	06	02	026	02	09	044	00	07	055	08	04			
49	015	05	01	027	01	08	045	10	06	056	07	03			
51				028	00	07	046	09	05	057	06	02	079	00 07	
52				029	10	06	047	08	04	058	05	01	080	07 03	
54				030	06	02	048	07	03	059	04	00	081	06 02	
55				031	05	01	049	06	02	060	00	07	082	05 01	
57				032	04	00	050	02	09	061	10	06	083	04 00	
58				033	03	10	051	01	08	062	09	05	084	03 10	
60				034	02	09	052	00	07	063	08	04	085	02 09	
61										064	07	03	086	01 08	

Нов. Изв. № 9572

1977

Нов. Изв. № 9572

Продолжение табл. 2

L	d														
	4			5			6			8			10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2
63									065	06	02	087	00	07	
64									066	05	01	088	10	06	
66									067	04	00	089	09	05	
67									068	03	10	090	05	01	
69									069	02	09	091	04	00	
70									070	09	05	092	03	10	
72									071	08	04	093	02	09	
73									072	07	03	094	01	08	
75									073	06	02	095	00	07	
76									074	05	01	096	10	06	
78									075	04	00	097	09	05	
79									076	03	10	098	08	04	
81									077	02	09	099	07	03	
82									078	01	08	100	09	05	
84												101	08	04	
85												102	07	03	
87												103	06	02	
88												104	05	01	
90												105	04	00	
91												106	03	10	
93												107	02	09	
94												108	01	08	
96												109	00	07	
97												110	07	03	
99												111	06	02	

Нов. Изв. № 9572

1977

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

④ Нов. Изв. № 9572

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	2	-	-	-	6810			01.07.77
2	2,3,4,6	-	-	-	7285			01.01.79
3	2	-	-	-	7508			01.07.79
4	1,6	2,3,4	7,8,9	-	9572	<i>Аншонар</i>	<i>10.05.84</i>	01.01.85
5	1, 2	-	-	-	9807	<i>Лиза</i>	<i>23.06.89</i>	01.01.90