

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р EN  
1604—  
2008

---

## ИЗДЕЛИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

### Метод определения стабильности размеров при заданной температуре и влажности

EN 1604:1996

Thermal insulating products for building applications — Determination of  
dimensional stability under specified temperature and humidity conditions  
(IDT)

Издание официальное

БЗ 5—2008/115



Москва  
Стандартинформ  
2008

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Некоммерческим партнерством «Производители современной минеральной изоляции «Росизол» на основе выполненного Открытым акционерным обществом «Центр методологии нормирования и стандартизации в строительстве» (ОАО «ЦНС») аутентичного перевода регионального стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 ноября 2008 г. № 282-ст

4 Настоящий стандарт идентичен региональному стандарту ЕН 1604:1996 «Теплоизоляционные изделия, применяемые в строительстве — Определение стабильности размеров при заданной температуре и влажности» (ЕН 1604:1996 «Thermal insulating products for building applications — Determination of dimensional stability under specified temperature and humidity conditions»).

Наименование настоящего стандарта изменено по отношению к наименованию регионального стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (подраздел 3.5).

В настоящем стандарте учтены изменения к указанному региональному стандарту, одобренные Европейским комитетом по стандартизации 17 августа 2006 г.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных (региональных) стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении А

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартиформ, 2008

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	1
4 Сущность метода . . . . .	1
5 Средства испытаний . . . . .	2
6 Образцы для испытаний . . . . .	2
7 Методика проведения испытаний . . . . .	2
8 Обработка результатов испытаний . . . . .	4
9 Точность метода . . . . .	4
10 Отчет об испытаниях . . . . .	4
Приложение А (справочное) Сведения о соответствии национальных стандартов Российской Федерации ссылочным международным (региональным) стандартам . . . . .	6

## ИЗДЕЛИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Метод определения стабильности размеров  
при заданной температуре и влажности

Thermal insulating products for building applications.  
Method for determination of dimensional stability under specified temperature and humidity conditions

Дата введения — 2009—07—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на теплоизоляционные изделия (далее — изделия), применяемые в строительстве, и устанавливает требования к средствам испытания и методике определения изменения размеров при заданной температуре, относительной влажности воздуха и продолжительности их воздействия.

В настоящем стандарте приведены условия, из которых могут быть выбраны необходимые для испытаний.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ИСО 5725-2:1994 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений — Часть 2: Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений

ЕН 12085:1997 Теплоизоляционные изделия, применяемые в строительстве — Определение линейных размеров образцов для испытаний

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **длина** (length) *l*: Линейный размер образца, параллельный большему линейному размеру лицевой грани изделия.

3.2 **ширина** (width) *b*: Линейный размер образца, измеряемый перпендикулярно к длине.

3.3 **толщина** (thickness) *d*: Линейный размер образца, измеряемый перпендикулярно к плоскости по длине и ширине.

## 4 Сущность метода

Определяют изменение линейных размеров образцов при их кондиционировании и воздействии окружающих условий в течение определенного периода времени и последующего повторного кондиционирования.

## 5 Средства испытаний

5.1 Камера с регулируемой температурой и влажностью или только с регулируемой температурой. Образцы помещают в камеру и выдерживают при заданных условиях, приведенных в 7.2.

5.2 Измерительные приборы для измерения линейных размеров образцов с погрешностью не более 0,1 мм в соответствии с ЕН 12085.

## 6 Образцы для испытаний

### 6.1 Размеры образцов

Толщина образцов должна быть равна толщине изделия, из которого вырезаны эти образцы.

Поперечное сечение образцов по толщине должно быть квадратным со стороной  $(200 \pm 1)$  мм. При испытании образцов большего размера точность измерения должна соответствовать приведенной в 5.2.

### 6.2 Число образцов

Число образцов должно соответствовать указанному в стандарте на конкретное изделие. Если число образцов не указано, то для каждого выбранных условий испытания применяют не менее трех образцов.

**Примечание** — При отсутствии стандарта на изделие число образцов согласовывают между заинтересованными сторонами.

### 6.3 Подготовка образцов к испытаниям

При подготовке к испытанию образцы должны сохранить структуру изделия, из которого их вырезают. Все поверхностные слои, облицовки и/или покрытия образцов следует сохранить. На образцах отмечают направление длины и ширины.

### 6.4 Кондиционирование образцов

Образцы кондиционируют до состояния равновесия с окружающими условиями при температуре  $(23 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(50 \pm 5)$  %. Образцы считают кондиционированными, если изменения размеров по длине и ширине, определенные в соответствии с 7.2, между двумя последовательными измерениями в интервале 14 дней составляют менее 0,1 %.

**Примечание** — В стандарте на конкретное изделие могут быть предусмотрены другие интервалы времени.

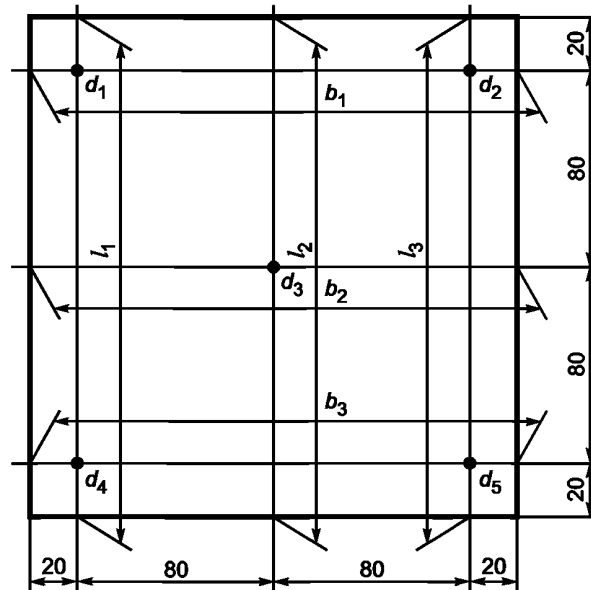
## 7 Методика проведения испытаний

### 7.1 Условия испытаний

Образцы кондиционируют в соответствии с 6.4.

### 7.2 Проведение испытаний

При условиях кондиционирования определяют с погрешностью не более 0,1 мм первоначальную длину и ширину каждого образца  $l_0$  и  $b_0$ , измеряя каждый размер в трех положениях:  $l_{01}$ ,  $l_{02}$ ,  $l_{03}$  и  $b_{01}$ ,  $b_{02}$ ,  $b_{03}$ , и первоначальную толщину  $d_0$  в пяти точках  $d_{01}$ ,  $d_{02}$ ,  $d_{03}$ ,  $d_{04}$ ,  $d_{05}$ , как показано на рисунке 1, в соответствии с ЕН 12085.



$d_1$  — измерения от  $d_{01}$  до  $d_{i1}$  и т.д.

Рисунок 1 — Схема измерения размеров образцов

Образцы могут подвергаться воздействию условий, указанных в стандарте на конкретное изделие.

**Примечание** — При отсутствии стандарта на конкретное изделие условия испытания могут быть выбраны по договоренности между заинтересованными сторонами из приведенных ниже:

- при следующих температурах без указания относительной влажности воздуха:

минус  $(40 \pm 3)$  °С,

минус  $(30 \pm 3)$  °С,

плюс  $(40 \pm 2)$  °С,

плюс  $(60 \pm 2)$  °С;

- при следующих температурах и относительной влажности воздуха в диапазоне от 30 % до 90 % с отклонением  $\pm 5$  %:

плюс  $(20 \pm 2)$  °С,

плюс  $(23 \pm 2)$  °С,

плюс  $(60 \pm 2)$  °С,

плюс  $(70 \pm 2)$  °С.

Допускается применять другие условия испытаний.

Образцы устанавливают в горизонтальном или вертикальном положении на жесткую сетку или перфорированную металлическую пластину на расстоянии не менее 25 мм друг от друга так, чтобы воздух вокруг образцов циркулировал свободно, и помещают в испытательную камеру.

Образцы не должны подвергаться прямому излучению, создаваемому любыми нагревательными элементами.

Образцы подвергают воздействию заданных условий в течение  $(24 \pm 1)$  ч или  $(48 \pm 1)$  ч.

**Примечание** — Продолжительность воздействия на образцы условий, отличных от приведенных выше, может быть указана в стандарте на конкретное изделие или ее принимают по договоренности между заинтересованными сторонами.

По истечении установленного времени образцы удаляют из испытательной камеры и выдерживают в течение  $(3 \pm 1)$  ч при температуре  $(23 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(50 \pm 5)$  %.

Определяют окончательную длину, ширину и толщину образцов  $l_i$ ,  $b_i$  и  $d_i$  в тех же положениях и точках  $l_{i1}$ ,  $l_{i2}$ ,  $l_{i3}$ ;  $b_{i1}$ ,  $b_{i2}$ ,  $b_{i3}$ ;  $d_{i1}$ ,  $d_{i2}$ ,  $d_{i3}$ ,  $d_{i4}$ ,  $d_{i5}$ , в которых проводились первоначальные измерения (см. рисунок 1).

Образцы осматривают визуально.

**П р и м е ч а н и е** — Если в стандарте на конкретное изделие установлены другие условия испытания, то образцы повторно испытывают при этих условиях в течение семи дней, после чего определяют их размеры в точках и положениях, указанных на рисунке 1.

## 8 Обработка результатов испытаний

Изменения размеров образцов  $\Delta\varepsilon_l$ ,  $\Delta\varepsilon_b$  и  $\Delta\varepsilon_d$ , %, вычисляют по результатам отдельных измерений по формулам:

$$\Delta\varepsilon_l = 100 \frac{l_t - l_0}{l_0}; \quad (1)$$

$$\Delta\varepsilon_b = 100 \frac{b_t - b_0}{b_0}; \quad (2)$$

$$\Delta\varepsilon_d = 100 \frac{d_t - d_0}{d_0}, \quad (3)$$

где  $l_0$ ,  $b_0$  и  $d_0$  — размеры образцов после их кондиционирования, мм;

$l_t$ ,  $b_t$  и  $d_t$  — размеры образцов после воздействия заданных условий, мм.

За результат испытаний принимают среднеарифметические значения изменения каждого размера образцов  $\Delta\varepsilon_l$ ,  $\Delta\varepsilon_b$  и  $\Delta\varepsilon_d$ , вычисленные по результатам отдельных измерений. Значения изменения размеров  $\Delta\varepsilon_l$ ,  $\Delta\varepsilon_b$  и  $\Delta\varepsilon_d$  округляют до 0,1 %.

## 9 Точность метода

Приведенные ниже характеристики точности метода получены на основании результатов межлабораторных испытаний в девяти лабораториях. Испытания проводились на трех изделиях.

Результаты испытаний рассчитаны в соответствии с ИСО 5725-2 и приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Стабильность размеров при заданных условиях

Условия испытаний	Относительное изменение размеров, %				
	Диапазон измеренных значений $\Delta\varepsilon_l$ , $\Delta\varepsilon_b$ , $\Delta\varepsilon_d$	Оценка дисперсии повторяемости $S_r$	Предел повторяемости 95 %	Оценка дисперсии воспроизводимости $S_R$	Предел воспроизводимости 95 %
Заданная температура	От минус 1,0 до 2,1	0,1	0,4	0,2	0,7
Заданная температура и относительная влажность воздуха	От минус 0,7 до 2,5	0,2	0,6	0,3	1,0

Приведенные в таблице 1 термины, относящиеся к точности метода, соответствуют ИСО 5725-2.

Метод, приведенный в настоящем стандарте, не позволяет определить систематическую ошибку из-за отсутствия приемлемого эталонного материала.

**П р и м е ч а н и е** — Для получения широкого диапазона значений изменения размеров было выбрано соответствующее число изделий, а для получения существенного изменения самих значений — соответствующие условия испытаний.

## 10 Отчет об испытаниях

Отчет об испытаниях должен содержать:

- а) ссылку на настоящий стандарт;
- б) идентификацию изделия:
  - 1) наименование изделия, предприятия-изготовителя или поставщика,

- 2) код маркировки,
  - 3) вид изделия,
  - 4) вид упаковки,
  - 5) форму поставки изделия в лабораторию,
  - 6) другую информацию, например, номинальную толщину, номинальную плотность, поверхностные слои, облицовку;
- с) методику проведения испытания:
- 1) подготовку к испытанию и порядок отбора образцов, например, кто и в каком месте проводил отбор образцов,
  - 2) условия кондиционирования образцов,
  - 3) любые отклонения от условий, указанных в разделах 6 и 7,
  - 4) дату проведения испытания,
  - 5) общую информацию об испытании, например, температуру, относительную влажность воздуха, продолжительность испытания, размеры образцов,
  - 6) обстоятельства, которые могли бы повлиять на результаты испытания.
- П р и м е ч а н и е — Сведения об оборудовании и о лаборанте, проводившем испытания, должны находиться в лаборатории, однако в отчете их не указывают.
- d) результаты испытаний:
- 1) результаты отдельных испытаний и среднеарифметические значения изменений размеров,
  - 2) любые визуальные наблюдения в конце испытания.



Приложение А  
(справочное)Сведения о соответствии национальных стандартов Российской Федерации  
ссылочным международным (региональным) стандартам

Т а б л и ц а А.1

Обозначение ссылочного международного (регионального) стандарта	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ЕН 12085:1997	ГОСТ Р ЕН 12085—2008 Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Методы измерения линейных размеров образцов, предназначенных для испытаний
ИСО 5725-2:1994	ГОСТ Р ИСО 5725-2—2002 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений

УДК 662.998.3:006.354

ОКС 91.100.60

Ж19

Ключевые слова: теплоизоляционные изделия, стабильность размеров, условия испытаний, методика проведения испытаний

---

Редактор *В.Н. Колысов*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *М.С. Кабацова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 24.11.2008. Подписано в печать 16.12.2008. Формат 60 × 84  $\frac{1}{8}$ . Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 200 экз. Зак. 1362.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.