

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ  
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ  
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м**

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН  
ВЫСОТОЙ 6,6 И 7,8 м

16468 - 02  
ЦЕНА 1-14

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ  
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ  
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м**

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН  
ВЫСОТОЙ 6,6 И 7,8 м

РАЗРАБОТАНЫ  
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1 ЯНВАРЯ 1981 г.  
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
ОТ 26 ФЕВРАЛЯ 1980 г. № 16

Л. НИЖ. ИИ-ТА	КОРОЛЕВ	ЗАМ. ДИР. ИИ-ТА	КОРОТКИ	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК
Л. КОМСТР. ИИ-ТА	БЕЗРУКОВ	РУК. ЛАБОР.	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК
Л. ДАЧ. СПО-1	БЛАССКИН	ГИПРОСТРОЙМАШ	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК
Л. НИЖ. ПР-ТА	ГРИГОРЬЕВ	Л. НИЖ. ИИ-ТА	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК	САХИЛБЕК

	Лист	Стр.
СОДЕРЖАНИЕ .....	А	1
Пояснительная записка .....	Б	2
Номенклатура колонн К66-1÷К66-20 и К78-1÷ ÷К78-11 крайних рядов; К66-21÷К66-38 средних рядов с железобетонными стропильными конструкциями ..	1	3
Номенклатура колонн К66-39÷К66-50; К78-13÷К78-43 средних рядов зданий с железобетонными стропиль- ными конструкциями .....	2	4
Номенклатура колонн К66-1С÷К66-20С и К78-1С÷ ÷К78-11С крайних рядов, К66-28С÷К66-38С сред- них рядов со стальными стропильными конструкциями...	3	5
Номенклатура колонн К66-39С÷К66-50С; К78-13С÷ ÷К78-43С средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями .....	4	6
Номенклатура колонн К66-1А÷К66-20А; К78-1А÷ ÷К78-11А крайних рядов зданий с железобетон- ными стропильными конструкциями со связями.....	5	7
Колонны крайних рядов высотой 6,6 м К66-1 ÷ К66-20 .....	6	8
Колонны крайних рядов высотой 6,6 м К66-1С ÷ К66-20С .....	7	9
Колонны средних рядов высотой 6,6 м К66-21 ÷ К66-38 .....	8	10
Колонны средних рядов высотой 6,6 м К66-28С ÷ К66-38С .....	9	11
Колонны средних рядов высотой 6,6 м К66-39 ÷ К66-50; К66-39С ÷ К66-50С .....	10	12
Колонны крайних рядов высотой 7,8 м К78-1 ÷ К78-11; К78-1С ÷ К78-11С .....	11	13
Колонны средних рядов высотой 7,8 м К78-13 ÷ К78-24; К78-13С ÷ К78-24С .....	12	14

	Лист	Стр.
Колонны средних рядов высотой 7,8 м К78-25 ÷ К78-43 .....	13	15
Колонны средних рядов высотой 7,8 м К78-25С ÷ К78-43С .....	14	16
Таблица расхода материалов колонн крайних рядов с заклад- ными изделиями для опирания железобетонных стропильных конструкций со связями .....	15	17
Расположение петель и отверстий в колоннах для строповки .....	16	18
Выборка стали на колонну К66-1 ÷ К66-20 .....	17	19
Выборка стали на колонну К66-1С ÷ К66-20С .....	18	20
Выборка стали на колонну К66-21 ÷ К66-38 .....	19	21
Выборка стали на колонну К66-28С ÷ К66-38С; К66-39 ÷ К66-44 .....	20	22
Выборка стали на колонну К66-45 ÷ К66-50; К66-39С ÷ К66-50С .....	21	23
Выборка стали на колонну К78-1 ÷ К78-11; К78-1С ÷ К78-11С .....	22	24
Выборка стали на колонну К78-13 ÷ К78-24; К78-13С ÷ К78-20С .....	23	25
Выборка стали на колонну К78-21С ÷ К78-24С; К78-25 ÷ К78-43 .....	24	26
Выборка стали на колонну К78-25С ÷ К78-43С .....	25	27

1979г.

ДАТА ВЫПУСКА

г. Москва

ТК

1979

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ  
1.423-3Выпуск Лист  
3 А

16468-02 3

1 Серия 1423-3 „Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м” состоит из следующих выпусков:

выпуск 0-1 „Материалы для проектирования”,

выпуск 0-2 „Указания по применению колонн в зданиях с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов”,

выпуск 1 „Рабочие чертежи колонн”,

выпуск 2 „Арматурные и закладные изделия”,

выпуск 0-3 „Материалы для проектирования зданий с колоннами высотой 6,6 и 7,8 м”,

выпуск 3 „Рабочие чертежи колонн высотой 6,6 и 7,8 м”,

выпуск 4 „Рабочие чертежи арматурных изделий для колонн высотой 6,6 и 7,8 м”

2 Общие указания к рабочим чертежам колонн приведены в пояснительной записке выпуска 1.

Настоящий выпуск является продолжением выпуска 1 и содержит рабочие чертежи колонн прямоугольного сечения для зданий

высотой 6,6 и 7,8 м с расчетной сейсмичностью до 9 баллов.

3 Строповка колонн при извлечении их из форм и при транспортировании осуществляется с помощью инвентарных приспособлений с использованием отверстий, образованных в колонне.

Расположение строповочных устройств дано на чертежах колонн.

4 Взамен строповочных устройств допускается применять петли, которые используются для извлечения из формы и транспортирования колонн и срезаются перед монтажом

Рабочие чертежи этих петель разработаны на листе 142 выпуска 2.

Места расположения петель и отверстий для строповки колонн показаны на листе 16

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва  
Рук. бригады ГРИГОРИЙ  
1979Г  
ДАТА ВЫПУСКА

ТК 1979	Пояснительная записка	Серия 1423-3
		Выпуск Лист 3 5

ИНЖЕНЕР СЕВЕРИНОВА *С.В.* 1978г.  
 Г. МОСКВА  
 ДАТА ВЫПУСКА

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
				Н	а	б		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
1		К66-1						66,8		
2		К66-2				200		79,2		
3		К66-3				300		79,2		
4		К66-4				200		91,4		
5		К66-5				300		91,4		
6		К66-6				200		106,6		
7		К66-7				300		106,6		
8		К66-8				200		114,9		
9		К66-9				300		114,9		
10		К66-10	6,6	7400	400	300	200	0,89	135,3	2,2
11		К66-11				300			135,3	
12		К66-12				200			159,9	
13		К66-13							159,9	
14	К66-14							186,1		
15	К66-15							205,2	2,34	
16		К66-16				300		252,8	2,39	
17		К66-17						303,2	2,44	
18		К66-18						192,2		
19		К66-19		7500	400	400		1,2	207,6	3,0
20	К66-20							310,6	3,19	
21		К78-1						96,5		
22		К78-2						110,6		
23		К78-3	7,8	8700	400	400	300	1,4	128,4	3,5
24		К78-4						135,4		
25		К78-5						158,5		
26		К78-6						186,3		

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
				Н	а	б		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
27		К78-7							216,5	
28		К78-8							235,0	
29		К78-9	7,8	8700	400	400	300	1,4	219,8	3,5
30		К78-10							299,1	
31		К78-11							354,2	3,7
32		К66-21							92,5	
33		К66-22							104,7	
34		К66-23							119,9	
35		К66-24	7400	400	300	200	0,89	128,2	2,2	
36		К66-25							148,6	
37		К66-26							173,2	
38		К66-27							266,1	2,41
39		К66-28	6,6						103,0	
40		К66-29							114,9	
41		К66-30							130,5	
42		К66-31							138,8	
43		К66-32		7500	400	400	300	1,2	158,8	3,0
44	К66-33							183,8		
45	К66-34							209,8		
46	К66-35							225,0		
47		К66-36						282,7	3,16	
48		К66-37					400	328,0	3,21	
49		К66-38						343,2	3,22	

**ТК** Номенклатура колонн К66-1 ÷ К66-20 и К78-1 ÷ К78-11 крайних рядов, К66-21 ÷ К66-38 средних рядов с железобетонными стропильными конструкциями  
 1979

Серия 1.423-3  
 Выпуск Лист 3 1

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
				Н	α	β		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
50		К66-39						122,5		
51		К66-40						133,5		
52		К66-41						152,2		
53		К66-42						175,7		
54		К66-43						199,1		
55		К66-44	6,0	6900	500	500	300	1,75	214,5	4,4
56		К66-45	(5,9)	(6800)				(1,72)	263,8	(4,3)
57		К66-46							301,6	
58		К66-47					400		301,6	
59		К66-48							336,0	
60		К66-49					300		394,0	
61		К66-50					400		394,0	
62			К78-13						103,5	
63			К78-14						117,6	
64			К78-15						135,4	
65		К78-16						142,2		
66		К78-17						165,5		
67		К78-18	7,8	8700	400	400	300	1,4	193,3	3,5
68		К78-19							223,5	
69		К78-20							242,0	
70		К78-21							296,0	
71		К78-22							316,5	3,7
72		К78-23							436,4	3,8
73		К78-24						472,0		

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
				Н	α	β		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
74		К78-25							136,8	
75		К78-26					300		148,2	
76		К78-27					400		148,2	
77		К78-28					300		169,1	
78		К78-29					400		169,1	
79		К78-30					300		195,5	
80		К78-31					400		195,5	
81		К78-32					300		223,3	
82		К78-33					400		223,3	
83		К78-34	7,2	8100	500	500	300	2,0	241,9	5,0
84		К78-35	(7,1)	(8000)				400	290,4	
85		К78-36						300	297,9	
86		К78-37							297,9	
87		К78-38							344,6	
88	К78-39					400		360,6		
89	К78-40							428,0		
90	К78-41							446,8		
91	К78-42							536,0		
92	К78-43							583,2	5,4	

В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100 ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва  
ИЖЕНЕР  
ДАТА ВЫПУСКА 1979г.  
СЕРИЯ  
1.423-3  
ВЫПУСК 3

ТК 1979	Номенклатура колонн К66-39÷К66-50, К78-13÷К78-43 СРЕДНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск Лист 3 2

N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ, Т
				Н	а	в		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
93		К66-1С	6,6	7400	400	300	0,89	73,7	2,2	
94		К66-2С						200		86,1
95		К66-3С						300		86,1
96		К66-4С						200		98,3
97		К66-5С						300		98,3
98		К66-6С						200		113,5
99		К66-7С						300		113,5
100		К66-8С						200		121,8
101		К66-9С						300		121,8
102		К66-10С						200		142,2
103		К66-11С						300		142,2
104		К66-12С						200		166,8
105		К66-13С								166,8
106		К66-14С								193,0
107		К66-15С								212,1
108		К66-16С								259,7
109	К66-17С	300	310,1							
110	К66-18С	7500	400	400	1,2	200,4	3,0			
111	К66-19С					215,8				
112	К66-20С					318,8				
113	К78-1С	7,8	8700	400	400	300	1,4	104,7	3,5	
114	К78-2С							118,8		
115	К78-3С							136,6		
116	К78-4С							143,6		

N п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ, Т							
				Н	а	в		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ								
117		К78-5С	7,8	8700	400	400	300	1,4	166,7	3,7							
118		К78-6С							194,5								
119		К78-7С							224,7								
120		К78-8С							243,2								
121		К78-9С							288,0								
122		К78-10С							307,3								
123		К78-11С							361,6								
124		К66-28С							6,6		7500	400	400	300	1,2	117,6	3,0
125		К66-29С														129,5	
126		К66-30С														145,1	
127		К66-31С														153,4	
128	К66-32С	173,4															
129	К66-33С	198,4															
130	К66-34С	224,2															
131	К66-35С	239,6															
132	К66-36С	297,3															
133	К66-37С	342,6															
134	К66-38С	357,8															

И. ЖЕЛЕЗОВ  
 Г. МОСКВА  
 ДАТА ЗАПУСКА  
 1979

ТК	Номенклатура колонн К66-1С ÷ К66-20С и К78-1С ÷ К78-11С крайних рядов, К66-28С ÷ К66-38С средних рядов со стальными стропильными конструкциями	Серия 1.423-3
	1979	Выпуск Лист 3 3

№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колон- ны, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Вес колон- ны, т
				Н	α	β		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
135		K66-39C						139,1		
136		K66-40C						150,1		
137		K66-41C						163,9		
138		K66-42C						192,3		
139		K66-43C				300		215,7		
140		K66-44C						231,1		
141		K66-45C	6,6	7500	500	500	1,9	280,4	4,8	
142		K66-46C						318,2		
143		K66-47C				400		318,2		
144		K66-48C				300		352,6		
145		K66-49C						410,6		
146		K66-50C				400		410,6		
147		K78-13C						128,5		
148		K78-14C						142,6		
149		K78-15C						160,4		
150		K78-16C						167,4		
151		K78-17C						190,5		
152		K78-18C	7,2	8700	400	400	300	218,3	3,5	
153		K78-19C						248,5		
154		K78-20C						267,0		
155		K78-21C						221,8		
156		K78-22C						331,1	3,7	
157		K78-23C						462,0	3,8	
158		K78-24C						437,0	3,9	

№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колон- ны, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Вес колон- ны, т
				Н	α	β		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
159		K78-25C							163,6	
160		K78-26C					300		171,4	
161		K78-27C					400		171,4	
162		K78-28C					300		193,6	
163		K78-29C					400		193,6	
164		K78-30C					300		221,4	
165		K78-31C					400		221,4	
166		K78-32C	7,8	8700	500	500	300	2,2	250,8	5,5
167		K78-33C					400		250,8	
168		K78-34C					300		269,9	
169		K78-35C					400		324,6	
170		K78-36C					300		329,1	
171		K78-37C							329,1	
172		K78-38C					400		383,2	
173		K78-39C							399,2	
174		K78-40C							472,6	
175		K78-41C							491,4	
176		K78-42C							589,4	
177		K78-43C							636,6	5,9

ТК

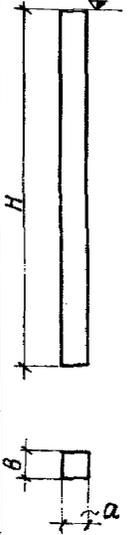
Номенклатура колонн K66-39C ÷ K66-50C;  
K78-13C ÷ K78-43C средних рядов зданий  
со стальными стропильными конструкциями

1979

Серия  
1.423-3Выпуск Лист  
3 4

ИНЖЕНЕР СЕВЕРИНОВА С.С. 1979г.  
ДАТА ВЫПУСКА

г. Москва

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН НЫ, Т	
				Н	α	В		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ		
178		K66-1A	6,6	7400	400	300	0,89		2,2	67,5	
179		K66-2A								300	79,9
180		K66-3A								200	79,9
181		K66-4A								300	92,1
182		K66-5A								200	92,1
183		K66-6A								300	107,3
184		K66-7A								200	107,3
185		K66-8A								300	115,6
186		K66-9A								200	115,6
187		K66-10A								300	136,0
188		K66-11A								200	136,0
189		K66-12A								300	160,6
190		K66-13A								200	160,6
191		K66-14A								300	186,8
192		K66-15A								200	205,9
193		K66-16A								300	253,5
194		K66-17A								200	303,9
195	K66-18A	7500	400	400	1,2	193,3	3,0				
196	K66-19A					208,7	3,0				
197	K66-20A					311,7	3,19				

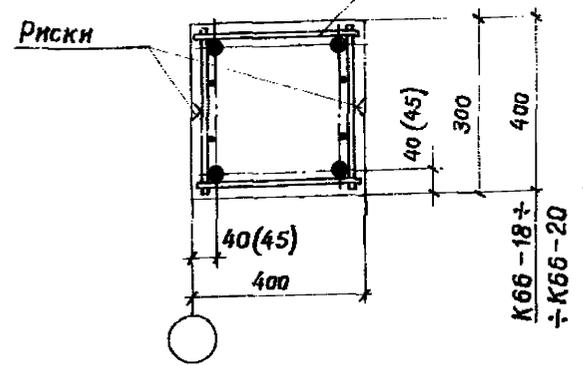
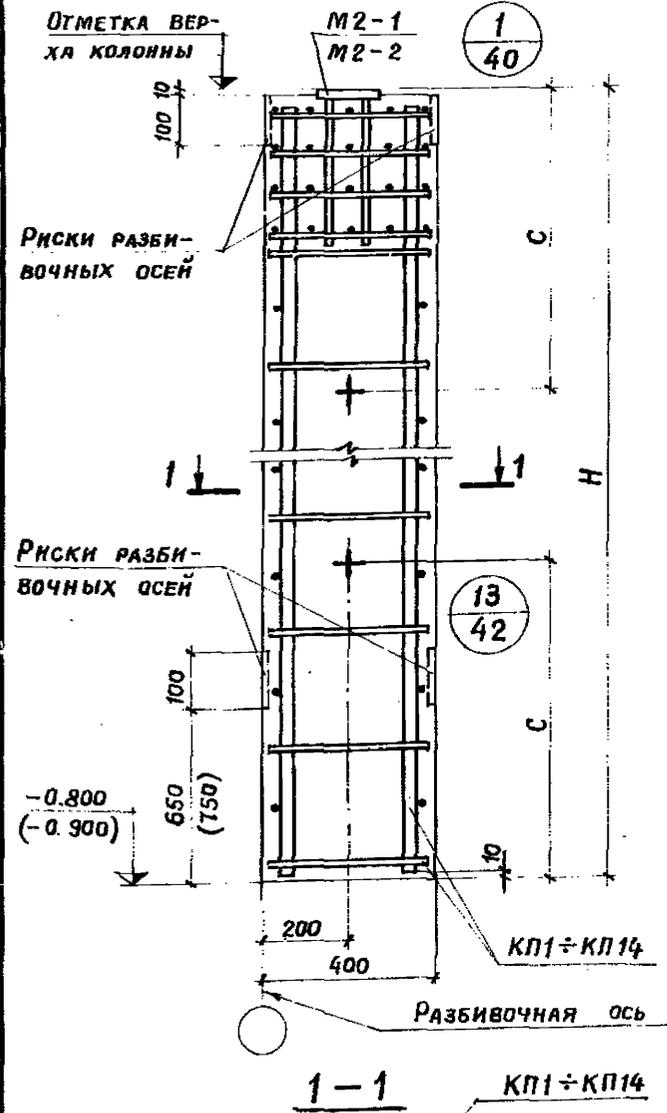
N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН НЫ, Т	
				Н	α	В		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ		
198		K78-1A	7,8	8700	400	400	300	1,4		97,6	
199		K78-2A								300	111,7
200		K78-3A								200	129,5
201		K78-4A								300	136,5
202		K78-5A								200	159,6
203		K78-6A								300	187,4
204		K78-7A								200	217,6
205		K78-8A								300	236,1
206		K78-9A								200	280,9
207		K78-10A								300	300,2
208		K78-11A								200	355,3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

Основные параметры колонн

Отм. верха колонны	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		Н	С		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг	
6,6	K66-1	7400	1700	200	0,89	2,2	66,8
	K66-2						79,2
	K66-3						79,2
	K66-4						91,4
	K66-5						91,4
	K66-6						106,6
	K66-7						106,6
	K66-8						114,9
	K66-9						114,9
	K66-10						135,3
	K66-11						135,3
	K66-12						159,9
	K66-13						159,9
	K66-14						186,1
	K66-15						205,2
	K66-16	252,8	2,39				
	K66-17	303,2	2,44				
	K66-18	7500	1,2	192,2	3,0		
	K66-19	207,6					
	K66-20	310,6		3,19			

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып.	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып.
K66-1	KП1	1	Лист 1 вып. 4	K66-11	KП6	1	Лист 2 вып. 4
K66-1	M2-1	1	Лист 125 вып. 2	K66-11	M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-2	KП2	1	Лист 1 вып. 4	K66-12	KП7	1	Лист 2 вып. 4
K66-2	M2-1	1	Лист 125 вып. 2	K66-12	M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-3	KП2	1	Лист 1 вып. 4	K66-13	KП7	1	Лист 2 вып. 4
K66-3	M2-1	1	Лист 125 вып. 2	K66-13	M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-4	KП3	1	Лист 1 вып. 4	K66-14	KП8	1	Лист 2 вып. 4
K66-4	M2-1	1	Лист 125 вып. 2	K66-14	M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-5	KП3	1	Лист 1 вып. 4	K66-15	KП9	1	Лист 2 вып. 4
K66-5	M2-1	1	Лист 125 вып. 2	K66-15	M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-6	KП4	1	Лист 1 вып. 4	K66-16	KП10	1	Лист 3 вып. 4
K66-6	M2-1	1	Лист 125 вып. 2	K66-16	M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-7	KП4	1	Лист 1 вып. 4	K66-17	KП11	1	Лист 3 вып. 4
K66-7	M2-1	1	Лист 125 вып. 2	K66-17	M2-1	1	Лист 125 вып. 2
K66-8	KП5	1	Лист 2 вып. 4	K66-18	KП12	1	Лист 2 вып. 4
K66-8	M2-1	1	Лист 125 вып. 2	K66-18	M2-2	1	Лист 125 вып. 2
K66-9	KП5	1	Лист 2 вып. 4	K66-19	KП13	1	Лист 2 вып. 4
K66-9	M2-1	1	Лист 125 вып. 2	K66-19	M2-2	1	Лист 125 вып. 2
K66-10	KП6	1	Лист 2 вып. 4	K66-20	KП14	1	Лист 3 вып. 4
K66-10	M2-1	1	Лист 125 вып. 2	K66-20	M2-2	1	Лист 125 вып. 2



1. Выборка стали на колонну дана на листе 17.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узлы 1, 13 разработаны в выпуске 1.

ТК 1979	Колонны крайних рядов высотой 6,6 м K66-1 ÷ K66-20	Серия 1.423-3
		Выпуск 3 Лист 6

ПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ИНЖЕНЕР  
МИХЕЕВА  
АКШИНА  
БРИГАДЫ  
1979г.  
ДАТА ВЫПУСКА

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ

М2-10  
М2-11  
7  
41

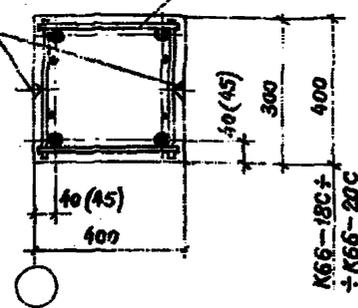
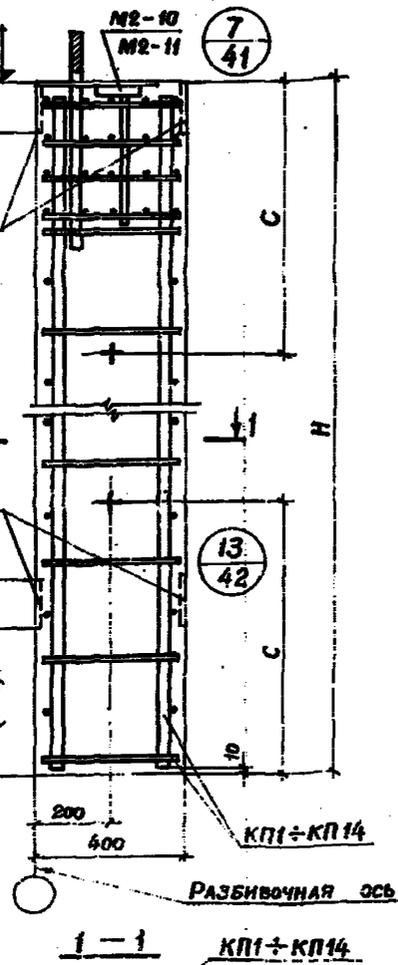
РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ

-0.800  
(-0.900)

ДАТА ВЫПУСКА 1979г.

РИСКИ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСЧ. МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т	
		Н	С		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ		
6,6	К66-1С	7400	1700	200	0,89	73,7	2,2	
	К66-2С							86,1
	К66-3С							86,1
	К66-4С							86,1
	К66-5С							86,1
	К66-6С							86,1
	К66-7С							86,1
	К66-8С							86,1
	К66-9С							86,1
	К66-10С							86,1
	К66-11С							86,1
	К66-12С							86,1
	К66-13С							86,1
	К66-14С							86,1
	К66-15С							86,1
	К66-16С							86,1
	К66-17С							86,1
	К66-18С							86,1
	К66-19С							86,1
	К66-20С							86,1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К66-1С	КП1	1	Лист 1 Вып. 4	К66-11С	КП6	1	Лист 2 Вып. 4
	М2-10	1	Лист 129 Вып. 2		М2-10	1	Лист 18 Вып. 2
К66-2С	КП2	1	Лист 1 Вып. 4	К66-12С	КП7	1	Лист 2 Вып. 4
	М2-10	1	Лист 129 Вып. 2		М2-10	1	Лист 18 Вып. 2
К66-3С	КП2	1	Лист 1 Вып. 4	К66-13С	КП7	1	Лист 2 Вып. 4
	М2-10	1	Лист 129 Вып. 2		М2-10	1	Лист 18 Вып. 2
К66-4С	КП3	1	Лист 1 Вып. 4	К66-14С	КП8	1	Лист 2 Вып. 4
	М2-10	1	Лист 129 Вып. 2		М2-10	1	Лист 18 Вып. 2
К66-5С	КП3	1	Лист 1 Вып. 4	К66-15С	КП9	1	Лист 2 Вып. 4
	М2-10	1	Лист 129 Вып. 2		М2-10	1	Лист 18 Вып. 2
К66-6С	КП4	1	Лист 1 Вып. 4	К66-16С	КП10	1	Лист 3 Вып. 4
	М2-10	1	Лист 129 Вып. 2		М2-10	1	Лист 18 Вып. 2
К66-7С	КП4	1	Лист 1 Вып. 4	К66-17С	КП11	1	Лист 3 Вып. 4
	М2-10	1	Лист 129 Вып. 2		М2-10	1	Лист 18 Вып. 2
К66-8С	КП5	1	Лист 1 Вып. 4	К66-18С	КП12	1	Лист 2 Вып. 4
	М2-10	1	Лист 129 Вып. 2		М2-11	1	Лист 130 Вып. 2
К66-9С	КП5	1	Лист 1 Вып. 4	К66-19С	КП13	1	Лист 2 Вып. 4
	М2-10	1	Лист 129 Вып. 2		М2-11	1	Лист 130 Вып. 2
К66-10С	КП6	1	Лист 1 Вып. 4	К66-20С	КП14	1	Лист 3 Вып. 4
	М2-10	1	Лист 129 Вып. 2		М2-11	1	Лист 130 Вып. 2

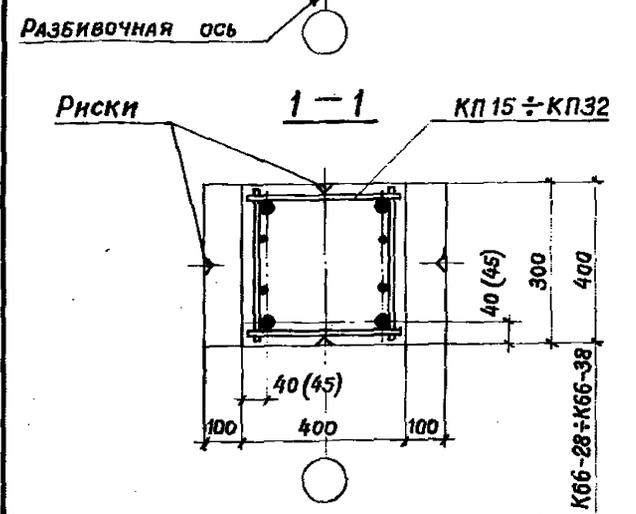
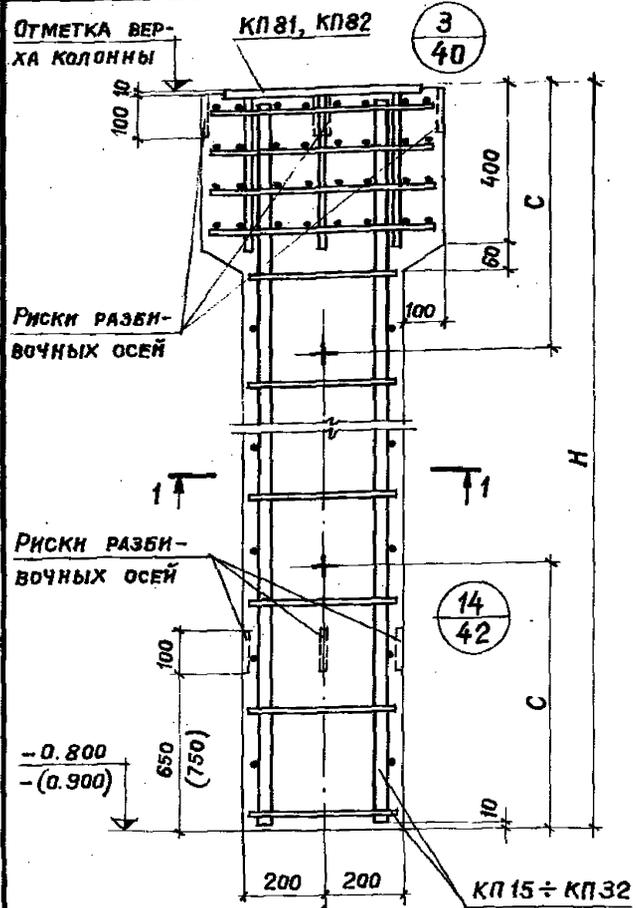
1. Выборка стали на колонну дана на листе 18.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узлы 7, 13 разработаны в выпуске 1.

ТК 1979	Колонны крайних рядов высотой 6,6 м К66-1С ÷ К66-20С	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск Лист 3 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННЫ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОННЫ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
		Н	С		БЕТОН м <sup>3</sup>	СТАЛЬ кг									
6,6	K66-21	7400	1700	200	0,89	2,2	92,5	K66-21	KП 15	1	Лист 4 Вып. 4	K66-30	KП 24	1	Лист 4 Вып. 4
	K66-22						KП 81		1	Лист 119 Вып. 2	KП 82		1	Лист 120 Вып. 2	
	K66-23						KП 16		1	Лист 4 Вып. 4	K66-31		KП 25	1	Лист 5 Вып. 4
	K66-24						KП 81		1	Лист 119 Вып. 2	KП 82		1	Лист 120 Вып. 2	
	K66-25						KП 17		1	Лист 4 Вып. 4	K66-32		KП 26	1	Лист 5 Вып. 4
	K66-26						KП 81		1	Лист 119 Вып. 2	KП 82		1	Лист 120 Вып. 2	
	K66-27	KП 18	1	Лист 5 Вып. 4	K66-33	KП 27	1	Лист 6 Вып. 4							
	K66-28	KП 81	1	Лист 119 Вып. 2	K66-33	KП 82	1	Лист 120 Вып. 2							
	K66-29	KП 19	1	Лист 5 Вып. 4	K66-34	KП 28	1	Лист 6 Вып. 4							
	K66-30	KП 81	1	Лист 119 Вып. 2	K66-34	KП 82	1	Лист 120 Вып. 2							
	K66-31	KП 20	1	Лист 5 Вып. 4	K66-35	KП 29	1	Лист 6 Вып. 4							
	K66-32	KП 81	1	Лист 119 Вып. 2	K66-35	KП 82	1	Лист 120 Вып. 2							
	K66-33	KП 21	1	Лист 7 Вып. 4	K66-36	KП 30	1	Лист 6 Вып. 4							
	K66-34	KП 81	1	Лист 119 Вып. 2	K66-36	KП 82	1	Лист 120 Вып. 2							
	K66-35	KП 22	1	Лист 4 Вып. 4	K66-37	KП 31	1	Лист 7 Вып. 4							
	K66-36	KП 82	1	Лист 120 Вып. 2	K66-37	KП 82	1	Лист 120 Вып. 2							
	K66-37	KП 23	1	Лист 4 Вып. 4	K66-38	KП 32	1	Лист 7 Вып. 4							
	K66-38	KП 82	1	Лист 120 Вып. 2	K66-38	KП 82	1	Лист 120 Вып. 2							



1. Выборка стали на колонну дана на листе 19.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узлы 3, 14 разработаны в выпуске 1.

ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ  
Г. МОСКВА  
ИНЖЕНЕР  
МИКЕЕВА  
АКИШИНА  
1979

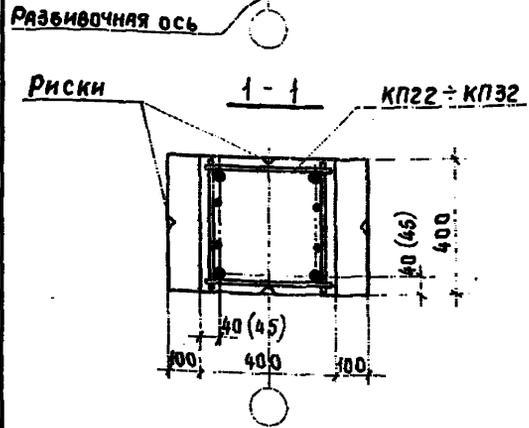
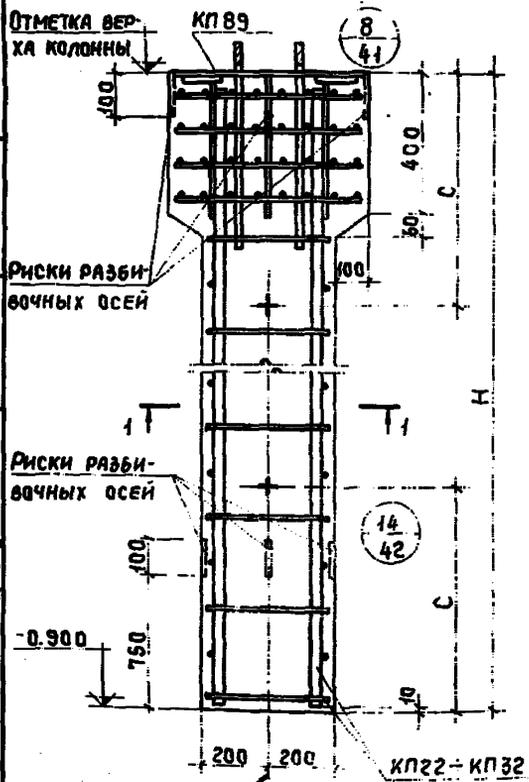
ТК 1979	Колонны средних рядов высотой 6,6 м K66-21 ÷ K66-38	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск 3 Лист 8

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т
		Н	φ		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг	
6.6	К66-28С	7500	1700	300	1,2	3,0	117,6
	К66-29С						129,5
	К66-30С						145,1
	К66-31С						153,4
	К66-32С						173,4
	К66-33С						198,4
	К66-34С						224,2
	К66-35С						239,6
	К66-36С			297,3			3,18
	К66-37С			342,6			3,22
	К66-38С			357,8			3,24

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып.	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып.
К66-28С	КП22	1	лист 6 вып 2	К66-34С	КП28	1	лист 6 вып 2
	КП89	1	лист 23 вып 2		КП89	1	лист 24 вып 2
К66-29С	КП23	1	лист 6 вып 2	К66-35С	КП29	1	лист 6 вып 2
	КП89	1	лист 23 вып 2		КП89	1	лист 24 вып 2
К66-30С	КП24	1	лист 6 вып 2	К66-36С	КП30	1	лист 6 вып 2
	КП89	1	лист 23 вып 2		КП89	1	лист 24 вып 2
К66-31С	КП25	1	лист 6 вып 2	К66-37С	КП31	1	лист 7 вып 2
	КП89	1	лист 23 вып 2		КП89	1	лист 24 вып 2
К66-32С	КП26	1	лист 6 вып 2	К66-38С	КП32	1	лист 7 вып 2
	КП89	1	лист 23 вып 2		КП89	1	лист 24 вып 2
К66-33С	КП27	1	лист 6 вып 2				
	КП89	1	лист 23 вып 2				



1. Выборка стали на колонну дана на листе 20.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узлы 8, 14 разработаны в выпуске 1.

ИНЖЕНЕР МИХЕЕВА  
 ТАТА ВЫПУСК  
 1979г.  
 Г. Москва

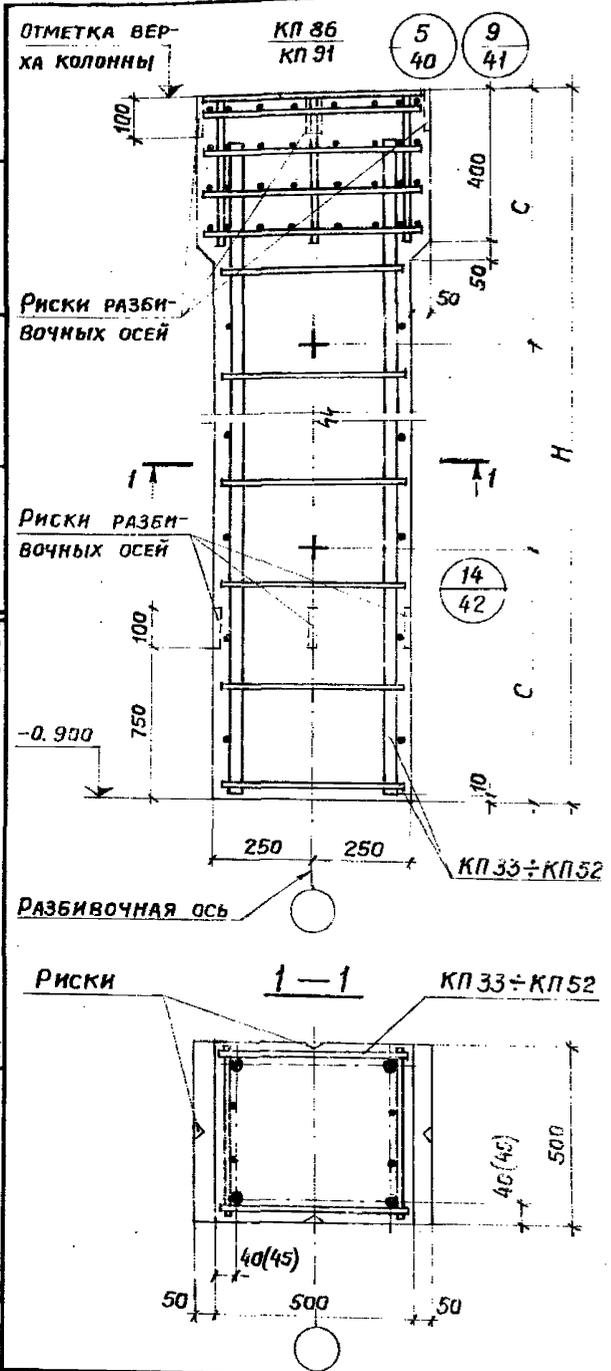
ТК 1979	Колонны средних рядов высотой 6,6 м К66-28С ÷ К66-38С	Серия 1.423-3
		Выпуск 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		Н	С		БЕТОН М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
6,0 (5,9)	K66-39	6900 (6300)	1700	300	1,75 (1,72)	4,4 (4,3)	122,5
	K66-40						133,5
	K66-41						152,2
	K66-42						175,7
	K66-43						199,1
	K66-44						214,5
	K66-45						263,8
	K66-46						301,6
	K66-47						301,6
	K66-48						336,0
	K66-49						394,0
K66-50	394,0						
6,6	K66-39C	7500	1700	300	1,9	4,8	139,1
	K66-40C						150,1
	K66-41C						168,9
	K66-42C						192,3
	K66-43C						215,7
	K66-44C						231,1
	K66-45C						280,4
	K66-46C						318,2
	K66-47C						318,2
	K66-48C						352,6
	K66-49C						410,5
K66-50C	410,5						

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
K66-39	KП 33	1	Лист 4 Вып. 4	K66-39C	KП 43	1	Лист 4 Вып. 4
	KП 86	1	Лист 12 Вып. 2		KП 91	1	Лист 12 Вып. 2
K66-40	KП 34	1	Лист 8 Вып. 4	K66-40C	KП 44	1	Лист 9 Вып. 4
	KП 86	1	Лист 12 Вып. 2		KП 91	1	Лист 12 Вып. 2
K66-41	KП 35	1	Лист 8 Вып. 4	K66-41C	KП 45	1	Лист 6 Вып. 4
	KП 86	1	Лист 12 Вып. 2		KП 91	1	Лист 12 Вып. 2
K66-42	KП 36	1	Лист 8 Вып. 4	K66-42C	KП 46	1	Лист 6 Вып. 4
	KП 86	1	Лист 12 Вып. 2		KП 91	1	Лист 12 Вып. 2
K66-43	KП 37	1	Лист 8 Вып. 4	K66-43C	KП 47	1	Лист 9 Вып. 4
	KП 86	1	Лист 12 Вып. 2		KП 91	1	Лист 12 Вып. 2
K66-44	KП 38	1	Лист 8 Вып. 4	K66-44C	KП 48	1	Лист 9 Вып. 4
	KП 86	1	Лист 12 Вып. 2		KП 91	1	Лист 12 Вып. 2
K66-45	KП 39	1	Лист 8 Вып. 4	K66-45C	KП 49	1	Лист 9 Вып. 4
	KП 86	1	Лист 12 Вып. 2		KП 91	1	Лист 12 Вып. 2
K66-46	KП 40	1	Лист 7 Вып. 4	K66-46C	KП 50	1	Лист 10 Вып. 4
	KП 86	1	Лист 12 Вып. 2		KП 91	1	Лист 12 Вып. 2
K66-47	KП 40	1	Лист 7 Вып. 4	K66-47C	KП 50	1	Лист 10 Вып. 4
	KП 86	1	Лист 12 Вып. 2		KП 91	1	Лист 12 Вып. 2
K66-48	KП 41	1	Лист 9 Вып. 4	K66-48C	KП 51	1	Лист 9 Вып. 4
	KП 86	1	Лист 12 Вып. 2		KП 91	1	Лист 12 Вып. 2
K66-49	KП 42	1	Лист 7 Вып. 4	K66-49C	KП 52	1	Лист 10 Вып. 4
	KП 86	1	Лист 12 Вып. 2		KП 91	1	Лист 12 Вып. 2
K66-50	KП 42	1	Лист 7 Вып. 4	K66-50C	KП 52	1	Лист 10 Вып. 4
	KП 86	1	Лист 12 Вып. 2		KП 81	1	Лист 12 Вып. 2



1. В скобках таблицы приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 20, 21.

3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узел 9 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.
5. Узлы 5, 9, 14 разработаны в выпуске 1.

ПРОЕКТИРОВЩИК  
Г. МОСКВА  
ИНЖЕНЕР  
МИХЕЕВА  
ДАТА ВЫПУСКА  
1979

ТК 1979	Колонны средних рядов высотой 6,6 м	СЕРИЯ 1.423-3
	K66-39 ÷ K66-50; K66-39C ÷ K66-50C	ВЫПУСК ЛИСТ 3   10

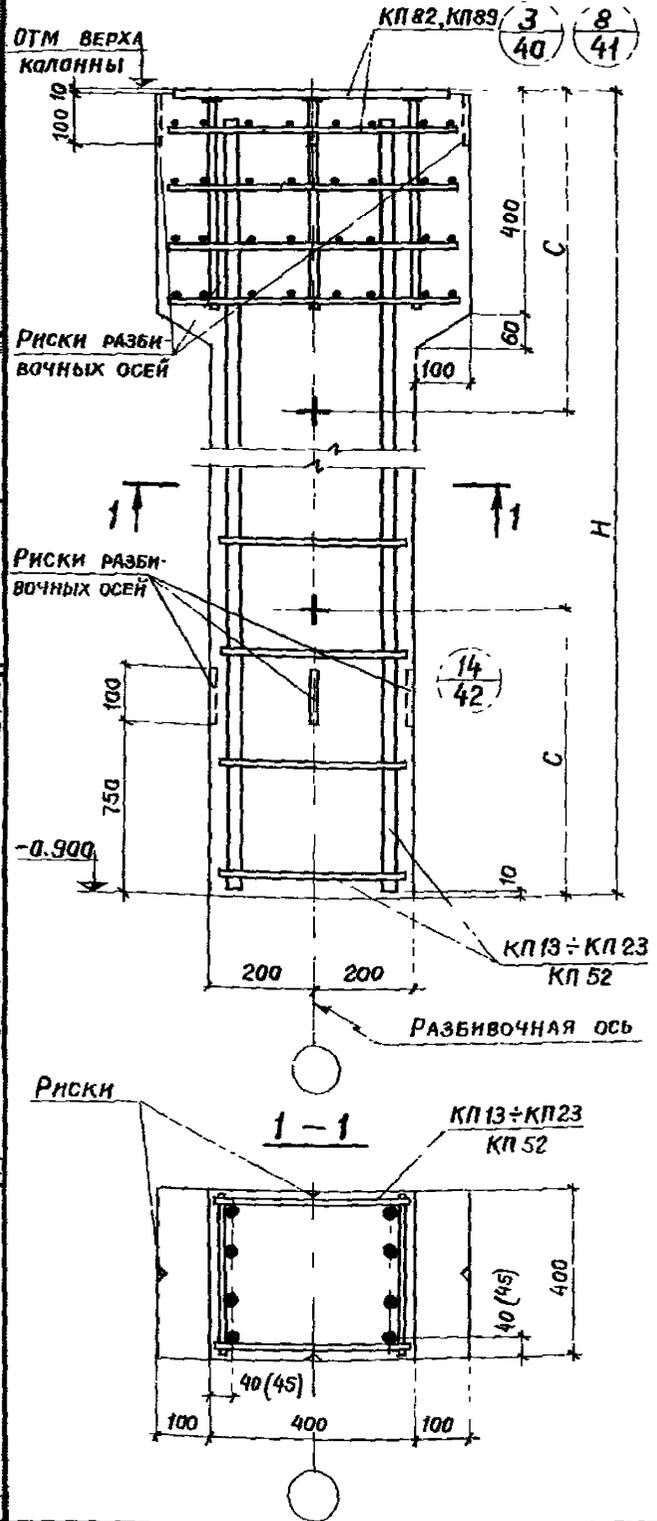


ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

ОТМ ВЕРХА КОЛОННЫ, м	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
		Н	С		БЕТОН м <sup>3</sup>	СТАЛЬ кг	
7, 8	K78-13	8700	1900	300	1,4	3,5	103,5
	K78-14						117,6
	K78-15						135,4
	K78-16						142,2
	K78-17						165,5
	K78-18						193,3
	K78-19						223,5
	K78-20						242,0
	K78-21						296,0
	K78-22						316,5
	K78-23						436,4
K78-24	472,0						
7, 8	K78-13C	8700	1900	300	1,4	3,5	128,5
	K78-14C						142,6
	K78-15C						160,4
	K78-16C						167,4
	K78-17C						190,5
	K78-18C						218,3
	K78-19C						248,5
	K78-20C						267,0
	K78-21C						321,8
	K78-22C						331,1
	K78-23C						462,0
K78-24C	497,0						

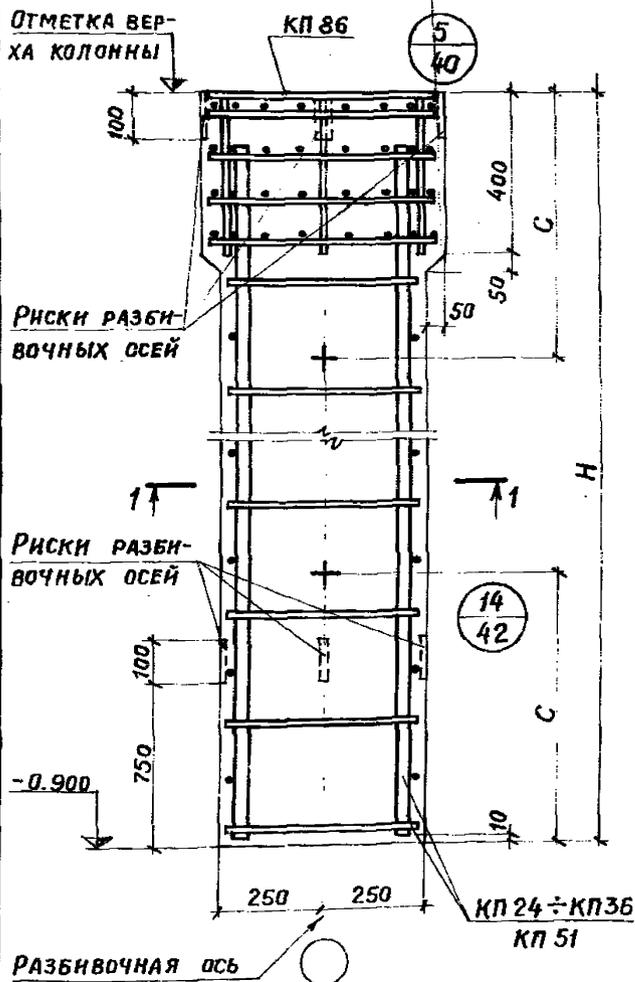
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	№ ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	№ ЛИСТА
K78-13	КП 13	1	Лист 2 Вып 4	K78-13C	КП 13	1	Лист 2 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
K78-14	КП 14	1	Лист 3 Вып 4	K78-14C	КП 14	1	Лист 3 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
K78-15	КП 15	1	Лист 4 Вып 4	K78-15C	КП 15	1	Лист 4 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
K78-16	КП 16	1	Лист 4 Вып 4	K78-16C	КП 16	1	Лист 4 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
K78-17	КП 17	1	Лист 4 Вып 4	K78-17C	КП 17	1	Лист 4 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
K78-18	КП 18	1	Лист 5 Вып 4	K78-18C	КП 18	1	Лист 5 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
K78-19	КП 19	1	Лист 5 Вып 4	K78-19C	КП 19	1	Лист 5 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
K78-20	КП 20	1	Лист 5 Вып 4	K78-20C	КП 20	1	Лист 5 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
K78-21	КП 21	1	Лист 7 Вып 4	K78-21C	КП 21	1	Лист 7 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
K78-22	КП 22	1	Лист 4 Вып 4	K78-22C	КП 22	1	Лист 4 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
K78-23	КП 23	1	Лист 4 Вып 4	K78-23C	КП 23	1	Лист 4 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2
K78-24	КП 52	1	Лист 10 Вып 4	K78-24C	КП 52	1	Лист 10 Вып 4
	КП 82	1	Лист 120 Вып 2		КП 89	1	Лист 123 Вып 2



- 1 Узел 8 предусматривает опирание на колонну стальных ферм
- 2 Выборка стали на колонну дана на листах 23, 24
- 3 Количество продольных стержней показано условно
- 4 Узлы 3, 8, 14 разработаны в выпуске 1

ТК 1979	Колонны средних рядов высотой 7,8 м K78-13 ÷ K78-24, K78-13C ÷ K78-24C	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК 3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 г. МОСКВА  
 Е.Ж. ФРИГАДЫ  
 АКИШИНА  
 ИНЖЕНЕР  
 УСКОВА  
 ДАТА ВЫПУСКА  
 1979



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	Марка колонны	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
		Н	С		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
7, 2 (7, 1)	К78-25	8100 (8000)	1900	300	2, 0	5, 0	136, 8
	К78-26						148, 2
	К78-27						148, 2
	К78-28						169, 1
	К78-29						169, 1
	К78-30						195, 5
	К78-31						195, 5
	К78-32						223, 3
	К78-33						223, 3
	К78-34						241, 9
	К78-35						290, 4
	К78-36						297, 9
	К78-37						297, 9
	К78-38						344, 6
	К78-39						360, 6
К78-40	428, 0						
К78-41	446, 8						
К78-42	536, 0						
К78-43	583, 2	5, 4					

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
К78-25	КП-24	1	Лист 4 вып. 4	К78-34	КП 29	1	Лист 5 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-26	КП 25	1	Лист 5 вып. 4	К78-35	КП 30	1	Лист 6 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-27	КП 25	1	Лист 5 вып. 4	К78-36	КП 31	1	Лист 7 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-28	КП 26	1	Лист 5 вып. 4	К78-37	КП 31	1	Лист 7 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-29	КП 26	1	Лист 5 вып. 4	К78-38	КП 32	1	Лист 7 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-30	КП 27	1	Лист 6 вып. 4	К78-39	КП 33	1	Лист 8 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-31	КП 27	1	Лист 6 вып. 4	К78-40	КП 34	1	Лист 8 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-32	КП 28	1	Лист 6 вып. 4	К78-41	КП 35	1	Лист 8 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
К78-33	КП 28	1	Лист 6 вып. 4	К78-42	КП 51	1	Лист 9 вып. 4
	КП 86	1	Лист 121 вып. 2		КП 86	1	Лист 121 вып. 2
				К78-43	КП 36	1	Лист 8 вып. 4
					КП 86	1	Лист 121 вып. 2

1. В скобках таблицы приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листе 24.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узлы 5, 14 разработаны в выпуске 1.

ИМПУЛЬС  
 ДАТА ВЫПУСКА  
 1979 г.  
 МОСКВА

ТК  
1979

Колонны средних рядов высотой 7,8 м  
К78-25 ÷ К78-43

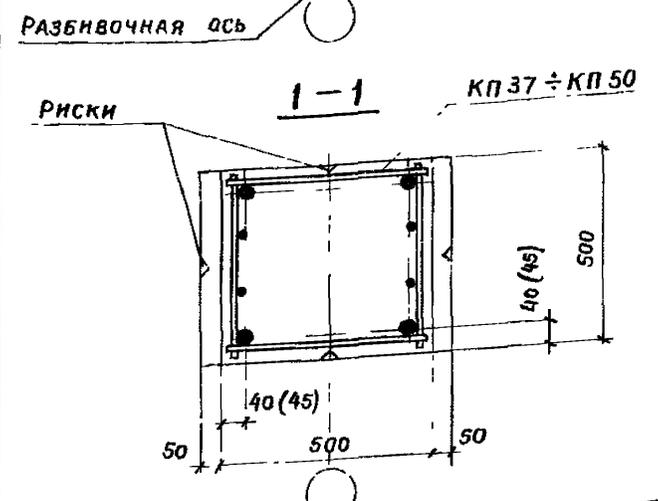
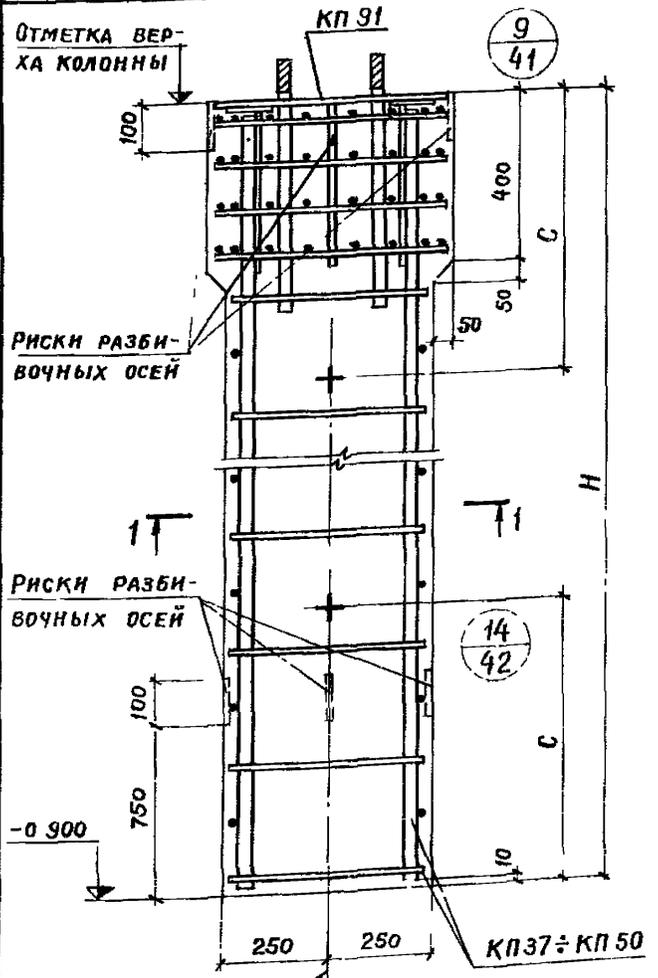
СЕРИЯ  
1.423-3  
Выпуск Лист  
3 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т
		Н	С		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг	
7, 8	K78-25C	8700	1900	400	2,2	250,8	5,5
	K78-26C						
	K78-27C						
	K78-28C						
	K78-29C						
	K78-30C						
	K78-31C						
	K78-32C						
	K78-33C						
	K78-34C						
	K78-35C						
	K78-36C						
	K78-37C						
	K78-38C						
	K78-39C						
K78-40C	400	472,6					
K78-41C	491,4						
K78-42C	589,4						
K78-43C	636,6	5,9					

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
K78-25C	KП 37	1	Лист 8 вып. 4	K78-34C	KП 42	1	Лист 7 вып. 4
	KП 91	1	Лист 124 вып. 2		KП 91	1	Лист 124 вып. 2
K78-26C	KП 38	1	Лист 8 вып. 4	K78-35C	KП 43	1	Лист 4 вып. 4
	KП 91	1	Лист 124 вып. 2		KП 91	1	Лист 124 вып. 2
K78-27C	KП 38	1	Лист 8 вып. 4	K78-36C	KП 44	1	Лист 9 вып. 4
	KП 91	1	Лист 124 вып. 2		KП 91	1	Лист 124 вып. 2
K78-28C	KП 39	1	Лист 8 вып. 4	K78-37C	KП 44	1	Лист 9 вып. 4
	KП 91	1	Лист 124 вып. 2		KП 91	1	Лист 124 вып. 2
K78-29C	KП 39	1	Лист 8 вып. 4	K78-38C	KП 45	1	Лист 6 вып. 4
	KП 91	1	Лист 124 вып. 2		KП 91	1	Лист 124 вып. 2
K78-30C	KП 40	1	Лист 7 вып. 4	K78-39C	KП 46	1	Лист 6 вып. 4
	KП 91	1	Лист 124 вып. 2		KП 91	1	Лист 124 вып. 2
K78-31C	KП 40	1	Лист 7 вып. 4	K78-40C	KП 47	1	Лист 9 вып. 4
	KП 91	1	Лист 124 вып. 2		KП 91	1	Лист 124 вып. 2
K78-32C	KП-41	1	Лист 9 вып. 4	K78-41C	KП 48	1	Лист 9 вып. 4
	KП-91	1	Лист 124 вып. 2		KП 91	1	Лист 124 вып. 2
K78-33C	KП-41	1	Лист 9 вып. 4	K78-42C	KП 49	1	Лист 9 вып. 4
	KП 91	1	Лист 124 вып. 2		KП 91	1	Лист 124 вып. 2
K78-34C				K78-43C	KП 50	1	Лист 10 вып. 4
					KП 91	1	Лист 124 вып. 2



1. Выборка стали на колонну дана на листе 25
2. Количество продольных стержней показано условно
3. Узлы 9, 14 разработаны в выпуске 1

РСК ОРГАНИЗАЦИЯ  
 ИНЖЕНЕР  
 АКИШКИНА  
 УСКОВА  
 1979г  
 ДАТА ВЫПУСКА  
 МОСКВА

ТК 1979	Колонны средних рядов высотой 7,8 м K78-25C ÷ K78-43C	Серия 1.423-3
		Выпуск Лист 3 14

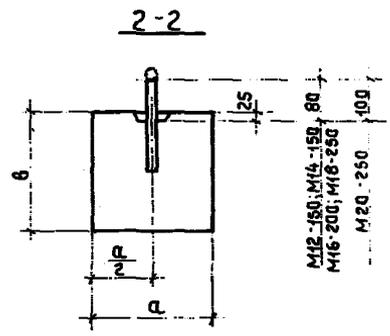
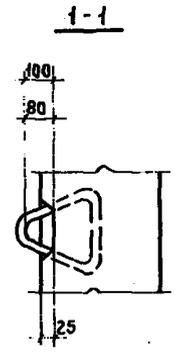
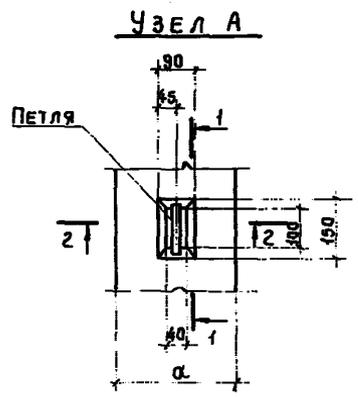
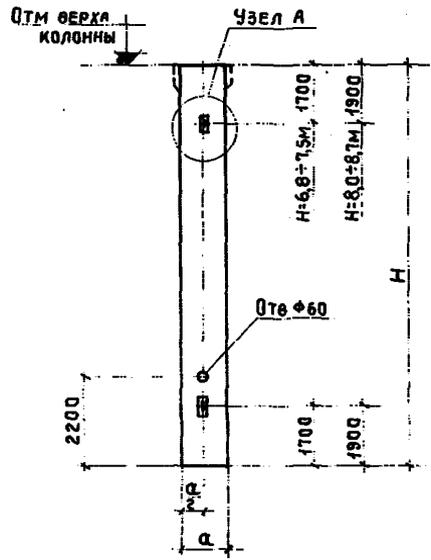
ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ИЗДЕЛИЯ И ЛИСТА ГДЕ РАЗ- РАБОТАН ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ЗАКЛА- НОГО ИЗДЕЛИЯ И ЛИСТА ГДЕ РАЗ- РАБОТАН	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ИЗДЕЛИЯ И ЛИСТА, ГДЕ РАЗРАБ ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ							
			АРМАТ. ИЗДЕ- ЛИЯ	ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО				АРМАТ. ИЗДЕ- ЛИЯ	ЗАКЛ. ИЗДЕ- ЛИЯ	ВСЕГО				АРМАТ. ИЗДЕ- ЛИЯ	ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ	ВСЕГО					
6,6	K66-1A	M2-14 л. 134 вып 2	58,4		67,5	6,6	K66-14A	M2-14 л. 134 вып 2	177,7		186,8	7,8	K78-1A	M2-15 л. 134 вып 2	85,9		97,6					
	K66-2A		70,8		79,9		K66-15A		196,8	9,1	205,9		K78-2A		100,0		111,7					
	K66-3A		70,8		79,9		K66-16A		244,4		253,5		K78-3A		117,8		129,5					
	K66-4A		83,0		92,1		K66-17A		294,8		303,9		K78-4A		124,8		136,5					
	K66-5A		83,0		92,1		K66-18A		181,6		193,3		K78-5A		147,9		159,6					
	K66-6A		98,2	9,1	107,3		K66-19A		197,0	11,7	208,7		K78-6A		175,7	11,7	187,4					
	K66-7A		98,2		107,3		K66-20A		300,0		311,7		K78-7A		205,9		217,6					
	K66-8A		106,5		115,6								K78-8A		224,4		236,1					
	K66-9A		106,5		115,6								K78-9A		269,2		280,9					
	K66-10A		126,9		136,0								K78-10A		288,5		300,2					
	K66-11A		126,9		136,0								K78-11A		343,6		355,3					
	K66-12A		151,5		160,6																	
	K66-13A		151,5		160,6																	

Установку закладных изделий M2-14,  
M2-15 см узлы 11, 12 на листе 42 вып. 1.

ИНЖЕНЕР СЕВЕРИНОВА С.С. 1979  
ДАТА ВЫПУСКА

г. Москва

ТК	ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ КОЛОННЫ КРАЙ- НИХ РЯДОВ С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СО СВЯЗЯМИ	СЕРИЯ	1 423-3
		Выпуск	3
1979		Лист	15



РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм			МАРКА ПЕТЛИ	№ ЛИСТА ВЫП. 2	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм			МАРКА ПЕТЛИ	№ ЛИСТА ВЫП. 2
H	a	b			H	a	b		
7400	400	300	M12-150	142	8700	400	400	M16-200	142
7500	400	400	M14-150		8000, 8100	500	500	M20-250	
6800 ÷ 7500	500	500	M18-250		8700	500	500	M20-250	

ТК  
1979

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ В КОЛОННАХ ДЛЯ СТРОПОВКИ

Серия  
1423-3  
Выпуск  
3 Лист  
16

Г. МОСКВА  
ДАТА ВЫПУСКА 1979 Г.  
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА  
УДК 62-50  
С. А. КОЗЛОВ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Общий расход стали			
	Сталь арматурная класса А-I ГОСТ 5781-75			Стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-III ГОСТ 5.1459-72*								Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72*		Сталь прокатная ГОСТ 380-71*			Всего		
	Ф, мм		Итого	Ф, мм									Ф, мм		Профиль					
	6	8		16	18	20	22	25			Итого		14	16	δ=14	δ=20				
К66-1	6,8	5,2	12,0	46,4								46,4	58,4	2,0			6,4		8,4	66,8
К66-2	6,8	5,2	12,0		58,8							58,8	70,8	2,0			6,4		8,4	79,2
К66-3	6,8	5,2	12,0		58,8							58,8	70,8	2,0			6,4		8,4	79,2
К66-4	5,2	5,2	10,4			72,6						72,6	83,0	2,0			6,4		8,4	91,4
К66-5	5,2	5,2	10,4			72,6						72,6	83,0	2,0			6,4		8,4	91,4
К66-6	5,2	5,2	10,4				87,8					87,8	98,2	2,0			6,4		8,4	106,6
К66-7	5,2	5,2	10,4				87,8					87,8	98,2	2,0			6,4		8,4	106,6
К66-8	6,9	5,2	12,1		94,4							94,4	106,5	2,0			6,4		8,4	114,9
К66-9	6,9	5,2	12,1		94,4							94,4	106,5	2,0			6,4		8,4	114,9
К66-10	5,3	5,2	10,5			116,4						116,4	126,9	2,0			6,4		8,4	135,3
К66-11	5,3	5,2	10,5			116,4						116,4	126,9	2,0			6,4		8,4	135,3
К66-12	5,3	5,2	10,5				141,0					141,0	151,5	2,0			6,4		8,4	159,9
К66-13	5,3	5,2	10,5				141,0					141,0	151,5	2,0			6,4		8,4	159,9
К66-14	5,3	5,2	10,5				53,2	114,0				167,2	177,7	2,0			6,4		8,4	186,1
К66-15	8,2	5,2	13,4					183,4				183,4	196,8	2,0			6,4		8,4	205,2
К66-16	10,4	5,2	15,6				228,8					228,8	244,4	2,0			6,4		8,4	252,8
К66-17	8,4	5,2	13,6				53,2	228,0				281,2	294,8	2,0			6,4		8,4	303,2
К66-18	6,0	7,6	13,6				53,2	114,8				168,0	181,6	2,0			8,6		10,6	192,2
К66-19	6,0	7,6	13,6					183,4				183,4	197,0	2,0			8,6		10,6	207,6
К66-20	9,6	7,6	17,2				53,2	229,6				282,8	300,0	2,0			8,6		10,6	310,6

1979г

ДАТА ВЫПУСКА

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К66-1 ÷ К66-20	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск Лист 3 17

16-19-32 21

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75				СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИ- ЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*						ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПО ГОСТ 380-71*				ВСЕГО		
	Ф, мм			Итого	Ф, мм							Ф, мм			ПРОФИЛЬ						
	6	8			16	18	20	22	25				Итого	14	22	16	δ=8			δ=22	ТАЙКА М20
К66-1с	6,8	5,2		12,0	46,4						46,4	58,4	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	73,7
К66-2с	6,8	5,2		12,0		58,8					58,8	70,8	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	86,1
К66-3с	6,8	5,2		12,0		58,8					58,8	70,8	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	86,1
К66-4с	5,2	5,2		10,4			72,6				72,6	83,0	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	98,3
К66-5с	5,2	5,2		10,4			72,6				72,6	83,0	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	98,3
К66-6с	5,2	5,2		10,4			87,8				87,8	98,2	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	113,5
К66-7с	5,2	5,2		10,4			87,8				87,8	98,2	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	113,5
К66-8с	6,9	5,2		12,1		94,4					94,4	106,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	121,8
К66-9с	6,9	5,2		12,1		94,4					94,4	106,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	121,8
К66-10с	5,3	5,2		10,5			116,4				116,4	126,9	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	142,2
К66-11с	5,3	5,2		10,5			116,4				116,4	126,9	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	142,2
К66-12с	5,3	5,2		10,5			141,0				141,0	151,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	166,8
К66-13с	5,3	5,2		10,5			141,0				141,0	151,5	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	166,8
К66-14с	5,3	5,2		10,5			53,2	114,0			167,2	177,7	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	193,0
К66-15с	8,2	5,2		13,4				183,4			183,4	196,8	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	212,1
К66-16с	10,4	5,2		15,6				228,8			228,8	244,4	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	259,7
К66-17с	8,4	5,2		13,6			53,2	228,0			281,2	294,8	1,0	3,6		5,5	5,0	0,2		15,3	310,1
К66-18с	6,0	7,6		13,6			53,2	114,8			168,0	181,6	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2		18,8	200,4
К66-19с	6,0	7,6		13,6				183,4			183,4	197,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2		18,8	215,8
К66-20с	9,6	7,6		17,2			53,2	229,6			282,8	300,0	1,0	3,6		7,3	6,7	0,2		18,8	318,8

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 г. МОСКВА  
 ЧЕК БРИГАДЫ АКЦИОНА  
 ДАТА ВЫПУСКА 1979Г

ТК

1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К66-1с ÷ К66-20с

СЕРИЯ  
1.423-3

Выпуск 3 Лист 18

В ы б о р к а      с т а л и   н а   к о л о н н у ,      к г

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий РАСХОД СТАЛИ		
	Сталь арматурная класса А-I ГОСТ 5781-75					Стержневая горячекатаная периоди- ческого профиля класса А-III ГОСТ 5.1459-72*					Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72*			Сталь прокатная по ГОСТ 380-71*				Всего	
	Ф, мм			Итого	Ф, мм					Итого		Ф, мм			Профиль					
	6	8			18	20	22	25	28				14	16	22	δ=8	δ=14			δ=22
К66-21	6,8	8,0		14,8	58,8					58,8	73,6	3,0				15,9			18,9	92,5
К66-22	5,2	8,0		13,2		72,6				72,6	85,8	3,0				15,9			18,9	104,7
К66-23	5,2	8,0		13,2			87,8			87,8	101,0	3,0				15,9			18,9	119,9
К66-24	6,9	8,0		14,9	94,4					94,4	109,3	3,0				15,9			18,9	128,2
К66-25	5,3	8,0		13,3		116,4				116,4	129,7	3,0				15,9			18,9	148,6
К66-26	5,3	8,0		13,3			141,0			141,0	154,3	3,0				15,9			18,9	173,2
К66-27	10,4	8,0		18,4			228,8			228,8	247,2	3,0				15,9			18,9	266,1
К66-28	7,8	10,4		18,2	59,6					59,6	77,8		3,8			21,4			25,2	103,0
К66-29	5,9	10,4		16,3		73,4				73,4	89,7		3,8			21,4			25,2	114,9
К66-30	5,9	10,4		16,3			89,0			89,0	105,3		3,8			21,4			25,2	130,5
К66-31	8,0	10,4		18,4	95,2					95,2	113,6		3,8			3,8			25,2	138,8
К66-32	6,0	10,4		16,4		117,2				117,2	133,6		3,8			3,8			25,2	158,8
К66-33	6,0	10,4		16,4			142,2			142,2	158,6		3,8			3,8			25,2	183,8
К66-34	6,0	10,4		16,4		53,2		114,8		168,0	184,4		3,8			3,8			25,2	209,8
К66-35	6,0	10,4		16,4				183,4		183,4	199,8		3,8			3,8			25,2	225,0
К66-36		27,5		27,5					230,0	230,0	257,5		3,8			3,8			25,2	282,7
К66-37	9,6	10,4		20,0		53,2		229,6		282,8	302,8		3,8			3,8			25,2	328,0
К66-38	9,6	10,4		20,0				298,0		298,0	318,0		3,8			3,8			25,2	343,2

1979г.

ДАТА ВЫПУСКА

г. МОСКВА

ТК

1979

В ы б о р к а   с т а л и   н а   к о л о н н у

К 6 6 - 2 1 ÷ К 6 6 - 3 8

СЕРИЯ  
1.423-3

Выпуск лист  
3 19

1646A-09 27



ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

Марка колонны	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий расход стали					
	Сталь арматурная класса А-І ГОСТ 5781-75			Стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-ІІІ ГОСТ 5.1459-72*								Всего	Сталь класса А-ІІІ ГОСТ 5.1459-72*			Сталь прокатная по ГОСТ 380-71*								
	φ, мм		Итого	φ, мм									φ, мм			Профиль								
	6	8		18	20	22	25	28	32				Итого	14	16	27	δ=8	δ=10		δ=22	ГАНКА М 20			
К66-45		21,4	21,4								219,2			240,6		5,1			18,1			23,2	263,8	
К66-46	5,6	11,6	17,2			53,2	208,0				261,2	278,4		5,1					18,1			23,2	301,6	
К66-47	5,6	11,6	17,2			53,2	208,0				261,2	278,4		5,1					18,1			23,2	301,6	
К66-48		21,6	21,6								291,2			291,2	312,8		5,1		18,1			23,2	336,0	
К66-49		21,2	21,2							349,6				349,6	370,8		5,1		18,1			23,2	394,0	
К66-50		21,2	21,2							349,6				349,6	370,8		5,1		18,1			23,2	394,0	
К66-39с	7,1	11,6	18,7			80,6					80,6	99,3	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	139,1		
К66-40с	9,1	11,6	20,7	89,6							89,6	110,3	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	150,1		
К66-41с	7,1	11,6	18,7		110,4						110,4	129,1	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	168,9		
К66-42с	7,1	11,6	18,7			133,8					133,8	152,5	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	192,3		
К66-43с	7,1	11,6	18,7			53,2	104,0				157,2	175,9	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	215,7		
К66-44с	7,1	11,6	18,7				172,6				172,6	191,3	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	231,1		
К66-45с		21,4	21,4								219,2			219,2	240,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	280,4
К66-46с	5,6	11,6	17,2			53,2	208,0				261,2	278,4	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	318,2		
К66-47с	5,6	11,6	17,2			53,2	208,0				261,2	278,4	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	318,2		
К66-48с		21,6	21,6								291,2			291,2	312,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	352,6
К66-49с		21,2	21,2							349,6				349,6	370,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	410,6
К66-50с		21,2	21,2							349,6				349,6	370,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	410,6

ДАТА ВЫПУСКА 1979

г. Москва

ТК 1979	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К66-45 ÷ К66-50, К66-39с ÷ К66-50с	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 3 21

14458-112

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий расход стали		
	Сталь арматурная класса А-I ГОСТ 5781-75			Стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-III ГОСТ 5.1459-72*							Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72*		Сталь прокатная по ГОСТ 380-71*					
	Ф, мм			Ф, мм								Ф, мм		Профиль					
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	32	Итого		14	22	δ=8	δ=20	δ=22		Линка м 20	
К78-1	9,1	7,6	16,7	69,2						69,2	85,9	2,0		8,6			10,6	96,5	
К78-2	7,0	7,6	14,6		85,4					85,4	100,0	2,0		8,6			10,6	110,6	
К78-3	7,0	7,6	14,6			103,2				103,2	117,8	2,0		8,6			10,6	128,4	
К78-4	9,2	7,6	16,8	108,0						108,0	124,8	2,0		8,6			10,6	135,4	
К78-5	7,1	7,6	14,7		133,2					133,2	147,9	2,0		8,6			10,6	158,5	
К78-6	7,1	7,6	14,7			161,0				161,0	175,7	2,0		8,6			10,6	186,3	
К78-7	7,1	7,6	14,7			57,8	133,4			191,2	205,9	2,0		8,6			10,6	216,5	
К78-8	5,6	7,6	13,2				211,2			211,2	224,4	2,0		8,6			10,6	235,0	
К78-9	7,2	7,6	14,8		48,0	206,4				254,4	269,2	2,0		8,6			10,6	279,8	
К78-10		27,3	27,3					261,2		261,2	288,5	2,0		8,6			10,6	299,1	
К78-11	11,2	7,6	18,8			58,0	266,8			324,8	343,6	2,0		8,6			10,6	354,2	
К78-1с	9,1	7,6	16,7	69,2						69,2	85,9	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	104,7
К78-2с	7,0	7,6	14,6		85,4					85,4	100,0	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	118,8
К78-3с	7,0	7,6	14,6			103,2				103,2	117,8	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	136,6
К78-4с	9,2	7,6	16,8	108,0						108,0	124,8	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	143,6
К78-5с	7,1	7,6	14,7		133,2					133,2	147,9	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	166,7
К78-6с	7,1	7,6	14,7			161,0				161,0	175,7	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	194,5
К78-7с	7,1	7,6	14,7			57,8	133,4			191,2	205,9	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	224,7
К78-8с	5,6	7,6	13,2				211,2			211,2	224,4	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	243,2
К78-9с	7,2	7,6	14,8		48,0	206,4				254,4	269,2	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	288,0
К78-10с		27,3	27,3					261,2		261,2	288,5	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	307,3
К78-11с	11,2	7,6	18,8			58,0	266,8			324,0	342,8	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	361,6

ТК  
1979

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ  
К78-1 ÷ К78-11, К78-1с ÷ К78-11с

СЕРИЯ  
1.423-3  
Выпуск Лист  
3 22

ПРОЕКТ  
И. БРИГАДА  
И. АКУШИНА  
И. ЖЕНЕР  
И. ЛУСКОВА  
1979 г.  
ДАТА ВЫПУСКА  
Г. МОСКВА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	Сталь арматурная класса А-I ГОСТ 5781-75			Стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-III ГОСТ 5.1459-72*								Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72*			Сталь прокатная по ГОСТ 380-71*				
	φ мм			φ мм									φ мм			Профиль				
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	32	Итого	14		16	22	δ=8	δ=14	δ=22	САЙМА М20		
K78-13	9,1	10,4	19,5	69,2						69,2	88,7		3,8		21,4		25,2	103,5		
K78-14	7,0	10,4	17,4		85,4					85,4	102,8		3,8		21,4		25,2	117,6		
K78-15	7,0	10,4	17,4			103,2				103,2	120,6		3,8		21,4		25,2	135,4		
K78-16	9,2	10,4	19,6	108,0						108,0	127,6		3,8		21,4		25,2	142,2		
K78-17	7,1	10,4	17,5		133,2					133,2	150,7		3,8		21,4		25,2	165,5		
K78-18	7,1	10,4	17,5			161,0				161,0	178,5		3,8		21,4		25,2	193,3		
K78-19	7,1	10,4	17,5			57,8	133,4			191,2	208,7		3,8		21,4		25,2	223,5		
K78-20	5,6	10,4	16,0				211,2			211,2	227,2		3,8		21,4		25,2	242,0		
K78-21	7,2	10,4	17,6			264,4				264,4	282,0		3,8		21,4		25,2	296,0		
K78-22		30,1	30,1					261,2		261,2	291,3		3,8		21,4		25,2	316,5		
K78-23		30,0	30,0			58,0		334,2		392,2	422,2		3,8		21,4		25,2	436,4		
K78-24		30,0	30,0					427,2		427,2	457,2		3,8		21,4		25,2	472,0		
K78-13c	9,1	10,4	19,5	69,2						69,2	88,7	3,0		7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	128,5	
K78-14c	7,0	10,4	17,4		85,4					85,4	102,8	3,0		7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	142,6	
K78-15c	7,0	10,4	17,4			103,2				103,2	120,6	3,0		7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	160,4	
K78-16c	9,2	10,4	19,6	108,0						108,0	127,6	3,0		7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	167,4	
K78-17c	7,1	10,4	17,5		133,2					133,2	150,7	3,0		7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	190,5	
K78-18c	7,1	10,4	17,5			161,0				161,0	178,5	3,0		7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	218,3	
K78-19c	7,1	10,4	17,5			57,8	133,4			191,2	208,7	3,0		7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	248,5	
K78-20c	5,6	10,4	16,0				211,2			211,2	227,2	3,0		7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	267,0	

1979Г

ДАТА ВЫПУСКА

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ		СЕРИЯ 1.423-3	
	1979	K78-13 ÷ K78-24, K78-13c ÷ K78-20c		Выпуск Лист 3 23

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий расход стали		
	Сталь арматурная класса А-I ГОСТ 5781-75			Стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-III ГОСТ 5.1459-72*							Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72*			Сталь прокатная по ГОСТ 380-71*					
	φ мм			φ мм								φ мм			Профиль					
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	32	Итого		14	16	22	δ=8	δ=10	δ=22		Гайка М20	
К78-21с	7,2	10,4	17,6			264,4				264,4	282,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	321,8
К78-22с		30,1	30,1					261,2		261,2	291,3	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	331,1
К78-23с		30,0	30,0			58,0		334,2		392,2	422,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	462,0
К78-24с		30,0	30,0					427,2		427,2	457,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	497,0
К78-25	8,2	11,6	18,8			94,8				94,8	113,6		5,1			18,1			23,2	136,8
К78-26	11,0	11,6	22,6	102,4						102,4	125,0		5,1			18,1			23,2	148,2
К78-27	11,0	11,6	22,6	102,4						102,4	125,0		5,1			18,1			23,2	148,2
К78-28	8,1	11,6	19,7		126,2					126,2	145,9		5,1			18,1			23,2	169,1
К78-29	8,1	11,6	19,7		126,2					126,2	145,9		5,1			18,1			23,2	169,1
К78-30	8,1	11,6	19,7		152,6					152,6	172,3		5,1			18,1			23,2	195,5
К78-31	8,1	11,6	19,7		152,6					152,6	172,3		5,1			18,1			23,2	195,5
К78-32	8,1	11,6	19,7			57,8	122,6			180,4	200,1		5,1			18,1			23,2	223,3
К78-33	8,1	11,6	19,7			57,8	122,6			180,4	200,1		5,1			18,1			23,2	223,3
К78-34	6,7	11,6	18,3				200,4			200,4	218,7		5,1			18,1			23,2	241,9
К78-35	8,0	11,6	19,6			247,6				247,6	267,2		5,1			18,1			23,2	290,4
К78-36		23,3	23,3					251,4		251,4	274,7		5,1			18,1			23,2	297,9
К78-37		23,3	23,3					251,4		251,4	274,7		5,1			18,1			23,2	297,9
К78-38	6,6	11,6	18,2			58,0	245,2			303,2	321,4		5,1			18,1			23,2	344,6
К78-39	6,6	11,6	18,2				319,2			319,2	337,4		5,1			18,1			23,2	360,6
К78-40		23,2	23,2				74,0	307,6		381,6	404,8		5,1			18,1			23,2	428,0
К78-41		23,2	23,2					400,4		400,4	423,6		5,1			18,1			23,2	446,8
К78-42		34,8	34,8				74,0		404,0	478,0	512,8		5,1			18,1			23,2	536,0
К78-43		34,8	34,8						525,2	525,2	560,0		5,1			18,1			23,2	583,2

<b>ТК</b> 1979	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	СЕРИЯ 1.423-3
	К78-21с ÷ К78-24с, К78-25 ÷ К78-43	Выпуск ЛИСТ 3 24

Госстрой СССР  
 ПРОМСТРОЙПРОСЕКТ  
 г. Москва  
 С. И. НИЖ. ПР. ПРИГОРЬЕВ  
 Р. К. ПРИГАДЫАКИШИНА  
 ИНЖЕНЕР  
 ЮСКОВА  
 ДАТА ВЫПУСКА  
 1979 г.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75			СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*								Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПО ГОСТ 380-71*			Всего	
	φ, мм		Итого	φ, мм						Итого	φ, мм		ПРОФИЛЬ							
	6	8		18	20	22	25	28	32		Итого		14	22	δ=8	δ=22	ГАЙКА М 20			
К78-25с	9,0	11,6	20,6			103,2					103,2	123,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	163,6	
К78-26с	12,0	11,6	23,6	108,0							108,0	131,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	171,4	
К78-27с	12,0	11,6	23,6	108,0							108,0	131,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	171,4	
К78-28с	9,0	11,6	20,6		133,2						133,2	153,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	193,6	
К78-29с	9,0	11,6	20,6		133,2						133,2	153,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	193,6	
К78-30с	9,0	11,6	20,6			161,0					161,0	181,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	221,4	
К78-31с	9,0	11,6	20,6			161,0					161,0	181,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	221,4	
К78-32с	8,2	11,6	19,8			57,8	133,4				191,2	211,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	250,8	
К78-33с	8,2	11,6	19,8			57,8	133,4				191,2	211,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	250,8	
К78-34с	7,3	11,6	18,9				211,2				211,2	230,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	269,9	
К78-35с	8,8	11,6	20,4			264,4					264,4	284,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	324,6	
К78-36с		24,5	24,5					264,8			264,8	289,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	329,1	
К78-37с		24,5	24,5					264,8			264,8	289,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	329,1	
К78-38с	7,2	11,6	18,6			58,0	266,8				324,8	343,4	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	383,2	
К78-39с	7,2	11,6	18,6				340,8				340,8	359,4	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	399,2	
К78-40с		24,4	24,4			74,0	334,4				408,4	432,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	472,6	
К78-41с		24,4	24,4				427,2				427,2	451,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	491,4	
К78-42с		36,4	36,4			74,0	439,2				513,2	549,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	589,4	
К78-43с		36,4	36,4				560,4				560,4	596,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	636,6	

1979г

ДАТА ВЫПУСКА

TK	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ		СЕРИЯ 1.423-3	
	1979	К78-25с + К78-43с		ВЫПУСК Лист 3 25

15459-72