

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
для НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 2000 м³
АЛЬБОМ I
СОСТАВ ПРОЕКТА

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-11-59/74 "СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ ВЫСОКОМЕРНОЙ
ПЕНЫ ГВПС-2000, ГВПС-600, ГВПС-200 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ" АЛЬБОМЫ I, IV, V (РАСПРОСТРАНЯЕТ
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИП)

ИНСТИТУТОМ
ЮЖНОПЕТРОПРОВД – Альбомы III; IV-VIII; IX-X
ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ – Альбомы VI-VII

Директор института *Кузнецов В.В.*
Главный инженер проекта *Вышегородская 310.*

Рабочие чертежи
Утверждены и введены в действие Миннефтепромом
Протокол от 23.05.83г.

[illegible]

Пантан представляет собой листовую настиль-днище, по периметру которого привариваются два замкнутых кольцевых ребра на расстоянии 1,5 м друг от друга. Последние соединены между собой радиальными ребрами, образующими

Проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает безопасную эксплуатацию сооружения при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

[illegible]

Вид профиля и ГОСТ, т/ч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	мм по по- выс- те	Код			Код по шт.	Дли- на мм	Масса металла по элементам конструкций (т)						Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняет- ся АЦ			
				Мар- ки метал- ла	Про- фи- ля	Раз- мер про- филя			Дли- на мм	Дли- на мм	Дли- на мм	Дли- на мм	Дли- на мм	Дли- на мм		Дли- на мм	Дли- на мм	Дли- на мм	Дли- на мм		Дли- на мм	Дли- на мм	Дли- на мм
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19883-74	ВСт 3 сп 5 ГОСТ 380-71	825 810 85	1 2 3	71110 71110 ---											0.18 0.03 0.06	0.18 0.03 0.06							
Итого:			4	71110											0.27 0.02 0.01	0.27 0.02 0.01							
ВСт 3 пс 6 ГОСТ 380-71	820 810 85	5 6 7	71110 71110 ---												0.02 0.01 0.01	0.02 0.01 0.01							
Итого:			10	71110											0.02 0.01 0.01	0.02 0.01 0.01							
ВСт 3 пс 2 ГОСТ 380-71	820 810 85	5 6 7	71110 71110 ---												0.02 0.01 0.01	0.02 0.01 0.01							
Итого:			10	71110											0.02 0.01 0.01	0.02 0.01 0.01							
Всего профиля			10	71110											0.02 0.01 0.01	0.02 0.01 0.01							
Сталь угловая равно- полочная ГОСТ 8509-73	ВСт 3 пс 6 ГОСТ 380-71	L 75x8 L 50x4 L 50x5	14 15 16	21113 21113 ---											0.03 0.01 0.01	0.03 0.01 0.01							
Всего профиля			17	21113											0.03 0.01 0.01	0.03 0.01 0.01							
Сталь угловая равно- полочная ГОСТ 8509-73	ВСт 3 пс 2 ГОСТ 380-71	L 75x8 L 50x4	14 15	21113 ---											0.03 0.01	0.03 0.01							
Всего профиля			19	21113											0.03 0.01	0.03 0.01							
Сталь угловая равно- полочная ГОСТ 8509-73	ВСт 3 пс 2 ГОСТ 380-71	L 75x8 L 50x4	14 15	21113 ---											0.03 0.01	0.03 0.01							
Всего профиля			19	21113											0.03 0.01	0.03 0.01							
Сталь угловая равно- полочная ГОСТ 8509-73	ВСт 3 пс 2 ГОСТ 380-71	L 75x8 L 50x4	14 15	21113 ---											0.03 0.01	0.03 0.01							
Всего профиля			19	21113											0.03 0.01	0.03 0.01							
Сталь угловая равно- полочная ГОСТ 8509-73	ВСт 3 пс 2 ГОСТ 380-71	L 75x8 L 50x4	14 15	21113 ---											0.03 0.01	0.03 0.01							
Всего профиля			19	21113											0.03 0.01	0.03 0.01							
Сталь угловая равно- полочная ГОСТ 8509-73	ВСт 3 пс 2 ГОСТ 380-71	L 75x8 L 50x4	14 15	21113 ---																			

1. При устройстве резервуара с понтоном совместно с данной спецификацией пользоваться спецификациями Пункта I на типовые конструкции резервуаров (для соответствующих работ по снеговым и ветровым нагрузкам) и штакетную лестницу
2. Цена марки ЗВПС включает поставку с гарантией свариваемости.
3. Совместно смотреть лист 2 I

[illegible]

Ведомості по матеріалу пошуку
цим по виходу притримув.

Technical drawing of a rectangular frame structure, likely a mold or formwork, showing dimensions and components.

Dimensions:

- Overall width: 1500
- Overall height: 1920
- Internal width (between vertical supports): 1180
- Internal height (between horizontal supports): 1620
- Top horizontal support height: 200
- Bottom horizontal support height: 200
- Left vertical support height: 900
- Right vertical support height: 900

Labels and Components:

- Положение понтонна на вперёд** (Position of pontoon forward) - points to the top horizontal support.
- Высшее положение понтонна** (Highest position of pontoon) - points to the top horizontal support.
- Стелка 1** (Deck 1) - points to the bottom horizontal support.
- Стелка 2** (Deck 2) - points to the bottom horizontal support.
- 1 лист** (1 sheet) - points to a vertical support.

Наименование	Измери- тель	Величина
Полезная емкость	м ³	1936
Площадь зеркала продукта	м ²	181
Площадь понтана	м ²	172

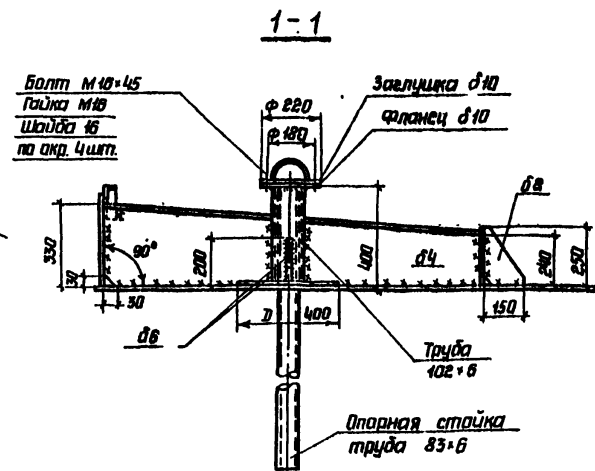
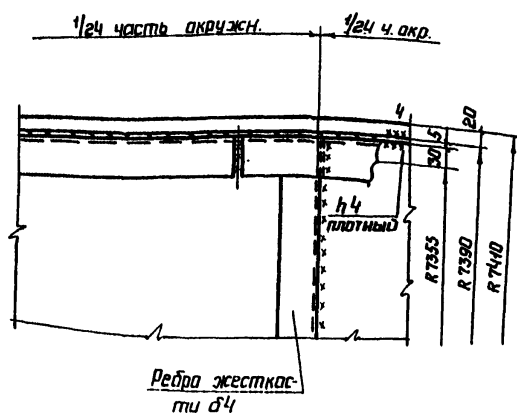
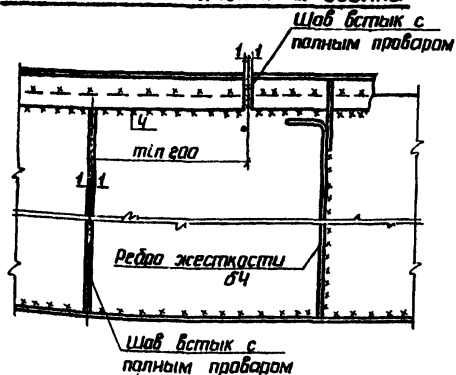
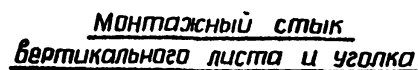
[illegible]

Наименование	Масса в т.	Примечание
Днище.	5,55	рулонное
Калыбевые элементы поперечные ребра	1,85	
Стойки и потрудки	0,72	
Подкладки под стойки.	0,46	
Направляющие пантоны	1,09	
Плоскосты и ограждение	1,32	
Итого:	10,78	

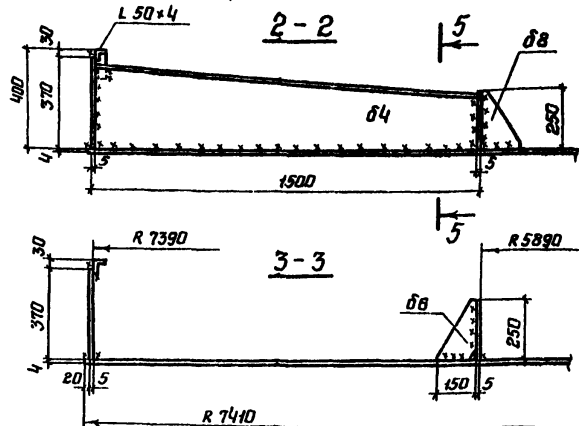
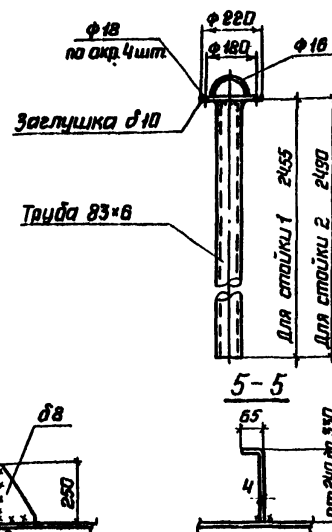
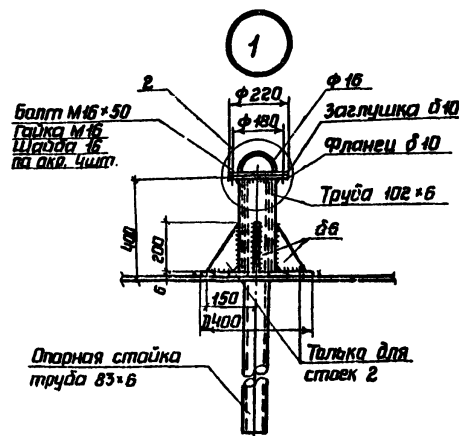
1 Материал конструкций смотреть в техни-
ческой спецификации
2 Совместно см. листы 5,6.

[illegible]

Прибаван	
Уинд Н 0	

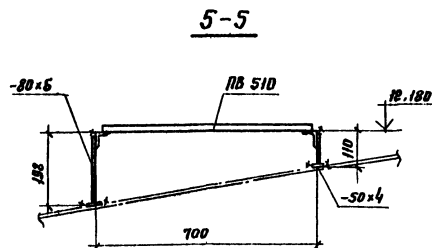
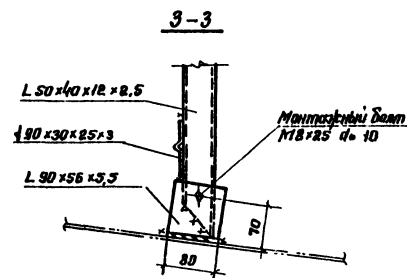
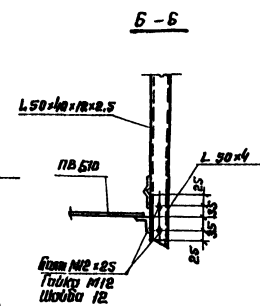
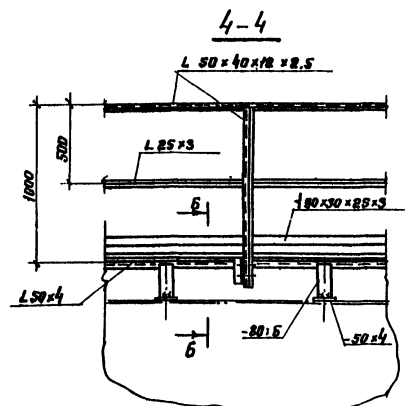
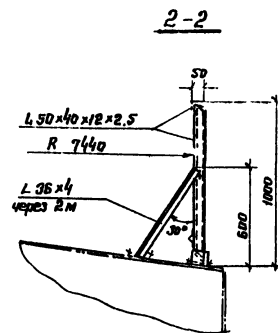
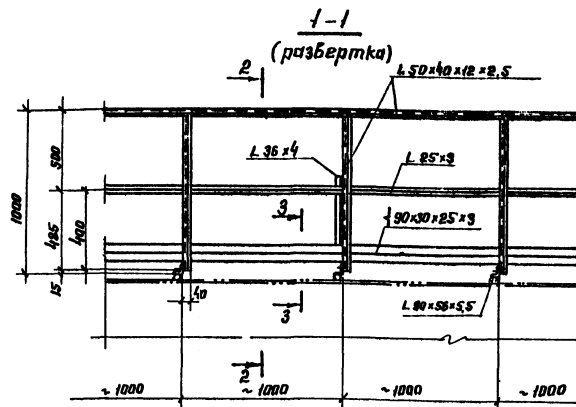
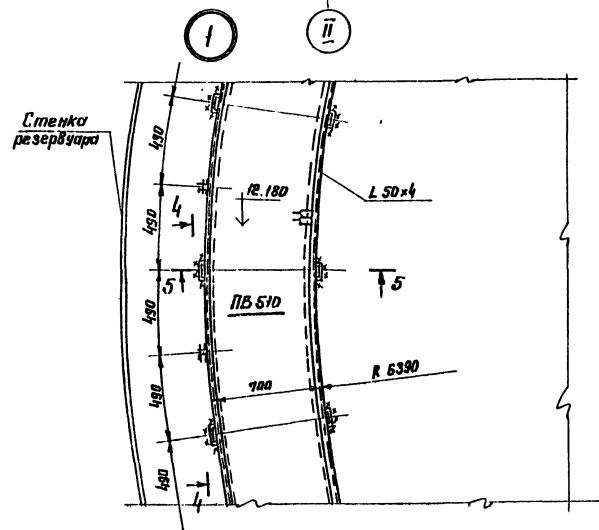
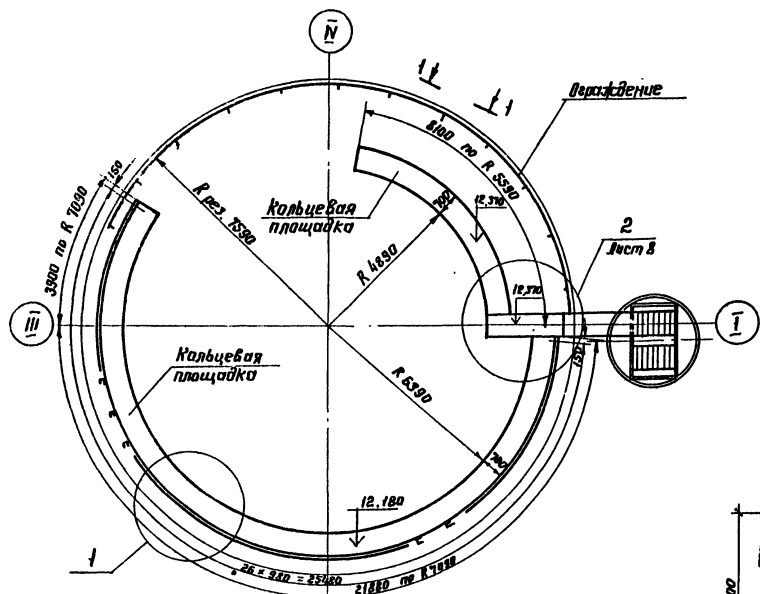


Опорная стойка



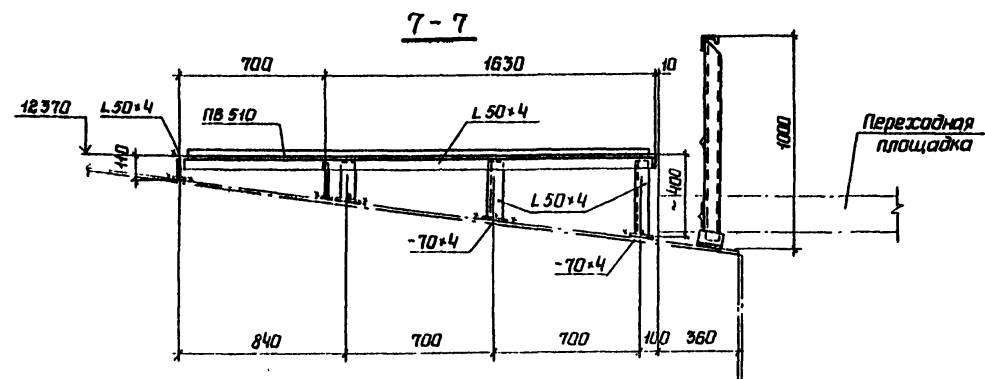
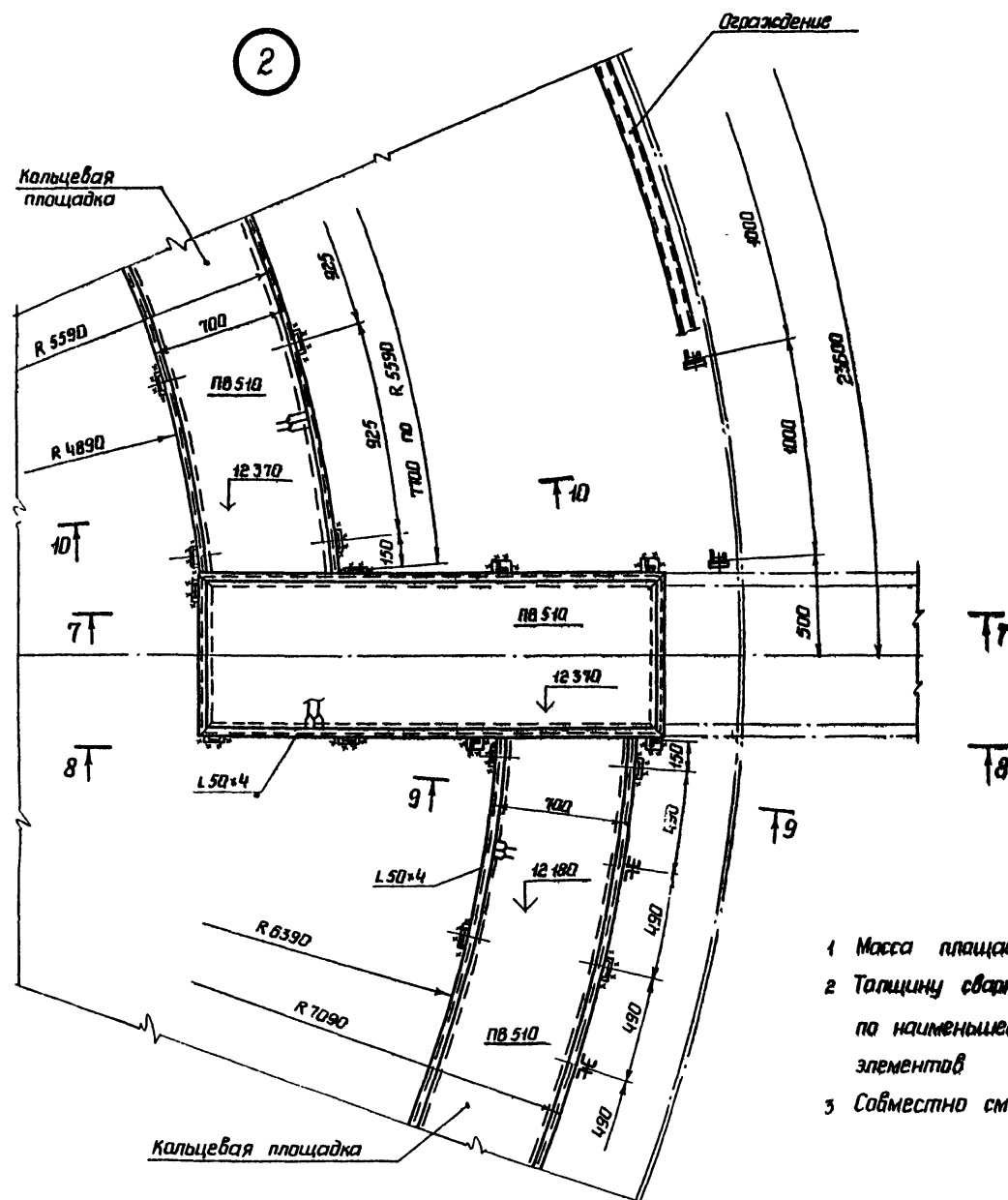
Директор	Кузнецов	Инж.инст.	ТП 704-1-167.84	Резервуар стальной, вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 20000 л	Строитель	Лист	Листов
Главный	Ларчиков	Инж.инст.			Р	Б	
Нач. отд.	Тамплинг	Инж.инст.					
Главный	Максимец	Инж.инст.					
Главный	Гусев	Инж.инст.					
Бригадир	Богословская	Инж.инст.					
Инж.инст.	Богословская	Инж.инст.					
Проверил	Демидов	Инж.инст.					
Исполнил	Витер	Инж.инст.					

План ограждения и площадок

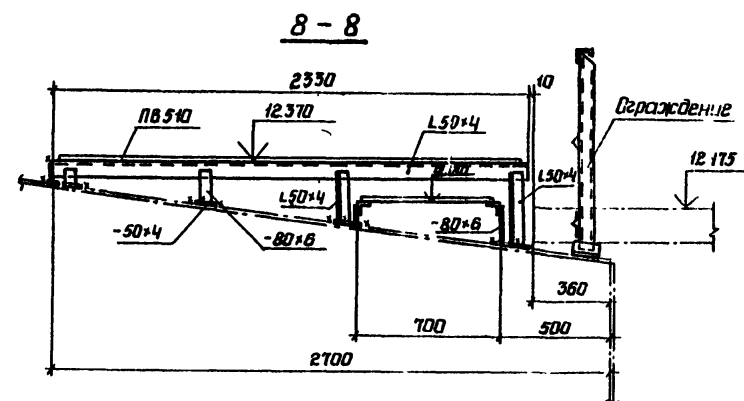
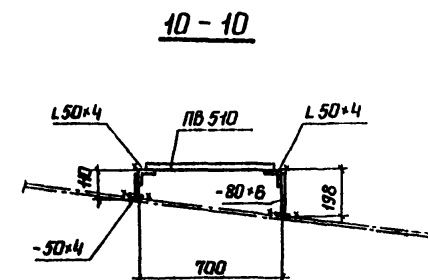
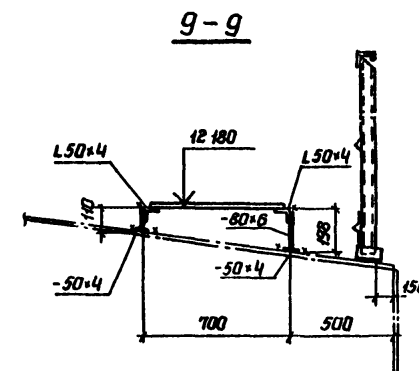


1. Вскрыть производный электродамму
типа Э42А.
2. Внимательно рассмотреть лист 8

-50 м	Пирожков	Курцов	Павлов	Т.П. 704-1-167.84	Резервуар отстойный вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 2000 м³	Листов	Листов
	И. Искр.	Меркулов	Бел			Р	7
	Мур. ст.	Тополев	Павлов				
	П. Искр.	Максимов	Павлов				
	П. Искр.	Михайлов	Павлов				
Прибавлен:	П. Искр.	Белословов	Павлов	Площадки и ограждения на крыше. План и разрезы.	Цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 2000 м³	Листов	Листов
	Искр.	Меркулов	Павлов				
	П. Искр.	Крыжов	Павлов				
	Искр.	Витер	Павлов				
Искр. N							



- 1 Масса площадок - 152 т.
- 2 Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
- 3 Совместно смотреть лист 7.



Директор	Кузнецов	инженер
Главный инж.	Ларионов	инженер
Нач. отд.	Тамлинг	инженер
Гл. констр.	Максимец	инженер
Главный пр.	Вышегородский	инженер
Рук. бр-га	Бориславская	инженер
Начальник	Богословский	инженер
проберил	Кромская	инженер
Исполн. инж.	Виттер	инженер

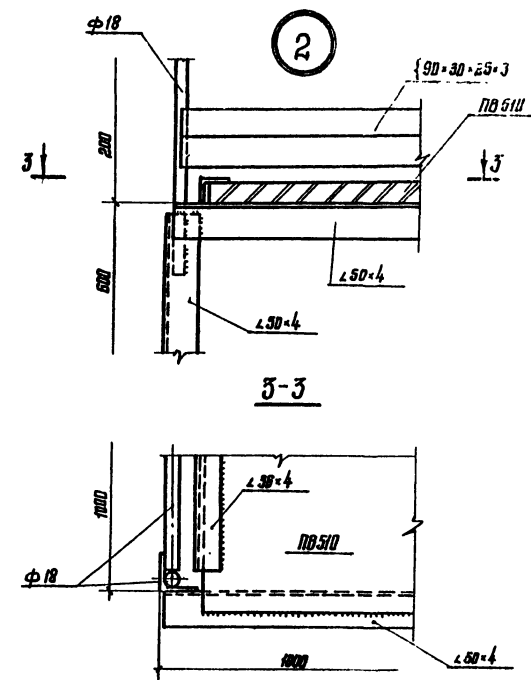
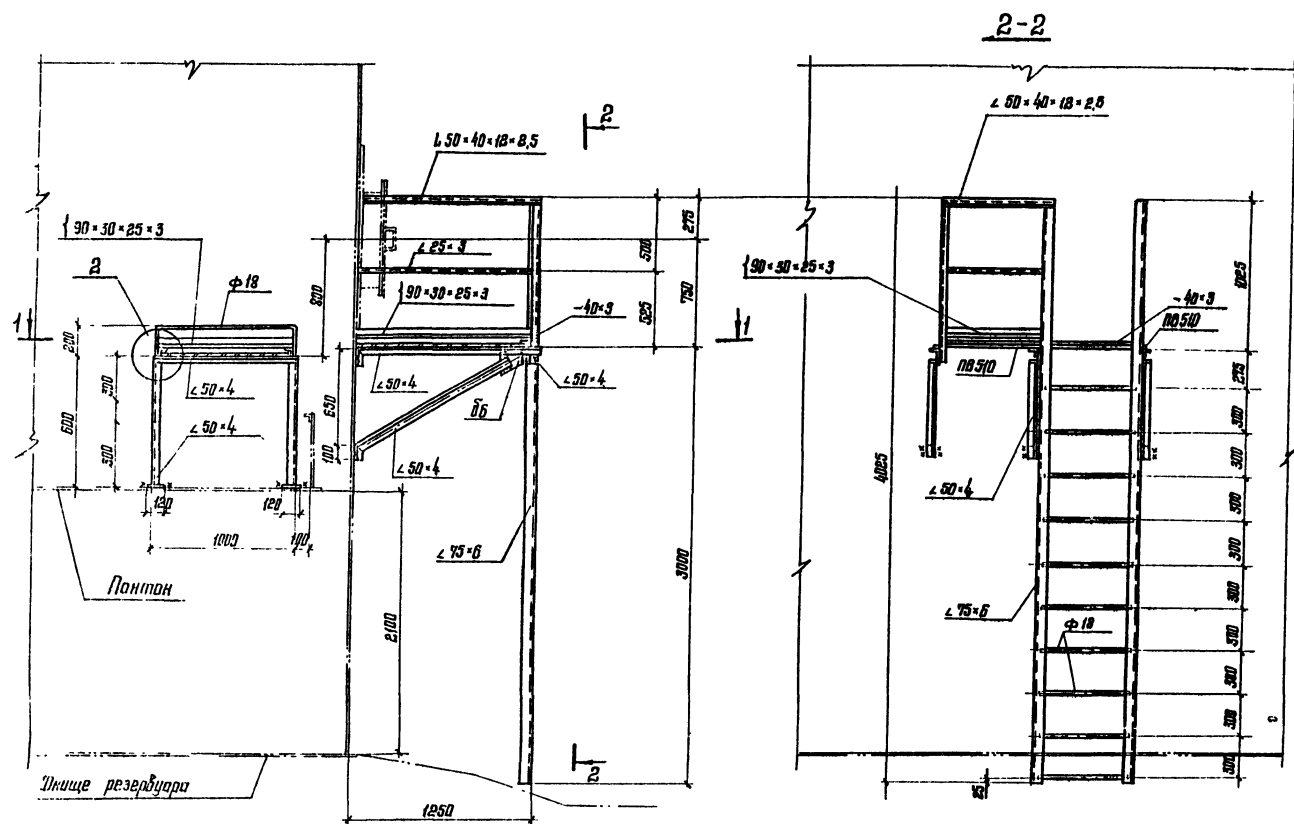
ТН 704-1-167.84

Резервуар стальной вертикальный
цилиндрический для нефти и неф:
прод: 117108 емкостью 2000 м³

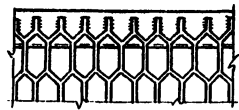
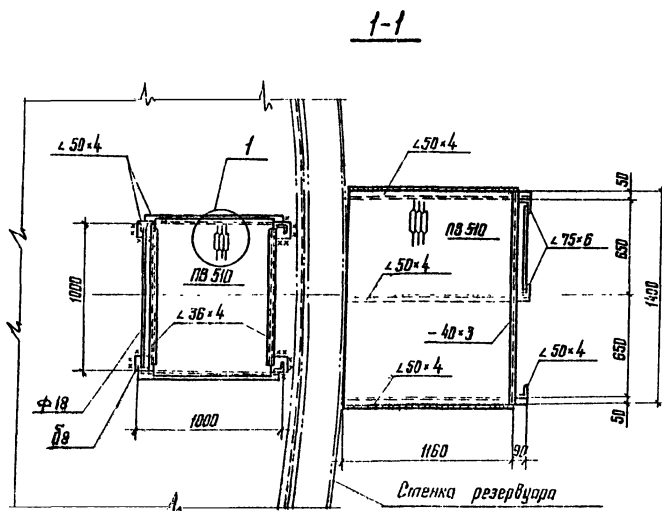
Площадки и ограждения
на крыше. Изделия

Годняя	Лист	Листов
Р	8	

ИЗДАНИЕ ПЕРВОЕ

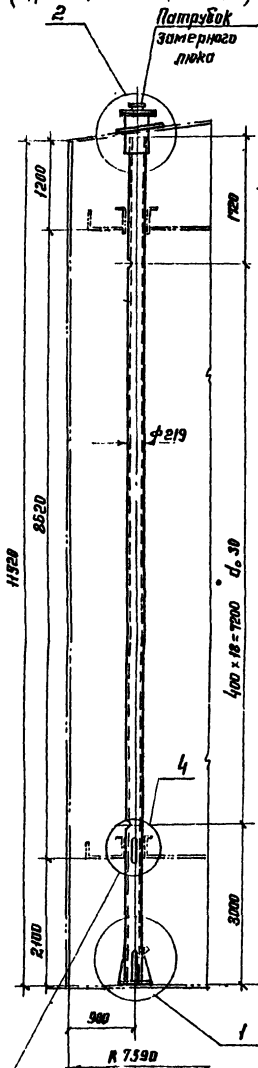


1. Материал конструкций смотреть в технической спецификации.
2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Выброс шва принимать по таблице свариваемых элементов.
4. Масса конструкции — 220 кг.



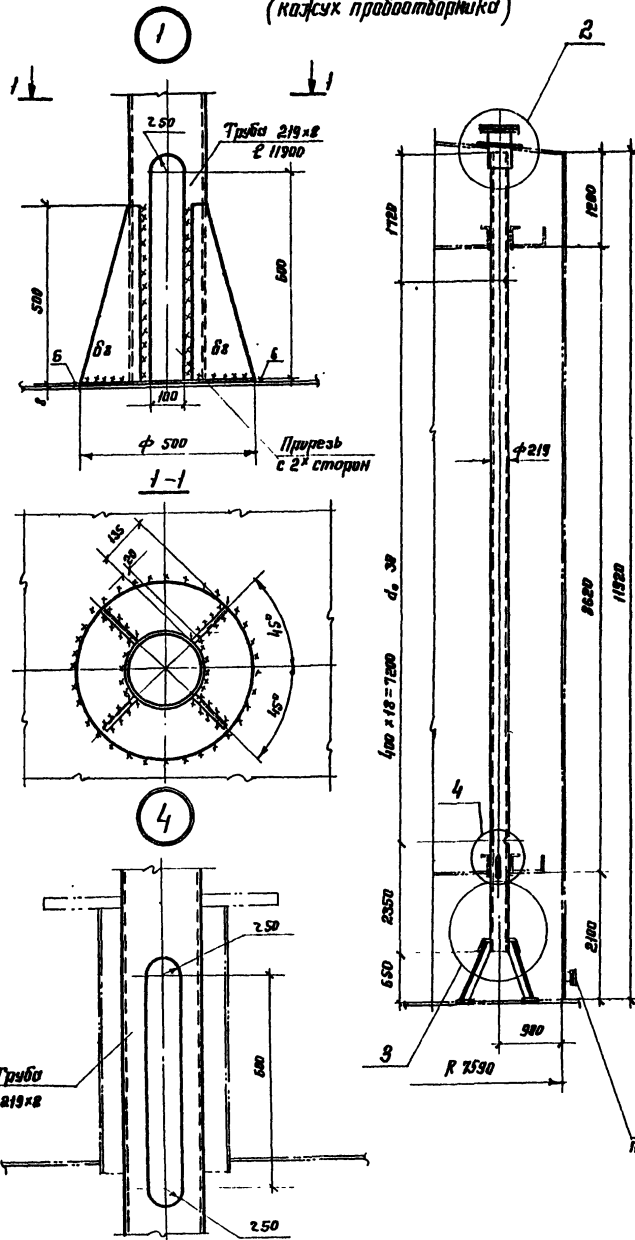
		Директор	Козынецов	И.И.	ТН 704-1-167.84			
		И.и.и.и.и.	Ларинский	И.И.				
		И.и.и.и.и.	Помошник	И.И.				
		И.и.и.и.и.	Мокшанцев	И.И.				
		И.и.и.и.и.	Вышегородский	И.И.				
Провизор		Дум. Дум.	Давыдов	И.И.	Резервуар старейший вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 200 м ³ Площадка и строения у люка - разв. в п.п.п.с стенки	Старшая	Маст	Директор
		Помошник	Давыдов	И.И.		P	9	
		Помошник	Левченко	И.И.				
		И.и.и.и.и.	Битер	И.И.				
И.и.и.и.и.				И.И.				

Направляющая № 2
(Трубы ручного замера)



Прорезь
с 2-й стороны

Направляющая №1
(каждый пробоотборника)

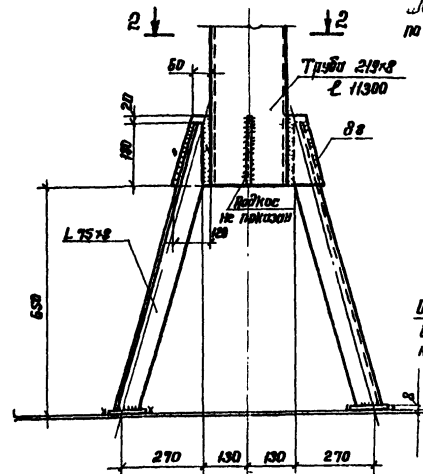


Лук
пробопборника

3

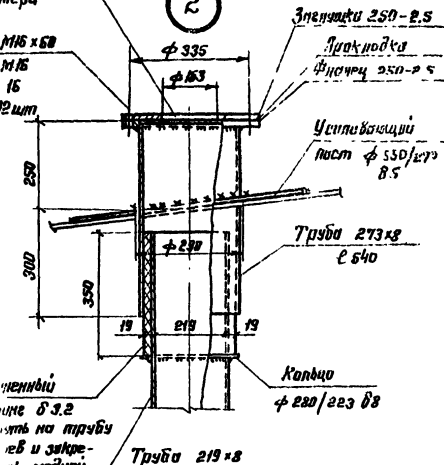
**Отберете только для
трубы ручного замера**

Повернуто



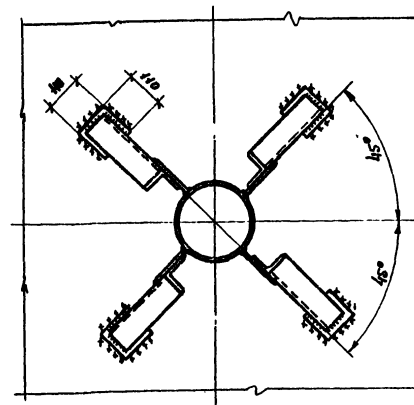
Образцовый
Белитоне ДЗ.2
нагружать на трубу
5 мм и закреп-
лять медной
проболокой.

2



Примечания :

1. Масса трубы ручного замера - 459 кг.
2. Масса кожуха пробоводника - 456 кг.
3. Труба ручного замера и кожух пробоводника перфорированы отверстиями ϕ_6 - 30 мм, отверстия располагают на одной стороне, обращенной к этикетке резервуара.
4. Материал конструкции ем. в технической спецификации.

[illegible]

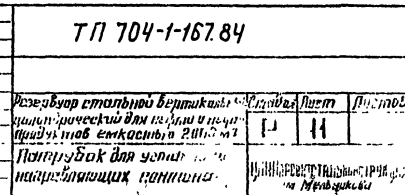
ТП 704-1-167.84

Резервуар стальной вертикальный
цилиндрический для нефти и неф-
продукта ёмкостью 2000 м³

Направляющие
пантона.

Содерж	Изм	Листов
Р	10	

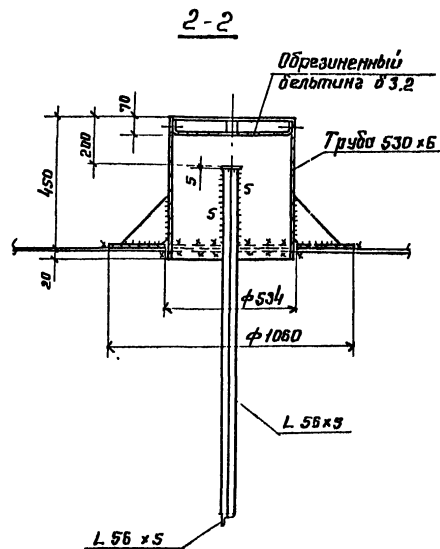
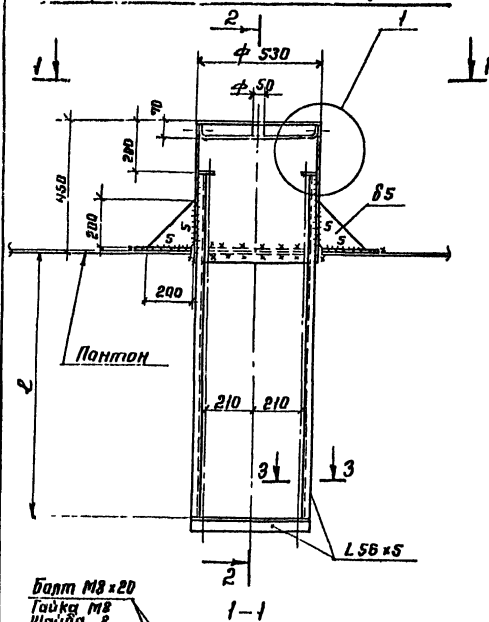
Итого листов: 10



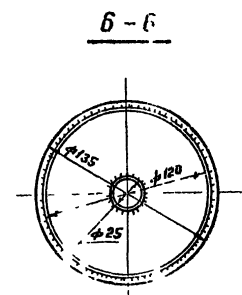
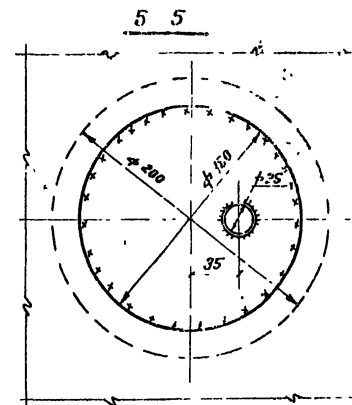
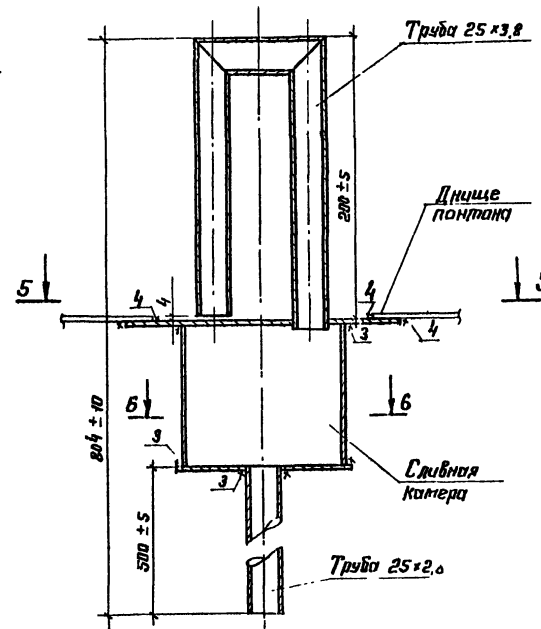
УНИВЕРСИТЕТ "СВ. СВЕТОСЛАВ"
г. София

С. 15. N 1000.	ИЗДАНО В 1970	ВЗРГ. ДИВ. N
----------------	---------------	--------------

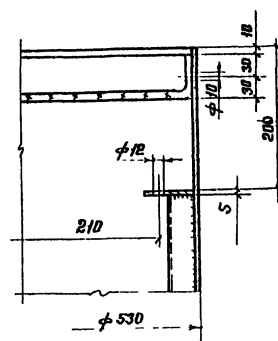
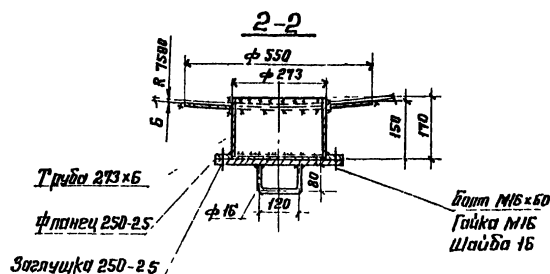
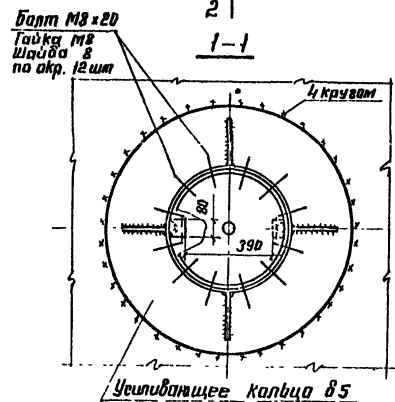
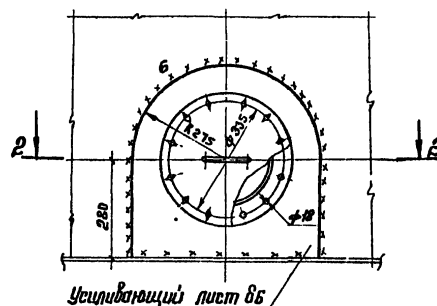
Патрубок в понтоне для УДУ 3, 500



Дренажное устройство



Люк проработчика 3, 250 (1 шт на резервуар)



1. Масса патрубка для УДУ 3, 500 - 34 кг
2. Масса дренажного устройства - 4,1 кг
3. Масса люка проработчика - 35 кг
4. Дренажное устройство служит для защиты днища понтона от попадания и предназначено для автоматического сброса продукта попавшего на карода и днище понтона. Сброс при этом происходит после установки понтона на опоры.
5. На каждый карод устанавливается по одному устройству. На днище понтона устанавливается 6 дренажных устройств.
6. Устройство устанавливается снизу карод и днища с обеспечением зазора 4 мм между П-образной трубой и сливной камерой и проверяют угловым швом с проверкой качества шва на плотность.
7. 2-е принимать соответственно поперечный и продольный патрубка.
8. Усиливающие кольца приваривать после проверки шва на плотность.

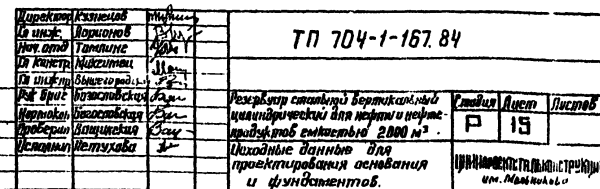
Исполнитель	Коллектор	Проверка	Дата
С.И.И.	П.И.И.	Г.И.И.	Г.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Привязка
И.И.И.

Резервировать для использования в качестве емкостной 2000 м³	Р	14	И.И.И.
Патрубок 3 пантона для УДУ, дренажное устройство и люк проработчика	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

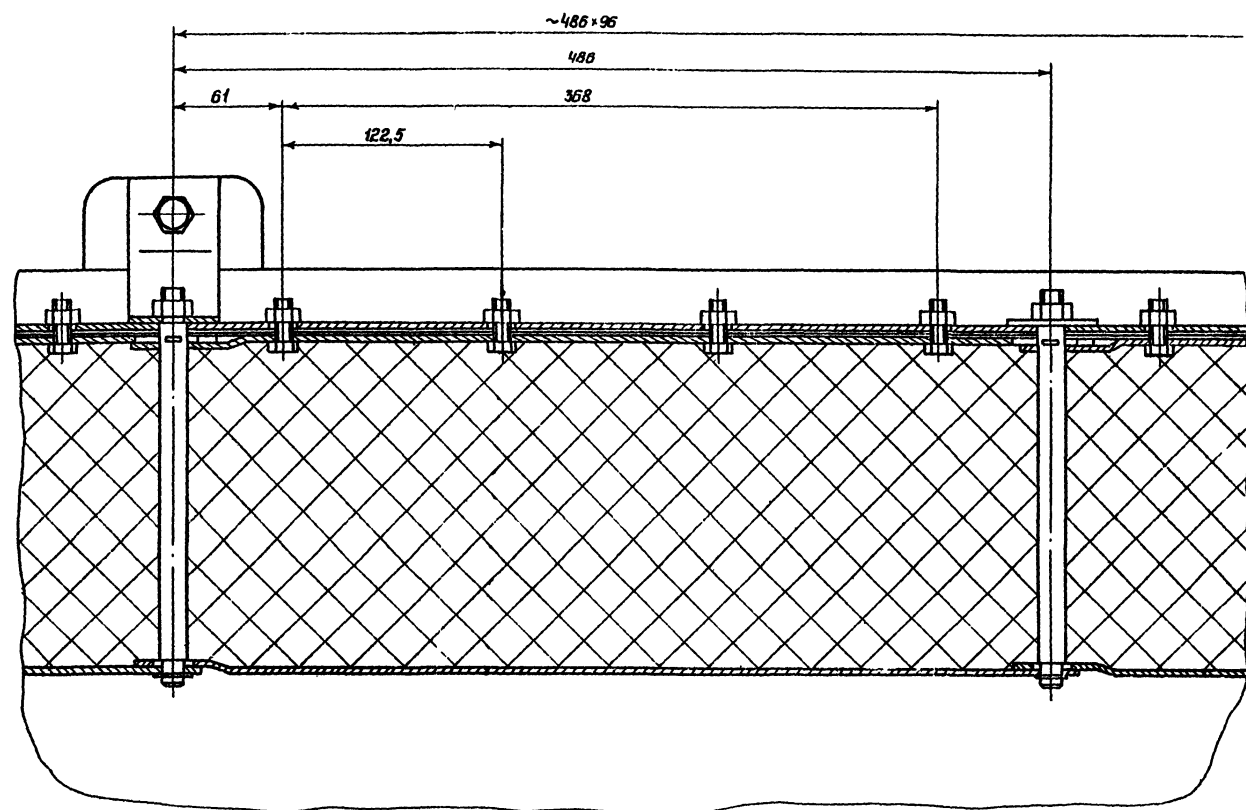
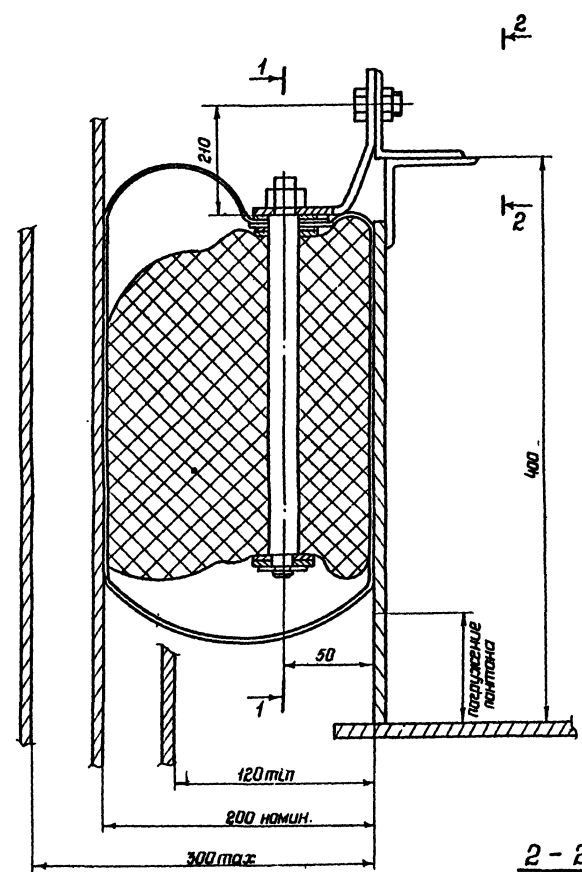
Типовой проект 704-1-16784

И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.

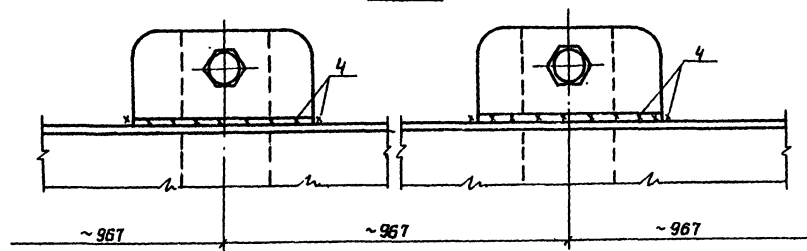


Установочный чертеж
затвора РУМ-2

1-1



2-2



1. Затвор РУМ-2 изготавливать по чертежам, разработанным институтом Гипромонтажиндустрия, проект N 1037/013 Я.00.00.00.
2. Вместо затвора РУМ-2 может быть применен любой другой затвор, удовлетворяющий требованиям эксплуатации, который может быть установлен в зазоре 200 мм ± 40 мм.

Директор	Кузнецов	Инженер	Мельников
Главный инженер	Ларионов	Инженер	Мельников
Начальник	Томилыч	Инженер	Мельников
Главный инженер	Максимец	Инженер	Мельников
Главный инженер	Максимец	Инженер	Мельников
Главный инженер	Максимец	Инженер	Мельников
Главный инженер	Максимец	Инженер	Мельников
Главный инженер	Максимец	Инженер	Мельников
Главный инженер	Максимец	Инженер	Мельников
Главный инженер	Максимец	Инженер	Мельников

ТП 704-1-167.84

Привязан:

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 2000 м³	Стация	Лист	Листов
Установочный чертеж затвора РУМ-2	Р	16	
Им. Мельников			

Типовой проект 704-1-167.84

Им. Мельников