

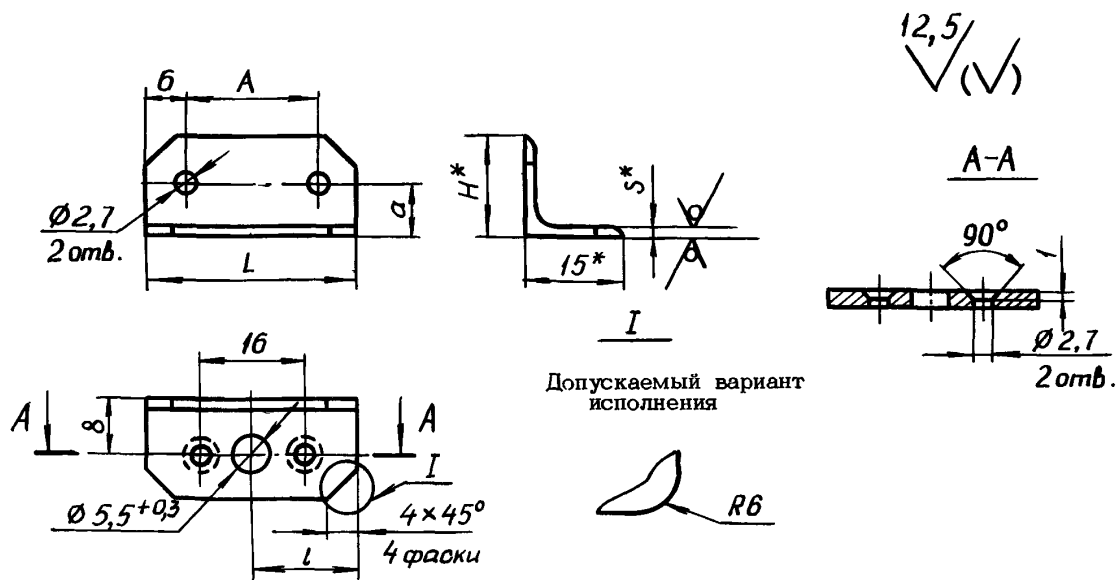
СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ДЕТАЛИ КРЕПЕЖНЫЕ
ИЗ ПРЕССОВАННЫХ ПРОФИЛЕЙ**

ОСТ 1 10218-71 — ОСТ 1 10228-71

Издание официальное



Размеры, мм

Типо-размер	Номер профиля	L	l	A	a	H	S	Масса 100 шт., кг
1	410011 (П50-18) ГОСТ 13737-80	32	16	20	8	15	1,0	0,25
2	410013 (П50-22) ГОСТ 13737-80							0,39
3	410547 (П52-50) ГОСТ 13738-80	28	14	16	13	20	1,5	0,42
4	410590 (П52-98) ГОСТ 13738-80				18	25		0,52
5	410635 (П52-148) ГОСТ 13738-80				23	30		0,57

3. Материал: уголок (номер профиля - см. таблицу) Д16Т ОСТ 1 90113-74, заменитель - Д16ч.Т ОСТ 1 92067-78; Д19Т ОСТ 1 90113-74, заменитель - Д19ч.Т ОСТ 1 92067-78.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

5. Покрытие: Ан. Окс.нхр**
Грунтовка ФЛ-086.204 ОСТ 1 90055-85

Для уголков, работающих в среде топлива или масла, лакокрасочное покрытие не производить.

6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

* Размеры для справок.

** По действующему отраслевому документу.

2
10057

1
10057

№ изм.
№ изв

264

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1	1-3				10057			
2	1-3				10645			

Изм. № Дубликата	
Изм. № Подлинника	204