

УДК 621.882.622-422.6:629.7

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10818-72

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ,
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ f9, На 10 страницах
ИЗ ЖАРОПРОЧНОГО ТИТАНОВОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

Введен впервые

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9120

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Проверен в 1986 г. Срок действия установлен до 1 января 1997 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой, с полем допуска диаметра стержня f9, из жаропрочного титанового сплава BT3-1.

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

② Зам. Изв. № 8481

Издание официальное

ГР № 1777 от 29.12.72

Перепечатка воспрещена

№ изм.
№ изв.

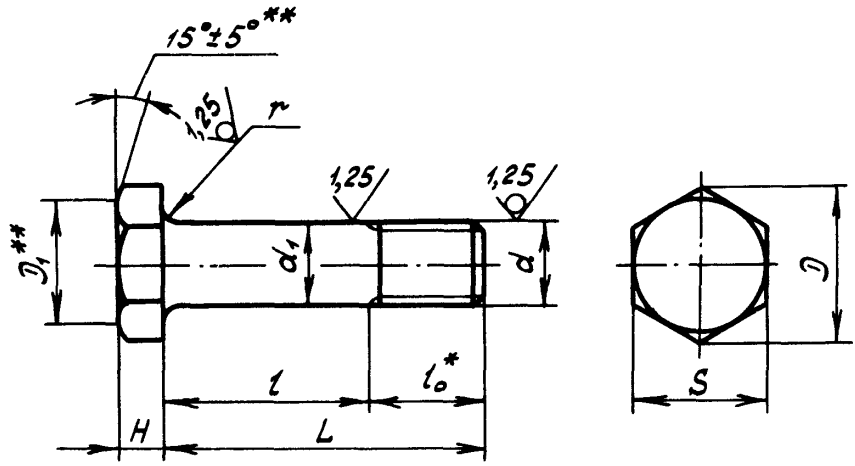
2
8481

3
9691

843

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

R_z20 ✓ (✓)



№ изм. 2
№ изв. 8481

Т а б л и ц а 1

d	d ₁ Пред. откл. по f 9	мм		H	S	r	l ₀
		min					
		Пред. откл.					
M4	4	7,7	6,8	2,8	7	0,5	7
M5	5	8,8	7,8	3,0	8	0,7	8
M6	6	11,0	9,8	4,0	10		9
M8	8	14,4	12,7	5,0	13	0,9	11
M10	10	18,9	16,7	6,0	17		13
M12x1,5	12	21,1	18,7	7,0	19	1,1	15

843

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

* Размер для справок.
** Размеры обеспеч. инстр.
② Зам. Изв. № 8481

мм

L		d											
		M4		M5		M6		M8		M10		M12x1,5	
Номинал.	Пред. откл.	Применяе- мость	Пред. откл. -0,35	Применяе- мость	Пред. откл. -0,4	Применяе- мость	Пред. откл. -0,5	Применяе- мость	Пред. откл. -0,62	Применяе- мость	Пред. откл. -0,75	Применяе- мость	Пред. откл. -0,75
12			5		4		3		-		-		-
14			7		6		5		-		-		-
16	±0,2		9		8		7		5		-		-
18			11		10		9		7		5		-
20			13		12		11		9		7		-
22			15		14		13		11		9		7
24			17		16		15		13		11		9
26			19		18		17		15		13		11
28		21		20		19		17		15		13	
30		23		22		21		19		17		15	
32		25		24		23		21		19		17	
34		27		26		25		23		21		19	
36		29		28		27		25		23		21	
38		31		30		29		27		25		23	
40	±0,3		33		32		31		29		27		25
42			-		34		33		31		29		27
44			-		36		35		33		31		29
46			-		38		37		35		33		31
48			-		40		39		37		35		33
50			-		42		41		39		37		35
52		-		-		43		41		39		37	
54		-		-		45		43		41		39	
56		-		-		47		45		43		41	
58		-		-		49		47		45		43	
60	±0,5		-		-	51		49		47		45	
62			-		-	53		51		49		47	
64			-		-	-	-	53		51		49	
66			-		-	-	-	55		53		51	
68			-		-	-	-	57		55		53	
70			-		-	-	-	59		57		55	
72		-		-	-	-	61		59		57		
74		-		-	-	-	63		61		59		
76		-		-	-	-	65		63		61		
78		-		-	-	-	67		65		63		
80		-		-	-	-	69		67		65		

№ изм. 2
№ изв. 8481

№в. № дубликата
№в. № подлинника 843

L		мм											
		M4		M5		M6		M8		M10		M12x1,5	
Номин.	Пред. откл.	Применяе- мость	Пред. откл. -0,35	Применяе- мость	Пред. откл. -0,4	Применяе- мость	Пред. откл. -0,5	Применяе- мость	Пред. откл. -0,62	Применяе- мость	Пред. откл. -0,75	Применяе- мость	Пред. откл. -0,75
82			-		-		-		71		69		67
84			-		-		-		-		71		69
86			-		-		-		-		73		71
88			-		-		-		-		75		73
90			-		-		-		-		77		75
92			-		-		-		-		79		77
94	±0,5		-		-		-		-		81		79
96			-		-		-		-		83		81
98			-		-		-		-		85		83
100			-		-		-		-		87		85
104			-		-		-		-		91		89
108			-		-		-		-		-		93
112			-		-		-		-		-		97
116			-		-		-		-		-		101
120			-		-		-		-		-		105
124			-		-		-		-		-		109

3. Материал: титановый сплав ВТЗ-1.

4. Термическая обработка: $\sigma_B = 980 \dots 1180$ МПа ($100 \dots 120$ кгс/мм²).

Термическую обработку производить до механической обработки.

5. Резьба с увеличенной закругленной впадиной R (0,144 ± 0,180) P, поле допуска - 6e.

6. Отверстия для контролки и обозначение болтов с контрольными отверстиями - по ОСТ 1 03815-76.

7. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

8. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл. 3.

№ изв. 3
№ изв. 9691
2 8481

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника
843

Т а б л и ц а 3

L, мм	d					
	M4	M5	M6	M8	M10	M12x1,5
	Масса 100 шт., кг					
12	0,110	0,190	0,280	-	-	-
14	0,122	0,203	0,310	-	-	-
16	0,134	0,221	0,330	0,70	-	-
18	0,145	0,239	0,360	0,74	1,21	-
20	0,157	0,256	0,384	0,78	1,28	-
22	0,169	0,273	0,400	0,83	1,35	1,95
24	0,180	0,290	0,435	0,87	1,42	2,11
26	0,192	0,308	0,459	0,91	1,48	2,16
28	0,203	0,325	0,488	0,96	1,57	2,26
30	0,215	0,348	0,510	1,01	1,64	2,35
32	0,226	0,365	0,540	1,06	1,70	2,47
34	0,239	0,384	0,564	1,10	1,78	2,59
36	0,250	0,400	0,585	1,15	1,85	2,67
38	0,261	0,418	0,615	1,19	1,92	2,78
40	0,273	0,435	0,640	1,24	1,99	2,87
42	-	0,454	0,660	1,27	2,06	2,97
44	-	0,470	0,690	1,33	2,14	3,09
46	-	0,488	0,720	1,37	2,21	3,18
48	-	0,505	0,745	1,42	2,28	3,29
50	-	0,524	0,774	1,46	2,35	3,40
52	-	-	0,800	1,51	2,42	3,50
54	-	-	0,820	1,56	2,50	3,60
56	-	-	0,849	1,60	2,56	3,69
58	-	-	0,873	1,65	2,64	3,80
60	-	-	0,900	1,70	2,71	3,90
62	-	-	0,925	1,74	2,78	4,00
64	-	-	-	1,79	2,84	4,10
66	-	-	-	1,83	2,92	4,22
68	-	-	-	1,88	3,00	4,33
70	-	-	-	1,92	3,06	4,41
72	-	-	-	1,97	3,14	4,52
74	-	-	-	2,02	3,21	4,64
76	-	-	-	2,06	3,29	4,73
78	-	-	-	2,10	3,35	4,82
80	-	-	-	2,15	3,42	4,94
82	-	-	-	2,19	3,50	5,03

№ изм.	2
№ изв.	8481

843

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	

Продолжение табл. 3

L, мм	d					
	M4	M5	M6	M8	M10	M12x1,5
	Масса 100 шт., кг					
84	-	-	-	-	3,56	5,14
86	-	-	-	-	3,63	5,23
88	-	-	-	-	3,70	5,34
90	-	-	-	-	3,78	5,45
92	-	-	-	-	3,85	5,56
94	-	-	-	-	3,92	5,65
96	-	-	-	-	3,99	5,76
98	-	-	-	-	4,06	5,87
100	-	-	-	-	4,13	5,97
104	-	-	-	-	4,26	6,17
108	-	-	-	-	-	6,37
112	-	-	-	-	-	6,58
116	-	-	-	-	-	6,79
120	-	-	-	-	-	6,99
124	-	-	-	-	-	7,20

9. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
 10. Технические условия - по ОСТ 1 00595-72.

Пример наименования и обозначения болта с шестигранной головкой, с полем допуска диаметра стержня $f9$, из жаропрочного титанового сплава, с резьбой M6 и длиной $L = 24$ мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10818-72

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Таблица 1

Отверстия для контровки по ОСТ 1 03815-76*	Покрывтие	Код ОКП			КЧ
		ХХ	ХХХХ	ХХХХ	
Отсутствуют	Ан.Окс	75	9120	5	Колонка 1
Исполнение 2		75	9120	6	По табл.2 Колонка 2
Исполнение 3		75	9120	7	Колонка 3

* Коды ОКП болтов с отверстиями для контровки исполнений 4, 5, 6 выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм. 2
№ изм. 8481

843

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	843

№ изм.	Нов.																			
№ изм.	8481																			

Продолжение табл. 2

L	d																					
	M4			M5			M6			M8			M10			M12x1,5						
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ					
1		2	3		1	2		3	1		2	3		1	2		3	1	2	3		
56							058	09	05	01	083	08	04	00	116	05	01	08	158	06	02	09
58							059	08	04	00	084	07	03	10	117	04	00	07	159	05	01	08
60							060	04	00	07	085	06	02	09	118	03	10	06	160	01	08	04
62							061	03	10	06	086	05	01	08	119	02	09	05	161	00	07	03
64											087	04	00	07	120	09	05	01	162	10	06	02
66											088	03	10	06	121	08	04	00	163	09	05	01
68											089	02	09	05	122	07	03	10	164	08	04	00
70											090	09	05	01	123	06	02	09	165	07	03	10
72											091	08	04	00	124	05	01	08	166	06	02	09
74											092	07	03	10	125	04	00	07	167	05	01	08
76											093	06	02	09	126	03	10	06	168	04	00	07
78											094	05	01	08	127	02	09	05	169	03	10	06
80											095	04	00	07	128	01	08	04	170	10	06	02
82											096	03	10	06	129	00	07	03	171	09	05	01
84															130	07	03	10	172	08	04	00
86															131	06	02	09	173	07	03	10
88															132	05	01	08	174	06	02	09
90															133	04	00	07	175	05	01	08
92															134	03	10	06	176	04	00	07
94															135	02	09	05	177	03	10	06
96															136	01	08	04	178	02	09	05
98															137	00	07	03	179	01	08	04

Изм. № 8481

ОСТ 110818-72 стр. 8

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

843

№ изм.

Изм.

№ изм.

8481

Продолжение табл. 2

Изм. № 8481

L	a																			
	M4			M5			M6			M8			M10			M12x1,5				
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ			
		1	2		3	1		2	3		1	2		3	1		2	3	1	2
100													138	10	06	02	180	08	04	00
104													139	09	05	01	181	07	03	10
108																	182	06	02	09
112																	183	05	01	08
116																	184	04	00	07
120																	185	03	10	06
124																	186	02	09	05

ОСТ 1 10818-72 стр. 9

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
"а"	6	-	-	-	5452	<i>Тиларз</i>		01.07.74
2	-	1,2,3, 4,5,6, 7	8,9, 10	-	8481	<i>Тиларз</i>	21.11.81	01.07.82
	1,4	-	-	-	9691	<i>Кумар</i>	16.03.82	01.03.82

Инвентарный № 843