

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 040. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 5.

Здание пролетом 15 м.

25327 - 11

КМ5.ТС Техническая спецификация металла стр 3...29.

ОПУСКАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 040.91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ
СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ Пояснительная записка	Альбом 7	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	Часть 2	Здание пролетом 9 м.	
Альбом 2	Здание пролетом 6 м.	Часть 1	КМ1.ТС Техническая спецификация металла	КМ1.ТС Техническая спецификация металла	С	Сметы.	
	АР1 Архитектурные решения	Часть 2	Здание пролетом 9 м.	КМ2.ТС Техническая спецификация металла	ВМ	Ведомость потребности в материалах.	
	КЖ1 Конструкции железобетонные	Часть 2	Здание пролетом 9 м.	КМ2.ТС Техническая спецификация металла	ВР	Ведомость ресурсов.	
	КМ1 Конструкции металлические	Часть 3	Здание пролетом 2х9 м.	КМ3.ТС Техническая спецификация металла	ВРБ	Ведомость объемов работ.	
Альбом 3	Здание пролетом 9 м.	Часть 3	Здание пролетом 2х9 м.	КМ3.ТС Техническая спецификация металла	Часть 3	Здание пролетом 2х9 м.	
	АР2 Архитектурные решения	Часть 4	Здание пролетом 12 м.	КМ4.ТС Техническая спецификация металла	С	Сметы.	
	КЖ2 Конструкции железобетонные	Часть 4	Здание пролетом 12 м.	КМ4.ТС Техническая спецификация металла	ВМ	Ведомость потребности в материалах.	
	КМ2 Конструкции металлические	Часть 5	Здание пролетом 15 м.	КМ5.ТС Техническая спецификация металла	ВР	Ведомость ресурсов.	
Альбом 4	Здание пролетом 2х9 м.	Часть 5	Здание пролетом 15 м.	КМ5.ТС Техническая спецификация металла	ВРБ	Ведомость объемов работ.	
	АР3 Архитектурные решения	Альбом 8	КЖ.И	Строительные изделия.	Часть 4	Здание пролетом 12 м.	
	КЖ3 Конструкции железобетонные	Альбом 9	С	Сметы.	С	Сметы.	
	КМ3 Конструкции металлические	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
Альбом 5	Здание пролетом 12 м.	Часть 1	С	Сметы.	ВР	Ведомость ресурсов.	
	АР4 Архитектурные решения	Часть 1	ВМ	Ведомость потребности в материалах.	ВРБ	Ведомость объемов работ.	
	КЖ4 Конструкции железобетонные	Часть 1	ВР	Ведомость ресурсов.	Часть 5	Здание пролетом 15 м.	
	КМ4 Конструкции металлические	Часть 1	ВРБ	Ведомость объемов работ.	С	Сметы.	
Альбом 6	Здание пролетом 15 м.	Часть 1	ВМ	Ведомость потребности в материалах.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.	
	АР5 Архитектурные решения	Часть 1	ВР	Ведомость ресурсов.	ВР	Ведомость ресурсов.	
	КЖ5 Конструкции железобетонные	Часть 1	ВРБ	Ведомость объемов работ.	ВРБ	Ведомость объемов работ.	
	КМ5 Конструкции металлические	Часть 1					

А Л Б О М 7.

Часть 5. Здание пролетом 15 м.

РАЗРАБОТАН: ПКБ Башкирский Промстройпроект

Зам. директора института
 Главный инженер проекта

Тульский комплексный отдел

Ю. А. Хайкин.
 Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНЫЯ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,18	
		Г= 20	2			0			0,37	
		Г= 8	3			0			0,12	
	ИТОГО		4	1293					0,66	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,24	
		ИТОГО	6	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,37	
		ИТОГО	8	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				4,27	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КІ 30К1	10			0			18,20	
		ИТОГО	11	1293					18,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				18,20	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						22,47	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					18,86	
			15	1457					0,24	
			16	2315					3,37	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С Т О Я К И Ф А Х В Е Р К О В

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,08	
	ИТОГО		2	1145					0,08	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0			0,13	
		Г= 12	4			0			0,05	
		Г= 20	5			0			0,04	
ИТОГО			6	1293					0,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,29	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	8			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	9			22260			1,29	
	ИТОГО		10	1293					1,30	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		0				1,30	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 180*11	12			0			0,83	
	ИТОГО		13	1293					0,83	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		21113				0,83	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	15			73253			0,23	
	ИТОГО		16	1145					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		0				0,23	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			18						2,65	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		19	1145					0,30	
	С245 ГОСТ 27772-88		20	1293					2,35	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА РИГЕДИ ФАХВЕРКОВ

25327-11

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	1			73253			0,25	
	ИТОГО		2	1145					0,25	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,25	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						0,25	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		5	1145					0,25	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Б А Л К И П Е Р Е К Р Ы Т И Я И П О Д О Б О Р У Д О В А Н И Е

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 6061	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				20,10	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 6	4			0			0,14	
		Г= 8	5			0			0,32	
ИТОГО			6	1293					0,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,46	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						20,56	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					0,46	
	С255 ГОСТ 27772-88		10	1457					20,10	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПІ 24М	1			0			5,51	
ИТОГО			2	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				5,51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						5,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					5,51	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БІ 100Б1	1		0			0,68		
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315				0,68		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511			0,68		
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНОГО (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4		0			0,15		
		Г= 12	5		0			0,45		
		Г= 20	6		0			0,10		
		Г= 6	7		0			0,03		
	ИТОГО		8	1293				0,73		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110			0,73		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10		0			0,01		
		PL 70*5	11		0			0,04		
	ИТОГО		12	1293				0,04		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113			0,04		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14					1,46		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293				0,78		
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315				0,68		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 304	1			0			7,22	
	ИТОГО		2	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3			0			7,22	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						7,22	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					7,22	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2)

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БГ 100Б1	1			0			0,68	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 16	5			0			0,59	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,88	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,88	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,60	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,92	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,68	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МГ 36М	1			0			8,33	
	ИТОГО		2	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3			0			8,33	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					8,33	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 20	5			0			0,85	
		Г= 6	6			0			0,03	
	ИТОГО		7	1293					1,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110			1,02		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,01	
		PL 70*5	10			0			0,04	
	ИТОГО		11	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113			0,05		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						1,75	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,07	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					0,68	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	1			0		0,17		
		Г= 8	2			0		0,34		
	ИТОГО		3	1145				0,51		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0		0,54		
		Г= 12	5			0		0,12		
		Г= 16	6			0		0,35		
	ИТОГО		7	1293				1,01		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110			1,52		
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	9			0		0,14		
		ИТОГО	10	1124				0,14		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		11118			0,14		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	12			0		0,12		
		ИТОГО	13	1293				0,12		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0			0,12		
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ (С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТС10-899-0,7	15			0		8,23		
		НАСТС44-1000-0,7	16			0		9,96		
		ИТОГО	17	1120				18,19		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		0			18,19		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПС 8П	19			26530		0,01		
		ИТОГО	20	1145				0,01		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		0			0,01		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А П А Н Е Л И К Р О В Е Л Ь Н Ы Е Д В У Х С Л О М Н Ы Е

400-040,91-КМ5 Альбом 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	1			0			8,91	
	ИТОГО		2	1120					8,91	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		10				8,91	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,91	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		5	1120					8,91	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	ПОЗИЦИИ ПО	N	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К О И С Е Р И Я	Л И С Т О В Ы Х К О Н С Т Р У К - Ц И Я
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЯ СТАЛИ												
ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПРЕЙСК. N 01-02	/	КОНСТРУКЦ. /	СТАЛИ	ШИРОКО ПОЛОЧ- И ВЫ- СОКОЙ ПРОЧН РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕДКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО И ГНУ- ТОСВАР И ГНУ- ТОСВАР И ГНУ-	ГНУТЫЕ ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	Ш Т С	18	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОАНОВЕТВЕВЫЕ КОЛ ОНЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЯ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	18,74						4,40					23,37		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06					0,72		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,19			0,30		0,24			2,76		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26			0,26		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,31				8,76		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	20,70						0,47					21,38		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			5,67									5,73		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000	0,70			0,05			0,75					1,52		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,20		0,14	1,57	0,45	33,89			36,61		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,18			9,27		
ИТОГО		11		40,15	5,68	3,08	0,14	7,92	18,77	43,56					110,36		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N /	КОД КОНСТРУКЦ, /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												К СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ	
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
				СТАЛИ	ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЙ ПРОЧН РЫ	ШИРОКО ПОЛОЧ- И НЕ ШВЕЛ- АВУТА ЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО И ГНУ- ТОВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВА РНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОАНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЯ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		18,74					4,40						23,37	
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06						0,72	
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,19			0,30		0,24				2,76	
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26				0,26	
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,31					8,76	
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУАОВА НИЕ	309	6	5261810000		20,70					0,47						21,38	
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			7,44										7,51	
БАЛКИ, ПОАДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			0,90						1,67	
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЯН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯО ВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,20		0,14	1,57	0,45	33,89				36,61	
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е АВУХСЛОЯНЫЕ	401	10	5262110000									9,18				9,27	
ИТОГО		11			40,15	7,45	3,08		0,14	8,07	8,77	43,56				112,30	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N /	КОД КОНСТРУКЦ, /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												К О Л Ш Т С Е Р И Я Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К Ц И Я	
				ВСЕГО СТАЛИ	ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЙ ПРОЧН ШИРОКО ПОЛОЧ- НЫЕ АВУТАВ ЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИС СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОАНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛ ОННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,74					4,40						23,37	
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06						0,72	
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,19			0,30		0,24				2,76	
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26				0,26	
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,31					8,76	
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000		20,70					0,47						21,38	
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			8,58										8,66	
БАЛКИ, ПОДАЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			1,05						1,82	
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,20		0,14	1,57	0,45	33,89				36,61	
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е АВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,18				9,27	
ИТОГО		11			40,15	8,59	3,08		0,14	8,22	8,77	43,56				113,60	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1T)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			8,07	
	ИТОГО		7	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,52	
		Г= 8	10			0			0,42	
	ИТОГО		11	1145					0,94	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0			1,00	
		Г= 12	13			0			0,61	
		Г= 16	14			0			0,35	
		Г= 20	15			0			0,52	
		Г= 6	16			0			0,17	
		Г= 8	17			0			0,50	
	ИТОГО		18	1293					3,14	
С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0			0,24		
ИТОГО		20	1457					0,24		
С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,69	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24			0			0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27			0			18,20	
	ИТОГО		28	1293					18,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,20	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	30			0			0,12	
		НЛ 125*80*7	31			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	32			22260			1,29	
	ИТОГО		33	1293					1,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			34		0				1,42	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	35			0			8,91	
		НАСТС10-899-0,7	36			0			8,23	
		НАСТС44-1000-0,7	37			0			9,96	
	ИТОГО		38	1120					27,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			39		0				27,10	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П1 24М	40			0			5,51	
	ИТОГО		41	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		53899				5,51	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	П1 8П	43			26530			0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	Р1 50*5	46			0			0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В О Д Н А Я (Д Л Я К Р А Н А Q=3,2)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			8,07	
	ИТОГО		7	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,52	
		Г= 8	10			0			0,42	
	ИТОГО		11	1145					0,94	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0			0,99	
		Г= 12	13			0			0,17	
		Г= 16	14			0			0,94	
		Г= 20	15			0			0,52	
		Г= 6	16			0			0,17	
		Г= 8	17			0			0,50	
	ИТОГО		18	1293					3,29	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0			0,24	
ИТОГО		20	1457					0,24		
С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37		

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				17,83	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24			0			0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27			0			18,20	
	ИТОГО		28	1293					18,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,20	
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	30			0			7,22	
	ИТОГО		31	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				7,22	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	33			0			0,12	
		НЛ 125*80*7	34			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	35			22260			1,29	
	ИТОГО		36	1293					1,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				1,42	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТНЫЕ С ТРАПЕЦЕВИАННЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	38			0			8,91	
		НАСТС10-899-0,7	39			0			8,23	
		НАСТС44-1000-0,7	40			0			9,96	
	ИТОГО		41	1120					27,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				27,10	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПЕ 8П	43			26530			0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 50*5	46			0			0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	48			0			0,01	
		PL 125*8	49			0			0,63	
		PL 180*11	50			0			0,83	
		PL 70*5	51			0			0,04	
	ИТОГО		52	1293					1,50	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				1,57	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	54			73253			4,42	
		PL 160*60*4	55			73253			2,77	
		PL 160*80*4	56			73253			0,48	
		PL 160*80*5	57			73253			4,37	
		PL 60*50*3	58			73148			3,15	
	ИТОГО		59	1145					15,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0				15,19	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАННОЙ ГОСТ 19904-90	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	61			0			0,44	
	ИТОГО		62	0					0,44	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				0,44	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						107,98	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					27,54	
	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		66	1124					0,14	
	С235 ГОСТ 27772-88		67	1145					16,20	
	С245 ГОСТ 27772-88		68	1293					32,48	
	С255 ГОСТ 27772-88		69	1457					27,56	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					4,05	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			8,07	
	ИТОГО		7	1293					8,07	
			8		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,52	
		Г= 8	10			0			0,42	
	ИТОГО		11	1145					0,94	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0			0,99	
		Г= 12	13			0			0,17	
		Г= 16	14			0			0,35	
		Г= 20	15			0			1,26	
		Г= 6	16			0			0,17	
		Г= 8	17			0			0,50	
	ИТОГО		18	1293					3,44	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0			0,24	
ИТОГО		20	1457					0,24		
С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2319					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,98	
ПРОКАТ СТАЛЬНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24			0			0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27			0			18,20	
	ИТОГО		28	1293					18,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,20	
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	30			0			8,33	
	ИТОГО		31	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				8,33	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	33			0			0,12	
		НЛ 125*80*7	34			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	35			22260			1,29	
	ИТОГО		36	1293					1,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				1,42	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ (С ТРАПЕЦЕВИАННЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845=0,7	38			0			8,91	
		НАСТС10-899=0,7	39			0			8,23	
		НАСТС44-1000=0,7	40			0			9,96	
	ИТОГО		41	1120					27,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				27,10	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	П1 8П	43			26530			0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 50*5	46			0			0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	
	С245	РЛ 100*7	48			0			0,01	

