ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 5.904-55

АГРЕГАТЫ ПРИТОЧНЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАМЕР

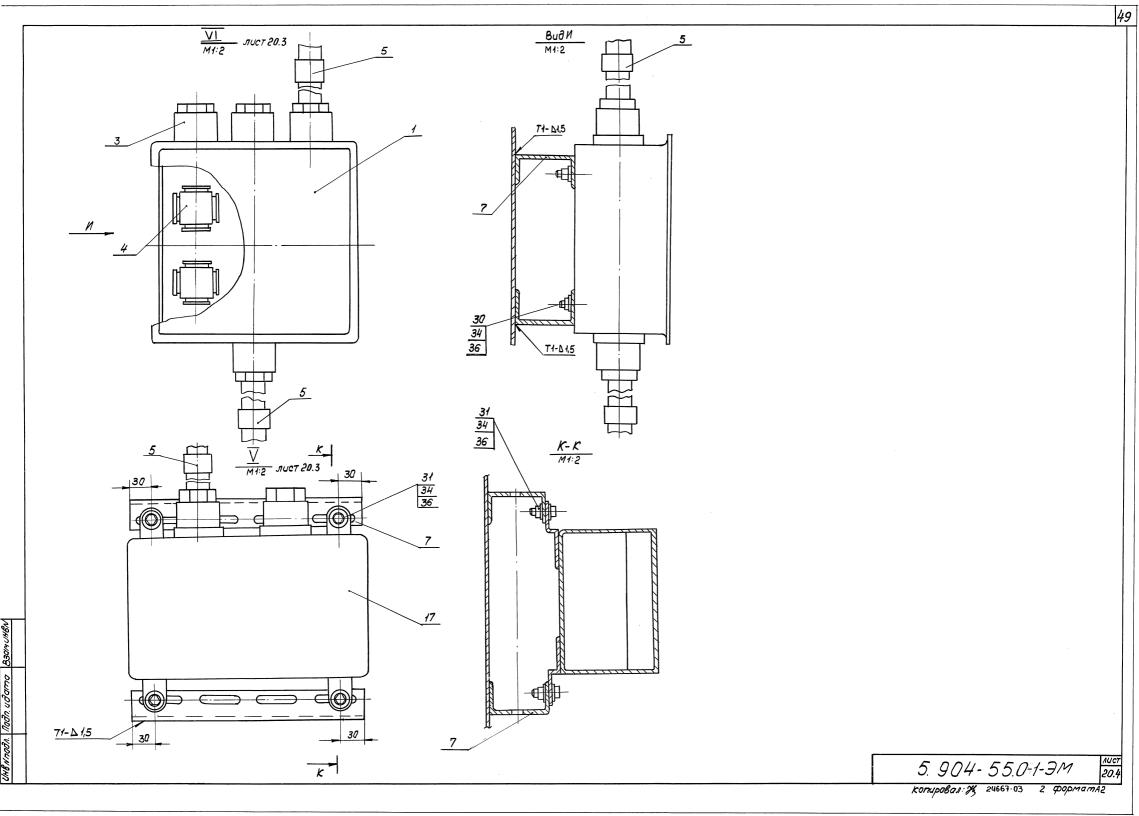
В КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ

часть 2

часть Z стр. 49--89

СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРЧДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ АГРЕГАТОВ ВПА-10, ВПА-20 и ВПА-40

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

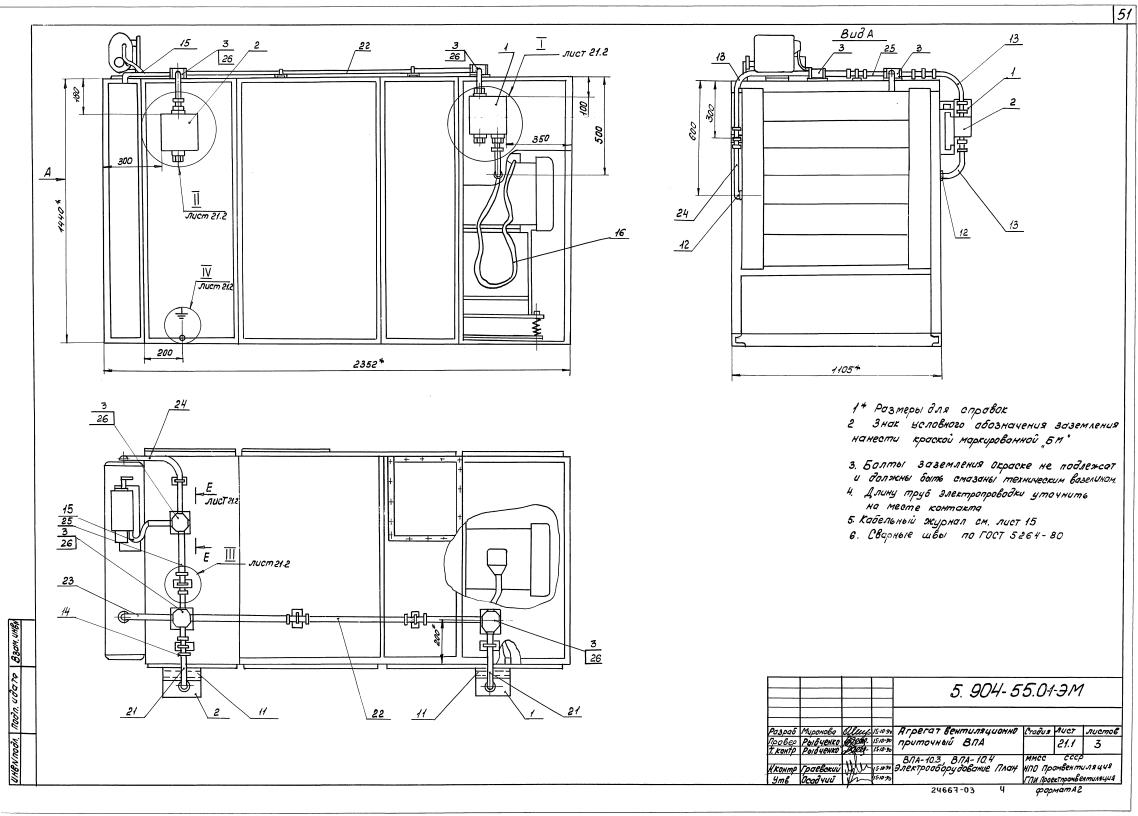


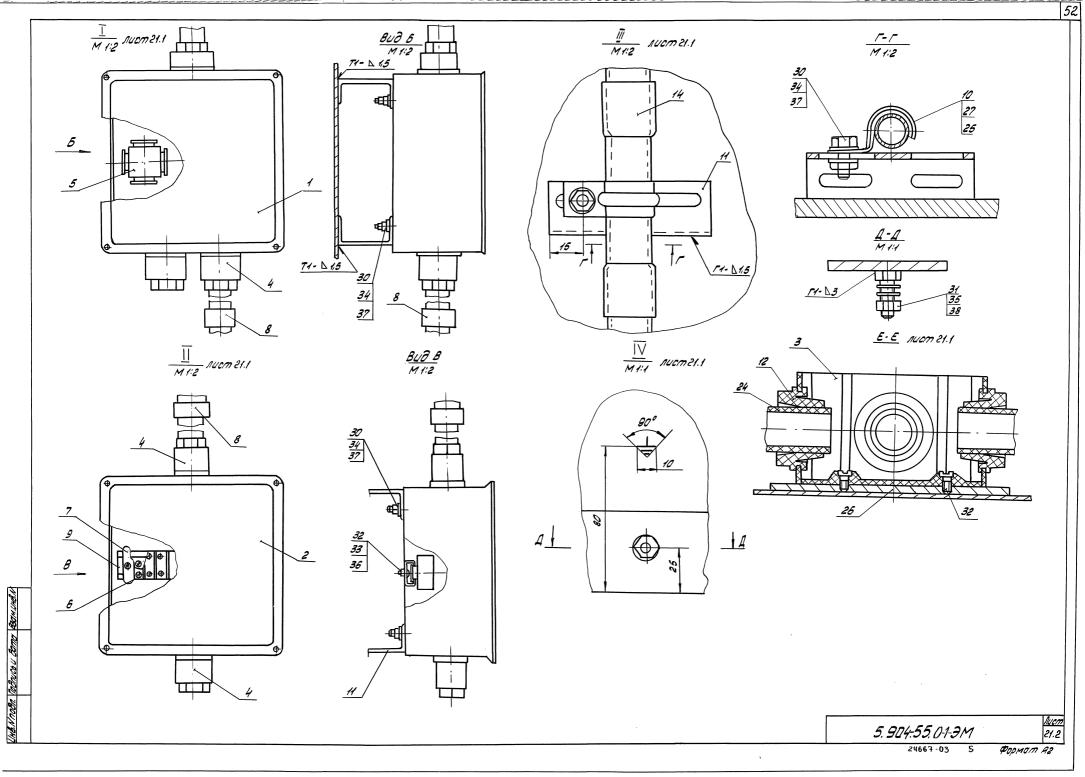
Марка, 1103.	Обозначение	Наименование	KOA.	Maccq ed, Kr	MPUME HUE
		U3denua 3abodob			
		HOO PARTPOMONTONO			-
1	5. 904 55.049M.N. 03	Каробка протя экная			
		4996 42	1		Πĸ
2		Коробко протяжная			
		9272 YX13	4		
3		Са льник привертный			
		426242	6		
4		Сжим ответвительный			
		4731 M43	8		
5		OKOHYEBOTEN6			
		МОРКИРОВОЧНЫЙ АВ 71 43,5	50		
6		Скова однолапковая			
		<i>425342</i>	12		
7	5. 904 55.0+ 3M.N. 06	Шве ллер перфорированный			
		<i>423542</i>	3 <i>M</i>		
8	5. 904-55.0+3M.U.04	Втилка иплотнительная			
		4292 YX13	14		
9		YZONOK COEDUHUTENGHAIL			
		4280 YXJ3	12		
10	5.90455.01-3M.U.09	Муфта соединительная			
		<i>9439 ухлз</i>	24		
		Трубки электромонтажные			
11		XBT 8- 4XA 2,5	2m		
12		XBT-20-4X1 2,5	24		
13		Kneû 5MK-5K		1Rr	
		Чернила циклогексановые			
		несмываемые		0,01Ks	

Марка, 1703.	Обозначение	Наименов ание	Kos	Macca ed, Kr	Прим
				EU, X/	HU
		ปริศัยภมส ริสติอสิสติ	_		
		<u>Главмонтажавтоматики</u>	-		
		Teregridit a state of the fact	-		
17	•	Коробка соединитель ная			
		KNEMMHAR KC-20	1		KK
		Материалы			
					
		Трубы винипластовые			
		118x-8.P-311254			
		TY6 - 19-215-83			
18	5-904-55.0:1-3M.H.10		2		
19	- 12	Τρίβα	1		
20	- 06	<i>Τρуба</i>	1		
21	-09	Tpy6a	1		
22	-/3	Tpy6d	1		
23	-03	Труба	1		
27	5.904-55.0+3M.N.05	Προκ Λαдκα			
		NUCT cm3 cm3 roc7/4637-89	4		
28	5.904- 55.01 3M. U.08	Прокладка			
	0.304-33.04374, 11.00	Пластина			
		10-1-TMRUS-C-3			
		FOCT 7338-90	12		

Марка, Поз.	<i>Обазна</i> ч е ние	Наименование	Kan.	Macca BB. Kr	RPUMEYO HUE
		Крепежные изделия			
		Болты гаст 1798-70			
30		M8-69×20.58	30		
31		M8-6q x 35.58	4		
32		M12-6g x 25.58	1		
		Винт			<u>.</u>
33		M5-6HX 14. 56			
		FOCT 17473-80	8		
		Γαύκυ ΓΟCT 5915-70			
34		M8-6H.5	34		
35		M12-6H.5	1		
		Шойбы гост 11371-78			
70		8.04	68		
<i>36</i> 37		12.04.	2		
			$\left - \right $	-	

5. 904-55.0-1-3M 5. 904-55.0-1-3M 20.5 KONUPOBAN: 84 24667-03 3 SPOPMOM A2

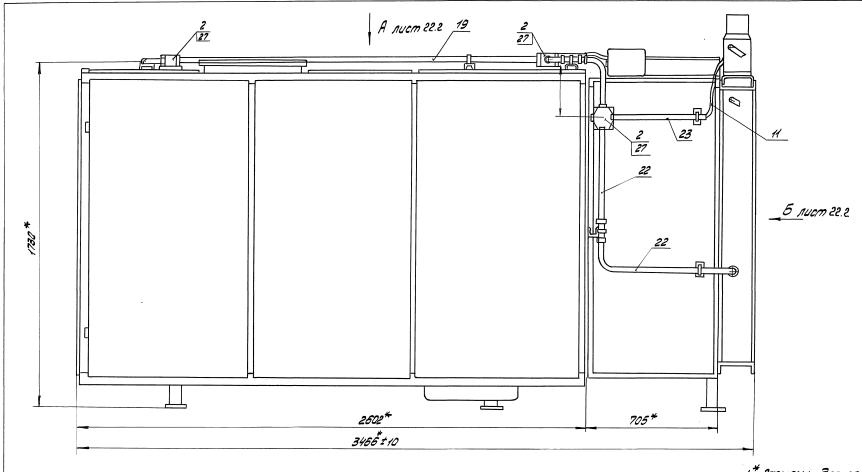




Марка, 103.	Обозначение	Наименование	Kon.	Macca, Ed, kr	MDUMEYQ HUE	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	KOA.	Maco ed. Ki	n Apumera Hue	Марка, Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Maccq e8, kr.	Приме чани
		U38en.ua 3a8o8o8				18		Kneû 5MK- 5K	_	0.5 K	·-			Крепежные изделия	-		-
		нпо электромонтаж				19		Чернила циклогексана-		Ĺ							
								BALE HECMAI BORMAIL		9,01	tr-			50ATH FOCT 7798-70			
1	5. 905-550+3M. U. 02	Карабка протяжная										30		M8-6q x 20.58	15		
		<i>4996 42</i>	1		ηĸ							31		M12-6q x 35.58	1		
2	5. 904- 55.0-1-3M. U. 01	Коробкаклеммная	<u> </u>														
		499642	1		KK										1		
3		KOPOŚKO TPOTAMHOR						Материаль/				32		Винт			
		4272 YX13	3											M4-6HX12.56			
4		Сальник привертный						Трубы винипластовые						FOCT 17473-80	10		
		<i>425242</i>	5					ПВХ-В-Р-ЭП254							Ĺ		
5		Сжим ответвительный						TY6 - 19-215 -83						TOURY TOCT 5915-70			
		4731 M43	8			21	5.904-55,0-1-3M. H.10	Τργδα	2			33		M4-6 H.5	10		
6		Зажим набарный				22	-10	Τργδα	1			34		M8-6H.5	15		
		HOPMAN6HOIÙ Y123421	10			23	-02	Τρуδα	1			35		M12-6H.5	1		
7		Колодка маркировочная				24	<i>- 05</i>	Τργδα	1								
·		KM5-42/	2		***************************************	25	- 01	<i>Τρуба</i>	1								
8		Оконцеватель												Wau661 10CT11371-78			
		Маркировочный Авт УЗ,5	30			26	5. 904- 55.0-1-3 M. U. 05	Προκλαθκα				36		5.04	20		
9	5.904-55.0-t3M.N.07		1					,				37		8.04	30		
10		Скова однолапковая						AUCT 6-114-0-6 FOCT/19903-74	3			38		12.04	2		
		K 25342	6														
11	5. 904-55.0-1-3M. N. 06	Швеллер перфарираван															
		HUIÚ K 235 42	21			27	5. 904- 55,0-1 3 M, N. 08	Προκπαθκα									ĺ
12	5.904·55.0-1-9M. N.04	Втулка УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ						Пластина									
		4292 YX13	12					1\$-1- TMR4-C-3									
13		Уголок соединительный	_			L		FOCT 7338-90	8								
		4280 YXJ3	6	ļ		<u> </u>											
14	5.904-55.0-t-3M.N.09	Муфта соединительная															
		94399X13	12								′ _						
		Трубки электромонтажные															
15		XBT-8- YX12,5	111														
16		X87-20-YX12,5	IM														

5. 904-55.0-1-3M PUCT 21.3 KONUPOBON: 844 24667-03 6 POPMOTAZ



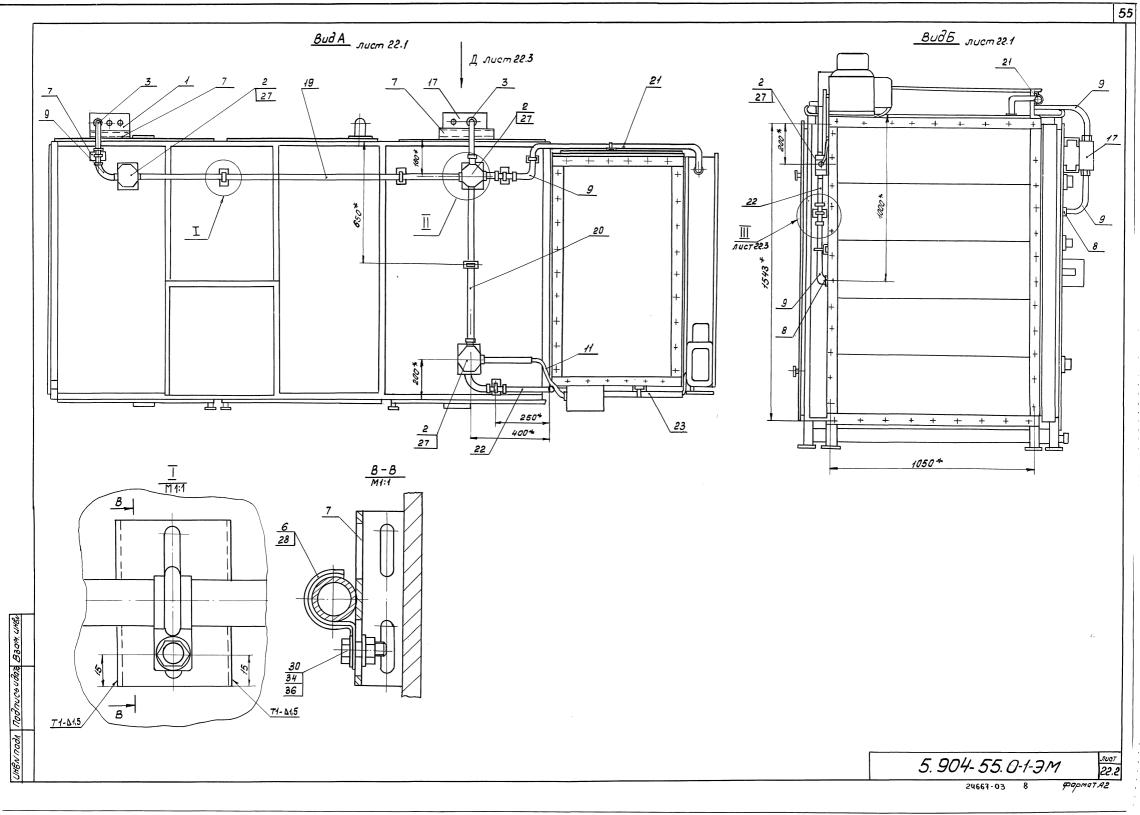


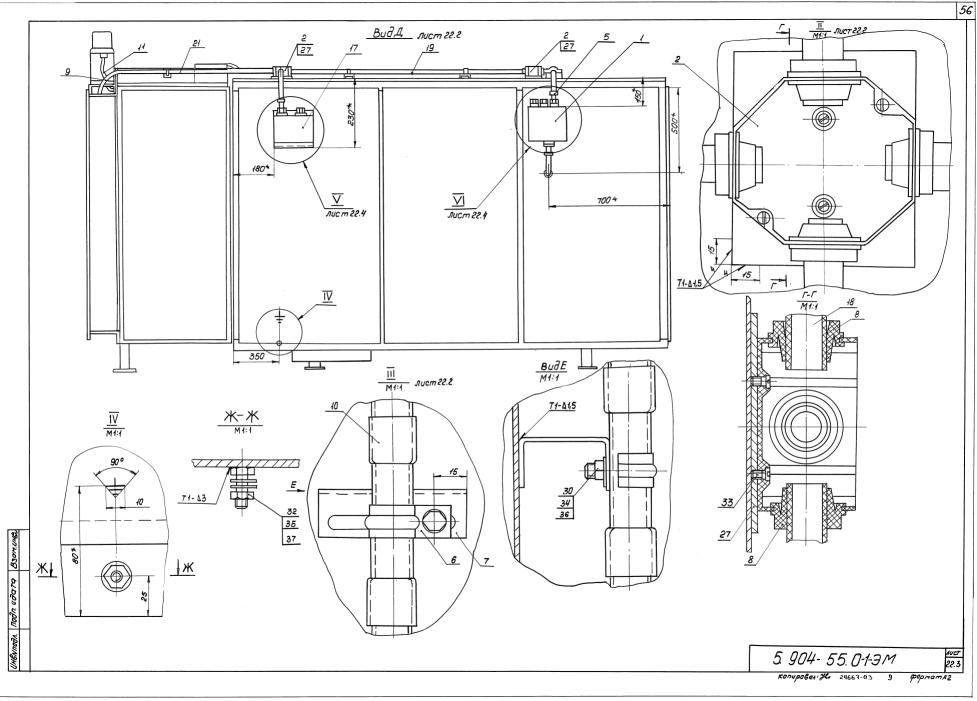
UNG MADA. ADAMS & BOTH BOTH LING NO

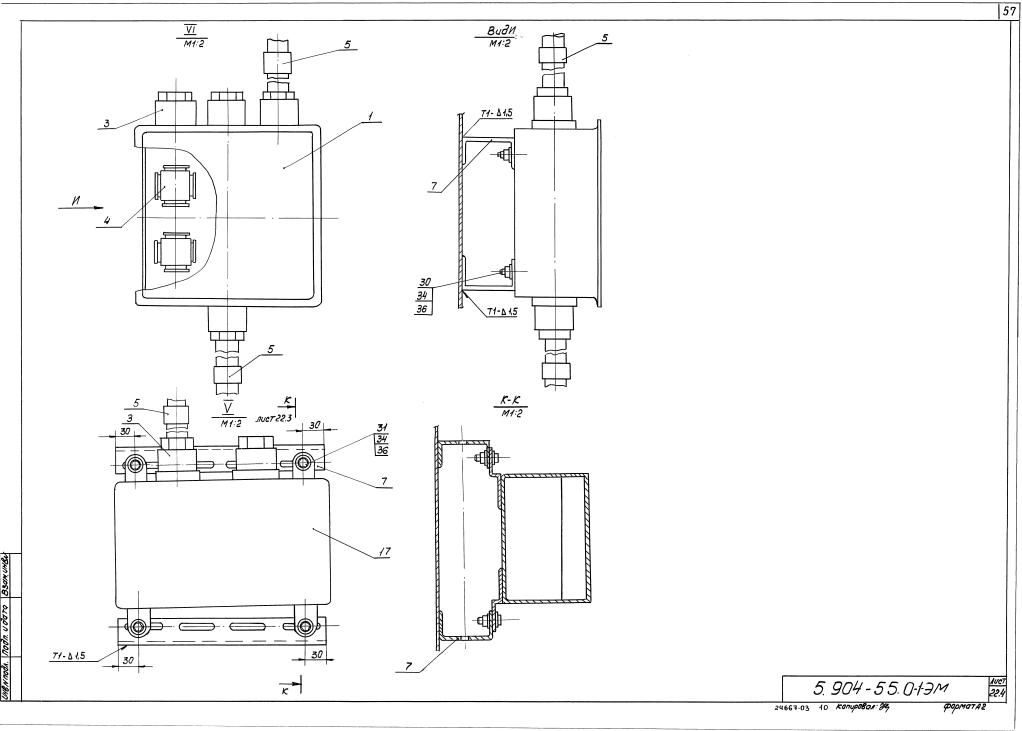
1.* Размеры для справок.
2. Знак условного обозначения заземления нанести краской маркировочной "6М" ТУ 29 02.405-72.
3. болты заземления окраске не подлежат и должны быть смазаны техническим вазелином.
4. Длину труб электрогроводки уточнить на месте монтажа.
5. Кабельный журнал см. лист 16

Б. Сварные швы по гост 5264-80.

				5.904-55.0-1-3M					
Pazpas. Noos: T. KOKTO.	Μυροκοβα Ρωσυρικό Ρωσυρικό	Alfur Roda Proda	/S·10·90 /S·10·90 /S·10·90	Агрегат вентиляцион- нь-приточный ВПА	<u>Стадия Лист Листов</u> 22.1 5				
H.KOHTD.	paebokuú Ocadyvú	Mr	15-10-90 15-10-90 15-10-90	80 A-20.1, ВОА-20.2 Электрооборудование. Олан	ММСС НПО Промвентилация ПИ Проекторомвентилация				





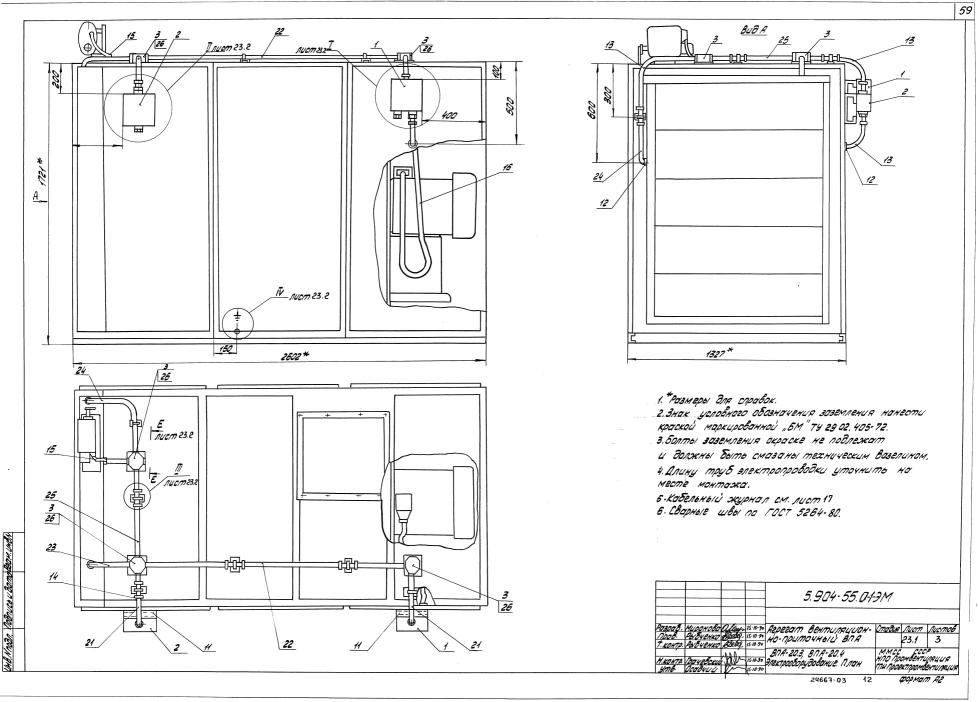


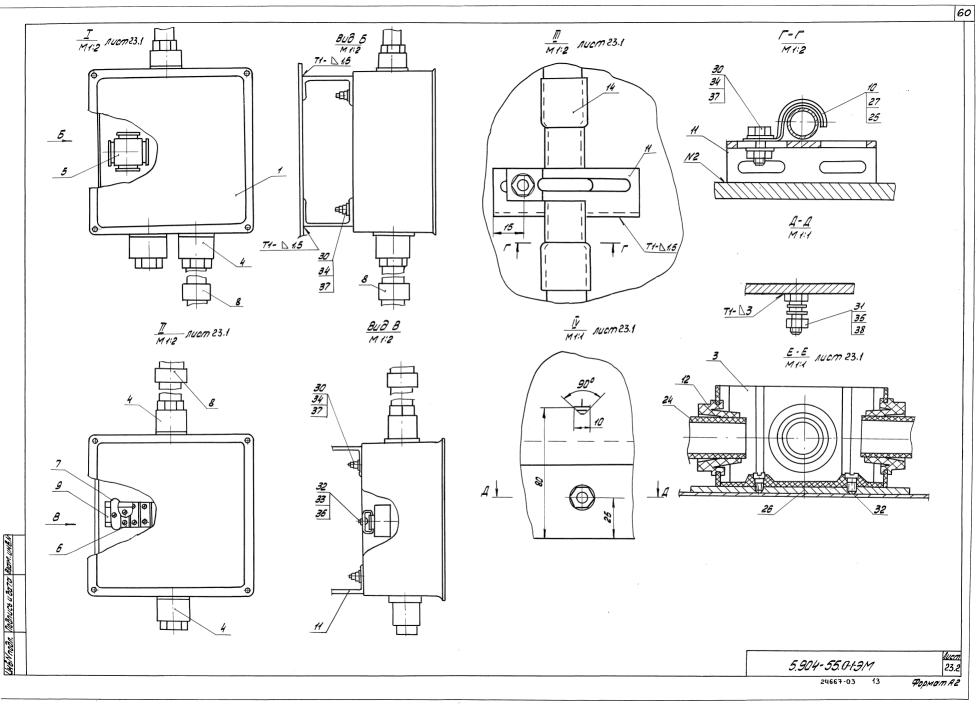
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	KOA.	масса, ед, кг.	RPUMEYO HUB
		<u> Изделия</u> Зоводов	-		
		НЛО ЭЛЕКТРОМОНТОЖ			
1	5. 904-55.0-19M.U.03	Коробка протяженая			
		¥996¥2	1		nr
2		Каробка пратяжная			
		4272 YXA3	4		
3		Сольник привертный			
		4262 42	6		
4		Сжим ответвительный			
		4731 M43	8		
5		Оконуеватель			
		Моркировочный Авть 43,5	50		
6		Скоба однолапковая	-		
		4253 42	12		
7	5.904-55.019M.U.06	Швеллер перфорированный			
	-,,	923592	314		
8	5. 904- 55.0-1-3M. VI.04	ВТУЛКА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	0		
	,	4292 YX 13	14		
9		GEONOR COEDUNUTEMENTI	H		
		4280 4X13	12		
10	5.904-55.0/3M.N.09	Муфта Соединительная			
		9439 YXA3	24		
		TPYERU PARTPOMONTAKHAN			
11		X 87- 8-9XJ 2,5	24		
12		XBT-20-4XA'2,5	2M		
13		Kneú 5MK-5K		1KT	
14		Чернила циклогек сано-	<u> </u>	127	
		Bue Hecmulaemble		0,016	

Марка, 1703.	Обозночение	Наменование	KOA.	Macca, ed. kr.	Приме ние
		<u> ปริสัยภมช รอช็อสิตช์</u>			
		TAGEMONTA W ABTOMATURN			
17		Коробко соединительная			
		KNEMMHAR KC-20	1		KK
		<i>M</i> -			
		Материалы	-		
		Трубы винипластовые			
		ПВХ-В-Р-ЭП25У ТУ6-19-215-83			
18	5.904-55.01-3M,U.10 -12		2		
20	-06	<i>Труба</i> <i>Труба</i>	1		
21	-12	Tpy6d	1		
22 23	-14 -04	Tpy6d Tpy6d	1		
24					
27	5. 904-55.019M. U.05	Προκπαθκα			
		NUCT 5-114-0-6 FOCT 19903-74 Cm3. Cn3 FOCT 14637-89	4		
28	5.904-55.0+3M.U.08	Toor adro			
20	3.907-33.070m,w08	Пластина			
		10-1-TMKU-C-3	12		
29		70077330 30	12		

Марка, поз	Обозначение	Ноименование	Кол.	Macca ed, kr.	Приме чо- ние
		<u>Крепежные из делия</u>	-		
		Aperieuchore de ochica			
		DONTH FOCT 7798-70			
30		M8-6g×20.58	30		
31		M8-6q x 35. 58 M12-6q x 25.58	4		
32		M12-6q x 25.58	1		
\vdash		Винг	-		
33		M5-6HX14.58			
		FOCT 17473-80	8		
		Taŭku 1007 5915 - 70			
		74444 7067 3373 76	 		
34		M8-6H.5	34		
35		M12-6H.5	1		
		Woude 1007 11371-78	-		
36		8.04	68		
37		12.04	2		
01			-		
			<u></u>		
 			_		

инвиподи, Подп. идата Взан.инви





Марка, 103.	Обозначение	Наименование	KOA.	Macca, ed., kr	Лриме Приме
		<u> Изделия заводов</u>			
		НПО Электромонтан			
1	5.904-55.0-1-3M.U.02	Коробка протяжная	-		
		¥996 Y2	1		nκ
2	5.90455.0-13M.N.01	Koposka KARMMHAA			
		Y996Y2	1		ΠK
3		Коровка протяжная			
		Yere yxn3	3		
4		Сальник привертный			
		Y262 Y2	5		
5		Catum ambembumensus			
		4731 MY3	8		
6		Зажим наборный			
		нормальный 4123 42.1	10		
7		Колодка маркировочна			
		KM5-42.1	2		
8		Оконцеватель			
		Μαρκυροβονηδιά A671935	30		
9	5.904-55.0-1-3M.UO7	Peúka K 109/1 42	1		
10		εκοδα αθκοπαπκοβας			
		K 253 Y2	6		
11	5.904-55.013MUOG	Швеллер перфарирован-			
		HbIÚ K 235 Y2	2M		
12	5.904-55.0-1-3M.H.O4	BMYAKOL YANOMHUMENDHUS			
		4595 AXV3	12		
13		Уголок соединительный			
		4280 YX13	6		
14	5.904 - 55.0-1-3M.U.09	Муфта, соединительная			
		9439 9×13	12		
		Трубки электрамантажные	_		
15		X87-8-9X125	1m		-
16		XBT-20-4X125	1m		
-10			1171		

Парка, по 3.	Обазнолчение	Наименование	Кол.	Масса, <i>ед.,кп</i>	Примеча ние
18		KARÚ BMK-5K		0,5Kr	
19		Чернила циклогексана-			
		Ebie Hecmbildembil		Q.Olicr	
20				-	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
		_Машериалы			
		Трубы Винипластовые	_		
		NBX-B-P-31254			
		T46-19-215-83			
21	5.904 -55.0-1-3M. M. 10		2		
22	- 12		1		
23	-06		1		
24	- <i>09</i>		1		
25	- 13	Труба	1		
26	5.904-55.0+3m.u.05	Прокладка			
		Nuem 6-114-0 -610cT 19903-74	3		
27	5.904-55.0-1-3m.U.OB	Προκησίδκα			
		Лластина			
		14-1-TMK4-C-3			
		roct 7338-90	6		

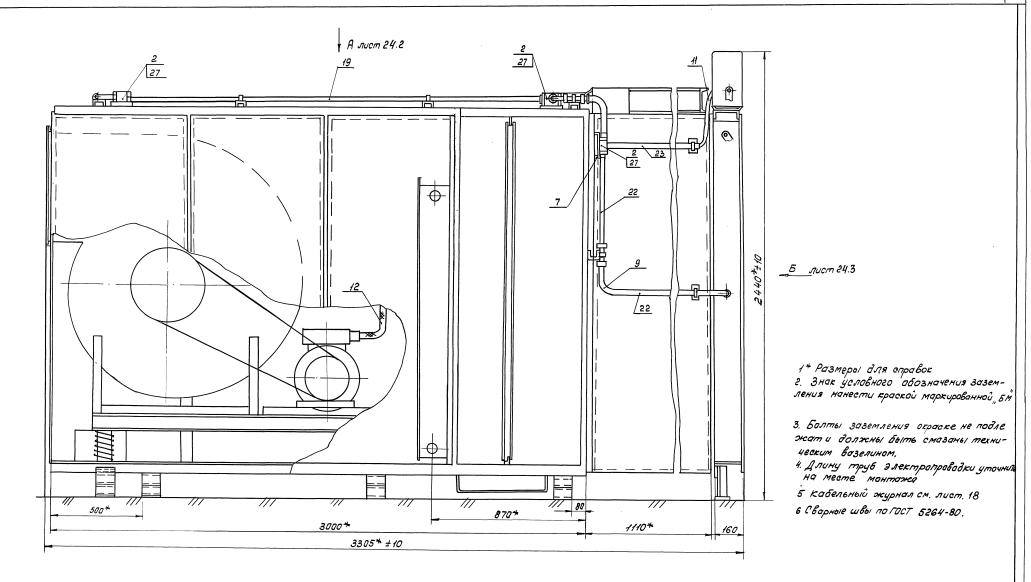
Марка, 103.	Обозначение	Наименование	KON.	Maccel, eð.,kr.	
		Kpeneychbie UBBENUS			
		50AM61F0C]7798-70			
30		M8-6g × 20.58	15		
31		M12-69 ×25.58	1		
		Винт			
32		M4-6H*12.56			
		roet 17473 - 80	10		
		Γα. úκυ ract 5915-70			
33		M4 - 6 H.5	10		
34		M8-6H.5	15		
35		M12-6H.5	1		
		WαύδbιΓΟCT11371-78			
36		5.04	20		
37		8.04	30		
38		12.04	2		

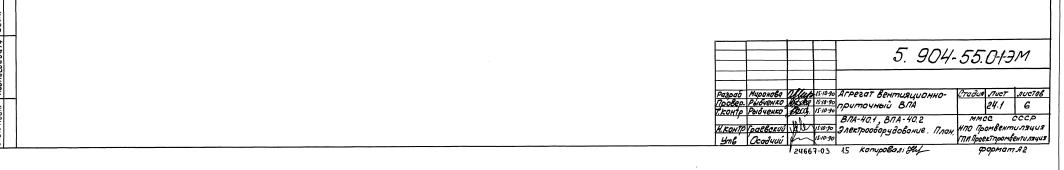
UHB. Nºno an nodnucs adama Bisamung. Nº

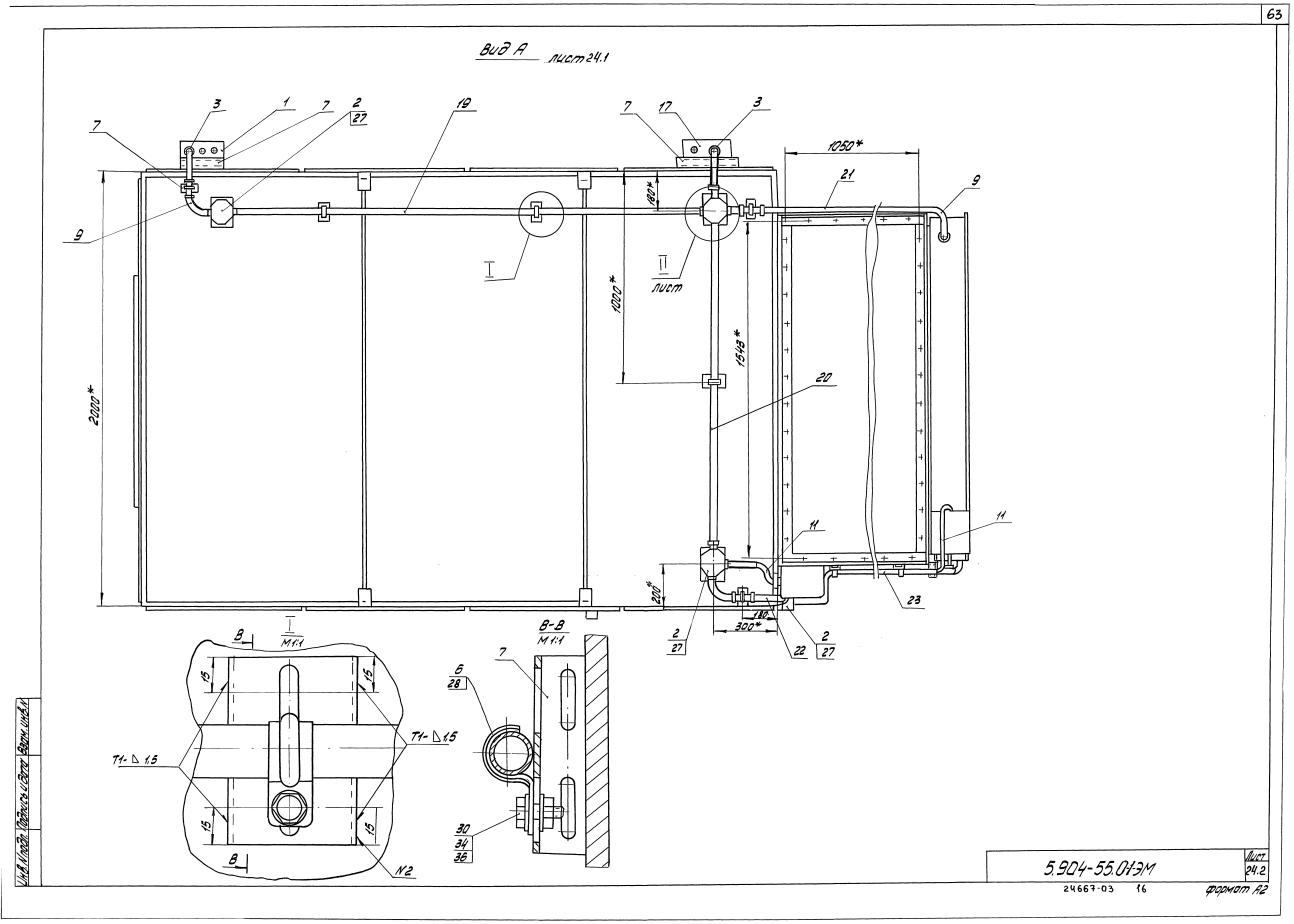
5. 904 - 55.0-1 - 3M

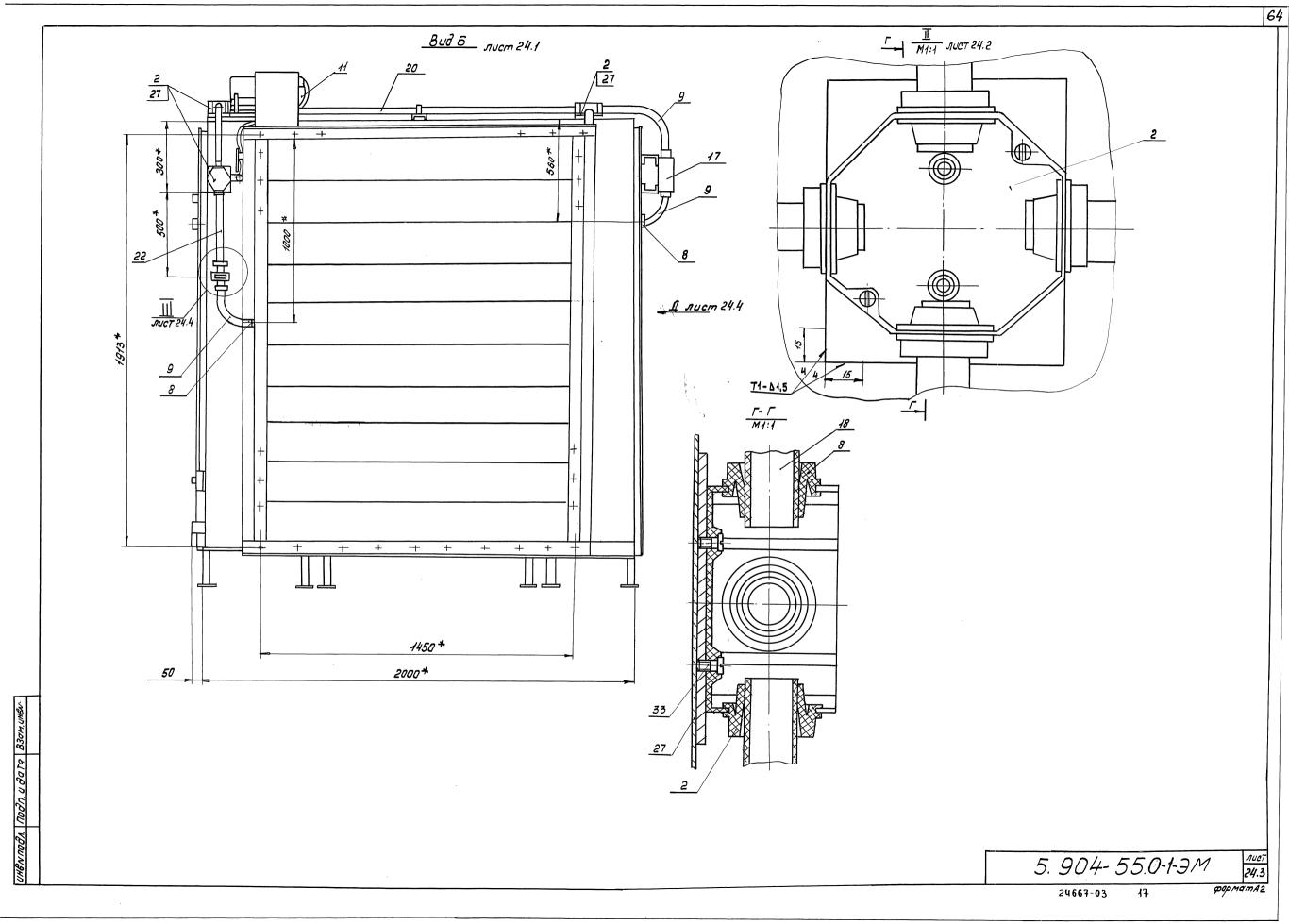
Лист 23.3

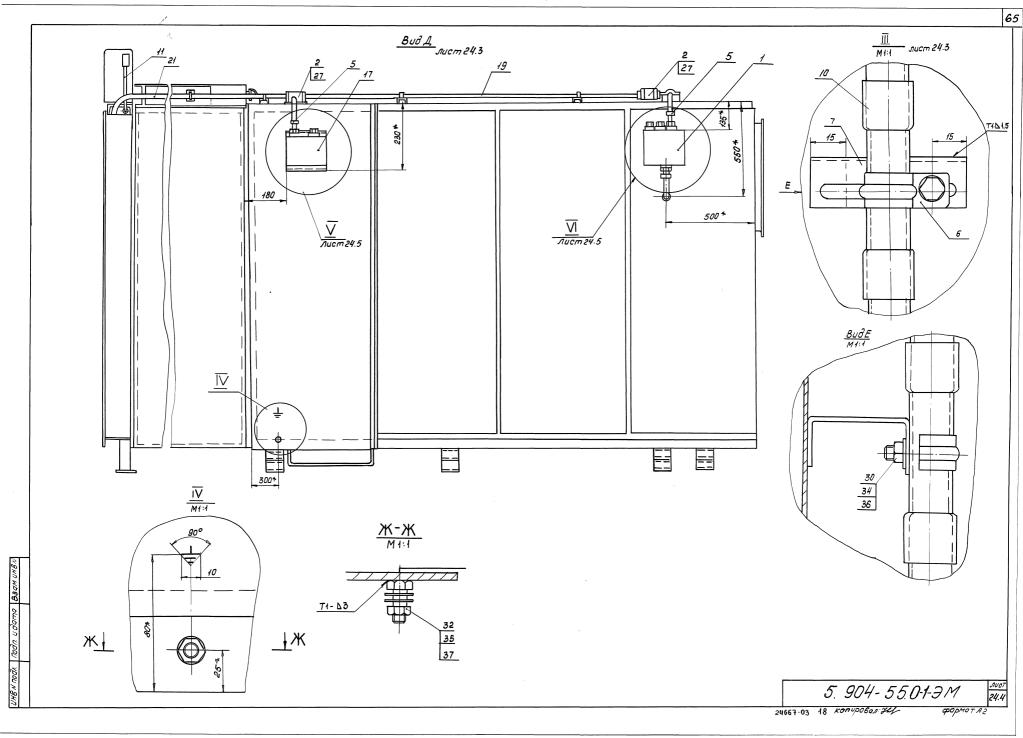


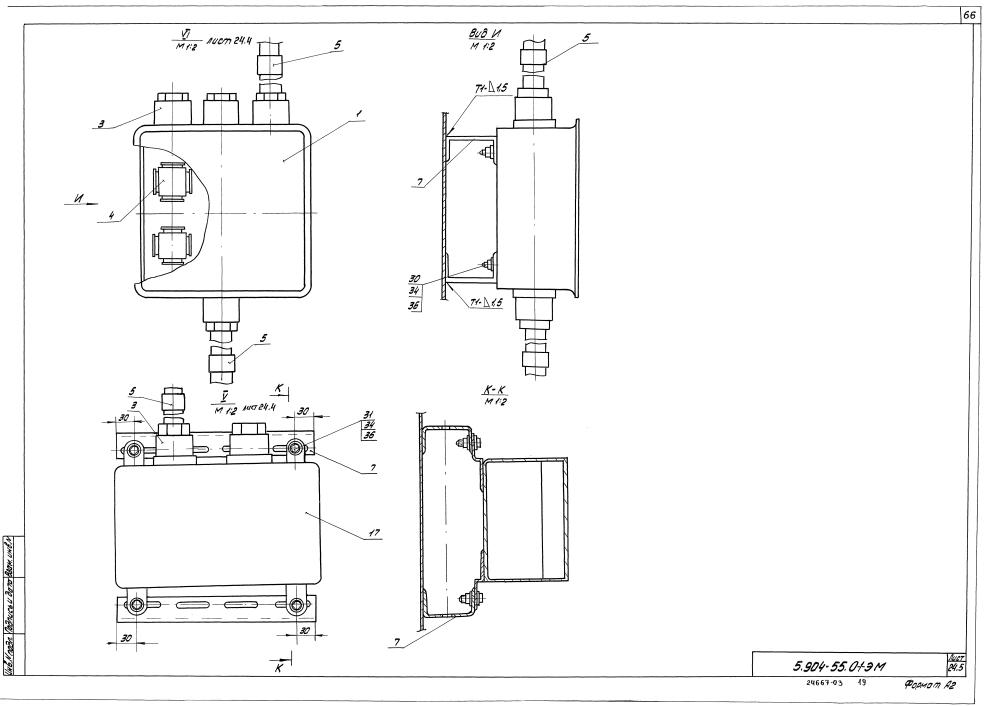












Mapka, nos.	Обозначение	Наименование	Кол.	Macca, ed.kr.	Примеча ние
		<u> </u>			
		НПО Электрамантаж			
1	5.904 -55.049M.U.03	Карабка протяшная			
		y 996 y2	1		NK
2		Каравка протянная			
		4272 YX13	4		
3		Сальник привертный			
		9262 92	6		
4		Сжим ответвительный			
		4731 MY3	8		
5		Okonue Banne Ab			
		маркировочный Яв71435	50		
6		Скоба однолапковая			
		9253 92	12		
7	5.904-55.0-1-3M.U.06	Швеллер перфорированный			
		Ke35 42	3m		
8	5.904-55.01-3M.N.04	Втулка уплатнительная			
		9292 YKA3	14		
9		Угалок совдинительный			
		4280 YX13	12		
10	5.904-55.Q-13M. H. Q9	Муфта, соединительна я			
		9439 YKA3	24		
		Трубки электрамантанные			
11		XBT-8-4X12.5	2m		
12		XBT-20-4X1 2.5	2m		
13		Kneú BMK-5K	-	1KT	
14		Черника циклогексанавые			
		HEEMPIBURMUIR		0,01kr	
1				1	

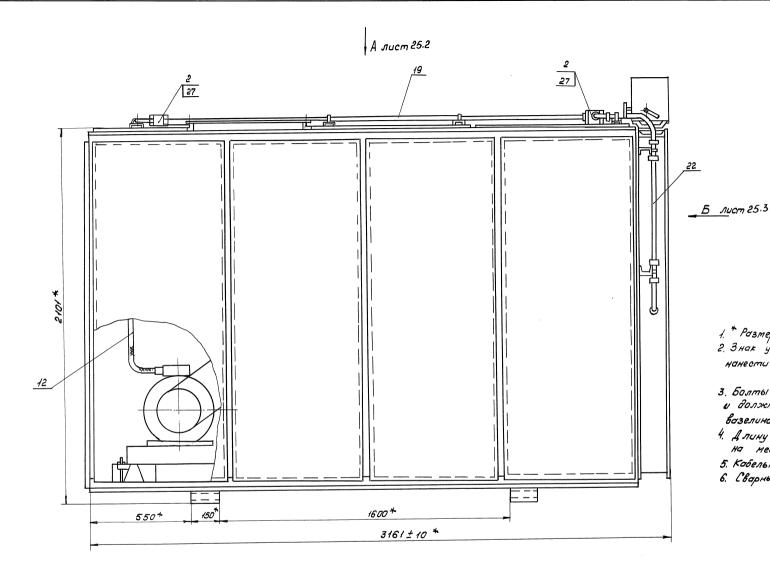
Марка,				Ma coa,	Примеча
n o3 .	Обознолчение	Наименование	KOA.	ea., Kr.	HUE
		11-20			
		<u> </u>			
		<u>Главмонтажавтотатик</u> и			
17		Kopoókor coegnarievphas			
		KNEMMHAN KC-50	1		KK
		Машериалы			
		Трубы винипластовые			
		∩8x-β-P-3n259			
		TY 6-19-215-83			
18	5.904-55.0-1-3M.H 10	Τργδα	2		
19	-45	Τρυδα	1		
20	-11	Tpy8a	1		
21	-09	Τργδοι	1		
22	-16	TpySa	1		
23	-07	Τργδα	1		
24					
27	5.904-55.0·1·ЭМИ.05	Прокладка			
		Auet <u>5-119-0-610et19903-14</u> em 3 en 10et 146 37 - 89	4		
28	5.904-55.01:3MM.08	Noundaka			
		Пластина			
		14-1-TMK4-C-3			
		[OCT 7338-90	12		

Napka, na3.	Овозначение	Наименование	KOA.	eg, kr	Приме 4 анив
		Kpenestande usdenur			
		KPENESHENE USBENUN	+		
		60AMBI FQCT 7798-70			
30		M8-6g×20.58	30		
31		M8-69×35.58	4		
32		M12-8g × 25.58	1		
		Винт			
33		M5-6H × 14.56			
		Гаст 17473 -80	8		
		Γα. ú κυ ΓΟCT 5915 - 70			
34		M8-6H.5	34		
35		M12-6H.5	1		
		Шайдыгост #371-78	-		
36		8.04.	68		
37		12.04	2		

UHB. N. 9. 100 and Color Back UHB. Nº

5.904 - 55.0-1-3M

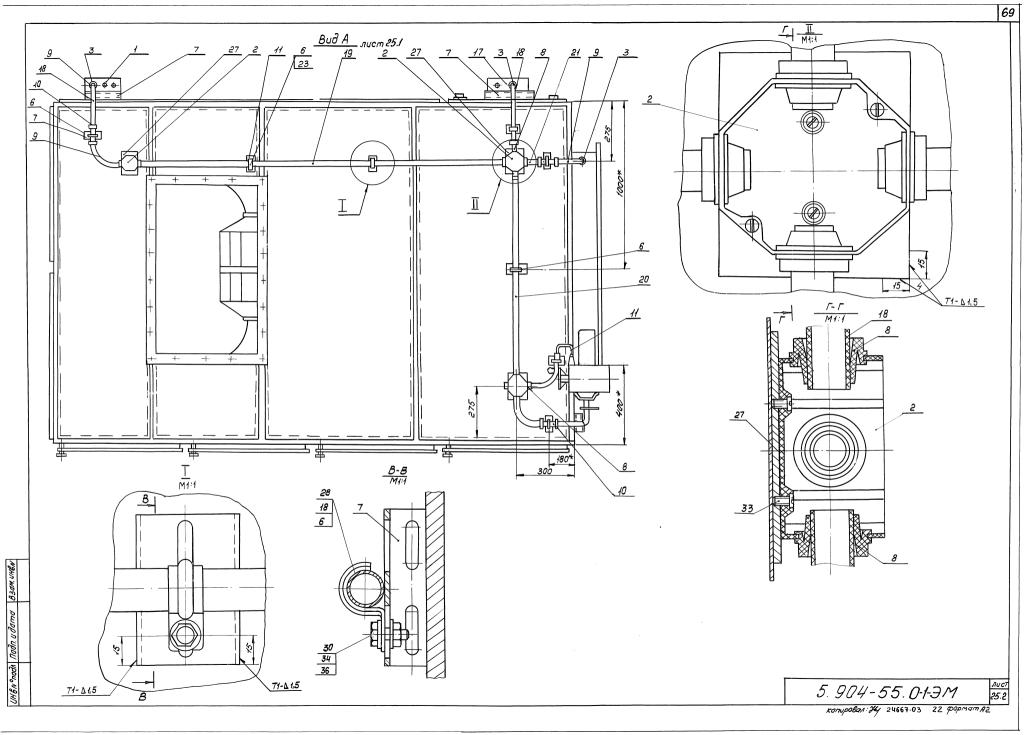


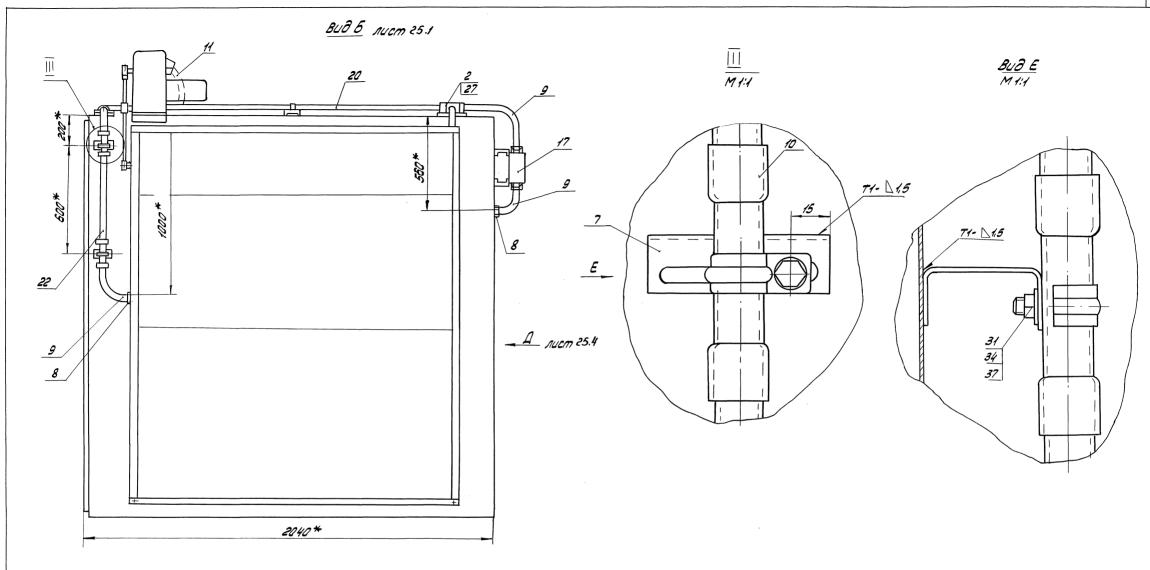


1. * Размеры для справок. 2. Знак условного абозначения заземления нанести краской маркированной "БМ"

- 3. Болты заземления окраске не подлежат и должны быть Смазаны техническим вазелином.
- 4. Длину труб электропроводки точнить на месте монтажа
- 5. Кабельный эсурнал см лист 19 6. Сварные швы по гост 5264-80

				5. 904 - .	55. l	9-1-3	M
Paspas	Миронова	Q.M.	IS-10-90	Агрегат вентиляционно	LTaðus	Juc7	Juc706
Провер	Paiô YEHKO	fessele-	15-10-90	TIPUMOYHEIÛ BIJA		25.1	6
KKOHTP		seller.	/S-10-90 /S-10-90	BAA-40.3, BAA-40.4	MMCC HAO AF	омвент	rcp UNRUUS Behmunsuus

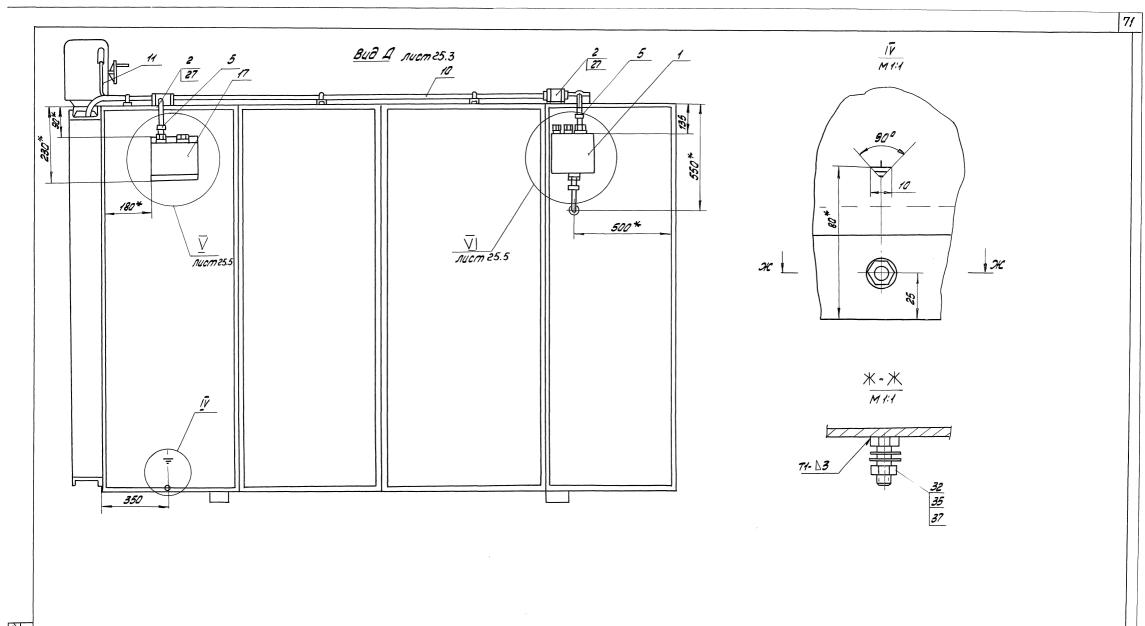




UNGMODA, MANUCE U DAMO BAIN. UNGM

5,904-55,**0**-1-3M

14cm 25.3 формат Аг



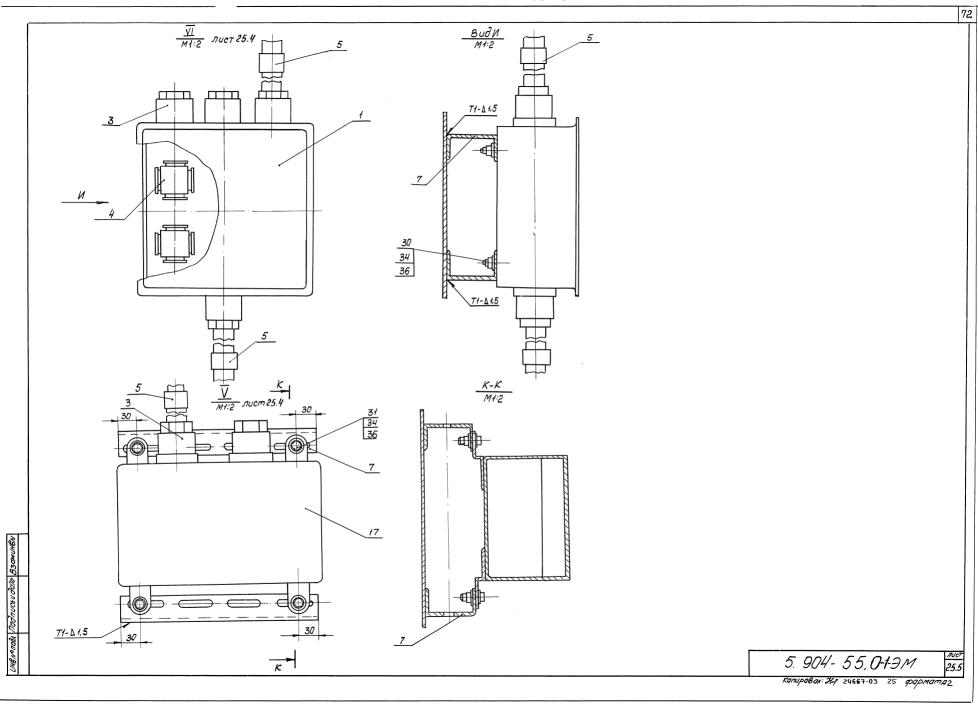
(14ी भारतीतः | शिक्षायकः ध देवनाद क्षित्रमात्रासी भ

5.904-55.0-1-3M

25.4

24667-03 24

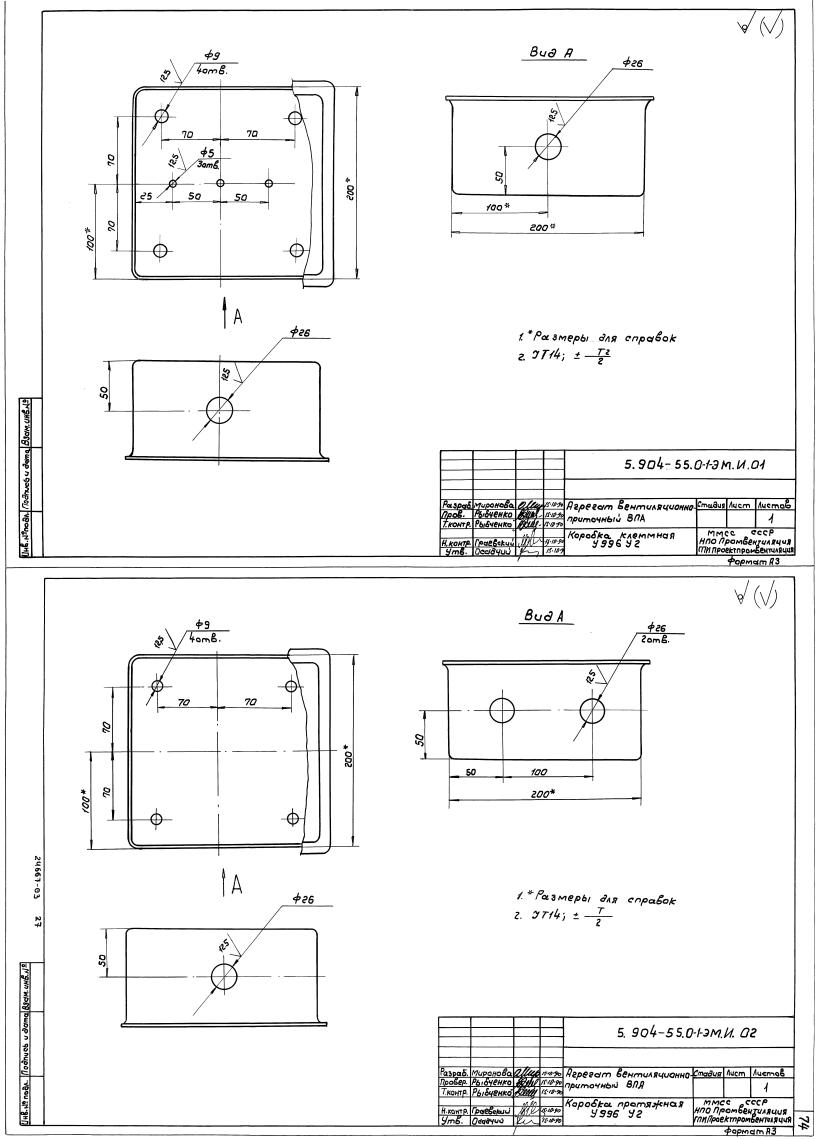
формат Аг

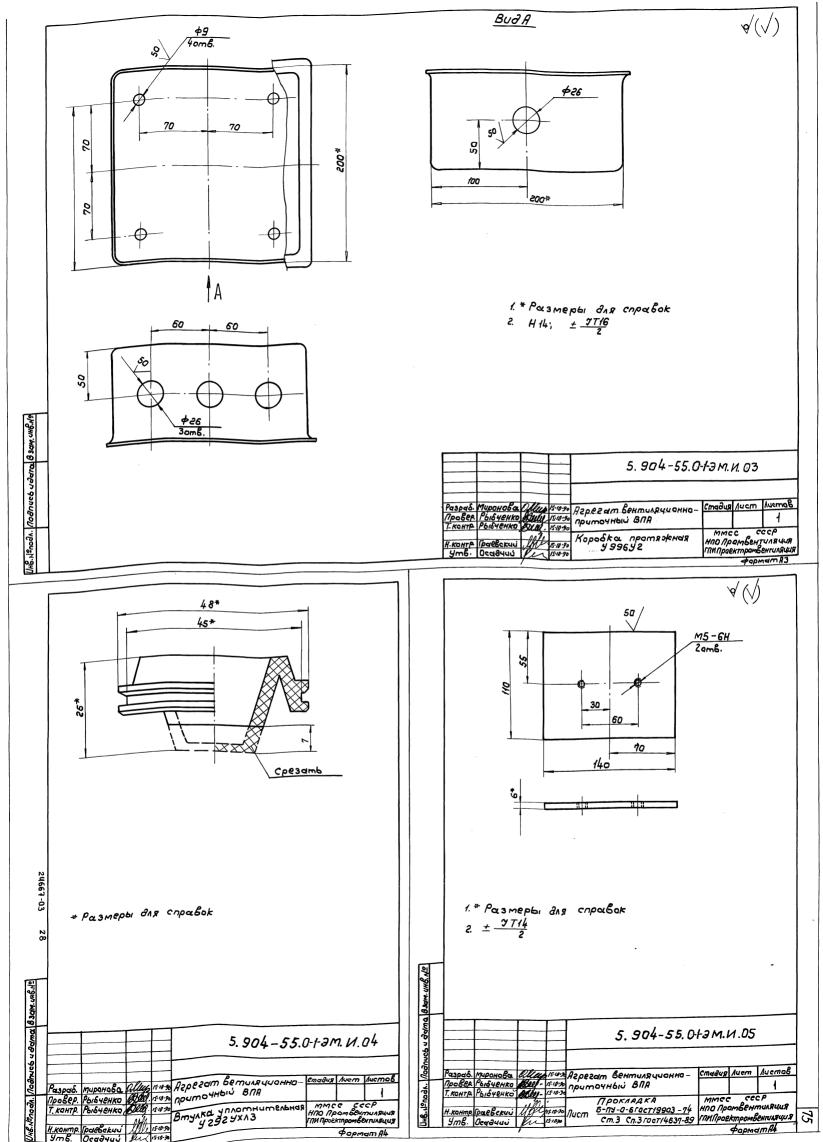


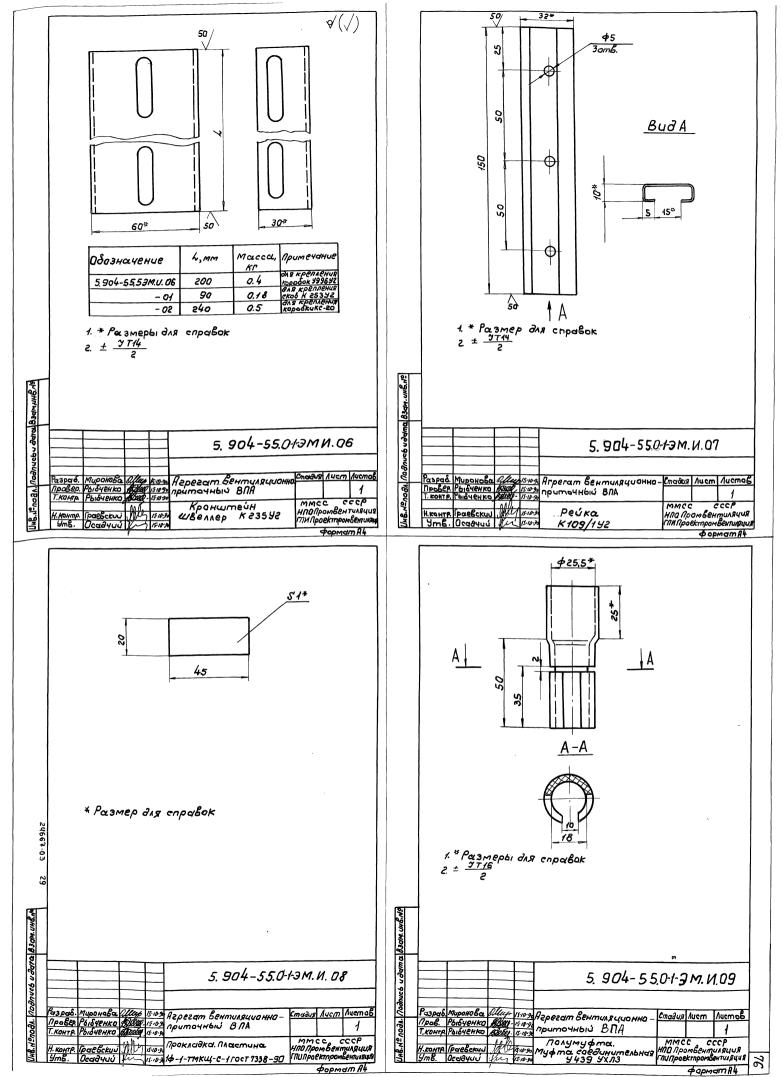
марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ed., kr	Примеча ние
		ปริสิยิกบล ริสุธิอสิอธิ			
		НПО ЭЛЕКТРОМОНТОВК			
1	5.904-55.0-1-3M.U.03	Коробка протяжная			
		¥ 996¥2	1		nκ
2		Карабка протянная			
		9 272 YX 13	3		
3		Сальник привертный			
		9262 92	6		
4		Сним ответвительный	_		
		y 731 my3	8		
5		Оконцеватель			
		маркировочный А 67143.5	50		
6		Скова однолапковая			
	***************************************	K 25342	10		
7	5.904-55.0-19M.U 06	Швеллер перфорированный			
		K 235 42	2M		
8	5. 904 - 55,019MU. 04	Втулка уплотнительния			
		A Sas AXV?	12		
9		Уголок соединительный			
		4280 4X13	8		
10	5.904-55.0-19M.U.09	Муфта саединительная			
		9439 YXN3	15		
		Трубки электромонтанные			
11		XBT-8-YXA 2.5	1m		
15		X87-20-4XA 2.5	2м		
13		Kneú 6MK-5K		1KC	
14		HEPHUNG YUKNOTEKCOHO-		7,47	
		BLIE HECMLIBORMULE		0.01kr	

Марка, 103.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, Сд.,кг	NPUMEYO HUE
		<u>Изделия заводов</u>		i	
		Главмонтанавтоматики			
17		Корабка саединительная			
		клеминая КС-20	1		KK
		Материалы			
		Трубы винипластовые			
		<i>NBX -B-P-3N25Y</i> <i>TY6-19-215-83</i>			
18	5.904-55.B1-3M.H.10	Τργδα	2		
19	- 14	Tpy6a	1		
20 21	-08 -03	Τργδα Τργδα	1		
55		Τργδα	1		
23					
27	5.904 <i>-55.0-1-3m.u.q5</i>	Прокладка			
		Auer <u>6-114-0-6 F0e719903-74</u> Cm3en3r0e714637-89	3		
		C///3/130/1483/-03	_		
28	5.904 -55.0-13M.U.08	Npokradka			
		Пластина 1ф -1-ТМКЩ -С-3			
		roer 7338-90	10		

Марка, поэ.	Обозначение	Наименование	KOA.	масса, Ед., кг.	Приме чание
		Крепежные изделия			
		50xm6, 1007 7798-70			
30		M8-69 × 20.5 8	25		
31		M8-6g×35.58	4		
32		M12-69 × 25.58	1		
		Винт			
33		M5-6H + 14.56			
		roct 17473 - 80	6		
		ſαύκυ Γοςτ 5915-70			
34		M 8 - 6. H5	29		
35		M12-6-H5	1		
		Щаúбы ГОСТ11371-18			
36		8. 04	58		
37		12.04	2		
İ					







The property of the control of the c		Наименование и техническая характеристика обору.	Тип, марка	E du H		Kod 308084	. Koð	Цена	Коли-	Масса
Topological conservation of the second of th	i i	abanus u mampourant 30had-1132amahuman 12an manas	MARZHAUPHUR		Penga	4		оборудо-	1	2844446 2802480
1 1894-below unsummaries 2 3 4 5 6 7 8 9 0	409	ного оборудования - страна, фирма)	BOKYMENTO U	Ba-	Kað	теля	материала	вания,		вания,
	1	2		4	5	6	7	8	9	10
1.11 Korben C Medium Science in presentation in the state of the st		1.08арудование и татериалы поставляетые заказчикат								
1.11 Korben C Medium Science in presentation in the state of the st		1.1 Kabeneneie usdenua								
\$ passantini transporter until 1000										
1.12	1.1.1						35 4441 0200			
1.12			TY16-K73-05-88							
1.12										
Commence		3×1,5 + 1×1		KM	008				0,002	
Commence										
Commence	112	Propod a communication service ABY 1120 1811110	272 066				ZE E (22 0/00			
25	7. 7. 2						33 3 133 0100			
1 12 Maneparan U USENIA 10 10 10 10 10 10 10 1			1021032319	KM	008				0.085	
1 2 3 45 6 7 8 9 100 1		a ,0							3,500	
1 2 3 45 6 7 8 9 100 1										
1 2 3 45 6 7 8 9 100 1										
1 2 3 45 6 7 8 9 100 1										
1 2 3 45 6 7 8 9 100 1										
1 2 3 45 6 7 8 9 100 1	¥T									
1 2 3 45 6 7 8 9 100 1	W 1000									
Tun, magaca Salad - 18 Sa	(176 MICON, 110		H.KOHTE	Граев	ecui d	He 15.10.91 CARYU	4-10.1 BNA-	· 10.2 Ст удования	TABUS JUC 1 MMCC TA Noombe	M JUCTO
Пози- империалов. Завой - изголивента. (для империалоги доружения обружения			3016	Vead!	100 1				u mooekmo	ดหรือหวิบหลนบ
1031 Моиненование и Теническая порактроретика абарьијавания Обомпания (По во оборудования — Страна рирма) 1 2 1 2 3 4 5 6 7 8 9 7 7 7 7 7 7 7 7 7			3/15	Uead	100 1		Ban: YLI	<i>VIII</i>	и Проектар Формат	омвенгиляци
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 1.2.1 Труба виниплостовая с наружным диаметроп 25мм 181-8-21259 км 008 22 4820 0,014 1.2.2 Прок падка Лист 6-19-0-6 10ct 19903-74 Ст 30.3 10ct 14637-89 1.2.3 Прокладка Пластина 1-р-1- ТМКЩ- 0-3 10ct 7338-80 т 168 Пластина 1-р-1- ТМКЩ- 0-3 10ct 7338-80 т 168 5.904-550-43M. CO1 2			Tun, mapka	Едини	1		ban: YLI		формат	онвентиляци 193
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 1.2.1 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 7.26.18-28-38 7 168 0,0010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.3 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon duanerpon 25mm (1888-9-3125) km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Topyla bununnocmobas c napywnon	1	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод - извитовитель (для императира)	Тип, марка Обарудования Обазначение	Едини измер на-	1	копира.	Koð	Цена Единичы	формат.	опвентияци АЗ Масса Единиць
1.2.1 TPylla Bununnoomoban c rapyoenem duanerpon 25mm Tet-8-2-3125y km 008 22 4820 0,010 1.2.2 Tpok naaka 1.2.2 Tpok naaka 1.2.3 Tpok naaka 1.2.3 Tpok naaka 1.2.3 Toot 14837-89 1.2.3 Tnaamuna 1 qp-1- 7 MK-41- C-3 TOCT 1338-80 7 168 5. 904-550-t-9M. CO1 2		Наименование и Техническая характеристика абарудования и материалов. Завод - изватовитель (для импартного обарудования - страна, фирма)	Тип, марка Оборудования Обозначения документа у	Едини измер на - име нова-	іца рения	копира Код завода изготови	Kað 06 аруд 06 ания,	Цена Единиць) Оборуда- Вания	формат.	опвентияци 1933 Масса Единиць Оборудо Вания,
1.2.1	ция	адаруалбания - страна, фирма)	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и номер опрос- ного листо	Eðuhu U3Mef Ha- UME H08a- HUE	гца рения Коз	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	формат. Коли- 4ество	онвентиляци АЗ Масса единицы Обаруда Вания, КГ
1.2.1	ция	адаруалбания - страна, фирма)	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и номер опрос- ного листо	Eðuhu U3Mef Ha- UME H08a- HUE	гца рения Коз	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	формат. Коли- 4ество	онвентиляци АЗ Масса единицы Обаруда Вания, КГ
7%6-19-218-23 7 168 20016 1.2.2	ция	допрудования - страна, фирма)	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и номер опрос- ного листо	Eðuhu U3Mef Ha- UME H08a- HUE	гца рения Коз	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	формат. Коли- 4ество	онвентиляци АЗ Масса единицы Обаруда Вания, КГ
7%6-19-218-23 7 168 20016 1.2.2	ция	допрудования - страна, фирма)	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и номер опрос- ного листо	Eðuhu U3Mef Ha- UME H08a- HUE	гца рения Коз	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	формат. Коли- 4ество	онвентиляци АЗ Масса единицы Обаруда Вания, КГ
1.2.2 Npok načka	1	одорудования - страна, фирма) 2 <u>1.2 Материалы и изделия</u>	Тип, марка Оборудования Обозначение Вокумента намер опрос- ного листо	Едини измер на- име нова- ние	уча Бения Код 5	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обдрудівания, материала 7	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	фортат. Коли- чество	онвентиляци АЗ Масса единицы Обаруда Вания, КГ
Nucr 5-Ny-0-6	1	допрудования - страна, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Едини Изтер На- име нова- ние 4	тца рения Код 5	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обдрудівания, материала 7	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	формот. Коли- 420760 9 0,010	опвентияци ЯЗ Масса евиницы оборува вания, кг
Nucr 5-Ny-0-6	1	допрудования - страна, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Трува виниплостовая с наружным диаметром 25мм	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Едини Изтер На- име нова- ние 4	тца рения Код 5	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обдрудівания, материала 7	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	формот. Коли- 420760 9 0,010	опвентияци ЯЗ Масса евиницы оборува вания, кг
Ст3 сп3 сп3 гост 14637-89 1.23 Прокладка Плостина 1ф-1- ТМКЩ- С-3 гост 1338-80 т 168 300 300 5.904-550+ЭМ. СО1 2	1 1 1.2.1	допрудования - страна, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Трува виниплостовая с наружным диаметром 25мм	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Едини Изтер На- име нова- ние 4	тца рения Код 5	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обдрудівания, материала 7	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	формот. Коли- 420760 9 0,010	опвентилиция да
Пластина 1ф-1-1МКЩ- С-3 ГОСТ 7338-80 г 168 0,00%	1 1 1.2.1	допрудования - страна, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-Лу-О-6 ГОСТ 19903-74	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunu Usmep Ha- Ume NOBa- NUE 4	ца вения Код 5 008 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015	опвентилиция да
5. 904-550-t-3M. CO1 2	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прок падка Лист 5-119-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunu Usmep Ha- Ume NOBa- NUE 4	ца вения Код 5 008 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015	опвентилиция да
5. 904-55.0-+3M. CO1 2	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентилиция да
5. 904-55.0-+3M. CO1 2	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентилиция да
5. 904-55.0-+3M. CO1 2	1 1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентилиция (А. А. А
5. 904-55.0-+3M. CO1 2	1 1.2.1 1.2.2	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентилиция (А. А. А
5. 904- 55.Q-t-3M. CO1 2	1.2.1 1.2.2	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентияци ЯЗ Масса евиницы оборува вания, кг
5. 904- 55.Q-t-3M. CO1 2	1 1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентилиция (А. А. А
5. 904-55.0-1-3M. CO1 2	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентияци ЯЗ Масса евиницы оборува вания, кг
5. 904-55.0-1-3M. CO1 2	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентияци ЯЗ Масса евиницы оборува вания, кг
5. 904-55.0-1-3M. CO1 2	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентилиция (А. А. А
5. 904-55.0-1-3M. CO1 2	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентилиция (А. А. А
5. 904-55.0-1-3M. CO1 2	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентилиция (А. А. А
5. 904-55.0-1-3M. CO1 2	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентияци ЯЗ Масса евиницы оборува вания, кг
5. 904-55.0-1-3M. CO1 2	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентинци 93 Масса единицы оборудо вания, кг 10
5. 904-55.0-1-3M. CO1 2	1.2.1 1.2.2 1.2.3 24667-03	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентинци 93 Масса единицы оборудо вания, кг 10
5. 904-55.0-1-3M. CO1 2	1.2.1 1.2.2 1.2.3 24667-03	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентинуц 93 Масса евиниць оборува вания, кг 10
5. 904-55.0-1-3M. CO1 2	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентину. 93 Масса евиниць обарува вания, кт 10
5. 904-55.0-1-3M. CO1 2	1.2.1 1.2.2 1.2.3 24667-03	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	опвентину. 93 Масса евиниць обарува вания, кт 10
	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Капира. Кад Завада изгатови теля	Кад Обарудования, материала 7 22 4820	Цена Единицы Оборудо- Вания Тыс. руб.	9 0,010 0,0015 4,001	масер единицы в от того по
	1.2.1	2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист Б-ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Оборудования Обозначение документа и намер опрос- ного листа 3	Edunus usmet Ha- ume hosa- nue 4 KM T	108 168	Код Завода изготови теля	Kod 08 apy 8 o Banus, Marepuana 7 22 4820 09 7100	42ena 28anuye) 06apy8a- 8 anus 70ic. py6. 8	9 0,010 0,0015 0,0015	масер евинице обаруда в ания, кг 10

i l		TUN, MOPKO	E du HI		Kad zaboda	Kod	400		Macca
17034-	Наименование и техническая Характеристика оборудова- ния и материалов. Завад-изготовитель (для импартного	वर्ठवृत्र ५ वेवर्ठवमण १		ения			единиць)	KONU-	едини
449	HUA U Mamepuanos. 30800- UBROMOSUMENS I ONA UMNOPHINOE	Obosnavenue	HOU-		изготови-	а барудования	a 6000 y 80-	400760	060040
	οδοργβοδοκίυ 9 - επρακα, φυρπα)	dakymehma u homep anpac- hozo hucma	мено- воние	Koð	ПТЕЛЯ	материала	BOHUS TOIC, PYON		Вания Æ 2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u> </u>	2. Обарудование и материалы, постовляеные подрядчиком								-
	2.1 Изделия паставляемые электромонто жной организацией								
	<u> Изделия заводов НПО Электромонтож</u>								
21.1	Карабка протяжная	¥996 ¥2	ШТ	796		34 64741231		1	
	Reports Tipotifasions	TY 36 - 2415-81		700					
2.12	Каравка протяжная	4272 YX13	шт	796		34 4965 4401		4	
		TY 36-1729-81							
2.1.3	Сальник привертный	y 262 y2	ШТ	796		3 <i>4 4965 6143</i>		6	
		TY 36 - 1952-81E				- "		-	
2.1.4	Сжим ответвительный	9 731 M 93	шт	196		34 4963 <u>2303</u>		8	
2.1.5	Оконцеватель маркировачный	0CT 33-66-82 A671 43,5	47	700		34 4963 5521		50	
2.7.5	Оконцеватель таркаровачный	75 36-1440-82E		796		3143633321			
2.1.6	Cκοδα αθκολαπκοβα 9	K 253-42	шт	796		34 4965 3103		12	
		7436-1448-82							
2.1.7	Швеллер перерарированный	K235 42	417	796		34 4962 6121		4	
		7436-1434-82							
2.1.8	Brigned ynnothumen6 49 9	4292 YX13	44m	796		34 4965 1201		14	
		7436-1728-81		ļ					
2.1.9	Уголок соединительный	4280 9x 13	417	796		34. 4965 4101		12	<u> </u>
2.1.10	Муфта Свединительная	7436-1728-81 4 4394XA3	41	796		34 4965 0412		24	
	א טוי טוייטוויט בייישן בייישן צייישן צייי	7436-1728-81	- W/	136		27 7303 0712	 		

Nosu-	Наименование и птехническая характеристика оборудования	Тип, марко Об орудования	Edu. U3M	HUUG EPEHUS	Koð 306089	Код	Цена	KONU-	Масса
449	и материалов Завод-изгатовитель (для импартного абарудования страна, фирма)	Обозначение Вокименто и	HQU- ME- HOBQ- HUE	KOA		Обарудования, материала	единиць) Оборудова ния, Тыс. рубл	400.760	единице Оборудо Вония, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.1.1	Трубка электромонтажная	XBT-8-4X12,5	M	006		34 4963 4104		2	
		XBT-20-YXAZS	M	006		34 4963 4110		2	
		T436-501-80							
2.1.1	Клей	5MK-5K	Kr			34 4963 9211		1,0	
		7436-978-77				J. 1000 Jan.			
2.1.13	Чернила несмываемые	TY 36 2021-77	Kr			23 8922 0000		0,01	
	<u> Изделия заводов</u> Главмонтажавтоматики (ГМА					_			,
2.1.1	КОРООКО СОЕЗИНИТЕЛЬНОЯ КЛЕММНОЯ НО 20 КЛЕММ	KC-20	ШТ	796				1	
		7436-2568-83E							
	22 Крепеженые изделия		_						
2.2.1	60AT M8-69 x20.58	FOCT 7798-70	WT	796		12 8100		30	
2.2.2	Балт M8-6q x 35.58		417	796		/=		4	
2.2.3	50AM M12-6q x25.58		ШТ	796				1	
2.2.4	Винт В. М5-69 x14.58	[OCT 17473-80	WT	796		12 8400		8	
2.2.5	Γαῦκα M8-GH.5	FOCT 5915-70	WT	700		10.8485			
2.26	Γαῦκα M12-64.5	,	шт	796 796		12 8100		34	
2.27	Wai6a 8. 04	FOCT 11311-78	_						
2.20		1 UL 1 11311-18	WT	796		12 8600		68	
				796				2	
-							L	l	

5. 904-55.0+3MCO1

The state of the s		11034-	HOUMEHANGHIE II MERWILLERAR VANARTENATURA ARANIRARANI	Тип, марка	E dun U3Mex	UYQ DEHUЯ	Kod 306080	Kað	<i>Чена</i>	h	Macca,
1 100			и материалов. Завод-изготовитель (для импортного		Hou-		บ320006บ-		edunuys/	48cm-	LAUHUY61
1. 1.			Обарудования - страна, фирма)	дакумента и НОмер Опросна-			11/6/14	Материали	BONUS	00	BOHUR,
		1	2	i		+	6	7		9	
1.11 Roberts on Methode Securior of personal presentation of chapters are personal presentation of the chapters are personal presentat											
1.11 Robers of membrane securing and discover of prospections 214 - 128 ft 25 + 24 + 25 25 + 25 + 25 + 25 25 + 25 + 25			1. Оборувование иматериалы поставляемые заказчиком			ļ					
1.11 Robers of membrane securing and discover of prospections 214 - 128 ft 25 + 24 + 25 25 + 25 + 25 + 25 25 + 25 + 25			11 Kapenahale 1/32en/19			ļ — —					
100 100			y, r Nagenbrote aggenox								
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		1.1.1				-		35 4441 0200			
112				TY 16-K 73-05-86	-	-					
1 2					KM	008				0,002	
Coverage Mark 2						ļ					
Coverage Mark 2			0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	222 266		-		35 5422 0400			
2.5 Cor 288		1.1.2	<u>-</u>			<u> </u>		33 3133 0100			
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame				/oc/ god to	KM	008				0,047	
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame						ļ					
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame						-					
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame											
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame											
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame	<u>(*)</u>										
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame	CHIP				L	L					
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame	3307										
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame	2	1									
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame	Ban			,							
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame	0,00							5.90	4-550	7-1-7M	<i>CO2</i>
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame	100	1		Usr Tuc. Paspat	Mupo	9M 110 140 69 (2	May 15:10.94 B/1				
Rangedame Tetruveckas kapakmepusmika adapydaba- Rangedame	1,000/			Πρόβ.	P6/546	EHKO K	DOMO 15:10:90	مراری ر تا		MMCC 1	CCCP
Haveendowne u Terniveckas kapokregovamina adaptidos Tun Majora designification Majora desi	CHB.			<u>Н. КОНТ)</u> Утв	De al	4UU	15.10.91	TOUR BULLY COUP	90089HUS HI.	10 NOOMB UN NOORKTOR	BEHTU 19449 DOMBEHTU ARYUR
Пози- 400						- /	Kanup	овол: ЖИ		Ø0DN	iom A3
443 мая и материала 3авад-изветавитель (для импартного варинетории импартного варинетории импартного варинетории										7-1/	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 12 Marepuane. u usalenur. 1.2.1 Tpyla Buhunnac mobar chapynkhim Buametpom 25MM 1818-9-201254 km 1008 22 4820 0,007 1920 1920 1920 1920 1920 1920 1920 1920			Hawanalana Tananananananananananananananananana	Tun, Mapka					4849	<u> </u>	Масса
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 1.2 Materials u usaterus 1.2.1 Tryba Buhun.nocmobas chapunkhaim disanetrom 25mm (ps. 6-20125) 7 168 1.2.2 Прок павка 1.2.2 Прок павка 1.2.3 Прок павка 1.2.3 Прок павка 1.2.3 Прок павка 1.2.4 Прок павка 1.2.5 Прок павка 1.2.6 Гост 19903-74 1.2.6 Гост 19903-74 1.2.7 Тост 19903-74 1.2.8 Проскадка 1.2.8 Проскадка 1.2.9 Прок павка 1.2.9 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.2 Прок павка 1.2.3 Проскадка 1.2.4 Прок павка 1.2.5 Прок павка 1.2.6 Прок павка 1.2.6 Прок павка 1.2.7 Прок павка 1.2.8 Прок павка 1.2.9 Прок павка 1.2.9 Прок павка 1.2.9 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.2 Прок павка 1.2.2 Прок павка 1.2.3 Прок павка 1.2.4 Прок павка 1.2.5 Прок павка 1.2.6 Прок павка 1.2.6 Прок павка 1.2.7 Прок павка 1.2.8 Прок павка 1.2.9 Прок павка 1.2.9 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.2 Прок павка 1.2.3 Прок павка 1.2.4 Прок павка 1.2.5 Прок павка 1.2.6 Прок павка 1.2.6 Прок павка 1.2.7 Прок павка 1.2.8 Прок павка 1.2.9 Прок павка 1.2.9 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.2 Прок павка 1.2.2 Прок павка 1.2.2 Прок павка 1.2.3 Прок павка 1.2.4 Прок павка 1.2.4 Прок павка 1.2.5 Прок павка 1.2.6 Прок павка 1.2.6 Прок павка 1.2.7 Прок павка 1.2.8 Прок павка 1.2.9 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.2 Прок павка 1.2.2 Прок павка 1.2.2 Прок павка 1.2.2 Прок павка 1.2.3 Прок павка 1.2.4 Прок павка 1.2.4 Прок павка 1.2.4 Прок павка 1.2.5 Прок павка 1.2.6 Прок павка 1.2.7 Прок павка 1.2.7 Прок павка 1.2.8 Прок павка 1.2.9 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.1 Прок павка 1.2.2 Пр			Наименование и Техническая характеристика обдрудова-	NEDZHOVENIE	u3mep Ha-		Kod 306000-	. Код Оборудова-	È диниць/ 1690ydo-	коли-	Масса Единиць/ Оборуда-
12 Marepianel u visitenus. 12 Topisa Buhun, noc mobas chapunhori duametrom 25 mm 1818-19-19-19 tm 182 4820 0,007 12.2 Topisa nadka 12.2 Topisa nadka 12.2 Topisa nadka 12.2 Topisa nadka 12.3 Topisa nadka 12.4 Topisa nadka 12.5 Topisa nadka 12.5 Topisa nadka 12.6 Topisa nadka 12.6 Topisa nadka 12.7 Topisa nadka 12.8 Topisa nadka 12.8 Topisa nadka 12.8 Topisa nadka 12.8 Topisa nadka 13.8 Topisa nadka 14.8 Topisa nadka 15.8 Topisa nadka 16.8 Topisa nadka 17. Topisa 18.8 Topisa nadka			ния и материалов Завад-изготовитель (для импартного	NEDZHOVENIE	U3 Mep Ha- UMB- HOBO-	оения	Kad 3abada- usearobu-	Код Оборудова- ния материя	Единицы Обарудо- Вания,	коли-	Масса вдиниць) вбаруда- вания,
12.1 Tpy50 BUNUNAOCMO608 CNOpy5KNOW BUOMETPOM 25NM 188-8-20128 KM 008 22 4820 9,007 14.2.1 Tpy50 BUNUNAOCMO608 CNOpy5KNOW BUOMETPOM 25NM 188-8-20128 KM 008 22 4820 9,007 14.2.2		ция	ния и материалов. Завад-изготовитель (для импартного оборудования - страна, фирма)	DÔO3HOVEHUE POKYMEHTO U HOMEP ONDOC- HOTO AUCTO	U3 Mep HA- UME- HOBO- HUE	код	Кад завада- изгатови- птеля	. Кад Обарудова- ния материя Ла	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	КОЛИ- 4ество	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
1.2.2 Прокладка Лист 5-114-0-6 ГОСТ 19903-74 Г. 3 олз ГОСТ 14637-89 1.2.3 Прокладка Пластина 1 Ф-1-ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338-90 Т. 168 Т. 168 ОР 7100 ОП 3001 ОП 30		ция	ния и материалов. Завад-изготовитель (для импартного оборудования - страна, фирма)	DÔO3HOVEHUE POKYMEHTO U HOMEP ONDOC- HOTO AUCTO	U3 Mep HA- UME- HOBO- HUE	код	Кад завада- изгатови- птеля	. Кад Обарудова- ния материя Ла	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	КОЛИ- 4ество	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
1.2.2 Прокладка Лист 5-114-0-6 ГОСТ 19903-74 Г. 3 олз ГОСТ 14637-89 1.2.3 Прокладка Пластина 1 Ф-1-ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338-90 Т. 168 Т. 168 ОР 7100 ОП 3001 ОП 30		ция	ния и материалов. Завад-изготовитель (для импартного Оборудования - Стпрана, фирма)	DÔO3HOVEHUE POKYMEHTO U HOMEP ONDOC- HOTO AUCTO	U3 Mep HA- UME- HOBO- HUE	код	Кад завада- изгатови- птеля	. Кад Обарудова- ния материя Ла	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	КОЛИ- 4ество	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
1.2.2		1	ния и материалов. Завад-изготовитель (для импартного оберудования - Сптрана, фирма) 2 12 Материалы и изделия	Дъозначение Вакументо и нойео прос ного писта 3	usmep Ha- UME- HOBO- HUE	код 5	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя Ло	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	коли- чество	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
Пист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19973-74 Ст. 3013 ГОСТ 14637-89 1.8.3 Проклюдка Пластина 1 Ф-1- ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338-90 Тост 1468 Т		1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая снаружным диаметром 25мм		Ha- UME- HOBO- HUE 4	код 5 108	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя Ло	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	Коли- чеетво 9 0,007	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
Пист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19973-74 Ст. 3013 ГОСТ 14637-89 1.8.3 Проклюдка Пластина 1 Ф-1- ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338-90 Тост 1468 Т		1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая снаружным диаметром 25мм		Ha- UME- HOBO- HUE 4	код 5 108	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя Ло	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	Коли- чеетво 9 0,007	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
1.2.3		1 1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импартного оборудования - страна, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба виниплостовая снаружным диаметром 25мм Прокладка		Ha- UME- HOBO- HUE 4	код 5 108	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя Ло	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	Коли- чеетво 9 0,007	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
Плаотина 1 Ф-1- ТМКЩ- С-3 ГОСТ 1338-90 7 168 - 0.0015 2469-70 240 240 240 240 240 240 240 2		1 1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импартного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая снаружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74		usmep Ha- UME- HOBO- HUE 4	5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,00H	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
24667-03 32 55.904-55.0-13M. CO2 2 78		1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая снаружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		usmep Ha- UME- HOBO- HUE 4	5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,00H	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
5. 904-55.0+3M. CO2 2 3		1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HUE 4 KM T	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
5. 904-55.0+3M. CO2 2 3		1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HUE 4 KM T	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
5. 904-55.0+3M. CO2 2 3		1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HUE 4 KM T	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
5.904-55.0+3M.CO2 2 3	24667	1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HUE 4 KM T	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
5.904-55.0+3M.CO2 2 3	24667-03	1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HUE 4 KM T	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
S 20. 904 3 3.0 F3/1. COZ 2 2 3		1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HUE 4 KM T	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
S 20. 904 3 3.0 F3/1. COZ 2 2 3		1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HUE 4 KM T	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
S 20. 904 3 3.0 F3/1. COZ 2 2 3		1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HUE 4 KM T	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
S 20. 904 3 3.0 F3/1. COZ 2 2 3	32	1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HURE 4	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
S 20. 904 3 3.0 F3/1. COZ 2 2 3	32	1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HURE 4	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
S 20. 904 3 3.0 F3/1. COZ 2 2 3	32	1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HURE 4	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
S 20. 904 3 3.0 F3/1. COZ 2 2 3	32	1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HURE 4	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
S 20. 904 3 3.0 F3/1. COZ 2 2 3	32	1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HURE 4	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
S 20. 904 3 3.0 F3/1. COZ 2 2 3	32	1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HURE 4	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
S 20. 904 3 3.0 F3/1. COZ 2 2 3	32	1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HURE 4	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Кад завада- изгатови- птеля	. Код Оборудова- ния материя 7 7 22 4820	единицы абаруда- вания, Тыс.руб.	9 0,007 0,001	Масса вдиниць) Обаруда- Вания, кг
	32	1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HURE 4	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Kad 3abada- usearobu- nneng 6	. Код Оборудова- ния материя 7 22 4820	2 dumuya Vigoydo- Banur, 7 bic, pyb. 8	9 0,007 0,001 0,0015	Maecq eÎuruye/ Oippyla- Barus, Er 10
	32	1.2.1	ния и материалов Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирта) 2 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая сноружным диаметром 25мм Прокладка Лист 5-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 сп3 ГОСТ 14637-89		Namep Ha- UMB- HOBO- HURE 4	БОЕНЦЯ КОД 5 008 168	Kad 3abada- usearobu- nneng 6	. Код Оборудова- ния материя 7 22 4820	2 dumuya Vigoydo- Banur, 7 bic, pyb. 8	9 0,007 0,001 0,0015	Maecq eÎuruye/ Oigpyla- Barus, er 10

2 18 18 18 18 18 18 18	1	40	18	Наименование и техническая характеристика оборудавания и материалов. Завад изготовитель / для инпортного обарудования - строна, фирма)	Тип, марка Оборудования Обозначение Вокумента и	HQ UME- HOBQ	HUY9 SPEHU8 KOA	Kad 3abada u3rota b u tens	Код Оборудования материала	HU9,	Konu- 4ect- bo	Масса Единиц Оборуда ния,
2. Поврения и татериські, поставляння подолжники 2.1 Оздения поставляние зактроноптажної правичание 1. Оздения поставляние зактроноптажної правичание 2.1.1. Коробко протяжная 996 92 иг 776 34 6576 123 2 2 2 1 2 2 2 2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2	8. Оборидоватие и натериалы, постявление подологием 0	1	/		HOMED OFFICE HOTO NUETO	HUE			<u> </u>	Tore pyb		Kr
2.1.1 Regorded informational department of province of the control	## 1580enum постовляение электронопитанной адентичений ## 1580enum заводов мито электронопитанной ## 1996 92					ŕ		-		-	9	10
1838 и протожения 1836 и протожения 183	133E1128 3580506 1178 318CTPONOVIMORK			2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
2.1.1	2.1.1 Коробко протяжного 9596 92 шт 726 34 6974 (237 2 2.1.2 Коробко доо то жиная 622 973 3 шт 726 34 965 9407 3 2.1.3 Сольник привертный 526 92 шт 736 34 965 640 5 2.1.4 С жим ответвительный 973 193 8 шт 736 34 965 520 8 2.1.5 Оконцеватель поркировочный 867 35608 шт 736 34 965 520 3 2.1.5 Оконцеватель поркировочный 867 35609 шт 736 34 965 520 3 2.1.6 Скова однолопковая 1854 92 шт 736 34 965 520 3 2.1.6 Скова однолопковая 1858 92 шт 736 34 965 500 2 2.1.7 Швеляер перефорировонный 1836 199 8 2 3 4965 500 2 2.1.9 Укранка украниченный 3229 913 3 шт 736 34 965 100 2 2.1.9 Украниченный 3220 913 3 шт 736 34 965 100 2 2.1.0 Мурта севдинительная			2.1 Изделия поставляемые электромонтажной организацией								
2.11 Ropolico протяжная 2.12 Ropolico протяжная 2.12 Ropolico протяжная 2.12 Ropolico протяжная 2.13 Conente привертный 2.14 Conente привертный 2.15 Conente привертный 2.16 Conente привертный 2.17 Rose 22 UT 76 34 4963 400 5 2.18 Conente привертный 2.19 USB привертный 2.19 Ordingebarness порящовачный 2.19 Ordingebarness порящовачный 2.10 Conente привертный 2.11 USB привертный 2.12 USB привертный 2.12 USB привертный 2.13 USB привертный 2.14 Conent ordinamentalas 2.15 Drawgebarness порящовачный 2.16 Crasta Odinamentalas 2.17 USB привертный 2.18 Brysta узаветническая 2.19 USB привертный 2.10 Mypma coediummenses изветный 2.11 USB привертный 2.11 USB привертный 2.12 USB привертный 2.12 USB привертный 2.13 USB привертный 2.14 USB привертный 2.15 USB привертный 2.16 USB привертный 2.17 привертный 2.18 USB привертный 2.19 Usb привертный 2.19 Usb привертный 2.10 USB привертный 2.11 USB привертный 2.11 USB привертный 2.11 USB привертный 2.12 USB привертный 2.12 USB привертный 2.13 USB привертный 2.14 USB привертный 2.15 USB привертный 2.16 USB привертный 2.17 привертный 2.18 USB привертный 2.19 USB привертный 2.10 USB привертный 2.11 USB привертны	2.1.1 Коробис протяжная 2.1.1 Коробис протяжная 2.1.2 Коробис протяжная 2.1.2 Коробис протяжная 2.1.3 Сольник привертный 2.1.4 Сонь привертный 2.1.5 Сольник привертный 2.1.6 Сонь привертный 2.1.7 Уза 1738 Уза 1778 2.1.6 Сонь пответвительный 2.1.7 Оконцеватель торкировочный 2.1.8 Оконцеватель торкировочный 2.1.9 Оконцеватель торкировочный 2.1.0 Коробис одно пописовая 2.1.1 Швеляер перефарировочный 2.1.1 Швеляер перефарировочный 2.1.1 Швеляер перефарировочный 2.1.1 Швеляер перефарировочный 2.1.1 Извеляер перефарировочный 2.1.1 Уголок соединительный 2.1.2 Уголок соединительный 2.1.2 Уголок соединительный 2.1.3 Уголок соединительная 2.1.4 Извеляер перефарировочный 2.1.5 Оконцеватель торкиров ученой 2.1.6 Втука уплотнительный 2.1.7 Уза 1734 Уголок соединительный 2.1.8 Уголок соединительный 2.1.9 Уголок соединительная 2.1.9 Уголок соединительная 2.1.0 Муфто свединительная 2.1.1 Извеляер перефариров (для инпортного оберабония ворья на правинений оберабония ворья на правинений оберабония ворья на правинений оберабония оберабони		+	<u> Изделия заводов нпа электромонтаж</u>								
8.1.2 Коробко про тязная 736-2485 81 17.706 34.4965 4407 3 2.1.3 Сальник привертный 978-67123-81 17.706 34.4965 4407 3 2.1.4 Соми ответвительный 973-1818 17.706 34.4965 2305 8 2.1.4 Соми ответвительный 973-1818 17.706 34.4963 2305 8 2.1.5 Оконцеватель таркировочный A61.59.5682 17.706 34.4963 2305 8 2.1.6 Скова однолопковая 18.25.52 17.706 34.4963 2305 8 2.1.6 Скова однолопковая 18.25.52 17.706 34.4963 2305 6 2.1.7 Швеллер перфорировонный 17.266.44942 17.706 34.4965 2607 2 2.1.9 Уголок совдинительная 17.266.128.31 17.706 34.4965 1007 12 2.1.9 Уголок совдинительная 17.267.128.31 17.706 34.4965 1007 2 2.1.9 Уголок совдинительная 17.267.128.31 17.706 34.4965 1007 6 102.1 <t< td=""><td>2.1.2 Коровко протяжняя 7182-245-31 776 34 4965 4401 3 2.1.3 Сальник привертный 926-172-81 776 34 4965 4401 3 2.1.4 Схом ответвительный 973-187-82-80 8 34 4965 640 5 2.1.4 Схом ответвительный 973-187-82-80 8 34 966 3205 8 2.1.5 Оконцеватель торкировачный 1873-187-80 1873-187-80 34 966 3205 8 2.1.6 Схова аднолопновая 1826-82 17 766 34 966 300 6 2.1.7 Швеллер перафировачный 1828-912 17 766 34 966 601 2 2.1.7 Швеллер перафировачный 1828-912 17 766 34 966 601 2 2.1.8 Втука уна потиштельный 1828-1813 17 766 34 966 601 2 2.1.9 Уголо соединительный 1828-1813 17 766 34 966 601 12 2.1.9 Уголо соединительный 1828-1813 17 766 34 966 601 6 2.1.9 Уголо соединительный</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>	2.1.2 Коровко протяжняя 7182-245-31 776 34 4965 4401 3 2.1.3 Сальник привертный 926-172-81 776 34 4965 4401 3 2.1.4 Схом ответвительный 973-187-82-80 8 34 4965 640 5 2.1.4 Схом ответвительный 973-187-82-80 8 34 966 3205 8 2.1.5 Оконцеватель торкировачный 1873-187-80 1873-187-80 34 966 3205 8 2.1.6 Схова аднолопновая 1826-82 17 766 34 966 300 6 2.1.7 Швеллер перафировачный 1828-912 17 766 34 966 601 2 2.1.7 Швеллер перафировачный 1828-912 17 766 34 966 601 2 2.1.8 Втука уна потиштельный 1828-1813 17 766 34 966 601 2 2.1.9 Уголо соединительный 1828-1813 17 766 34 966 601 12 2.1.9 Уголо соединительный 1828-1813 17 766 34 966 601 6 2.1.9 Уголо соединительный											
## 1.12 Kapadko nonmenum	2.1.2 Коробко протезиная 4272 511.3 м. 7.796 34 4965 610 3 2.1.3 Сольник привертный 926 92 м. 7.796 34 4965 610 5 2.1.4 Сомым ответвительный 9731 м. 93 м. 7.796 34 4963 2208 8 2.1.5 Оконцевстви террировочный 1671 93.5 м. 7.796 34 4963 2208 8 2.1.6 Скава обнологнавая к. 283 92 м. 7.796 34 4963 3207 30 2.1.6 Скава обнологнавая к. 283 92 м. 7.796 34 4963 3203 6 2.1.7 Швеляер перафорировочный к. 283 92 м. 7.796 34 4963 3203 6 2.1.7 Швеляер перафорировочный к. 283 92 м. 7.796 34 4963 303 6 2.1.7 Швеляер перафорировочный к. 283 92 м. 7.796 34 4963 303 6 2.1.9 Уголь соединительный 1736-1994 м. 7.796 34 4963 1001 12 2.1.9 Уголь соединительный 1736-1728-81 м. 7.796 34 4963 1001 6 2.1.9	2.1.	(1)	Каробка протяжная		WT	796		34 6474 1231	'	2	
2.1.3 Canewik noubermani 9222 912 17 786 34 4865 6143 5 2.1.4 Concum ambendumenani 9222 912 17 786 34 4865 6143 5 2.1.5 Okonyebamen mapayabannani 9213 17 786 34 4865 6143 6 2.1.5 Okonyebamen mapayabannani 9213 17 786 34 4865 6143 6 2.1.6 Caba abandaraban 17 786 34 4865 8123 6 2.1.6 Caba abandaraban 18 183 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	2.1.3 Canewix noublepment	2.1.	1.2	Коробка про тяжная		417	7.96		34 4965 4401		.3	
2.1.4 С эксим ответвительный 1736-1352-86 2.1.5 Оконцеватель торкировочный 1736-1352-86 2.1.6 Скова обполатковая 1736-1440-82 2.1.6 Скова обполатковая 1736-1440-82 2.1.7 Швеллер перефорировонный 1736-1440-82 2.1.7 Швеллер перефорировонный 1736-1440-82 2.1.8 Втука иллотиштельная 1736-1440-82 2.1.9 Угалак соейинительная 1736-1440-82 2.1.9 Угалак соейинительная 1736-1430-83 2.1.10 Мурто сеейинительная 1736-1738-81 2.1.10 Мурто сеейинительная 1736-1738-81 2.1.10 Трубка завай изголювительная 1736-1738-81 2.1.11 Трубка электронотитаженая 1736-1738-81 2.1.11 Трубка электронотитаженая 1878-918-918-918-918-918-918-918-918-918-91	2.1.4 С жим ответвительный 3731 м33 шт 756 34 4963 2303 8 2.1.5 Окомуеватель тархировочный 1671 93.5 шт 756 34 4963 2303 8 2.1.6 С каба однологиковая 1253 42 шт 756 34 4963 3521 30 2.1.6 С каба однологиковая 1253 42 шт 756 34 4963 3521 30 2.1.7 Швеллер перерарировонный 1823 42 шт 756 34 4963 6011 2 2.1.8 Втука уплотительная 1252 унл3 шт 756 34 4965 6011 2 2.1.9 Уголок соединительная 1252 унл3 шт 756 34 4965 6011 6 2.1.10 Мурта соединительная 1736-1728-31 шт 756 34 4965 6011 6 2.1.10 Мурта соединительная 1736-1728-31 шт 756 34 4965 6012 12 2.1.10 Трубка забад изготовитель (для инпорттого дорудавания интеграция интеграция интеграция (для инпорттого дорудавания - стран дорудаван	21	/ 2	Castally noulineway								
2.15 OkonyeBamene mapkupaBavneni 9736 1955 1776 34 4963 3205 8 2.15 OkonyeBamene mapkupaBavneni 9736 1955 1776 34 4963 3205 8 2.16 Craba Odnorankaban 1726 1726 1726 34 4963 321 30 2.16 Craba Odnorankaban 1726 1726 1726 34 4963 3103 6 2.17 UBernep neppapupaBavneni 1726 1726 1726 1726 1726 1726 1726 1726	2.14 C эксим ответфительный 1734 M35 WT 796 34 4963 2305 8 2.15 Оконцеватель торкировочный 18671 93.5 WT 796 34 4963 3521 30 2.1.6 С каба однологиковая 1396-1498-22 WT 796 34 4963 3521 30 2.1.6 С каба однологиковая 1296-1498-22 WT 796 34 4963 3503 6 2.1.7 Швелпер перерарировонный 1236-1498-22 WT 796 34 4965 3603 6 2.1.8 Втука улготнительная 1236-1498-23 WT 796 34 4965 1201 12 2.1.9 Уголок соединительный 12280 9413 WT 796 34 4965 1201 12 2.1.9 Уголок соединительная 14280 9413 WT 796 34 4965 1201 6 2.1.0 Мурта свединительная 1438 1438 WT 796 34 4965 0412 12 2.1.10 Турь соединительная 1438 1438 WT 796 34 4965 0412 12 2.1.11 Трубка электропонтажная 1438 1438 WT 796 34 4965 0412 12 2.1.11 Трубка электропонтажная 1438 1438 WT 796 34 4965 0412 12 2.1.11 Трубка электропонтажная 1878-1918-25 WT 006 34 4963 400 100 100 100 100 100 100 100 100 100	//		Сильных процерпный			196		34 4965 6 143		5	
2.15 Оконцеватель маркировочный A61 93.5 шт 796 34 1963 5521 30 2.16 Скава обнологоковая R253 92 шт 786 34 1965 3103 6 2.1.7 Швеллер перфорировочный R255 92 шт 786 34 1965 6101 2 2.1.8 Втулка уплотнительная 9229 улл3 шт 796 34 1965 1201 12 2.1.9 Уголок соединительный 9280 улл3 шт 796 34 1965 1201 12 2.1.9 Мурта свединительный 9280 улл3 шт 796 34 1965 1001 6 2.1.10 Мурта свединительный 9280 улл3 шт 796 34 1965 1001 6 2.1.10 Мурта свединительный 9280 улл3 шт 796 34 1965 1001 6 2.1.10 Трубка электроногика обдаряйвания выроворым поторымный	2.15 Оконцеватель торкировочный 1651 49.5 мт 796 344963 5527 30 2.16 Скаба однологовая 1255 42 мт 796 344965 3103 6 2.1.7 Швеллер перфорировонный к 255 42 мт 796 344965 3103 6 2.1.8 Втука уплотнительная 4222 улл ит 796 344965 1207 12 2.1.9 Уголок соединительный 4228 улл ит 796 344965 1207 12 2.1.9 Уголок соединительный 7936-728-81 12 2.1.10 Муфта соединительная 47439 угл	2.1.	1.4	С жим ответвительный	4731 M 43		796		34 4963 2303		8	
2.1.6 Скоба однолоповая K235 4/2	2.1.6 Скаба однолатковая 2.1.6 Скаба однолатковая 2.1.7 Швеллер перфарировомной 2.1.8 Втулка уплотительная 2.1.9 Втулка уплотительная 2.1.9 Уголок соединительная 2.1.10 Муфта свединительная 12.1.10 Муфта свединительная 12.1.10 Муфта свединительная 12.1.10 Муфта свединительная 12.1.10 Трубка электромонтаженая 12.10 Трубка электромонтаженая 12.1	21	15	APPALLERAMENT MODELLOCKOLUNG		···T	700		24 4002 0524		7.0	
2.1.6 Скоба однолатовая 2.1.7 Шверлер передировонный 1.2.1.7 Шверлер передировонный 1.2.1.7 Шверлер передировонный 1.2.1.8 Втужа уплотнительная 2.1.9 Уголок соединительный 2.1.9 Уголок соединительный 2.1.10 Муфта сеединительная 2.1.10 Муфта сеединительная 1.2.1.10 Муфт	2.1.6 Скова однолопковая 72.6 Тур (148-32) 2.1.7 Швеллер перефорировонный 736-148-32 2.1.8 Втулка уплотнительная 736-1728-61 2.1.9 Уголок соединительный 736-1728-61 2.1.10 Мурта соединительная 12.1.10 Мурта соединительная 13.1.10 Мурта соединительная 14.1.10 Мурта соединительная 15.1.10 Мурта соединительная 16.1.10 Мурта соединительная 17.11 Мирта соединительная 18.11 Мурта соединительная 18.12 Мурта соединительная 18.13 Мурта соединительная 18.14 Мурта соединительная 18.14 Мурта соединительная 18.15 Мурта соединительная 18.15 Мурта соединительная 18.15 Мурта соединительная 18.15 Мурта соединительная 18.16 Мурта соединительная 18.16 Мурта соединительная 18.17 Мурта соединительная 18.18 Мурта соединительная			OKUNGEOUNIERO MUPKUPUUU YARIU			196		34 4963 3321		30	
2.1.7 Швеллер перфорировонный R.285.92 шт 796 34 4962 611 2	Веллер перфарированный 1936 (1448-82) ит 756 34 4962 611 2 2.1.8 Втука уплотнительная 9292 91/3 ит 756 34 4965 1207 12 2.1.9 Уголок соединительный 9292 91/3 ит 756 34 4965 1207 12 2.1.9 Уголок соединительный 9280 91/3 ит 756 34 4965 1207 6 2.1.10 Мурта соединительный 7936-1728-81 37 756 34 4965 042 12 2.1.10 Мурта соединительный 12 756-1728-81 5. 904-5501-9M.CO.2 12 1 2 756-1728-81 12 756 34 4965 042 12 1 2 756-1728-81 12 756 34 4965 042 12 1 2 756-1728-81 12 756 34 4965 042 12 1 2 756-1728-81 12 756 34 4965 042 12 1 2 756-1728-81 12 756 34 4965 042 12 1 2 756-1728-81 12 756 12 756 12 756 12 756 1 2 757-1728-81 12 756 12 756	2.1.	1.6	Скова однолопковая			796		34 4965 3103		6	
2.1.8 Втулка уплатнительная 9229 унля ит 796 34 4965 1201 12 2.1.9 Уголок соединительный 9220 унля ит 796 34 4965 1201 6 2.1.10 Мурта соединительный 9430 члля ит 796 34 4965 1201 6 2.1.10 Мурта соединительная 9430 члля ит 796 34 4965 0010 12 Тил тарка 1800 на 1800	2.1.8 Втулка уплатительная								57 1505 5745			
2.1.8 Втуха уплотнительная 9292 улл ит 796 34 4965 1201 12 2.1.9 Углоск соединительный 9280 9113 ит 796 34 4965 1201 6 2.1.10 Мурта свединительная 9 439 4113 ит 796 34 4965 0410 6 2.1.10 Мурта свединительная 12 439 4113 ит 796 34 4965 0410 12 Тил марка уплотнительная 12 439 4113 ит 796 34 4965 0410 12 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4965 0410 12 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4965 0410 12 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4965 0410 12 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4965 0410 12 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4965 0410 12 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4965 0410 12 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4965 0410 12 Тил марка 12 439 4113 ит 796 32 4965 0410 12 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4965 0410 12 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4963 9210 12 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4963 9210 10 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4963 9210 10 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4963 9210 10 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4963 9210 10 Тил марка 12 439 4113 ит 796 34 4963 9210 10 Тил марка 12 439 428 428 10 Тил	2.1.8 Втулка уплатнительная 42.92 улл. 2017 796 34.4965 (201 12 12) Угалак соединительный 42.92 улл. 301 796 34.4965 (201 12 12) Угалак соединительный 42.80 улл. 301 796 34.4965 (201 6 6 7) 34.51 72.8 вт. 12.8	2.1.	.7	Швеллер перфарированный	k 235 42	417	796		34 4962 6121		2	
Пози Наименование и Техническая характериотика обдрудавания подрудавания империалов. Завад- изготовитель (для импортного обдрудавания империалов. Завад- изготовитель (для импортного обдрудавания империалов. Завад- изготовитель (для импортного обдрудавания империалов. Завад- изготовитель обдрудавания об	Пози Наименование и техническая характеристика обарудавания измерения код заводо код изготовитель (для импартного обарудавания - страна, фирма заводо изготовитель (для импартного обарудавания - страна, фирма заводо изготовитель (для импартного обарудавания - страна, фирма заводо изготовительного изготовительно	П			7436-1434-82							
Пози Наименование и Техническая характериотика обдрудавания подрудавания империалов. Завад- изготовитель (для импортного обдрудавания империалов. Завад- изготовитель (для импортного обдрудавания империалов. Завад- изготовитель (для импортного обдрудавания империалов. Завад- изготовитель обдрудавания об	Пози Наименование и техническая характеристика обарудавания измерения код заводо код изготовитель (для импартного обарудавания - страна, фирма заводо изготовитель (для импартного обарудавания - страна, фирма заводо изготовитель (для импартного обарудавания - страна, фирма заводо изготовительного изготовительно	2.1.	!8	Втулка уплотнительная	4292 YX13	1117	196		34 4965 1201		12	
Пози Наименование и Техническая характеристика оборудавания иматериаль. Вавад изатрения код завода код единицы иматериалов. Завод- изготовитель (для импортного оборудавания и техническая характеристика оборудавания имене документо и ене документо и имене документо документо и имене документо имене документо и ене документо и имене документо документо и имене документо и имене документо и имене документо докуме	Пози Наименование и техническая характеристика обарудавания обарудавания измерения код заводо код измерения измерения измерения код заводо код обарудавания измерения код заводо код обарудавания обарудавания измерения код заводо код обарудавания обарудавания обарудавания измерения код заводо код обарудавания обарудавания измерения код заводо код обарудавания измерения код заводо код обарудавания измерения код заводо код обарудавания обарудавания измерения код заводо код обарудавания измерения код заводо код обарудавания измерения код заводо код обарудавания измерения из	 			7436-1728-81							
Пози Наименование и Техническая характеристика оборудавания иматериаль. Вавады изатрения код заводы код единицы иматериалов. Заводы изготовитель (для импортного оборудавания и техническая характеристика оборудавания империолов. Заводы изготовитель оборудавания оборудания оборудавания оборудавания оборудания оборудания оборудани	Пози Наименование и техническая характеристика обарудавания обарудавания измерения код заводо код измерения измерения измерения код заводо код обарудавания измерения код заводо код обарудавания обарудавания измерения код заводо код обарудавания обарудавания обарудавания измерения код заводо код обарудавания обарудавания измерения код заводо код обарудавания измерения код заводо код обарудавания измерения код заводо код обарудавания обарудавания измерения код заводо код обарудавания измерения код заводо код обарудавания измерения код заводо код обарудавания измерения из	2.1.	9	Уголок соединительный	4280 YX13	417	796		34 4965 4101		6	
Пози Наименование и Техническая характеристика оборудования водонования и материалов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования ние от материалов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования ние от материалов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования ние от материалов. Завод- изготовитель оборудования обо	Пози Наименование и техническая характеристика обарудования обарудования измерения код заводо код империолов. Завод- изготовитель (для импартного обарудования - страна, фирма и материолов. Завод- изготовитель (для импартного обарудования - страна, фирма и материолов. В меня и изготовитель (для импартного обарудования - страна, фирма и материолов. В меня и изготовитель и и и материолов. В меня и изготовитель и и и и и и и и и и и и и и и и и и и	1	/ / 0	M								
Пози Наименование и Техническая характеристика оборудования водонования и материалов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования ние от материалов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования ние от материалов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования ние от материалов. Завод- изготовитель оборудования обо	Пози Наименование и техническая характеристика обарудования обарудования измерения код заводо код империолов. Завод- изготовитель (для импартного обарудования - страна, фирма и материолов. Завод- изготовитель (для импартного обарудования - страна, фирма и материолов. В меня и изготовитель (для импартного обарудования - страна, фирма и материолов. В меня и изготовитель и и и материолов. В меня и изготовитель и и и и и и и и и и и и и и и и и и и	2.7.1	.10	Муфта соваинительная		WT	796		34 4965 0412		12	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 2.1.11 Трубка электромонтажная 185-8-Укл.25 м 006 34 4963 4110 1,0 187-20-Укл.25 м 006 34 4963 9211 0,5 2.1.12 Клей 5 5мк-5к кг 34 4963 9211 0,5 2.1.13 Чернила нестываетее 1736-978-77 кг 23 8922 0004 0,0 2.1.14 Зажим найдрный нармальный 4736-2021-77 кг 23 8922 0004 0,0 2.1.15 Каладка маркировочная 7736-2289-82 2.1.16 Рейка 7736-2289-82 2.1.16 Рейка 7736-2288-80	1 2 3 3 4 5 6 7 8 9 2.1.11 Трубка электромонтажная 1878-91125 м 006 34 4963 4110 1,0 2.1.12 Клей 5мк-5к кг 34 4963 92H 2,5 2.1.13 Чернила нестываемые 7936-221-77 кг 23 8922 0004 0,0 2.1.14 Зажим наборный нармальный 410 1936-2289-82 2.1.15 Колодка маркировочная 7936-2289-82 2.1.16 Рейка 7936-2258-80					L 20.		É	5. 904-5.	5.0:1:3M	1.002	2 3
1 2 3 4 5 6 7 8 9 2 2.1.11 Трубка электромонтажная 18.7.8. укл.25 м 006 34.4953 4104 1.0 187-20-Укл.25 м 006 34.4953 4100 1.0 1936-507-80 2.1.12 Клей 5мк-5к кг 34.4963 8211 0.5 2.1.13 Чернило неемываемые 7436-578-77 2 2.1.14 Зажим набарный нармальный 472.221-77 кг 23.8922004 0.07 2.1.14 Зажим набарный нармальный 472.321 кг 796 34.4963 3411 10 2.1.15 Калодка маркировочная км5-921 ит 796 34.4963 3201 2 2.1.16 Рейка 7436-2288-82	1 2 3 4 5 6 7 8 9 2.1.11 Трубка электромонтажная 187.8. УХЛ.25 м 006 34 4953 4104 4,0 187.20-УЛЛ.25 м 006 34 4963 4110 1,0 187.20-УЛЛ.25 м 006 34 4963 4110 1,0 187.20-УЛЛ.25 м 006 34 4963 4110 1,0 2.1.12 Клей 5мк-5к кг 34 4963 9211 0,5 2.1.13 Чернила нестываетые 7936-2021-77 кг 23 8922 0004 0,01 2.1.14 Зажим набарный нармальный У123 42.1 шт 796 34 4963 3111 10 2.1.15 Каладка таркиравачная Км5- У2 1 шт 796 34 4963 3201 2 2.1.16 Рейка 1996-2289-82	Пози		Наименование и техническая характеристика обдрудования	<i>ดิธิด</i> คนสิดชื่อเพมส	U3Met		Kod zabodo	ko∂	Цена		2 S
2.1.11 Трубка электромомтажная 187.8-Укл.25 м ооб за 4953 4104 д.0 187.20-Укл.25 м ооб за 4963 4110 д.0 1,0 79.36-504-80 д.0 34.4963 4110 д.0 2.1.12 Клей БМК-5К КГ за 4983 9211 д.5 2.1.13 Чернила неамываемые туза-2021-77 кг д.3 4922 0004 д.0 2.1.14 Зажим набарный нармальный узга 42.1 цл 796 за 4963 3111 д.0 7436-2289-82 2.1.15 Колодка маркировочная Км5-421 цл 796 за 44963 3201 д.0 2.1.16 Рейка 1936-2289-82 1736 34 4963 3431 д.0 2.1.16 Рейка	2.1.11 Трубка электромонтажная 187.8-9XN.25 м 006 34 4953 4104 4.0 187.20-9XN.25 м 006 34 4963 4110 4.0 193-20-9XN.25 м 006 34 4963 4110 4.0 2.1.12 Клей 5мк-5к кг 34 4963 9211 0.5 2.1.13 Чернила нестываетые 7336-978-77 23 8922 0004 0.01 2.1.14 Затим набарный нартальный 9123 92.1 шт 796 34 4963 3411 10 2.1.15 Колодка маркиравачная кт5-921 шт 796 34 4963 3201 2 2.1.16 Рейка 1736-2289-82 34 4963 3431 1 2.1.16 Рейка 1736-2289-82 34 4963 3431 1	Пози		и материолов. Завод- изготовитель (для импортного	Оборудования Обозночение Докименто и	U3Mej Ha- UMe-	ения	Kad 3060dq U32070bu-	Код Оборудования	Цен9 единиць) Оборудова	Kanu-	2 3 Масси единица
187-20-Ум.25 M 006 34 4963 4110 1,0 74 36-504-80 74 36-504-80 34 4963 4110 1,0 2.1.12 К лей 5мк-5к кг 34 4963 9211 0,5 74 36-978-77 74 36-978-77 23 8922 0004 0,0 2.1.14 Зажим наборный нармольный 4123 42.1 шт 796 34 4963 3111 10 7436-2289-82 7436-2289-82 34 4963 3201 2 2.1.15 Колодка маркировочная км5- 42 1 шт 796 34 4963 3201 2 2.1.16 Рейка 1736-2289-82 34 4963 3431 1 2.1.16 Рейка 1736-2288-80 34 4963 3431 1	10 10 10 10 10 10 10 10	1103U 4U 3	9	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного Оборудивания - Страна, фирмо)	Оборудования Ибозночение документа и номер Опрос- кого листя	U3Mej Ha- UME- HOBO- HUE	ения	Kad 3060dq U32070bu-	Код Оборудования	Цена единиць) Обарудава ния	KANU- 480T-	2 S
2.1.12 К лей 79 36-501-80 2.1.12 К лей 5MK-5K Kr 34 4963 9211 0,5 79 36-978-77 79 36-978-77 23 8922 0004 0,01 2.1.14 Зажим наборный нармальный 4123 42.1 UT 796 34 4963 3111 10 79 36-2289-82 79 34-2289-82 34 4963 3201 2 2.1.16 Рейка 109/192. UT 796 34 4963 3431 1 79 36-2289-82 79 37 4963 3431 1 1 2.1.16 Рейка 1796 34 4963 3431 1 79 36-2289-82 79 37 4963 3431 1 1	2.1.12 Клей БМК-5К КГ 344963 92H 0,5 2.1.13 Чернило нестываетые 7436-978-77 23 8922 0004 0,04 2.1.14 Зажим ноборный нартальный 4123 42.1 ШТ 796 34 4963 3 HI 10 2.1.15 Калодка таркировочная Кт5-421 ШТ 796 34 4963 3201 2 2.1.16 Рейка Клод/142 ШТ 796 34 4963 3201 2 7436-2289-82 34 4963 3431 1 2.1.16 Рейка Клод/142 ШТ 796 34 4963 3431 1 7436-2289-82 34 4963 3431 1	103U 4U8	1	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного Оборудования - Страна, фирма) 2	аборудования Ибозночение Обхумента и номер апрос- ного листя 3	U3Mej Ha- UME- HOBO- HUE	код	Код завода изготови- теля	код Пбарудования материола	ଧିଥ୍ୟବ ୧ଟିପ୍ୟପ୍ୟତୀ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୭	KANU- 400T- 80	Массь Вдиниць аборуб
2.1.12 К лей 5MK-5K KГ 344963 921 0,5 1736-978-77 7436-978-77 23 8922 0004 0,01 2.1.13 Чернила невтиваетые 7436-2021-77 кг 23 8922 0004 0,01 2.1.14 Зажим наборный нартальный 4123 42.1 шт 796 34 4963 3111 10 7436-2289-82 7436-2289-82 34 4963 3201 2 2.1.16 Рейка 1746-2289-82 34 4963 3431 1 2.1.16 Рейка 1746-2289-82 34 4963 3431 1 2.1.16 1746-2289-82 1756-2288-80 34 4963 3431 1	2.1.12 К лей БМК-5К КГ 344963 92H 0,5 7436-978-77 7436-978-77 23 8922 0004 0,01 2.1.13 Чернило нестываемые 7436-2021-77 кг 23 8922 0004 0,01 2.1.14 Зажим ноборный нармальный 4123 42.1 ШТ 796 34 4963 34H 10 7436-2289-82 7436-2289-82 34 4963 3201 2 2.1.16 Рейка Клод/142. ШТ 796 34 4963 3431 1 7436-2289-82 7436-2288-80 34 4963 3431 1	103U 4U8	1	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного Оборудования - Страна, фирма) 2	Оборудования Ибозначение документа и номер опрос- ногь листя 3 187-8- УХЛ 2,5	U3Mej Ha- UME- HOBO- HUE 4 M	код 5	Код завода изготови- теля	Код (варудования материола 7 34 4953 4104	ଧିଥ୍ୟବ ୧ଟିପ୍ୟପ୍ୟତୀ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୭	kanu- 4007- 80 9	Масов Ванича Вания Вания
7436-978-77 2.1.13 Чернила нестываетые 7436-978-77 2.1.14 Зажим наборный нартольный 9123 92.1 ШТ 796 34 4963 3411 10 7436-2289-82 2.1.15 Колодка таркировочная Км5-921 ШТ 796 34 4963 3201 2 7436-2289-82 2.1.16 Рейка Клюбурга Клюбурга Мурга	2.1.13 Чернило нестываетые 7336-2121-77 кг 23 8922 0004 0,01 2.1.14 Зажим набарный нартальный 9123 92.1 шт 796 34 4963 341 10 7336-2289-82 2.1.15 Колодка таркировочная Кт5- 92 1 шт 796 34 4963 3201 2 2.1.16 Рейка Кл09/192. шт 796 34 4963 3431 1 7336-2289-82 34 4963 3431 1 2.1.16 Рейка 7336, 2258-80 34 4963 3431 1	103U 4U8	1	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного Оборудования - Страна, фирма) 2	060940660HU 9 0603HO YEHIE 0053HEHTO U NOMED AIDCTO 16076 AUGTO 3 187-8- YXX 2,5 Y87-20-YXX 2,5	U3Mej Ha- UME- HOBO- HUE 4 M	код 5	Код завода изготови- теля	Код (варудования материола 7 34 4953 4104	ଧିଥ୍ୟବ ୧ଟିପ୍ୟପ୍ୟତୀ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୭	kanu- 4007- 80 9	Масов Ванича Вания Вания
2.1.14 Зажим надарный нармальный 9123 92.1 шт 796 34 4963 344 10 7936-2289-82 107 1796 34 4963 3201 2 2.1.15 Колодка маркировочная км5-921 шт 796 34 4963 3201 2 2.1.16 Рейка км9/192. шт 796 34 4963 3431 1 7936-2289-82 1796 34 4963 3431 1	2.1.14 Зажим набарный нармальный 9183 92.1 ШТ 796 34 4963 3411 10 736-2289-92 2.115 Колодка мархиравачная Км5- 92 / ШТ 796 34 4963 3201 2 2.1.16 Рейка Км9/192 ШТ 796 34 4963 3201 2 736-2289-82 34 4963 3431 1 736, 2258-80 34 4963 3431 1	103U 4U9 1	1	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного Оборудования - Страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная	0609406anu 9 0603404enue 00544enta u 10076 Aueta 3 187-8-41125 187-20-411425 74 36-501-80	измер на- име- нова- ние 4 м	код 5	Код завода изготови- теля	Кой Иборудования Материола 7 34 4953 4104 34 4963 4110	ଧିଥ୍ୟବ ୧ଟିପ୍ୟପ୍ୟତୀ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୭	kanu- 4ect- 80 9 1,0	Масов Ванича Вания Вания
2.1.14 Зажим набарный нармальный 9123 92.1 шт 796 34 4963 344 10 7936-2289-82 7936-2289-82 34 4963 3201 2 2.1.15 Калодка маркировочная км5- 92 1 шт 796 34 4963 3201 2 2.1.16 Рейка км9/192. шт 796 34 4963 3431 1 7936-2288-80 7936-2288-80 34 4963 3431 1	2.1.14 Зажим набарный нармальный 9123 92.1 шт 796 34 4963 3 44 10 2.1.15 Калодка маркировочная Км5- 92 1 шт 796 34 4963 3 204 2 2.1.16 Рейка Км5- 92 1 шт 796 34 4963 3 204 2 7936- 2289-82 4003/192 шт 796 34 4963 3431 1 7936, 2258-80 7936, 2258-80 34 4963 3431 1	103U 4U9 1	1	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного Оборудования - Страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная	08099308anu 9 0803404enue 00084081112 u 10089 01900- 10015 14072 3 181-8- 431,25 181-20-431,25 74 36-501-80 5MK-5K	измер на- име- нова- ние 4 м	код 5	Код завода изготови- теля	Кой Иборудования Материола 7 34 4953 4104 34 4963 4110	ଧିଥ୍ୟବ ୧ଟିପ୍ୟପ୍ୟତୀ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୭	kanu- 4ect- 80 9 1,0	Масов Ванича Вания Вания
2.115 Kanadra mapkupabauhas KM5-421 WT 786 314963 3201 2 7436-2289-82 2.1.16 Peūka Kn9/142. WT 796 34 4963 3431 1 7436.2268-80	2.115 Колодка маркировочная КМ5- 92 / ШТ 796 34 4963 3201 2 2.1.16 Рейка КМ5-192 / ШТ 796 34 4963 3431 1 7936-2289-82 ДМ 7963 3431 1 2.1.16 Рейка КМ 193/192 / ШТ 796 34 4963 3431 1 7936-2288-80 796 34 4963 3431 1	1030 409 1 2.1.	1 (11)	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного Обарудования - Отрана, фирма) 2 Прубка электромонтажная Клей Чернила нестываетые	000py808amu9 1003py80rue 000yp80rue 3 1807-8-45X25 1807-20-45X25 7436-504-80 5M4-5K 7436-978-77 7436-2021-77	измер на- име- нова- ние 4 м м	код 5	Код завода изготови- теля	Код Обдрудования Материала 7 34 4953 4104 34 4963 4110	ଧିଥ୍ୟବ ୧ଟିପ୍ୟପ୍ୟତୀ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୭	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	Масов Ванича Вания Вания
2.1.16 Peūra	2.1.16 PEÜRO K109/192. WT 796 34 4963 3291 2 7936-2289-82 34 4963 3431 1 7936, 2258-80 34 4963 3431 1	1030 409 1 2.1.	1 (11)	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного Обарудования - Отрана, фирма) 2 Прубка электромонтажная Клей Чернила нестываетые	000py808amu9 1002ymenre 000ymenre 3 1807-8-45X25 1807-20-45X25 7436-504-80 5MK-5K 7436-978-77 7436-2021-77 4123 42.1	измер на- име- нова- ние 4 м м	код 5 006 006	Код завода изготови- теля	Код Обдрудования Материолд 7 34 4953 4104 34 4963 4110 34 4963 921 23 8922 0004	ଧିଥ୍ୟବ ୧ଟିପ୍ୟପ୍ୟତୀ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୭	Kanu- 4007- 60 9 1,0 1,0	Масов Ванича Вания Вания
2.1.16 PEÜRO K 109/192. WT 796 34 4963 3431 1 T936, 2258-80	2.1.46 PEÜRO K109/192. WT 796 34 4963 3431 1 7936, 2258-80	103U 4UR 1 2.1. 2.1. 2.1.	1.11	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного Обарудования - Отрана, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые Запеит нобарный нартальный	080py808amus 1803movenue 00cymente u nameo appos- nate 44572 3 1887-8-4514.25 7436-504-80 544-55 7436-978-77 7436-2021-77 4423 42.1	M M KT	код 5 006 006	Код завода изготови- теля	Код Обдрудования Материолд 7 34 4953 4104 34 4963 4110 34 4963 921 23 8922 0004	ଧିଥ୍ୟବ ୧ଟିପ୍ୟପ୍ୟତୀ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୭	Kanu- 4007- 60 9 1,0 1,0	Масов Ванича Вания Вания
7936, 2258-80	7/36, 2258-80	103U 4UR 1 2.1. 2.1. 2.1.	1.11	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного Обарудования - Отрана, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые Запеит нобарный нартальный	080py808amus 1803movenue 1805ymene u 1805ymene 3 1887-8-45K25 187-20-45K25 187-20-45K25 187-20-45K25 1836-204-17 1936-2021-17 1948-3421 1948-421 1848-421	M M KT	код 5 006 006	Код завода изготови- теля	Код Ибдрудования материолд 7 34 4953 4100 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3111	ଧିଥ୍ୟବ ୧ଟିପ୍ୟପ୍ୟତୀ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୬ ୧୯୭	kanu- 4ect- 80 9 1.0 1.0 0.5	Масов Ванича Вания Вания
8 22 KARAR WARRING	<u>22 Крепежные изделия</u>	1030 409 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.1	1 (11)	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного обарудования - Отрана, фирма) 2 Трубка электротонтажная Клей Чернила нестываетые Зажит набарный нартальный Колодка маркировочная	000py000anus 000symptore 000symptore 3 3 1887-8-45/125 187-20-45/125 187-20-45/125 187-20-45/125 187-20-45/125 1836-2021-77 49123 42-1 7436-2289-82 KM5-42-1 7446-2289-82	U3mgg Ha- Ume- H06d- HUE M M KT KT WT	код 5 006 006 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 7 34 4853 4104 34 4963 4110 34 4963 921 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3201	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	kanu- 4ect- 80 9 1.0 1.0 0,5	Масов Ванича Вания Вания
	* 	1030 409 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.1	1 (11)	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного обарудования - Отрана, фирма) 2 Трубка электротонтажная Клей Чернила нестываетые Зажит набарный нартальный Колодка маркировочная	080py308amus 1803movenue 1802mohro 3 3 1887-8-45/1825 1887-20-45/1825 17436-504-80 17436-504-80 17436-2021-77 17436-2021-77 17436-2021-77 17436-2021-77 17436-2021-82 17436-2021-82 17436-2021-82 17436-2021-82 1809/1422	U3mg Ha- Ume- H06u H0 M M KT KT UIT	код 5 006 006 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 7 34 4853 4104 34 4963 4110 34 4963 921 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3201	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	kanu- 4ect- 80 9 1.0 1.0 0,5	Масов Ванича Вания Вания
to the second se	03	103U 4U9 1 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 (11)	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного Обдрудования - Страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые Зажим надарный нартальный Колодка маркировочная	080py308amus 1803movenue 1802mohro 3 3 1887-8-45/1825 1887-20-45/1825 17436-504-80 17436-504-80 17436-2021-77 17436-2021-77 17436-2021-77 17436-2021-77 17436-2021-82 17436-2021-82 17436-2021-82 17436-2021-82 1809/1422	U3mg Ha- Ume- H06u H0 M M KT KT UIT	код 5 006 006 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 7 34 4853 4104 34 4963 4110 34 4963 921 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3201	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	kanu- 4ect- 80 9 1.0 1.0 0,5	Масов Ванича Вания Вания
2.2.1 50AT M8-69 X 20.58	72 8100	103U 4U9 1 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 (11)	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного Обдрудования - Страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые Зажим надарный нартальный Колодка маркировочная	080py308amus 1803movenue 1802mohro 3 3 1887-8-45/1825 1887-20-45/1825 17436-504-80 17436-504-80 17436-2021-77 17436-2021-77 17436-2021-77 17436-2021-77 17436-2021-82 17436-2021-82 17436-2021-82 17436-2021-82 1809/1422	U3mg Ha- Ume- H06u H0 M M KT KT UIT	код 5 006 006 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 7 34 4853 4104 34 4963 4110 34 4963 921 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3201	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	kanu- 4ect- 80 9 1.0 1.0 0,5	Масов Ванича Вания Вания
2.2.2 FONT M12-6g x 25.58 UT 796 1	w 2 2 2 Faat M/2 C- v 2 C 50	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 1.11 1.12 1.12 1.13 1.14 1.15	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного подрудования - страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываемые зажим надорный нартальный Колодка маркировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт м8-64, х 20.58	1800y1808anus 1803x0venue 1800ymento 3 1817-8: 411.25 1817-20:411.25 1936-501-80 5MK-5K 1936-5021-77 1936-2021-77 1918-3 42:1 7436-2289-82 KMS-921 7436-2289-82 KMS-921 7436-2289-82 7436-2289-82	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	5 006 006 796 796	Код завода изготови- теля	Код Форудования материола 7 34 4953 4104 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	#0NU- 4007- 80 9 1,0 1,0 0,5 0,01 10	Масов Ванича Вания Вания
2.2.3 BUHT M4-6H x 12 58 CONTYTUTA-80 W.T 10 04-5	7	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 1.11 1.12 1.12 1.13 1.14 1.15	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного подрудования - страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим надарный нартальный Колодка маркировочная Рейка	1800y1808anus 1803x0venue 1800ymento 3 1817-8: 411.25 1817-20:411.25 1936-501-80 5MK-5K 1936-5021-77 1936-2021-77 1918-3 42:1 7436-2289-82 KMS-921 7436-2289-82 KMS-921 7436-2289-82 7436-2289-82	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	196 796	Код завода изготови- теля	Код Форудования материола 7 34 4953 4104 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	# ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## #	Масов Ванича Вания Вания
0.2 // 2 mm ME C // 1/4 C2	223 8 1/1/ 6/1/ 1/2 50	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования - Отрана, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим ноборный нартальный Колодка торкировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт м8-69-х 20.58 Болт м12-69-х 25.58	000py308amus 1003py40rene 000py40rene 3 1807-8-54 1807-20-548.25 7436-56-86 7436-57-77 7436-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77	USMAPH HOLD IN THE	80 KOA KOA COME COME COME COME COME COME COME COME	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 34 4953 4100 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431 34 4963 3431	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	Масов Ванича Вания Вания
2.25 5.5. 44 545	2.2.3 BUHT M4-6H x 12.58 [700717473-80 WT 796] 12.8400 4	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	11.111111111111111111111111111111111111	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного Обарудования - Отрана, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило неетываетые Зажим нобарный нартальный Колодка маркировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт м8-64-х 20.58 Болт м12-63-х 25.58 Винт м4-64-х 12.58	000py308amus 1003py40rene 000py40rens 3 1807-8-54 1807-20-548.25 7436-56-86 7436-57-77 7436-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77	USMAPH HOTEL	804 KOA S 5 006 006 796 796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 34 4953 4100 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431 34 4963 3431	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	Масов Ванича Вания Вания
130	2.2.3 BUHT N4-6H x 12.58 [00T17473-80 WT 796 12.8400 4 2.2.4 BUHT M5-6H x 14.58 WT 796 6	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	11.111111111111111111111111111111111111	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования - Отрана, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим ноборный нартальный Колодка торкировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт м8-69-х 20-58 Болт м12-69-х 25-58 Винт м4-64-х 12-58 Винт м5-64-х 14-58	000py808amus 1003py801py 1002py801py 3 1807-8-45X25 1807-20-45X25 1908-20-45X25 1908-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77	USMAPH HOTEL	796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 7 34 4953 4100 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431 12 8100	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	### ##################################	Масов Ванича Вания Вания
	2.2.3 BUHT M4-6H x 12.58 2.2.4 BUHM M5-6H x 14.58 2.2.5 FOUR M4-6H.5 FOOT 6915-70 WT 796 12.8100 10	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 1.111 1.12 1.12 1.14 1.15 1.16 1.16 1.16 1.2.2 2.2.2 2.3	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования - отрана, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим ноборный нормальный Колодка маркировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт м8-64, 20.58 Болт м12-64, 25.58 Винт м4-64 x 12.58 Винт м5-64 x 14.58 Гайка м4-64.5	000py808amus 1003py801py 1002py801py 3 1807-8-45X25 1807-20-45X25 1908-20-45X25 1908-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77	USMAPH HOTEL	796 796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 7 34 4953 4100 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431 12 8100	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	kanu- 4eer- 8a 9 1.0 1.0 0,5 0.01 10 2 1	Масов Ванича Вания Вания
2.2.7	2.2.3 BUHT M4-6H x 12.58 COET 17473-80 WT 796 2.2.4 BUHM M5-6H x 14.58 WT 796 COET 5915-70 WT 796 COET 5915-7	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 1.11 1.12 1.12 1.13 1.14 1.15 1.16 1.16 1.16 1.2.2 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.2.7	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного подрудования - страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим надарный нартальный Калодка маркировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт мв-64 х 20.58 Болт м12-64 х 12.58 Винт м4-64 х 12.58 Винт м5-64 х 14.58 Гойка м4-64.5 Гойка м8-64.5	000py808amus 1003py801py 1002py801py 3 1807-8-45X25 1807-20-45X25 1908-20-45X25 1908-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	796 796 796 796 796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 7 34 4953 4100 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431 12 8100	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	kanu- 4eer- 8o 9 1.0 1.0 0,5 0.01 10 2 1 1 15 1 1 4 6 10 15	Масов Ванича Вания Вания
2.2.7	2.23 BUHT M4-6H x 12.58 [00T17473-80 WT 796	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного подрудования - страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим надарный нартальный Калодка маркировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт мв-64, 20.58 Болт м4-64 x 12.58 Винт м4-64 x 14.58 Гайка м4-64.5 Гайка м4-64.5 Гайка м4-64.5 Ицйба 5.04	00099000000000000000000000000000000000	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	796 796 796 796 796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod RogoydoBarus Marrepuona 7 34 4953 4104 34 4963 4110 34 4963 3201 34 4963 3431 34 4963 3431 12 8100 12 8100	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	Масов Ванича Вания Вания
2.2.7 FOÜRA M12-6H.5 UT 796 1 2.28 Wolfs 5.04 FOÜTH31-78 UT 796 12.8600 20 2.29 Walsa 8.04 UT 796 30	2.23 BUHT M4-6H x 12.58 2.24 BUHM M5-6H x 14.58 2.25 FOURM M4-6H.5 2.26 FOURM M8-6H.5 2.27 FOURM M12-6H.5 2.28 Waido 5.04 2.28 Waido 8.04 FOUTHISTH-T8 WT 796 12.8600 20 20 20 20 20 20 20 20 20	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 1.11 1.12 1.12 1.13 1.14 1.15 1.16 1.16 1.16 1.2.2 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.2.7 2.2.8 2.2.9	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного подрудования - страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим надарный нартальный Калодка маркировочная Рейка Болт мв-64, 20.58 Болт м12-64, 25.58 Винт м4-64 x 12.58 Винт м5-64 x 14.58 Гойка м4-64.5 Гойка м12-64.5 Шайбо 5.04 Шайбо 5.04 Шайбо 8.04	00099000000000000000000000000000000000	USMAPH HOLD WIT	796 796 796 796 796 796 796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod RogoydoBarus Marrepuona 7 34 4953 4104 34 4963 4110 34 4963 3201 34 4963 3431 34 4963 3431 12 8100 12 8100	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	Масов Ванич Вания Вания
222 5007 M/2 C- 205 50	2.2.2 Fact M/2 C. v2C 50	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.1 2.1.1	1 1.11 1.12 1.12 1.15	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного подрудования - страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим надарный нартальный Колодка маркировочная Рейка	1800y1808anus 1803x0venue 1800ymento 3 1817-8: 411.25 1817-20:411.25 1936-501-80 5MK-5K 1936-5021-77 1936-2021-77 1918-3 42:1 7436-2289-82 KMS-921 7436-2289-82 KMS-921 7436-2289-82 7436-2289-82	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	код 5 006 006 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 7 34 4853 4104 34 4963 4110 34 4963 921 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3201	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	#0NU- 4007- 80 9 1,0 1,0 0,5 0,01 10	Масс. Единиц абаруа Ванц
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	21. 21. 21. 21. 21. 21. 21. 21. 21. 21.	1 1.11 1.12 1.12 1.13 1.14 1.15	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного подрудования - страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываемые зажим надорный нартальный Колодка маркировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт м8-64, х 20.58	1800y1808anus 1803x0venue 1800ymento 3 1817-8: 411.25 1817-20:411.25 1936-501-80 5MK-5K 1936-5021-77 1936-2021-77 1918-3 42:1 7436-2289-82 KMS-921 7436-2289-82 KMS-921 7436-2289-82 7436-2289-82	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	196 796	Код завода изготови- теля	Код Форудования материола 7 34 4953 4104 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	# ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## #	Масс Единиц абаруа Ванц
2.2.3 BUHT M4-6H x 12.58 100T17473-80 WT 794 12.8400 U	7	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 1.11 1.12 1.12 1.13 1.14 1.15	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного подрудования - страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываемые зажим надорный нартальный Колодка маркировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт м8-64, х 20.58	1800y1808anus 1803x0venue 1800ymento 3 1817-8: 411.25 1817-20:411.25 1936-501-80 5MK-5K 1936-5021-77 1936-2021-77 1918-3 42:1 7436-2289-82 KMS-921 7436-2289-82 KMS-921 7436-2289-82 7436-2289-82	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	196 796	Код завода изготови- теля	Код Форудования материола 7 34 4953 4104 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	# ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## #	Масо. Единица вбарую Вания
100 / Cum M5 Cum M 50		21. 21. 21. 21. 21. 21. 21. 21. 22. 22.	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования - Отрана, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим ноборный нартальный Колодка торкировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт м8-69-х 20.58 Болт м12-69-х 25.58	000py308amus 1003py40rene 000py40rens 3 1807-8-54 1807-20-548.25 7436-56-86 7436-57-77 7436-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77	USMAPH HOLD IN THE	196 796	Код завода изготови- теля	Код Форудования материола 7 34 4953 4104 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	Масо. Единица вбарую Вания
2.25 5.5 44 545	2.2.3 BUHT M4-6H x 12.58 FOOT17473-80 WT 796 12.8400 4	21. 21. 21. 21. 21. 21. 21. 22. 22. 22.	11.111111111111111111111111111111111111	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного Обарудования - Отрана, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило неетываетые Зажим нобарный нартальный Колодка маркировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт м8-64-х 20.58 Болт м12-63-х 25.58 Винт м4-64-х 12.58	000py308amus 1003py40rene 000py40rens 3 1807-8-54 1807-20-548.25 7436-56-86 7436-57-77 7436-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77 7418-2021-77	USMAPH HOTEL	804 KOA S 5 006 006 796 796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 34 4953 4100 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431 34 4963 3431	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	Масов Ванич Вания Вания
130	2.2.3 BUHT N4-6H x 12.58 [00T17473-80 WT 796 12.8400 4 2.2.4 BUHT M5-6H x 14.58 WT 796 6	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	11.111111111111111111111111111111111111	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования - Отрана, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим ноборный нартальный Колодка торкировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт м8-69-х 20-58 Болт м12-69-х 25-58 Винт м4-64-х 12-58 Винт м5-64-х 14-58	000py808amus 1003py801py 1002py801py 3 1807-8-45X25 1807-20-45X25 1908-20-45X25 1908-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77	USMAPH HOTEL	796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 7 34 4953 4100 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431 12 8100	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	### ##################################	Масов Ванич Вания Вания
	2.2.3 BUHT M4-6H x 12.58 2.2.4 BUHM M5-6H x 14.58 2.2.5 FOUR M4-6H.5 FOOT 6915-70 WT 796 12.8100 10	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 1.111 1.12 1.12 1.14 1.15 1.16 1.16 1.16 1.2.2 2.2.2 2.3	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования - отрана, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим ноборный нормальный Колодка маркировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт м8-64, 20.58 Болт м12-64, 25.58 Винт м4-64 x 12.58 Винт м5-64 x 14.58 Гайка м4-64.5	000py808amus 1003py801py 1002py801py 3 1807-8-45X25 1807-20-45X25 1908-20-45X25 1908-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77	USMAPH HOTEL	796 796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 7 34 4953 4100 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431 12 8100	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	kanu- 4eer- 8a 9 1.0 1.0 0,5 0.01 10 2 1	Масов Ванич Вания Вания
227 Cars 4/2 Cu C	2.2.3 BUHT M4-6H x 12.58 2.2.4 BUHM M5-6H x 14.58 2.2.5 FOURM M4-6H.5 2.2.6 FOURM M4-6H.5 2.2.6 FOURM M8-6H.5 2.2.7 FOURM M8-6H.5 2.2.8 BUHM M8-6H.5 2.2.9 FOURM M8-6H.5 2.2.9 FOURM M8-6H.5 2.2.0 FOURM M8-6H.5 2.2.0 FOURM M8-6H.5 2.2.0 FOURM M8-6H.5	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 1.11 1.12 1.12 1.14 1.15 1.16 1.16 1.16 1.2.1 1.2.2 2.2.2 2.2.4 2.2.5 2.6	и материолов. Завод- изготовитель (для импортного обарудования - отрана, фирма) 2 Трубка электротонтажная Клей Чернила нестываетые зажит набарный нартальный Колодка таркировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт мв-64-х 20.58 Болт м12-64-х 25.58 Винт м5-64-х 14.58 Гайка м4-64.5 Гойка м8-64.5	000py808amus 1003py801py 1002py801py 3 1807-8-45X25 1807-20-45X25 1908-20-45X25 1908-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77 1918-2021-77	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	796 796 796 796 796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod (ворудования материола 7 34 4953 4100 34 4963 9211 23 8922 0004 34 4963 3411 34 4963 3431 12 8100	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	kanu- 4eer- 8o 9 1.0 1.0 0,5 0.01 10 2 1 1 15 1 1 4 6 10 15	Масов Ванич Вания Вания
2.2.7	2.2.3 BUHT M4-6H x 12.58 2.2.4 BUHM M5-6H x 14.58 2.2.5 FOURA M4-6H.5 2.2.6 FOURA M8-6H.5 2.2.7 FOURA M8-6H.5 WT 796 12 8100 10 15 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 1.11 1.12 1.12 1.13 1.14 1.15 1.16 1.16 1.16 1.2.2 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.2.7	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного подрудования - страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим надарный нартальный Калодка маркировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт мв-64 х 20.58 Болт м12-64 х 12.58 Винт м4-64 х 12.58 Винт м5-64 х 14.58 Гойка м4-64.5 Гойка м8-64.5	00099000000000000000000000000000000000	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	796 796 796 796 796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod RogoydoBarus Marrepuona 7 34 4953 4104 34 4963 4110 34 4963 3201 34 4963 3431 34 4963 3431 12 8100 12 8100	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	Масов Ванич Вания Вания
2.2.7	2.23 BUNT M4-6H x 12.58 2.24 BUNT M5-6N x 14.58 2.25 FOUR M4-6H.5 2.26 FOUR M8-6H.5 2.27 FOUR M8-6H.5 2.28 WT 796 12 8100 10 15 2.28 WT 796 12 8100 10 15 2.28 WT 796 12 8100 10 15 2.28 WT 796 12 8000 20	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного подрудования - страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим надарный нартальный Калодка маркировочная Рейка 22 крепеженые изделия Болт мв-64, 20.58 Болт м4-64 x 12.58 Винт м4-64 x 14.58 Гайка м4-64.5 Гайка м4-64.5 Гайка м4-64.5 Ицйба 5.04	00099000000000000000000000000000000000	USMAPH HOLD WIT	796 796 796 796 796 796 796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod RogoydoBarus Marrepuona 7 34 4953 4104 34 4963 4110 34 4963 3201 34 4963 3431 34 4963 3431 12 8100 12 8100	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	Масов Ванич Вания Вания
2.2.7	2.23 BUNT M4-6H x 12.58 2.24 BUNT M5-6N x 14.58 2.25 FOUR M4-6H.5 2.26 FOUR M8-6H.5 2.27 FOUR M12-6H.5 2.28 Waiso 5.04 2.28 Waiso 5.04 2.29 Waiso 8.04 2.20 WT 796 12.8600 20 20 30	2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	1 1.11 1.12 1.12 1.13 1.14 1.15 1.16 1.16 1.16 1.2.2 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.2.7 2.2.8 2.2.9	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного подрудования - страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернило нестываетые зажим надарный нартальный Калодка маркировочная Рейка Болт мв-64, 20.58 Болт м12-64, 25.58 Винт м4-64 x 12.58 Винт м5-64 x 14.58 Гойка м4-64.5 Гойка м12-64.5 Шайбо 5.04 Шайбо 5.04 Шайбо 8.04	00099000000000000000000000000000000000	USMAPH HOLD IN THE WAT WIT WIT WIT WIT WIT WIT WIT WIT WIT WI	796 796 796 796 796 796 796 796 796 796	Код завода изготови- теля	Kod RogoydoBarus Marrepuona 7 34 4953 4104 34 4963 4110 34 4963 3201 34 4963 3431 34 4963 3431 12 8100 12 8100	પુંસ્ત હવેપમપાડુક ઇઇક્યુક્કિક માત્ર 7otc. pyfi 8	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	Масов Ванич Вания Вания

Ī			Тип, марка	Едини ИЗМер		Kad 3abada-	Ko∂	Цена	,	Macca
	17034-	Наменование и техническая характеристика оборудования	абарудования Обозначение	Наиме		U320M084-	०६००५४०६०४५५४,	единицы Оворудо-	Коли- чество	edunuye1
	448	и материалов. Завад- изготовитель (для импартного аборудования - страна, фирма)	PORYMENTOU HOMEP ONDOC	HOBQ- HUB	Koð.	теля	материала	вания		060рудо- вания, кг
ļ		водрувования - сторани, фирма)	HOMEP ONDOE			0	7	тыс. руб. В	9	
	1	2	3	4	5	6		-	9	10
]		1. Оборудование и материалы поставляетые заказчиком								
- 1		1. Ивируиование в нитериолы пистовляетые закоником								
		1.1 Кабельные изделия								
ł										
	1.1.1	Кабель с медными жихами и резиновой изоляцией	KTH-0,65		ļ		35 4441 0 200			
		в резиновай маслостойкой оболочке не распространя-	T416-K73-05-88							
		ющей горение, сечением мм2:	-	KM	008			<u> </u>	0,002	
		3×2,5 + 1×4,5		\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	000				5,000	
	1.1,2	Провод с амоминиевой жилой, с ПВХ изаляцией,	ANB-0.66				35 5133 0100			
		CE4EHUEM MM 2:	FOCT 6323-79		 					
		2,5		KM	008				0,085	
					├					
					-				l	
1										
CHO C		<u> </u>	<u> </u>	l				L	<u> </u>	
8										
Ž			Прове	P P6164	EHKO A	15/0:90	A-20.1 , BNA	<u> </u>		
CINGNI			H. KOH!	Prode	BCKUU V	SIN SIN CHELL	upukayua obq	DYOOBQHUR H	no Aponi	вентиляция
CINGNI			H. KOHI Yme	Ocal Ocal	BCKUÛ V PYVÛ	S-10%	ификация обо 1908a.1: Ж./.	DYOOBQHUR H	ПО ПРОМ ИИ Проект	BEHTUARYUR IPOMBEHTURIY MAITI AZ
UHBNIZZI, MIGILUCEU DATA BATILUEU	g.,			Edu	94UT 1HUYA	S-10%	pobas: 36/.	DY O O O O O O O O O O O O O O O O O O O	по Пром ИИ Проект Фар	вентиляция промвентилящ
CIMBAN	Пози- иия	Наименование и Техническая харак теристика обарудования	Тип, марка	E du U3 me	7440	Kod 3060da-	Kod	LI EH 9 EBUNUUSI	по Пром. ИИ Проект Фар Коли-	BEHTUARYUR APOMBEHTUARY MAITA MACCA EBUHUYA
CHEW	Пози- ция	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного	Тип, марка Оборудования Обозначение	Edu U3me, Ha- UME	94UT 1HUYA	Kod 30600a- U320mabu-	ровал: УЛ. Код Оборудования,	Leng ediminis	по Пром ИИ Проект Фар	вентиляция тат яз Масса единицы варудо вания
UMBAN	ция	и материалов. Завад- изготовитель (для импортного оборувования - страна, фирма)	Тип, марка	Edu U3Me, Ha-	HUYA DEHUR	Kod 3060da-	ровал: Ж.Г. Код Обарудования, материала	4 en 9 6 edunuya 0 o o o o o o o o o o o o o o o o o o o	по Пром. ИИ Проект Фар Коли-	Macca edunuye) edunuye)
CHBMI		и материалов. Завод- изготовитель (для импортного	Тип, марка Оборудования Обозначение	E du U3Me, Ha- UME HOBA-	HUYA DEHUR	Kod 30600a- U320mabu-	ровал: УЛ. Код Оборудования,	4 eng 6000000 600000 600000 600000	по Пром. ИИ Проект Фар Коли-	вентиляция тат яз Масса единицы варудо вания
UMBANI	ция	и материалов. Завад- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка обарудования возначение докуменое и наменое наменое наменое наменое наменое писто	E du U3Me, Ha- UME HOBA- HUB	ница рения Код	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	ровал: Ж.Г. Код Обарудования, материала	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	по Прам. Ди Правкт Фар Коли- чество	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
CHBNI	ция	и материалов. Завад- изготовитель (для импортного оборувования - страна, фирма)	Тип, марка обарудования возначение докуменое и наменое наменое наменое наменое наменое писто	E du U3Me, Ha- UME HOBA- HUB	ница рения Код	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	ровал: Ж.Г. Код Обарудования, материала	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	по Прам. Ди Правкт Фар Коли- чество	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
OH GW.	ция	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия	Тип, марка обарудования возначение докуменое и наменое наменое наменое наменое наменое писто	E OU U3ME, HO-UME HOBO-HUE	ница рения Код	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	ровал: 244- Код Обарудования материала	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
CHBUI	1	и материалов. Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия	Тип, марка обарудования Обозначение дакумента и може писто 3	E OL USME, HO-UME HOBO-HUE 4	ница рения Код	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	ровал: Ж.Г. Код Обарудования, материала	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	по Прам. Ди Правкт Фар Коли- чество	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
UNBAI	1 1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	E OL USME, HO-UME HOBO-HUE 4	код 5	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	ровал: 244- Код Обарудования материала	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	по Пром И Проект Рар Коли- чество 9	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
CMBAIL	1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Проклюдка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Pcaa	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	провал: 944. Код оборудования, материала 7	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Проект Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
CINBAI	1 1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	E OL USME, HO-UME HOBO-HUE 4	код 5	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	ровал: 244- Код Обарудования материала	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	по Пром И Проект Рар Коли- чество 9	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
CIMBRIO	1 1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластавая с наружным диаметром 25мм Проклодка Лист 5- ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 Сп. 3 ГОСТ 14637-89	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Pcaa	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	провал: 944. Код оборудования, материала 7	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Проект Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
CMBILL	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Pcaa	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	провал: 944. Код оборудования, материала 7	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Проект Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
246F-03	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
2467-03	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы вания кт
2467-03	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы варуда вания кг
2467-03 34	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы варуда вания кг
2467-03 34	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы варуда вания кг
24667-03 34	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы варуда вания кг
2467-03 34	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы варуда вания кг
2467-03 34	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы варуда вания кг
2467-03 34	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы варуда вания кг
2467-03 34	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы варуда вания кг
2467-03 34	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U320mabu- TEN8	Код оборудования, материала 7 22 4820	цена Единицы оборудо вания, Тыс. руб	па Проми МИ Промит Фар Коли- чество 9 0,010 0,015	вентиляция пропвентиля тат АЗ Масса единицы варуда вания кг
24667-03 34	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U32omabu- Tean 6	Ков оборудования, материала 7 22 4820 09 7100	Судовожия W. Ги 4 ен	10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	Bertungungponderungg mam 83 Macca edunung talopudo Banus kr
24667-03	1.2.1	и материалов. Завод- изгатовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Прокладка Лист 6- ЛУ-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 Сп.3 ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудования Обавначение Обавначение Обавначение Обавначение Закумента и Кото писто З	Educine Harman H	ница рения Код 5 008 168	Kod 3aboda- U32omabu- Tean 6	Код оборудования, материала 7 22 4820	Судовожия W. Ги 4 ен	10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	вентилиципроментили до

копировал: Ува

8/

	1030	Наименование и техническая характеристика обарудавания	Тип, марка	Edu	1040			LSEHA	KONY-	Macca
	५ ८१	и материалов. Завод-изготовитель / для импортного	обарудования Обозначение	HQ- UME-	ENUX	Kad 306000 4300006u-	Код Оборудования	PALLELLIA	4007ha	edunius/
		оворудования - с прана, фирма)	BORYMENTO U NOMED ONDOC- NOTO AUCTO	NOGA. HUE	KOA	теля	Mamenuana	ния Тыс.руб.		060pydo60 HUR,
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		2. Оборудование и мотериалы, постовляемые подрядчиком								70
		2.1 ИЗВЕЛИЯ ПОСТАВ ПЯЕМЫЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ ОРЕСНИЗОЦИЕЙ		_						
		Изделия Заводов нпа Электромонтаж		_						
	2.1.1	Κοροδκα προ πяжная	<i>4996 42</i>	417	796		34 6474123 /		1	
	21.2	Каробка протяжная	7436-2415-81 4272 4XA3	WT						
			T436-1729-81	<u> </u>	796		344965 4401		4	
	2.1.3	Сальник привертный	4262 42	WT	796		34 4965 6143		6	
	2.1.4	С жим ответвительный	T436-1952-81E 4731 M43	Wm	796		<i>34 4963 2303</i>			
	2.75	Оконцеватель тархировочный	OCT 33-66-82		7.50		2303		8	
	2.1.5	икинцеватель таркировачный	A 674 43,5 T436-1440-82E	417	796		344963 5521		50	
	2.1.6	Скоба аднолапкавая	K 253 42	WT	796		34 4965 3103		12	
	2.1.7	Швеллер перфарированный	74 36- 1448-88 K 235 H2	1117	 					
[2]		7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	T436-1434-82	шт	796		34 4962 6121	 	4	
BSONUHBN	2.1.8	Втулка Уплотнительная	4292 YX13	шт	796		34 4965 1201		14	
8301	2.1.9	Угалак соединительный	T936-1728-81 9280 9x13	417	701		2// 1/02= " 1= :			
			7436-1728-81	w/	796		34 4965 4101		12	
ัก.นส์	2.1.10	Муфта соединительная	4 439 4X13	ω7	796		34 4965 0412		24	
UHB Knoch Todn.udgTG		L	7436-1928-81					1		
Knoch										
UHB						5.	904-55	5.0-13M	1. 03	AUCĪ 3
				_						
	Пози-	Наименование техническая характеристика аборудования и	Тип, марка обарудования	Eduk	प्पप्त १५५५		1 , 2		<i>'</i> :	
				1 / -/	CHUA	Kad ankada	Kod	400	KONU-	Macca
	408	ма териалов . Завод-изго товитель (для импортного	Обозначение	HA UME-		Код Завода изготовителя	1 -5 2-P-110	. 28u xuysi 060py8oba	Коли- чество	EQUHUU61
	1 1	ма териалов. Завод-изготовитель (аля импортного обарудования - страна, фурма)	Oboshovehue dakymehta u Homep onpoc- Hord Jucta	Hq		* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	-E- 2-P-	EQUHUU61		Eдиницы Обаруда- вания,
	ция	ма териалов , Завод-изго товитель (для импартного оборудования - страна, фурма)	Oboshovehue dokumehta u Hamep Onpoc- Hard Jucta	H9 UME- H069 HUE		* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	абарудования,	. १वेप भपापुर) <i>06व</i> рудова भपन,		E8UHUY61 080py80-
	ция	ма териалов , 30'вов-изго товитель (для импартного Обарувования - страна, фирма)	Oboshovehue dokymehta u homep onpoc- hord Jucta 3 XBT-8-4XA 2,5	HQ UME- HOBQ HUE 4	Код 5 006	изготовителя 6	абарудавания, материала 7 34 4963 4104	, εδυκυψει Οδαργδοδα Ηυπ, Τοις. ργδ.	9 2,0	Единицы Обаруда- вания, КГ
	ция	материалов, Завод-изготовитель (для импартного оборудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтажная	Oboshovehue dokumehta u Hamep Onpoc- Hard Jucta	Hq UME- H06q HUE 4 M	Код 5	изготовителя 6	абарудования материала 7	, εδυκυψει Οδαργδοδα Ηυπ, Τοις. ργδ.	4ec780 9	Единицы Обаруда- вания, КГ
	ция	ма териалов , Завод-изго товитель (для импартного оборудования - страна, фурма)	0603H049HUE 07047HETTO 100-14 3 X87-8-YX125 X87-20-YX125 7436-501-80 EMK-5K	Hq UME- H06q HUE 4 M	Код 5 006	изготовителя 6	абарудавания, материала 7 34 4963 4104	, 8ðuruys) 18apydoba HUR, 76/C. PYG.	9 2,0	Единицы Обаруда- вания, КГ
	4 2.1.11	материалов, Завод-изготовитель (для импартного оборудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтажная	0603H049HUE 07049HETTO HOTOGO- HOTOGO- HOTOGO- 3 XBT-8-YX125 XBT-20-YX125 TY36-501-80	Ha UME- HOBG HUE M M	Код 5 006	изготовителя 6	падрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 9211	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0	Единицы Обаруда- вания, КГ
	1 2.1.11 2.1.12	материалов. Завод-изготовитель (для импартного обарудования - страна, фирма) 2 Трубка Электромонтажная Клей Чернила нестываемые	06334048418 064948479 U 40769 01900- 4076 JUCTO 3 X87-8-YM25 Y87-20-YM25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77	Ha UME- HOBG HUE 4 M	Код 5 006	изготовителя 6	абдрудовачия, материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0	Единицы Обаруда- вания, КГ
	1 2.1.11 2.1.12	материалов. Заводов Главтонтожавтомотики (ГМА)	06334048418 064948479 U 40769 01900- 4076 JUCTO 3 X87-8-YM25 Y87-20-YM25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77	Ha UME- HOBG HUE 4 M	Код 5 006	изготовителя 6	падрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 9211	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0	Единицы Обаруда- вания, КГ
	1 2.1.11 2.1.12	материалов. Завод-изготовитель (для импартного обарудования - страна, фирма) 2 Трубка Электромонтажная Клей Чернила несмываемые	06334048418 064948479 U 40769 01900- 4076 JUCTO 3 X87-8-YM25 Y87-20-YM25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77	Ha Ume- Hoba HUE 4 M M	Код 5 006	изготовителя 6	падрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 9211	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0	Единицы Обаруда- вания, КГ
	4 2.1.11 2.1.12 2.1.13	материалов. Заводов Главтонтожавтомотики (ГМА)	06334048418 0649478 U MORED 01900- MORED 01900- MORED 01900- MORED 01900- 3 X87-8-YM25 X87-20-YM25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2021-17	Ha Ume- Hoba HUE 4 M M	5 006 006	изготовителя 6	падрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110 34 4963 9211 23 8922 0000	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01	Единицы Обаруда- вания, КГ
2466:	4 2.1.11 2.1.12 2.1.13	материалов, Завод-изготовитель (для импартного обарудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтажная Клей Чернила нестываетые <u>Изделия заводов Главтонтажавтомотики (гма)</u> Коробка Соединительная клеттная на гоклетт	06334048418 0649478 U MORED 01900- MORED 01900- MORED 01900- MORED 01900- 3 X87-8-YM25 X87-20-YM25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2021-17	Ha Ume- Hoba HUE 4 M M	5 006 006	изготовителя 6	падрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110 34 4963 9211 23 8922 0000	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01	Единицы Обаруда- вания, КГ
24667-03	4 2.1.11 2.1.12 2.1.13	материалов. Заводов Главтонтожавтомотики (ГМА)	06334048418 0649478 U MORED 01900- MORED 01900- MORED 01900- MORED 01900- 3 X87-8-YM25 X87-20-YM25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2021-17	Ha Ume- Hoba HUE 4 M M	5 006 006	изготовителя 6	падрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110 34 4963 9211 23 8922 0000	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01	Единицы Обаруда- вания, КГ
	2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.14 2.1.14	материалов, Завовиченов (для импартного обарудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтажная Клей Чернила несмываемые <u>Изделия завобов Гловтонтажавтомотики (гма)</u> Каробка соединительная клеттная на гоклетт	06334048418 0649478 U MORED 01900- MORED 01900- MORED 01900- MORED 01900- 3 X87-8-YM25 X87-20-YM25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2021-17	Ha Ume- Hoba HUE 4 M M	5 006 006	изготовителя 6	падрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110 34 4963 9211 23 8922 0000	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01	Единицы Обаруда- вания, КГ
24667-03 35	2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.14 2.1.14 2.2.1 2.2.1	материалов, Завод-изготовитель (для импартного обарудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтаркная Клей Чернила нестываетые <u>Изделия заводов Главтонтажавтомотики (ГМА)</u> Коробка соединительная клеттная на гоклетт	06334044446 6054476 UND 100-100-100-100-100-100-100-100-100-100	HOROLD HO	796 796	изготовителя 6	абарудовачия материала 7 34 4963 4100 34 4963 9211 23 8922 0000	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01	Единицы Обаруда- вания, КГ
	2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.14 2.1.14	материалов, Завовиченов (для импартного обарудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтажная Клей Чернила несмываемые <u>Изделия завобов Гловтонтажавтомотики (гма)</u> Каробка соединительная клеттная на гоклетт	06334044446 6054476 UND 100-100-100-100-100-100-100-100-100-100	Harden Ha	\$ 0.006 0.006 7.96	изготовителя 6	абарудовачия материала 7 34 4963 4100 34 4963 9211 23 8922 0000	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01	Единицы Обаруда- вания, КГ
35	2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.14 2.1.14 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4	материалов, Завод-изеотовитель (для импартного обарудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтаркная Клей Чернила нестываетые <u>Изделия заводов Главтонтажовтомотики (ГМА)</u> Коробка соединительная клеттная на гоклетт 2.2 Крепежные изделия Болт М8-64 x 20.58 Болт М8-64 x 35.58 Болт М12-64 x 25.58 Винт М5-64 x 14,58	06334044406 06334044407 3 X87-8-9X425 X87-8-9X425 X87-8-9X425 7436-501-80 6MX-5-4 7436-978-77 7436-2021-17 7436-2568-83E	Harman Ha	796 796 796	изготовителя 6	абарудовачия, материала 7 34 4963 4100 34 4963 9211 23 8922 0000 - 12 2100	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01 1 30 4 1 8	Единицы Обаруда- вания, КГ
35	2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.14 2.1.14 2.2.1 2.2.2 2.2.3	материалов, Завов-изготовитель (для импартного обарудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтажная Клей Чернила несмываемые <u>Избелия завобов Гловтонтажавтомотики (ГМА)</u> Коробка соединительная клеттная на гоклетт	06334044406 60544070	Harman Ha	796 796 796 796	изготовителя 6	абарудовачия материала 7 34 4963 4100 34 4963 9211 23 8922 0000	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01 1 30 4 1 8	Единицы Обаруда- вания, КГ
35	2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.14 2.1.14 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.2.6	материалов, Завод-изеотовитель (для импартного обарудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтажная Клей Чернила нестываетые <u>Изделия заводов Главтонтожовтомотики (ГМА)</u> Коробка соединительная клеттная на гоклетт 22 крепежные изделия Болт М8-64 x 20.58 Болт М8-64 x 35.58 Болт М12-64 x 25.58 Винт М5-64 x 14.58 Гайка М8-64.5 Гайка М8-64.5	06334044406 60534044610 3 X87-8-9X425 X87-8-9X425 X87-8-9X425 7436-501-80 6MX-5-X 7436-978-77 7436-2021-17 7436-2568-835	Harman Ha	796 796 796	изготовителя 6	абарудовачия, материала 7 34 4963 4100 34 4963 9211 23 8922 0000 - 12 2100	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01 1 30 4 1 8	Единицы Обаруда- вания, КГ
35	2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.14 2.1.14 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4	материалов, Завод-изеотовитель (для импартного оборудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтажная Клей Чернила несмываетые <u>Изделия заводов Главмонтажовтомотики (ГМА)</u> Коробка соединительная клеттная на гоклетт 2.2 Крепежные изделия Болт М8-64 х го. 58 Болт М12-64 х го. 58 Винт М5-64 х 14, 58	06334044406 06334044407 3 X87-8-9X425 X87-8-9X425 X87-8-9X425 7436-501-80 6MX-5-4 7436-978-77 7436-2021-17 7436-2568-83E	Harman Ha	796 796 796 796	изготовителя 6	абарудовачия, материала 7 34 4963 4100 34 4963 9211 23 8922 0000 - 12 2100	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01 1 1 8 30 4 1 8	Единицы Обаруда- вания, КГ
35	2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.14 2.1.14 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.2.6	материалов, Завод-изеотовитель (для импартного обарудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтажная Клей Чернила нестываетые <u>Изделия заводов Главтонтожовтомотики (ГМА)</u> Коробка соединительная клеттная на гоклетт 22 крепежные изделия Болт М8-64 x 20.58 Болт М8-64 x 35.58 Болт М12-64 x 25.58 Винт М5-64 x 14.58 Гайка М8-64.5 Гайка М12-64.5	06334044406 60534044610 3 X87-8-9X425 X87-8-9X425 X87-8-9X425 7436-501-80 6MX-5-X 7436-978-77 7436-2021-17 7436-2568-835	Harman Ha	796 796	изготовителя 6	12 2100 12 8100	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01 1 1 8	Единицы Обаруда- вания, КГ
35	2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.14 2.1.14 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.2.6	материалов, Завод-изеотовитель (для импартного обарудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтажная Клей Чернила нестываетые <u>Изделия заводов Главтонтожовтомотики (ГМА)</u> Коробка соединительная клеттная на гоклетт 22 крепежные изделия Болт М8-64 x 20.58 Болт М8-64 x 35.58 Болт М12-64 x 25.58 Винт М5-64 x 14.58 Гайка М8-64.5 Гайка М12-64.5	06334044406 60534044610 3 X87-8-9X425 X87-8-9X425 X87-8-9X425 7436-501-80 6MX-5-X 7436-978-77 7436-2021-17 7436-2568-835	Harman Ha	796 796 796 796	изготовителя 6	12 2100 12 8100	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01 1 1 8 30 4 1 8	Единицы Обаруда- вания, КГ
35	2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.14 2.1.14 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.2.6	материалов, Завод-изеотовитель (для импартного обарудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтажная Клей Чернила нестываетые <u>Изделия заводов Главтонтожовтомотики (ГМА)</u> Коробка соединительная клеттная на гоклетт 22 крепежные изделия Болт М8-64 x 20.58 Болт М8-64 x 35.58 Болт М12-64 x 25.58 Винт М5-64 x 14.58 Гайка М8-64.5 Гайка М12-64.5	06334044406 60534044610 3 X87-8-9X425 X87-8-9X425 X87-8-9X425 7436-501-80 6MX-5-X 7436-978-77 7436-2021-17 7436-2568-835	Harman Ha	796 796 796 796	изготовителя 6	12 2100 12 8100	28 UN 1.14 (1) 26 UN	9 2,0 2,0 1,0 0,01 1 1 8 30 4 1 8	ETUMULU OTOPYTO-BOHUR, KT 10
	2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.14 2.1.14 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.2.6	материалов, Завод-изеотовитель (для импартного обарудования - страна, фурма) 2 Трубка Электромонтажная Клей Чернила нестываетые <u>Изделия заводов Главтонтожовтомотики (ГМА)</u> Коробка соединительная клеттная на гоклетт 22 крепежные изделия Болт М8-64 x 20.58 Болт М8-64 x 35.58 Болт М12-64 x 25.58 Винт М5-64 x 14.58 Гайка М8-64.5 Гайка М12-64.5	06334044406 60534044610 3 X87-8-9X425 X87-8-9X425 X87-8-9X425 7436-501-80 6MX-5-X 7436-978-77 7436-2021-17 7436-2568-835	Harman Ha	796 796 796	изготовителя 6	12 2100 12 8100	eduruysi alapydola Toic. pyā.	9 2,0 2,0 1,0 0,01 1 30 4 1 8 34 1	ETUMULU OTOPUJO-BONUR, KT IO

- 1	103u- 4u9	Наименование и Тегническая хорактеристика аборудования и материалов. Завод изготовитель/для импортного оборудования страна, фирма)	Тип, марка Оборудования Обозначение Вокумента и номер опрос ного листа	Eduk U3Mep Hau- MeHo- Ba- HUE	рения	Kad 346ada- U320moby mens	Ка д Обарудавания ма териала	Цена единицы оборудо- вания Тоіс. руб.	Kanu- 4ecība	масса единицы обарудо- вания,
	1	2	HOTO NUCTO	4	5	6	7	8	9	10
		1 Abouted Prince of American and American								
+		1. Об орндавание и материалы поставляемые заказчиком								
		1.1 Kabenbule <u>U3Benus</u>								
-	1.1.1	Кабель С медными экилами и резиновой изоляцией	KTH- 0,66				35 4441 0200			
		в резиновой маслостойкой оболочке не распрастраня-	TY 16-K73-05-88							
-		ющей гарение, Сечением ммг 3x2,5+1x1,5		KM	008				9,002	
		0/12/0							4,002	
-	1.1.2	Προδοδ c ανοπυκυεδού χουλού, C ΠΒΧ υ3ολημυεύ,	ANB-0,66				35 51 3 3 0100			
		Сечением мм2:	10076323-79							
-		2,5		KM	008				0,047	
-										
30										
บทธิพาสติ เลิสาะอะบลิกา B3คพมพิพ			H.KOHT	o Coule	en mil l	100 m. 10	7A -20,3 _, B 17A -	-	MMCC.	CCC6
Г			T			Kana	170691: YL	YDOBUHUH M.		PENTUNAYUA OMBEHTUNAYUA OMAT A 3
1	โโอรบ- นุบя	Наименование и Техническая характеристика обдрудавания материалов. Завод-изготовитель (для импартного обдрудавания - страна, фирма)	Тип, марка Обарудавания Обозначение дакумента и намер опрос-	Eður U3) Ha- Ume HOBa		Kanı	(palas: YL) Kad Obapydabanus Ma Tepuana	4 enq 6 dunuya 6 dapydo- 6 duu 8,		мат я 3 Масся Единицы Оборудо-
		Mamepuanob. 3abod-uscomobutens (dng umpapthaea	Тип, марка Обарудования Обозначение документо и	Eður U3) Ha- Ume	neperus	Kad 3aboda U32070bu-	кад Кад Обарудавания	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	Фа _р Коли- чество	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
	ция	материолов. Завод-изготовитель (для импартного обдрудавания - страно, фирма)	Тип, марка Обарудования Обазначение дакумента и намер опрос- нага листа	Eður U3) Ha- Ume Hoba Hue	гица перения Кад	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	Kad 060pydobanuя ма териала	4 enq 6 dunuya 6 dapydo- 6 duu 8,	Konu-	Масся Вдиницы Обарудо- вания,
-	1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного оборудования - страна, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия	Тип, марка Обарудования Обазначение дакумента и намер опрос- нага листа	Eður U3) Ha- Ume Hoba Hue	гица перения Кад	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	Kad 060pydobanuя ма териала	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	Фа _р Коли- чество	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
-	ция	материолов. Завод-изготовитель (для импартного обдрудавания - страно, фирма)	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы и номер апрас- нага листя 3	Eduk U3) Ha- Ume Hoba Hue 4	тица перения Кад 5	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	Kad 060pydobanuя ма териала	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	Фар Копи- чество 9	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
-	1 1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного вбарудования - Страна, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диаметром 25мм.	Тип, марко Оборудования Обозначение документь и номер апрос- нага листо	Eduk U3) Ha- Ume Hoba Hue 4	ица перения Кад	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	равал: ЗУ Кад Обарудавания ма Териала 7	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	Фор Коли- 4ество	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
-	1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страна, фирме) 2 1.2 Материаль и избелия Труба винипластовая с наружным диаметрам 25мм.	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы и номер апрас- нага листя 3	### ##################################	тица перения Кад 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	ровол: Н Кад Обарудования та териала 7	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	Фар Копи- чество 9	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
-	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страна, фирме) 2 1.2 Материалы и избелия Труба винилистовая с наруженым диаметрам 25мм. Прокладка Лист 6-174.0-6 ГОСТ 13903-74 Стз. сп.з. ГОСТ 14637-89	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	Eduk U3) Ha- Ume Hoba Hue 4	тица перения Кад 5	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	равал: ЗУ Кад Обарудавания ма Териала 7	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	Фар Копи- чество 9	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
-	1 1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	#0007 0,007 0,001	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страна, фирме) 2 1.2 Материалы и избелия Труба винилистовая с наруженым диаметрам 25мм. Прокладка Лист 6-174.0-6 ГОСТ 13903-74 Стз. сп.з. ГОСТ 14637-89	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	### ##################################	тица перения Кад 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	ровол: Н Кад Обарудования та териала 7	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	#0007 0,007 0,001	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
-	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
24667-03	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
24697-03 36	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
24697-03 36	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
24697-03 36	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
24697-03 36	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
24697-03 36	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
24687-03 36 <u>กรูหกพระธุญญรฐกายสหนุวยม</u>	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
24687-03 36 <u>กรูหกพระธุญญรฐกายสหนุวยม</u>	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Цена единицьі оборудо- вония, Тыс. руб.	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	мат дз Масса Единицы Обарудо- Вания, КГ
24667-03 36	1.2.1	материолов. Завод-изготовитель (для импертного відрудавания - страно, фирмо) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диатетрам 25мм. Прокладка Лист 5-174.0-6 ГОСТ 19903-74 Стз.сп.з. ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудаваныя Обозначение дажументы номер апрас- нага листя 3	## Company	Код 5 008 168	Kani Kad 3abada U32070bu- Mens	100 1100	Yero elumys olapydo-Bonus, Torc. pys. 8	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	Maceq eduniye gapyar 10

Пози- ция	Наименование и техническая х арактеристико оборудования и материалов. Завод-иготовитель (для импортного	Тип, марко Оборудования Обозначение Документа и	HQ-	DEHUS	Kod 3aboda- บรางทอธ์บ-	Кад Обарудавания,	60000000- 60000000- 60000000-	4ecm-	Macca Edunuys Obopydos
	абарудования - страно, фирма)	HOMEP ONPOC- HOZO NUCTO	нова- ние	KOA,	177.61.8	материала	BONUS TOIC. PYG.	80	NUR, Kr
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									10
	2. Оборудование и материалы, поставляемые подряднихом 2.1 Изделия поставляемые электромонтажной арганизацией								
	21_030ения постовляемые электрополиясти организицией								
	<u> Изделия заводов нао</u> электромонтаж								
244	<i>I C</i>	((00 - 110							
21.1	Карабко протяжная	4 996 42 7436-2415-81	WT	796		34 6474 1231		2	
2.1.2	Каробка пратяжная	¥ 272 YX13	ШТ	796		34 4965 4401		3	
2/2		7936-1729-81							
2.1.3	Caπьник πρυβέρπησιῦ	<i>y 262 y 2</i> 7y36-1952- 8 1E	WT	796		<i>34 4965 6143</i>		5	
2.1.4.	Сжим ответвительный	4731 M43	шт	796		34 4963 2303		8	
0.15	0. 0	007 33-66-82							
2.1.5	Оконцеватель мархировочный	A 571 43,5 7436-1440-82E	ШТ	796		34 <i>4963 5521</i>		30	
2.1.6	Скова одналапковая	K253 Y2	417	796		34 4965 <i>310</i> 3		6	
		7436-1448-82		796		7 7 7 5 5 103		0	
2.1.7	Швеллер перарарараванный	K235 42	ШТ	796		34 4962 6121		2	
2.1.8	Втулко уплотнительная	7436-1434-82 4292 4x13	111-			71. //20-			
	Singano Sino. Inchesiona	7436-1728-81	WT	796		34 4965 1201		12	
2.1.9	Угалак соединительный	4280 YX13	ШТ	796		34 4965 4101		б	
2 / 17	Mumma 2002	7436-1728-81							
	Муфта саединительная	4 439 YXA3	ШТ	796		34 4965 <i>041</i> 2		12	
2.1.10		74 36- 1728-81			(6	5. 904 - 5	5.0-13	M.CO	94 July 3
Пози-	Наименование и техническая характеристика аборудавания	Тип. марка	€динс ИЗме	IYQ OEHUЯ		40.0	Цена	М. СО Коли-	Macca
	и материалов. Завод иготовитель / для импротного	Тип, марка Гворудования Обозначение	fãune U3me Ha- ume-	PEHUS	เลือง	КОД Оборудования	Цена единиць! абарудова-	Коли-	4 3 Масса евинице
Пози-	и материалов. Завод иготовитель / для импротного	Тип, марка горудования Обозначение закинати	Ha-	ица оения Кад	เลือง	Код	Цена	Коли-	4 3 Масса единице
Пози- ция	и материалов. Завод иготавитель (для импартного обарудования—страна, фирма)	Тип, марка ворудования Обозначение докимента и комер опрос ного листо 3	Ha- ume- HOBA-	PEHUS	เลือง	КОД Оборудования	Цена единиць/ абарудова- ния,	Коли-	Масса единица оборуда Вания,
Nosy- 4us	и материалов. Завод иготовитель (для итпортного оборудования - с трана, фирма) 2 Трубка электромантажная	TUN, Mapka 180998084HUS 080844HEHTA 1808961900 18080 NUCTO 3 X8T-8 YXX25	Ha- ume- HOBG- HUE 4	Б 5 006	หลส 3abada บราชางธิบายม	КОД Оборудавания материала 7 34 4963 4104	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- чество 9	Масса единица аборуда Вания, кг
Пози- ция	и материалов. Завод иготовитель (для итпартного обарудования - с трана, фирма) 2 Трубка электромантажная	Тип, марка ворудования Обозначение докимента и комер опрос ного листо 3	Ha- ume- HOBG- HUE 4	рения Кад 5	หลส 3abada บราชางธิบายม	Код Оборудования Материана 7	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- чество 9	Масса единиц аборуда Вания, кг
Пози- ция	и материалов. Завод иготовитель (для итпартного обарудования—страна, фирма) 2 Трубка электромантажная к лей	Tun, mapka 1809/3084H48 1809/3084H418 1808/48H418 1808/48H418 1808/48H418 1808/48H418 1809/48H418 1809	Ha- ume- HOBG- HUE 4	Б 5 006	หลส 3abada บราชางธิบายม	КОД Оборудавания материала 7 34 4963 4104	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- чество 9	Масса единиц аборуда Вания, кг
1 2.1.11 2.1.12	и материалов. Завод иготовитель (для итпартного обарудования—страна, фирма) 2 Трубка электромантажная к лей	Tun, mapka 160py0064HU8 0608HAVEHUE 80KWEHTA U MOREO AUCTO 3 X887-8 YXA2,5 X87-20-YXA2,5 TY36-501-80 5MK-5K	U3me, Ha- ume- H06q- H06q- H08 M M Kr	Б 5 006	หลส 3abada บราชางธิบายม	Kag Obopydobakus Ma Tepuana 7 34 4963 4104 34 4963 4410 34 4963 8211	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- чество 9 1,0 1,0	Масса единиц аборуда Вания, кг
1 2.1.4	и материалов. Завод иготовитель (для итпартного обарудования—страна, фирма) 2 Трубка электромантажная к лей Чернила нестываетые	Tun, mapka 160py0064HU8 0608HAVEHUE 80KWEHTA U MOREO AUCTO 3 X887-8 YXA2,5 X87-20-YXA2,5 TY36-501-80 5MK-5K	Изме, На- име- ноба- ние 4 м м	оения Кад 5 006 006	หลส 3abada บราชางธิบายม	Кад фборудования материана 7 34 4963 4104 34 4963 4410 34 4963 8211 23 89 22 0000	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- чество 9 1,0 1,0 0,5	Масса единица аборуда Вания, кг
1 2.1.14 2.1.13 2.1.14	и материалов. Завод иготовитель / для итпортного оборудования - страна, фирмо) 2 Трубка электромантажная К лей Чернила нестываетые Зажим наборный нартальный	TUN, MAPKA 160PYOBSAHUS 060PHOBSAHUS 060PHOBSAHUS 3 X87-8 YX125 X87-20-YX125 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2021-77 Y123 Y21	Измен	Б 5 006	หลส 3abada บราชางธิบายม	Kag Obopydobakus Ma Tepuana 7 34 4963 4104 34 4963 4410 34 4963 8211	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- чество 9 1,0 1,0	Масса единица аборуда Вания, кг
1 2.1.11 2.1.12	и материалов. Завод иготовитель / для итпортного оборудования - страна, фирмо) 2 Трубка электромантажная К лей Чернила нестываетые Зажим наборный нартальный	TUN, MAPKA 160PYOOBAHUA 160PYOOBAHAVEMUE 160PYOOBAHAVEMUE 160PYOOBAHAVEMUE 3 X887-8 4XX25 X887-20-4XX25 T436-501-80 5MK-5K T436-918-77 T436-2021-77 4123 421 T436-2289-82 KM5-42.1	Ha- ume- ume- nobe- hue	оения Кад 5 006 006	หลส 3abada บราชางธิบายม	Кад вборудования материана 7 34 4963 4104 34 4963 4410 34 4963 8211 23 89 22 0000	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- чество 9 1,0 1,0 0,5	Масса единица аборуда Вания, кг
1 2.1.14 2.1.15	и материалов. Завод иготовитель / для итпортного оборудования - страна, фирмо) 2 Трубка электромантажная к лей Чернила несмываемые Зажим наборный нартальный Каладка тархировочная	TUN, MAPKA 160PYOOBAHAVENUE 1060BHAHAVENUE 1060BHAHAVENUE 3 X887-8 YXX25 X887-20-YXX25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-918-77 TY36-2021-77 Y123 Y21 TY36-2289-82 KM5-Y2.1	Harumer Hue 4 M M M Kr WT	Бения Кад 5 006 006 796	Kad 3abada U3raraburens 6	KOA 060pydo6anus, MATEPUANO 7 34 4963 4104 34 4963 9211 23 89 22 0000 34 4963 3111 34 4963 3201	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- 4ество 9 1,0 1,0 0,5 0,01 10	Масса единица аборуда Вания, кг
1 2.1.14 2.1.15	и материалов. Завод иготовитель / для итпортного оборудования - страна, фирмо) 2 Трубка электромантажная к лей Чернила несмываемые Зажим наборный нартальный Каладка тархировочная	TUN, MAPKA 160PYOOBAHUA 160PYOOBAHAVEMUE 160PYOOBAHAVEMUE 160PYOOBAHAVEMUE 3 X887-8 4XX25 X887-20-4XX25 T436-501-80 5MK-5K T436-918-77 T436-2021-77 4123 421 T436-2289-82 KM5-42.1	Har- UME- HOE- HOE- HOE- HOE- HOE- HOE- HOE- HO	Б В 006 006 006	Kad 3abada U3raraburens 6	КОД ВБОРУВОВОНИЯ, МОТЕРИОНО 7 34 4963 4104 34 4963 8211 23 89 22 0000 34 4963 3111	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- чество 9 1,0 1,0 0,5	Масса единица аборуда Вания, кг
1 2.1.14 2.1.13 2.1.14 2.1.15	и материалов. Завод иготовитель / для итпортного оборудования - страна, фирмо) 2 Трубка электромантажная К лей Чернила несмываемые Зажим наборный нартальный Каладка тархировочная	TUN, MAPKA 160PYOOBAHAYEMUE 80KHMEHTA V NOMEN AVCTO 3 X8T-8 YXX25 X8T-20-YXX25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2289-82 KM5-Y2. I TY36-2289-82 K109/1 Y2	Har- UME- HOE- HOE- HOE- HOE- HOE- HOE- HOE- HO	Бения Кад 5 006 006 796	Kad 3abada U3raraburens 6	KOA 060pydo6anus, MATEPUANO 7 34 4963 4104 34 4963 9211 23 89 22 0000 34 4963 3111 34 4963 3201	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- 4ество 9 1,0 1,0 0,5 0,01 10	Масса единица аборуда Вания, кг
1 2.1.14 2.1.15 2.1.16	и материалов. Завод иготовитель / для итпортного оборудования - страна, фирмо) 2 Трубка электромантажная к лей Чернила несмываемые Зажим наборный нартальный Каладка тархировочная	TUN, MAPKA 160PYOOBAHAYEMUE 80KHMEHTA V NOMEN AVCTO 3 X8T-8 YXX25 X8T-20-YXX25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2289-82 KM5-Y2. I TY36-2289-82 K109/1 Y2	Har- UME- HOE- HOE- HOE- HOE- HOE- HOE- HOE- HO	Бения Кад 5 006 006 796	Kad 3abada U3raraburens 6	KOA 060pydo6anus, MATEPUANO 7 34 4963 4104 34 4963 9211 23 89 22 0000 34 4963 3111 34 4963 3201	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- 4ество 9 1,0 1,0 0,5 0,01 10	Масса единица аборуда Вания, кг
1 2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.15 2.1.16	и материалов. Завод иготовитель / для итпортного обарудования - страна, фирма) 2 Трубка электромантажная Клей Чернила несмываемые Зажим наборный нартальный Колодка тархировочная Рейка 2.2 Крепёженые изделия Балт м8-6q x 20.58	TUN, MAPKA 160PYOOBAHAYEMUE 80KHMEHTA V NOMEN AVCTO 3 X8T-8 YXX25 X8T-20-YXX25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2289-82 KM5-Y2. I TY36-2289-82 K109/1 Y2	Har- UME- HOE- HOE- HOE- HOE- HOE- HOE- HOE- HO	Бения Кад 5 006 006 796	Kad 3abada U3raraburens 6	KOA 060pydo6anus, MATEPUANO 7 34 4963 4104 34 4963 9211 23 89 22 0000 34 4963 3111 34 4963 3201	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- 4ество 9 1,0 1,0 0,5 0,01 10	Масса единиц аборуда Вания, кг
1 2.1.14 2.1.15 2.1.16	и материалов. Завод иготовитель / для итпортного оборудования - страна, фирма) 2 Трубка электромантажная Клей Чернила несмываемые Зажим ноборный нартальный Колодка таркировочная Рейка 2.2 Крепёженые изделия	TUN, MAPKA 180998084HUS 0808HOWEN ONDE 10000 NOTE 10000	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	Кад 5 006 006 796 796	Kad 3abada U3raraburens 6	KOA 060pydo6anus MATEPUANA 7 34 4963 4104 34 4963 9211 23 89 22 0000 34 4963 3111 34 4963 3201 34 4965 3403	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Коли- чество 9 1,0 1,0 0,5 0,01 10	Масса единиц аборуда Вания, кг
1 2.1.14 2.1.15 2.1.16 2.2.2	и материалов. Завод иготовитель / для итпортного обарудования - страна, фирма) 2 Трубка электромантажная Клей Чернила несмываемые Зажим наборный нартальный Колодка тархировочная Рейка 2.2 Крепёженые изделия Балт М8-6q × 20.58 Болт М12-6q × 25.58	TUN, MAPKA 180998084HUS 0808HOWEN ONDE 10KMENTA V MORE ONDOC MOED AUCTO 3 XBT-8 YXA25 XBT-20-YXA25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2289-82 KM5-Y2.1 TY36-2289-82 K109/1 Y2 TY36-2258-80	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	Кад 5 006 006 796 796 796 796 796	Kad 3abada U3raraburens 6	KOA 060pydoBanus MATEPUANA 7 34 4963 4104 34 4963 8211 23 89 22 0000 34 4963 3111 34 4963 3201 34 4965 3403	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Konu- 4ect6o 9 1,0 1,0 0,5 0,01 10 2 1	Масса единиц аборуда Вания, кг
1 2.1.14 2.1.15 2.1.16 2.2.2 2.2.3 2.2.4	и материалов. Завод иготовитель / для итпортного обарудования - страна, фирма) 2 Трубка электромантажная Клей Чернила нестываетые Зажит наборный нартальный Каладка тархировочная Рейка 2.2 Крепёженые изделия Балт М8-6q × 20.58 Балт М12-6q × 25.58 Винт М4-6 H × 12.58 Винт М5-6 H × 14.58	Tun, mapka 180py808anus 080shavenue 080shavenue 3 X88-8 YXX25 X88-20-YXX25 T336-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2289-82 KM5-Y2.1 TY36-2289-82 K109/1 Y2 TY36-2258-80	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	Кад 5 006 006 796 796 796	Kad 3abada U3raraburens 6	KOA 060pydo6anus MATEPUANA 7 34 4963 4104 34 4963 9211 23 89 22 0000 34 4963 3111 34 4963 3201 34 4965 3403	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Konu- 4ect60 9 1,0 1,0 0,5 0,01 10 2	Масса единиц аборуда Вания, кг
1 2.1.14 2.1.15 2.1.16 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5	и материалов. Завад иготавитель / для итпортного абарудования - страна, фирма) 2 Трубка электромантажная Клей Чернила несмываемые Зажим наборный нартальный Каладка таркировочная Рейка 2.2 Крепёжные изделия Балт мв-6q.х 20.58 Болт м12-6q.х 25,58 Винт м4-6+12,58 Винт м5-6+14,58 Гайка м4-6+5	Tun, mapka 180py808anus 080shavenue 080shavenue 3 X88-8 YXX25 X88-20-YXX25 T336-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2289-82 KM5-Y2.1 TY36-2289-82 K109/1 Y2 TY36-2258-80	Usme, Hou- We was a second of the second of	Кад 5 006 006 796 796 796 796 796 796 796 796 796 79	Kad 3abada U3raraburens 6	KOA 060pydoBanus MATEPUANA 7 34 4963 4104 34 4963 8211 23 89 22 0000 34 4963 3111 34 4963 3201 34 4965 3403	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Konu- 4ect6o 9 1,0 10 0,5 0,01 10 1 1 1 4 6 10	Масса единиц аборуда Вания, кг
2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.15 2.1.16 2.2.2 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.2.6	и материалов. Завад иготавитель / для итпортного абарудования - страна, фирма) 2 Трубка электромантажная Клей Чернила нестываетые Зажит наборный нартальный Калодка таркировочная Рейка 2.2 Крепёженые изделия Балт мв-6q × 20.58 Болт м12-6q × 25.58 Винт м4-6 н × 12.58 Винт м5-6 н × 14.58 Гайка м4-6 н.5	Tun, mapka 180pylosanus 180pylosanus 180pylosanus 180pylosanus 180pylosanus 3 X8T-8 YXX25 X8T-20-YXX25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2289-82 KM5-42.1 TY36-2289-82 K109/1 Y2 TY36-2258-80 10077798-70	изтер На- на- ние- ние- ние- 4 м м м кг шт шт шт шт шт шт шт шт шт шт	796 796 796 796 796 796 796 796 796	Kad 3abada U3raraburens 6	KOA 06009900604448 MATEPUANA 7 34 4963 4104 34 4963 8211 23 89 22 0000 34 4963 3111 34 4963 3201 34 4965 3408 12 8100	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Konu- 4ect6o 9 1,0 10 0,5 0,01 10 1 1 1 4 6 10 15	Масса единиц аборуда Вания, кг
1 2.1.14 2.1.15 2.1.16 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5	и материалов. Завад иготавитель / для итпортного абарудования - страна, фирма) 2 Трубка электромантажная Клей Чернила несмываемые Зажим наборный нартальный Каладка таркировочная Рейка 2.2 Крепёжные изделия Балт мв-6q.х 20.58 Болт м12-6q.х 25,58 Винт м4-6+12,58 Винт м5-6+14,58 Гайка м4-6+5	Tun, mapka 180pylosanus 180pylosanus 180pylosanus 180pylosanus 180pylosanus 3 X8T-8 YXX25 X8T-20-YXX25 TY36-501-80 5MK-5K TY36-978-77 TY36-2289-82 KM5-42.1 TY36-2289-82 K109/1 Y2 TY36-2258-80 10077798-70	изтер Но- име ние 4 м м кг шт	Кад 5 006 006 796 796 796 796 796 796 796 796 796 79	Kad 3abada U3raraburens 6	KOA 06009900604448 MATEPUANA 7 34 4963 4104 34 4963 8211 23 89 22 0000 34 4963 3111 34 4963 3201 34 4965 3403 12 8100 12 8100	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Konu- 4ect6o 9 1,0 10 0,5 0,01 10 1 1 1 4 6 10 15 1	Масса единиц аборуда вания, кг
2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.1.16 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.2.6 2.2.7	и материалов. Завод иготавитель / для итпортного абарудования - страна, фирма) 2 Трубка электромантажная Клей Чернила нестываетые Зажим наборный нартальный Каладка таркировочная Рейка 2.2 Крепёжные изделия Болт мв-6д.х 20.58 Болт м12-6д.х 25,58 Винт м4-6+ x12.58 Винт м5-6+ x 14.58 Гайка м4-6+.5 Гайка м12-6+.5 Иайба 5.04	Tun, map ka 18001086 ah us 18001086 ah us 18001080 ah us 181-8 4x125 181-20-4x125 1836-501-80 5MK-5K 1836-5018-77 1836-2289-82 1836-2289-82 1846-228	изтер На- на- ние- ние- ние- 4 м м м кг шт шт шт шт шт шт шт шт шт шт	796 796 796 796 796 796 796 796 796	Kad 3abada U3raraburens 6	KOA 06009900604448 MATEPUANA 7 34 4963 4104 34 4963 8211 23 89 22 0000 34 4963 3111 34 4963 3201 34 4965 3408 12 8100	Цена единиць 1 абарудова- ния, тыс рубл.	Konu- 4ect6o 9 1,0 10 0,5 0,01 10 1 1 1 4 6 10 15	Масса единиц аборуда Вания, кг

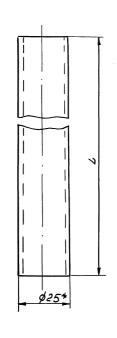
5, 904- 55.0-1-3M, CO4 4 00 popular A3

	<i>a</i>	0	Тип, марка	Edu	HUYQ PEHUR	Kod 30602a-	<i>F</i> -	Цена	K-1.1	Macea
	Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импартного	Обарудования Обозначение	Ha- UME			Код Оборудования	१वैग्रमणद्रक्ष वर्षवृष्ट्रयेव-	KONU- 4ect-	eдиниць) Оборудо-
L		обарудования - страна, фирма)	DOKYMEHMA U HOMEP UNDOC- HOZO AUCTO	HOBA- HUE	KOA	MENS	материала	βακύя Τως ρ <u>υ</u> δ	во	BAHUЯ KT
 -	1	2	3	4	5	б	7	8	9	10
-		1. Оборудование и материалы поставляетые заказчиком								
-		<u>М Кабельные изделия</u>								
	1.1.1	Кабель с медными жилами и резиновой изоляцией	KTH-0,66				35 4441 0200			
+		В резиновой Маслостойкой оболочке не распространя- ющей горение, Сечением мм ² :	7416-K73-05-88							
1		3x6 + 1x4		KM	008				0,003	
+										
	1.1.2	Провод с алютиниевой жилой, с ПВх изаляцией,	A118-0,66				35 5133 0100			
-		СЕЧЕНИЕ MM2: 2,5	<u> 10076323-79</u>	KM	008				0,110	
<u>_</u>										
BBCMUNEN										
8304										
R										
१०वेत एवेव १५							<i>5.06</i>	2// 55	0724	1.005
llodi			USP AUC	Não	ум. По	in Agra		04-55.		
nodi			<u>Разрав</u> Пров.	Pb164	HOBA (). VEHKO, B	0n 1079 (144 15-10-96 1009 15-10-96 11	A-40.1 B NA	40.2	TOBUS DUC.	T NUCTOB 4 CCCP
NAWA			H.KONTP Ym B	T paels	cruû J Yuû J	V45.11.94	рикация абаруд	ORONUS HI	10 Промв и Попектпр	ENTUARYUR OMBENTUARYUR
	- 	P1777			- /	Kan	UPOBQA: HY		рарто	77 A 3
							<u> </u>			
	1703U-	Наименование и техническая характеристика прари-	Tun, Mapra		ица еренця	K08 308089	Koð	Цена	Kany-	Масса единицы
1	1703U- 4UЯ	Наи менование и техническая характеристика обару- дования иматериалов, Завод-изголовитель/ для импартного	оборудование Пвозначение	U3M HQ - UME	ерения	U320T084-	<i>Пварув</i> авания	единицы 0 борудова- ни я		Масса единицы оборудо- вания
1	409	Наименование и техническая характеристика обору- дования иматериалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования— страна, фирма)	OGOPYTOBONUE OBOSHO VENUE BOKYMENTA V NOMEP ORDOC- NOZO NUCTO	U3M HQ - UME HOBA- HUE	ерения Ко _л д	U320TOBU- ME19	Пварудавания Материала	единицы о борудова - ния Тыс.рубл.	Кали- чества	Масса единицы обарудо- вания кг
1		Наи менование и техническая характеристика обару- дования и материалов. Завад-изгловитель/ для импартного оборудования— страна, фирма)	оборудование Пвозначение	U3M HQ - UME HOBQ-	ерения	U320T084-	<i>Пварув</i> авания	единицы 0 борудова- ни я	Kanu-	Масса единицы оборудо- вания
1	409	Подрубования - страна, фурма)	OGOPYTOBONUE OBOSHO VENUE BOKYMENTA V NOMEP ORDOC- NOZO NUCTO	U3M HQ - UME HOBA- HUE	ерения Ко _л д	U320TOBU- ME19	Пварудавания Материала	единицы о борудова - ния Тыс.рубл.	Кали- чества	Масса единицы обарудо- вания кг
-	ţ ļ	10 пругования — СТР ана, фурма) 2 1.2 Материалы и изделия	обору́довоже Обозначение Обочитента ч натер опрос- наго обота 3	HQ - UME HOGA- HUE	код 5	U320TOBU- ME19	абарувования, материала 7	единицы о борудова - ния Тыс.рубл.	Кали- чества	Масса единицы обарудо- вания кг
-	409	10 фудобания — СТР ана, фурма) 2 1.2 Материалы и изделия	OGOPYTOBONUE OBOSHO VENUE BOKYMENTA V NOMEP ORDOC- NOZO NUCTO	U3M HQ - UME HOBA- HUE	ерения Ко _л д	U320TOBU- ME19	Пварудавания Материала	eâuxuysi obopydoba- HU9 TOIC. PYBA.	Кали- чества	Масса едимицы обарудо- вония кг
-	1 1.2.1	10 фудобания — СТР ана, фурма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластавая С наружным диатетрам 25 мм	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3M. Ha - Ume HoBa- HUE 4	код 5 008	U320TOBU- ME19	абарувования, материала 7	eâuxuysi obopydoba- HU9 TOIC. PYBA.	Кали- чества 9	Масса едимицы обарудо- вония кг
-	ţ ļ	2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диатетрам 25мм Прак-падка	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3M. Ha - Ume HoBa- HUE 4	код 5 008	U320TOBU- ME19	абарувования, материала 7	eâuxuysi obopydoba- HU9 TOIC. PYBA.	Кали- чества 9	Масса едимицы обарудо- вония кг
-	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Ha - Ume HoBa- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 TOIC. PYBA.	Kanu- 4ectha 9 0,015 0,00225	Масса едимицы обарудо- вония кг
-	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Ha - Ume HoBa- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 TOIC. PYBA.	Kanu- 4ectha 9 0,015 0,00225	Масса едимицы обарудо- вония кг
-	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 TOIC. PYBA.	Ranu- 40c16a 9 0,015 0,00225 0,001	Масса едимицы обарудо- вония кг
-	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 TOIC. PYBA.	Ranu- 40c16a 9 0,015 0,00225 0,001	Масса едимицы обарудо- вония кг
-	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 TOIC. PYBA.	Ranu- 40c16a 9 0,015 0,00225 0,001	Масса едимицы обарудо- вония кг
-	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 TOIC. PYBA.	Ranu- 40c16a 9 0,015 0,00225 0,001	Масса едимицы обарудо- вония кг
24667-03	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 TOIC. PYBA.	Ranu- 40c16a 9 0,015 0,00225 0,001	Масса едимицы обарудо- вония кг
24667-03	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 TOIC. PYBA.	Ranu- 40c16a 9 0,015 0,00225 0,001	Масса едимицы обарудо- вония кг
24667-03 38	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 Toic.pylin. 8	Ranu- 40c16a 9 0,015 0,00225 0,001	Масса едимицы обарудо- вония кг
24667-03 38	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 Toic.pylin. 8	Ranu- 40c16a 9 0,015 0,00225 0,001	Масса едимицы обарудо- вония кг
24661-03 38 1997 1997 1997 1997 1997 1997 1997 199	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 Toic.pylin. 8	Ranu- 40c16a 9 0,015 0,00225 0,001	Масса едимицы обарудо- вония кг
24661-03 38 1997 1997 1997 1997 1997 1997 1997 199	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 Toic.pylin. 8	Ranu- 40c16a 9 0,015 0,00225 0,001	Масса едимицы обарудо- вония кг
24661-03 38 1997 1997 1997 1997 1997 1997 1997 199	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 Toic.pylin. 8	Ranu- 40c16a 9 0,015 0,00225 0,001	Масса едимицы обарудо- вония кг
24661-03 38 1997 1997 1997 1997 1997 1997 1997 199	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320TOBU- ME19	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eâuxuysi obopydoba- HU9 Toic.pylin. 8	Ranu- 40c16a 9 0,015 0,00225 0,001	Масса единицы обарудо- вания кг 10
24667-03 38	1 1.2.1	10 пругования — СТР ана, фирма) 2 1.2 Материалы и изделия Труба винипластовая С наружным диатетран 25 мм Пракладка Лист 5-19-0-6 ГОСТ 19903-74 Ст3. сп. 3-ГОСТ 14637-89	обору́дование дваяна чение дваяна чение дожугента ч номера листа 3	U3Mc Na - Ume H06a- HUE 4	код 5 008 168	U320706u- men3 6	00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	eðunugu obapydoba- Hus Torc. pylan. 8	Ranu- 4ectba 9 0,015 0,001 0,0015	Macca edumuqui odapydo- 8amus kr 10

	Пози	Наименование и хтехническая характеристика оборудова-	Тип, марка Оборудования	eaux Usma	ица грения	Kad 306009	Koð	4849	KOAU-	Масса Единицы
	408	ния и материалов. Завод-изгатовитель/для импортного	Обозначение	HQ UME-		43207060-	Оборудова-	<i>१९८४ मध्यक्र</i> <i>१ ६००५२ ०६०</i>	чество	абарудо-
		аборудования- страна, фирма)	BOKYMEHTA U HOMED BIDOC- HOZO NUCTO	HOBO HUE	KOA	MEA Я	ния материала	HUA. Toic. py6		вания,
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		0.0502.6								
		2. Оборудование и мотериалы, поставляемые подрядуща 21 U3делия поставляемые электромонтажной арганизоцию	,							
		/	4							
		Изделия заводов нпо электромонтаж								
		W	// 200 // 2		700		2// 6/17/1/ 12-1/		1	
	2.1.1	Корабка протяжная	4996 42 1436-2415-81	ЩТ	796		3464741231			
	21.2	Каробка протяжная	42724X13	шт	796		34 4965 4401		4	
			7436-1729-81							
	2.1.3	<u> </u>	9 262 92 7936-1952-81E	шт	796		34 48 65 61 43		6	
	2.1.4	Сжим ответвительный	4 731 M 43	шт	796		34 4963 2303		8	
			007 33-66-82							
	2,1.5	Оконцеваттель маркировочный	A671. 43,5	ωT	796		34 4963 5521		30	
		4	T436-1440-82E						/=	
	2.16	Скоба однолапковая	K253 Y2	WT	796		34 4965 3103		12	
	2.1.7	Швеллер перфарираванный	K 235 42	шт	796		34 4962 6121		4	
डि	-		7436-1434-82		ĹŤ					
B3am.UHBN	2.1.8	Втулка уплотнительная	4 292 YX 13	шт	796		34 4965 1201		14	
30/4			7436-1728-81	-						
П	2.19	Уголок соединительный	4280 YX13	wī	796	•	34 4965 4101		12	
0/0	0		7436 - 1728 -81	_					24	
000	2. 1. 10	Муфта саединительная	4 439 4x1 3 74 38 -1728 -81	WT	796		34 4965 0412		24	
UHB MOGA. NOBA UĐOTO						3	5. 904-5	501 <i>3</i> 1	1.05	<u>Aue7</u>
			TUN, MAPKY	един	,,,,,					
	1703U-	Наименование и техническая характеристика оборудавания	060 рудования	USME	POEHUS	Kad 346a30	Koð	4 eng eðunuu61	Kanu-	Macea
	цця	и материалов. Завад из готовитель (для импортного	Обозначение документа у	HQ- UMEHO	4-	บระกากชื่น-	Обаруд авания,	0 60 руд 060-	4ество	28 UHUY6/ 260 PY 80-
		аборудования страна, фирма)	HOMEP ONDOC-	вание	KOA	теля	материала	HU9, TUC. PYG.		Banus,
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.11	Трубка Электрамонтажная	XBT-8 YXA 2,5		006		34 4963 4104		2,0	
	<u> </u>		XBT-20-YX12,5 TY36-501-80	M	006		34 4963 4110		2,0	
	2.1.12	Клей	5MK-5K	Kr			34 4963 9211		1,0	
	2.7.72	X	7936-978-77	~_			34 4363 321		1,0	
	2.1.13	Чернила нестываетые	7936-2021-77	Kr			23 8922 0000		0,01	
		//a 2								
		UBBENUR BEBODOB FARBMONING ME OBTOMATUKU (FMA)		_						
	2.1.14	Каробка саединительная клеммная на 20 клемм	KC-20	шт	70-					
			7436-2568-83E		136				1	
24667-03										
£0-£		2.2 Крепежные изделия		_						
~		APETIENCHAE -30 ETUA	-							
39	2.2.1	50AT M8-69 X 20.58	TOCT 7798-70	47	700		12 0100		20	
	2.2.2	50AT M8-69 × 35.58		WT	796 796		12. 8100		30	
	2. 2.3	БОЛТ M12-'6q x 25. 58		WT	796				1	
	2.2.4	BUNT M5-69 x 14.58	OCT 17473-80	шт	796		12 8400		8	
30	2.2.5	Γαύκα Μ8- 64.5	FOCT 5915-70	шт	700		40 0/00		7//	
1M.C/	2.2.6	TOURA M12.6H. 5	25.0.0	WT	796 796		12 8100		<i>34 1</i>	
Подпидата Взам.инвм					.55				·	
10019	2.2.7	Wai64 8.04	FOCT 11371-78	WT	796		12 8600		68	
2000	2.2,8	<i>Ψοῦδα 12.04</i>		WT	796				2	
1/1										
\$	I									
N UO										- Muc?
инв и поди							5. <i>904- £</i>	5 <i>5.0-1-</i> 3/	M. CO.	5 4 0
UHBNIO						4	5. 904- £		M. CO.	5 4 0

	Nazu-	Marine in Principal in The	Тип, марка	E dun U3Me	1140	K08 348080	KOR	4840	Kony-	Maeca
	449	Наименование и техническая характеристика обарудавания и материалов. Завод-изгатовитель для импортного	Оборудования Обозначение	Ha- Ume	CENUX	ม320708u-	Оборудования	edunuy6/ 080pydo-		0000470-
		оборудования - страна, фирма)	DOKUMENTA U HOMEP ORPOCE HOLO JUETA		Kod	MENA	Материала	вания, Тыс. руб		BOHUR, Kr
	1	2	3	4	5	6	7	8	д	10
		1. Оборчвование и материалы постовляетые заказчиком								
					-					
		1.1 Кобельные изделия								
	1.1.1	Кабель с медными эксилами и резиновой изоляцией	KTH- 0,66		-		35 4441 0200			
		в резиновой маслостойкой оболочке не распространя	7416-K73-05-88				05 7 7 7 0200			
		пощей горение, сечением мм2 3x6 +1x4			-				2222	
		0.00 77.00		KM	008				9003	
	1.1.2	Провод с алюминиевой эксилой с ПВХ изоляцией	250 000				75 5420 54			
•		CEYEHUEM MM2	ANB- 0,66 FOCT 6 323-79				35 5133 0100			
		2,5	75.75	KM	008				0,055	
					ļ					
								1		
ВЗСИПКИ										
पमिष्णान्त्र, गिन्नापत्रात्			<u>Разра</u> Пров.	8 MUPO Polo4	HOBA () EHKO, B	1000 A979 Ally 15:109 Bold 15:109	1-40.3 BITA	-4U.4 -	adus suc	T Auctor
(MBN)			<u>Н. Кант</u> Угов	0008	UO X	110 45.10.9 L'17E4L	igoukayua aaap	ydo5aHuя\ _{H/I} VII	O MPORKTAR U NDOEKTAR	ร <i>ยหานภ</i> яนุบя เฉพชิยห <i>านภ</i> ู
(MBN)			Н.КОНТ) Утв			Kanupi	арикация 000р. 18ал: Ум	ydobahuя _{нл} Viii	п Промо и Проектпр Форг	entunayua ambertunay garras
CHGNI	Пози-	Наименование и Техническая характеристика оборудования	Tug Maora	Eđun U3Mej	ицо	Kod 3aboda	Koð	Цена	M Mpoertag Popi Konu-	Macca Bunya
CHENI	Пози- ция	Наименование и Техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - Страна Фирма)	Тип, марка Обарудования Овозначение Одкименто и	E dun U3Mep HQ UMe-	ицо рения	капира Код Завода Изгото-	Код Код Оборудавания	Цено единиць) Оборудо-	goopi	матяз Масса Единицы оборудо-
CHENI	ция	и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка Оборудования	Edun U3 Mep HQ UME- HOBO- HUE	ицо рения Код	Kanupi Kad 3abada	Koð	Цена единиць)	KONU-	масса Вдиницы
11947		4 Mamenuarah 3abad-11220mahument / dae 114200 maga	Тип, марка Обарудования Овозначение Одкименто и	Edun U3Mep HQ UMe- HOBO-	ицо рения	капира Код Завода Изгото-	Код Код Оборудавания	Цена единиць) оборудо- вония,	KONU-	масса Вдиницы вборудо- вания,
CHEN	ция	и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка Обарудования Обозначение Обкумента и Нотер Опрос ного листо	Edun U3 Mep HQ UME- HOBO- HUE	ицо рения Код	капири Код Заводо изгото- вителя	Код Код Оборудования Магпериала	Цена единиць) абаруда- вания, Тыс. руб.	Копи- чество	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
CHGHI.	1	и материалов Завод-изготовитель (для импортного обарудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Натер Опрас натер Опрас натер З	E dun usmep HQ ume- HOBO- HUE	ицо рения Код	капири Код Заводо изгото- вителя	Код Код Оборудования Магпериала	Цена единиць) абаруда- вания, Тыс. руб.	Копи- чество	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
CAGIN	ция	и материалов Завод-изготовитель (для импортного обарудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас натер Опрас 3	Edun U3Mep HQ UME- HOBO- HUE 4	код 5	капири Код Заводо изгото- вителя	Код Код Оборудования Магпериала	Цена единиць) абаруда- вания, Тыс. руб.	форт Коли- чество 9	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
CHGHI	1 1.2.1	и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наруженым диаметром 25мм	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Натер Опрас натер Опрас натер З	E dun usmep HQ ume- HOBO- HUE	ицо рения Код	капири Код Заводо изгото- вителя	Kad Kad Obgpydobarws Marriepuana 7	Цена единиць) абаруда- вания, Тыс. руб.	форл Коли- чество	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
CHENT	1	и материалов Завод-изготовитель (для импортного обарудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметран 25мн Пракладка Лист 5-174-0-6 гост 19903-74	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас натер Опрас 3	E дин ИЗМер НО ИМе- НОВО- НИЕ 4	ицо рения Код 5 008 168	капири Код Заводо изгото- вителя	Kad Kad Obapydobarus Marriepuasa 7	Цена единиць) абаруда- вания, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
Cheu	1.2.1	и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наруженым диаметром 25мм Прокладка Лист 5-174-0-6 гост 19903-74 Ст 3 сп.3 гост 146 37-89	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас натер Опрас 3	Edun U3Mep HQ UME- HOBO- HUE 4	код 5	капири Код Заводо изгото- вителя	Kad Kad Obgpydobarws Marriepuana 7	Цена единиць) абаруда- вания, Тыс. руб.	форт Коли- чество 9	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
	1 1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным дисметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас натер Опрас 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	капири Код Заводо изгото- вителя	Kad Kad Obapydobarus Marriepuasa 7	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
	1.2.1	и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 12 Материалы и изделия Труба виниплостовая с наруженым диаметром 25мм Прокладка Лист 5-174-0-6 гост 19903-74 Ст 3 сп.3 гост 146 37-89	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас натер Опрас 3	E дин ИЗМер НО ИМе- НОВО- НИЕ 4	ицо рения Код 5 008 168	капири Код Заводо изгото- вителя	Kad Kad Obapydobarus Marriepuasa 7	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
24667-03	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным дисметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	капири Код Заводо изгото- вителя	8an: 341 Kad Rad Rad Rad Rad Rad Rad Rad	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным дисметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	капири Код Заводо изгото- вителя	8an: 341 Kad Rad Rad Rad Rad Rad Rad Rad	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным дисметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	капири Код Заводо изгото- вителя	8an: 341 Kad Rad Rad Rad Rad Rad Rad Rad	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
2467-03	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным дисметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	капири Код Заводо изгото- вителя	8an: 341 Kad Rad Rad Rad Rad Rad Rad Rad	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
2467-03	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным дисметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	капири Код Заводо изгото- вителя	8an: 341 Kad Rad Rad Rad Rad Rad Rad Rad	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
246A-03 40	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным дисметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	капири Код Заводо изгото- вителя	8an: 341 Kad Rad Rad Rad Rad Rad Rad Rad	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
246A-03 40	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным дисметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	капири Код Заводо изгото- вителя	8an: 341 Kad Rad Rad Rad Rad Rad Rad Rad	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
246A-03 40	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	капири Код Заводо изгото- вителя	8an: 341 Kad Rad Rad Rad Rad Rad Rad Rad	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
246A-03 40	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	капири Код Заводо изгото- вителя	8an: 341 Kad Rad Rad Rad Rad Rad Rad Rad	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
246A-03 40	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	капири Код Заводо изгото- вителя	8an: 341 Kad Rad Rad Rad Rad Rad Rad Rad	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
246A-03 40	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	капири Код Заводо изгото- вителя	8an: 341 Kad Rad Rad Rad Rad Rad Rad Rad	Цена ейиниць) оборуда- вония, Тыс. руб.	9 0,010 0,015	масса Вдиницы абарудо- вания, КГ
246A-03 40	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	Kad Sabada USEAMO- BUMENA 6	801: 941 KOO 060py806anu8 Marnepuana 7 22 4820 09 7100	Цемо едимиць) Оборудо- Вония Тък. руб. 8	9 0,010 0,015 0,0015	Maecq edunusu alapyla-bann, Kr 10
2467-03	1.2.1	и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) 2 12 Материалы и изделия Труба винипластовая с наружным диаметром 25мм Проклавко Лист Б-ПУ-0-6 ГОСТ 19903-74 СТЗ СП.З ГОСТ 14637-89 Прокладка	Тип, марка Обарудавания Обозначение Обозначение Истер Опрас наго писта 3	Edun us meju ne	ицо рения Код 5 	Kad Sabada USEAMO- BUMENA 6	8an: 341 Kad Rad Rad Rad Rad Rad Rad Rad	Цемо едимиць) Оборудо- Вония Тък. руб. 8	9 0,010 0,015 0,0015	Macca edunuya adapydo-banna, Kr 10

i	Наименование и техническая характеристика оборудо- вание и материалов. Завод-изготовитель / для импартно- го оборудования - страна, фирма)	ТИЛ, МАРКО Оборудова- НИЯ Обозначение Обохументо и	EBUH UBMED HOU- MEHO- BO	енця		К од оборудования	единицы Оборудо- вания	Kenu 4ec760	Масса Единиць, Обарудо Вания,
<u> </u>		HOMED ONDOCHO	HUB		теля	материола	Тыс. рубл.		Kr
	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	2.1 13 делия поставляемые электромонтажной организацией								
	,								
	<u> Извелия заводов на Электромонтаж</u>								
2.1.1	Καροδκα προπяжная	y 996 y2	WT	796		34 6474 1231		1	
		7436-2415-81							
2.1.2	Карабка протяженая	42724×13 7436-1729-81	WT	796		34 4965 4401		3	
2.1.3	Сальник привертный	4262 42	417	796		34 4965 6143		6	
	, ,	7436-1952-81E							
2.1.4	Сжим ответвительный	473/ M43	417	796		34 496 3 2303		8	
2.1.5	Окажеватель маркировочный	0CT 33-66-82 9671 43,5	шт	700		74 40C2. FF2/	,	50	
2.7.5	Change Countrie Maphapas 177610	TY36-1440-82E	ω/	796		34 4963- 5521		30	
2.1.6	Скоба одналапковая	K 253 42	шт	796		<i>34 4965 310</i> 3		10	
<u> </u>	140	7436-1448-82							
2.1.7	Швеллер перфарираванный	K 235 42 T436-1434-82	417	796		34 4962 6121		8	
2.1.8	Втулка уплотнительная	936-1434-82 9292 9X113	417	796		all book inc.	-	12	
		7436-1728-81	<u> </u>	1.56		34 4965 1201		12	
2.1.9	Уголок соединительный	9280 YXA3	417	796		34 4965 4101		8	
2115		7936-1728-81							
2.1.10	Муфта Спединительная	4439 4x13 7436-1728-81	417	796		34 4965 0412		15	
		Tun manka	Eduk	IVUQ	5	904-55	5.013M	<i>C06</i>	3
103u- 4us	11 mampour not 3ahod-1182 amobitons 1 Ang umanaturas	Тип, марка Парудавания Прозначение	Eduk U3mej Hg-	IUYQ DEHUЯ	Kad 3060dg-	Koð	Цена Единиць/	Kony	3 Maccq
	и татериалов. Завад-изготовитель (для импартнога	ОбОрудования ОбОЗначение документа и	U3Me, Hg- UBIE HOGO	DEHUЯ			ЦЕНО Единицы оборудова- ния	Kony	Массф единиць, обаруда
	и татериалов. Завад-изготовитель (для импартнога	060рудования Обозначение	U3Me, HQ- UMP	рения Код	Кад завада- изготовителя	Код Обарудования материала	Цена Единицы оборудова- ния Тыс. руб	Коли чество	Массор единиць) оборудо вония кг
ция	и татериалов. Завад-изгатовитель (для итпартного оборудования страна, фирма)	Оборудования Обозначение Документа и намер Опрос- ного Листа	U3Me, Hg- U81e H06q HUE	DEHUЯ	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обарудования материала 7	ЦЕНФ Единиць/ оборудова- ния Тыс. руб	Колц чество	Массо единиць, оборудо вания
1	и татериалов. Завад-изготобитель (для итпартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная	180py80Baния Поозначение Восумента и намер порос- намер листа 3 XBT-8-4XN 2,5 XBT-20-4XN 2,5	U3Mep H9- U8IE H060 HUE 4	рения Код 5	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обарудования материала	Цена Единицы едорудова- ния Тыс. руб	Коли чество	Масса единиць, обаруда вания кг
1 21.11	и татериалов. Завад-изготобитель (для итпартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная	060py80Banua 0603navenue 0603navenue 0005pnenta 3 3 X8T-8-4X125 X8T-20-4X125 T436-504-80	Hg- USIE MAGA HUE 4 M M	рения Код 5 006	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обдрудования материола 7 34 4963 4104 34 4963 4110	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб В	Коли чество 9 1,0	Масса единиць, обаруда вания кг
1	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей	1869y808anua 1862anavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1862yanavenue 1864yanavenue 1862yanavenue 1864	U3Mep H9- U8IE H060 HUE 4	рения Код 5 006	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обарудования материала 7 34 4963 4104	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб В	Коли чество 9 1,0	Масса единиць, оборудо вония кг
1 21.11	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубко электромонтажная Клей	060py80Banua 0603navenue 0603navenue 0005pnenta 3 3 X8T-8-4X125 X8T-20-4X125 T436-504-80	U3Meg- Hg- U8Ye M0800 HUE 4 M M	рения Код 5 006	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обдрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	Коли чество 9 1,0 2,0	Масса единиць, обаруда вания кг
1 21,11 2.1.12	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернила нестываемые	060py808anua 0603navenue 060synetra u nomep 0 npag- nord 3 derg 3 X87-8-4X1 2,5 X87-20-4X1 2,5 7436-501-80 6MK-5E 7436-918-77	ИЗМер Н9- ИВРЕ Н060 НИЕ 4 М М	рения Код 5 006	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обдрудования материола 7 34 4963 4104 34 4963 4110	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	Коли чество 9 1,0 2,0	Масса единиць, обаруда вания кг
1 21,11 2.1.12	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубко электромонтажная Клей	060py808anua 0603navenue 060synetra u nomep 0 npag- nord 3 derg 3 X87-8-4X1 2,5 X87-20-4X1 2,5 7436-501-80 6MK-5E 7436-918-77	ИЗМер Н9- ИВРЕ Н060 НИЕ 4 М М	рения Код 5 006	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обдрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	Коли чество 9 1,0 2,0	Масса единиць, обаруда вания кг
1 21,11 2.1.12	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернила нестываемые	060py808anua 0603navenue 060synetra u nomep 0 npag- nord 3 derg 3 X87-8-4X1 2,5 X87-20-4X1 2,5 7436-501-80 6MK-5E 7436-918-77	ИЗМер Н9- ИВРЕ Н060 НИЕ 4 М М	рения Код 5 006 006	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обдрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	# KONU 40CTBO 9 1,0 2,0 1,0 0,01	Масса единиць, обаруда вания кг
1 21.11 2.1.12 2.1.13	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернила несмываемые <u>Изделия завадав Главтонтажавтотатики (гмл)</u>	1869y888anu9 18634avenue 18634avenue 18649 3 X87-8- <u>4</u> X1 2,5 X87-20- <u>4</u> X1 2,5 7436-501-80 6MK-55 7436-918-77	U3mg Hg- Hg- U3ng Haber Haber Hue 4 M M	рения Код 5 006	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обдрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	Коли чество 9 1,0 2,0	Масса единиць, обаруда вания кг
1 21.11 2.1.12 2.1.13	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернила несмываемые <u>Изделия завадав Главтонтажавтотатики (гмл)</u>	1869y888anu9 18634avenue 18634avenue 3 X87-8-447.25 X87-20-447.25 7436-804-80 6MK-55 7436-978-77 7436-2021-77	U3mg Hg- Hg- U3ng Haber Haber Hue 4 M M	рения Код 5 006 006	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обдрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	# KONU 40CTBO 9 1,0 2,0 1,0 0,01	Масса единиць, обаруда вания кг
1 21.11 2.1.12 2.1.13	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернила несмываемые <u>Изделия завадав Главтонтажавтотатики (гмл)</u>	1869y888anu9 18634avenue 18634avenue 3 X87-8-447.25 X87-20-447.25 7436-804-80 6MK-55 7436-978-77 7436-2021-77	U3mg Hg- Hg- U3ng Haber Haber Hue 4 M M	рения Код 5 006 006	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обдрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	# KONU 40CTBO 9 1,0 2,0 1,0 0,01	Масса единиць, обаруда вания кг
21.11 2.1.12 2.1.13 2.1.14	и татериалов. Завад- изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернила несмываемые <u>Изделия завадов Главтонтажавтаталики (гмл)</u> Каробка соединительная клеттная на 20 клетт	1869y888anu9 18634avenue 18634avenue 1864 3 1867-8-411125 1887-20-41125 18436-504-80 6MK-5E 1836-918-77 1836-2021-77 1836-2058-83E	U3mg Hg- Hg- U3ng Haber Haber Hue 4 M M	рения Код 5 006 006	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обдрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	# KONU 40CTBO 9 1,0 2,0 1,0 0,01	Масса единиць, обаруда вания кг
21.11 2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.2.114	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Цернила несмываемые <u>Изделия завадав Главтонтажавтататики (гма)</u> Каробка соединительная клеттная на 20 клетт	1869y888anu9 18634avenue 18634avenue 3 X87-8-447.25 X87-20-447.25 7436-804-80 6MK-55 7436-978-77 7436-2021-77	USMOPHY HOPE HORE WAS HORE HORE HORE HORE HORE HORE HORE HORE	рения Код 5 006 006	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обдрудования материала 7 34 4963 4104 34 4963 4110	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	# KONU 40CTBO 9 1,0 2,0 1,0 0,01	Массо единиць, обаруди вания кг
21.11 2.1.12 2.1.13 2.1.14	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернила несмываемые <u>Изделия завадав Главтонтажавтататики (гмл)</u> Каробка соединительная клеммная на 20 клемм 22 Крепежные изделия Балт м8-64 x 20.58 50лт м8-64 x 35.58	1869y888anu9 18634avenue 18634avenue 3 1867-8-411125 1887-20-41125 18436-504-80 6MK-5E 1836-2021-77 1836-2021-77	USMOPHY HOPE HORE WAS HOR WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HOR WAS	796 796	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обарудования татериала 7 34 4963 4104 34 4963 9211 23 8922 0000	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	# KONU 40CTBO 9 1,0 2,0 1,0 0,01	Массо единиць, обаруди вания кг
2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.2.1 2.2.1 2.2.1 2.2.2	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Цернила несмываемые <u>Изделия завадав Главтонтажавтататики (гма)</u> Каробка соединительная клеттная на 20 клетт	1869y888anu9 18634avenue 18634avenue 3 1867-8-411125 1887-20-41125 18436-504-80 6MK-5E 1836-2021-77 1836-2021-77	USMOPHY HOPE HORE WAS HOR WAS HORE WAS HOR WAS HORE WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HOR WA	796 796 796	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Κοθ	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	KONU 40CTBO 9	Масса единиць, обаруда вания кг
2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.2.1 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4	и татериалов. Завад- изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернила нестываетые <u>Изделия завадов Гловтонтажавтатогики (гтл)</u> Каробка соединительная клеттная на 20 клетт	000py008anu9 0003navenue 0003navenue 3 X87-8-4X1 2,5 X87-20-4X1 2,5 T436-504-80 6MK-5E T436-918-77 T436-2021-77 KC-20 T436-2568-83E	USMOPHY HOPE HORE WAS HOR WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HOR WAS	796 796	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Код Обарудования татериала 7 34 4963 4104 34 4963 9211 23 8922 0000	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	## KONU 40CTBO 9 1,0 2,0 1,0 0,01	Масса единиць, обаруда вания кг
2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернила нестываетые <u>Изделия завадов Гловтонтажавтатогики (гта)</u> Каробка соединительная клеттая на 20 клетт	1869y888anu9 18634avenue 18634avenue 3 X87-8-44725 X87-20-44725 X87-20-44725 T436-504-80 6MK-55 T436-978-77 T436-2568-838	USMOPHY HOPE HORE WAS HOR WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORD WAS HOR	796 796 796	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Κοθ	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	KONU 40CTBO 9	Массо единиць, обаруди вания кг
2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.2.1 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4	и татериалов. Завад- изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубка электромонтажная Клей Чернила нестываетые <u>Изделия завадов Гловтонтажавтатогики (гтл)</u> Каробка соединительная клеттная на 20 клетт	000py008anu9 0003navenue 0003navenue 3 X87-8-4X1 2,5 X87-20-4X1 2,5 T436-504-80 6MK-5E T436-918-77 T436-2021-77 KC-20 T436-2568-83E	USMOPHY HOPE HORE WAS HOR WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HOR WA	796 796 796	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Κοθ	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	KONU 40CTBO 9	Массо единиць, обаруди вания кг
2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.2.1 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.8.6 2.2.7	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубко электромонтажная Клей Чернила несмываемые <u>Изделия завадав Гловтонтажавтататики (гмл)</u> Каробка соединительная клеттая на 20 клетт	000py008anu9 0003navenue 0003navenue 3 X87-8-4X1 2,5 X87-20-4X1 2,5 T436-504-80 6MK-5E T436-918-77 T436-2021-77 KC-20 T436-2568-83E	USMOPHY HOPE HORE WAS HOR WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HOR WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORE WAS HORD WAS HOR	796 796 796 796 796 796 796	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Κοθ	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	KONU 40CTBO 9	Массо единиць обаруда вания кг
2.1.12 2.1.13 2.1.14 2.2.1 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4 2.2.5 2.86	и татериалов. Завад-изготобитель (для импартного оборудования страна, фирма) 2 Трубко электромонтажная Клей 4ернила несмываемые <u>Изделия завадав Главтонтажавтанатики (гмл)</u> Каробка соединительная клеттая на 20 клетт	0009y008anu9 0003navenu9 0003navenu9 3 X87-8-4X1 2,5 X87-20-4X1 2,5 T436-504-80 6MK-5E T436-918-77 T436-2021-77 KC-20 T436-2568-83E	USMOPPH TO THE METERS WITH THE	796 796 796 796 796 796	Kad 3abadq- u3raraburesa 6	Κοθ	Цено Единицы оборудова- ния Тыс. руб	## RONU 40CTBO 9 1,0 2,0 1,0 0,01 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Массо единиць, обаруди вания кг



*	Размер для	справак
---	------------	---------

Обозначение	L,MM	Масса, КГ
5. 904-55.01-3M. U.10	1000	0,15
- 01:	400	2,06
-02	500	0,075
-03	600	0,09
-04	700	0,105
-05	800	0,12
-06	1000	0,15
-07	1200	0,18
-08	1300	0,195
-09	1500	0,225
-10	1600	0,24
-11	1700	0,255
-12	1800	0,27
-13	2000	0,30
- 14	2200	0,33
-15	2300	0,345
- 16	3000	0,45

		5.904-5	5.01	ЭМ.	U.10
			10.0	,	
Разрав Миранова ОЩИ Провер Рыбченка ВОО Т. Контр Рыбченка ВООО	15.10.90	Τρυδα	CTABUR	NUCT	NUCMOB
H. KONTP TPACECKUÜ MAS		Tpyba Bununnacmobas NBX-B-P-31254	MMC HAO AA TAN ADO	C C DOMBEN DEKTINDOMB	ССР ТИЛЯ ЦЦЯ Вентиля ЦЧЯ

2462-03 (42) week

UHBNIDON NOON UGOTO BSONUHEN