

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 432.1-18

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 12 М

ВЫПУСК 2
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 432.1-18

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 12 М

ВЫПУСК 2
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института
по научной работе

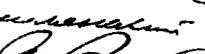
Рук. отдела

Гл. инженер проекта

Отв. исполнитель



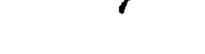
С.М. Гликин



Г.М. Смилянский



А.П. Рудаков



Л.М. Гадаева

ОДОБРЕНЫ

ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ
И В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ГОССТРОЕМ СССР.
Протокол от 25.10.83г. № ВА-56.
Введены в действие с 01.01.84г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.1-18.2-0000	Содержание	2
1.432.1-18.2-0000 Т0	Техническое описание	
1.432.1-18.2-1100	Пространственный каркас К1... К48	3, 5
1.432.1-18.2-1100 СБ	Пространственный каркас К1... К48. Сборочный чертеж	6
1.432.1-18.2-2100	Пространственный каркас К49... К66	7
1.432.1-18.2-2100 СБ	Пространственный каркас К49... К66. Сборочный чертеж	8
1.432.1-18.2-1110	Сетка С1... С8	9
1.432.1-18.2-1110 СБ	Сетка С1... С8. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-1130	Сетка С9... С16	10
1.432.1-18.2-1130 СБ	Сетка С9... С16. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-2110	Сетка С17... С22	11
1.432.1-18.2-2110 СБ	Сетка С17... С22. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-4010	Сетка С23... С25	12
1.432.1-18.2-4010 СБ	Сетка С23... С25. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-4020	Сетка С26... С28	13
1.432.1-18.2-4020 СБ	Сетка С26... С28. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-4001	Изделие закладное М1	14
1.432.1-18.2-1030	Изделие закладное М7, М9	15
1.432.1-18.2-1030 СБ	Изделие закладное М7, М9. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-2010	Изделие закладное М2, М4	16
1.432.1-18.2-2010 СБ	Изделие закладное М2, М4. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-3010	Изделие закладное М5 и М6	17
1.432.1-18.2-3010 СБ	Изделие закладное М5 и М6. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-4030	Изделие закладное М10 и М11	18
1.432.1-18.2-4030 СБ	Изделие закладное М10 и М11. Сборочный чертеж	

Рук. автор. Шниппровский	Инж. пр. Рубаков	Инж. пр. Губаев	Инж. пр. Шниппровский
1.432.1-18.2-0000	Лист	Листов	
Содержание	Р	1	
ШНИПРОМЗДАНИЙ			

1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи пространственных каркасов, сеток, закладных изделий и монтажных петель стеновых панелей.

2. Сетки изготавливаются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I ГОСТ 6727-80

3. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой (гладкой) стали марки В Ст 3 сп 2 или В Ст 3 сп 2 класса А-I ГОСТ 5781-82.

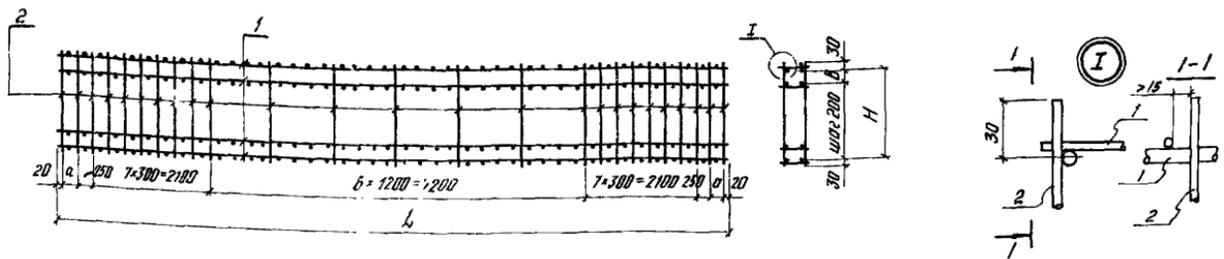
Для изделий, предназначенных для подъема и монтажа при температуре ниже -40°C , запрещается применять сталь марки В Ст 3 сп 2.

4. Закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.“

Закладные изделия должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии со СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии.“

5. Пространственные каркасы состоят из продольных и поперечных стержней, соединенных между собой с помощью кантовочной сварки во всех местах пересечения. Каркасы изготавливаются из арматурной стали класса А-II и обыкновенной арматурной проволоки класса Вр-I.

Рук. автор. Шниппровский	Инж. пр. Рубаков	Инж. пр. Губаев	Инж. пр. Шниппровский
1.432.1-18.2-0000 Т0	Лист	Листов	
Техническое описание	Р	1	
ШНИПРОМЗДАНИЙ			



Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса, кг	Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса, кг	Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса, кг
		H	a	б				H	a	б				H	a	б	
1.432.1-18.2-1100	КЛ1				58,4	-20	КЛ21	125			72,2	-34	КЛ35			108,5	
	-01 КЛ2				153,7	-21	КЛ22	125			191,4	-35	КЛ36			156,5	
	-02 КЛ3				59,4	-22	КЛ23	125			73,4	-36	КЛ37	125		108,5	
	-03 КЛ4				86,0	-23	КЛ24	125			105,8	-37	КЛ38	125		287,3	
	-04 КЛ5				59,4	-24	КЛ25	175			74,0	-38	КЛ39	125		110,3	
	-05 КЛ6		125		158,7	-25	КЛ26	175	1100	300	106,7	-39	КЛ40	125		159,0	
	-06 КЛ7				59,4	-26	КЛ27	250			73,4	-40	КЛ41	1700	175	300	111,0
	-07 КЛ8	800		200	87,4	-27	КЛ28	250			107,9	-41	КЛ42	175		160,1	
	-08 КЛ9				60,8	-28	КЛ29	250			74,8	-42	КЛ43	250		110,1	
	-09 КЛ10		175		88,1	-29	КЛ30	250			107,9	-43	КЛ44	250		283,0	
	-10 КЛ11				60,2	-30	КЛ31	300			75,5	-44	КЛ45	250		112,4	
	-11 КЛ12			250	161,9	-31	КЛ32	300			108,9	-45	КЛ46	250		162,1	
	-12 КЛ13				61,6	-32	КЛ33		1700		106,7	-46	КЛ47	300		113,3	
	-13 КЛ14				89,2	-33	КЛ34				282,0	-47	КЛ48	300		163,5	
	-14 КЛ15				62,1												
	-15 КЛ16				90,0												
	-16 КЛ17				71,0												
	-17 КЛ18				187,8												
	-18 КЛ19	1100		300	72,2												
	-19 КЛ20				104,1												

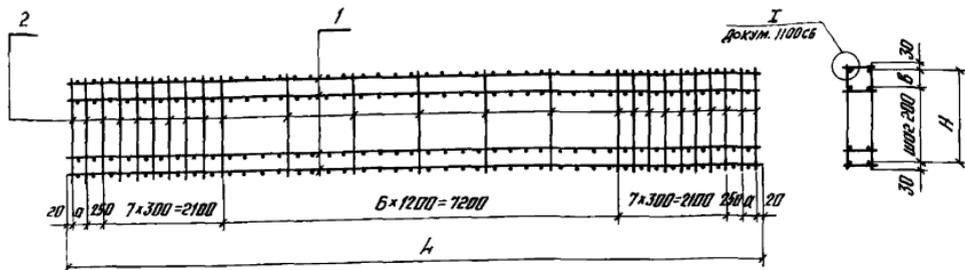
Рук. от: Ступинский
 Главный: Рудяков
 Рук. зр.: Гудяков
 Вед. инж.: Иванова

1.432.1-18.2-1100 СБ

Пространственный
 каркас КЛ...КЛ48.
 Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	С.м. табл.	1:75
Лист	Листов 1	

ЦИНПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса, кг	Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса, кг	Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса, кг
		H	a	B				H	a	B				H	a	B	
1.432.1-В.2-2100	КП49	800	-	200	199,9	-06	КП55	1100	-	300	240,8	-12	КП61	1700	-	300	361,4
-01	КП50		-		200,9	-07	КП56		-		242,0	-13	КП62		-		363,2
-02	КП51		125		203,8	-08	КП57		125		245,5	-14	КП63		125		368,5
-03	КП52		125		204,8	-09	КП58		125		246,7	-15	КП64		125		370,3
-04	КП53		250		205,5	-10	КП59		250		247,5	-16	КП65		250		371,6
-05	КП54		250		209,0	-11	КП60		250		251,7	-17	КП66		250		377,7

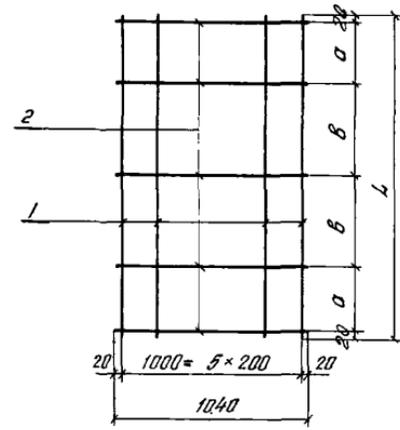
Ред. ОПБ: СТУДИЯНСКИ	Ред. АБ: РУДОВ	Ред. ЗР: ГАВРИШ	Ред. ДИЖ: ДВАНОВА	Лист	1.432.1-В.2-2100СБ		
					Пространственный каркас КП49... КП66	Стандия	Масштаб
						Сборочный чертеж	р
						Лист	Листов 7
						ЩИПРОМЗДАНИЙ	

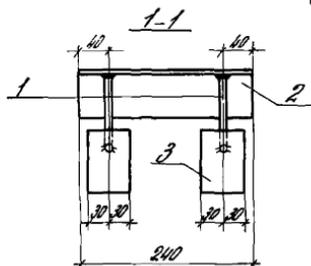
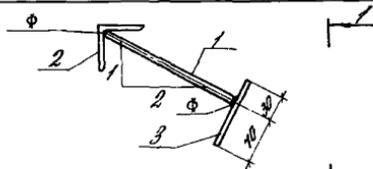
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ква на исполнение 1 432.1-18.2-4020		Примечание
					- 01	02	
А4			1 432.1-18.2-4020 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
А4				Детали			
				Стержни			
А4	1		1 432.1-18.2-4021	Ø 58р.1, ГОСТ 6727-80, R = 840 Б			
			1 432.1-18.2-4021-01	Ø 58р.1, ГОСТ 6727-80, R = 1140 Б			
			1 432.1-18.2-4021-02	Ø 58р.1, ГОСТ 6727-80, R = 1740 Б			
А4	2		1 432.1-18.2-4022	Ø 58р.1, ГОСТ 6727-80, R = 1040 З	4	5	
					С26	С27	С28
					Марка		

Рис. 01	Сборочный	✓
Л. инж. Л. Рудков	Р	
Рис. эр.	Рудков	✓
Инж. Иванова	Иванова	
1 432.1-18.2-4020		
Сетка С26 ... С28		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Рис. 01	Стилянский	✓
Л. инж. Л. Рудков	Рудков	✓
Рис. эр.	Рудков	✓
Инж. Иванова	Иванова	
1 432.1-18.2-4020 СБ		
Сетка С26 ... С28, Сборочный чертеж		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса, кг	Примечание
		h	a	b		
1. 432.1-18.2-4020	С26	840	400	-	1,3	
-01	С27	1140	350	400	1,7	
-02	С28	1740	350	500	2,4	





Соединение стержней в тавр с полосой выполнять под слоем флюса.

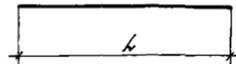
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>детали</u>				
1	1.432.1-18.2-1011	Стержень $\phi 10$ А.И. ГОСТ 5701-82, $L = 240$	2	
2	1.432.1-18.2-1012	Уголок $\angle 83 \times 6$, ГОСТ 8509-72*, $L = 240$	2	
3	1.432.1-18.2-1013	Полоса - 60×6 , ГОСТ 380-74*, $L = 100$	2	

1.432.1-18.2-1010

Изделие законченное
№1

Страна	Масса	Масштаб
Р	3,57 кг	1:5
Лист	Листов	1

ЦНИИПРОМЗАДИЙ



Обозначение	ϕ стержня мм	L мм	Масса кг	Примечание
1.432.1-18.2-4001	8,9 II	11970	4,7	
-01	8,9 II	12220	4,8	
-02	8,9 II	12270	4,8	
-03	8,9 II	12470	4,9	
-04	8,9 II	12520	4,9	
-05	10,9 III	11970	3,4	
-06	10,9 III	12220	3,5	
-07	10,9 III	12270	3,5	
-08	10,9 III	12470	3,7	
-09	10,9 III	12520	3,7	
-10	12,9 III	11970	10,5	
-11	12,9 III	12220	10,9	
-12	12,9 III	12470	11,1	
-13	12,9 III	12520	11,1	
-14	14,9 III	11970	14,6	
-15	14,9 III	12220	14,8	
-16	14,9 III	12470	15,1	

Длина предварительно напрягаемой арматуры L указывается теоретическая. Действительную длину принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции захватных приспособлений.

1.432.1-18.2-4001

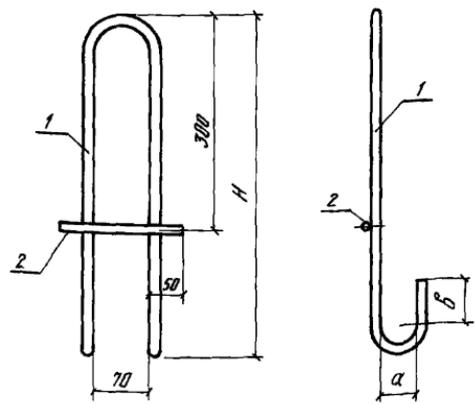
Стержень
напрягаемый

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДИЙ

Рис. отб. Сварочный Штамп. Техника Штамповый Штамп. Рис. отб. Штамповый Штамп. Техника Штамповый Штамп.

Формат листа	Г/ВЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
А4			<u>1.432.1-18.2-1020 (М7)</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Стержни</u>		
	1	1.432.1-18.2-1021	Ø18A1, ГОСТ 5781-81, E=1710	1	
	2	1.432.1-18.2-1022	Ø12A1, ГОСТ 5781-82, E=170	1	
А4			<u>1.432.1-18.2-1020-1 (М8)</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Стержни</u>		
	1	1.432.1-18.2-1021-01	Ø22A1, ГОСТ 5781-82, E=2100	1	
	2	1.432.1-18.2-1022	Ø12A1, ГОСТ 5781-81, E=170	1	
А4			<u>1.432.1-18.2-1020-2 (М9)</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Стержни</u>		
	1	1.432.1-18.2-1021-02	Ø25A1, ГОСТ 5781-82, E=2300	1	
	2	1.432.1-18.2-1022	Ø12A1, ГОСТ 5781-81, E=170	1	



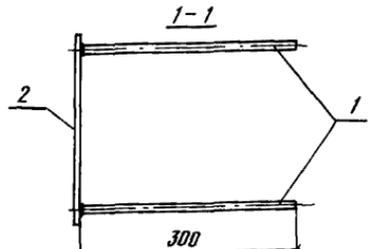
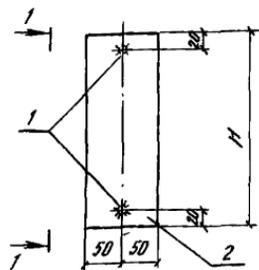
Обозначение	Марка	H, мм	Масса, кг	α, мм	б, мм
1.432.1-18.2-1020	М7	710	3,6	45	6,3
-01	М8	850	6,4	55	7,7
-02	М9	960	9,0	63	8,8

Рис. отобр.	Стилизованно	1.432.1-18.2-1020	Узлеие закладные М7... М9	Лист Листов Р 1	ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Л. инж. ЛР	Рубцов				
Рис. эр.	Горбачев				
Вер. инж.	Уваров				

Рис. отобр.	Стилизованно	1.432.1-18.2-1020 СБ		
Л. инж. ЛР	Рубцов	Узлеие закладные М7... М9. Сборочный чертеж		
Рис. эр.	Горбачев	Стоимость	Масса	Масштаб
Вер. инж.	Уваров	Р	Ст. табл.	1:5
Ст. инж.	Кочегаров	Лист	Листов	1
		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А4		<u>1.432.1-18.2-2010</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	1.432.1-18.2-2011	Стержень $\phi 10 \text{ AII}$, ГОСТ 5781-82, $l=300$	2	
	2	1.432.1-18.2-2012	Полоса - 100×8 ГОСТ 380-71*, $l=210$	1	
А4		<u>1.432.1-18.2.2010-01</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	1.432.1-18.2-2011	Стержень $\phi 10 \text{ AII}$ ГОСТ 5781-82, $l=300$	2	
	2	1.432.1-18.2-2012-01	Полоса - 100×8 ГОСТ 380-71*, $l=260$	1	
А4		<u>1.432.1-18.2.2010-02</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	1.432.1-18.2-2011	Стержень $\phi 10 \text{ AII}$, ГОСТ 5781-82, $l=300$	2	
	2	1.432.1-18.2-2012-02	Полоса - 100×8 , ГОСТ 380-71*, $l=160$	1	

Рук. отд. Инж. пр. Рудяков	Ступеньков	Иванова	1.432.1-18.2-2010	Лист 1	Листов 1
Рук. зр. Габеева	Иванова	Иванова	Изделие закладное M2...M4	Р	Т
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

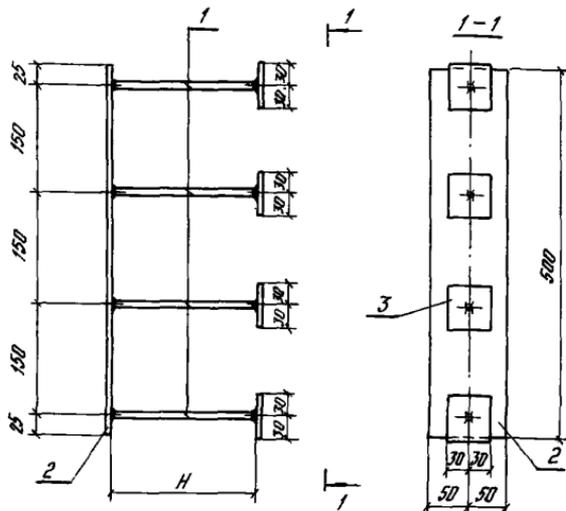


Сведение стержней в торец с полосой выполнять под слоем клея.

Обозначение	Марка	H, мм	Масса, кг	Приме- чание
1.432.1-18.2-2010	M2	210	1,7	
-01	M3	260	2,0	
-02	M4	160	1,4	

Рук. отд. Инж. пр. Рудяков	Ступеньков	Иванова	1.432.1-18.2-2010 СБ	Лист 1	Листов 1
Рук. зр. Габеева	Иванова	Иванова	Изделие закладное M2...M4. Сборочный чертёж	Р	Т
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Приме- чание
А4			1.432.1-18.2-3010		
			<u>Детали</u>		
	1	1.432.1-18.2-3011	Стержень $\phi 10$ АІІ, ГОСТ 5781-82, $\rho = 150$	4	
	2	1.432.1-18.2-3012	Полоса - 100x8 ГОСТ 380-71*, $\rho = 500$	1	
	3	1.432.1-18.2-3013	Полоса - 60x8, ГОСТ 380-71*, $\rho = 60$	4	
А4			1.432.1-18.2-3010-1		
			<u>Детали</u>		
	1	1.432.1-18.2-3011-1	Стержень $\phi 10$ АІІ, ГОСТ 5781-82, $\rho = 200$	4	
	2	1.432.1-18.2-3012	Полоса - 100x8, ГОСТ 380-71*, $\rho = 500$	1	
	3	1.432.1-18.2-3013	Полоса - 60x8, ГОСТ 380-71*, $\rho = 60$	4	



Обозначение	Марка	H, мм	Масса, кг	Примечание
1.432.1-18.2-3010	М5	150	4,4	
-01	М6	200	4,5	

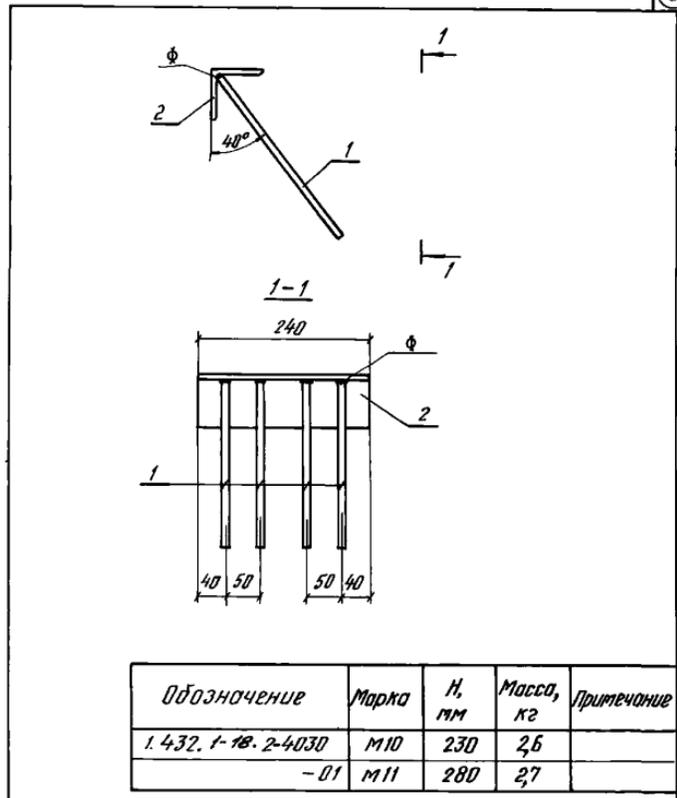
Соединение стержней в тавр с полосой выполнять по рис. 1.

Рук. в. в. С. М. Иванов	С. М. Иванов	Иванов	1.432.1-18.2-3010	Лист 1	Листов 1
Рук. гр. Рудак	Рудак	Рудак	Изделие закладное М5 и М6	Лист 1	Листов 1
Рук. гр. Габеева	Габеева	Габеева		Лист 1	Листов 1
Рис. инж. Иванова	Иванова	Иванова			

Рук. в. в. С. М. Иванов	С. М. Иванов	Иванов	1.432.1-18.2-3010 СБ		
Рис. гр. Рудак	Рудак	Рудак	Изделие закладное М5 и М6.	Лист 1	Листов 1
Рис. инж. Иванова	Иванова	Иванова		Лист 1	Листов 1
С. инж. Иванова	Иванова	Иванова	Сборочный чертёж		

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А4			<u>1.432.1-18.2-4030</u>		
			<u>Детали</u>		
	1	1.432.1-18.2-4031	Стержень $\phi 10AIII$, ГОСТ 5781-82, $\rho=230$	4	
	2	1.432.1-18.2-4032	Уголок $\angle 70 \times 8$ ГОСТ 8509-72*, $\rho=240$	1	
А4			<u>1.432.1-18.2-4030-01</u>		
			<u>Детали</u>		
	1	1.432.1-18.2-4031-01	Стержень $\phi 10AIII$, ГОСТ 5781-82, $\rho=280$	4	
	2	1.432.1-18.2-4032	Уголок $\angle 70 \times 8$, ГОСТ 8509-72*, $\rho=240$	1	

Рук. отд.	Степановский	Степановский	1.432.1-18.2-4030
Инж. пр.	Рудольфов	Рудольфов	
Рук. зр.	Головцова	Головцова	
Вед. инж.	Овощова	Овощова	
Изделие закладное M10 и M11			Стальной лист Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, кг	Примечание
1.432.1-18.2-4030	M10	230	2,6	
- 01	M11	280	2,7	

Рук. отд.	Степановский	Степановский	1.432.1-18.2-4030 СБ
Инж. пр.	Рудольфов	Рудольфов	
Рук. зр.	Головцова	Головцова	
Вед. инж.	Овощова	Овощова	
Ст. инж.	Добрянинова	Добрянинова	
Изделие закладное M10 и M11. Сборочный чертёж			Стальной лист Масса Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ