

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ РЕКОНСТРУКЦИИ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ .

ВЫПУСК 1

БАЛКИ ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 21 м ,  
ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ В ОПАЛУБКЕ БАЛОК ДЛИНОЙ 24 м  
ПО ТИПОВОМУ ПРОЕКТУ СЕРИИ 3.503.1-81 ВЫПУСК 7-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

инв. N 42042-М

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ РЕКОНСТРУКЦИИ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ .

ВЫПУСК 1

БАЛКИ ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 21 М ,  
ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ В ОПАЛУБКЕ БАЛОК ДЛИНОЙ 24 М  
ПО ТИПОВОМУ ПРОЕКТУ СЕРИИ 3.503.1-81 ВЫПУСК 7-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны институтом " Союзгорпроект "

Директор " Союзгорпроекта "

Главный инженер проекта

/Постовой Ю.В./

/Старова Л.Н./

16.03.99г



Таблица 4

Длина балки	Натяжение пучков			Контролируемое напряжение в арматуре после ее натяжения		Переда- точная прочность бетона
	Начальное напряже- ние в арматуре $\sigma_p$	Усилие в пучке	Вытяжка при натяже- нии с двух сторон (на длине 24 м)	после заанке- ривания	через 2 дня	
				$\sigma_{con1}$	$\sigma_{con2}$	
м	МПа	кН(тс)	мм	МПа	МПа	МПа
21,0	1020	480.4(49.0)	2 x 69	991.9	965.9	75%B35
1 кН = 0,10197 тс			1 МПа = 10,197 кгс/см <sup>2</sup>			
Кратковременный выгиб балок после передачи усилия обжатия на бетон ( в середине пролета , ) мм				Б 2100 .140.123		21.0
				Б 2100 .174.123		20,2

Таблица 5

Длина балки, м	Темпе- ратур- ная зона, Т	Класс бетона по проч- ности на сжатие	Минимальная отпускная проч- ность в % от проектной прочности		Величина консольного свеса балки, в метрах, при отпускной прочности бетона				
			при по- ложительной темпе- ратуре	при отри- цательной темпе- ратуре (замора- живание)	Не менее 75%	Не менее 80%	Не менее 83% и не ранее чем через 7 дн.	Не менее 90% и не ранее чем через 16 дн.	Не менее 100% и не ранее чем через 28 дн
21.0	1.2.4	B35	75%	75%	1.62	1.95	2,06	2,38	2,53
	3.5			100% *)					

\*) Конструкции, изготавливаемые из бетона с применением комплексных воздухововлекающих ( газообразующих ) и пластифицирующих добавок , допускается замораживать при прочности бетона 75% от проектной.

Балки пролетного строения длиной 21м изготавливаются в опалубке балок длиной 24 м с укорочением симметрично с двух сторон.

Требования к изготовлению балок , армированию напря- гаемой и ненапрягаемой арматурой , маркировке балок и прочие конструктивные требования см, Технические требования в выпуске 7-1 серии 3.503.1-81.

Часть арматурных изделий приняты из выпуска 6-1 серии 3.503.1-81 . При пользовании выпусками 7-1 и 6-1 в маркировке изделий принимать Т=1 , а требования к ГОСТ и маркам сталей откорректировать в соответствии с указаниями настоящих Технических требований.

Контролируемое усилие, передаточная прочность бетона /прочность бетона в момент передачи усилия обжатия на бетон/ и прочие характеристики натяжения даны в таблице 4.

Отпускная прочность бетона в зависимости от величины консольного свеса балок при складировании, перевозке и монтаже балок приведена в таблице 5.

Инв.№ покл. 42042-М-4  
Подпись и дата  
Взам.инв.№

Изм	Кол	Лист	№ок	Подпись	Дата

3.503.1-81.М2-ТТ

Лист  
2

Формат А3

42042-М 4



Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

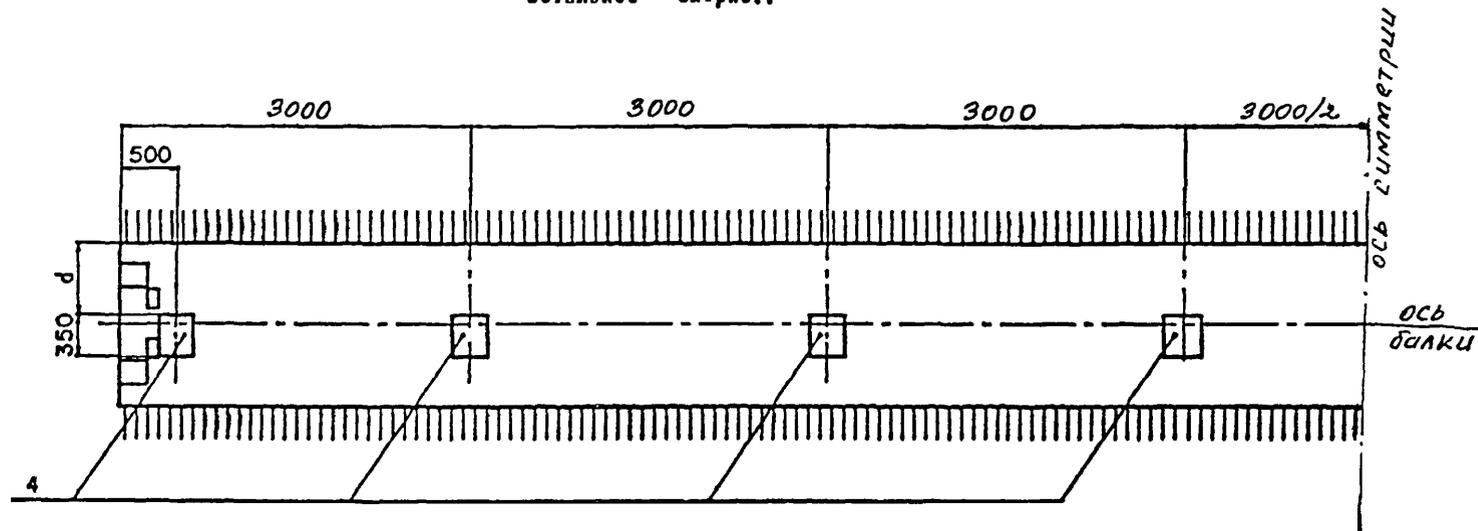


Таблица 1

Марка балки	Т, номер температурной зоны	е, мм	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по коррозионной стойкости	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса балки, т
Б 2100.140.123-Т	1	700	В35	F 200	12,25	30,7
	2					
	3					
	4					
	5					
Б 2100.180.123-Т	1	900		F 200	13,76	34,4
	2					
	3					
	4					
	5					
				F 300		

Таблица 2

Марка балки	Рис.	d, мм
Б 2100.140.123-...-1	1	-
Б 2100.140.123-...-2	2	0
Б 2100.140.123-...-3	2	150
Б 2100.140.123-...-4	2	450
Б 2100.180.123-...-1	1	-
Б 2100.180.123-...-2	2	200
Б 2100.180.123-...-3	2	350
Б 2100.180.123-...-4	2	650

Инв.№ подл. 42042-М-6  
 Подпись и дата  
 Взам. инв.№

Изм. Кол.ч. Лист. №ок. Подпись. Дата

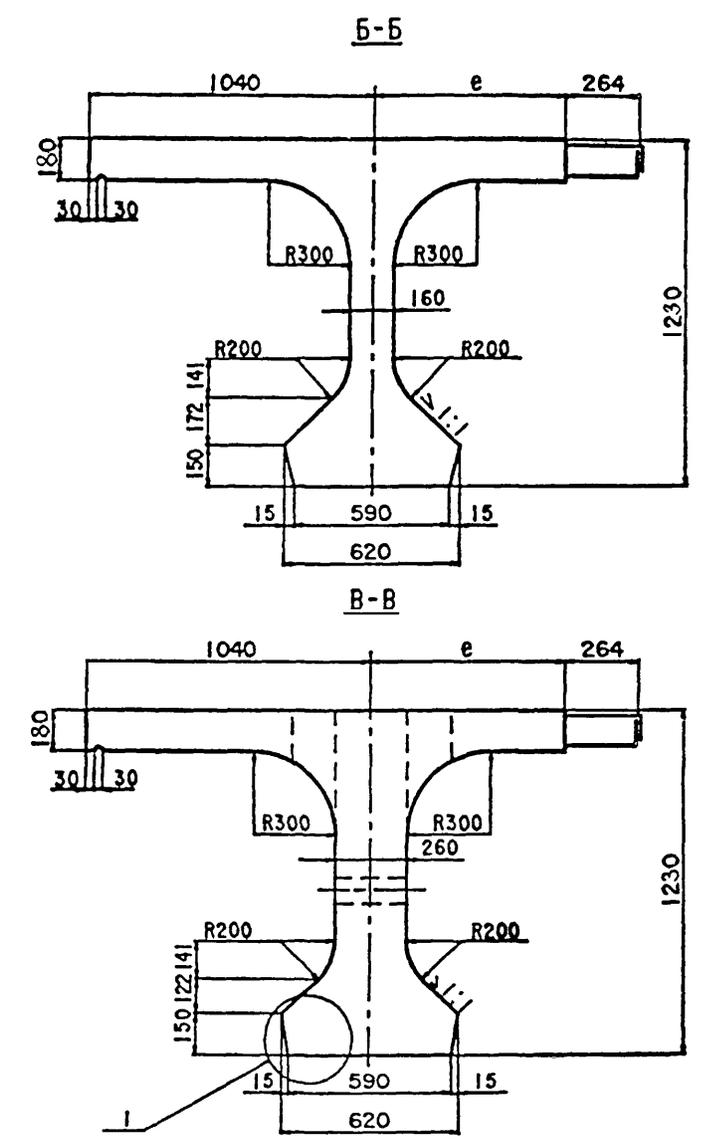
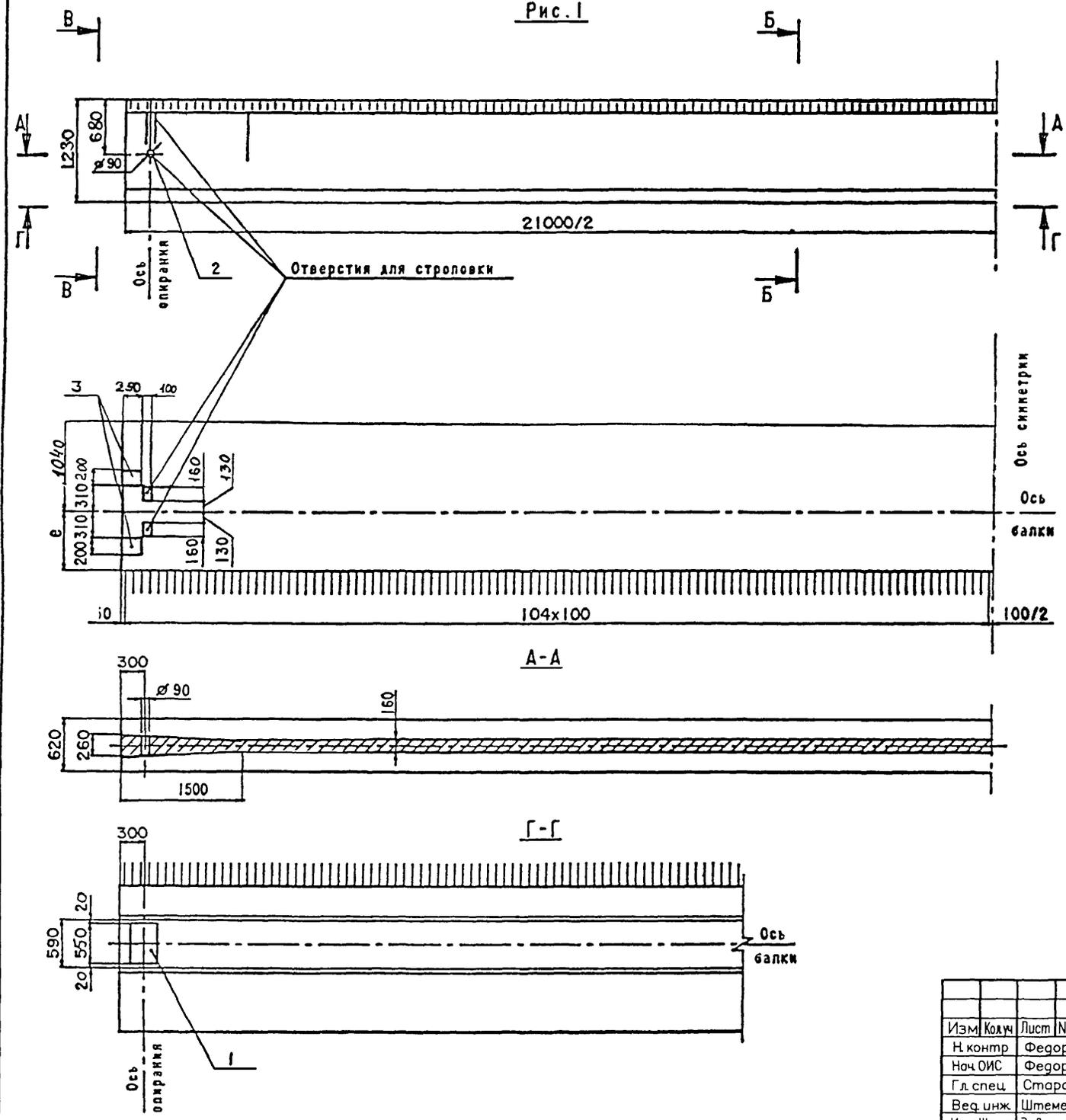
3 503 1-81 М2-1Ф4

Лист  
2

Формат А3

42042-М 6

Рис. 1



- 1. Узел 1 см. лист 3
- 2. Таблицу исполнения см. лист 3

И.В.Н.П.г.л.п.г.м.в.б.н.  
42042 М-7

Изм.	Колуч	Лист	Издок	Подпись	Дата
				Федоров	
				Федоров	
				Старова	25.05.98
				Штеменко	
				Завьялова	

3 503 1-81 М2-2ФЧ		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
Балка пролетного строения Б 2100 174 123 Опалубочный чертеж		
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А4

Рис. 2  
Остальное-си. рис. 1

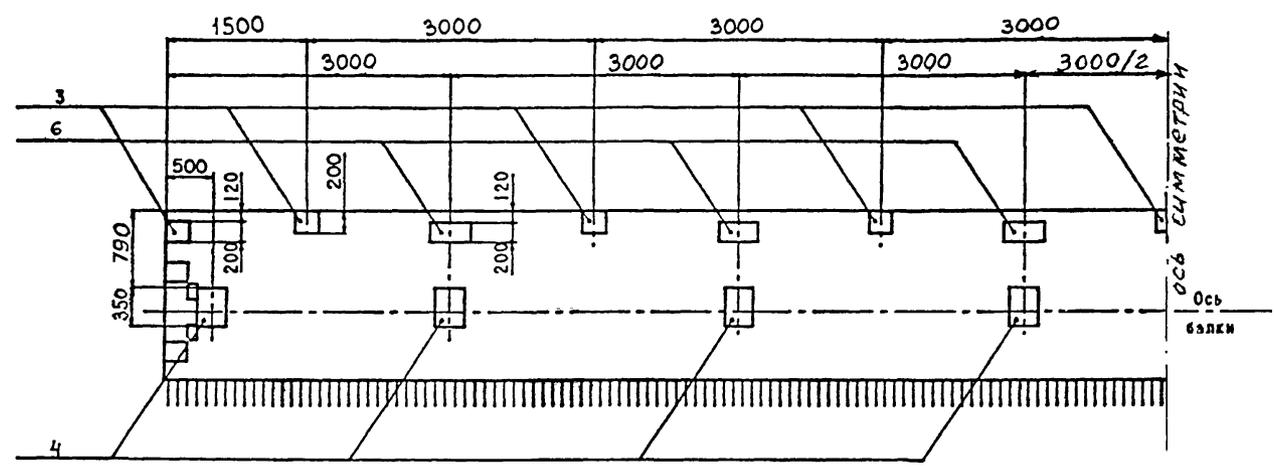
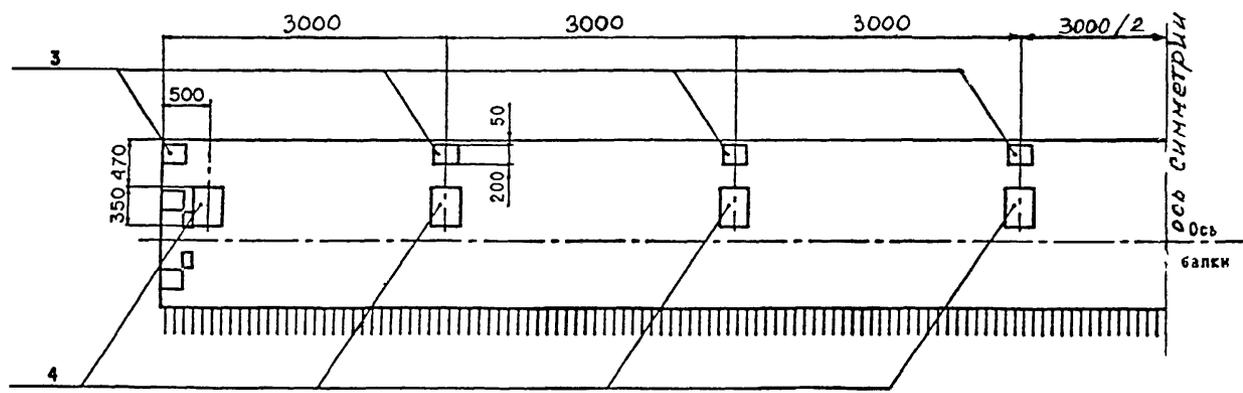


Рис. 3  
Остальное-си. рис. 1



Инв№ подл. 42042-М-8  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

3 503 1-81 М2-2ФЧ

Формат А3

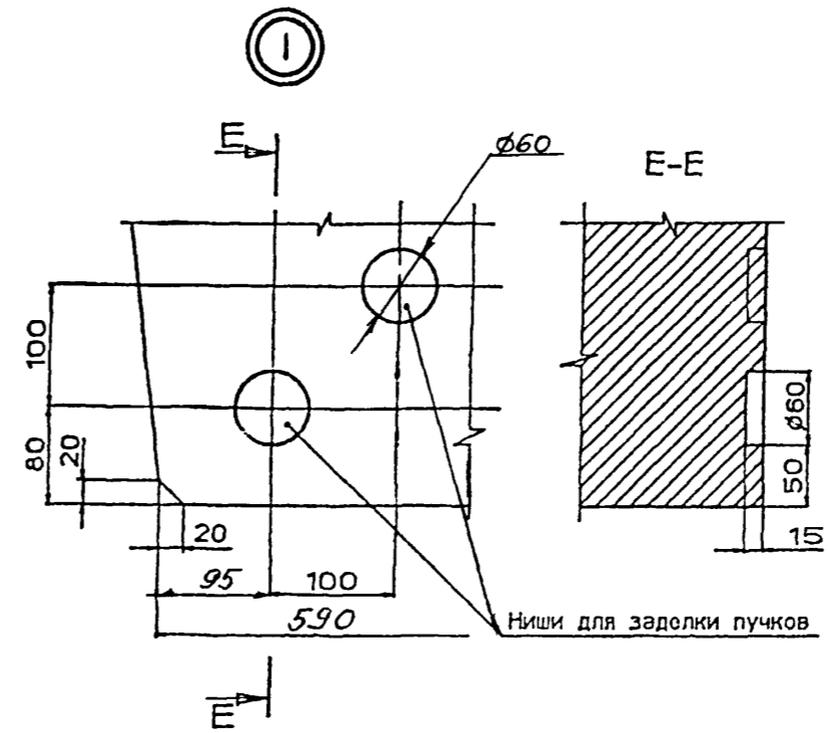


Таблица 1

Марка балки	T, номер температурной зоны	e, мм	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по морозостойкости	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса балки, т
Б 2100.174.123-Т	1	700	В35	F 200	13,53	33,9
	2					
	3					
	4					
	5					
Б 2100.194.123-Т	1	900		F 200	14,29	35,7
	2					
	3					
	4					
	5					

Таблица 2

Марка балки	Рис.
Б 2100.174.123-...-1	1
Б 2100.174.123-...-2	2
Б 2100.174.123-...-3	3
Б 2100.194.123-...-1	1
Б 2100.194.123-...-2	2
Б 2100.194.123-...-3	3

Инд. № подл. 42042-М-9  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Изм.	Кодч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	-------	------	--------	---------	------

3 503 1-81 М2-2ФЧ

Лист

3

Формат А3

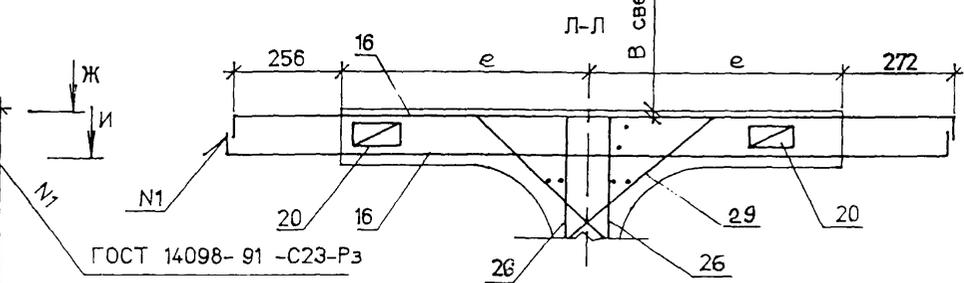
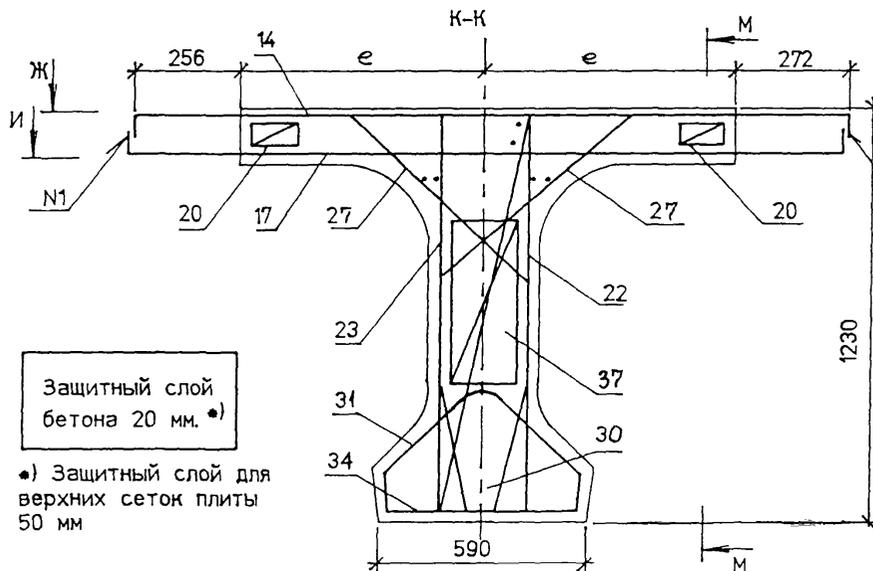
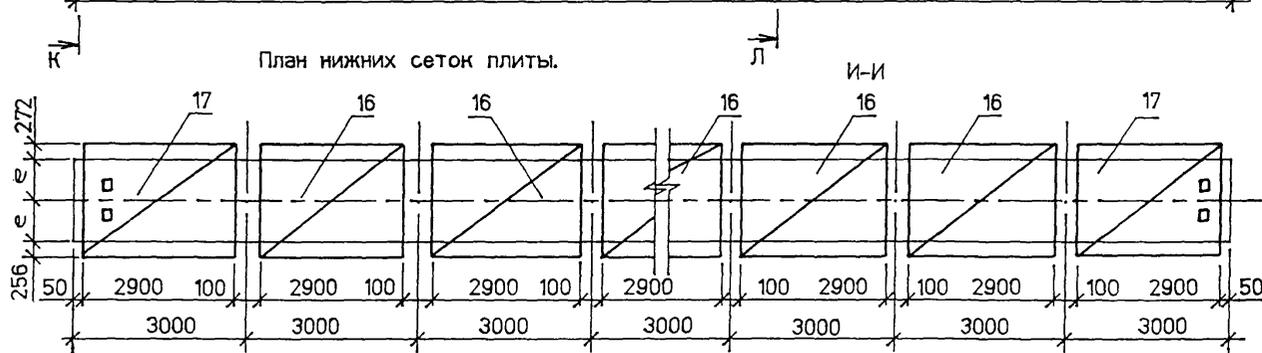
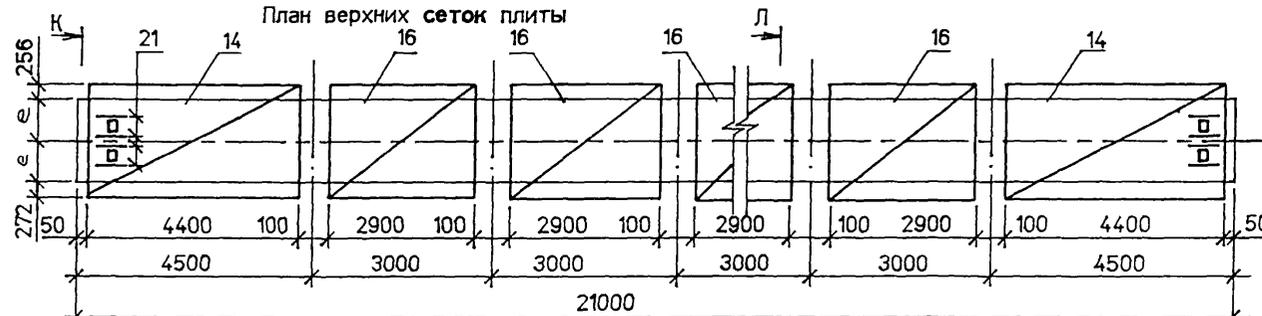
42042-М

9

Б 2100.140(180).123

Схема армирования балки ненапрягаемой арматурой  
Ж-Ж

Марка балки	b, см	e, мм
Б 2100.б.123	140	700
	180	900



ИЗМ	Кодч	Лист	Идок	Подпись	Дата
Н.контр.	Федоров				
Нач.ОИС	Федоров				
Гл.спец.	Старов				29.09.99
Вед.инж.	Штеменко				
Инж.Кат.	Завьялова				

3.503.1-81.М2-3			
Балка пролетного строения Б 2100.б.123	Стадия Р	Лист 1	Листов 4
Схема армирования балок ненапрягаемой арматурой		СОЮЗДОРПРОЕКТ	

Формат А3

Имя, Отд., Подпись и дата  
42042-М-10

Защитный слой  
бетона 20 мм. \*)

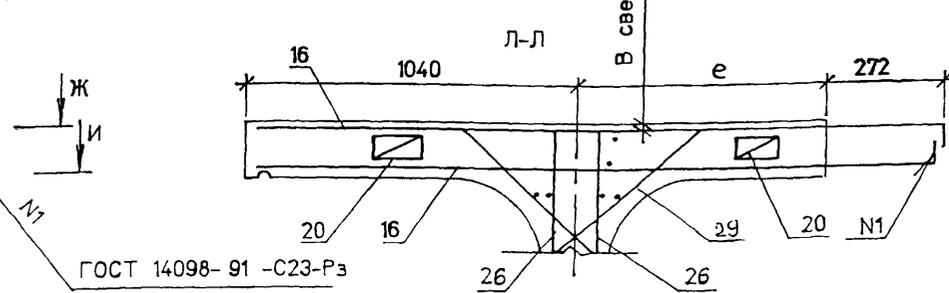
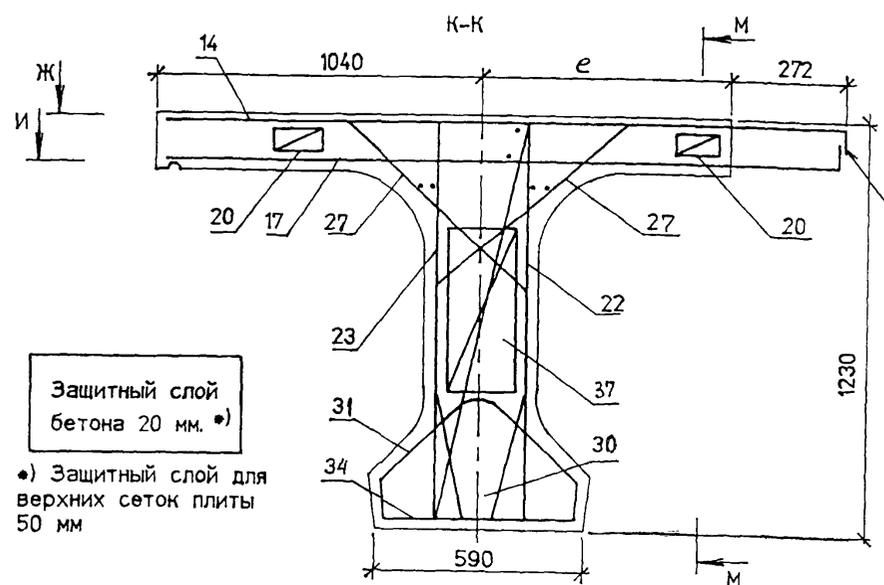
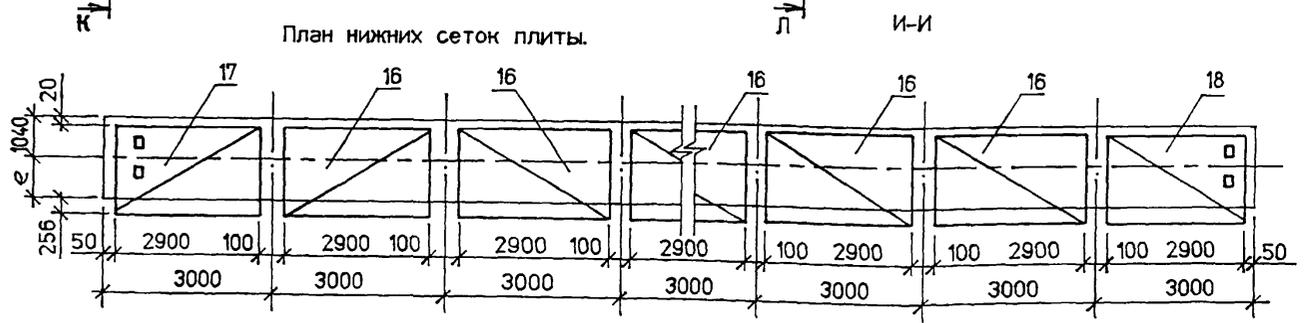
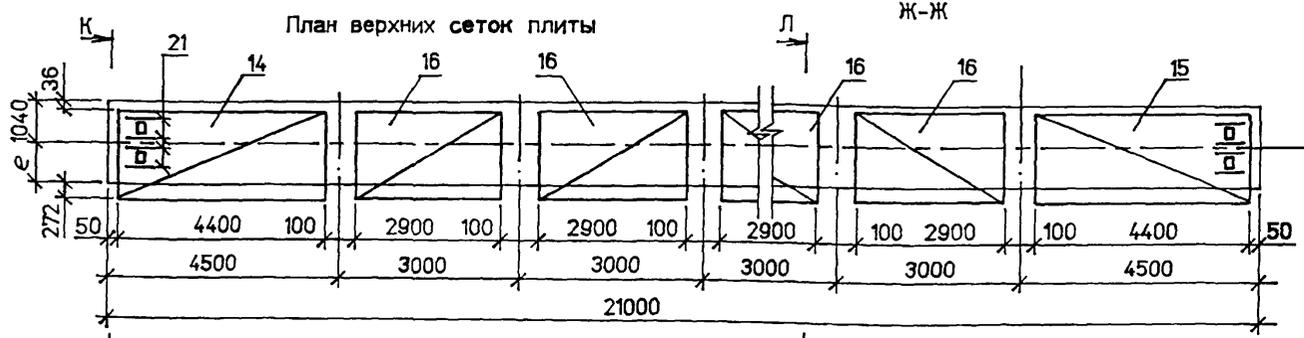
\*) Защитный слой для  
верхних сеток плиты  
50 мм

1. Опалубочный чертеж и схему расположе-  
ния закладных изделий см. 3.503.1-81.М2-1Ф4
2. Схему армирования балок напрягаемой  
арматурой см. 3.503.1-81.М2-4
3. Спецификацию см. лист 4

Б 2100.174(194).123

Схема армирования балки ненапрягаемой арматурой

Марка балки	б, см	е, мм
Б2100.б.123	174	700
	194	900



ГОСТ 14098-91 -С23-Рз

Защитный слой бетона 20 мм. ●

● Защитный слой для верхних сеток плиты 50 мм

1. Опалубочный чертеж и схему расположения закладных изделий см. 3.503.1-81.М2-2Ф4
2. Схему армирования балок напрягаемой арматурой см. 3.503.1-81.М2-4
3. Спецификацию см. лист 4

Имя, Отдл. Подпись и дата Взаимн.№  
42042-М-11

Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата

3.503.1-81.М2-3

Формат А3

42042-М

Лист 2

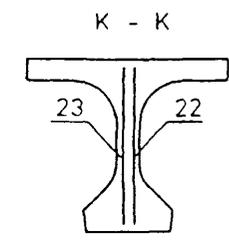
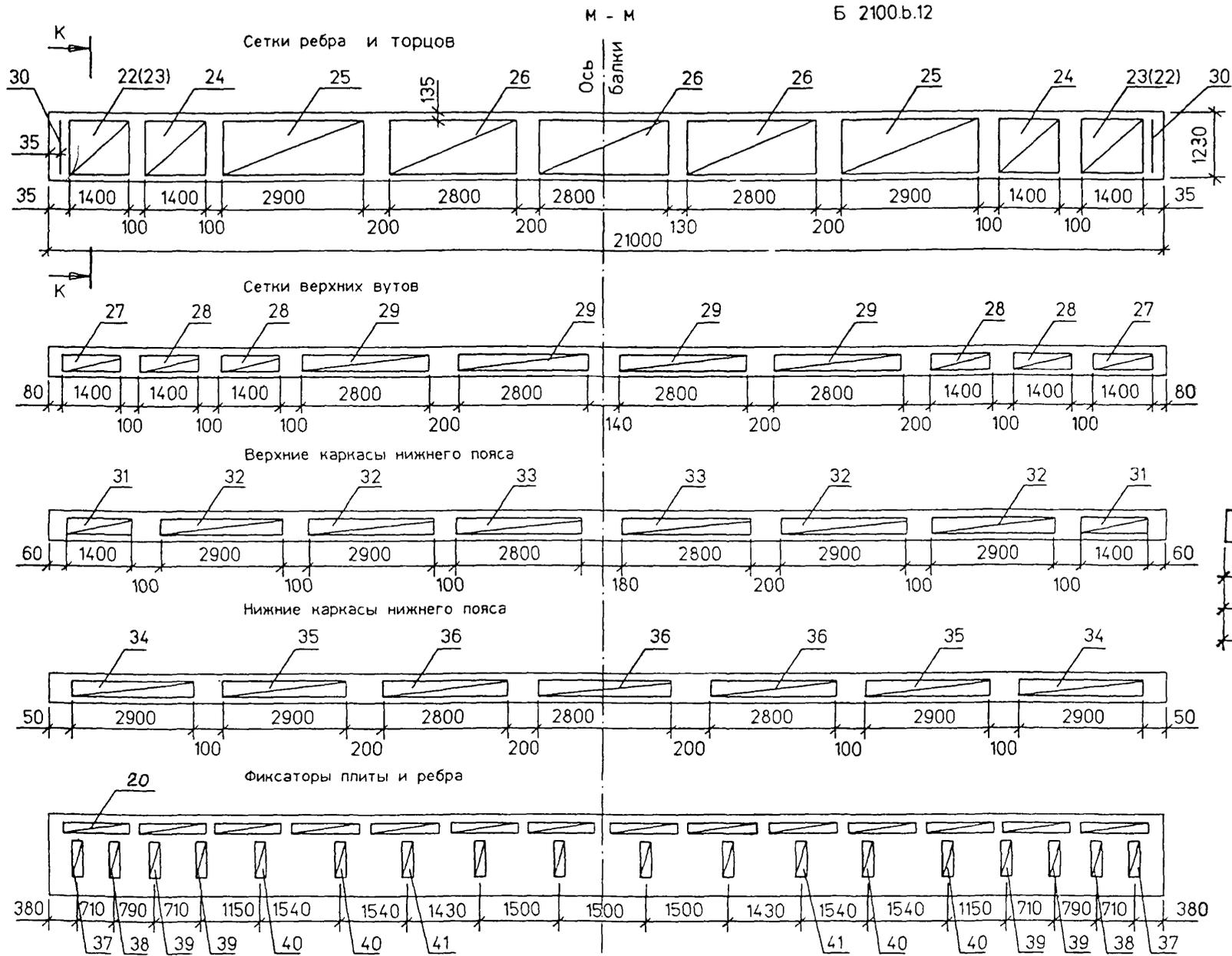
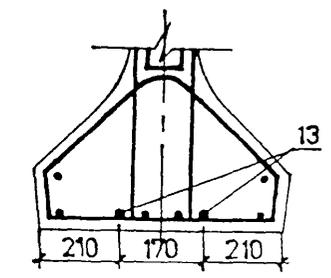
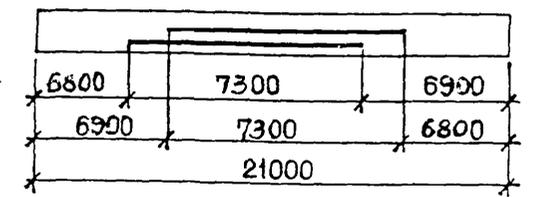


Схема расположения поз.13



1. Опалубочный чертеж см. 3.503.1-81.М2-1ФЧ(2ФЧ)
2. План расположения сеток плиты см. листы 1 и 2
3. Номера позиций в скобках даны для противоположной стороны балок
4. Спецификацию см. лист 4

Инв.№ Оподл. 42042-М-12  
 Подпись и дата Владимирова

Изм	Кол	Лист	Игол	Подпись	Дата

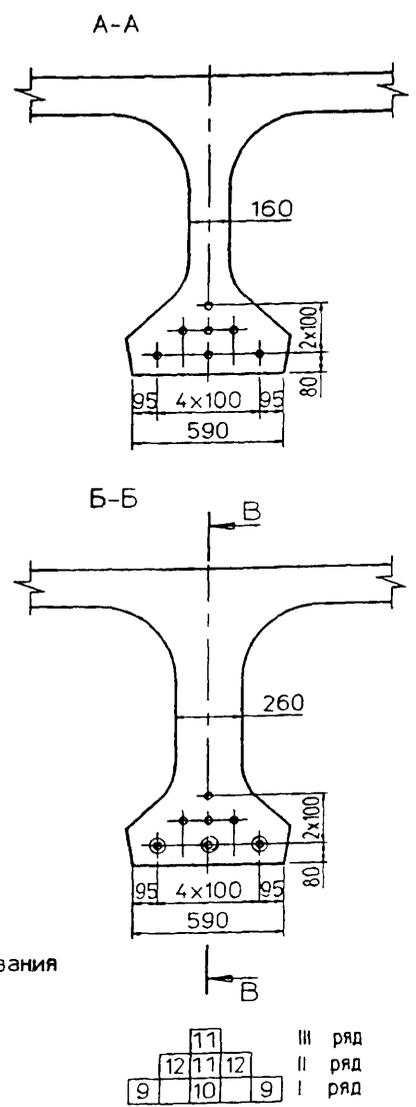
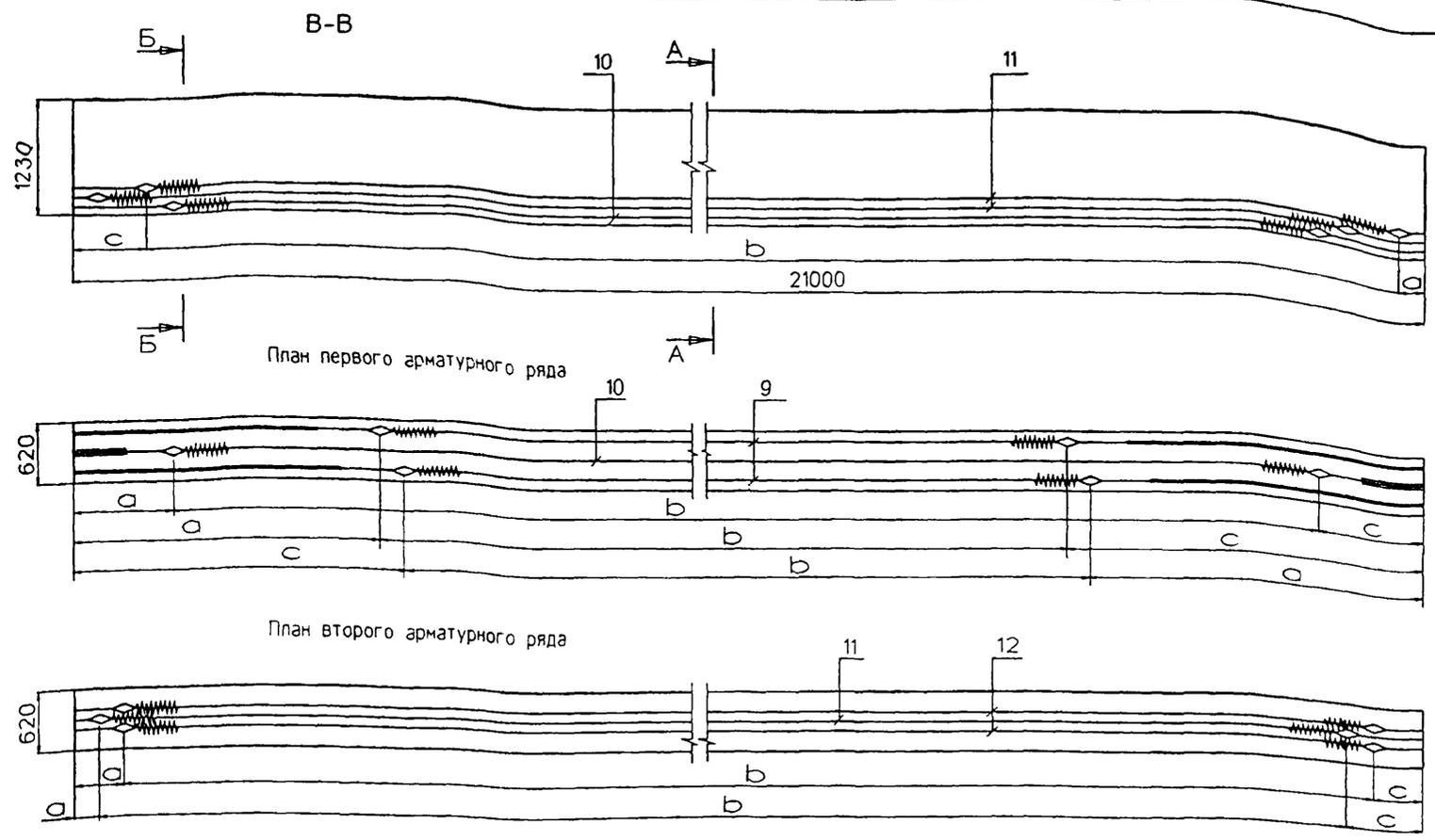
3.503.1-81.М2-3

Лист  
3

Формат А3

42042-М 12





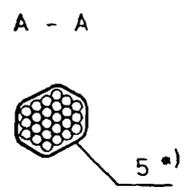
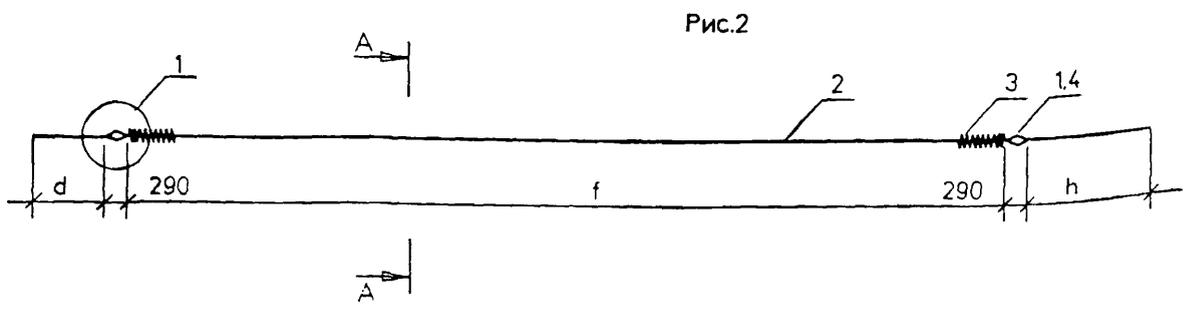
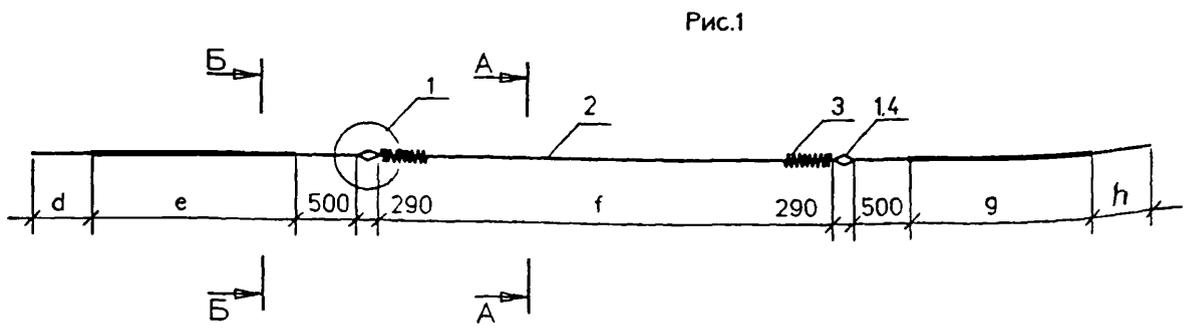
Инв.№подл. 42042-М-14  
Подпись и дата Взаминв.№

Поз.	Марка пучка	Размеры в мм					
		До натяжения			После натяжения		
		a	b	c	a	b	c
9	H21-TB-1	3915	12930	4155	3882	13005	4113
10	H21-TB-2	2150	16700	2150	2102	16796	2102
11	H21-TB-3	270	20220	510	211	20337	452
12	H21-TB-4	390	20220	390	331	20337	332

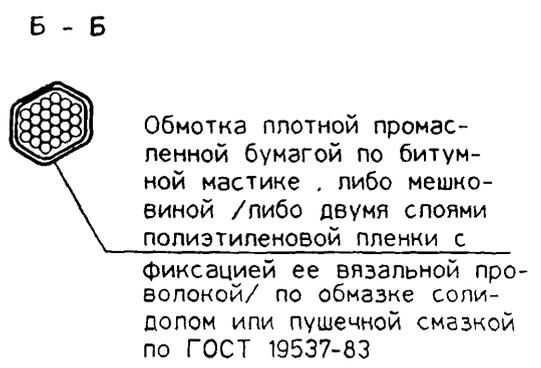
1. Контролируемое усилие в пучке равно 480,4 кН (49,0 тс), другие характеристики натяжения см. Технические требования
2. Опалубочный чертеж см. 3.5031-81М2-10Ч (2ФЧ)
3. Схему армирования балок ненапрягаемой арматурой и спецификацию см. 3.5031-81М2-3
4. Конструкцию пучка см. 3.5031-81.М2-5
5. Изоляция 16,0 м

Изм						3.5031-81М2-4					
Изм	Колуч	Лист	Индок	Подпись	Дата						
Н.контр	Федоров										
Нач.ОИС	Федоров					Балка пролетного строения Б2100b123-ТВ					
Гл.спец	Старова				29.09.99	Схема армирования балок напрягаемой арматурой					
Вед.инж	Штеменко										
Инж.Икат	Завьялова										
						Стадия	Лист	Листов			
						Р		1			
						СОЮЗДОРПРОЕКТ					

Формат А3



\*) Обмотка пучка вязальной проволокой  $\phi 1.5 \pm 2.0$  мм пятью витками через 1,5 - 2 м по длине



Марка пучка	Рис.	Размеры, мм				
		d	e	f	g	h
H 21-TB-1	1	2195	3175	12640	3415	2195
H 21-TB-2	1	2195	1410	16410	1410	2195
H 21-TB-3	2	2225	—	19930	—	2465
H 21-TB-4	2	2345	—	19930	—	2345

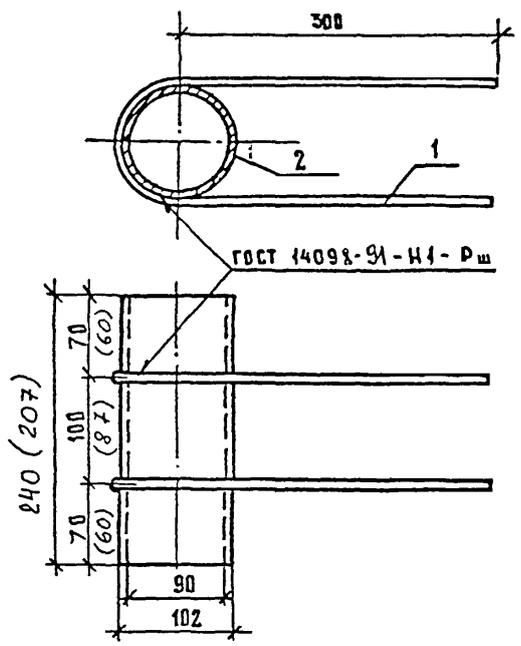
Марка пучка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед.кг	Масса пучка, кг
H21-TB-1(2 4)	1	Каркас анкера	2	3503.1-81.6-1-10	0.80	97.1
	2	Пучок 24 $\phi 5B$ , $l=25200$	1	ГОСТ 7348-81 <sup>x</sup>	93.18	
	3	Спираль	2	3503.1-81.6-1-14	0.78	
	4	Скрутка $\phi 4B$ , $l=1500$	4	ГОСТ 6727-80 <sup>x</sup>	0.15	
	5	Вязальная проволока $\phi 2$ , $l=550$	17	ГОСТ 3282-74 <sup>x</sup>	0.01	

Инв.№ Орлод. 42042-М-15  
Подпись и дата  
Взам.инв.№

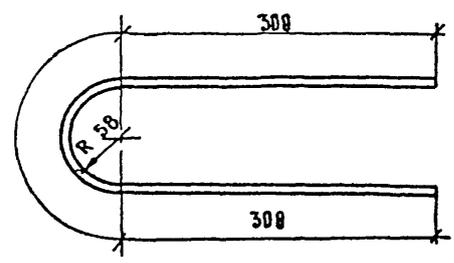
- 1. ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81,7-1-ТТ
- 2 Узел 1 см.35031-816-1-9 лист 3

					3503.1-81M2 - 5		
Изм	№ док	Лист	№ док	Подпись	Дата		
Н.контр	Федоров					Стадия	Лист
Нач.ОИС	Федоров					Р	1
Гл. спец	Старова				23.09.99	Пучок из стали класса В	
Вед. инж	Штеменко					СОЮЗДОРПРОЕКТ	
Инж. Штат	Завьялова						

Формат А3



Поз. 1



Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
МН-ТАII(AIII)-15	1	Ф12AII(AIII), l = 780	2	0,70	4,8
	2	Труба 102x6, l = 240	1	3,40	
МН-ТАII(AIII)-16	1	Ф12AII(AIII), l = 780	2	0,70	4,3
	2	Труба 102x6, l = 207	1	2,93	

Размеры в скобках даны для МН-ТАII(AIII)-16, устанавливаемой на 800 мм от торца.  
ГОСТ на сортамент и марки сталей см 3.503.1-81.М1-ТТ

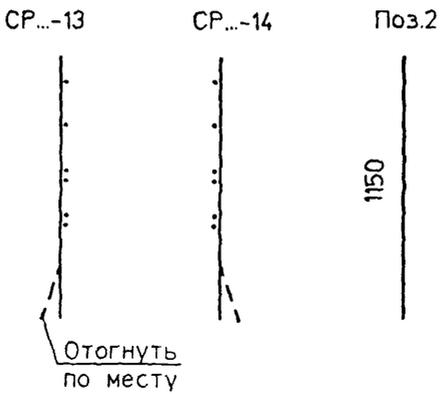
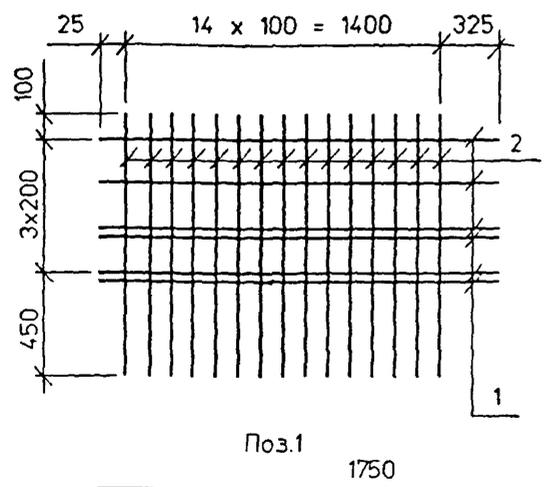
Инв.№ подл. 42042-М-16  
Подпись и дата Взам. инв.№

3.503 1-81 М2- 6					
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Н. контр.	Федоров			<i>[Signature]</i>	
Нач. ОИС	Федоров			<i>[Signature]</i>	
Гл. спец.	Старова			<i>[Signature]</i>	13.05.99
Вед. инж.	Штеменко			<i>[Signature]</i>	
Инж. III кат.	Завьялова			<i>[Signature]</i>	
Изделие закладное				Стадия	Лист
МН-ТАII(AIII)-15 (16)				Р	1
СОЮЗДОРПРОЕКТ					

Формат А3

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса сетки, кг
CP123-TAII-13	1	Ø 16AII $l = 1750$	6	2.76	43.8
	2	Ø 16AII $l = 1150$	15	1.82	
CP123-TAII-15	1	Ø 16AII $l = 1950$	6	3.08	45.7
	2	Ø 16AII $l = 1150$	15	1.82	
CP123-TAI-16	1	Ø 8AI $l = 3350$	6	1.32	14.8
	2	Ø 8AI $l = 1150$	15	0.46	

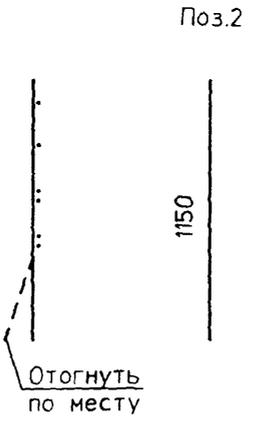
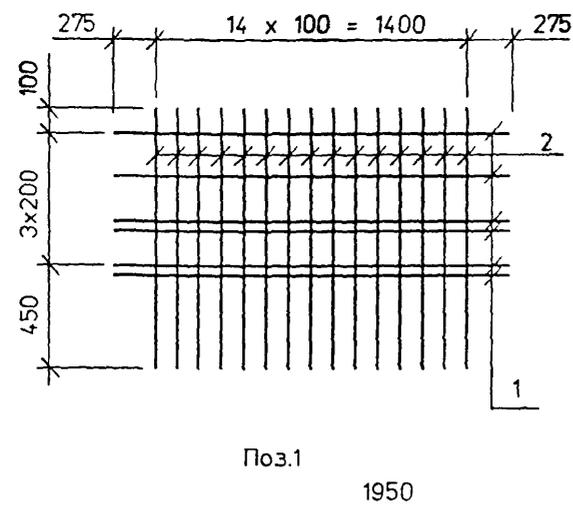
CP123-TAII- 13 CP123-TAII- 14



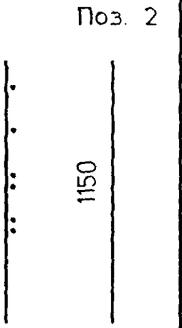
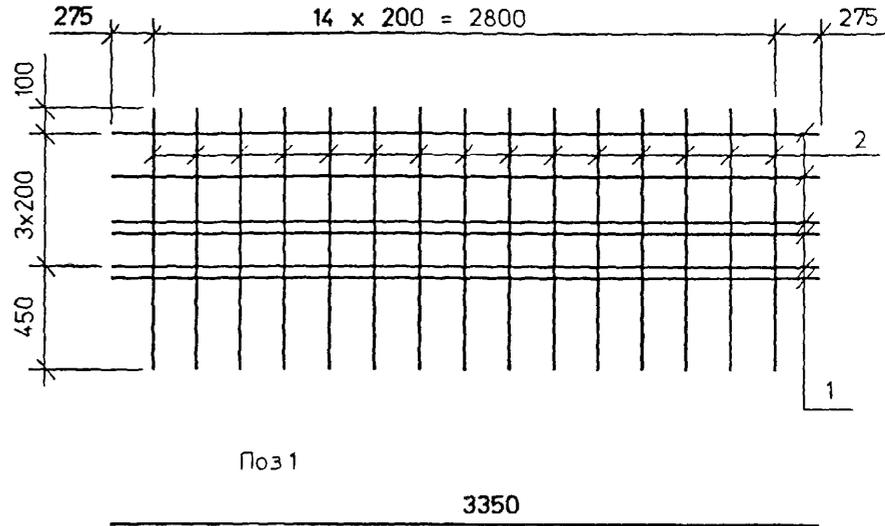
Поз.1 1750

CP123-TAI- 16

CP123-TAII- 15



Поз.1 1950



Поз.1 3350

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
42042-М-17		

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

Изм	Кодуч	Лист	Идок	Подпись	Дата

3.503.1-81.М2 - 7

Сетка ребра  
CP123-TAII-13(14,15)  
CP123-TAI-16

Стадия	Лист	Листов
Р		1

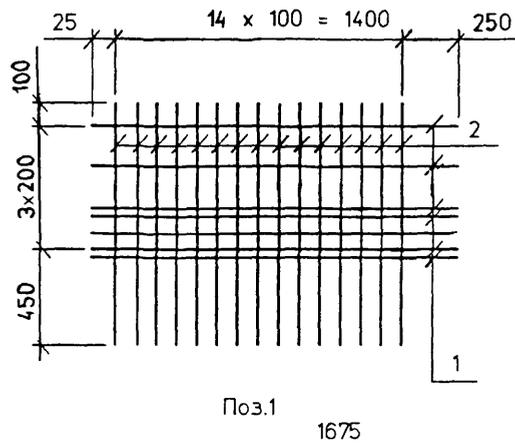
СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3

42042-М 17

CP123-TAIII- 13

CP123-TAIII- 14



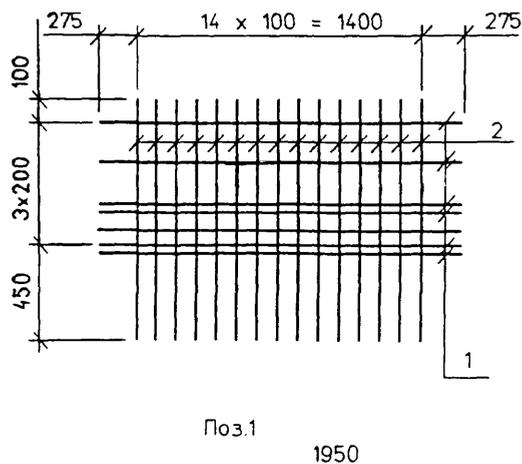
CP...-13

CP...-14

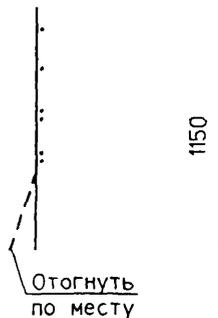
Поз.2



CP123-TAIII- 15



Поз.2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса сетки, кг
CP123-TAIII-13	1	Ø 14AIII $l = 1675$	7	2.03	35.1
CP123-TAIII-14	2	Ø 14AIII $l = 1150$	15	1.39	
CP123-TAIII-15	1	Ø 14AIII $l = 1950$	7	2.36	37.4
	2	Ø 14AIII $l = 1150$	15	1.39	

Инв.№ подл. 42042-М-18  
 Подпись и дата  
 Взам.инв.№

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

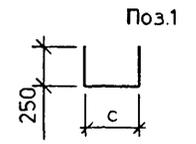
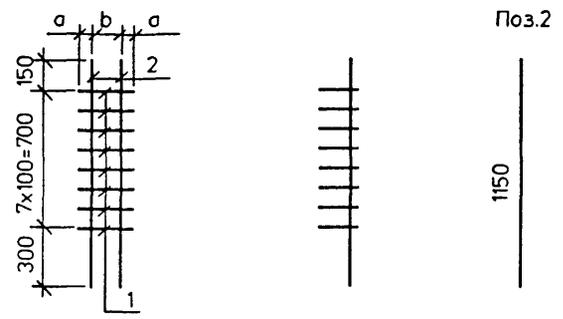
3.503.1-81M2-8					
Изм	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Нконтр	Федоров				
НачОИС	Федоров				
Гл.спец	Старова				29.09.99
Вед.инж.	Штеменко				
Инж.Лкат.	Завьялова				
Сетка ребра CP123-TAIII - 13(14.15)				Стадия Р	Лист 1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ	

Формат А3

42042-М

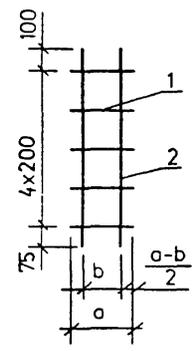
18

СТ123-ТАII(AIII)- 1

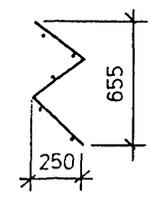


Фиксатор

Развертка



Вид сбоку в согнутом виде



Марка сетки фиксатора	Размеры, мм			Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
	a	b	c					
СТ123-ТАII- 1	70	80	220	1	∅ 8AI, l = 720	8	0.29	5.9
				2	∅ 16AII, l = 1150	2	1.82	
СТ123-ТАIII- 1	70	80	220	1	∅ 8AI, l = 720	8	0.29	5.1
				2	∅ 14AIII, l = 1150	2	1.39	
Ф123-ТАI- 6(10)	200	115 (125)	-	1	∅ 8AI, l = 200	5	0.08	1.2
				2	∅ 8AI, l = 975	2	0.39	
Ф123-ТАI- 7(11)	160	67 (77)	-	1	∅ 8AI, l = 160	5	0.07	1.2
				2	∅ 8AI, l = 975	2	0.39	
Ф123-ТАI- 8(12)	130	40 (50)	-	1	∅ 8AI, l = 130	5	0.05	1.1
				2	∅ 8AI, l = 975	2	0.39	
Ф123-ТАI- 9	130	67	-	1	∅ 8AI, l = 130	5	0.05	1.1
				2	∅ 8AI, l = 975	2	0.39	

В скобках даны марки и размеры фиксаторов применяемых для сеток ребра из арматуры класса AIII

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

Инв.№ подл. 42042-М-19  
Подпись и дата  
Взам. инв.№

					3.503.1-81М2-9			
Изм./Колуч	Лист	Индок	Подпись	Дата	Сетка торца СТ123-ТАII(AIII)- 1 Фиксатор	Стация	Лист	Листов
Н.инстр	Федоров					Р		1
Нач.ОИС	Федоров					СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Гл.спец	Старова			19.09.99				
Вед.инж	Штеменко							
Инж.Икат	Завьялова							

Форм.эт. АЗ

42042-М 19

Марка элемента	Напряга- емая ар- тура кг класса	Вязаль- ная про- воло- ка кг	Изделия арматурные, кг										Изделия закладные и анкеры, кг													Общий расход кг				
			Арматура класса										Арматура класса																	
			A-I					A-II					A-I				A-II				A-III						Прокат			
			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				См. Технические требования						ГОСТ 8732-78			
В	ГОСТ 7346-81	ГОСТ 3282-74	№5	№2	№6	№8	Итого	№10	№12	№14	№16	Итого	Всего	ГОСТ 6727-80	№4	№6	№14	Итого	№10	№12	№16	№22	№18	№10	№12	№20	Итого	Труба Ø102x6		
Б2100.140.123-ТВ.АII-1	653	12	61	448	509	127	117	1100	366	1710	2219	4	11	5	16	3	6	2	-	30	22	31	-	53	13	127	3011			
Б2100.140.123-ТВ.АII-2(3,4)	653	12	61	448	509	127	117	1100	366	1710	2219	4	11	5	16	3	6	2	18	30	22	31	163	216	13	308	3192			
Б2100.174.123-ТВ.АII-1	653	12	61	472	533	127	146	905	366	1544	2077	4	11	5	16	3	3	2	-	30	22	31	-	53	7	118	2860			
Б2100.174.123-ТВ.АII-2	653	12	61	472	533	127	146	905	366	1544	2077	4	11	5	16	12	3	2	18	30	95	31	163	289	7	381	3123			
Б2100.174.123-ТВ.АII-3	653	12	61	472	533	127	146	905	366	1544	2077	4	11	5	16	8	3	2	18	30	54	31	163	248	7	336	3078			

Марка элемента	Напряга- емая ар- тура кг класса	Вязаль- ная про- воло- ка кг	Изделия арматурные, кг										Изделия закладные и анкеры, кг													Общий расход кг
			Арматура класса										Арматура класса													
			A-I					A-III					A-I				A-III				Прокат					
			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				См. Технические требования					
В	ГОСТ 7346-81	ГОСТ 3282-74	№5	№2	№6	№8	Итого	№10	№12	№14	Итого	Всего	ГОСТ 6727-80	№4	№6	№14	Итого	№10	№12	№14	№18/20	№10	№12	№20	Итого	Труба Ø102x6
Б2100.140.123-ТВ.АIII-1	653	10	61	448	509	206	814	296	1316	1825	4	11	5	16	3	6	2	30	-	22	31	-	53	13	127	2615
Б2100.140.123-ТВ.АIII-2(3,4)	653	10	61	448	509	206	814	296	1316	1825	4	11	5	16	3	6	2	30	15	22	31	163	216	13	305	2793
Б2100.174.123-ТВ.АIII-1	653	10	61	472	533	225	670	296	1191	1724	4	11	5	16	3	3	2	30	-	22	31	-	53	7	118	2505
Б2100.174.123-ТВ.АIII-2	653	10	61	472	533	225	670	296	1191	1724	4	11	5	16	12	3	2	30	15	9.5	31	163	289	7	378	2765
Б2100.174.123-ТВ.АIII-3	653	10	61	472	533	225	670	296	1191	1724	4	11	5	16	6	3	2	30	15	54	31	163	248	7	333	2720

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
42042-М-20

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

3.503.1-81.М1- 18РС						
Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата	
Н.контр.	Федоров					
Нач.ОИС	Федоров					
Гл. спец.	Старова				23.03.99	
Вед. инж.	Штеменко					
Инж. III кат.	Завьялова					
Ведомость расхода стали				Стадия	Лист	Листов
				Р		1
СОЮЗДОРПРОЕКТ						

Формат А3