# МИНСТРОЙ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ИНСТИТУТ "СОЮЗДОРПРОЕКТ"

Пролетные строения из сборных плитно-шпренгельных железобетонных балок длиной 15, 18, и 21 м. для малых и средних мостов на дорогах III, IV и V категории, для опытного применения.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Инв N 32255-М

Москва 1996 г.

Пролетные строения из сборных плитно-шпренгельных железобетонных балок длиной 15, 18, и 21 м. для малых средних мостов на дорогах III, IV и V категории, для опытного применения.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ГПИ "Союздорпроект"

Главный инженер ГПИ "Союздорпроект" Браславский В.Д.

Главный инженер проекта

Allan

Іаркин В.И.

	Обозначение документа	Наименование	Стр.
	ONC-TT	Технические требования	4
	ОИС-1	Сборочный чертеж г тного строения	8
	ONC-2	Сборочный чертеж б. 6 БПШ-15	12
	ONC-3	Сборочный чертеж балки БПШ-18	14
	OUC-4	Сборочный чертеж балки БПШ-21	16
	ONC-5	Опалубочный чертеж балки БПШ-15	18
	ONC-6	Опалубочный чертеж балки БПШ-18	21
	OUC-7	Опалубочный чертеж балки БПШ-21	24
	ONC-8	Строительный подъем балок	27
	ONC-9	Арматурный чертеж балки БПШ-15	28
	OUC-10	Арматурный чертеж балки БПШ-18	30
	ОИС-11	Арматурный чертеж балки БПШ-21	32
	ОИС-12	Шпренгельная арматура балки БПШ-15	34
	ОИС-13	Шпренгельная арматура балки БПШ-18	35
	ОИС-14	Шпренгельная арматура балки БПШ-21	36
	ОИС-15	Каркасы ребер балок К-3, К-4, К-5	37
	ОИС-16	Каркас К-2	38
	ОИС-17	Каркасы К-15-1, К-18-1, К-21-1	39
	ОИС-18	Изделия закладные ЗД-1 и ЗД-2	
		для объединения балок	39
$\Box$	ОИС-19	Каркасы К-6, К-7	40
	0ИС-20	Изделия закладные ЗД-4-15, ЗД-4-18,	
		3Д-4-21	40
1	ОИС-21	Арматура каркасов	41
	ОИС-22	Монтажные петли	42
	ОИС-23	Изделия закладные ЗД-3-15, ЗД-3-18	
		3Д-3-21	43
	ОИС-24	Изделия закладные ЗД-5, ЗД-6	44
1	0ИС-25	Фасонки F1-F6	45
	ОИС-26	Изделие закладное ЗД-7	46

Обозначение документа	Наименование	
ОИС-27	Узел 1	46
ОИС-28	Узел 8	47
ОИС-29	Шпоночное соединение балок	48
ONC-30	Цементобетонное покрытие мостового	49
	полотна с металлическим барьерным	
	ограждением. Спецификация	
ONC-31	Асфальтобетонное покрытие мостового	50
	полотна с металлическим барьерным	
	ограждением. Спецификация	
ONC-32	Сетки вута	51
ONC-33	Хомуты	51

					·	~	
Изм Кол.уч	Лист Идок	Подпись	Дата				
Нач.ОИС	Федоров	for	6.0598		Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Старова	glistel			P		1
ГИП	Маркин	$\mathcal{U}_{\mathcal{L}}$		Содержание			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Нач.гр.	Князев /	0844-		Содоржание			
Инженер	Носенко	165			COIO.	ЗДОРПІ	POEKT
Инженер	Костылев				1		

## 1. Состав проекта.

Рабочая документация пролетных строений из сборных плитношпренгельных железобетонных балок длиной 15. 18 и 21 м разработана на основании протокола о намерении между Горьковским заводом МЖБК и Дирекцией областного дорожного фонда Нижегородской области; Технического решения конструкции пролетного строения, утвержденного главным инженером Горьковского завода МЖБК.

#### 2. Нзначение и область применения.

Пролетные строения из сборных плитно-шпренгельных железобетонных балок длиной 15. 18 и 21 м предназначены для строительства малых и средних мостов на автомобильных дорогах III, IV и V категорий по СНи $\Pi$  2.05.03-84 для всех климатических зон P  $\Phi$  с сейсмичностью не более 6 баллов.

Пролетные строения рассчитаны на пропуск автомобильной нагрузки А 11 в сочетании с толпой на тротуарах и колесной нагрузки НК-80.

#### 3. Технические требования.

При разработке рабочей документации пролетных строений выполвыполнены требования нижелеречисленных нормативных локументов:

- -CHиП 2.05.03-84\* "Мосты и трубы"
- -CHuП 3.06.04-91 "Мосты и трубы"
- -СНиП 2.03.01-84\* "Бетонные и железобетонные конструкции"
- -CHиП II-23-81\* "Стальные конструкции" издание 1991 г.
- -СНиП 3.03.01-87 "Несушие и ограждающие конструкции"
- -СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии"
- -СНиП 2.01.01-82 "Строительная климатология и геофизика"
- -СНиП 2.05.02-85 "Автомобильные дороги"
- -ГОСТ 14098-91 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций"
- -ВСН 32-81 "Инструкция по устройству гидроизоляции конструкций мостов и труб на железных, автомобильных и городских дорогах"
- -ВСН 86-83 "Инструкция по проектированию и установке полимерных опорных частей мостов".

## 4. Конструктивные решения.

Поперечное сечение пролетного строения запроектировано для четырех габаритов.

Для автомобильных дорог III категории Г-10 с тротуарами 1.0 м и 1.5 м.

Для автомобильных дорог IV категории Г-8 с тротуарами 1.0 m 1.5 m.

Для автомобильных дорог V категории Г-6.5: Г-4.5 с тротуарами 1.0 м.

Балки пролетного строения длиной 15, 18 и 21 м имеют одинаковую ширину и высоту плиты. Отличие строительной высоты балок определяется разницей высот поперечных ребер.

Шпренгель состоит из арматурных стержней Ø32 A III сваренных по длине и закрепленных на торцах балок через каналы с помощью гаек и инъекционного раствора.

Совместная работа балок обеспечивается шпоночным соединением из монолитного бетона класса ВЗ5 и приваркой соединительных накладок по плите и ребрам балок.

Одежда мостового полотна состоит из

выравнивающего слоя-30 мм из мелкозернистого бетона. гидроизоляции-10 мм. защитного слоя-40 мм из мелкозернистого бетона, армированного арматурной сеткой

и асфальтобетонного покрытия-70мм. Асфальтобетонное покрытие двухслойное из мелкозернистого асфальтобетона по ГОСТ 9128-84. Толщина нижнего слоя 35-40 мм, верхнего слоя 35-40 мм.

Опирание балок пролетного строения предусмотрено на слоистые резиновые опорные части

	Лист Идок	Подпись	Дата	OUC-TT			
Нач.ОИС	Федоров		6.05.96		Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Старова	Rigina puly			Р		,
ГИП	Маркин			Технические требования		ł	4
Нач. гр.	Князев 7	Offices	,	гехнические греоования			•
Инженер	Носенко	11/23		CO103		ЗДОРГ	1P0EKT
Инженер	Чухнов	By		обордогти с			

Перильное ограждение на тротуарах и барьерное ограждение ездового полотна – металлическое принято по типовому проекту серии 3.503.1-81 выпуски 1-1, 3-1.

### 5. Материалы.

Для изготовления плитно-шпренгельных железобетонных балок пролетного строения применяется тяжелый бетон со средней плотностью  $2200-2500~{\rm kr/m}^3{\rm knaca}$  прочности на сжатие B35 по ГОСТ 26633-91.

Монолитный бетон выравнивающего слоя и защитного слоя гидроизоляции класса прочности на сжатие В25, мелкозернистый с водоцементным отношением В/Ц не более 0.42. Водонепроницаемость конструкций W6 по ГОСТ 12730.5-84. Максимальная крупность щебня для балок пролетного строения 20 мм.

Марка бетона по морозостойкости назначается в зависимости от среднемесячной температуры наиболее холодного месяца по СНиП 2.01.01.-82 для дорожно-климатических районов РФ и должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Климатические условия, характери- зуемые среднемесяч- ной температурой наиболее холодного месяца по СНиП 2.0101-82	Сборные плитно- шпренгельные железобетонные балки пролетного строения	Монолитный бетон защитно- го слоя
Минус 10 и выше	200	200
Ниже минус 10 до минус 20 включит	200	300
Ниже минус 20	300	300

Материалы для приготовления бетона должны удовлетворять требованиям ГОСТ 26633-91.

Требования к маркам сталей в зависимости от средней температуры наиболее холодной пятидневки в районе строительства приведены в таблице 2, для эл-тов мостового полотна в табл.3.

Все сварные соединения элементов закладных деталей должны производиться с соблюдением СНиП 3.03.01-87 и ГОСТ 14098-85. Поверхности всех закладных деталей и шпренгелей должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованием СНиП 2.03.11-85.

## 7. Маркировка.

Все изготовляемые плитно-шпренгельные железобетонные балки пролетных строений должны быть замаркированы. Марка балки состоит из 3-х групп цифр:

I группа - буква Б - балка,

II группа – цифры 15, или 18, или 21 обозначают длину балки в метрах,

III группа – цифра, характеризующая место расположения балки в компоновке габаритов, в соответствии с номером рисунка на опалубочном чертеже.

## 8. Транспортировка.

Транспортировка балок пролетрого строения возможна всеми видами транспорта Консоль опирания балок при транспортировке и хранении допускается не более 30 см от торца.

#### 9. Испытания

Перед запуском в серийное производство провести испытание балок согласно действующей на испытание документации.

					6.05.96		ŀ
						OUC-TT	١
MEN	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата		1

				Таблица 2
Номера темп	пературных зон	1	2 . 4	3 . 5
Средняя темпер холодной пятир с обеспеченнос		Минус 30°С и выше	Ниже минус 30°С до минус 40°С включи- тельно	Ниже минус 40°С
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82*	сварные и вя- заные сетки и каркасы (диам 6-10 мм)	Ст3сп Ст3пс Ст3кп по ГОСТ 380-88	CT3cn CT3nc no FOCT 380-88*	Ст3сп по ГОСТ 380-88*
	только вязаные сетки и каркасы (диам. 6-10 мм)		Ст3пс по ГОСТ 380-88*	Ст3пс (кроме хомутов) по ГОСТ 380-88*
	строповочные петли		и Ст3пс Т 380-88*	Ст3сп по ГОСТ 380-88 <sup>*</sup>
Арматурная сталь класса A-II по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы закладные изделия	Ст5пс (кроме	Ст5сп по ГОСТ 380-88*	
(диам 10-16мм)	только вязаные сетки и каркасы	хомутов) и Ст5сп по ГОСТ 380-88 <sup>*</sup>	Ст5пс (кроме хомутов) по ГОСТ 380-88	

			Продолжение та	блицы 2
Номера темпер	атурных зон	1	2 . 4	3 . 5
Средняя температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 092		Минус 30°С и выше	Ниже минус 30°С до минус 40°С включи- тельно	Ниже минус 40°С
Арматурная сталь класса A-III по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	25F2C 35FC no FOCT 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*	
	только вязаные сетки и каркасы		35FC no FOCT 5781-82*	25F2C no FOCT 5781-82*
Прокатная полосовая по ГОСТ 103-76* Широкополосная универсальная по ГОСТ 82-70* Прокатная листовая по ГОСТ 19903-74*	сварные закладные изделия	16Д по ГОСТ 671 Ст3сп5-1 по ГОС Ст3пс5-1 по ГОС только для изде щих на нагрузки ентом динамики (закладные изде варки перильног	Т 535-88 <sup>*</sup> . а Т 535-88 <sup>*</sup> пий, работаю- с коэффици- не более 1,1 лия для при-	10ХСНД 15ХСНД по ГОСТ 6713-91 а также все марки сталей (кроме 17ГС и 17Г1С) по ГОСТ 19281-89* не ниже чет- вертой кате- гории поставки
Трубы стальные бесшовные по ГОСТ 8732-78*	сварные закладные изделия	Ст2сп по ГОСТ 10. 20 по ГОСТ 10Г2 по ГОСТ	1050-88*	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Вязальная прово по ГОСТ 3282-7- ГОСТ 6727-80*				

0иС-ТТ-7 Формат АЗ

|32255-M| (

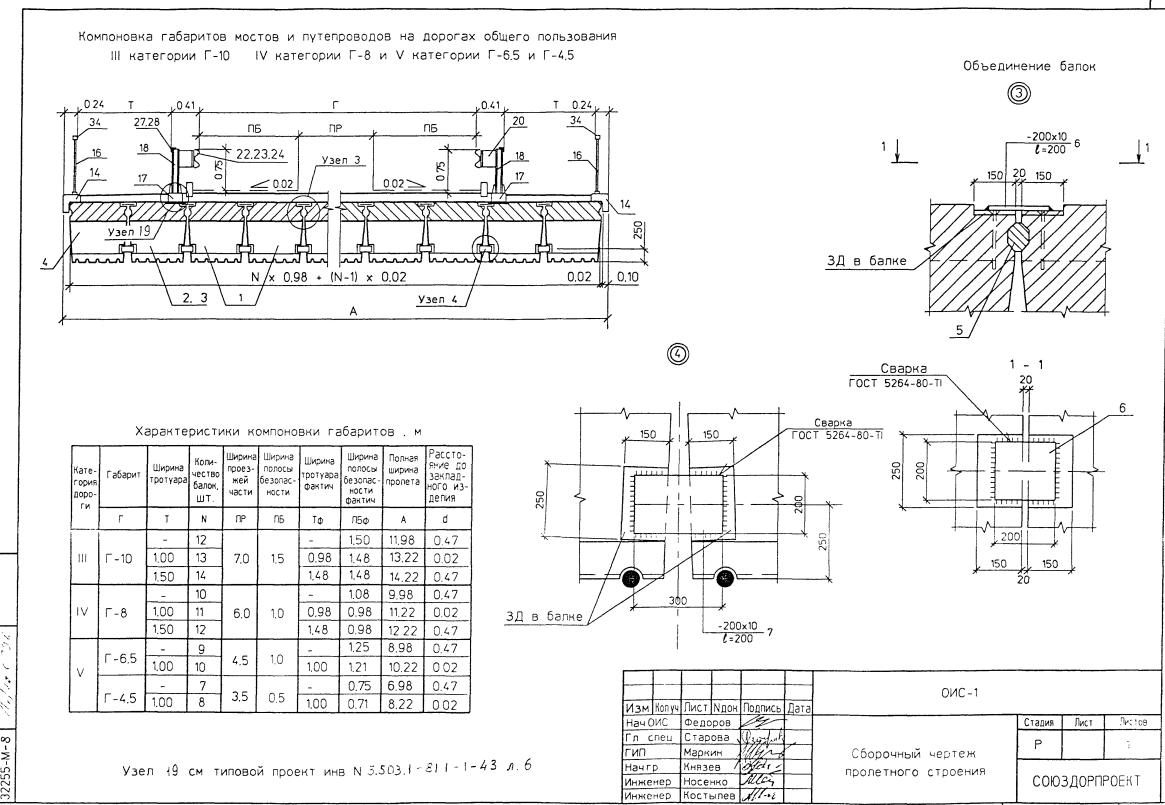
				Таблица 2	
	Исполнение	Обычное	Северное А	Северное В	
холодной	гемпература наиболею пятидневки ченностью 0.98	е Минус 40 <sup>0</sup> С и выше	Ниже минус 40°С до минус 50°С включи- тельно	Ниже минус 50°C	
Элементы мосто- вого полотна	Полосовая по ГОСТ 103-76*  Широкополосная универсальная по ГОСТ 82-70*  Листовая по ГОСТ 19903-74*	16Д. 15ХСНД. 15ХСНД-2 10ХСНД 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-91 390-14Г2АФД-13 390-15Г2АФДпс-13 по ГОСТ 19281-89	15ХСНД-2 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-91 390-14Г2АФД-14 390-15Г2АФДпс-14 по ГОСТ 19281-89		
		СтЗсп5 . а для несвариваемых элементов СтЗсп4 по ГОСТ 535-88 и ГОСТ 14637-89	345-10Г2С1Д-4 . 345-10Г2С1-4 325-09Г2СД-4 . 325-09Г2С-4 295-09Г2Д-4 . 295-09Г2-4 325-14Г2-4 по ГОСТ 19281-89		
	Угловая равнопо- лочная по ГОСТ 8509-86 Угловая неравнопо- лочная по	16Д 15ХСНД 10ХСНД по ГОСТ 6713-91	15ХСНД 10ХСНД по ГОСТ 6713	3-91	
	FOCT 8510-86*	Уголки с полкой 70мм и менее Ст3пс 2 по ГОСТ 535-88*			
	Швеллеры по ГОСТ 8240-72* Балки двутавровые по ГОСТ 8239-72*	16Д 15ХСНД 10ХСНД по ГОСТ 6713-91	15ХСНД-2 10ХСНД-2 no ГОСТ 6713-91	15ХСНД-3 10ХСНД-3 по ГОСТ 6713-91	
			15ХСНД 10ХСНД по ГОСТ 6713-91 выполнения требований по ударной вязкости при температуре минус 60°С и 70°С		
	Трубы стальные бесшовные по ГОСТ 8732-79* и ГОСТ 8734-75*	Все марки стале ГОСТ 8731-87 и I с пределом теку	FOCT 87 <b>33-87</b>	_	

			Продолжение	габлицы 2
	Исполнение	Обычное	Северное А	Северное В
Средняя температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 098		Минус 40°С и выше	Ниже минус 40°С до минус 50°С включи- тельно	Ниже минус 50 <sup>0</sup> С
Элементы мосто- вого полотна	Трубы стальные прямоугольные по ГОСТ 8645-68*	Применять без ограничений с соблюдением требований СНиП III-18-75 к радиусу гибки для конструкций. воспринимающих динамическую нагрузку		
	Болты по ГОСТ 7798-70* ГОСТ 7802-81* ГОСТ 7805-70*	Класс прочности 4.6 по ГОСТ 1759.4-87 с выполнением испытаний по п. 6.2 и 6.6 а также из стали марки Ст3сп4 по ГОСТ 535-88 стали марки котост бабот в	При диаметре менее 22мм класс прочности 4.6 по ГОСТ 1759 4-87 ° с выполнением испытаний по п. 6.2 и 6.6 при диаметре 22мм и более из стали марки 09Г2 по ТУ14-1-287-72 по специальным техническим условиям	
	ΓΟCT 5915-70* ΓΟCT 5916-70*	Класс прочнос- ти 4 и 5 по ГОСТ 1759 5-87* а также из стали марки Ст3сп4 по ГОСТ 535-88* по специальным	Класс прочност по ГОСТ 1759.5-	

Весь прокат для свариваемых изделий должен поставляться с гарантией свариваемости

техническим условиям

OUC-TT



8

32255 - M

Формат АЗ

^

				личе на	ство	эле			06.50.50.00	Хара э	эктерист лементов	ики 3
41UHO nponeto	Поз.	Наименование элемента	L-10+2x10	Г-10+2x1.5	F-8+2×1.0	F-8+2×15	F-6.5+2x1.0	F-45+2×10	Обозначение документа	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса, кг.	Габа- ритные размеры см
	1	Балка БПШ 15-1	9	10	7	8	6	4		3.7	9200	1500x98x118
	2	БПШ 15-2	2		2		2	2		3.7	9200	//
	3	БПШ 15-3		2		2				3.7	9200	//
	4	БПШ 15-4	2	2	2	2	2	2		3.7	9200	//
	5	Шпоночное соединение балок	12	13	10	11	9	7		0.25	-	
	6	Лист -200x10, <i>l</i> =200	72	76	60	66	56	48			3.14	20x20x1
	7	-200×10, ℓ=300	72	78	60	66	54	42			4.71	20x30x1
	8	Комплект резиновых опорных частей	26	28	22	24	20	16				
İ	14	Блок карнизный K-TAII-1	10	10	10	10	10	10	3.503.1-81.2-1-15	0.16	400	13x15x299
	16	Блок перильного ограждения ПО	10	10	10	10	10	10	3 503.1-813-1-1		108	8x107x298
	17	Цоколь ЦМ	12	12					3.503.1-81.3-1-3		41.2	15x30x30
	18	Стойка мостовая СМ	12	12					3.503.1-81.3-1-5		17.7	21x21x75
	20	Консоль-амортизация КА	12	12					3.503.1-81.3-1-10		35	7x28x28
3	22	Секция балки СБК-2	4	4					3.503 1-813-1-11		49.6	8.3x31.2x337
15	23	C5-2	2	2					//		137	8 3x31.2x932
	25	Устройство световозвращающее УС-1	10	10					3 503 1-81.3-1-12		0.1	3x10x20
	27	Уголок ∟ 100×63×7, <i>l</i> =9000	2	2					FOCT 8510-86		78.3	6 3x10x900
	28	<b>ℓ</b> =6000	2	2					//		52.2	6 3x10x600
	30	Лоток водоотводной	10	10	10	10	10	10	3 503 1-81 3-1-17		2.7	11x30x42
	31	Изделие соединительное МС-1	40	40	40	40	40	40	3 503 1-81.3-1-18		0.5	1x10x10
		Лист -4x50 , $\ell$ =200	4	4	4	4					0.3	04x5x20
	34	Tpy6a 4x50x70 ,  ℓ=200	10	10	10	10			ΓΟCT 8645-68*		1.4	<b>ℓ</b> =20
	35	Болт M20-6g ×70.58	48	48	48	48			ΓΟCT 7798-70 *		0.24	l=7
	36	M16x15-8g x30.58	24	24	24	24			ΓΟCT 7798-70 *		0 08	l=3
	37	M16×45.58	54	54	54	54			ΓΟCT 7802-81 *		0.10	l=4.5
	38	Гайка II M16	12	12	12	12			FOCT 5916-70 *		0.021	h=08
	39	M16	78	78	78	78			ΓΟCT 5915-70 *		0 033	h=1.3
	40	Шайба 16	12	12	12	12			FOCT 6958-78*		0.006	h=02

Инв.№ подпись и дата Взаминв № 32255-М-*9* (//4//*X* <.5.5.€

						Γ
						l
Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата	l

ONC-1

Лист 2

10

Animo	Поз. 1 2 3 4 5	Наименование элемента  Балка БПШ 18-1  БПШ 18-2  БПШ 18-3	0 F-10+2x1.0	⊡ Γ-10+2x1.5	2 F-8+2×1.0	F-8+2x1.5	-6.5+2×1.0	7-4.5+2×1.0	Обозначение документа	Объем	Масса.	Габа- ритные
	2 3 4 5	БПШ 18-2 БПШ 18-3		10	7		9-1	L-4.5	документа	бетона. м <sup>3</sup>	Т	размерь
	3 4 5	БПШ 18-3	2		/	8	6	4		4.4	11000	1800x98x118
-  -  -  -	4 5				2		2	2		4.4	11000	//
	5	ED::: 40 /		2		2				44	11000	//
		БПШ 18-4	2	2	2	2	2	2		4.4	11000	//
	6	Шпоночное соединение балок	12	13	10	11	9	7		03		
Γ		Лист -200х10 $\ell$ =200	84	91	70	77	63	49			3.14	20x20x1
	7	-200×10 ℓ=300	96	104	80	88	72	56			4.71	20×30×1
	8	Комплект резиновых опорных частей	26	28	22	24	20	16				
Γ	14	Блок карнизный K-TAII-1	12	12	12	12	12	12	3.503.1-812-1-15	0.16	400	30x37x29
Γ	16	Блок перильного ограждения ПО	12	12	12	12	12	12	3.503.1-813-1-1		108	8×107×298
Γ	17	Цоколь ЦМ	14	14					3.503.1-81.3-1-3		412	15×30×30
	18	Стойка мостовая СМ	14	14					3.503.1-813-1-5		17.7	21x21x75
ξ :	20	Консоль-амортизация КА	14	14					3.503 1-81 3-1-10		3.5	7x28x28
8	22	Секция балки СБК-2	4	4					3.503.1-81.3-1-11		49.6	8.3x312x33
	23	CБ-2	4	4					//		92.9	8 3x312x63
	25	Устройство световозвращающее УС-1	12	12					3.503 1-81 3-1-12		0.1	3×10×20
[:	27	Уголок ∟ 100x63x7 ℓ=9000	4	4					FOCT 8510-86		78.3	6 3×10×900
	28	<b>ℓ</b> =6000	4	4					//		522	6 3x10x600
	30	Лоток водоотводной	12	12	12	12	12	12	3.503 1-813-1-17		2.7	11x30x42
	31	Изделие соединительное МС-1	48	48	48	48	48	48	3 503 1-81 3-1-18		0.5	1x10x10
	33	Лист -4x50 $\ell$ =200	4	4							0.3	0.4x5x20
	34	Tpy6a 4x50x70	12	12	12	12	12	12	FOCT 8645-68*		1.4	<b>ℓ</b> =20
Ŀ	35	Болт M20-6gx7058	56	56					ΓΟCT 7798-70 *		0.24	l=7
	36	M16x15-8g x30.58	28	28					FOCT 7798-70 *		0.08	l=3
[;	37	M16x45 58	74	74					FOCT 7802-81 *		0.10	l=4.5
[ ]	38	Гайка II M16	14	14					ΓΟCT 5916-70 *		0.021	h=08
[3	39	M16	102	102					FOCT 5915-70 *		0.033	h=13
[2	40	Шайба 16	14	14					FOCT 6958-78*		0 006	h=02

1 N Оподл Подпис 255-М-10 (М.)

Изм Колуч Лист Nдок Подпись Дата

OUC-1

Лист 3

Формат АЗ

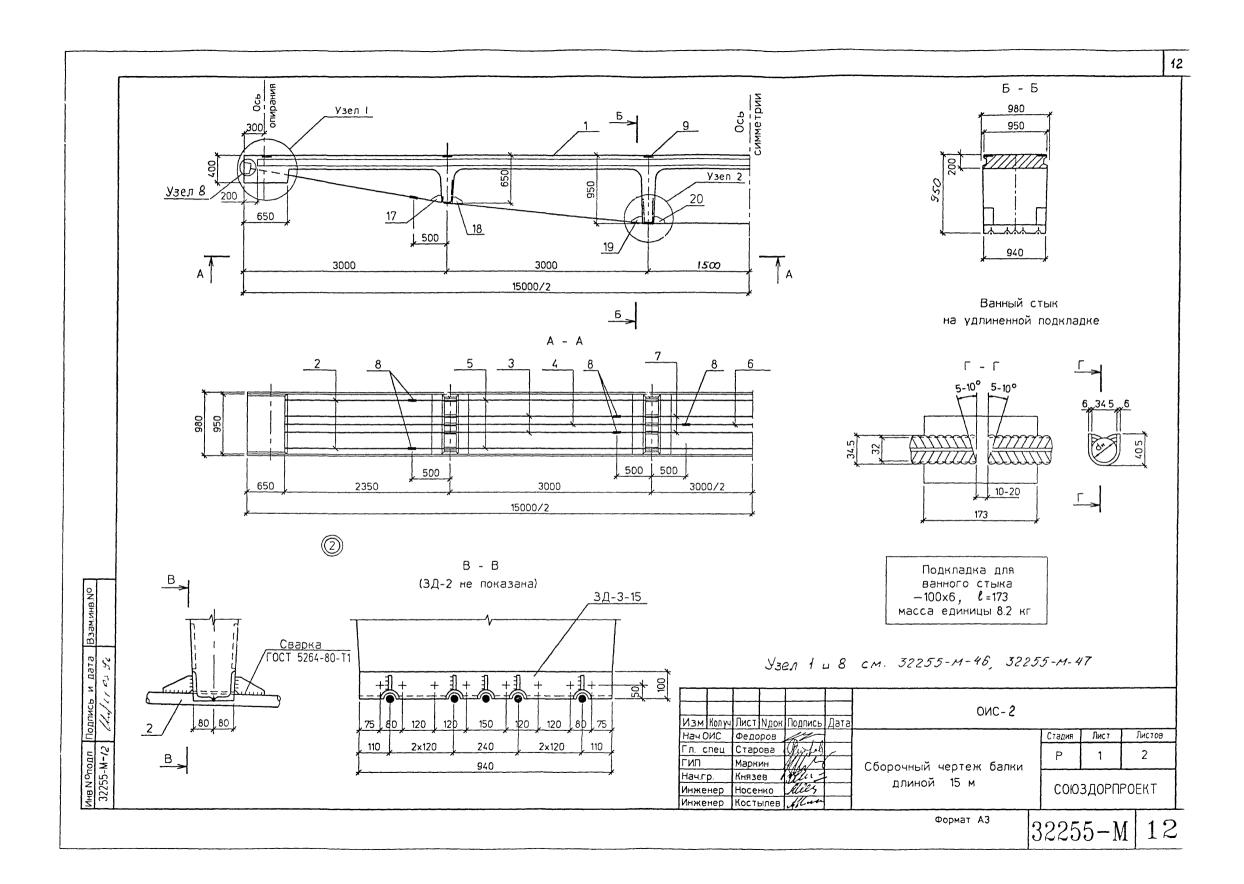
|32255 - M| 10

			Количество элементов на габарит Обознацовие		05	Характеристики элементов						
Длино пролето	Поз	Наименование элемента	F-10+2x1.0	F-10+2×15	F-8+2x10	F-8+2x1.5	F-6.5+2×10	F-4.5+2×1.0	Обозначение документа	Объем бетона. м <sup>3</sup>	Масса. т	Габа- ритные размеры см
	1	Балка БПШ 21-1	9	10	7	8	6	4		5.2	12900	2100x98x1185
	2	БПШ 21-2	2		2		2	2		5.2	12900	//
İ	3	БПШ 21-3		2		2				5.2	12900	//
	4	БПШ 21-4	2	2	2	2	2	2		5.2	12900	
į	5	Шпоночное соединение балок	12	13	10	11	9	7		0.35		
	6	Лист -200x10 <i>l</i> =200	96	104	80	88	72	56			3.14	20x20x1
	7	-200x10 ℓ=300	120	130	100	//0	90	70			4.71	20x30x1
	8	Комплект резиновых опорных частей	26	28	22	24	20	16				
	14	Блок карнизный K-TAII-1	14	14	14	14	14	14	3.503.1-81.2-1-15	0.16	400	30x37x299
	16	Блок перильного ограждения ПО	14	14	14	14	14	14	3.503 1-81.3-1-1		108	8×107×298
	17	Цоколь ЦМ	16	16					3.503.1-81.3-1-3		41.2	15×30×30
3	18	Стойка мостовая СМ	16	16					3 503.1-81.3-1-5		17.7	21x21x75
21	20	Консоль-амортизация КА	16	16					3.503.1-81.3-1-10		3.5	7x28x29
	22	Секция балки СБК-2	4	4					3.503.1-813-1-11		49.6	8 3x31.2x337
	23	C5-2	2	2					//		92.9	8 3x31.2x632
	24	СБ-4	2	2					//		137	8.3x31.2x932
	25	Устройство световозвращающее УС-1	14	14					3.503 1-81.3-1-12		0.1	3×10×20
	27	Уголок ∟ 100×63×7 ℓ=9000	2	2					FOCT 8510-86		78 3	6.3x10x900
	28	ℓ=6000	4	4					//		52.2	6.3x10x600
	30	Лоток водоотводной	14	14	14	14	14	14	3 503 1-81 3-1-17		27	11×30×42
	31	Изделие соединительное МС-1	56	56	56	56	56	56	3.503 1-81.3-1-18		05	1×10×10
	33	Лист -4x50	4	4	_						03	1×10×10
	34	Tργ6a 4x50x70     ℓ=200	14	14	14	14	14	14	ΓΟCT 8645-68*		14	<b>ℓ</b> =20
	35	Болт M20-6 <sub>8</sub> x70 58	64	64					ΓΟCΤ 7798-70 *		0.24	l =7
	36	M16x15-8gx3058	32	32					ΓΟCT 7798-70 *		0.08	<b>ℓ</b> =3
	37	M16x45 58	78	78					FOCT 7802-81 *		0.10	l=45
	38	Гайка II M16	16	16					FOCT 5916-70 *		0.021	h=0.8
	39	M16	110	110					FOCT 5915-70 *		0.033	h=1.3
	40	Шайба 16	16	16					FOCT 6958-78*		0.006	h=0.2

Инв N Оподл Подпись и дата Взаминв No 32255-М-II // // с. С. С

ОИС-1 Лист Изм Колуч Лист Nдок Подпись Дата

Формат АЗ



Поз	Поз. Наименование элемента			еств олнен		Масса	Обозначение
		1	2	3	4	ед.,кг	документа
1	Железобетонная плитно-шпренгельная балка $\ell$ =15 м	1	1	1	1	9200	32255-M <b>- 18</b>
2	Шпренгельная арматура Ш-1.15	10	10	10	10	15.78	34
3	Ш-2.15	10	10	10	10	35.08	
4	Ш-3.15	10	10	10	10	41.18	
5	Ш-4.15	5	5	5	5	50.71	34
6	Ш-5.15	5	5	5	5	25.24	32255-M <b>- 34</b>
7	Ш-6.15	5	5	5	5	12.56	32255-M - 34
8	В Ванный стык			10	10	8.20	32255-M <b>- 12</b>
17	Фасонки F <sub>1</sub>	10	10	10	10	1.49	45
18	F <sub>2</sub>	10	10	10	10	1.94	
19	F <sub>3</sub>	10	10	10	10	1.61	
20	F <sub>4</sub>	10	10	10	10	1.86	<del> </del>
21	Инъецирование канала цементным раствором прочностью $R=300\ \text{kr/cm}^2$	12	12	12	12	V:0.0015ห <sup>ัง</sup>	
22	22 Бетон омононоличивания отверстий			2	2	V÷0.015 <i>ห</i> ³	
23	23 Заделки шпренгельной арматуры						32255-M-47
	— Гайка М30			20	20	0.231	ΓΟCΤ 5915-70*
	— Шайба			10	10	0.025	FOCT 11371-78
24	Окраска шпренгельной арматуры	-	-	-	-	1362 95	

Исп.	Марка балки
1	БПШ 15-1
2	БПШ 15-2
3	БПШ 15-3
4	БПШ 15-4

Инв N Оподл Подпись и 32755-М — 13

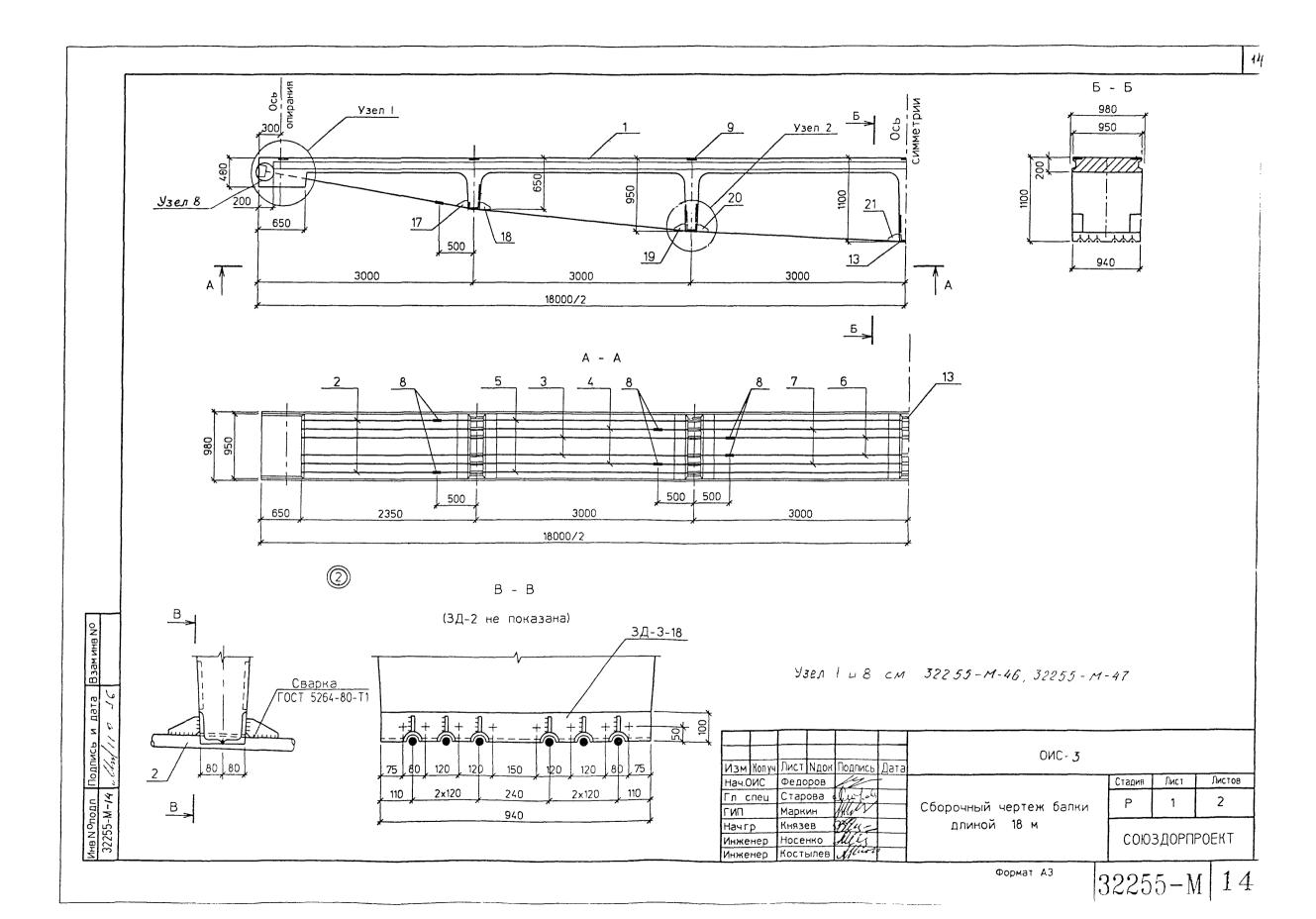
Изм Колуч Лист Идок Подпись Дата

DUC -2

Лист 2

Формат А4

32255 - M | 13



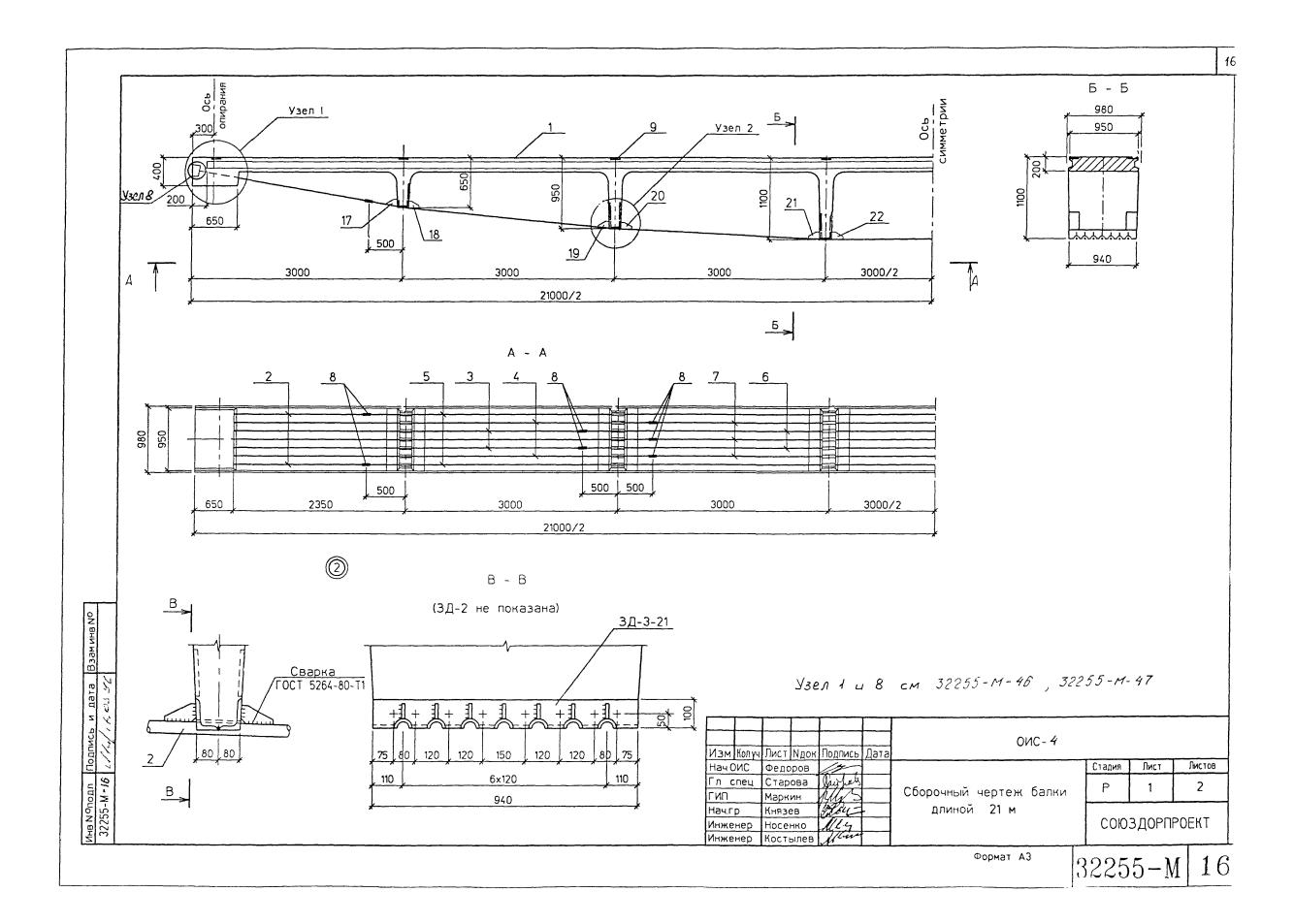
Поз	Наименование элемента		олич испс			Масса ед"кг	Обозначение
		1	2	3	4	ед.,кі	документа
1	Железобетонная плитно-шпренгельная балка $\ell$ =18 м	1	1	1	1	11000	32255-M <b>- 21</b>
2	Шпренгельная арматура Ш-1.18	12	12	12	12	15.78	
3	Ш-2.18	12	12	12	12	34.83	35
4	Ш-3.18	12	12	12	12	41.17	
5	Ш-4.18	6	6	6	6	82.35	
6	Ш-5.18	6	6	6	6	44.25	
7	Ш-6.18	6	6	6	6	18.97	32255-M ~ <b>35</b>
8	Ванный стык	12	12	12	12	8.20	32255-M - 12
18	Фасонки F1	12	12	12	12	1.49	"45
19	F <sub>2</sub>	12	12	12	12	1.94	
20	F <sub>3</sub>	12	12	12	12	1.61	45
21	F <sub>4</sub>	12	12	12	12	1.86	
22	F <sub>5</sub>	12	12	12	12	169	45
23	Инъецирование канала цементным раствором прочностью $R=300\ \text{kr/cm}^2$	12	12	12	12	0 0015	
24	Бетон омононоличивания отверстий	2	2	2	2	0 015	
25	5 Заделки шпренгельной арматуры						32255-M - 47
	— Гайка М30			24	24	0 231	ΓΟCT 5915-70*
	— Шайба	12	12	12	12	0 0 2 5	ΓΟCT 11371 -78
26	Окраска шпренгельной арматуры			_	_	1974 78	

Исп.	Марка балки
1	БПШ 18-1
2	БПШ 18-2
3	БПШ 18-3
4	БПШ 18-4

пись и дата Взаминв

12255-М — 15 (Дим)

								1
							Лист	
						OUC-3	2	
Изм	Коп уч	Лист	Идок	Подпись	Дата	-	٦	L



Поз.	Поз. Наименование элемента			еств элнен		Масса	Обозначение
		1	2	3	4	ед.,кг	докүмента
1	Железобетонная плитно-шпренгельная балка $\ell$ =21 м	1	1	1	1	12900	32255-M <b>-2</b> 4
2	Шпренгельная арматура Ш-121	14	14	14	14	15.78	32255-M <b>-</b> 36
3	Ш-2.21	14	14	14	14	34 81	
4	Ш-3.21	14	14	14	14	40.95	
5	Ш-4.21	7	7	7	7	101.3	
6	Ш-5.21	7	7	7	7	63.18	
7	Ш-6.21	7	7	7	7	50.43	//
8	Ванный стык	14	14	14	14	8.20	32255-M <b>- 12</b>
18	Фасонки F <sub>1</sub>	14	14	14	14	1.49	32255-M - 45
19	F <sub>2</sub>	14	14	14	14	1.94	
20	F <sub>3</sub>	14	14	14	14	161	//
21	F.4	14	14	14	14	1.86	//
22	F <sub>5</sub>	14	14	14	14	1.69	
23	F <sub>6</sub>	14	14	14	14	1.42	
24	Инъецирование канала цементным 2 раствором прочностью R=300 кг/см	14	14	14	14	0.0015	
25	Бетон омононоличивания отверстий	2	2	2	2	0 015	
26	Заделки шпренгельной арматуры						32255-M <b>- 4</b> 7
	— Гайка М30	28	28	28	28	0 231	ΓΟCΤ 5915-70*
	— Шайба	14	14	14	14	0.025	FOCT 11371-78
27	Окраска шпренгельной арматуры	_	_	-		2785 93	

Исп	Марка балки
1	БПШ 21-1
2	БПШ 21-2
3	БПШ 21-3
4	БПШ 21-4

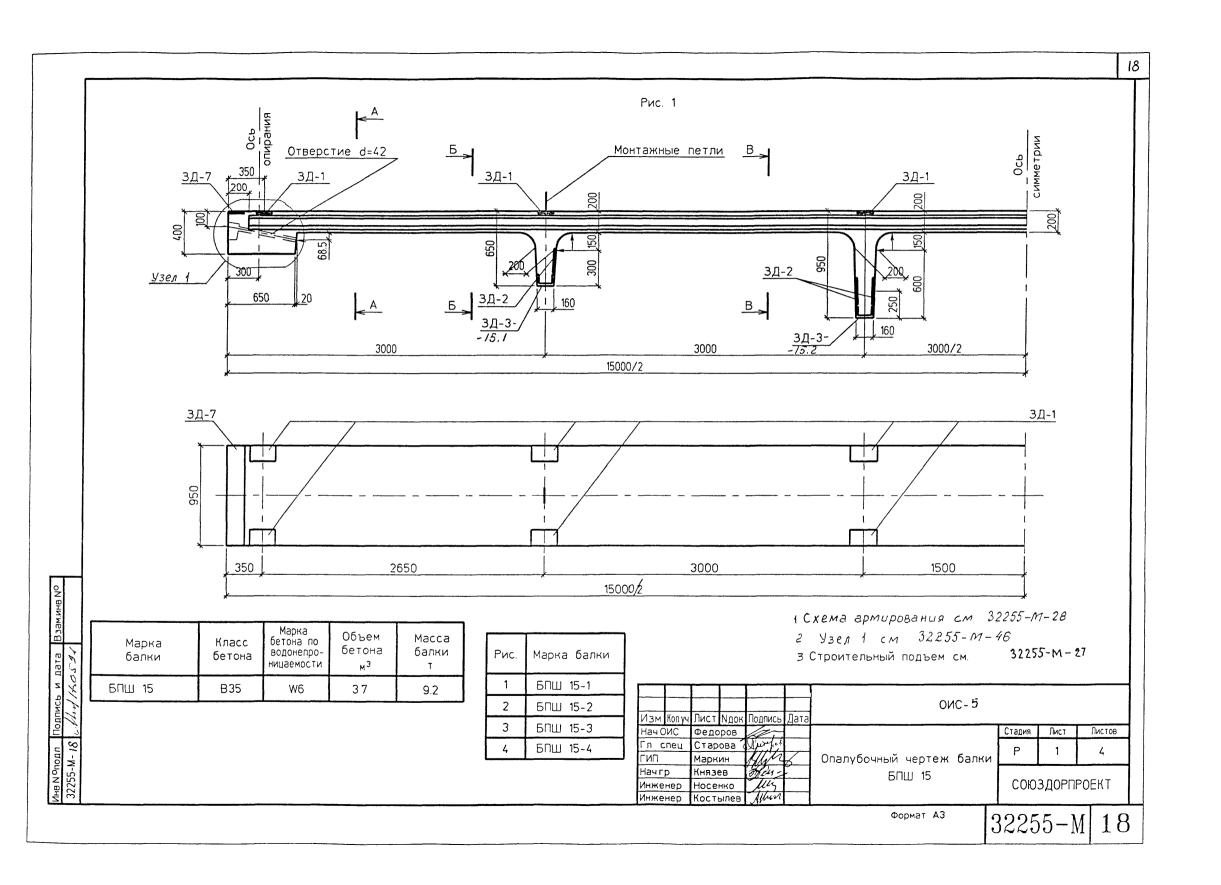
лодл. Подпись и дата Взам.и -м -(1) - //м/ /7 05.9/

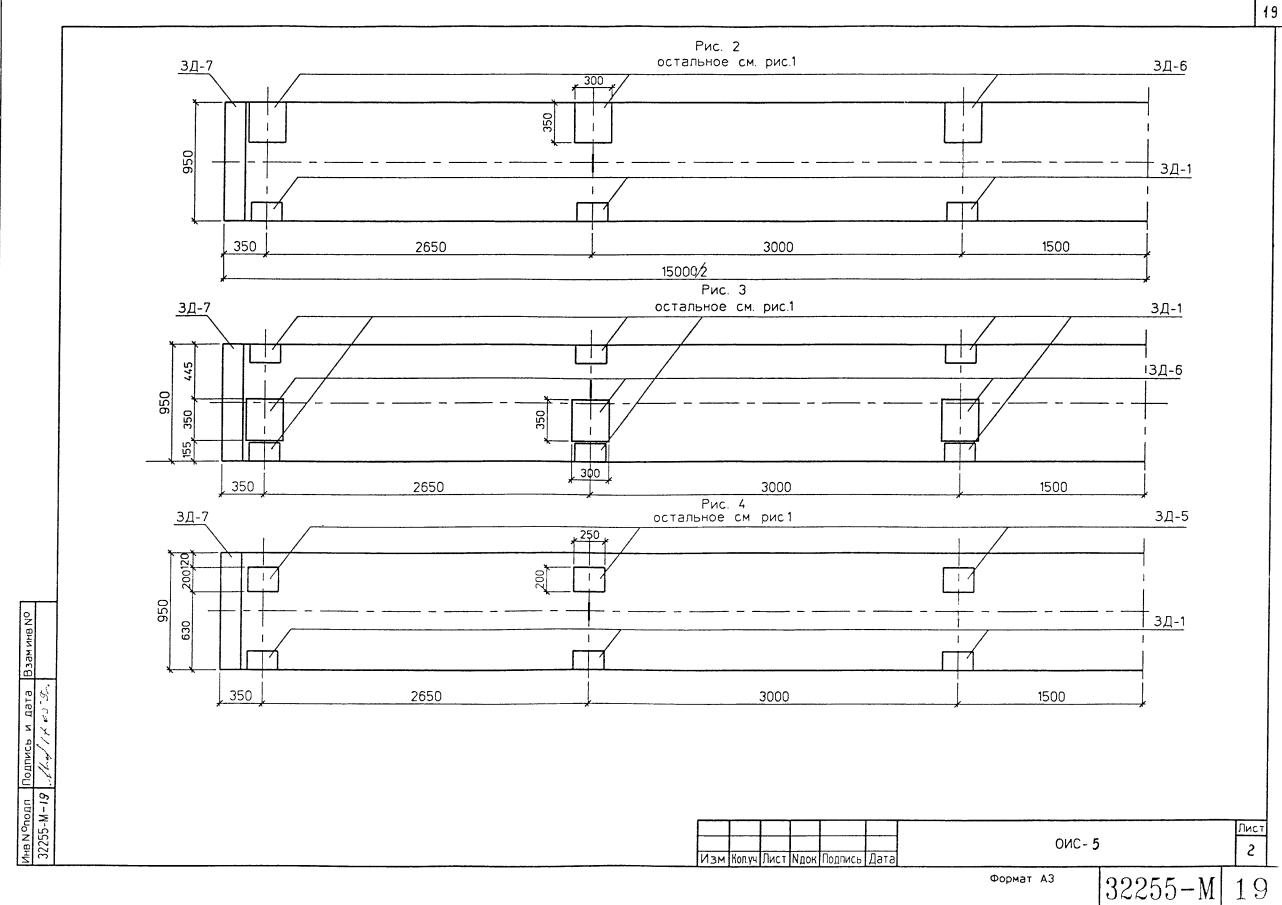
Изм Колуч Лист Идок Подпись Дата

OUC -4

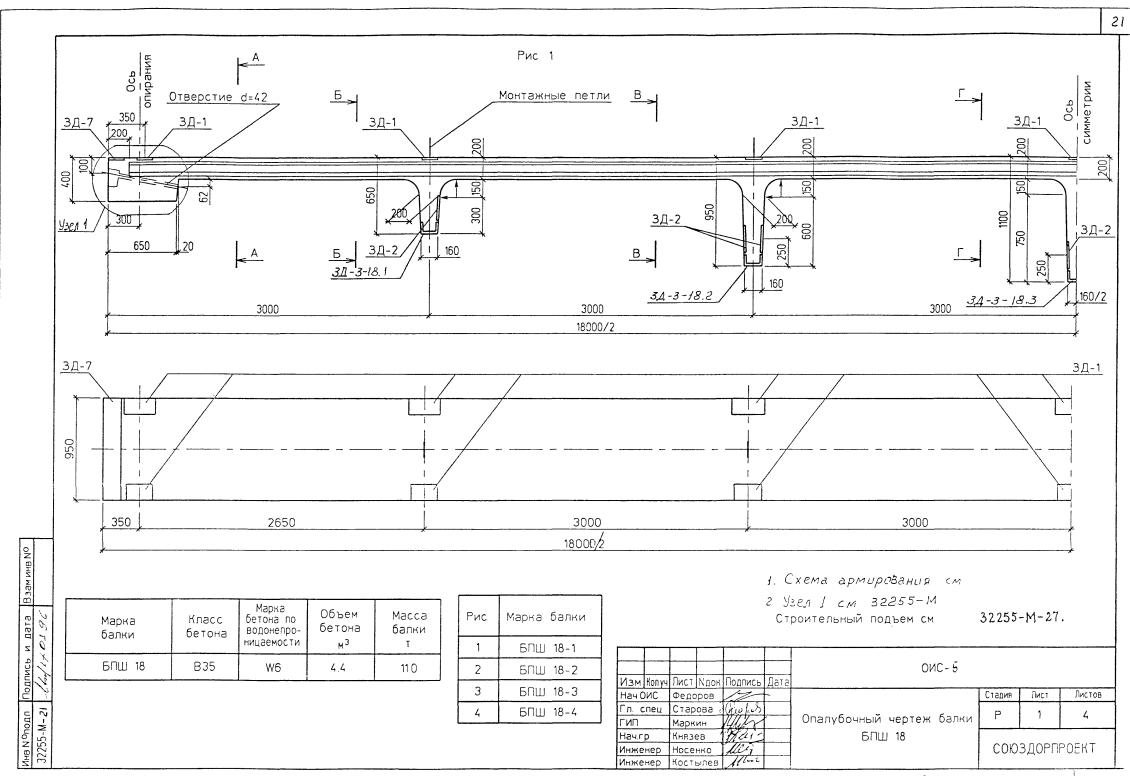
Лист 2

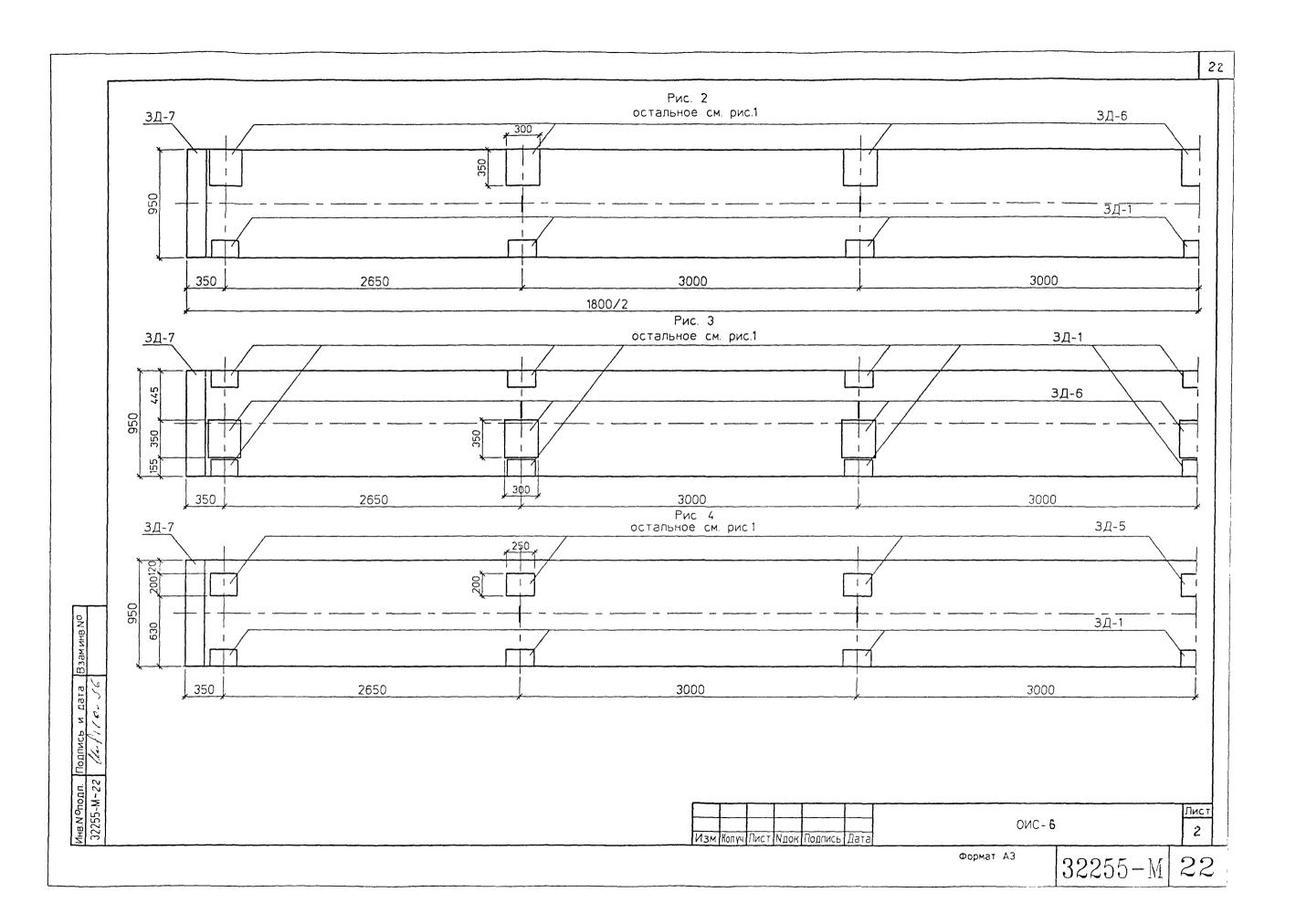
Формат А4



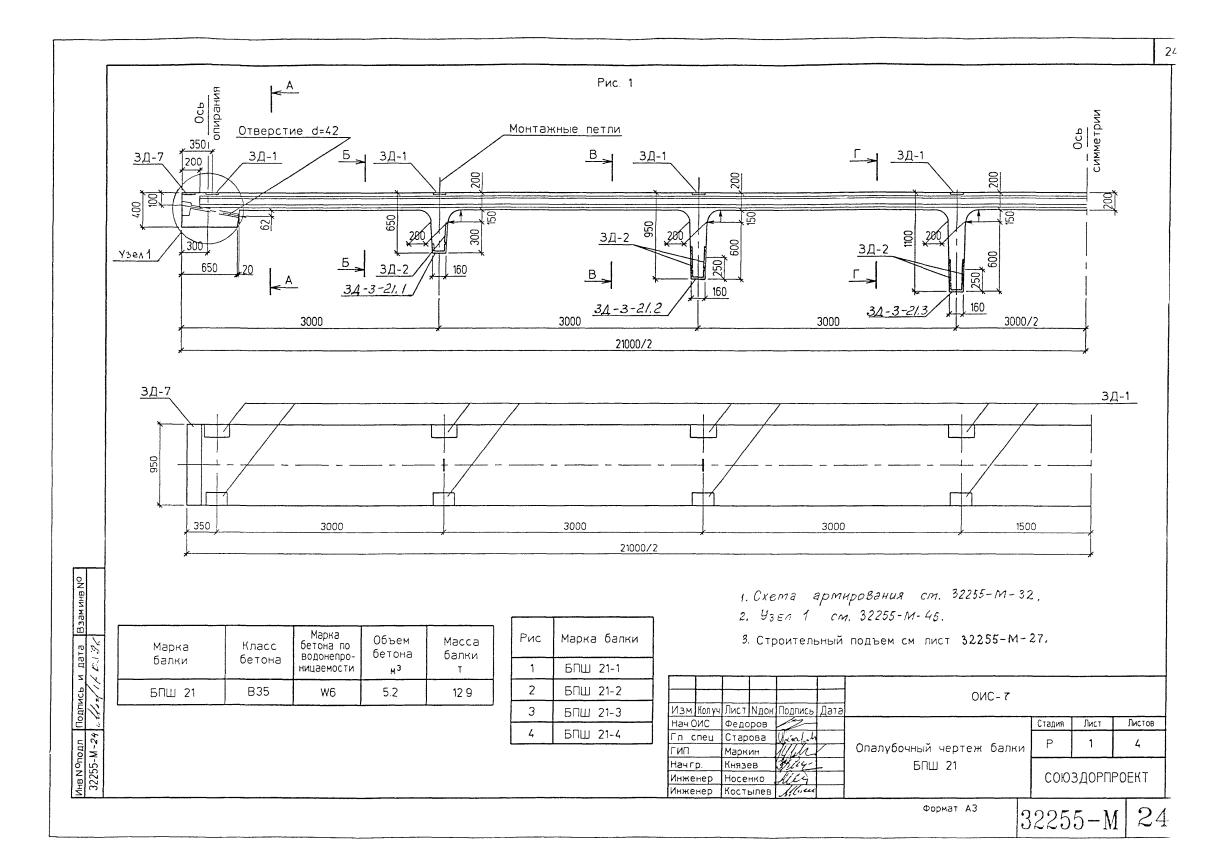


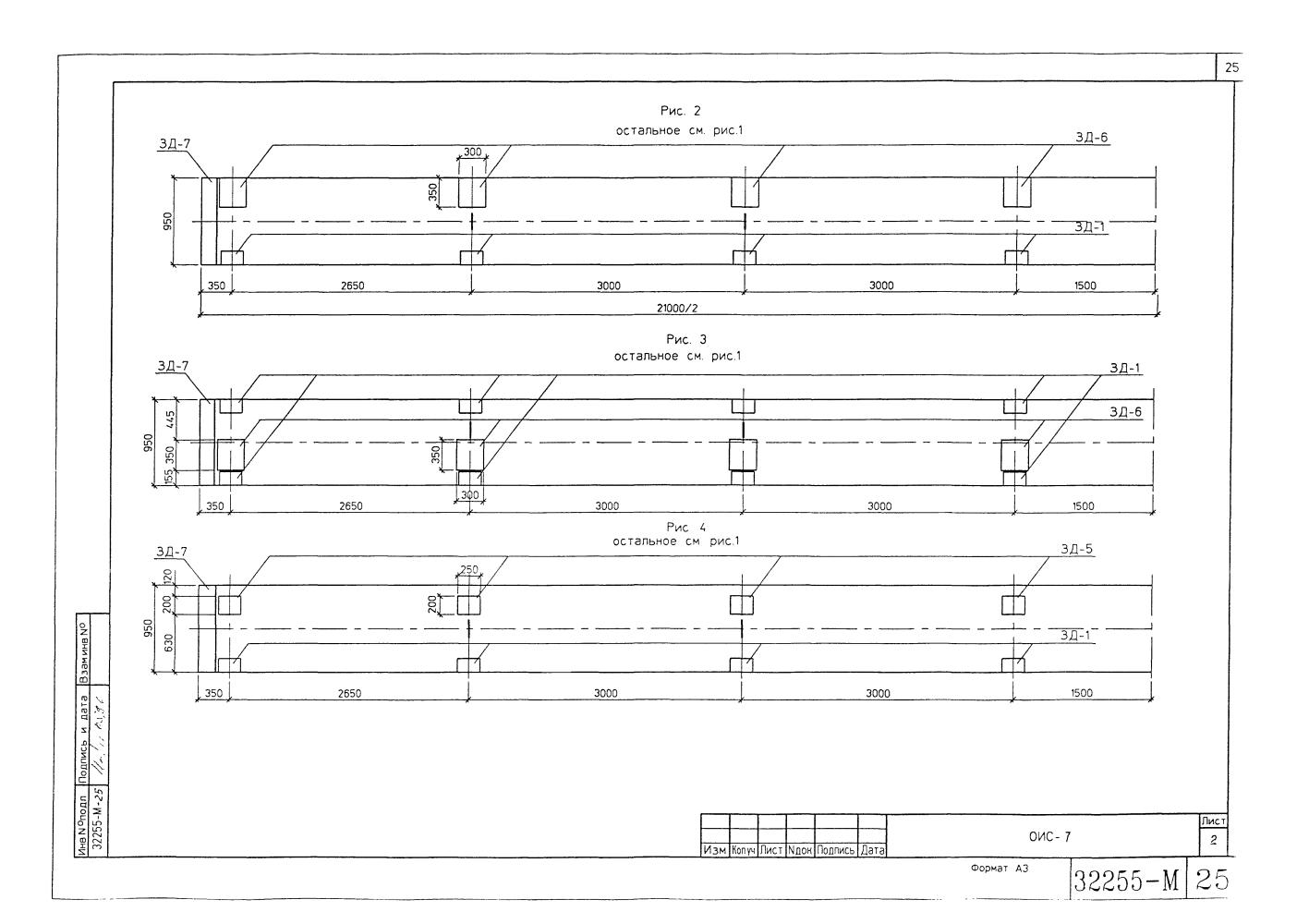
			2
	A - A  OTB. 980  d=42 950  110 240 2x120 240 110  940	315, 268.5	980 950 950 3Д-2 2×120 240 110 3Д-3-152
Взам инв No	5 - 5 980 950 950 110 240 2×120 240 110 940	Узеп <b>1</b> 00	(1) Плита балки
ВN <sup>о</sup> подп. Подпись и дата 255-М-20 МЛ (г. 34	Изм Колуч Лист Пдок Подпись Дата	ОИС-5	лист 3 32255-М 20

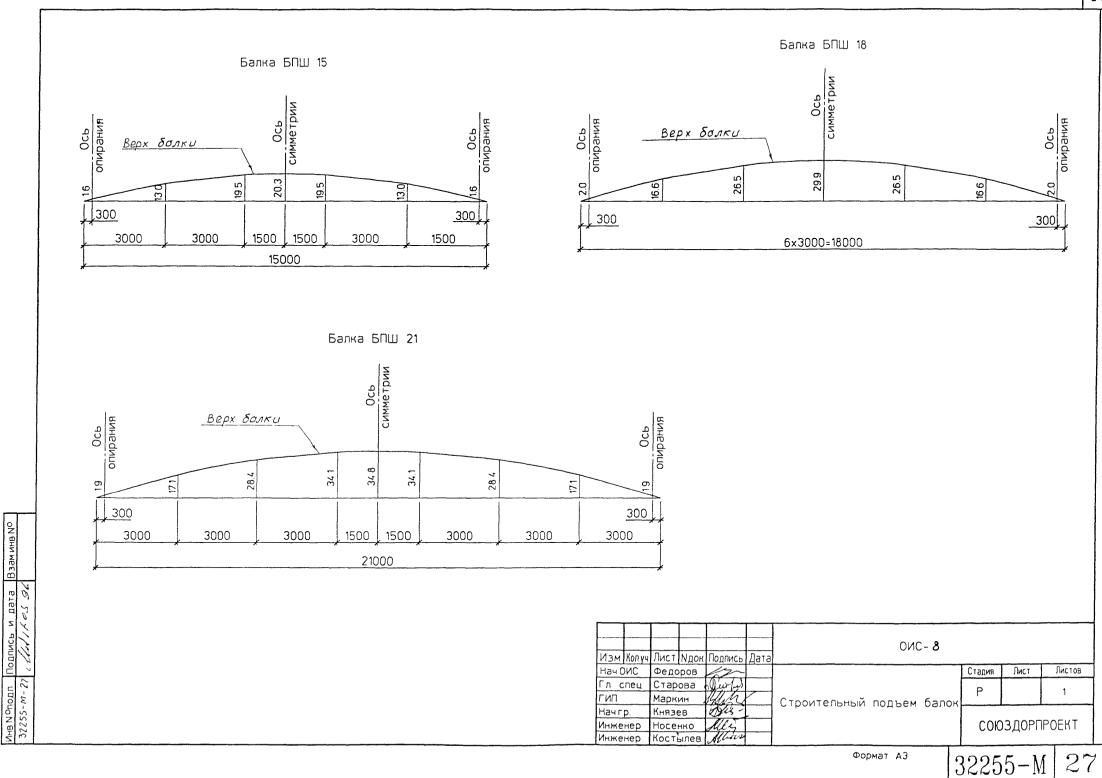


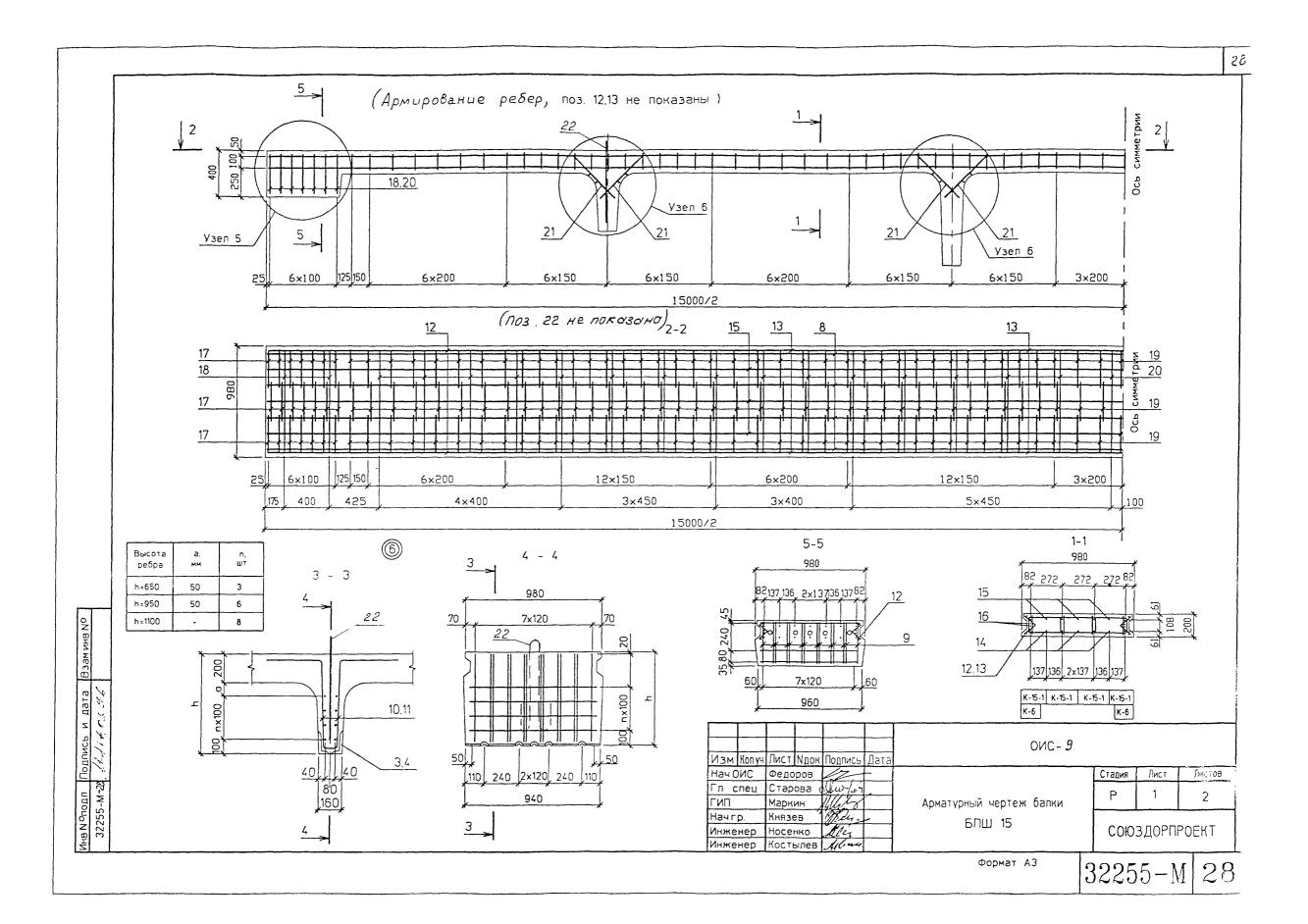


				2.
	A - A  980 950 d=42 950 110 2×120, 240 2×120, 110 940	650 180	Б - Б 980 950 Узел 240 2×120 110 3Д 940 -/8	
дата Взаминв No o.s. S.E	B - B  980 950  950  110 2×120 240 2×120 110 940	3Д-1 002 2 3Д-3-18.2 110) 2x	980 950 3A 20, 240 2×120 940 -/8	1-3-
ИНВ.N ОПОДПИСЬ И 32255-M-23 MM/ 7 C		Узел 1		Пист
Инв. 3225	ИЗМ Колуч Лист Идок Подпись Дата	ОИС- Б	$\begin{array}{c c} 32255-M & 2 \end{array}$	<sup>3</sup> 23









Поз	Наименовани	40	Кол. на исполн.				Обозначение	Масса
1103	Паименовани		1	2	3	4	SIGNISPENCEDO	ед.кг
	Закладные изд	делия				<u></u>		
1	3Д-1		12	6	12	6	32255-M- 39	34
2	3Д-2		16	16	16	16	32255-M - <b>3</b> 9	88
3	3Д-3-15.1		2	2	2	2	32255-M - 42	25,13
4	3Д-3-15.2		2	2	2	2	32255-M - 42	25.07
5	3Д-4-15		2	2	2	2	32255-M ~ 40	14.38
6	3Д-5		-	-	-	6	32255-M - 44	4.57
7	3Д-6		-	6	6	-	32255-M <b>-</b> 44	22.41
28	3Д-7		2	2	2	2	32255-M - 46	15.75
	Каркасы							
8	K-15-1		4	4	4	4	32255-M - 39	76.03
9	K-2		2	2	2	2	32255-M - 38	38.36
10	K-3-15./		2	2	2	2	32255-M - 37	67.83
11	K-3-15.2		2	2	2	2	32255-M - 37	78.97
12	K-6		4	4	4	4	32255-M ~ 40	4 78
13	K-7		6	6	6	6	32255-M - 40	4 88
	Отдельные сте	ржни						
14	Ø 20AIII	L=14950	3	3	3	3		36 93
15	Ø8AI	l =14950	3	3	3	3		5.91
16	Ø 10 A I I I	l =14950	4	4	4	4		9.22
	Хомуты							
17	X-2		42	42	42	42	32255-M <b>-</b> 51	0 61
18	X-3		4	4	4	4	32255-M-51	105
19	X-1		243	243	243	243	32255-M -51	0 4 3
20	X-4		32	32	32	32	32255-M -51	0.86
	Сетки Вута							
21	СВ		8	8	8	8	32255-M - 51	112
	Петли							
22	Ø28AI	l=2200	2	2	2	2	32255-M - 41	11.2

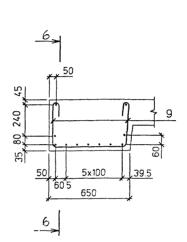
Инв N<sup>O</sup>подл. Подпись и дата Взаминв N<sup>O</sup> 32255-M-29 (////-6.5.3.4.6)

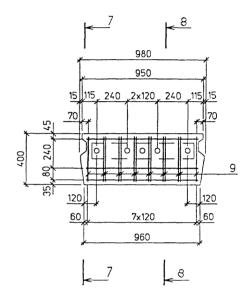


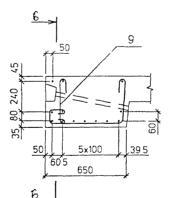
(Армирование плиты не показано)

6-6

7 - 7







8 - 8

Исп	Марка балки
1	БПШ 15-1
2	БПШ <b>1</b> 5-2
3	БПШ 15-3
4	БПШ 15-4

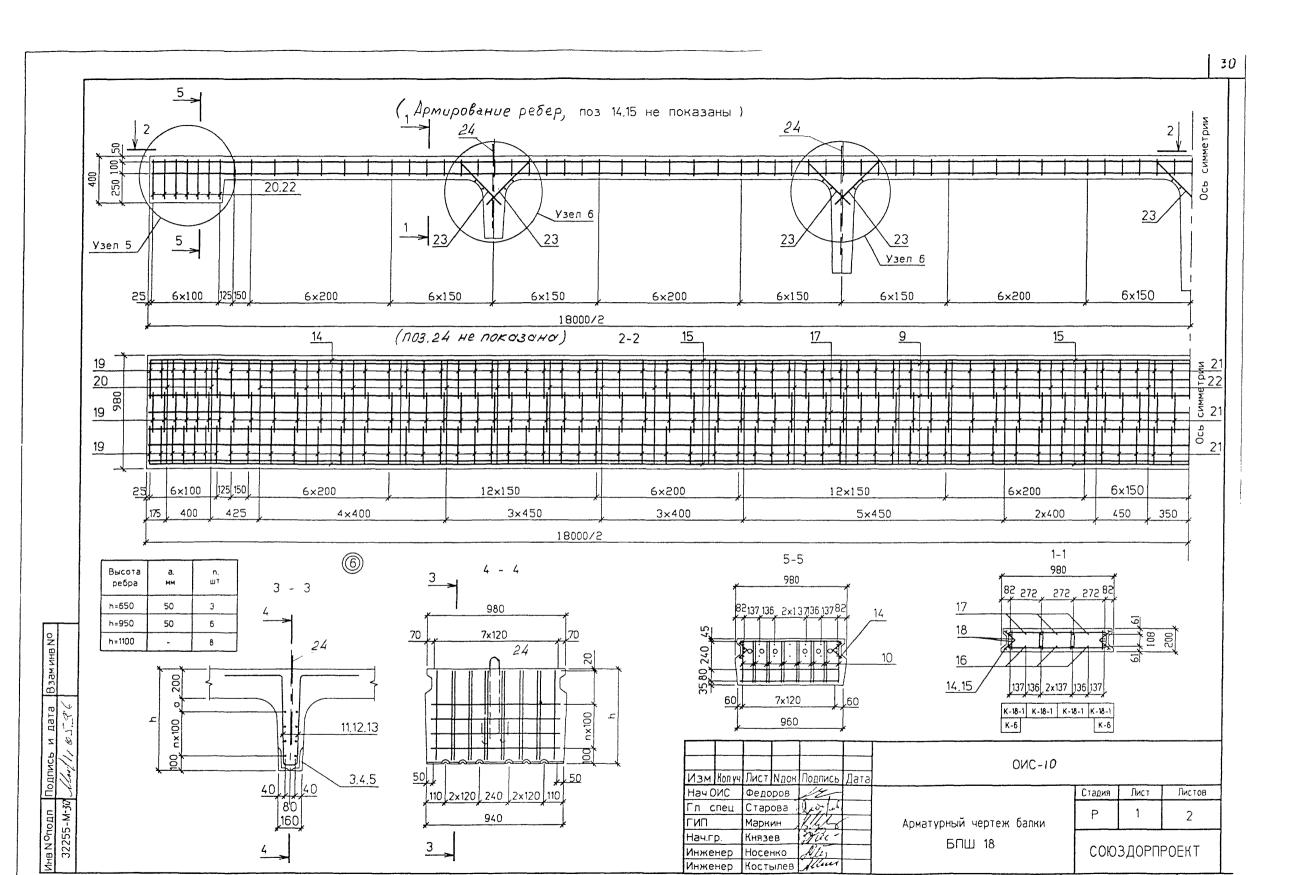
						Γ
Изм	Копуч	Лист	Идок	Подпись	Дата	

OUC-9

Лист 2

Формат АЗ

32255-M



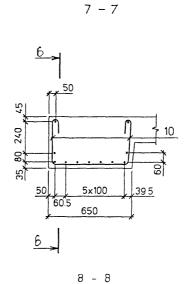
|32255 - M| 3

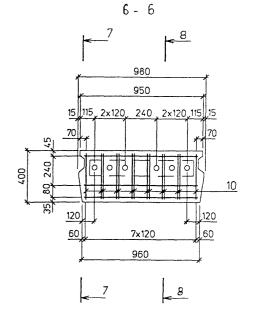
Поз	Наименование		Ко	л на	з ис	полн.	Обозначение	Масса
1103	TIBVIMETIODAL	IVIC	1	2	3	4	0003/1846/10/6	ед.,кг
	Закладные из	зделия						
1	3Д-1		14	7	14	7	32255-M - 39	3.4
2	3Д-2		18	18	18	18	32255-M - 39	8 8
3	3Д-3-181		2	2	2	2	32255-M - 42	24.1
4	3Д-3-182		2	2	2	2	32255-M - 42	24.03
5	3Д-3-183		1	1	1	1	32255-M - 42	24.02
6	ЗД-4 <i>-</i> 18		2	2	2	2	32255-M <b>- 40</b>	14.38
7	3Д-5		-	-	-	7	32255-M - 44	4,57
8	3Д-6		-	7	7	-	32255-M - 44	22.41
25	3Д-7		2	2	2	2	32255-M <b>- 46</b>	15,75
	Каркасы			T				
9	K-21-1		4	4	4	4	32255-M - 39	9721
10	К-2		2	2	2	2	32255-M - 38	38.36
11	K-3-18		2	2	2	2	32255-M - 37	66,8
12	K-4-18		2	2	2	2	32255-M - 37	81.29
13	K-5-18		1	1	1	1	32255-M - 37	87.58
14	К-6		4	4	4	4	32255-M - 40	4 78
15	K-7		8	8	8	8	32255-M - 40	4 88
	Отдельные ст	ержни						
16	Ø20AIII ,	L=20950	3	3	3	3		44 34
17	Ø8AI ,	l =20950	3	3	3	3		7.1
18	Ø 10AIII	l =20950	4	4	4	4		11 08
	Хомуты							
19	X-2		42	42	42	42	32255-M <b>- 5(</b>	0 61
20	X-3		4	4	4	4	32255-M <b>- 51</b>	105
21	X-1		297	297	297	297	32255-M <b>-51</b>	0 43
22	X-4		39	39	39	39	32255-M ~ <b>51</b>	0 86
	Сетки Вута		-					
23	СВ		10	10	10	10	32255-M <b>- 51</b>	1.12
1	Петли							
24	Ø <i>32</i> AI	l=2200	4	4	4	4	32255-M~ 41	15,9

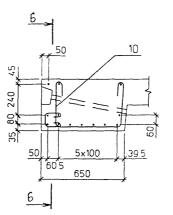
ИНВ N ОПОДПИСЬ И ДЭТЭ ВЗЭМ ИНВ NO 32255-М-51 (26-4) / АСТУ



(Армирование плиты не показано)







Исп	Марка балки
1	БПШ <b>1</b> 8-1
2	БПШ <b>1</b> 8-2
3	БПШ 18-3
4	БПШ 18-4

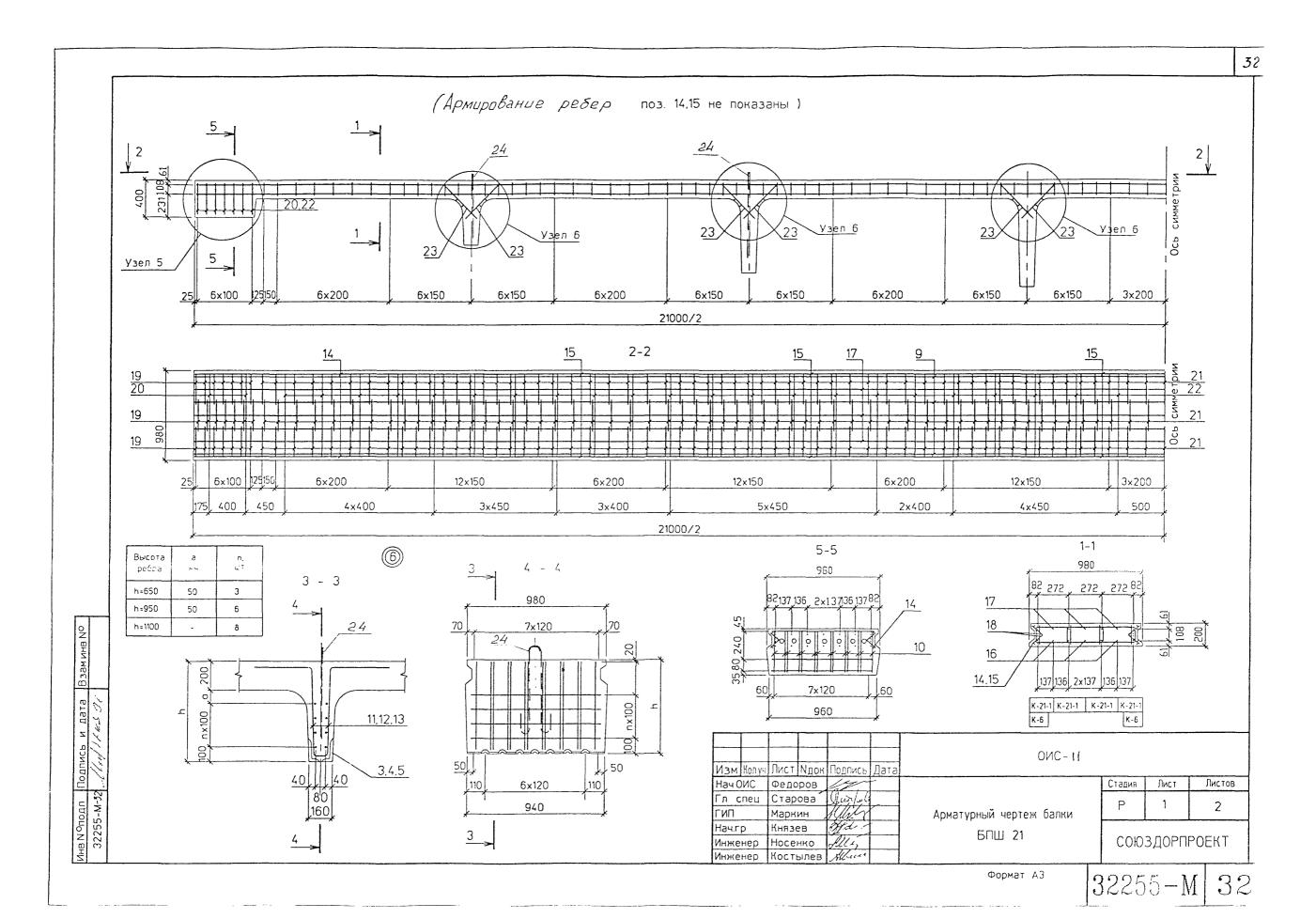
						Γ
						1
Изм	Копуч	Лист	Идок	Подпись	Дата	

01-2NO

Лист 2

Формат АЗ

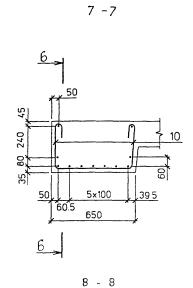
32255-M

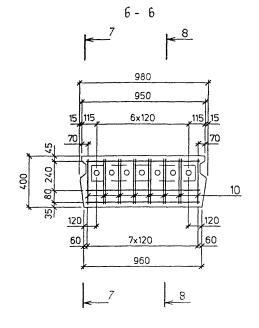


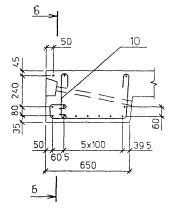
Поз.	Наименован	MA	Ко	л. на	NCI	10лн.	Обозначение	Масса
1103.	TIGNIMENOBALI	vic .	1	2	3	4	0003/10/10/10/	ед.,кг
	Закладные из	делия	<u></u>	<u> </u>	L	<u> </u>		
1	3Д-1		16	8	16	8	32255-M- <b>39</b>	3.4
2	3Д-2		24	24	24	24	32255-M-39	8,8
3	3Д-3-21.1		2	2	2	2	32255-M <b>- 42</b>	23.05
4	3Д-3-212		2	2	2	2	32255-M - 42	22,96
5	3Д-3-213		2	2	2	2	32255-M <b>- 42</b>	22.86
6	зд-4 <b>-</b> 2/		2	2	2	2	32255-М <b>- 40</b>	14.38
7	3Д-5		-	-	-	8	32255-M - 44	4.57
8	3Д-6		-	8	8	-	32255-M - 44	22.41
25	3Д-7		2	2	2	2	32255-M - 46	15.75
	Каркасы							
9	K-21-1		4	4	4	4	32255-M - <b>39</b>	106.51
10	K-2		2	2	2	2	32255-M - 38	38.36
11	К-3-21		2	2	2	2	32255-M - 37	65.75
12	K-4-21		2	2	2	2	32255-M <b>- 3</b> 7	80,22
13	К-5-21		2	2	2	2	32255-M - <b>37</b>	86.43
14	К-6		4	4	4	4	32255-M - 40	4.78
15	К-7		10	10	10	10	32255-M - 40	4 88
	Отдельные ст	эржни						
15	Ø 20AIII	L=20950	3	3	3	3		5175
17	Ø8AI	l =20950	3	3	3	3		8 28
18	Ø 10 AIII	l = 20950	4	4	4	4		12.93
	Хомуты							
19	X-2		42	42	42	42	32255-M - 51	0.61
20	X-3		4	4	4	4	32255-M - 51	1.05
21	X-1		345	345	345	345	32255-M - <b>51</b>	0 43
22	X-4		45	45	45	45	32255-M - <b>51</b>	0.86
	Сетки Вута							
23	СВ		12	12	12	12	32255-M - <b>51</b>	112
	Петли							
24	Ø32AI	l=2200	4	4	4	4	32255-M <b>- 41</b>	15.9



(Армирование плиты не показано)







Исп	Марка балки
1	БПШ 21-1
2	БПШ 21-2
3	БПШ 21-3
4	БПШ 21-4

Изм	Колуч	Лист	Идон	Подпись	Дата	

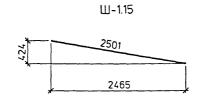
ONC-11

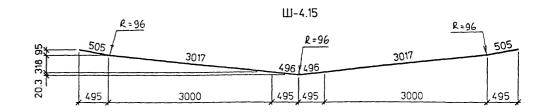
Лист 2

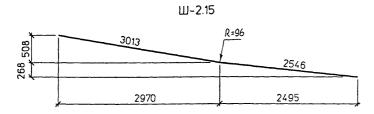
Формат АЗ

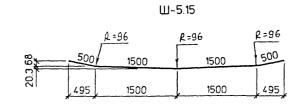
32255-M

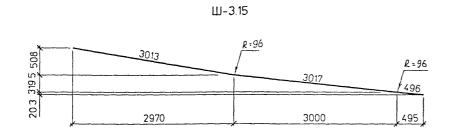










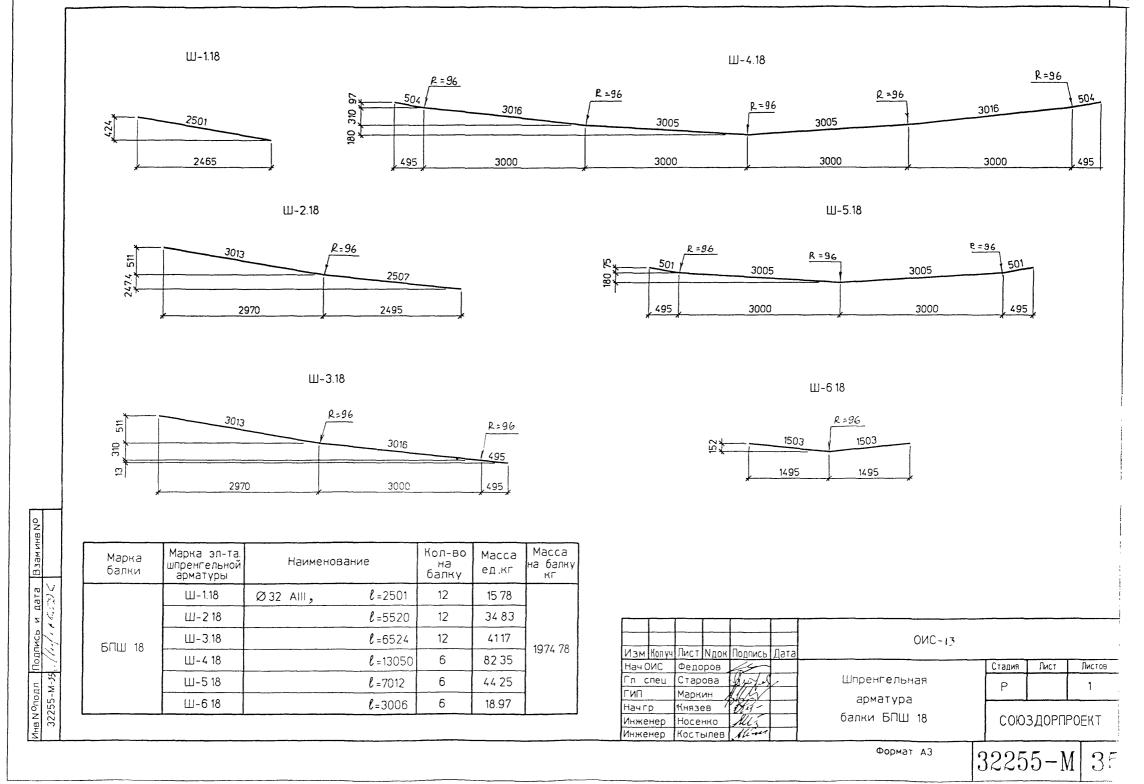


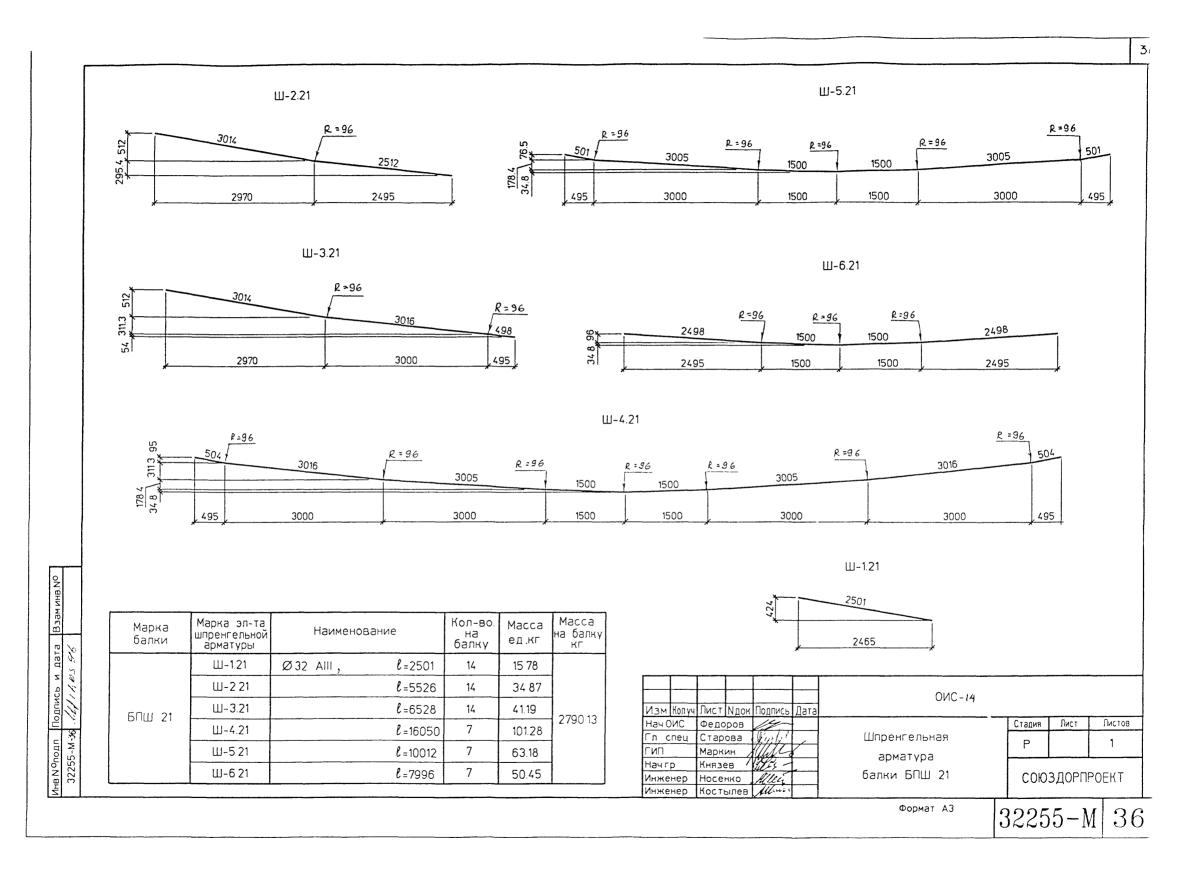
Ш-6.15	
1990	_
[ 1990	L

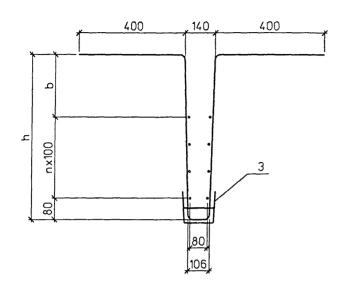
Марка балки	Марка эл-та шпренгельной арматуры	Наимено	Кол-во на балку	Масса ед"кг	Масса на балку кг	
	Ш-115	Ø32 AIII,	l=2501	10	15 78	
	Ш-2.15		<b>ℓ</b> =5559	10	35 08	
БПШ 15	Ш-3 15		ℓ=6525	10	41 18	1262.05
Опш 15	Ш-4 15		<b>ℓ</b> =8036	5	25.24	1362 95
	Ш-5 15		ℓ=4000	5	15 78	
	Ш-6 15		l=1990	5	12 56	

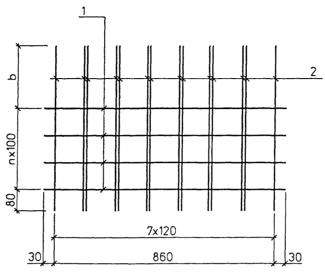
Изм Колуч	Лист Идок	Подпись	Дата	ONC-12			
ONC PeH	Федоров	15	-		Стадия	Лист	Листов
Гл спец	Старова	Central		Шпренгельная	Р		1
ГИП	Маркин	Mily		арматура			
Начгр	Князев	2824-	-	' ''	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Инженер	Носенко	169		балки БПШ 15			
Инженер	Костылев	Min			1		

|32255 - M| 34









Марка каркаса	h. мм	п. шт	b. мм
K-3	610	3	230
K-4	910	6	230
K-5	1060	8	180

## Спецификация арматуры на каркас

	103.	Наименование		К		Macca						
Ľ	103.	эиньвонэмиъп		1	2	3	4	5	6	7	8	ед кг
	1	Ø10AI	l=900	8	8	8	14	14	14	18	18	0.56
		Ø14AIII	l=2258	14	14	14						2.73
	2		l=2918				14	14	14			3.53
			<i>l</i> =3158							14	14	3 8 2
		3Д-3-15,1		1								25.13
		3Д-3-15.2			1							25.07
		3Д-3-18.1				1						24.10
	3	3Д3-18.2					1					24.03
	٦	3Д-3-18.3						1				24.02
		3Д-3-21.1							1			23.05
		зд <b>-3-21,2</b>								1		22.96
		3Д <b>-3-21.3</b>									1	22.87

Исп	Марка каркаса
1	K-3-15
2	K-3-18
3	K-3-21
4	K-4-15
5	K-4-18
6	K-4-21
7	K-5-18
8	K-5-21

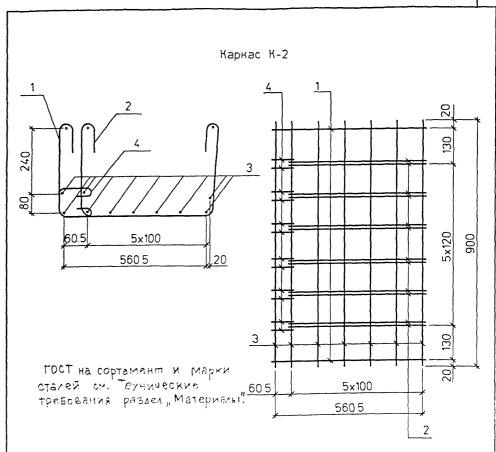
Закладные излелия 31-3 см 32255-М-43

						OUC-15				
Изм	Колуч	JINCT	Nдок	Подпись	Дата					
нач С	ONC	Федо	ров	12	- 1		Стадия	Лист	Листов	
Гл с	лец.	Стар	ва	( Jak	/		Р		1	
ГИП		Марк	ин	KILAG		Каркасы ребер балок			,	
Начг	Начгр Князев Инженер Носенко		В	1254		Maphacal peoch canon				
Инже			чко .	Min			COIO:	ЗДОРПРОЕКТ		
Инже	женер Костылев ИП									

Формат АЗ

32255-M 37

z	C
.7	$^{\circ}$



## Спецификация арматуры на каркас

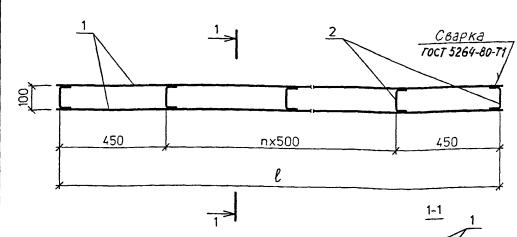
Марка каркаса	Fi03.	Наименование		Кол	Масса ед. кг	Масса каркаса
	1	Ø14AIII	<i>l</i> =1666	2	2 02	
	2		l=1438	12	174	38 36
К-2	3	Ø10AI	<i>l</i> =930	12	0 57	30 30
	4	Ø14AIII	l=448	12	0 55	

							ONC-16					
Изм	Колуч	Лист	Идон	Подп	ись	Lata						
Нач С	)NC	Феда	ров	12				Стадия	Рист	Листов		
Гпс	Гл спец Старова		you-	10			Р		1			
ГИП		Маркин			77		Карнас К-2			,		
Начгр Князев		171	1		Naphac N-2							
Инже	Інженер Носенко		RU	7			COM	СОЮЗДОРПРОЕКТ				
Инже	нженер Костылев			4.7								

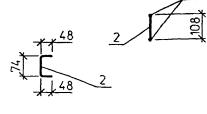
Формат А4

32255-M





Марка балки	n, WT.	в.
6ПШ 15	28	14900
БПШ 18	34	17900
БПШ <b>2</b> 1	40	20900

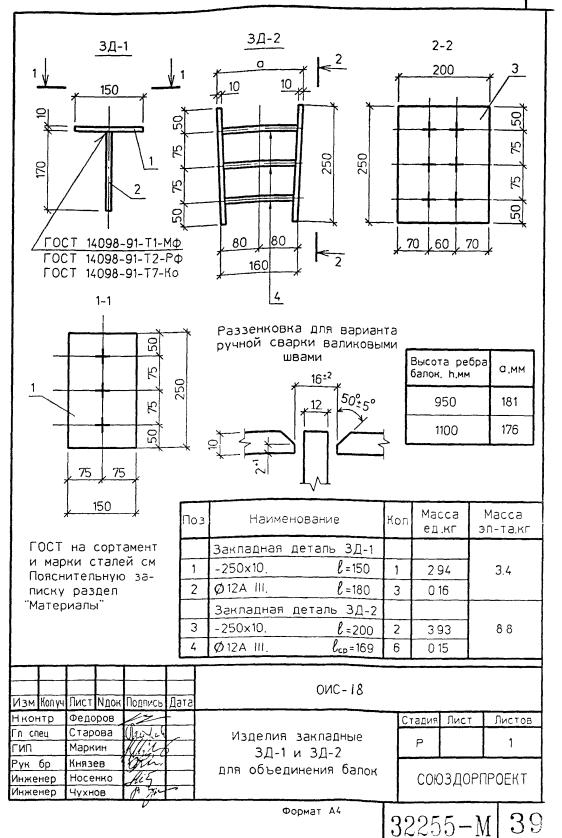


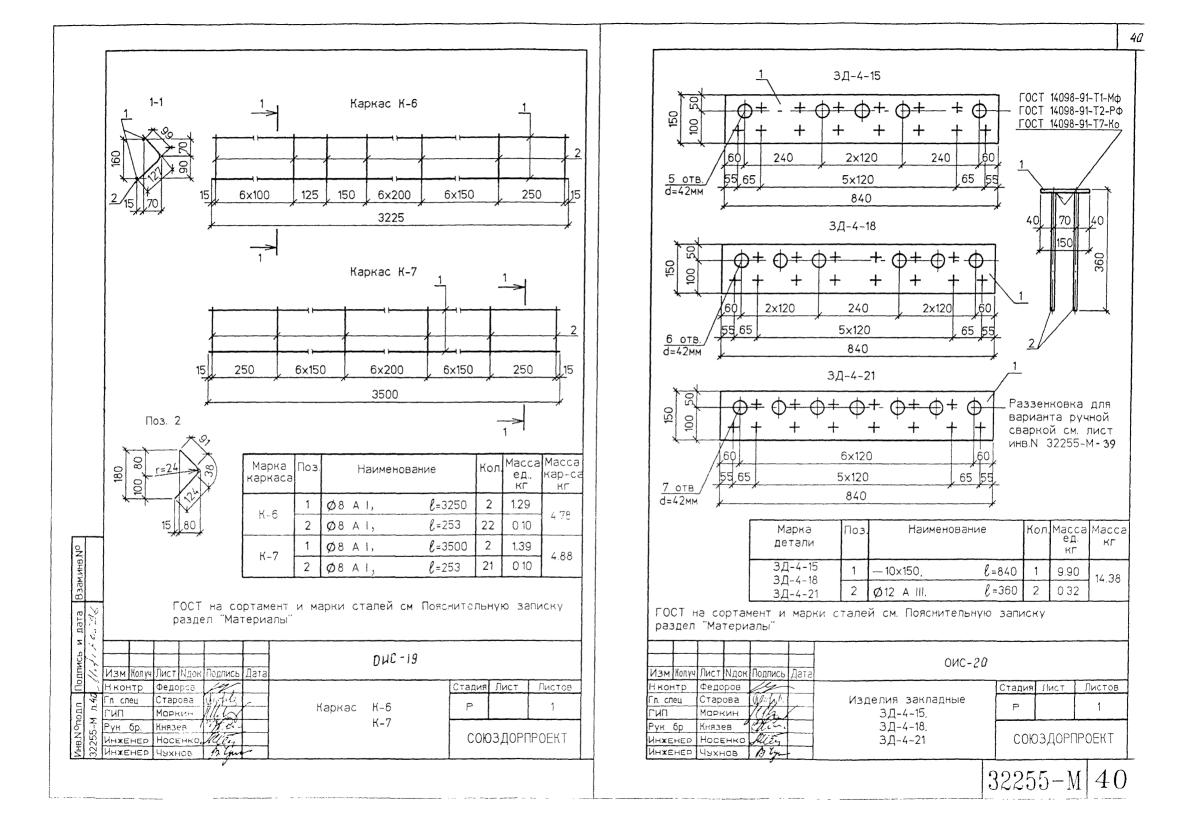
		Y			
Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Масса каркаса. кг
K-15-1	1	Ø 20 A III, $\ell$ = 14950	2	36 93	<i>7</i> 8 51
1(-1)	2	Ø12 A II, $\ell$ = 170	31	0 15	76 31
K-18-1	1	Ø 20 A 111.  \mathcal{l} = 17950	2	44 34	01.00
1/-10-1	2	Ø12 A II, &= 170	37	0 15	94 23
K-21-1	1	Ø 20 A III. ℓ = 20950	2	5175	109 95
11-21-1	2	Ø12 A II, &= 170	43	0 15	103 93

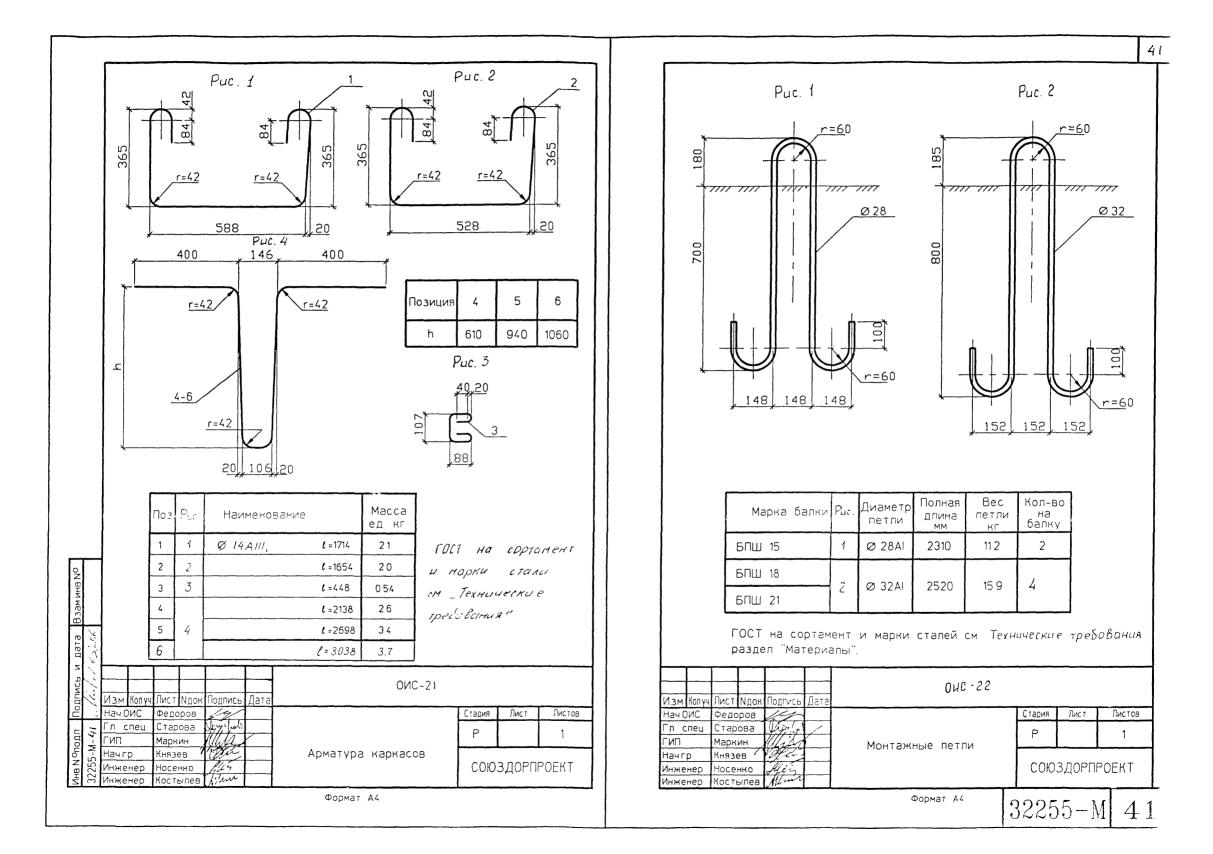
Каркасы изготавливаются со строительным подьемом в соответствии с опалубочным чертежом см лист 32255-М-27. ГОСТ на сортамент и марки сталей см Пояснительную записку раздел "Материалы"

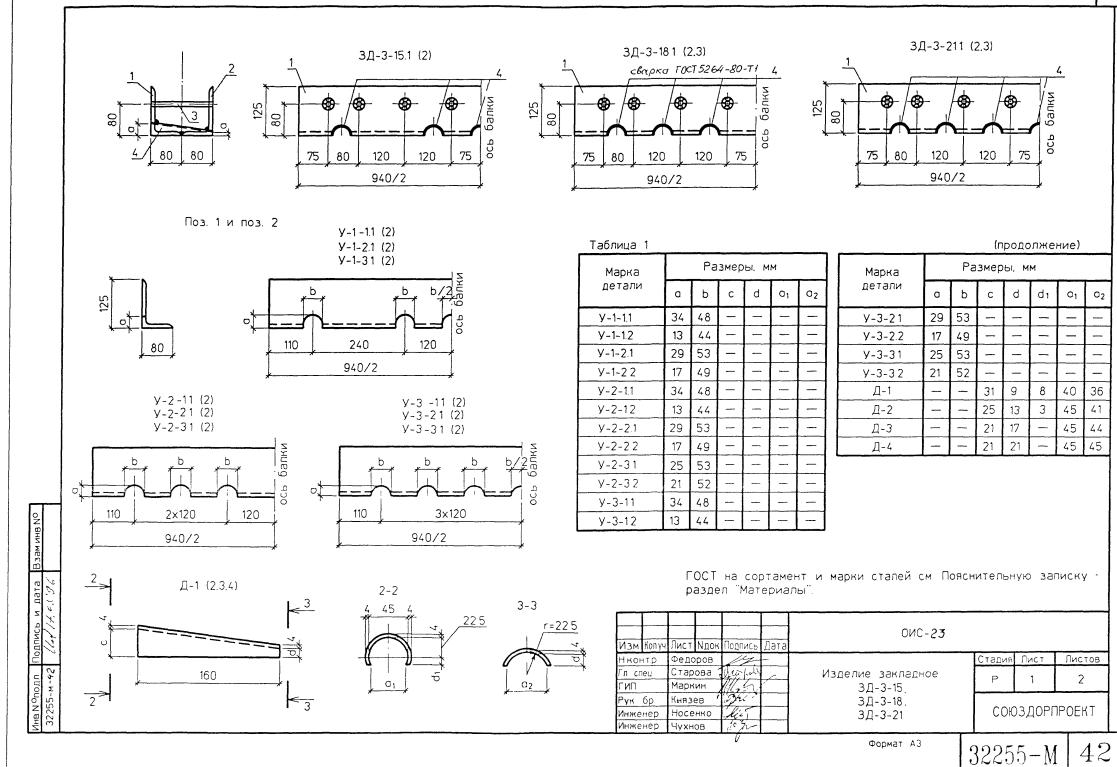
π'	разде	и матер	иалы						
160 J. A	Изм Колуч	Лист Идок	Подпись	Дата	ОИС-17				
	Нконтр	Федоров	19			Стадия	Лист	Листов	
	Гл спец	Старова	Vy [. ]		Каркасы К-15-1	P		1	
Ϋ́	ГИП	Маркин	11/25			· ·			
_	Рук бр	Князев	Mil		K-18-1	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
32255	Инженер	Носенко	Tin		K-21-1				
32	Инженер	Чухнов	Bly						

Формат А4









(продолжение)

Таблица	2							
Марка ЗД	Поз	Марка детали	Наимено	вание	Кол. на ЗД	Масса ед., кг	Масса ЗД. кг	
	1	Y-1-1.1	∟125×80×10	ℓ=940	1	11.10		
3Д-3-151	2	Y-1-1.2	∟ 125×80×10	l=940	1	11.46	25 13	
J 54 5 15 1	3		Ø 12 A-III.	l=160	8	0.14	2310	
	4	Д-1	Tp 45x4	<b>ℓ</b> =160	5	0.29		
	1	У-1-2.1	∟125×80×10	l=940	1	11.14		
3Д-3-15.2	2	Y-1-2.2	∟125×80×10	l=940	1	11.41	25.07	
5Д-5-15.2	3		Ø 12 A-III.	l=160	8	0.14	25.07	
	4	Д-2	Tp 45x4	<b>ℓ</b> =160	5	0.28		
	1	Y-2-1.1	∟125×80×10	ℓ=940	1	10.40		
3.0.2.18.1	2	У-2-1.2	∟125×80×10	l=940	1	10.84	24.10	
3Д-3-181	3		Ø 12 A-III.	l=160	8	0 14	24.10	
	4	Д-1	Tp 45x4	ℓ=160	6	0.29		
	1	Y-2-2.1	∟125×80×10	l=940	1	10.45		
3Д-3-182	2	У-2-22	∟ 125×80×10	l=940	1	10 78	24 03	
	3		Ø 12 A-III.	l=160	8	0 14	2403	
	4	Д-2	Tp 45x4	l=160	6	0 28		
	1	У-2-3.1	∟125×80×10	l=940	1	10 49		
3Д-3-183	2	У-2-32	∟ 125×80×10	l=940	1	10 67	24 02	
JA 3 10 3	3		Ø 12 A-III.	l=160	8	0 14	2402	
	4	Д-4	Tp 45x4	ℓ=160	6	0 29		
	1	Y-3-1.1	∟125×80×10	l=940	1	9 70		
3Д-3-211	2	У-3-12	∟ 125×80×10	l=940	1	10 20	23 05	
ЭД-3-211	3		Ø 12 A-III.	l=160	8	0 14	2303	
	4	Д-1	Tp 45x4	l=160	7	0 29		

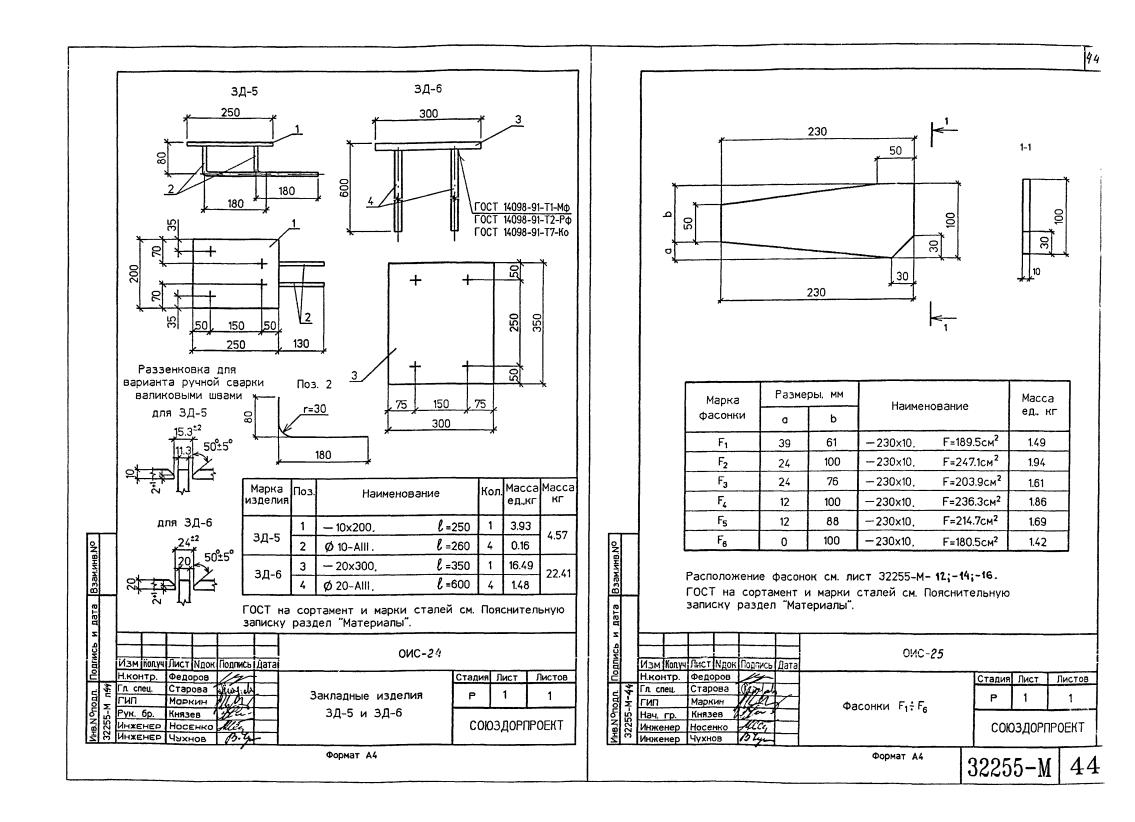
Марка 3Д	Поз	Марка детали	Наименов	ание	Кол. на ЗД	Масса ед., кг	Масса ЗД. кг
	1	y-3-2.1	∟125×80×10	l=940	1	9.75	
3Д-3-21.2	2	y-3-2.2	∟ 125×80×10	l=940	1	10.13	22.96
	3		Ø 12 A-III.	l = 160	8	0 14	22.50
	4	Д-2	Tp 45x4	ℓ=160	7	0.28	
	1	У-3-3.1	∟125×80×10	<b>ℓ</b> =940	1	9.79	
20 2 212	2	У-3-32	∟125x80x10	<b>ℓ</b> =940	1	10 0	22 87
3Д-3-21.3	3		Ø12 A-III.	l =160	8	0.14	2207
	4	Д-3	Tp 45x4	<b>ℓ</b> = 160	7	0 28	

Изм Колуч Лист Nдок Подпись Дата

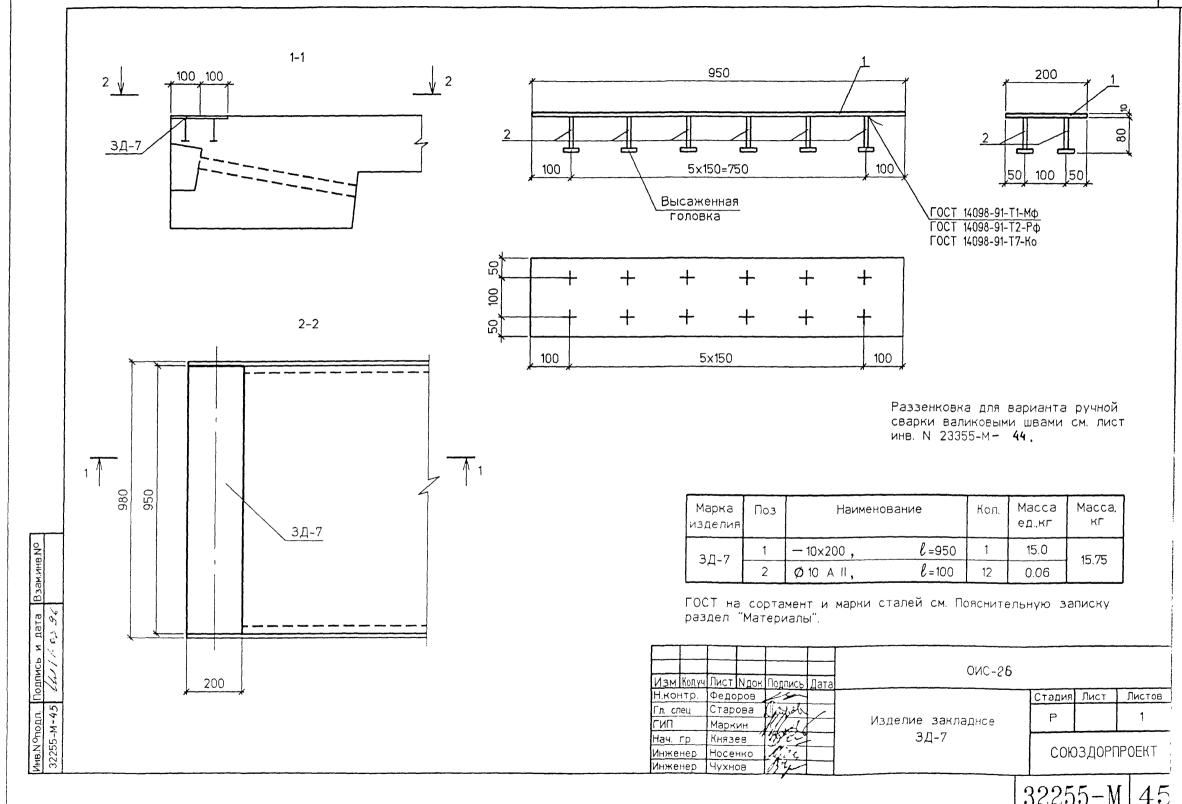
ОИС- 23

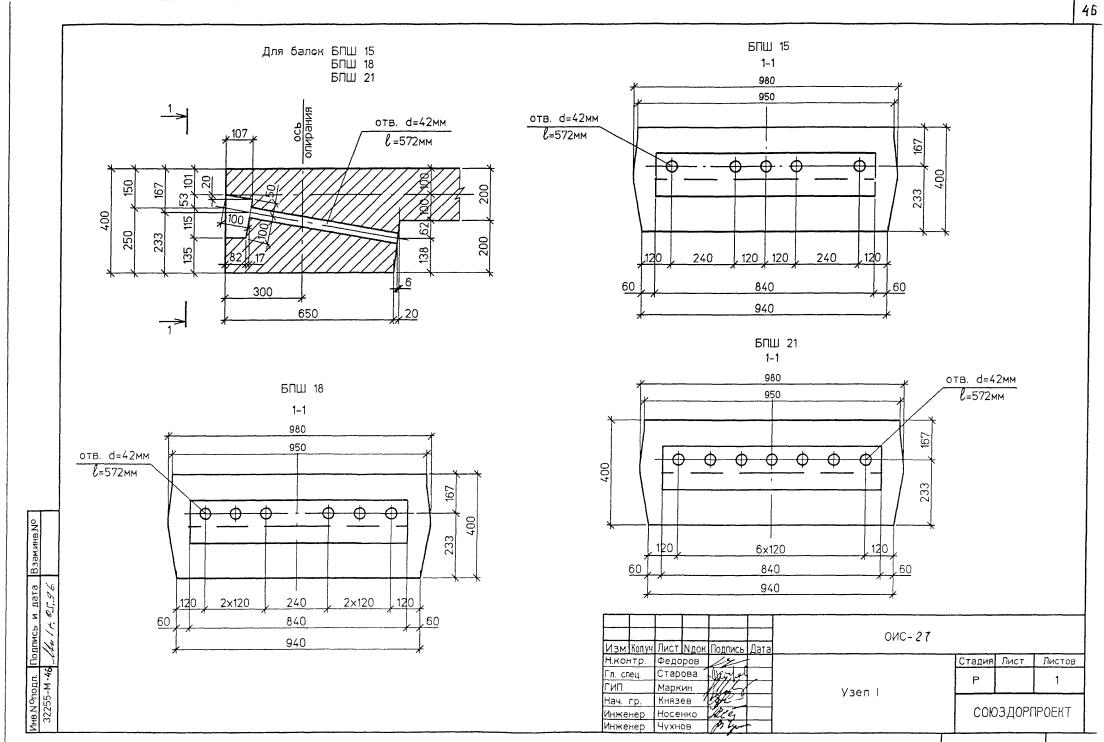
2

 $32255-M\overline{43}$ 

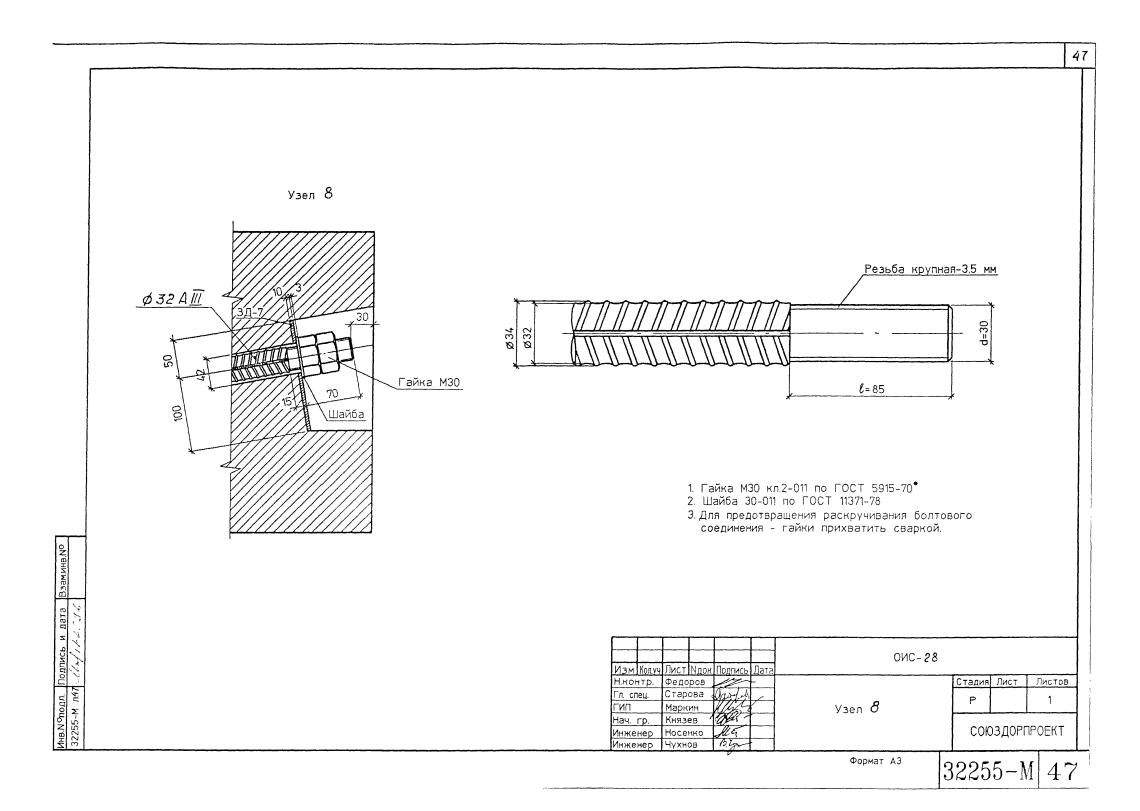


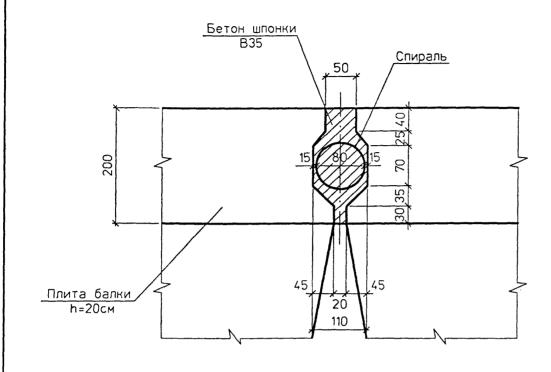




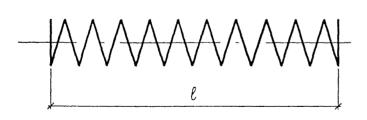


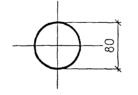
|32255 - M|4





СПИРАЛЬ





## Расход стали на шпоночное соединение

Марка балки	Диаметр арматуры, класс стали	ℓ.см	Длина спирали, м	Масса спирали, кг
БПШ 15	Ø6 A I	1495	942	21,0
БПШ 18		1795	113.1	25.1
БПШ 21		2095	131.9	29.3

## Расход бетона на шпоночное соединение

Марка балки	Бетон шпоночного соединения ВЗ5, м³
БПШ 15	0 25
БПШ 18	0 30
БПШ 21	0 35

ГОСТ на сортамент и марки сталей см Пояснительную записку раздел "Материалы"

IA 2 14 Vos	5.44 D	)uc T	Magy	Пология	Bara	ONC-29															
Изм <u>Ког</u> Н контр		Редо		11011INCS	Дата		Стадия	Лист	Листов												
Гл. спец	С	Старова Полим Маркин Князев Учен Носенко Авге		Старова		Старова		Старова		Старова		Старова	Старова	Старова	Старова	Day John			Р		1
ראח	М			Jankinh /// Y		Шпоночное	[_ '_ ]														
Нач гр	К					соединение балок															
Инженер	ρН					СОЮ	ЭДОРГ	1POEKT													
Инженер	рЧ	Тухно	ОВ	B Ym-			l														

|32255-M|48

		_ a		Количест	гво на 1 пог.	м пролетного	строения	
n∕n	Наименование	Единицы измерения	Γ-10+2×1.0	Γ-10+2×1.5	Г-8+2×1.0	Γ-8+2×1.5	Г-6.5+2×1.0	Г-4.5+2x1.0
1	Выравнивающий слой ∂=30мм Бетон класса В25	<u>M</u> <sup>2</sup>	<u>12.7</u> 0.38	13.7 0.41	<u>11.7</u> 0.32	10.9 0.35	<u>9 20</u> 0.28	<u>7.20</u> 0.29
2	Оклеечная гидроизоляция ∂=10мм	м <sup>2</sup>	13.3	14.3	11.5	12.3	10.0	8.0
3	Сетка арматурная сварная 4Ср <u>6АI-100</u> 230хℓ	Kr M2	10.4 53.1	10.4 53.1	8.4	8.4	<u>7.0</u> 35.0	<u>4.9</u> 24.0
4	Сетка арматурная сварная 4Ср <u>4ВрI-100</u> Вх <b>ℓ</b>	<u> </u>	4.0 9.1	<u>2.5</u> 57	<u>2.8</u> 6.0	3.8 8.0	<u>2.8</u> 6.0	<u>2.8</u> 6.0
5	Цементобетонное покрытие тро- туаров Бетон класса B25	M <sup>3</sup>	2.1 0.13	<u>3.1</u> 0.2	2.0 0.12	3.0 0.18	<u>2.0</u> 0 12	<u>2.0</u> 0.12
6	Цементобетонное покрытие б=80мм Бетон класса В30	M3 2						
7	Цементобетонное покрытие δ=80мм Бетон класса В27.5	<sup>₩</sup> 3	10.7 0.86	10 7 0 86	_			
8	Цементобетонное покрытие δ=80мм Бетон класса B25	M3 M2			<u>8 71</u> 0.70	<u>8 71</u> 0 70	730 059	<u>5 21</u> 0 42
9	Битумная мастика по ВСН 32-81	л	12	12	12	12	1.2	12

1 Расход материалов дан на 1 пог м пролетного строения

2.  $\ell$  - длина рулона. В- ширина сетки см 35031-811-1-43 лист 9 3 В местах сопряжений сборных элементов мостового полотна с

монолитным бетоном покрытия устраивается штраба, которая за-полняется битумной мастикой марок Ю-1, Ю-2 и С-3 по ВСН 32-81 Минтрансстроя

					ОИС - 30			
Изм Колуч Н контр	ЛИСТ Федо	NДОК ров	<b>UOTUNCP</b>	Дага	OVIC - 30			
Гл спец	Стар	ова	Ten To		Have to for a way a say a	Стадия	Лист	Листов
ГИП Нач гр	Марк Князі		150		Цементобетонное покрытие мостового полотна с метал-	Р		1
Инженер Инженер	Носе Чухн		ALL.		лическим барьерным ограж- дением Спецификация	СОК	эдорг	1POEKT

Формат АЗ

32255 - M 49

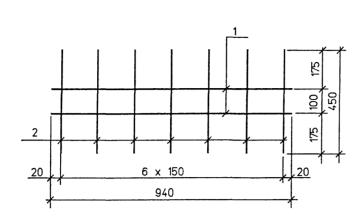
		_ Œ		Количест	гво на 1 погл	м пролетного	строения	
Nº ⊓∕n	Наименование	Единицы измерения	Γ-10+2×1.0	Г-10+2×1.5	Γ-8+2×1.0	Γ-8+2×1.5	Γ-6 5+2×1.0	Γ-4.5+2×1.0
1	Выравнивающий слой δ=30мм Бетон класса В25	<u>M</u> <sup>2</sup> M <sup>3</sup>	12.7 0.38	13.7 0.41	<u>10.7</u> 0.32	<u>11.7</u> 0.35	<u>9 20</u> 0.28	<u>7.20</u> 0.22
2	Оклеечная гидроизоляция б=10мм	<sub>M</sub> 2	13.3	14.3	11.5	12.3	10.0	8.0
3	Защитный слой δ=40мм Бетон класса В25	M <sup>2</sup>	10.7 0.43	10.7 0.43	8.71 0.35	8.71 0.35	<u>7.3</u> 0.30	<u>5.21</u> 0.21
4	Сетка арматурная сварная 4Ср <u>∮Вр∣-100</u> Вх <b>ℓ</b>	₩ <sup>2</sup>	4.0 9.1	<u>2.5</u> 5.7	<u>2.8</u> 6.0	3.8 8.0	<u>2.8</u> 6.0	<u>2.8</u> 6.0
5	Цементобетонное покрытие тро- туаров Бетон класса B25	¥ √ <sub>N</sub>	<u>2.1</u> 0.13	3.1 0.19	2.0 0.12	3.0 0.18	<u>20</u> 012	2.0 0.12
6	Асфальтобетонное покрытие по ГОСТ 9128-84. δ=70мм	<sup>۲</sup> کی در	10 7 0.75	10.7 0.75	8.71 0.61	8.71 0.61	73 051	<u>5.21</u> 0.37
7	Битумная мастика по ВСН 32-81	л	1.2	1.2	1.2	1.2	12	1.2

1. Расход материалов дан на 1 пог м. пролетного строения

2  $\ell$  - длина рулона. 3 В местах сопряжений сборных элементов мостового полотна с монолитным бетоном покрытия устраивается штраба, которая заполняется битумной мастикой марок Ю-1, Ю-2 и С-3 по ВСН 32-81 Минтрансстроя

Man Kogan	Duc T No.	0	0	OUC-3/			
И контр	Лист Идок Федоров	ПОДПИСЬ	Дата		Стадия	Лист	Листов
Γn cneu. ΓИΠ	Старова Пин		/	Асфальтобетонное покрытие мостового полотна с метал-	Ρ		1
Нач гр	Князев 🕯	3		лическим ограждением	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Инженер Инженер	Носенк <b>о</b> Чухнов	Bly.		Спецификация			

Формат А4

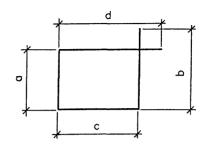


	Марка сетки	Поз.	Наименс	рвание	Кол.	Масса ед.,кг	Масса сетки, кг
Γ	<b>C</b> D	1	Ø 6 AI,	l = 940	2	0.21	4.40
	CB	2	6 Al,	l = 450	7	0.1	1.12

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

и дата	57		ı — ı —	·							
Подпись	1747	Изм Колуч	Лист Идок	Подпись	Дата		ОИС-32				
E	٠	Нач.ОИС	Федоров	19	-			Стадия	Лист	Листов	
-	51	Гл. спец.	Старова	Rei [.)				P		4	
Оподл.	¥	ГИП	Маркин	(but		CETUA	DVTA			'	
8		Нач.гр.	Князев ′	Office		CETRA	СЕТКА ВУТА				
P.N.	25	Инженер	Носенко	165				СОЮ	ЗДОРПЯ	POEKT	
Ξ	32	Инженер	Хазова	10%				İ			

Формат А4



Марка	þ	азмерь	ol, MM		Наименование	Масса
	а	b	С	d	TIGUI-ICTIODOTIFIC	ед.,кг
X 1	130	230	307	407	Ø 8 AI , <i>l</i> = 1069	0.43
X 2	370	470	307	407	l = 1544	0.61
X 3	370	470	870	970	<b>ℓ</b> = 2636	1.05
X 4	130 230 870 970		970	ℓ = 2156	0.86	

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

Mari	Vonu	Пист	Maay	D	- Dar	ONC-33			
Нач.С		Федо		Подпис	ь Дата		Стадия	Лист	Листов
Гл. с	пец.	Стар	ова	Mir /	d /		Р		1
ГИП		Марк	ин	1//	<u> </u>	хомуты	L.'		
Нач.г	p.	Князе	ев 7	1	1	NOM TE			
Инже	нер	Hoce	нко	112			СОЮЗДОРПРОЕК		POEKT
Инже	нер	Хазо	ва	12	1		Ì		

Формат А4

32255-M

51