

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ТРУБНЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ ПРОВОДКИ СИСТЕМ  
АВТОМАТИЗАЦИИ

ЧАСТЬ 2

СОСУДЫ ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬНЫЕ

СТК 4-27-93 Ч. 2

(Взамен сб. 75)

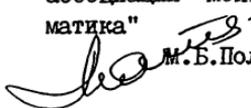
ГПКИ "Проектмонтажаавтоматика"

1993

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ассоциации "Монтажавто-  
матика"

  
М.Б.Полищук

ТРУБНЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ ПРОВОДКИ СИСТЕМ  
АВТОМАТИЗАЦИИ  
ЧАСТЬ 2

СОСУДЫ ВЛАГОУДЕЛИТЕЛЬНЫЕ

СТК4-27-93 ч.2  
(Взамен сб.75)

Рег.№ 7-93

Дата введения 01.06.93

Главный инженер



Н.А.Рыков

Начальник отдела



А.М.Гуров

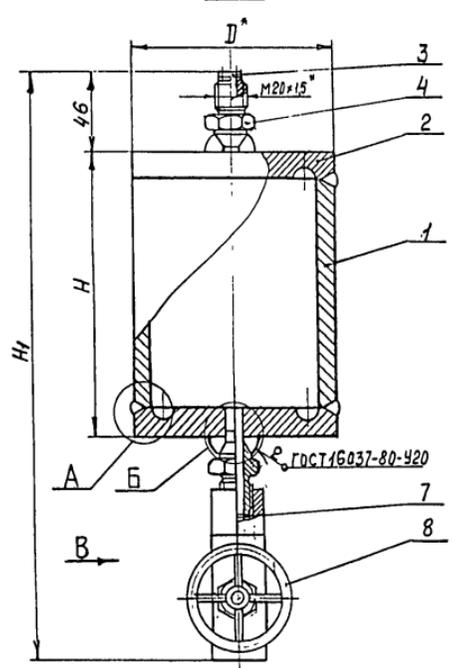


ИПКИ "Проектмонтажавтоматика"



Инв. № дела  
 Подпись и дата  
 № таб. — от  
 И.И. С.С. С.С.С.С.

Рис.1



А (1-1) 2 элемента

Б (1-1) 2 элемента



В

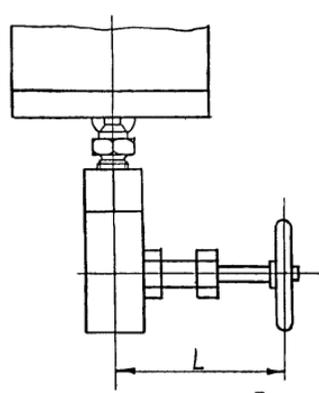


Рис.2

Остальное-см.рис.1

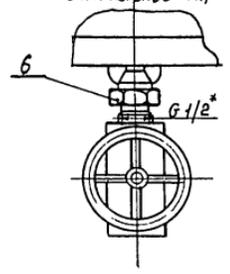
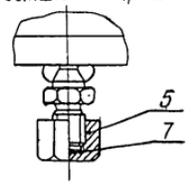


Рис.3

Остальное-см.рис.1



Пример условного обозначения сосуда влагоотделительного СВ-1:  
 Сосуд влагоотделительный СВ-1 ТК4-3746-93

- 1.\* Размеры для справок.
2. Приварку дет. поз. 1 и 2 производить после рассверловки штуцеров поз. 4, 6
3. Остальные технические требования по ТК4-570-81.

				Взамен	ТК4-3746-93				
				Группа					
				Сосуд			Итера	Масса	Мощность
				Влагоотделительный			См.		-
				СВ			табл.		
							Лист 1	Листов 3	
Исполн.	Чудин В	ИП	01.06.93	Рег. № 7-93					
Н.Кочетков	Виряков	С.С.	02.03.93	Срок введения 01.06.93					
Итб.	Гуров	И.И.	02.03.93						

Таблица 1

Условное наименование	Рис.	Ру, мм	Размеры, мм				Масса кг	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4	Поз.5	Поз.6	Поз.7	Поз.8						
			Труба		Заглушка			Пробка	Штуцер	Гайка накидная	Штуцер	Прокладка	Клапан								
			ТК4-3740-93		ТК4-3741-93			ТК4-3742-93	ТК4-3744-93	ТК4-3747-93	ТК4-3748-83	ТК4-3749-86	ТК4-3746-89								
			Количество																		
Условное наименование																					
СВ-1	1	10	108	170	339	75	6,2	СВ-1/1	3-1	П-1	Ш-1	2	ПМ7х18 4Х12	—	0522.044.015.08						
СВ-2	2		102	164	306	92	4,5	СВ-2/1	3-2		Ш-2	1		—	Ш-1	1	ПЗ 2286 (15НЖ 545к)	—			
СВ-3	1		73	164	333	75	3,0	СВ-3/1	3-3		Ш-1	2		—	—	—	0522.044.015.08				
СВ-4	2		68	162	304	92	1,5	СВ-4/1	3-4		Ш-2	1		—	Ш-1	1	ПЗ 2286 (15НЖ 545к)	—			
СВ-5	3		25	114	208	305	—	9,0	СВ-5/1		3-5	Колличество		Ш-1	2	Г-1	—	—			
СВ-6				108	202	299	—	6,6	СВ-6/1		3-6			Ш-2					Г-2		
СВ-7				76	204	301	—	3,7	СВ-7/1		3-7			Ш-1					Г-1		
СВ-8				73	198	295	—	2,7	СВ-8/1		3-8			Ш-2					Г-2		
СВ-9				40	83	127	242	339	—		14,2			СВ-9/1					3-9	Ш-1	Г-1
СВ-10											СВ-10/1			3-10					Ш-2	Г-2	
СВ-11											СВ-11/1			3-11					Ш-1	Г-1	
СВ-12											СВ-12/1			3-12					Ш-2	Г-2	
		5,5								СВ-12/1			3-12								Ш-2

Изб. и подл. на таб. писки и детали. Взамени шифр и дату. Подпись и дата.

2022-2 10.05.2022

Поз.1 Труба

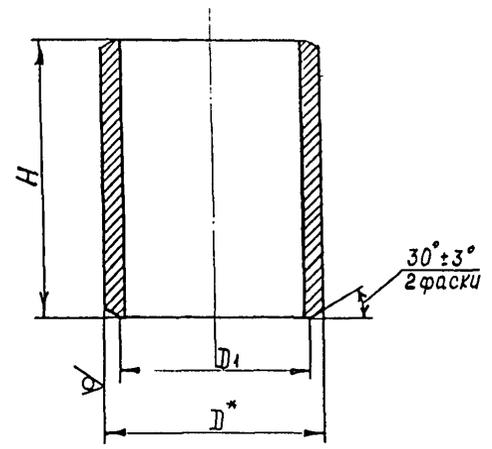


Таблица 2

Условное наименование	Размеры, мм			Масса, кг	Материал Труба
	$D^*$	$D_1$	$H$		
СВ-1/1	108	94	132	2,9	108×9,0 ГОСТ 8732-78 В ст. 20 ГОСТ 8731-74
СВ-2/1	102	93	133	2,1	102×6,5 - 12×18Н10Т ГОСТ 9940-81
СВ-3/1	73	63	139	1,6	73×7,0 ГОСТ 8732-78 В ст. 20 ГОСТ 8731-74
СВ-4/1	68			1,0	68×4,5 - 12×18Н10Т ГОСТ 9941-81
СВ-5/1	114	90	162	5,7	114×14,0 В-20 Т414-3-251-74
СВ-6/1	108	92		4,0	108×10,0 - 12×18Н10Т ГОСТ 9940-81
СВ-7/1	76	62	168	2,5	76×9,0 В-20 Т414-3-251-74
СВ-8/1	73	63	169	1,9	73×7,0 - 12×18Н10Т ГОСТ 9940-81
СВ-9/1	127	95	186	9,2	127×18,0 В-20 Т414-3-251-74
СВ-10/1					127×18,0 - 12×18Н10Т ГОСТ 9940-81
СВ-11/1	83	59	192	4,6	83×14,0 В-20 Т414-3-251-74
СВ-12/1		63			4,1

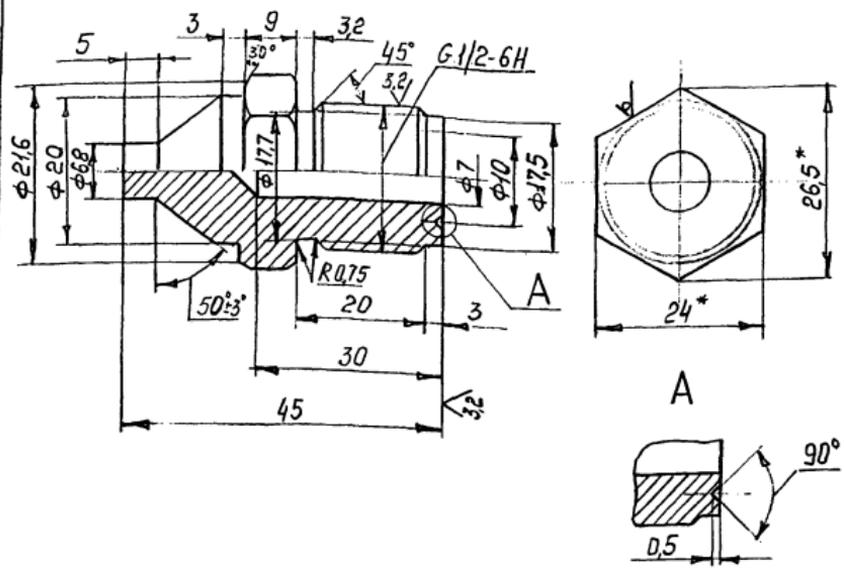
Изм. № подл. Подпись и дата  
4/3/87-2 12.01.87

Изм Лист № док. ум. Подп. Дата

TK4-3746-93

Лист  
3

R2.40/√(V)

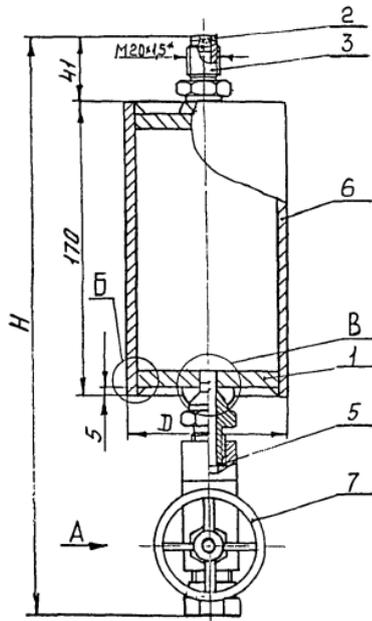


Пример условного обозначения штуцера Ш-1:  
Штуцер Ш-1 ТК4-3747-93.

- \* Размеры для справок.
- Материал: шестигранник  $\frac{24 \times 112 \text{ ГОСТ } 8560-78}{12 \times 18 \text{ НКТ-Б ГОСТ } 5949-75}$
- Остальные технические требования по ТК4 570-81.

Инв. и подл.	Подпись и дата	Шт. и дубл.	Подпись и дата	Взамен	Группа	ТК4-3747-93	Литера	Масса	Материал
								0,07	-
Инв. и подл.	Подпись и дата	Шт. и дубл.	Подпись и дата	Взамен	Группа	Штуцер Ш-1	Лист	Листов 1	
Инв. и подл.	Подпись и дата	Шт. и дубл.	Подпись и дата	Взамен	Группа	Срок введения 01.06.93	Срок введения 01.06.93		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Митяков	ММ	05.02.93						
Провер.	Крульков	ГР	22.02.93						
Гл. спец.	Чудинов	ШТ	02.03.93	Фронт. №7-93					
Н. контр.	Биряков	РЗ	02.03.93	Срок введения 01.06.93					
Учтв.	Гуров	АЧ	02.03.93						

Рис.1



А

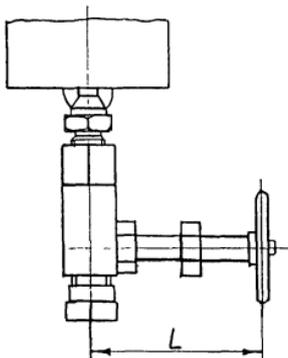
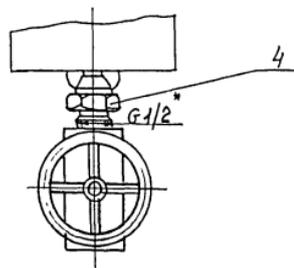


Рис.2  
Остальное - см рис.1



Пример условного обозначения сосуда влагоотделительного СВ-1:

Сосуд влагоотделительный СВ-1 ТК4-3748-93

- 1.\* Размеры для справок.
2. Приварку дет. поз.1,6 производить после рассверловки штуцеров поз.3,4
3. Остальные технические требования по ТК4-570-81.

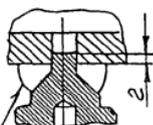
Б(1:1) 2 элемента



ГОСТ 16037-80-У18

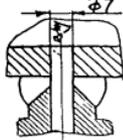
В(1:1) 2 элемента

до рассверловки



ГОСТ 16037-80-У20

после рассверловки



				Взамен		ТК4-3748-93	
				Группа			
				Сосуд		Итера/Масса	
				влагоотделительный		См	
				СВ		табл. -	
				Рег. N7-93		Лист 1	
				Срок введения 01.06.93		Листов 3	
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата			
Разр.	Митякова	Мих.	25.02.93				
Проб.	Крупнова	Григ.	22.02.93				
Слеп.	Чудинов	Кост.	22.02.93				
И контр.	Вярякова	Сид.	20.02.93				
Учт.	Гуров	Л.П.	20.02.93				

Шифр докум. Подпись и дата (в полном соответствии с формой) Подпись и дата  
 432-У 15.05.97



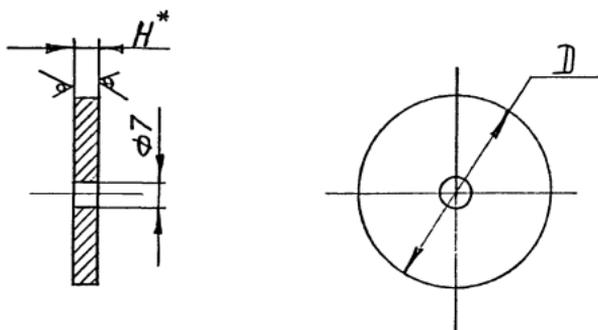
R<sub>240</sub> √(√)Поз. 1 Заглушка

Таблица 2

Условное наименование	Размеры, мм		Масса, кг	Материал
	D	H*		Лист
СВ-1/1	87	8	0,35	2/к 8,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89
СВ-2/1	99	7	0,43	7,0 ГОСТ 19903-74 12x18H10T ГОСТ 7350-77
СВ-3/1	60	4	0,10	2/к 4,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89
СВ-4/1	59	7	0,15	7,0 ГОСТ 19903-74 12x18H10T ГОСТ 7350-77

4-2540

Изм.	Лист	№ док. и	Подп.	Дата

TK4-3748-93

Лист  
3

Копировал

Формат А4