



#### Открытое акционерное общество

# Проектно-конструкторский и технологический институт промышленного строительства ОАО ПКТИпромстрой



**УТВЕРЖДАЮ** 

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

## НА УСТРОЙСТВО ОПАЛУБКИ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ ПРИ МОНОЛИТНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ

139-06 TK

Первый заместитель генерального директора

главный инженер

<del>А.В</del>. Колобов

Начальник отдела

7 Б.И. Бычковский

В технологической карте представлены схема устройства опалубки лестничных

маршей, контроль качества и приемки опалубочных работ, требования безопасности и

охраны труда, приведена потребность в машинах, механизмах и приспособлениях, тех-

нико-экономические показатели.

Карта предназначена для производителей работ, мастеров и бригадиров, зани-

мающихся устройством опалубки лестничных маршей, а также работников техническо-

го надзора заказчика и инженерно-технических работников строительных организаций,

связанных с производством и контролем качества опалубочных работ.

В разработке технологической карты участвовали сотрудники ОАО ПКТИпром-

строй:

- Новикова Е.И. - разработка технологической карты, компьютерная обработ-

ка и графика;

Савина О.А. – компьютерная обработка и графика;

Черных В.В. – общее технологическое сопровождение;

- Бычковский Б.И. - разработка технологической карты, техническое руково-

дство, корректура и нормоконтроль;

Колобов А.В. – общее техническое руководство;

- к.т.н. Едличка С.Ю. - общее руководство разработкой технологической до-

кументации.

Авторы будут признательны за предложения и возможные замечания по составу

и содержанию данной карты.

Контактный тел. (495) 614-14-72.

Факс (495) 614-95-53

E-mail: pkti@co.ru

http://www.pkti.co.ru

© ОАО ПКТИпромстрой

Настоящая «Технологическая карта на устройство опалубки лестничных маршей при монолитном строительстве» не может быть полностью или частично воспроизведена, тиражирована и распро-

странена без разрешения ОАО ПКТИпромстрой.

### СОДЕРЖАНИЕ

		стр
1	Общие данные	3
2	Организация и технология строительного процесса	4
3	Требования к качеству и приемке работ	11
4	Требования безопасности и охраны труда, экологической и пожарной безопасности	15
5	Потребность в материально-технических ресурсах	16
6	Технико-экономические показатели	19
7	Перечень нормативно-технической литературы	22

Взам.инв. №												
и дата									139-06 T	К		
Подпись		**	YC		V				Бетонны <b>е и же</b> лезобетог работы	ные		
Ĭ		Изм. Гл. те		Черн	ых	M	31.	08.0	<u> </u>	Стадия	Лист	Листов
подл.	1 +	Н.кон Нач.с		Бычко Бычко		7	AN STORY	08.00 88.00		p	2	23
Инв.№		Пров Разра		Черні Сави		149 199		08.01 9 & C2	, map and a special control of	ОАО П	КТИпре ква, отде	омстрой эл №41

1.2 Лестницы подразделяются на одномаршевые прямые и многомаршевые прямые и винтовые (полностью или частично) из монолитного или сборного железобетона.

В настоящей технологической карте в качестве примера принят лестничный марш размером в плане 5,80×3,00 м из монолитного железобетона при высоте типового этажа H=3,2 м, конструкция которого представлена на рисунке 1.

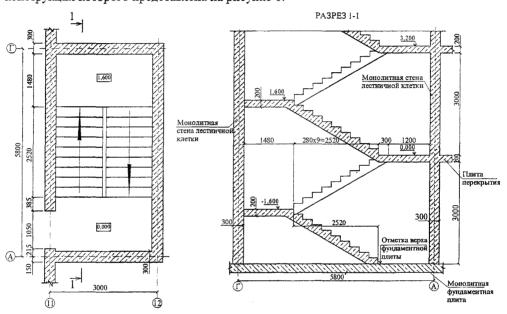


Рисунок 1 - Конструкция лестничного марша

1.3 При привязке карты к конкретным объектам и условиям производства работ подлежат уточнению объемы работ по разногабаритным щитам, потребность в материальнотехнических ресурсах, калькуляция затрат труда и машинного времени и календарный план производства работ.

1.4 Форма использования технологической карты предусматривает обращение ее в сфере информационных технологий с включением в базу данных по технологии и организации строительного производства автоматизированного рабочего места технолога строительного производства (APM TCП), подрядчика и заказчика.

Инв. № подл. Подпись и дата

Изм. Кол.уч Лист №док

Подп.

2

Взам.инв.

139-06 TK

#### 2 ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

забетонировать стены лестничных клеток с формированием специальных ниш для

выставить временное инвентарное ограждение по периметру перекрытия, проемов

- 2.1 До начала производства работ по устройству опалубки лестничных маршей необхолимо:
- выполнить бетонирование монолитного перекрытия нижележащего этажа с набором бетоном 80% прочности от проектной, выше которого будут выполняться работы по бетонированию лестничных маршей;
- опирания промежуточных лестничных площадок посредством закладки специальных шпонок, которые при демонтаже опалубки стен удаляются;
- лестничных клеток и лифтовых шахт, при этом монтажник, производящий установку временного ограждения, должен быть закреплен предохранительным поясом за страховочный канат, который закрепляется к перекрытиям в местах, указанных мастером или прорабом;

   организовать площадки складирования основных элементов опалубки перекрытия
  - организовать площадки складирования основностойки, главные и второстепенные балки, щиты фанеры);
    - выполнить противопожарные мероприятия;
    - выполнить мероприятия, обеспечивающие безопасность производства работ.
- 2.2 Поступившие на строительную площадку элементы опалубки размещают в зоне действия крана. Все элементы опалубки должны храниться под навесом в условиях, исключающих их повреждения, рассортированные по маркам и типам размеров. Балки и щиты опалубки укладывают в штабели на деревянные прокладки.

Стойки и крепежные элементы складируются в металлических ящиках.

- 2.3 Основными составляющими опалубки лестничного марша являются аналогичные опалубкам перекрытий элементы, представленные на рисунке 2:
  - опалубка ступеней;

Изм. Кол.уч Лист №док

- стойки опалубки (инвентарные телескопические стойки);
- опорные стойки из бруса 100×100 мм;
- прогоны из бруса 150×100 мм;

Подп.

листы фанеры толщиной 18÷21 мм (либо деревянные щиты).

Подпись и дата Взам.инв. №

Инв.№ подл. Подпи

Рисунок 2 — Вариант установки основных элементов опалубки лестничного марша

Поддерживающая конструкция опалубки лестничного марша состоит из одного или двух рядов прогонов из брусьев сечением 150×100 мм, опирающихся на деревянные опоры (опорные стойки из бруса 100×100 мм) или стальные опоры (инвентарные телескопические стойки).

Однако наклонное положение плит лестничного марша затрудняет размещение опор на наклонной части лестницы, располагающихся вертикально в соответствии с вертикальным давлением бетона, а это, в свою очередь, затрудняет установку брусьев на оголовки опор. В связи с этим иногда предпочитают наклонное положение опор, при этом под нижней поверхностью плит лестничного марша они стоят вертикально.

Опалубка нижней стороны плит лестничного марша и площадок, а также боковин лестницы устраивается из досок или щитов. Кроме этого, может быть использована бакелизированная фанера толщиной 18-21 мм. На верхней стороне лестницы необходима опалубка для передних сторон ступенек. Она состоит из досок, крепящихся к опалубке боковин короткими прижимными брусками.

Подп.

Дата

ись 1	пер	едних	стор	он ст	yΙ
Подпись	при	жимн	ыми б	бруска	37
подоп.					
Инв.№ подл.					
I	Изм.	Кол.уч	Лист	№док	

Взам.инв.

и дата

TК

Особое внимание следует уделять тщательному креплению стоек с прогонами и наклонных брусьев в целях обеспечения восприятия сдвигающих усилий.

Опалубка ступеней показана на рисунке 3.

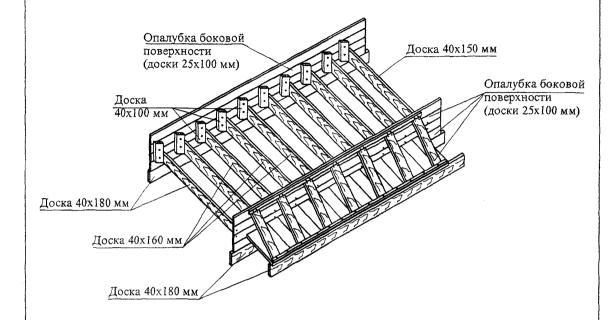


Рисунок 3 – Опалубка ступеней лестничного марша

Если при широких лестницах возникает опасность прогиба щитов ступенек из-за большого расстояния между конечными точками крепления, то необходимо установить посередине дополнительный брус с планками на каждой ступеньке. Схема опалубки ступеней с дополнительным бруском показана на рисунке 4.

Этот дополнительный элемент жесткости соединяется проволочной стяжкой с брусьями поддерживающей конструкцию. Его необходимо закрепить на нижнем конце для предотвращения сдвига вдоль лестницы. Для этого его крепят подпорками к существующим стенам. Можно также крепить к закладным, заделанным в бетон площадкам, если бетон к моменту бетонирования ступенек набрал достаточную прочность.

-	Взам.и	
	Подпись и дата	
	Инв.№ подл.	

IHB. M

						139-06 TK
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	

Рисунок 4 – Опалубка ступеней лестничного марша с дополнительным бруском

- 2.4 Фанера, применяемая в качестве палубы опалубки, должна иметь водостойкое покрытие, пропитку или другую обработку рабочих поверхностей. Торцы фанеры и древесные материалы формирующих элементов опалубки должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком.
- 2.5 Установку элементов опалубки лестничных маршей выполнять в следующей технологической последовательности:
- выставить временное инвентарное ограждение по всему периметру перекрытия с ограждением всех монтажных проемов, а также проемов лифтовых шахт и лестничных клеток;
- установить на нижележащий лестничный марш инвентарные телескопические стойки опалубки или, там где это невозможно, стойки из бруса 100×100 мм, а по ним укладывать прогоны из бруса сечением 150×100 мм (поперек лестничного марша);
- при помощи винтовых устройств инвентарных стоек выставить прогоны по высоте,
   прогоны укладывать с инвентарных площадок монтажника H=1,5м;
- на прогоны внахлестку уложить брусья сечением 100×150(h) мм (вдоль лестничного марша). Схема расстановки опорных стоек и раскладки опорных брусьев в продольном и поперечном направлениях показана на рисунке 5;

Поппись и дата
 Инв.№ подл.

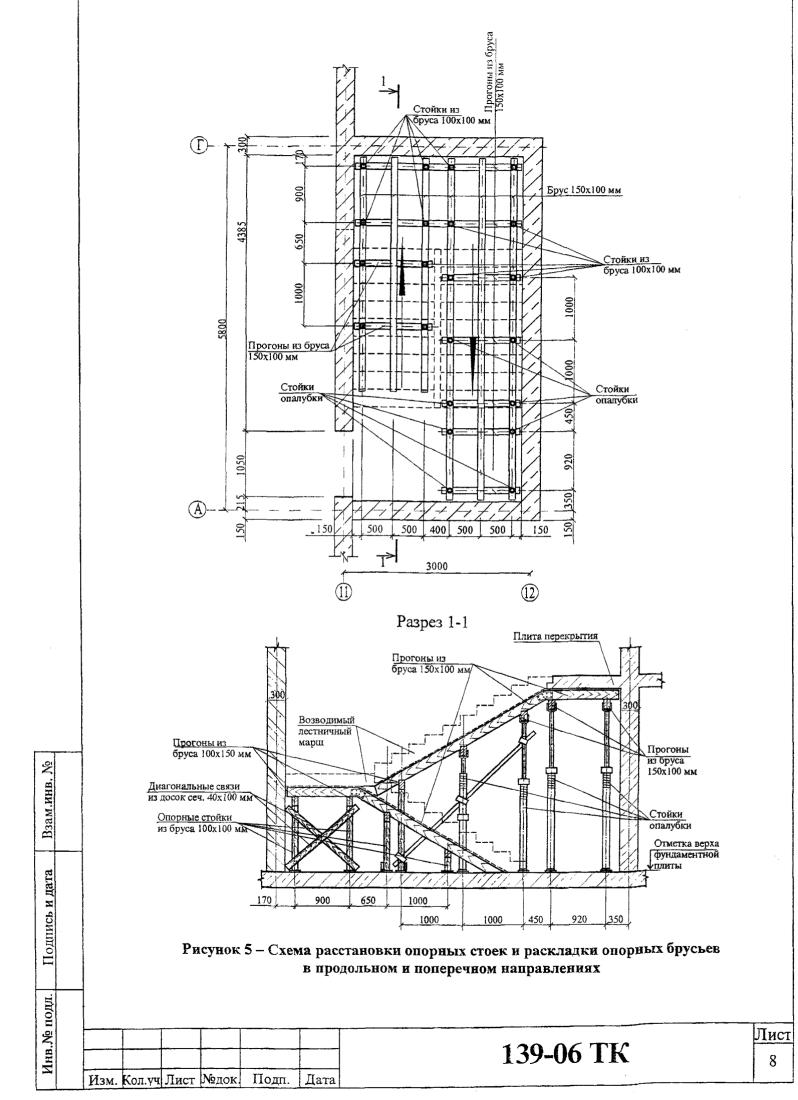
Изм. Кол.уч Лист №док

Подп.

Лата

Взамлинв. №

139-06 TK



- уложить на брусья листы фанеры (палубу) с закреплением их к поперечным балкам шурупами или гвоздями;
  - выставить, где необходимо, торцевую опалубку;
  - установить опалубку ступеней, закрепив ее с палубой из фанеры;
  - произвести смазку палубы и торцевых поверхностей опалубки;
  - сдать опалубку по акту приемки-сдачи.

Схема установки опалубки лестничного марша смотри на рисунке 2.

2.6 Плоскости опалубки до начала работ по ее установке должны быть очищены от остатков старого бетона, грязи, ржавчины, наледи и снега и смазаны антиадгезионной смазкой. Все резьбовые соединения должны быть проверены и смазаны. Установка опалубки производится по чертежам проекта производства работ. Смонтированная опалубка должна быть принята по акту.

Опалубку, установленную в проектное положение, удобнее смазывать распылительными удочками типа 6943/9Б и УС-2. Вязкие смазки наносят с помощью валиков или пистолетов.

2.7 Все элементы опалубки перекрытия (опорные стойки, балки и листы фанеры) подавать в контейнерных ящиках, имеющих монтажные петли. Все элементы укладывать в ящики по высоте менее 100-150 мм его верхнего бортового ограждения.

Схемы строповки элементов опалубки дана на рисунке 6.

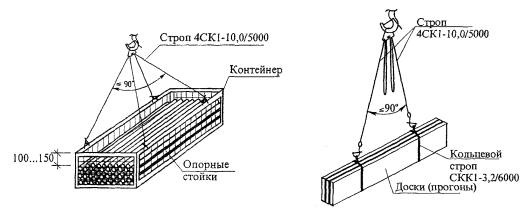


Рисунок 6- Схемы строповки грузов

2.8 Демонтаж опалубки лестничного марша согласно СНиП 3.03-01-87 «Несущие и ограждающие конструкции» при пролете до 6 м разрешается производить только после достижения бетоном не менее 70% проектной прочности. Снятие опалубки следует производить после предварительного отрыва от бетона при отсутствии нагрузок на марш, превышающих допустимые.

При распалубке лестничных маршей палубу вместе с продольными и поперечными балками при помощи винтовых устройств опор отрывают от бетона и опускают. Затем извле-

					<u> </u>
Изм	ı. Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата

139-06 TK

Схема переопирания стоек показана на рисунке 7.

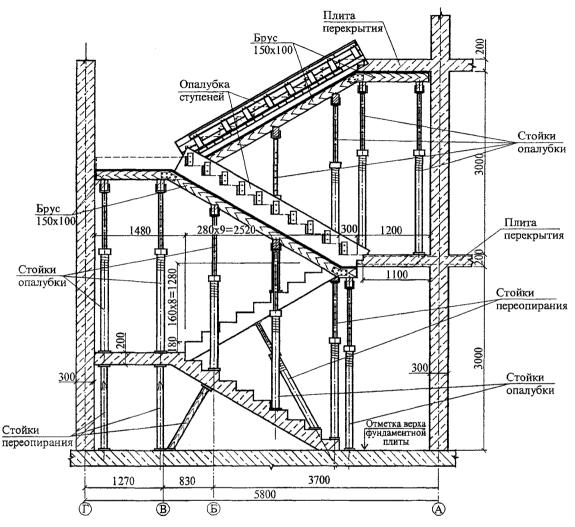


Рисунок 7 – Схема переопирания стоек

- 2.9 Демонтаж всех элементов опалубки выполняется вручную со складированием их на перекрытии, последующей укладкой их в металлические ящики, строповкой их краном и переносом на новый участок работ.
- 2.10 Все листы фанеры каждый раз после демонтажа надо очищать от налипшего цементного раствора, при необходимости смазать. Смазку следует наносить не более чем за 2 часа перед следующим бетонированием.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата

139-06 TK

Лист 10

Взам.инв.

Подпись и дата

- 2.12 При разборке опалубки необходимо принимать меры против случайного падения элементов опалубки, обрушения поддерживающих лесов и конструкций.
- 2.13 Монтаж опалубки лестничного марша следующего участка начинать после установки стоек переопирания на предыдущем участке.
- 2.14 Монтаж и демонтаж основных элементов опалубки следует производить, соблюдая правила производства и приемки работ согласно СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».
- 2.15 Все поверхности опалубки, не соприкасающиеся с бетоном, должны быть окрашены красками, стойкими к окружающей среде в условиях эксплуатации. Лицевые и торцевые поверхности палубы должны быть защищены от механических повреждений и увлажнения водостойкими покрытиями.

#### 3 ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И ПРИЕМКЕ РАБОТ

3.1 Контроль качества работ по устройству опалубки лестничных маршей при монолитном строительстве должен осуществляться специалистами (мастером и (или) прорабом) или специальными службами, входящими в состав строительных организаций или привлекаемыми со стороны, и оснащенными техническими средствами, обеспечивающими необходимую достоверность и полноту контроля.

3.2 Контроль качества работ осуществляют на всех стадиях технологической цепи, начи-

- ная от разработки проекта и кончая его реализацией на объекте на основе ППР и технологических карт. Производственный контроль качества должен включать входной контроль рабочей документации, поступающих материалов и изделий, качества поверхности основания, операционный контроль производства работ по установке опалубки лестничных маршей и оценку соответствия выполненных работ по установке опалубки лестничного марша нормативным требованиям.
- 3.3 При входном контроле рабочей документации проводится проверка ее комплектности и достаточности в ней технической информации. При входном контроле поступающих на объект материалов и изделий для устройства опалубки лестничных маршей проверяется соответ-

Инв. № подп. Подпись и дата

Изм. Кол.уч Лист №док

Подп.

Пата

Взам.инв. №

139-06 TK

ствие их стандартам, требованиям рабочих чертежей, наличия сертификатов соответствия, гигиенических и пожарных документов, паспортов и других сопроводительных документов.

Результаты входного контроля должны регистрироваться в «Журнале входящего учета и контроля качества получаемых деталей, материалов, конструкций и оборудования».

- 3.4 При приемке установленной опалубки проверяется вертикальность опорных стоек и горизонтальность продольных, поперечных балок и листов фанеры, смещение осей опалубки от проектного положения, правильность установки закладных деталей и проемообразователей. Результаты проверки установленной опалубки регистрируются в «Журнале производства работ».
- 3.5 Точность изготовления и установки опалубки, а также допустимая прочность бетона при распалубливании должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1 – Требования, предъявляемые к опалубке (СНиП 3.03.01-87)

№ п/п	Технические требования	Предельные отклонения	Контроль (метод, объ- ем, вид регистрации)
1	2	3	4
1	Точность изготовления опалуб-ки:		
	инвентарной	По рабочим чертежам и техническим условиям не ниже Н14;	
		h14; $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25346-89 и	
		ГОСТ 25347-82*; для формообразующих элементов – h14	
2	Уровень дефектности	Не более 1,5% при нормальном уровне контроля	
3	Точность установки инвентарной опалубки	1 + TO	Измерительный, всех элементов, журнал ра
	в том числе:	ΓΟCT 25347-82*	бот
	<ul> <li>уникальных и специальных сооружений</li> </ul>	Определяется проектом	
		По согласованию с заказчиком	
	неинвентарной при возведении конструкций, к поверхности которых не предъявляются требо-	может быть ниже $\frac{II16}{2}$	
	вания точности	Перепады поверхностей, в том	
	под окраску без шпатлевки		
	<ul> <li>для конструкций, готовых под оклейку обоями</li> </ul>	То же, не более 1 мм	

139-06 TK

Лист

12

Взам.инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Изм. Кол.уч Лист №док. Подп.

Дата

Прололжение	таблины	1
LIDOMOMACHNO	Laumindi	1

прод	олжение таблицы 1		
1	2	3	4
4	Оборачиваемость опалубки	ГОСТ Р 52085-2003	Регистрационный,
			журнал работ
5	Прогиб собранной опалубки:		
	– перекрытий	1/500 пролета	Контролируется при
			заводских испытаниях
1			и на строительной пло-
	– вертикальных поверхностей	1 / 400 пролета	щадке
6	Минимальная прочность бетона		Измерительный по
	монолитных незагруженных кон-		ГОСТ 10180-90; ГОСТ
	струкций при распалубке поверх-		18105-86*, журнал ра-
	ностей:		бот
	- вертикальных из условия со-	0,2 – 0,3 MΠa	
	хранения формы		1
	- горизонтальных и наклон-		
	ных при пролете:		
	до 6 м	70% от проектной	
	свыше 6 м	80% от проектной	
7	Минимальная прочность бетона		То же
	при распалубке загруженных кон-	вывается с проектной организа-	
	струкций, в том числе от выше-	цией	
	лежащего бетона (бетонной сме-		
	си)		
8	Отклонение горизонтальных	20 мм	Измерительный, не
	поверхностей на всю длину вы-		менее 5 измерений на
	веряемого участка		каждые 50-100 м, жур-
			нал работ

3.6 Операционный контроль осуществляют непосредственно в процессе выполнения операций по устройству опалубки лестничного марша, а также сразу после завершения работ. При операционном контроле следует проверять соблюдение технологии устройства опалубки, соответствие выполняемых работ рабочим чертежам, строительным нормам, правилам и стандартам. Результаты операционного контроля должны фиксироваться в журнале работ.

3.7 При оценке соответствия необходимо производить проверку качества выполненных работ. Приемке подлежат законченные устройства элементов опалубки лестничного марша, выполненные в соответствии с проектом, а именно: опалубка лестничных площадок, ступеней, боковая опалубка, опорные стойки, крепеж. Приемка производится с составлением акта на скрытые работы до установки арматуры и укладки бетона.

3.8 Состав производственного контроля качества опалубочных работ приведен в таблипе 2.

подл. Подпись и дата	Dodw.n
оди.	BIRD II GARREST
Инв.№ подп.	C

B. No

1							139-06 TK
-	Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подп.	Дата	

Таблица 2 - Состав производственного контроля качества

Вид	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
контроля Входной	Π	(метод, ообем)	
Бходнои	Проверить:	D	TT
	- наличие документов о качестве и	визуальныи	Паспорт (серти-
	исправности опалубки;		фикат), общий
	- качество подготовки и отметки	То же	журнал работ
	междуэтажных перекрытий;		
	<ul> <li>наличие и состояние крепежных</li> </ul>		
	элементов, средств подмащивания	мерительный	
Операционный	Контролировать:		
	– соблюдение порядка сборки эле-		Общий журнал
	ментов опалубки лестничного марша,	мотр	работ (журнал бе-
	установки крепежных элементов,		тонных работ)
	средств подмащивания, закладных эле-		
	ментов;		
	- плотность сопряжения листов фа-	Измерительный,	
		всех элементов	
	<ul> <li>соблюдение геометрических раз-</li> </ul>	То же	
	меров и проектных наклонов плоско-		
	стей опалубки;		
	– надежность крепления балок и	Технический ос-	
	_		
0		мотр	
Соответствия	Проверить:	TT 0	~~ ~
	<ul> <li>соответствие геометрических раз-</li> </ul>		Общий журнал
	меров опалубки проектным;		работ (журнал бе-
			тонных работ) с
	<ul> <li>положение опалубки относитель-</li> </ul>		оформлением акта
	но разбивочных осей в плане и по вер-		на скрытые рабо-
	тикалям, в т.ч. обозначение проектных		ТЫ
	отметок верха бетонируемых плит ле-		
	стницы;		
	<ul> <li>правильность установки и надеж-</li> </ul>	Технический ос-	
	ного закрепления закладных деталей, а		
	также всей системы в целом		

3.9 Для проведения контроля качества опалубочных работ следует применять контрольно-измерительный инструмент: рулетку, отвес строительный, нивелир, теодолит, линейку металлическую, соответствующим образом аттестованные и поверенные установленным порядком.

Изм. Кол.уч Лист №док Подп.

Дата

139-06 TK

- 4.1 При производстве опалубочных работ необходимо строго соблюдать требованиям СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие положения», СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство» и государственных стандартов ССБТ.
- 4.2 Все рабочие, выполняющие опалубочные работы, должны иметь удостоверение на право производства данного вида работ, а также пройти инструктаж по безопасности труда в соответствии с требованиями ГОСТ 12.0.004-90 «ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения».
- 4.3 При монтаже опорных стоек, продольных и поперечных балок особое внимание обратить на их устойчивость и надежное закрепление их опорных вилок.
- 4.4 Элементы монтируемой опалубки во время перемещения должны удерживаться от раскачивания и вращения гибкими оттяжками.
- 4.5 Устанавливать щиты или панели опалубки следует с соблюдением следующих правил:
  - устанавливаемые панели должны быть надежно скреплены;
- освобождать щит или панели опалубки от крюка крана разрешается после их надежного закрепления.
- 4.6 Приготовление и нанесение смазок на палубу опалубки необходимо производить с обязательным соблюдением всех условий санитарии и требований безопасности.
- 4.7 При установке опалубки в несколько ярусов каждый последующий ярус следует устанавливать только после закрепления нижнего яруса.
- 4.8 Ответственность за пожарную безопасность на строительной площадке, за соблюдение противопожарных требований, своевременное выполнение противопожарных мероприятий и исправное содержание средств пожаротушения, несет начальник строительного участка.
- 4.9 К разборке опалубки можно приступать только после достижения бетоном заданной прочности с разрешения производителя работ.
  - 4.10 При производстве опалубочных работ запрещается:
- размещать на опалубке оборудование и материалы, не предусмотренные проектом производства работ, а также пребывание людей, непосредственно не участвующих в производстве работ, на настиле опалубки;

Подпись и дата	B	
	одиись и да	

ам.инв. №

Инв.№ подл.

Изм. Кол.уч Лист №док

Подп.

Лата

 работать неисправным инструментом и на неисправном оборудовании; - ходить по смазанной поверхности форм: складывать на подмостях или на рабочем настиле разбираемые элементы опалубки, а также сбрасывать их: работать с приставных лестниц; - загромождать проходы и доступы к противопожарному инвентарю, огнетущителям и гидрантам: - курить в местах, специально не отведенных для курения; разводить огонь на опалубке или устанавливать нагревательные электроприборы, которые не предусмотрены проектом производства работ; - скопление людей на рабочем полу опалубки; допуск посторонних лиц на строящийся объект; - одновременное производство работ в двух и более ярусах по одной вертикали без защитных устройств (настилов, навесов); - производить работы на опалубке во время грозы или при силе ветра более шести баллов. 4.11 Приказом по строительному управлению назначить ответственного из числа ИТР за охрану труда и выдачу наряд-допуска и пожарную безопасность. 4.12 Все лица, находящиеся на строительстве, обязаны носить защитные каски. 4.13 При производстве работ необходимо руководствоваться СП 12-135-2003 «Безопасность труда в строительстве. Отраслевые типовые инструкции по охране труда». 4.14 Рабочие, занятые на работах с электроинструментом, должны быть аттестованы на II группу по электробезопасности. 4.15 Строповку грузов краном производить аттестованными стропальщиками.

Взам.инв. №

Изм. Кол.уч Лист №док

### 5 ПОТРЕБНОСТЬ В МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСАХ

5.1 Потребность в машинах, оборудовании и механизмах для установки щитов опалубки при возведении стен здания, приведенных в таблице 3, определяется с учетом объемов выполняемых работ и технических характеристик.

4.16 На всех рабочих местах должны находиться щиты со схемами строповок.

Подпись и дата Инв.№ подп.

139-06 TK

## Таблица 3 – Ведомость потребности в машинах, механизмах, инструментах и приспособлениях

No	Наименование	Тип, марка,	Техническая ха-	Назначение	Количест на звено
п/п		ГОСТ	рактеристика		IIIT.
1	2	3	4	5	6
1	Кран башенный	Согла	сно ППР	Погрузочно-разгр- узочные и строи- тельные работы	1
2	Машина ручная свер- лильная электрическая	ИЭ-1035		Подготовитель-	1
3	Машина ручная сверлильная пневматическая	ИП-1024		демонтажные ра- боты по установке	1
4	Гайковерт ручной элек- трический	ИЭ-3119		и разборке опа- лубки	1
5	Краскораспылитель ручной пневматический	СО-44Б			1
6	Бак красконагнетатель- ный	CO-12			1
7	Машина ручная зачистная угловая пневматическая	ИП-2104			1
8	Установка компрессорная передвижная для малярных работ	СО-7Б			1
9	Ключи гаечные с открытыми зевами, двусторонние	ΓΟCT 2839-80*			1
10	Лом монтажный	ЛМ-24	L=1180 мм P=4,2 кг		2
	Валик малярный	ВМ ГОСТ 10831-87			1
11	Кувалда кузнечная остроносая	TOCT 11402- 75			2
12	Валик малярный	ВМ ГОСТ 10831-87			1
	Щетка ручная из прово- локи				1
14	Зубило слесарное	ГОСТ 7211-86*			2
	Молоток плотничий с круглым бойком	МПЛ ГОСТ 2310-77*			2

Лист

17

139-06 ТК

Инв. № подл. Подпись и дата

Изм. Кол.уч Лист №док Подп.

Дата

Взам.инв. №

1	2	3	4	5	6
16	Временное инвентарное ограждение	Проект 2652 ПКТИпром- строй	Н-1,10 м	Ограждение опас- ных зон на пере- крытии	150 м
17	Строп кольцевой	CKK1- 3,2/6000 FOCT 25573-82*	L=6,0 м Q=3,2 т	Перенос пакета щитов опалубки в горизонтальном положении с помощью фиксатора БР-417.02.68-146	2
18	Строп 4-х ветвевой	4CK1- 10,0/5000 ΓΟCT 25573-82*	L-5,0 м Q=10,0 т	Подъем и перемещение грузов	1
19	Лестница приставная	Р.ч. 3257.04	L=3,0 м	Установка и креп-	2
20	Площадка монтажника	4624 Мосоргстрой	H <sub>р.н.</sub> =1,5 м Р=28 кг	ление щитов опа- лубки в проектное положение	1
21	Стремянка	Пр. 0472.00	Н <sub>р.н.</sub> =2,0 м		1
22	Ящик инструментальный 3-х секционный	Р.ч. 1.111.00			1
23	Ведро	ГОСТ 20558-82*	V=8-10 л		3
24	Рулетка измерительная металлическая	P3-10 ΓΟСТ 7502-98		Для линейных из- мерений	1
25	Отвес стальной строи- тельный	OT-400 ΓΟCT 7948-80			2
26	Уровень строительный	УС4-500 ГОСТ 9416-83			1
27	Уровень гибкий водяной	ТУ 25-11-760-72			1
	Шнур разметочный в корпусе	ТУ 22-4633-80			1
29	Шнур капроновый	ГОСТ 1765-89			5
	Карандаш	P-7			10
	Рейсмус реечный	ТУ 22-3951-77			1
	Метр складной деревянный				2
	Рейка с отвесом	Р.ч. № 175			3
	Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	500×240		2
35	Каска строительная	ГОСТ 12.4.087-84			5

Подпись и дата Инв.№ подл.

Взам.инв. №

Изм. Кол.уч Лист №док. Подп. Дата 139-06 TK

#### 6 ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

6.1 Работы по установке и демонтажу элементов опалубки лестничного марша выполняются бригадой в следующем составе из 6 человек:

машинист крана	5 разряда	- 1 человек
такелажник	2 разряда	- 1 человек
плотники (монтажники)	4 разряда	- 1 человек
	3 разряда	- 1 человек
	2 разряда	-1 человек
слесарь строительный	4 разряда	- 1 человек

6.2 Затраты труда и машинного времени подсчитаны из расчета установки элементов опалубки лестничного марша на один этаж здания.

Подсчет выполнен по «Единым нормам и расценкам на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы», введенным в действие в 1987 г. и приведен в таблице 4.

## Таблица 4 – Калькуляция затрат труда и машинного времени на устройство опалубки лестничного марша

Измеритель конечной продукции -- лестничный марш

139-06 TK

Затраты труда

Лист

19

Нормы времени

No	нование	1	Ед.	Объем	рабо-	машинистов,	рабо-	машинистов,
п/п	(ЕНиР и	Наименование работ	изм.	работ	чих,	челч.,	чих,	челч.,
	др. нор-		115141.	paoor	челч.	(работа ма-	челч.	(работа ма-
	мы)					шин, машч.)		шин, машч.)
1	E4-1-40	Разборка листов палубы	$1 \text{ m}^2$	21	0,12	_	2,52	_
	№ 2	и других элементов опа-						
		лубки.						
		Очистка листов палубы						
	_	от бетона						
2	E1-7	Подача элементов опа-	100 т	0,012	13	0,16	4,55	0,05
	№ 28	лубки башенным кра-	İ			(0,16)		(0,05)
		ном к месту их установ-						
		ки						
3	E4-1-33	Установка опорных сто-	100	0,65	7,8		5,07	-
	Табл.1	ек с раскреплением их к	M					
	<b>№</b> 3	плите перекрытия	стоек					
4	E4-1-34	Устройство опалубки из	1 m <sup>2</sup>	21	0,3	_	6,3	
	Табл.8	досок и листов фанеры						
	№ a			_				
5	E4-1-34	Демонтаж элементов	1 m <sup>2</sup>	21	0,91	_	19,11	_
	Табл.8	опалубки лестничного						
	№б	марша						

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам.инв. №

Обос-

Изм. Кол.уч Лист №док. Подп.

Дата

- 6.3 Календарный план производства работ приведен в таблице 5.
- 6.4 Технико-экономические показатели при устройстве опалубки лестничного марша на один этаж составят:

затраты труда, чел.-час. – 33,16 затраты машинного времени, маш.-час. – 0,05

продолжительность работ, часов –10,7

Инв. № поди. Подпись и дата Взам, инв. №

Изм. Кол.уч Лист №док Подп. Дата

139-06 TK

подл.	Подпись и дата Взам	1.инв. №	2						. All									
	Таблица 5 – Календар	п йын	лан пр	оизводст	гва работ			Изм	иерит	ель к	онечі	ной п	роду	кции	– лес	стнич	ный	марш
				Затр	аты труда		Про-					Рабо	чие с	мены				
			i I	_	машиниста,		должи-				1						2	
1 1	1			•		_				.,		Рабо	очие ч	асы		************		
1 11/11	гических процессов	изм.	работ	чих, челч.	(работа ма- шин, машч.)	состав звена	процес-	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Разборка листов палубы и других элементов опалубки. Очистка листов палубы от бетона	1 м <sup>2</sup>	21	2,52		Такелажник 2 разр. — 1 Плотник 4 разр. — 1 2 разр. — 1 Слесарь 4 разр. — 1	0,84											
2	Подача элементов опалубки башенным краном к месту их установки	100 т	0,012	0,16	0,05 (0,05)	Маш. крана 5 разр. – 1 Такелажники	0,05											
3	Установка опорных сто- ек с раскреплением их к плите перекрытия	100 м стоек	0,65	5,07		Такелажник 2 разр. – 1 Плотник 4 разр. – 1 3 разр. – 1 Слесарь	1,3											
4	Устройство опалубки из досок и листов фанеры	1 m <sup>2</sup>	21	6,3	-	Такелажники 2 разр. – 1 Плотники 4 разр. – 1 2 разр. – 1	2,1											
5	Демонтаж элементов опалубки лестничного марша	1 m <sup>2</sup>	21	19,11		Маш. крана 5 разр. — 1 Плотник 3 разр. —2 2 разр 1	6,4											
				33,16	0,05		10,69											
		L		1 3 3	1		1 ^ 2 2 ~ .	1					-					
	3	Таблица 5 — Календар  № Наименование техноло- гических процессов  Разборка листов палубы и других элементов опа- лубки. Очистка листов палубы от бетона  Подача элементов опа- лубки бащенным краном к месту их установки Установка опорных сто- ек с раскреплением их к плите перекрытия  Устройство опалубки из досок и листов фанеры  Демонтаж элементов опалубки лестничного	Таблица 5 — Календарный п  № Наименование техноло- гических процессов  Разборка листов палубы и других элементов опа- лубки. Очистка листов палубы от бетона  Подача элементов опа- лубки бащенным краном к месту их установки  Установка опорных сто- ек с раскреплением их к плите перекрытия  100 м стоек  Устройство опалубки из досок и листов фанеры  1 м²  Демонтаж элементов опалубки лестничного	Таблица 5 — Календарный план пробрама пистов палубы и других элементов опалубки. Очистка листов палубы от бетона  Подача элементов опалубки бащенным краном к месту их установки  Установка опорных стоек с раскреплением их к плите перекрытия  Устройство опалубки из досок и листов фанеры  Демонтаж элементов опалубки из досок и листов фанеры	Таблица 5 — Календарный план производст    №   Наименование технологи/п гических процессов   Ед. изм. работ чих, челч.     Разборка листов палубы и других элементов опалубки. Очистка листов палубы от бетона   1 м² 21 2,52     Подача элементов опалубки башенным краном к месту их установки   100 т 0,012 0,16     Установка опорных стоек с раскреплением их к плите перекрытия   100 м стоек   1 м² 21 6,3     Устройство опалубки из досок и листов фанеры   1 м² 21 6,3     Демонтаж элементов опалубки лестничного палубки палуб	Таблица 5 — Календарный план производства работ         № П/п       Наименование технологических процессов       Ед. изм.       Объем работ чих, челч. (работа машиниста, челч.)         Разборка листов палубы и других элементов опалубки. Очистка листов палубы от бетона       1 м² 21 2,52 —         Подача элементов опалубки башенным краном к месту их установки       100 т 0,012 0,16 (0,05)         Установка опорных стоек с раскреплением их к плите перекрытия       100 м стоек         3       1 м² 21 6,3 —         Устройство опалубки из досок и листов фанеры       1 м² 21 6,3 —         4       Демонтаж элементов опалубки лестничного марша       1 м² 21 19,11 —	Таблица 5 — Календарный план производства работ           № п/п         Наименование технологических процессов         Ед. ем изм.         Объ- ем уна. – ч. (работа мащиниста, чел. – ч. (работа мащин, маш. – ч.)         Принятый состав звена           Разборка листов палубы и других элементов опалубки.         1 м²         21         2,52         —         Такелажник 2 разр. – 1 Плотник 4 разр. – 1 Слесарь 4 разр. – 1           1 Подача элементов опалубки башенным краном к месту их установки         100 т стоек         0,012         0,16         0,05 (0,05)         7 такелажник 2 разр. – 1 Тлотник 4 разр. – 1 3 разр. – 1 Слесарь 4 разр. – 1 3 разр. – 1 Слесарь 4 разр. – 1 Такелажник 2 разр. – 1 Плотник 4 разр. – 1 Слесарь 4 разр. – 1 Слесарь 4 разр. – 1 Слесарь 4 разр. – 1 Такелажники 2 разр. – 1 Плотник 4 разр. – 1 Слесарь 4 разр. – 1 Плотник 4 разр. – 1 Слесарь 5 разр. – 1 Плотник 3 разр. – 1 Плотник 3 разр. – 2 Слесарь 5 разр. – 1 Плотник 3 разр. – 2 Слесарь 5 разр. – 1 Плотник 3 разр. – 2 Слесарь 5 разр. – 1 Плотник 3 разр. – 2 Слесарь 5 разр. – 2 Слесарь 5 разр. – 1 Слесарь 5 разр. – 2 Слесарь 5 разр. – 2 Слесарь 5 разр. – 2 Слесарь 4 разр. – 2 Слесарь 5 разр. – 2 Слесарь 6 разр. – 1 Слесарь	Таблица 5 — Календарный план производства работ    No	Таблица 5 — Календарный план производства работ    No	Таблица 5 — Календарный план производства работ  Измерит    Ме пите ских процессов пите скило гических процессов пите секих процессов пите перекрытия пите пите пите секих процессов пите секих пите пите пите пите пите пите пите пите	Таблица 5 — Календарный план производства работ    No	Таблица 5 — Календарный план производства работ    No.   Наименование техноло-гических процессов   изм.   работ   иих,   (работа машиниста, принятый   тельпроцесса, дли   1   2   3   4	Таблица 5 — Календарный план производства работ    No	Таблица 5 — Календарный план производства работ  Измеритель конечной проду Пли Паименование техноло- пли Паменование техноло- подка башение техноло- пли Паменование техноло- подка башение техноло- пли Паменование техноло- при Паменование техноло- подка башение техноло- при Паменование техноло- при Паменовани	Таблица 5 — Календарный план производства работ  Измеритель конечной продукции  Измеритель конечной продукции  Измеритель конечной продукции  Измеритель конечной продукции  Продолжи-  питеских процессов изм.  Рабочие смены  процесса, дли  Принятый состав звена процесса, дли  Такелажник  2 разр. − 1 Плотник  Дразр. − 1 Плотник  4 разр. − 1 Плотник  4 разр. − 1 Плотник  4 разр. − 1 Плотник  2 разр. − 1 Плотник  4 разр. − 1 Плотник  2 разр. − 1 Плотник  4 разр. − 1 Плотник  4 разр. − 1 Такелажники  2 разр. − 1 Плотник  4 разр. − 1 Такелажники  2 разр. − 1 Плотник  4 разр. − 1 Такелажники  2 разр. − 1 Плотник  4 разр. − 1 Такелажники  2 разр. − 1 Такелажники  3 разр. − 2 Такелажники  4 разр. − 2 Такелажники  4 разр. − 2 Такелажники  5 раз	Таблица 5 — Календарный план производства работ  Измеритель конечной продукции — лек  Измеритель конечной продукции — лек  Измеритель конечной продукции — лек  Принятый состав явена постав процессов изм. (рабого мании, (рабого ма	Таблица 5 — Календарный план производства работ  Измеритель конечной продукции — лестнич пли принятый план производства работ чих, пработа матичн, машч.)  Разборка листов палубы и других элементов опалубки. Очистка листов палубы от бетона  Подвча элементов опарубки башенным краном к месту их установки потоек се раскреплением их к плите перекрытия  Тий плите перекрытия  Таклажинки драго принятый производства ваена пин, машч.)  Таклажинки драго принятый производства ваена пин, маш. ч.)  Таклажинки драго принятый производства ваена пин, маш. ч.)  Таклажинки драго принятый производства ваена пин, маш. ч.)  Таклажинки драго принятый производства производства ваена пин, маш. ч.)  Таклажинки драго принятый производства принятый принятый производства принятый принятый производства ваена пин, маш. ч.)  Таклажинки драго приняты принятый производства принятый принятый производства ваена пин, маш. ч.)  Таклажинки драго приняты принятый производства принятый принятый производства принятый производства принятый производства принятый производства принятый производства принятый принятый производства производства принятый производства производства принятый производства принятый производства принятый принятый производства принятый принятый производства принятый правиты принятый правочный производства принятый принятый принятый приня	Таблица 5 — Календарный план производства работ    Мамеритель конечной продукции — лестпичный план производства работ   Измеритель конечной продукции — лестпичный план производства работ   Принятый производства продукции — лестпичный производства работ   Принятый производства продукции — лестпичный продукции — лестпичный производства производствення производства

### 7 ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

- 1 СНиП 12-01-2004 Организация строительства.
- 2 СНиП 3.01.03-84 Геодезические работы в строительстве.
- 3 СНиП 3.03.01-87 Несущие и ограждающие конструкции.
- 4 СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования.
- 5 СНиП 12-04-2002 Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство.
- 6 ГОСТ 12.0.004-90 ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения.
- 7 ГОСТ 12.3.002-75\* ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
- 8 ГОСТ 12.4.010-75\* ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.
- 9 ГОСТ 12.4.011-89 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- 10 ГОСТ Р 12.4.026-2001 ССБТ. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний.
  - 11 ГОСТ 12.4.087-84 ССБТ. Строительство. Каски строительные. Технические условия.
  - 12 ГОСТ 5547-93 Плоскогубцы комбинированные. Технические условия.
- 13 ГОСТ 5781-82\* Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
  - 14 ГОСТ 7211-86\* Зубила слесарные. Технические условия.
  - 15 ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
  - 16 ГОСТ 7948-80 Отвесы стальные строительные. Технические условия.
  - 17 ГОСТ 9416-83 Уровни строительные. Технические условия.
  - 18 ГОСТ 11042-90 Молотки слесарные стальные. Технические условия.
  - 19 ГОСТ 25573-82\* Стропы грузовые канатные для строительства. Технические усло-
  - 20 ГОСТ Р 52085-2003 Опалубка. Общие технические условия.
- 21 ПБ 10-382-00 Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов. Госгортехнадзор России, М., 2000.

Инв. № подп. Подпись и дата

Взам.инв. №

вия.

Изм. Кол.уч Лист №док

Подп.

Дата

- 22 ППБ 01-03 Правила пожарной безопасности в Российской Федерации. МЧС России, М., 2003.
- 23 ЕНиР. Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтностроительные работы. Сборник 4. Монтаж сборных и устройство монолитных железобетонных конструкций. Выпуск 1. Здания и промышленные сооружения.
- 24 СП 12-135-2003 «Безопасность труда в строительстве. Отраслевые типовые инструкции по охране труда».
  - 25 Шмит О.Т. «Опалубки для монолитного бетона», М., Стройиздат, 1987.
- 26 Рекомендации по установке и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, строительных подъемников, грузоподъемных кранов-манипуляторов и подъемников (вышек) при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ. ОАО ПКТИпромстрой, М., 2004 г.

Взам.инв. №		
Подпись и дата		
нв.№ подл.	<del> </del>	139-06 TK

Изм. Кол.уч Лист №док.

Подп.