

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 01.036-1

**ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

Выпуск 1

**ДВЕРЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ
ДУ-III-5**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18 826-02

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 01.036-1

**ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

Выпуск 1

**ДВЕРЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ
ДУ-III-5**

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *Костенко* / КОСТЕНКО/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *Черкасова* / ЧЕРКАСОВА/

УТВЕРЖДЕН
11 Управлением Г.О. СССР
письмо от 8 июля 1982 г.
№ 235/11-1827
Введено в действие
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ПРИКАЗ №122 от 23.12.82.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ДУ-III-5.00.00.000	ДВЕРЬ ДУ-III-5 Л.1,2
ДУ-III-5.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ Л.1,2
ДУ-III-5.01.10.000	ПОЛОТНО Л.1,2
ДУ-III-5.01.20.000	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ
ДУ-III-5.01.21.000	РЕДУКТОР
ДУ-III-5.01.20.100	ШТУРВАЛ В СБОРЕ
ДУ-III-5.01.20.110	ШТУРВАЛ
ДУ-III-5.01.20.200	ТЯГА
ДУ-III-5.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО
ДУ-III-5.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТ. Л.1,2
ДУ-III-5.01.31.200	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-5.02.00.000	КОРОВКА
ДУ-III-5.03.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ
ДУ-III-5.03.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ
ДУ-III-5.03.00.100	ПЕТЛЯ
ДУ-III-5.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-III-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л.1
ДУ-III-5.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-III-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л.2
ДУ-III-5.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л.1
ДУ-III-5.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л.2
ДУ-III-5.01.00.001	КОЖУХ
ДУ-III-5.01.00.002	ПРОКЛАДКА
ДУ-III-5.01.00.003	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ
ДУ-III-5.01.10.000СБ	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л.1
ДУ-III-5.01.10.000СБ	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л.2
ДУ-III-5.01.10.003	ПЛАНКА
ДУ-III-5.01.10.001	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-5.00.00.002	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-5.00.00.001	СУХАРЬ
ДУ-III-5.01.10.006	РЕБРО
ДУ-III-5.01.10.005	ПЛАСТИНА
ДУ-III-5.01.10.004	РУЧКА
ДУ-III-5.01.10.002	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-5.01.10.013	ПЕТЛЯ
ДУ-III-5.01.10.012	НАКЛАДКА
ДУ-III-5.01.10.011	НАКЛАДКА
ДУ-III-5.01.10.007	УГОЛОК
ДУ-III-5.01.10.010	ФЛАНЕЦ
ДУ-III-5.01.10.008	ЛИСТ
ДУ-III-5.01.10.009	ВТУЛКА
ДУ-III-5.01.20.000СБ	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.20.002	КЛИН
ДУ-III-5.01.20.004	ВИНТ
ДУ-III-5.01.20.007	ШАЙБА
ДУ-III-5.01.20.003	ПАЛЕЦ
ДУ-III-5.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ
ДУ-III-5.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ
ДУ-III-5.01.21.000СБ	РЕДУКТОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ
ДУ-III-5.01.21.003	КОЛЕСО
ДУ-III-5.01.21.002	КОРПУС Л.1
ДУ-III-5.01.21.002	КОРПУС Л.2
ДУ-III-5.01.21.004	КРЫШКА
ДУ-III-5.01.21.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ
ДУ-III-5.01.20.111	РЫЧАГ
ДУ-III-5.01.21.005	ВАЛ
ДУ-III-5.01.20.100СБ	ШТУРВАЛ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.20.112	ВИЛКА
ДУ-III-5.01.20.113	ВТУЛКА
ДУ-III-5.01.20.101	РУЧКА
ДУ-III-5.01.20.102	ПАЛЕЦ
ДУ-III-5.01.20.110СБ	ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.20.103	ПРУЖИНА
ДУ-III-5.01.20.200СБ	ТЯГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.20.201	ВИЛКА
ДУ-III-5.01.20.202	ВИЛКА

ДУ-III-5.01.30.000СБ	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.30.001	МУФТА
ДУ-III-5.01.30.002	ПАЛЕЦ
ДУ-III-5.01.31.001	ПРУЖИНА
ДУ-III-5.01.30.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ
ДУ-III-5.01.31.000СБ	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.31.002	МУФТА
ДУ-III-5.01.31.003	ХОМУТ
ДУ-III-5.01.31.004	ШТОК
ДУ-III-5.01.31.005	ПРУЖИНА
ДУ-III-5.01.31.100СБ	КЛЮЧ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.31.101	РУЧКА
ДУ-III-5.01.31.300СБ	ШТОК В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.31.301	ШТОК
ДУ-III-5.01.31.200СБ	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.31.400СБ	ОПОРА В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.31.401	КОРПУС
ДУ-III-5.01.31.302	РАМКА
ДУ-III-5.01.31.303	ШТЫРЬ
ДУ-III-5.01.31.402	ВТУЛКА
ДУ-III-5.01.31.500СБ	ВАЛИК В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.31.501	ПРУТОК
ДУ-III-5.01.31.502	ПАЛЕЦ
ДУ-III-5.02.00.000СБ	КОРОВКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.02.00.004	УГОЛОК
ДУ-III-5.02.00.003	ПЛАСТИНА
ДУ-III-5.02.00.001	ПОЛОСА
ДУ-III-5.02.00.002	ПОЛОСА
ДУ-III-5.03.00.000СБ	ПЕТЛЯ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.03.00.001	ШТЫРЬ
ДУ-III-5.03.00.002	ВТУЛКА
ДУ-III-5.03.00.003	КРЫШКА
ДУ-III-5.03.00.004	КРЫШКА
ДУ-III-5.03.00.100СБ	ПОЛУПЕТЛЯ В СБОРЕ
ДУ-III-5.03.00.101	СТАКАН
ДУ-III-5.03.00.102	РЕБРО
ДУ-III-5.03.00.103	РЕБРО
ДУ-III-5.03.00.104	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-5.03.00.200СБ	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.03.00.201	ПОЛУПЕТЛЯ
ДУ-III-5.03.00.202	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-5.01.20.001	ОПОРА
ДУ-III-5.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ
ДУ-III-5.01.10.014	ДВУТАВР

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-5.01.21.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	1		ДУ-III-5.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	1	
A2	2		ДУ-III-5.01.21.002	КОРПУС	1	
A3	3		ДУ-III-5.01.21.003	КОЛЕСО	2	
A2	4		ДУ-III-5.01.21.004	КРЫШКА	1	
A3	5		ДУ-III-5.01.21.005	ВАЛ	1	
A4	6		ДУ-III-5.01.21.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛ.	1	
B4	7		ДУ-III-5.01.21.007	КОЛЬЦО СП-39-25-5 ГОСТ6308-71 МН180-71	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		8		БОЛТ М8x25.6q.58.01 ГОСТ 7798-70	8	
		9		ГАЙКА М8.5.01 ГОСТ 5915-70	8	
		10		ШАЙБА 8.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	8	
		11		ШПОНКА 8x7x16 ГОСТ 23360-78	1	
		12		ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ 6 м 6 x 20 ГОСТ 3128-70	2	

ДУ-III-5.01.21.000

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ						1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ						
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						

РЕДУКТОР

ГЛАВАЛУ
МОСГОРПРОЕКТОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выход 1

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	17		ДУ-III-5.01.10.017	ПОЛОСА (16x2054) h14 Лист БПН3.0ГОСТ19903-74 3-IV СТ3ГОСТ16523-70	2	2.3 кг
B4	18		ДУ-III-5.01.10.018	ПОЛОСА (20x1968) h14 Лист БПН3.0ГОСТ19903-74 3-IV СТ3ГОСТ16523-70	2	2.6 кг
B4	19		ДУ-III-5.01.10.019	ПОЛОСА (230x1274) h14 Лист БПН5ГОСТ19903-74 3-IV СТ3ГОСТ14637-79	2	2.3 кг
B4	20		ДУ-III-5.01.10.020	УГОЛОК L=1296 h14 УГОЛОК 5-160x100x10ГОСТ8510-72 СТ3ГОСТ 535-79	2	51 кг
B4	21		ДУ-III-5.01.10.021	НАКЛАДКА(50x280)h14 Лист БПН14ГОСТ19903-74 СТ3ГОСТ 14637-79	1	1.5 кг

ДУ-III-5.01.10.000

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ						2
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ						
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						

ПОЛОТНО

ГЛАВАЛУ
МОСГОРПРОЕКТОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

4

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-5.01.20.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A2	1		ДУ-III-5.01.21.000	РЕДУКТОР	1	
A3	2		ДУ-III-5.01.20.100	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2	
A3	3		ДУ-III-5.01.20.200	ТЯГА	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	4		ДУ-III-5.01.20.001	ОПОРА	2	
A3	5		ДУ-III-5.01.20.002	КЛИН	2	
A4	6		ДУ-III-5.01.20.003	ПАЛЕЦ	4	
A3	7		ДУ-III-5.01.20.004	ВИНТ	2	
A4	8		ДУ-III-5.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2	
A4	9		ДУ-III-5.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2	
A4	10		ДУ-III-5.01.20.007	ШАЙБА	8	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		11		БОЛТ М10x20.6q.58.01 ГОСТ 7798-70	2	
		12		ВИНТ М8x14.58.01 ГОСТ 1482-75	2	
		13		ШАЙБА 20.02.01 ГОСТ 11371-78	4	
		14		ШПЛИНТ 4x32.2.019 ГОСТ 397-79	4	

ДУ-III-5.01.20.000

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ						1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ						
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						

МЕХАНИЗМ
ЗАДРАИВАНИЯ

ГЛАВАЛУ
МОСГОРПРОЕКТОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-5.01.10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ДУ-III-5.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	2		ДУ-III-5.01.10.002	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		ДУ-III-5.01.10.003	ПЛАНКА	1	
A4	4		ДУ-III-5.01.10.004	РУЧКА	2	
A4	5		ДУ-III-5.01.10.005	ПЛАСТИНА	2	
A4	6		ДУ-III-5.01.10.006	РЕБРО	2	
A4	7		ДУ-III-5.01.10.007	УГОЛОК	2	
A4	8		ДУ-III-5.01.10.008	ЛИСТ	1	
A4	9		ДУ-III-5.01.10.009	ВТУЛКА	1	
A3	10		ДУ-III-5.01.10.010	ФЛАНЕЦ	1	
A4	11		ДУ-III-5.01.10.011	НАКЛАДКА	1	
A4	12		ДУ-III-5.01.10.012	НАКЛАДКА	1	
A4	13		ДУ-III-5.01.10.013	ПЕТЛЯ	2	
A4	14		ДУ-III-5.01.10.014	ДВУТАВР	6	
B4	15		ДУ-III-5.01.10.015	ПОЛОСА (16x1262) h14 Лист БПН3.0ГОСТ19903-74 3-IV СТ3ГОСТ16523-70	2	1.5 кг
B4	16		ДУ-III-5.01.10.016	ПОЛОСА (20x1176) h14 Лист БПН3.0ГОСТ19903-74 3-IV СТ3ГОСТ16523-70	2	2.4 кг

ДУ-III-5.01.10.000

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ						2
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ						
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						

ПОЛОТНО

ГЛАВАЛУ
МОСГОРПРОЕКТОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A2			ДУ-III-5.01.30.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A2	1		ДУ-III-5.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРО- МАГНИТНЫЙ	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		ДУ-III-5.01.30.001	МУФТА	1	
A4	3		ДУ-III-5.01.30.002	ПАЛЕЦ	1	
A4	4		ДУ-III-5.01.30.003	ШАЙБА СПОПОРНАЯ	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧ. 6м6x25ГОСТ73128-70	2	

Изм. и дата Подп. и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата Подп. и дата

ДУ-III-5.01.30.000

Блокировочное устройство
Лист Лист Листов
1
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			ДУ-III-5.01.20.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ДУ-III-5.01.20.201	ВИЛКА	1	
A4	2		ДУ-III-5.01.20.202	ВИЛКА	1	
B4	3		ДУ-III-5.01.20.203	ШРУБА L=435 h14 ШРУБА ф36x3ГОСТ8734-75 ГОСТ8733-74	1	10 кг

Изм. и дата Подп. и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата Подп. и дата

ДУ-III-5.01.20.200

Штыга
Лист Лист Листов
1
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Серия 01.036-1 Выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			ДУ-III-5.01.20.110СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ДУ-III-5.01.20.111	РЫЧАГ	1	
A4	2		ДУ-III-5.01.20.112	ВИЛКА	2	
A4	3		ДУ-III-5.01.20.113	ВТУЛКА	1	

Изм. и дата Подп. и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата Подп. и дата

ДУ-III-5.01.20.110

Штурвал
Лист Лист Листов
1
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			ДУ-III-5.01.20.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ДУ-III-5.01.20.110	ШТУРВАЛ	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		ДУ-III-5.01.20.101	РУЧКА	2	
A4	3		ДУ-III-5.01.20.102	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		ДУ-III-5.01.20.103	ПРУЖИНА	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		ШАРИК φ5 ГОСТ3722-81	2	
		6		ШАЙБА 12-02.01 ГОСТ 11371-78	2	
		7		ШПЛИНТ 3x20-011 ГОСТ 397-79	2	

Изм. и дата Подп. и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата Подп. и дата

ДУ-III-5.01.20.100

Штурвал в сборе
Лист Лист Листов
1
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМ. ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		ДУ-III-5.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1	ДУ-III-5.02.00.001	ПОЛОСА	2	
A4	2	ДУ-III-5.02.00.002	ПОЛОСА	2	
A4	3	ДУ-III-5.02.00.003	ПЛАСТИНА	1	
A4	4	ДУ-III-5.02.00.004	УГОЛОК	2	
B4	5	ДУ-III-5.02.00.005	ЛИСТ (85x85) h14	4	1.1 кг
			ЛИСТ ВПН6 ГОСТ 19903-74		
			СТ.3 ГОСТ 14637-79		
B4	7	ДУ-III-5.02.00.007	ЛИСТ (90x160) h14	2	2.2 кг
			ЛИСТ ВПН10 ГОСТ 19903-74		
			СТ.3 ГОСТ 14637-79		
B4	8	ДУ-III-5.02.00.008	УГОЛОК L=120 h14	2	2.9 кг
			УГОЛ. Б-90x90x8 ГОСТ 8509-72		
			СТ.3 ГОСТ 535-79		
B4	9	ДУ-III-5.02.00.009	УГОЛОК L=2014 h14	2	100 кг
			УГОЛ. Б-160x160x10 ГОСТ 8509-72		
			СТ.3 ГОСТ 535-79		
B4	10	ДУ-III-5.02.00.010	ТРУБА $\varnothing 80$ h14	12	2.8 кг
			ТРУБА $\varnothing 25 \times 2.8$ ГОСТ 3262-75		
B4	6	ДУ-III-5.02.00.006	ЛИСТ (145x140) h14	2	3.2 кг
			ЛИСТ ВПН10 ГОСТ 19903-74		
			СТ.3 ГОСТ 14637-79		
			НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ	2%	4 кг

ДУ-III-5.02.00.000

КОРОБКА

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ФОРМ. ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		ДУ-III-5.01.31.200	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	ДУ-III-5.01.31.201	ПОЛОСА (52x160) h14	1	0.7 кг
			ЛИСТ ВПН12 ГОСТ 19903-74		
			СТ.3 ГОСТ 14637-79		
B4	2	ДУ-III-5.01.31.202	ПОЛОСА (46x100) h14	1	0.23 кг
			ЛИСТ ВПН6 ГОСТ 19903-74		
			СТ.3 ГОСТ 14637-79		
B4	3	ДУ-III-5.01.31.203	ПОЛОСА (60x114) h14	1	0.32 кг
			ЛИСТ ВПН6 ГОСТ 19903-74		
			СТ.3 ГОСТ 14637-79		

ДУ-III-5.01.31.200

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	19		ШАРИК $\varnothing 5$	1	
			ГОСТ 3722-81		
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20		ЭЛЕКТРОМАГНИТ	1	ДУГАНСКИЙ ЭЛЕКТРОМАГНИТ
			МИС-1100 ЕУЗ		
			ТУ-16-529.009-75		

ДУ-III-5.01.31.000

ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		2

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		ДУ-III-5.01.31.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	ДУ-III-5.01.31.100	КЛЮЧ В СБОРЕ	1	
			ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3	ДУ-III-5.01.31.300	ШТОК В СБОРЕ	1	
A4	4	ДУ-III-5.01.31.400	ОПОРА В СБОРЕ	1	
A4	5	ДУ-III-5.01.31.500	ВАЛИК В СБОРЕ	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6	ДУ-III-5.01.31.001	ПРУЖИНА	1	
A4	7	ДУ-III-5.01.31.002	МУФТА	1	
A4	8	ДУ-III-5.01.31.003	ХОМУТ	1	
A4	9	ДУ-III-5.01.31.004	ШТОК	1	
A4	10	ДУ-III-5.01.31.005	ПРУЖИНА	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	12		M6 x 10.6g 58.01	2	
	13		M6 x 70.6g 58.01	4	
			ВИНТ ГОСТ 17474-72		
	14		M8 x 14. 58.01	2	
	15		M8 x 16. 58.01	2	
	16		ГАЙКА M6. 5 01	4	
			ГОСТ 5915-70		
	17		ШАЙБА 6.65Г.029	6	
			ГОСТ 6402-70		
	18		ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧ.	2	
			6 M6 x 25 ГОСТ 3128-70		

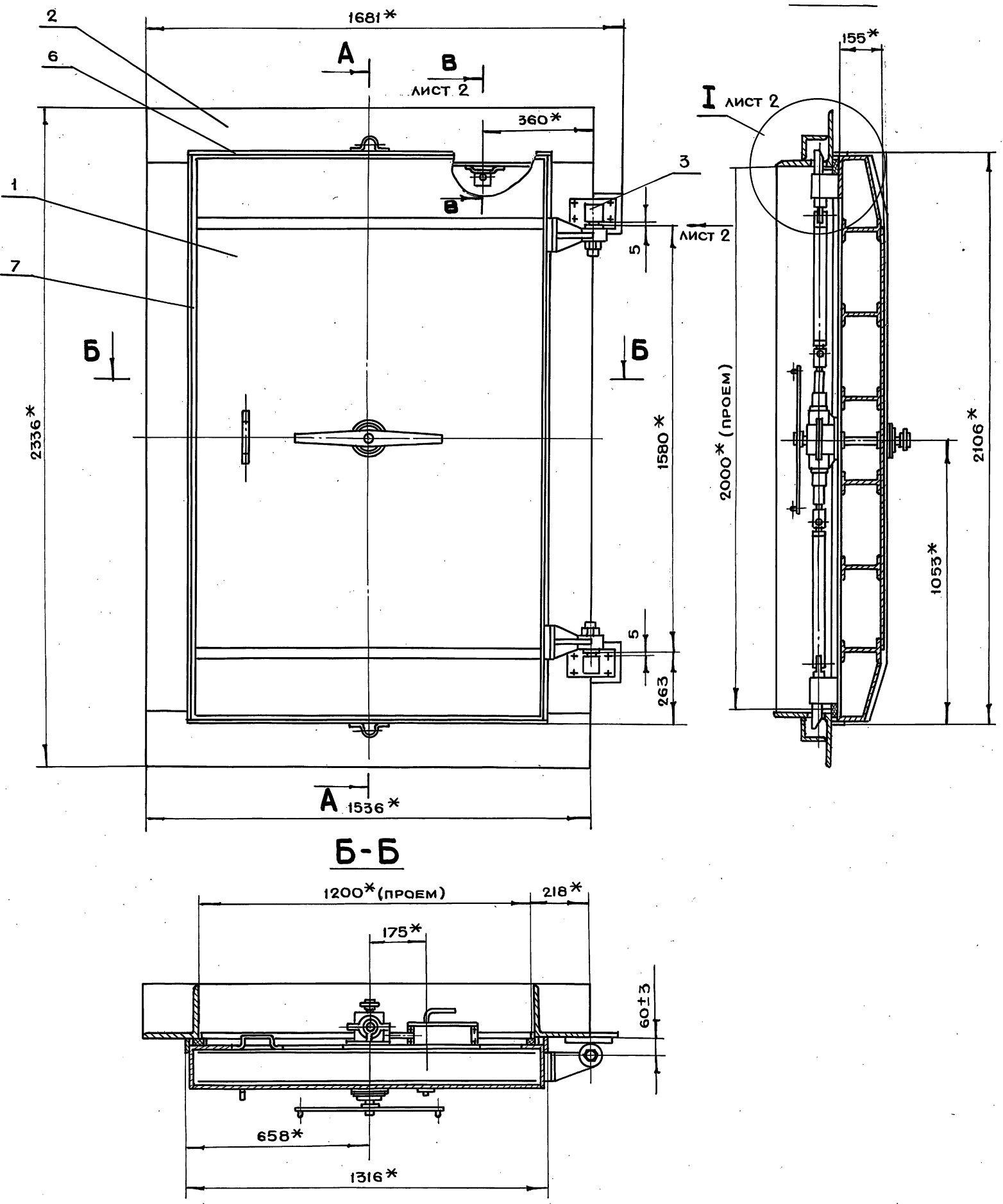
ДУ-III-5.01.31.000

ЗАМОК

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		2

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4



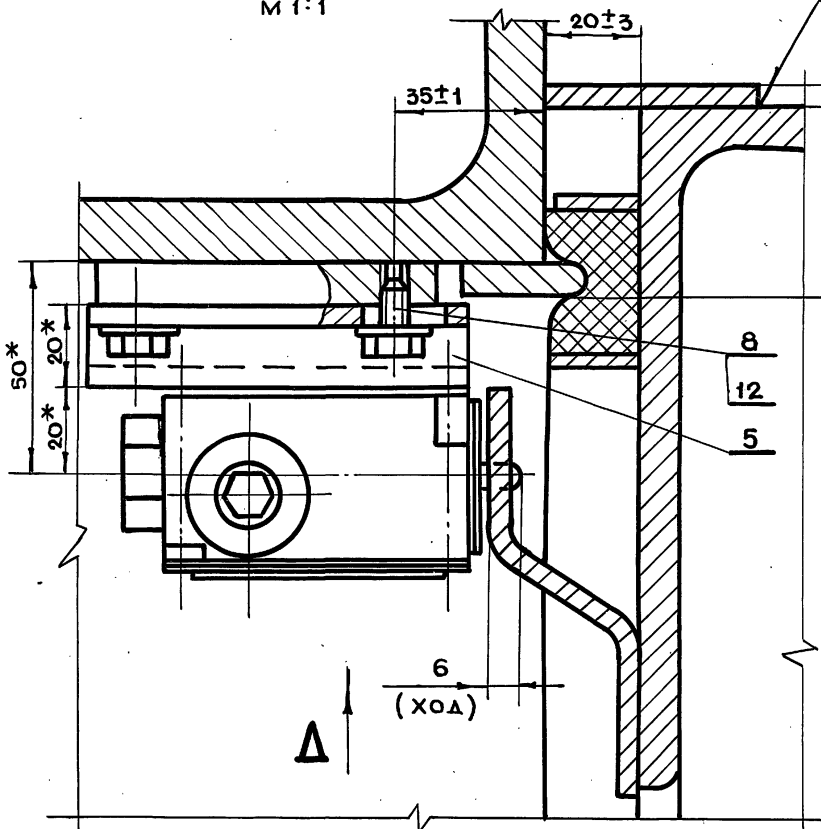
- 1. * Размеры для справок
- 2. Технические требования на изготовление ДВЕРИ см. выпуск 0.

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1

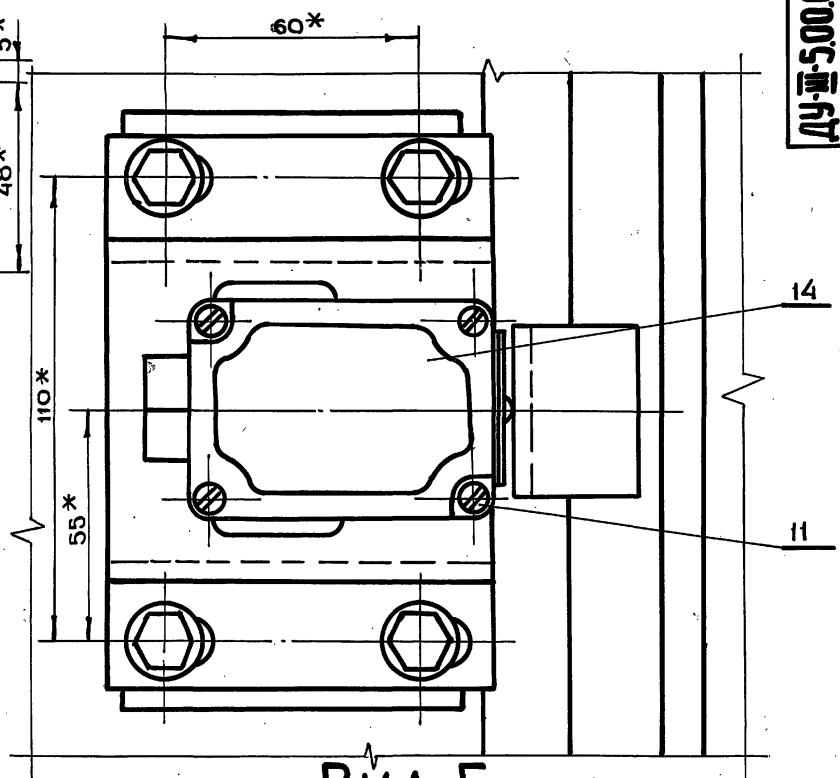
ИМЯ И ПОДАТ	ПОДАТ И ДАТА	ВЗАИМШЕ	ИМЯ И ПОДАТ	ПОДАТ И ДАТА

ДУ-III-5.00.00.000СБ				
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ		<i>Чернявский</i>	
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		<i>Черкасова</i>	
ДИНЖ.ЛР.	ЧЕРКАСОВА		<i>Черкасова</i>	
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		<i>Высоцкая</i>	
А.КОНСТР.	ТРИГОРЬЕВ		<i>Тригорьев</i>	
ГЛ.ИНЖ.	БЫЧКОВ		<i>Бычков</i>	
РУК.МАСТ.	САВИЧ		<i>Савич</i>	
ДВЕРЬ ДУ-III-5			ЛИТ.	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			673	1:10
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2		
ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6				

В-В ЛИСТ 1
М 1:1

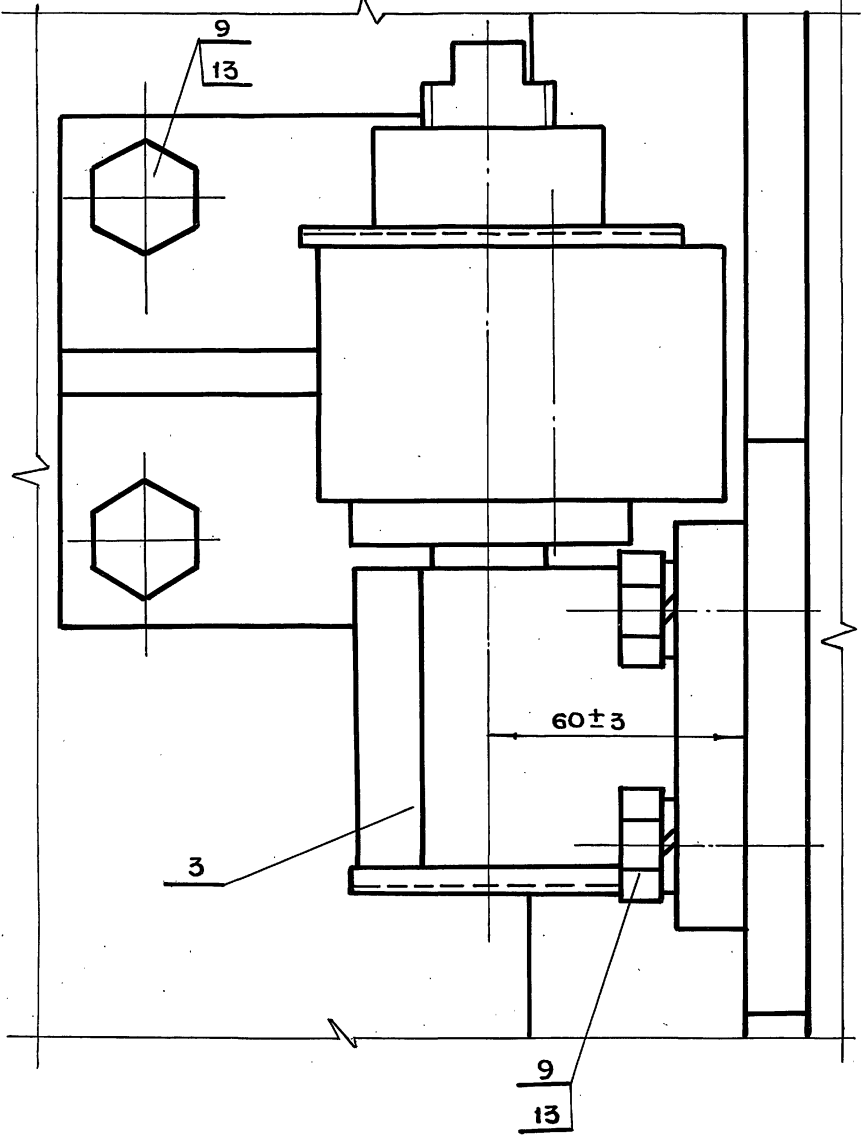
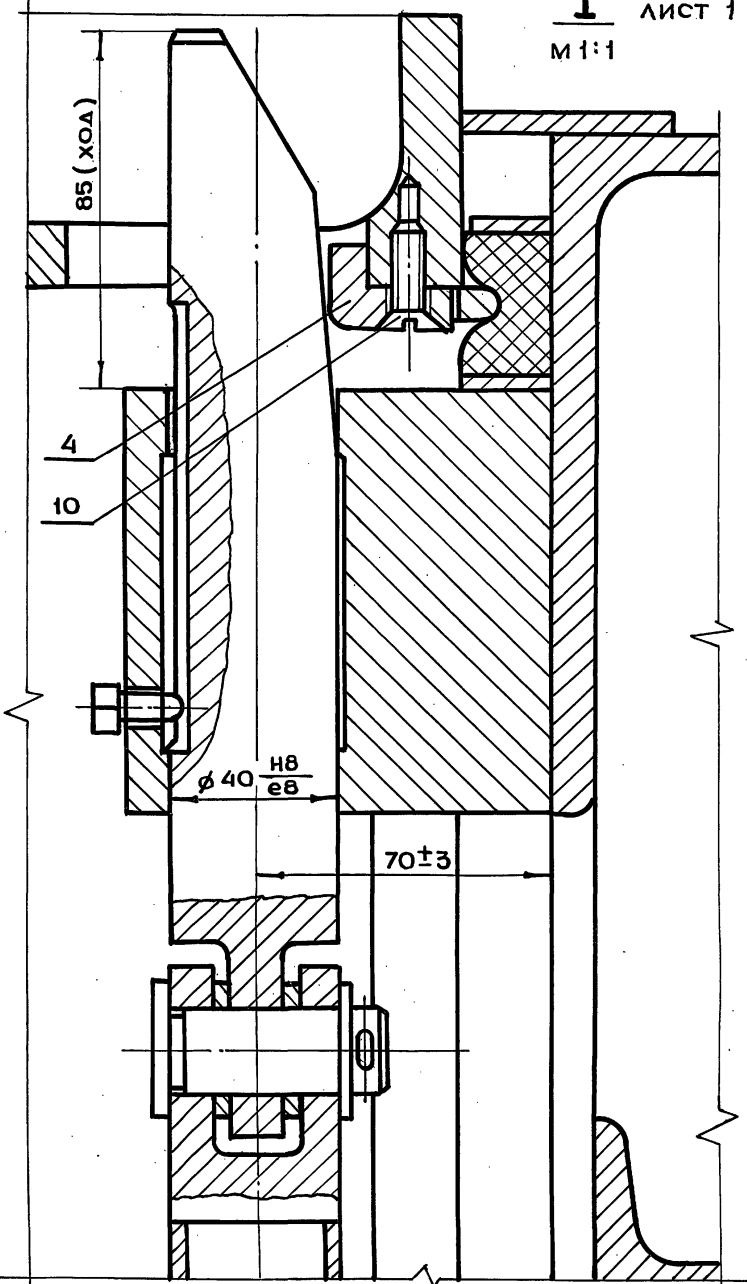


ГОСТ 5264-80 Н2-Д5-125/ Вид Д



Вид Г ЛИСТ 1
М 1:1

Г ЛИСТ 1
М 1:1



СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1

Изм.	№	ПОЛН. И ДАТА	ВЗН. ИМВ.-И	ИМВ.-ДАТА	ПОЛН. И ДАТА

ДУ-III-5.00.00.000СБ					
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.
РАЗРАБ.		ЧЕРЯВСКИЙ	<i>Черявский</i>		МАССА
ПРОБ.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>		МАСШТАБ
ГЛАВ. ДИЗ.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>		
И. КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>		ЛИСТ 2
ГЛАВ. КОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>		ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ.		БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>		ГЛАВ ДПУ
РУК. МАСТ.		САВИЧ	<i>Савич</i>		МОСГОРИСПОЛКОМ
					МОСПРОМПРОЕКТ
					МАСТЕРСКАЯ № 6

ДВЕРЬ
ДУ-III-5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Б
ЛИСТ 2

1296*

8

9

1

2

В

В

ЛИСТ 2

А

А

ЛИСТ 2

Б

2096*

1048*

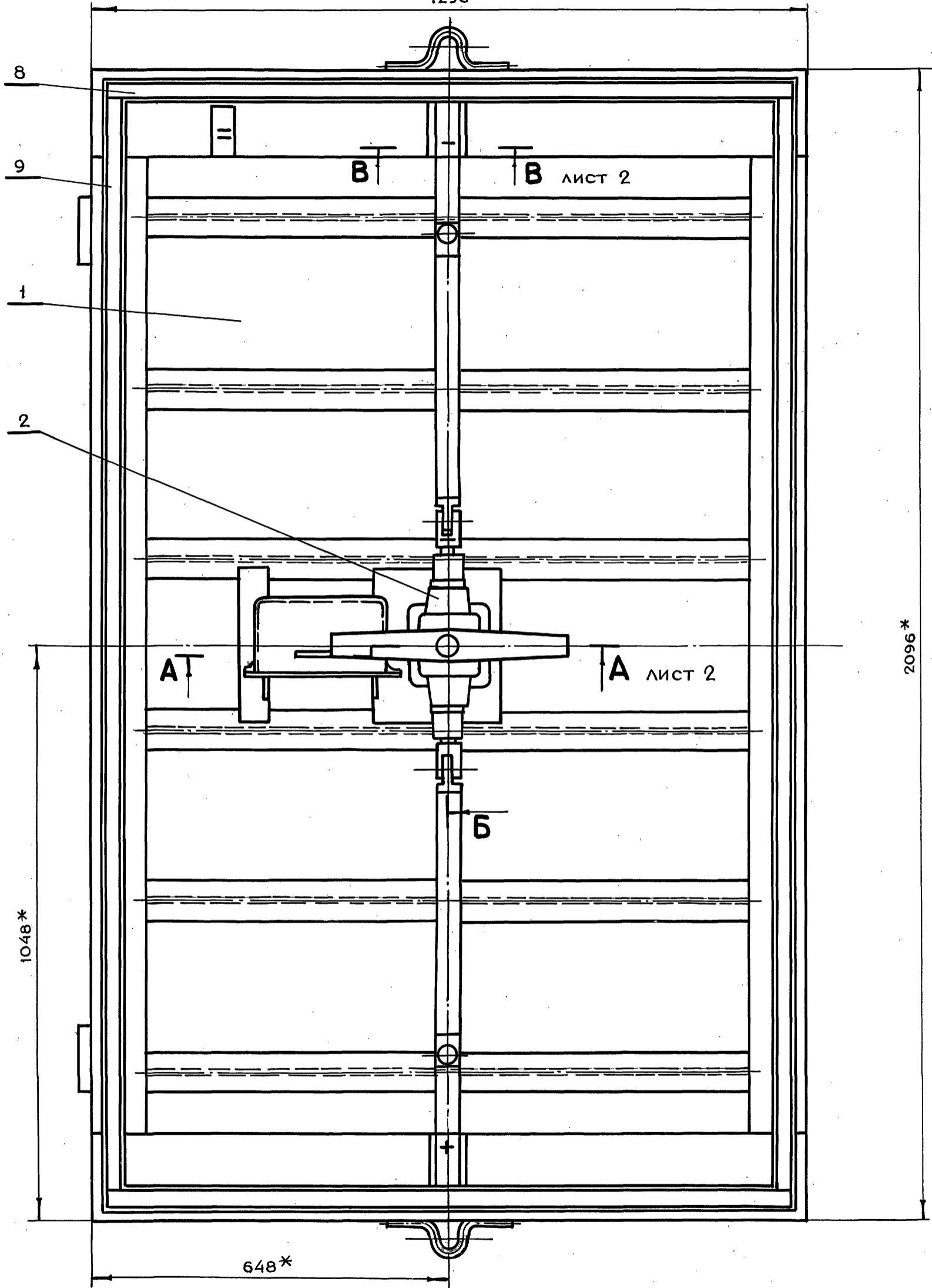
648*

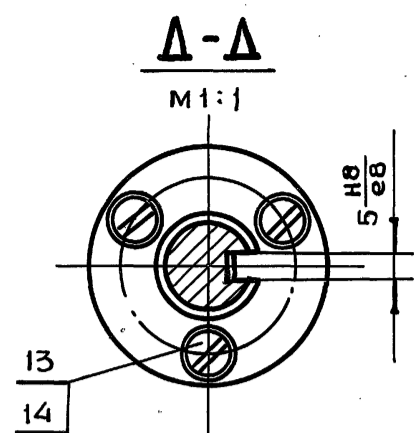
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

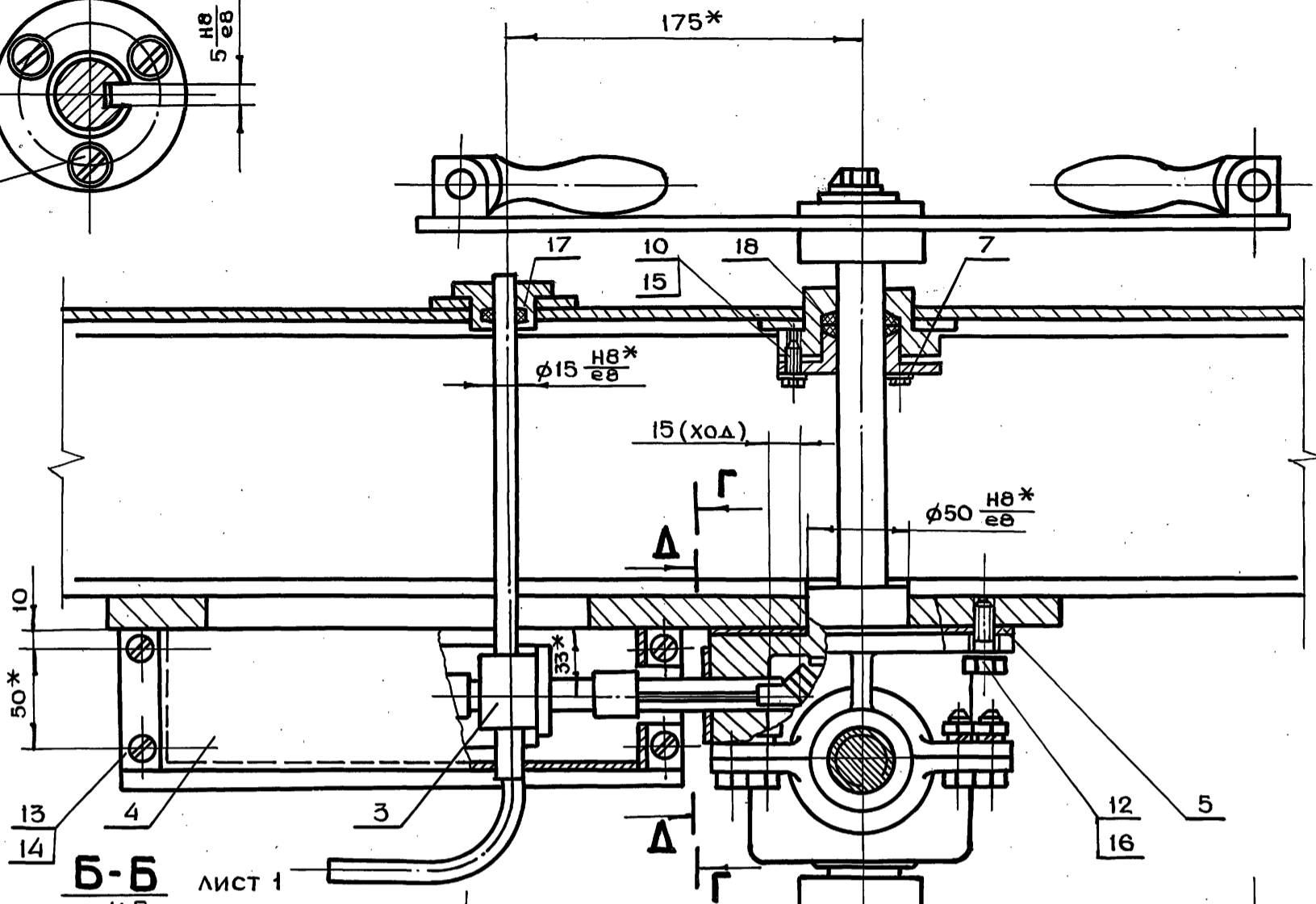
ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДЛ.И.ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н.	ИВ.Н.ДУБА.	ПОДЛ.И.ДАТА

ДУ-III-5.01.00.000СБ					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	452	1:5	ЛИСТ 1
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский					
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			ГЛАВ. АПУ		
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая			МОСГОРИСПРОЕКТ		
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			МАСТЕРСКАЯ №		
ГЛАВ.ИНЖ.	БЫЧКОВ	Бычков					
РУК.МАСТ.	САВИЧ	Савич					

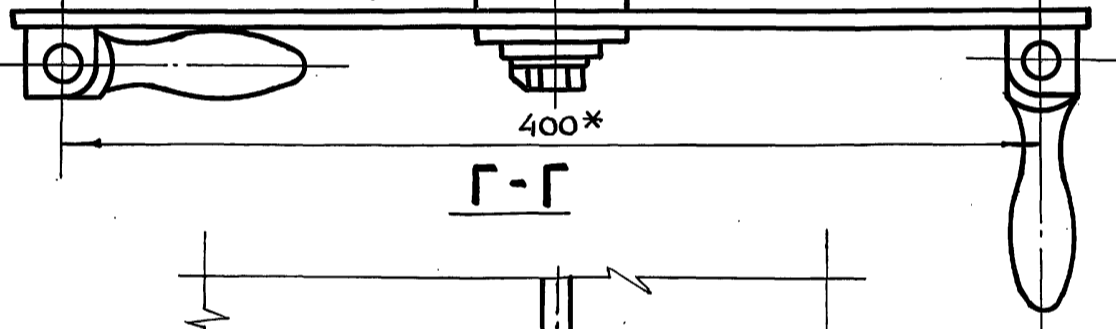
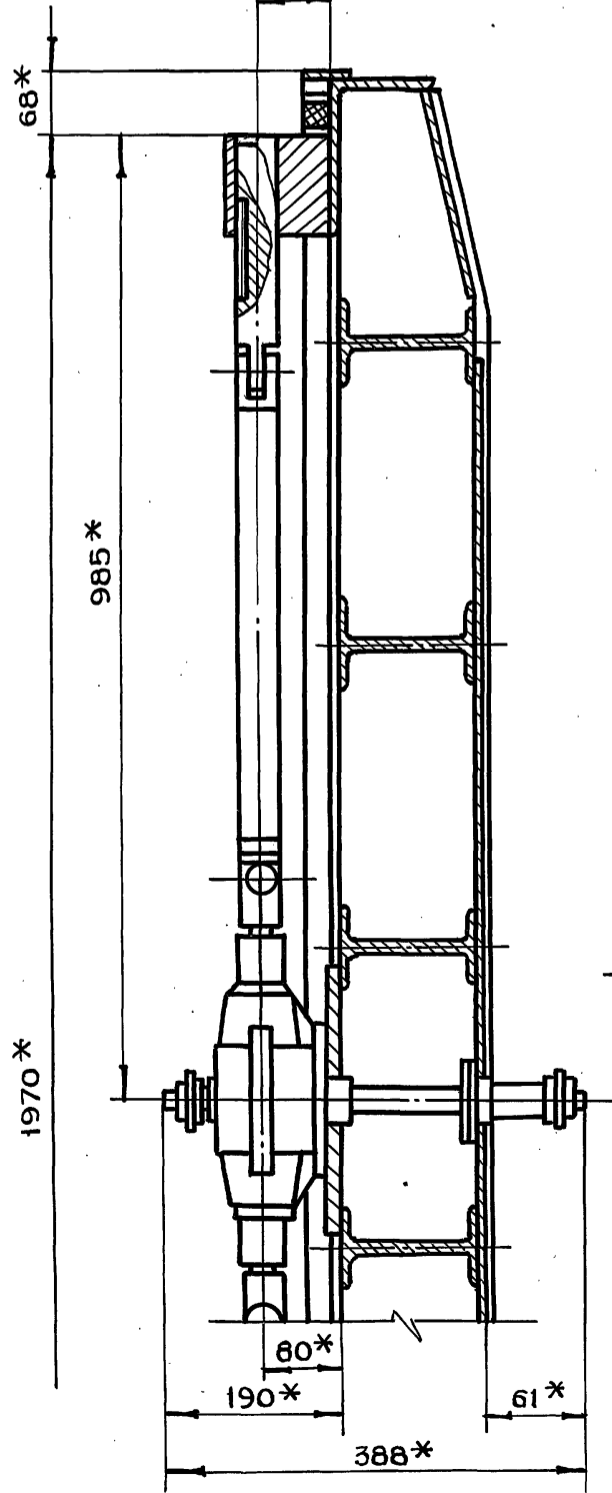




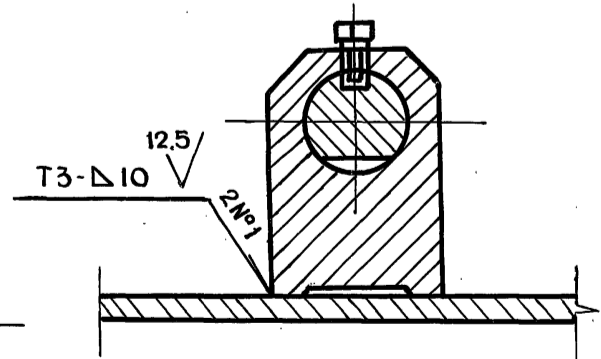
A-A ЛИСТ 1
M 1:2



Б-Б ЛИСТ 1
M 1:5



В-В ЛИСТ 1
M 1:2

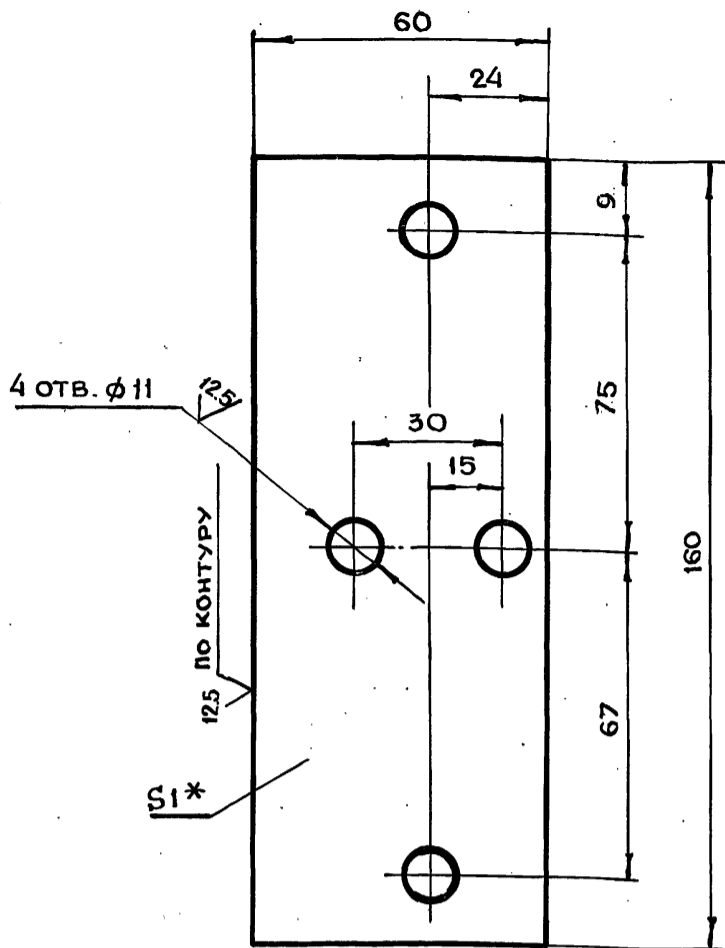


СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИВ.Н.ПОД.	ПОЛ.И.ДАТА.	ВЗАМ.ИВ.Н.	ИВ.Н.ДУБА.	ПОЛ.И.ДАТА.

ДУ-III-5.01.00.000СБ					ЛИТ.	МАССА	МАСШТА
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	ПОЛОТНО В СБОРЕ		
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ				ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	1:10
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕК		
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				МАСТЕРСКАЯ №		
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
ГЛА.КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ						
ГЛА.И.И.Ж.	БЫЧКОВ						
РУК.МАСТ.	САВИЧ						

(V)



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.00.003

ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.07	1:1

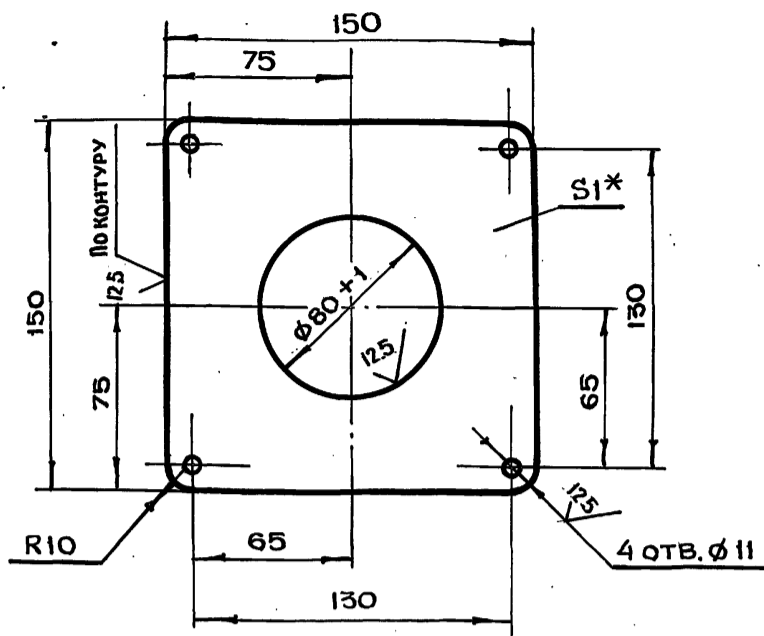
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН 1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОАКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

(V)



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.00.002

ПРОКЛАДКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.06	1:2

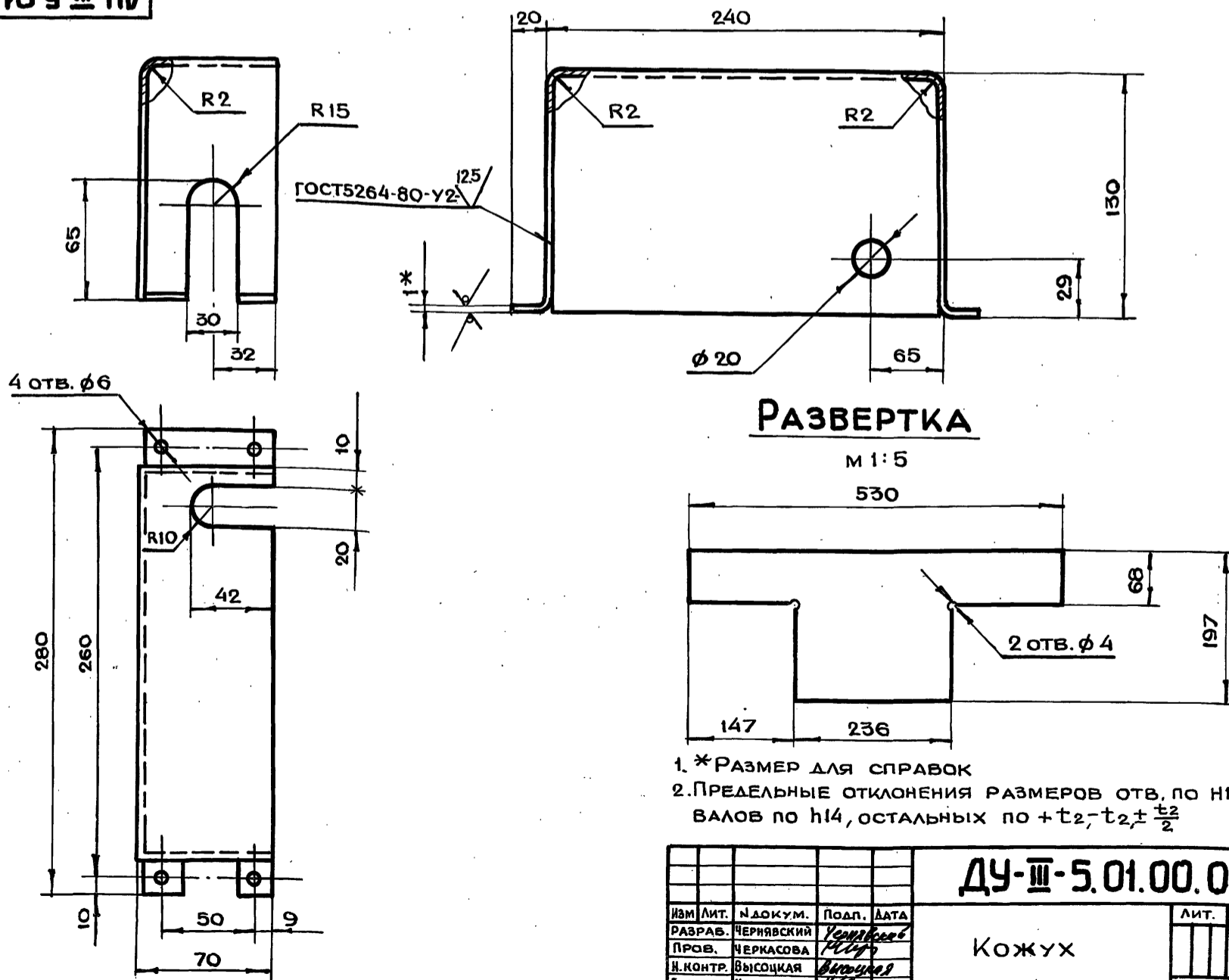
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН 1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОАКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

(V)



РАЗВЕРТКА

М 1:5

1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.00.001

КОЖУХ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.5	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН 1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОАКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

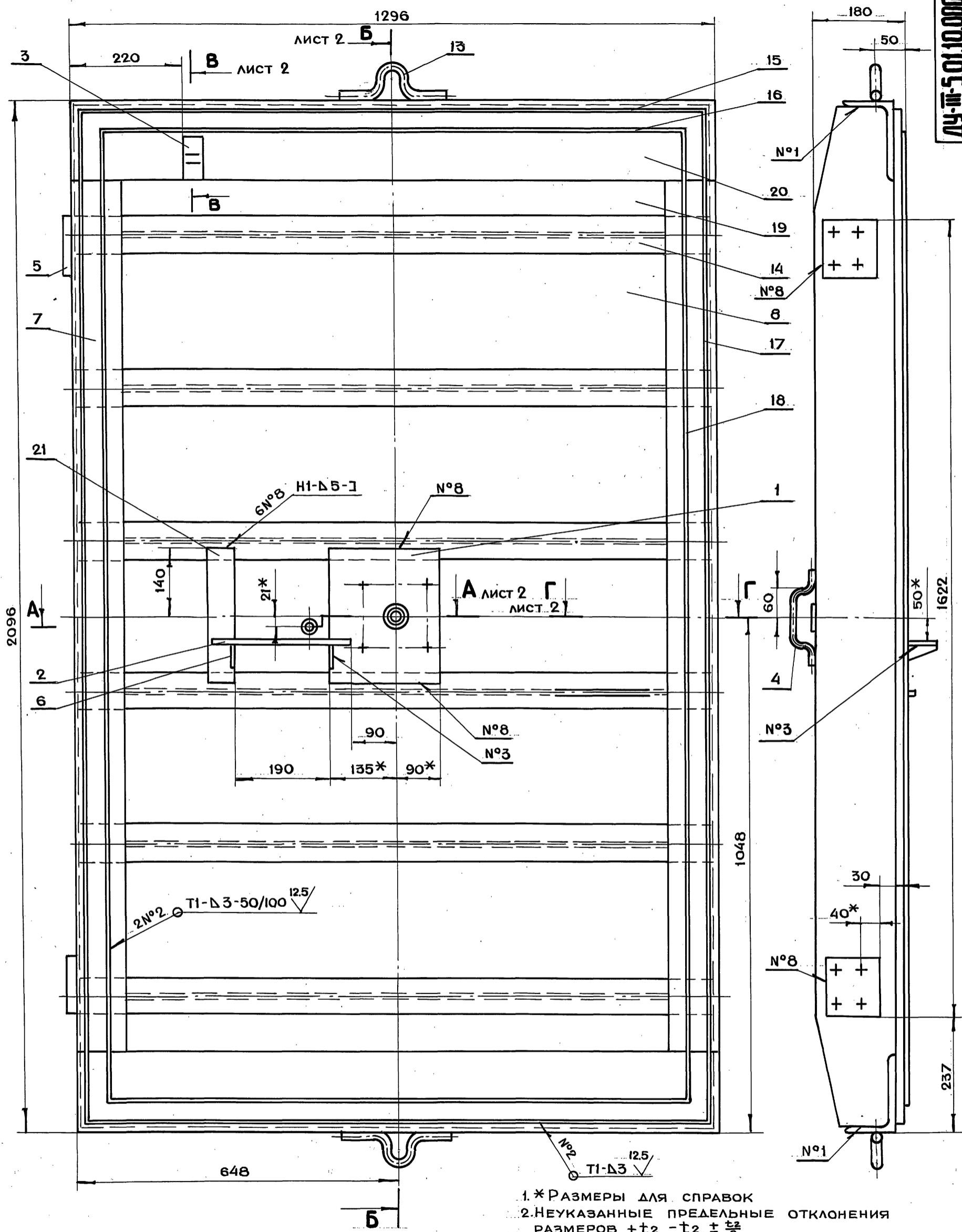
12825-02 127 КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А3

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая		
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая		
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		

ДУ-III-5.01.10.000СБ



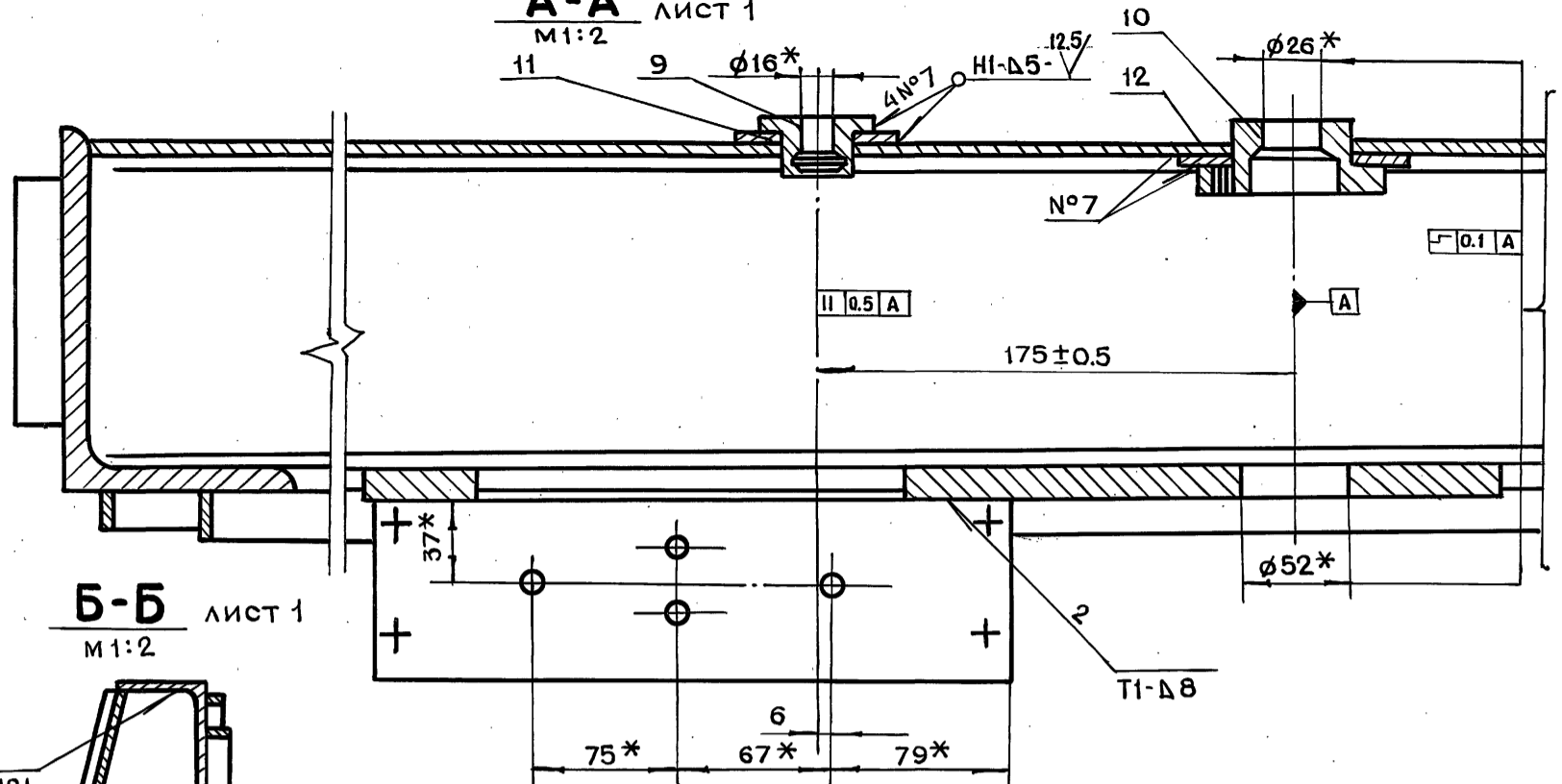
СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	ЧЕРНЯВСКИЙ		
ПРОВ.	ТОМИЧ			
ГЛ.ИНЖ.ЛР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	БЫСОЦКАЯ			
ГЛ.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛ.ИНЖ.	БЫЧКОВ			
РУК.МАСТ.	САВИЧ			

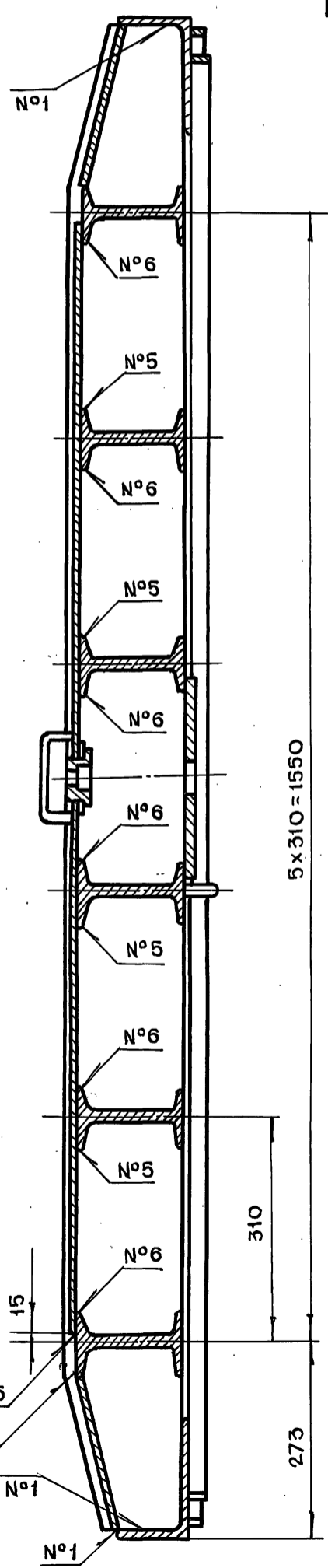
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ДУ-III-5.01.10.000СБ				
Полотно СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ		
	400	1:5		
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2		
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6				

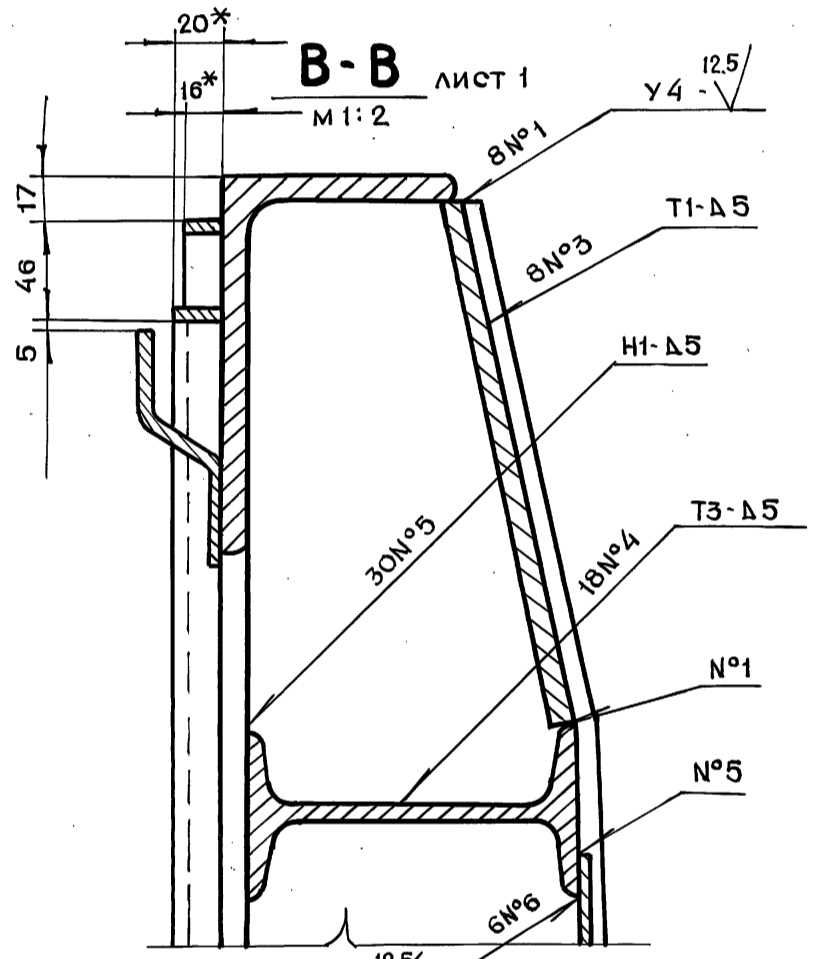
A-A ЛИСТ 1
M1:2



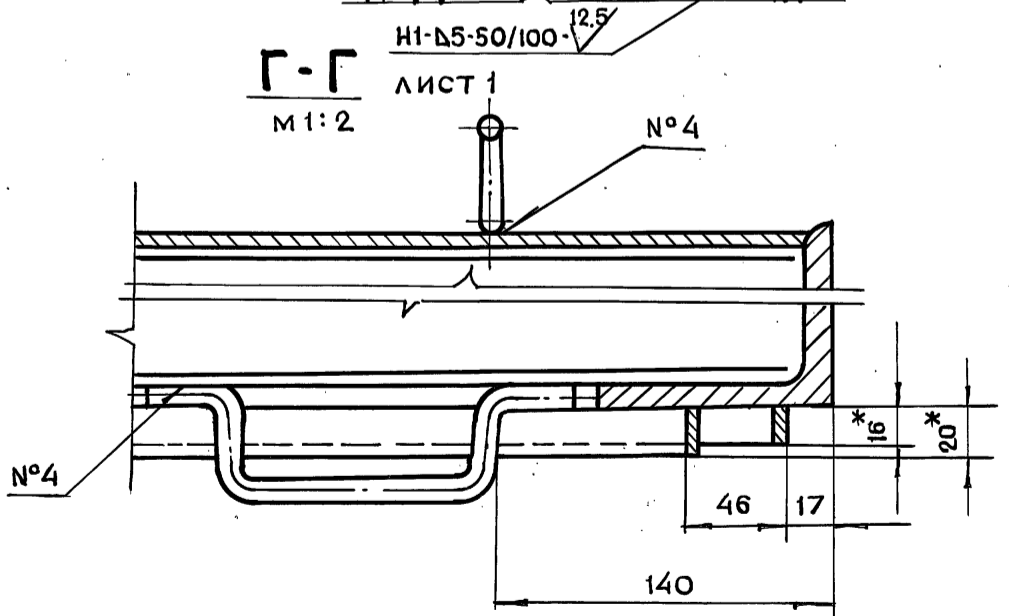
Б-Б ЛИСТ 1
M1:2



В-В ЛИСТ 1
M1:2



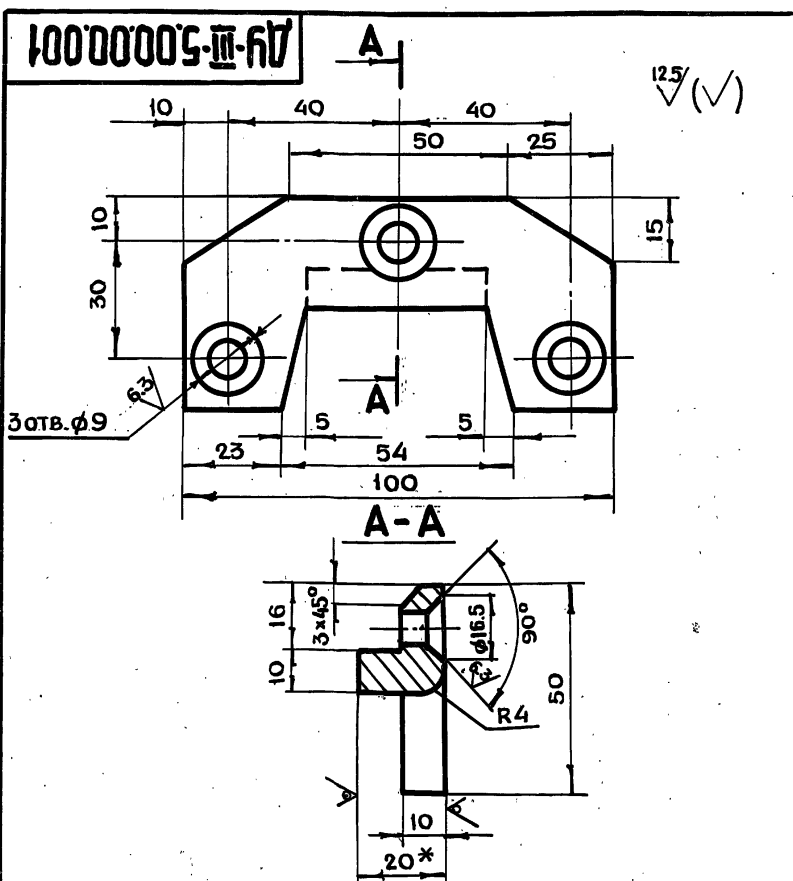
Г-Г ЛИСТ 1
M1:2



СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИВ.Н.ПОД.	ПОД.И.ДАТА	ВЗАИМ.ИВ.Н.ДАТА	ПОД.И.ДАТА

ДУ-III-5.01.10.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	Н.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Полотно СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	ЧЕРН.КОМП.	ЧЕРН.КОМП.		ЛИСТ 2 / ЛИСТОВ	
ПРОВ.	ТОМИЧ	МАШКО	МАШКО		ГЛАВА П/	
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ		МОСГОРИСПРОЕКТА	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА		МАСТЕРСКАЯ №6	
ГЛ.ИНЖ.СТР.	ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ		МАСТЕРСКАЯ №6	
ГЛ.ИНЖ.	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ		МАСТЕРСКАЯ №6	
РУК.МАСТ.	САВИЧ	САВИЧ	САВИЧ		МАСТЕРСКАЯ №6	
18826-02 15				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А2



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

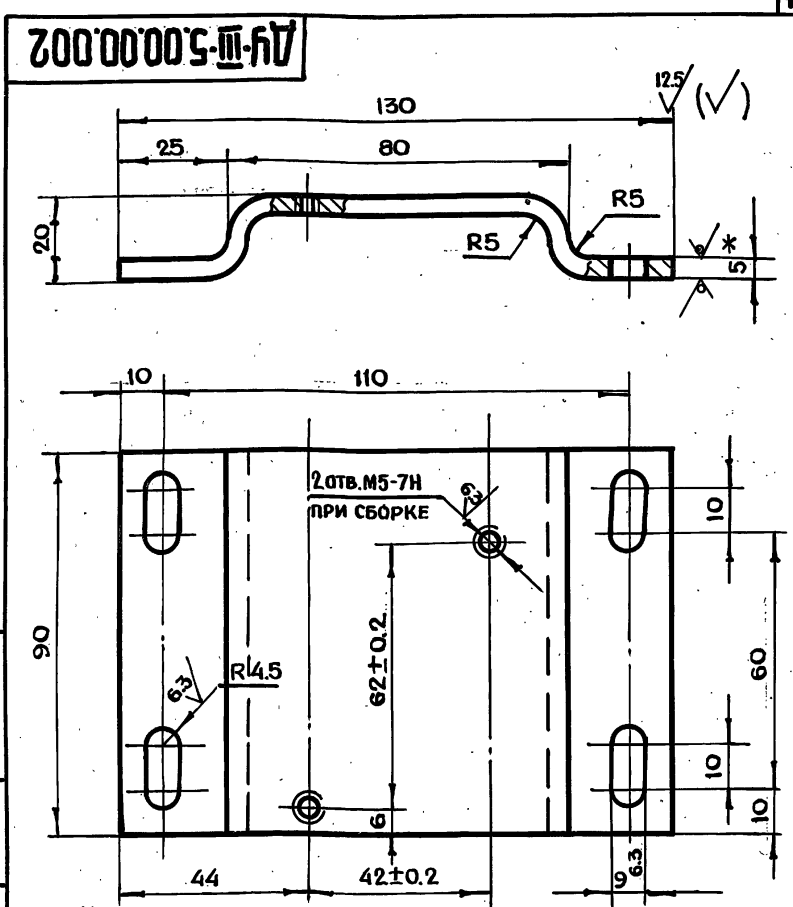
ДУ-III-5.00.00.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				0.3	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					

ЛИСТ БПН20ГОСТ19903-74
СТ3ГОСТ14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 147 ММ

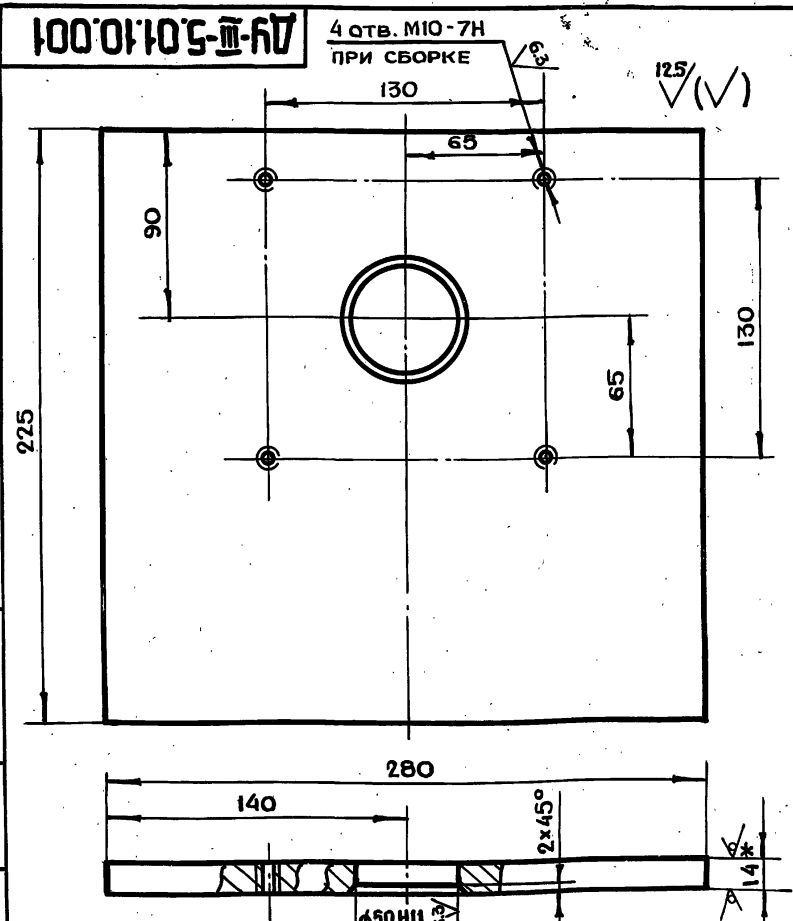
ДУ-III-5.00.00.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				0.8	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					

ЛИСТ БПН5ГОСТ19903-74
СТ3ГОСТ14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

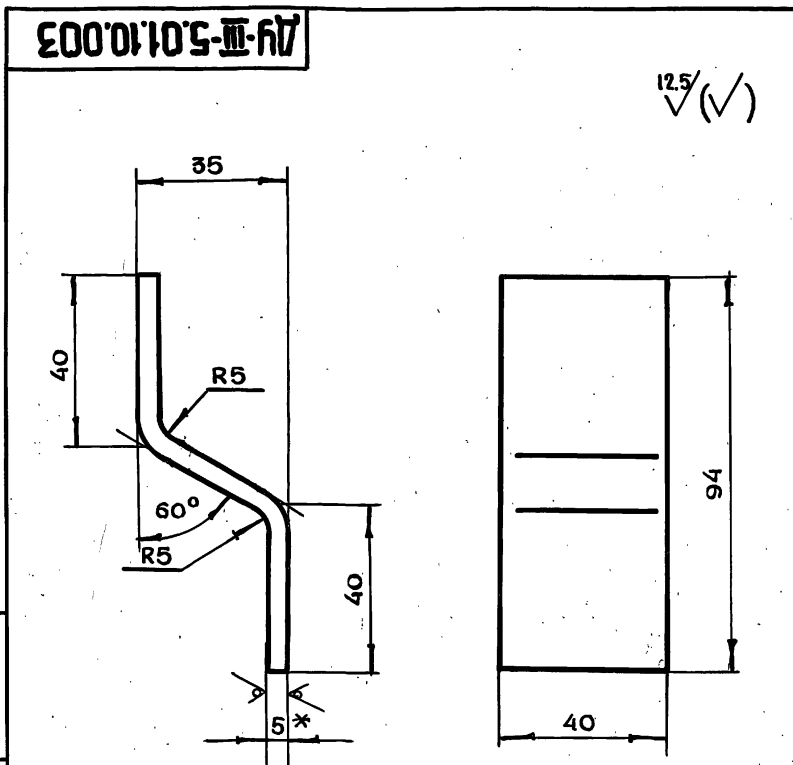
ДУ-III-5.01.10.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				5.9	1:2
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					

ЛИСТ БПН14ГОСТ19903-74
СТ3ГОСТ14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L=125 ММ

ДУ-III-5.01.10.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				0.2	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					

ЛИСТ БПН5ГОСТ19903-74
СТ3ГОСТ14637-79

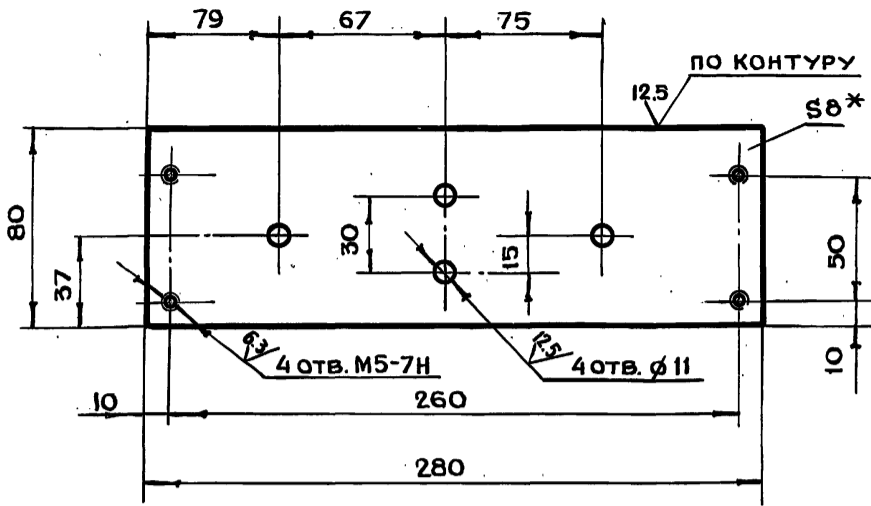
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

200'01'10'5-III-6V

✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.10.002

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
14		1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

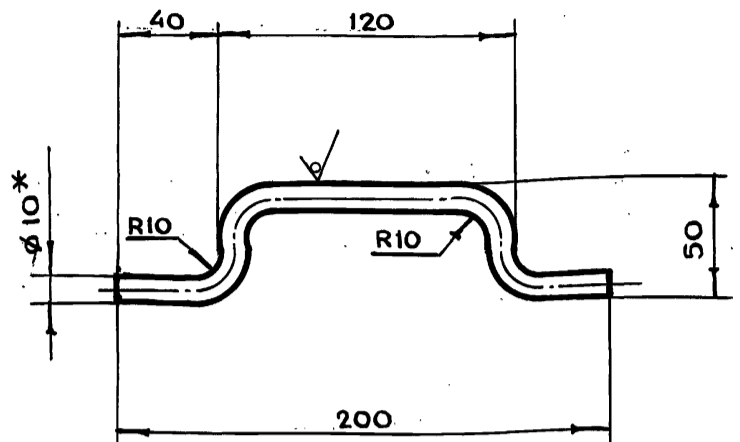
ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Гур* ФОРМАТ А4

700'01'10'5-III-6V

12.5 ✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L = 255 мм.

ДУ-III-5.01.10.004

РУЧКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0.15		1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

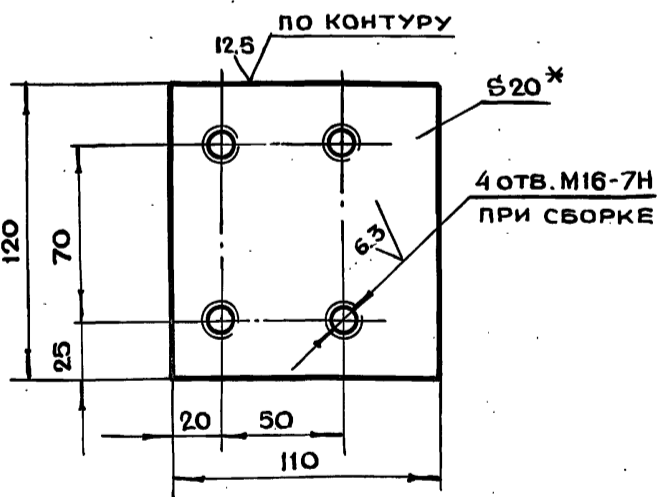
КРУГ В10 ГОСТ 2590-71
СТЗ ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Гур* ФОРМАТ А4

500'01'10'5-III-6V

✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.10.005

ПЛАСТИНА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
20		1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

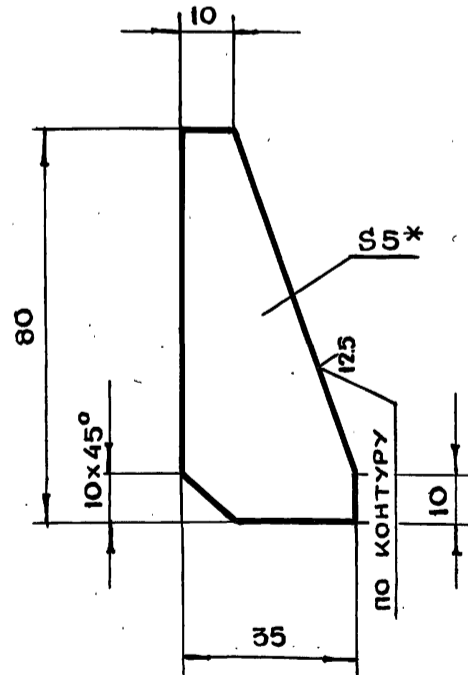
ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Гур* ФОРМАТ А4

900'01'10'5-III-6V

✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.10.006

РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0.6		1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Гур* ФОРМАТ А4

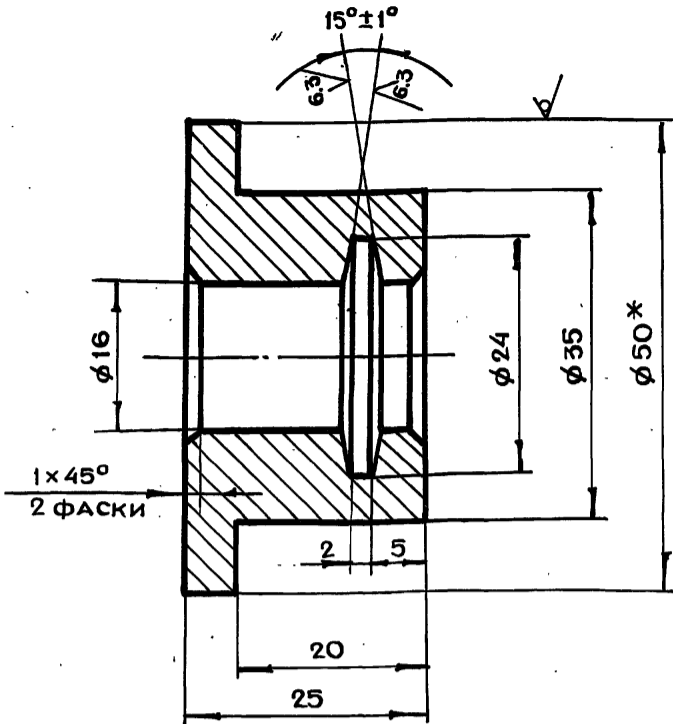
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

600'01'10'5-III-РВ

12.5 (✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.10.009

ВТУЛКА

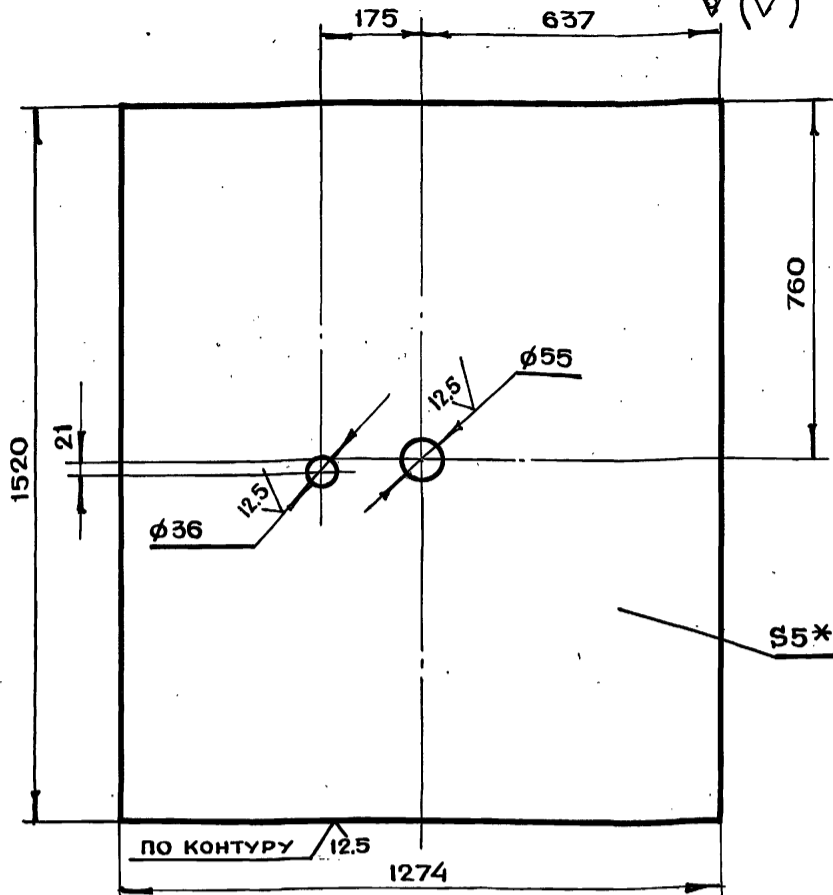
Круг В50 ГОСТ 2590-71
Ст3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ
0.19 2:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

900'01'10'5-III-РВ

12.5 (✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.10.008

ЛИСТ

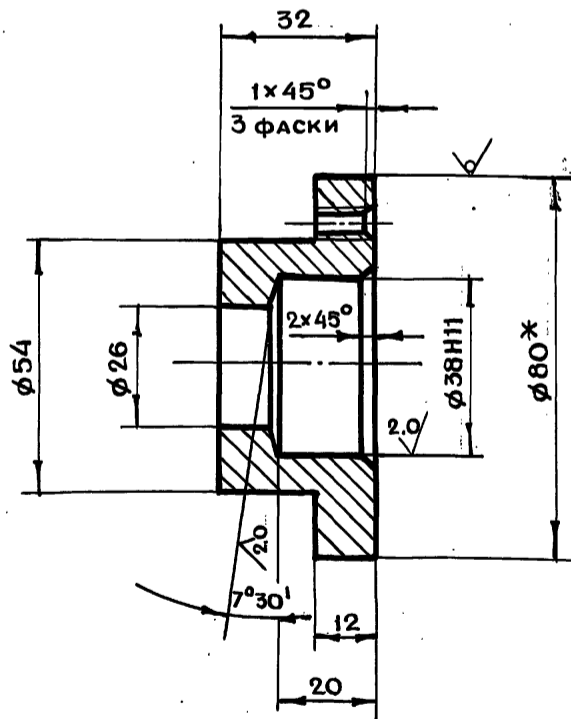
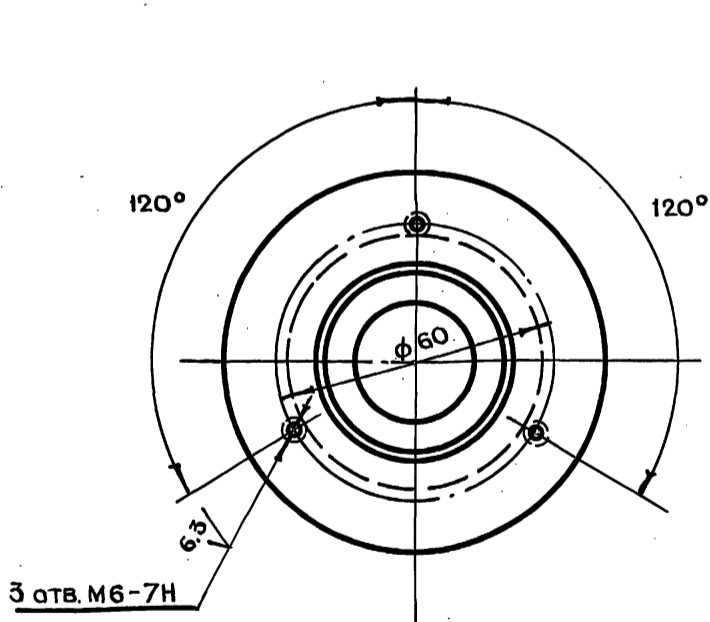
БЛН5 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ
75.3 1:10
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

010'01'10'5-III-РВ

12.5 (✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.10.010

ФЛАНЕЦ

Круг В80 ГОСТ 2590-71
Ст3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ
0.6 1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

18826-02 19 КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А3

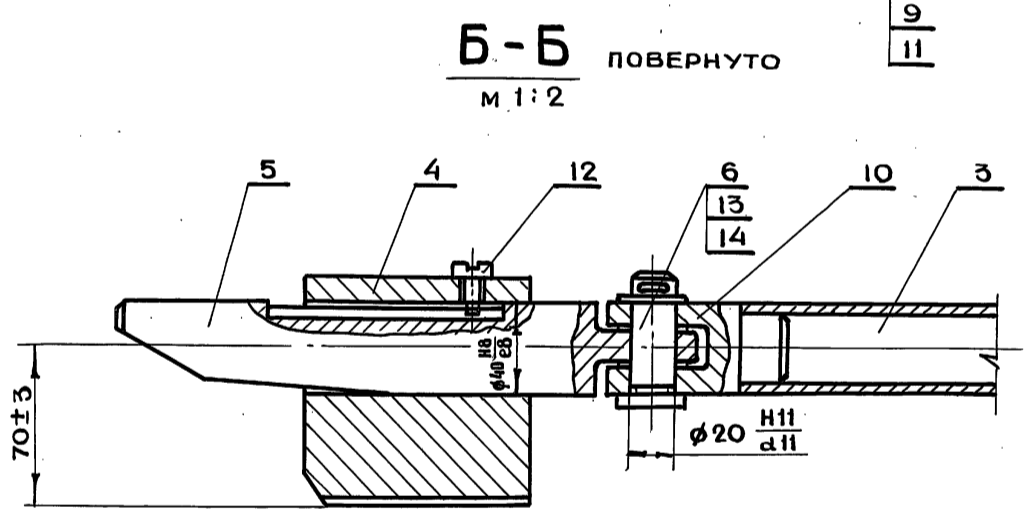
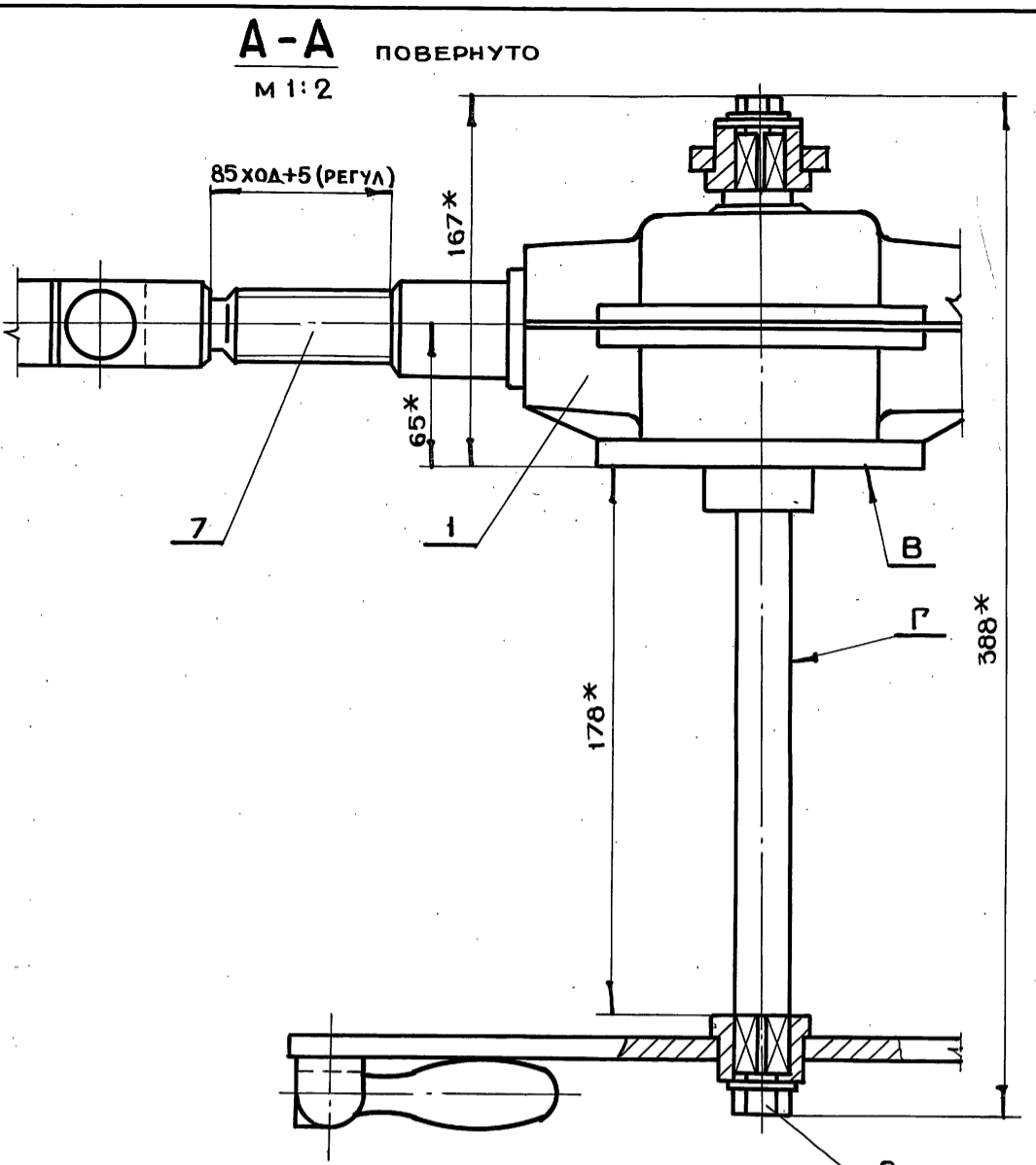
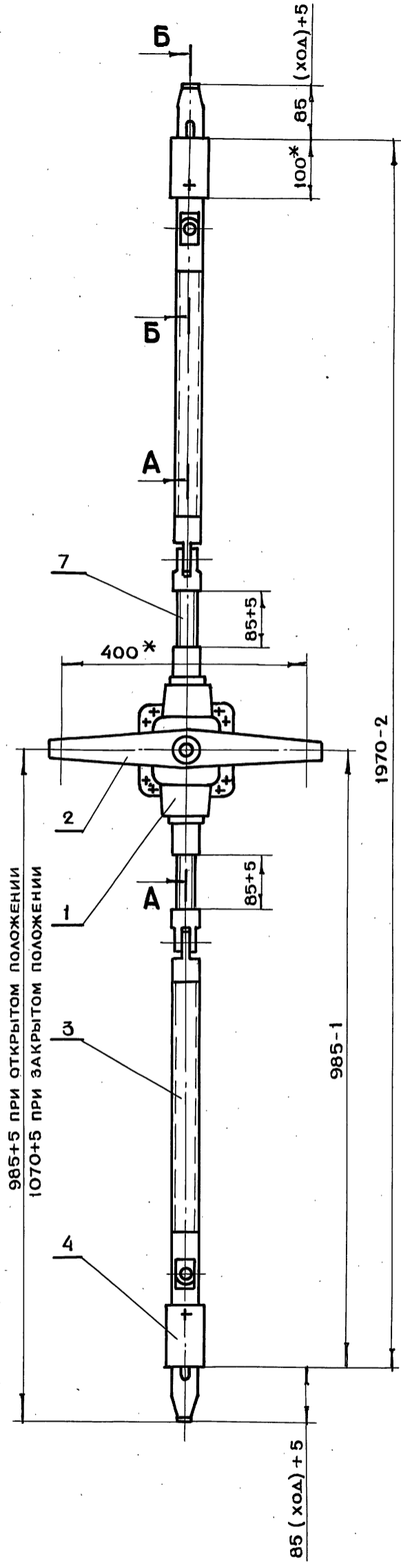
ИНВ.№ ПОЛ. И ДАТА
ВЗАМ.ИНВ.№ ИНВ.№ ДУБА. ПОЛ. И ДАТА

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИНВ.№ ПОЛ. И ДАТА
ВЗАМ.ИНВ.№ ИНВ.№ ДУБА. ПОЛ. И ДАТА

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

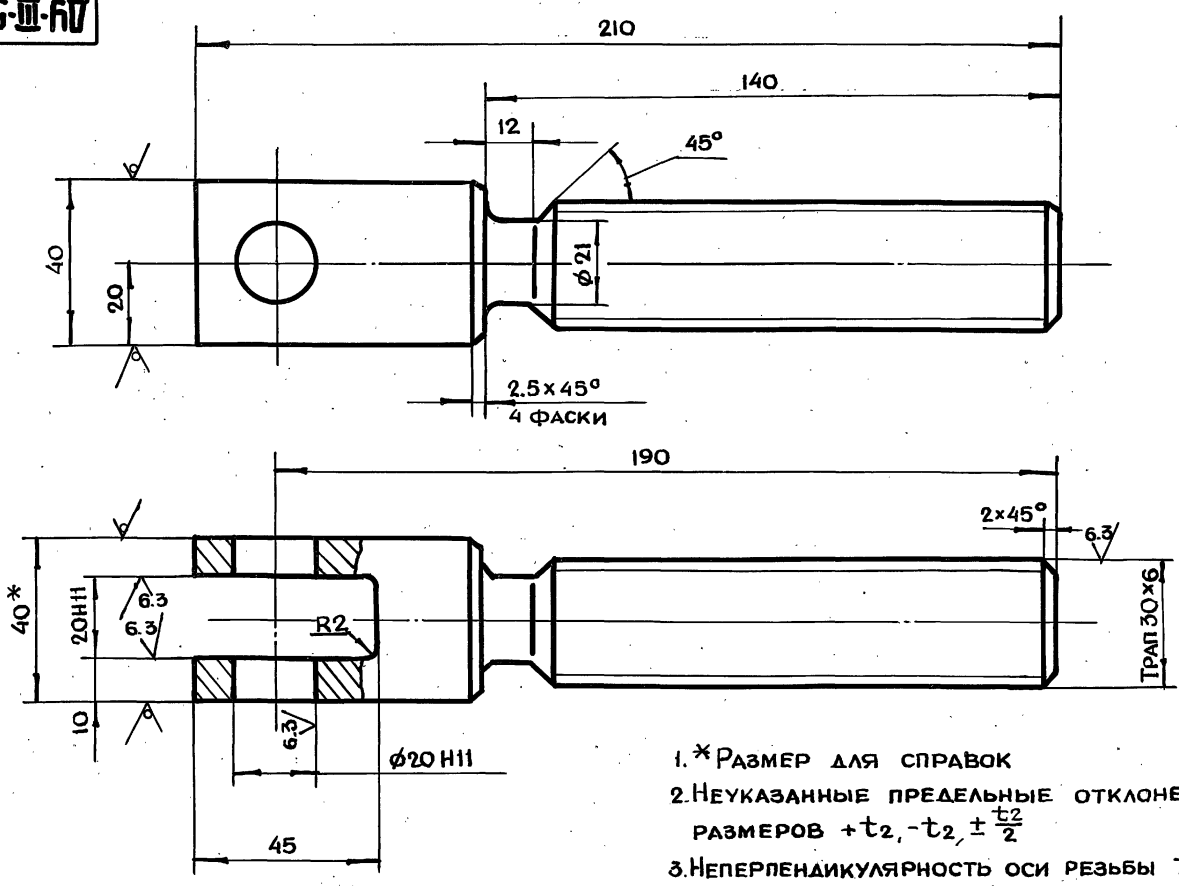
ИЗМ.	ПОДП.	ИЗМ.	ПОДП.	ИЗМ.	ПОДП.	ИЗМ.	ПОДП.	ИЗМ.	ПОДП.



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОСНОВАНИЯ В НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм
- 3. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ОСИ ПОЗ. 7, 3 И 5 ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 1.0 мм
- 4. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВОК И ЗАЕДАНИЙ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КЛИНЬЕВ В ОПОРАХ

ДУ-III-5.01.20.000СБ									
ИЗМ.	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Левин			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			42.5	1:5
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Васильев					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Васильев					ГЛАВАПУ		
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Васильев					МОСПРОМПРОЕКТ		
ГЛАВН. СТР.	ГРИГОРЬЕВ	Васильев					МАСТЕРСКАЯ №6		
ГЛАВН. ИЖ.	ВЫЧКОВ	Васильев							
РУК. МАСТ.	САВИЧ	Васильев							

ДУ-III-5.01.20.004



12.5/ (✓)

- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ РЕЗЬБЫ ТРАП 30x6 ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. φ20 НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм

ДУ-III-5.01.20.004

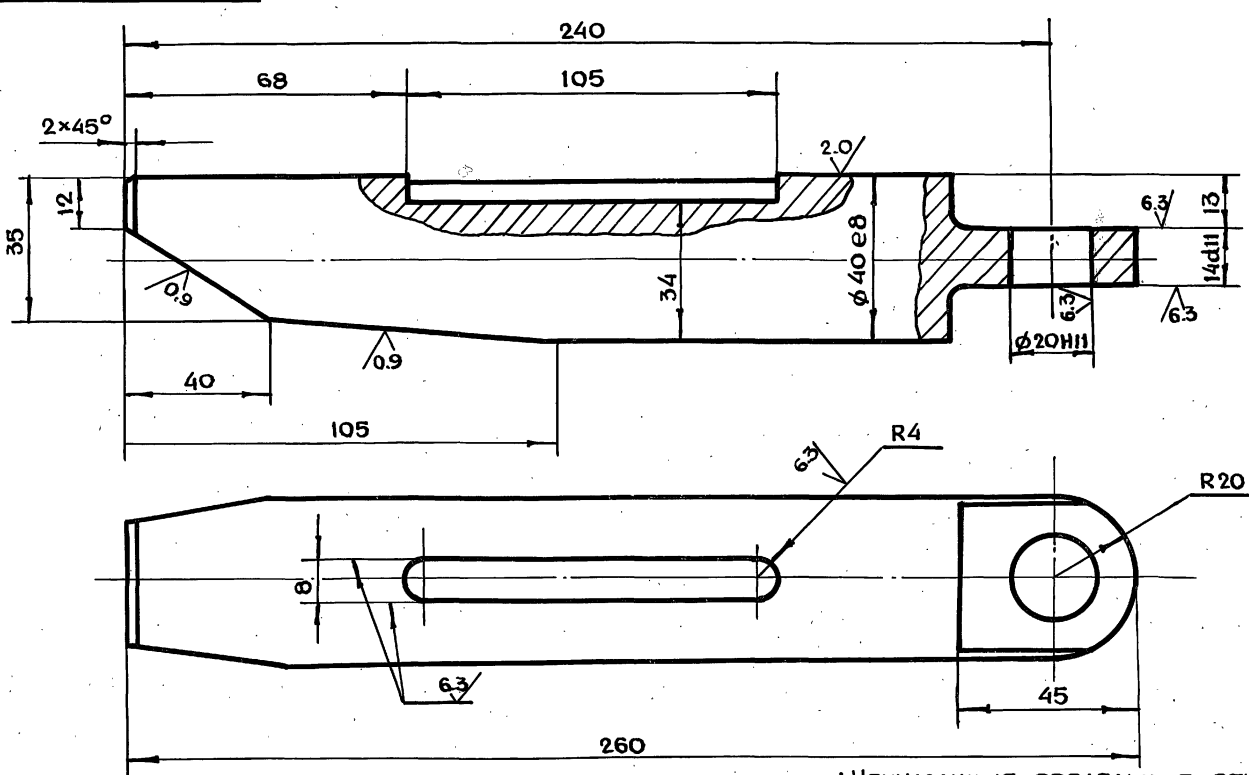
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА			
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА			

ВИНТ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
				1.1	1:1
СТ3 ГОСТ 380-71			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГЛАВА 17 МОСГОРНИСЛАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №5		

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А3

ИЗМ. ПОДА. ПОДАП. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДУБА. ПОДАП. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДУБА. ПОДАП. И ДАТА

ДУ-III-5.01.20.002



12.5/ (✓)

- 1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ВАЛА φ40 ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. φ20 НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.
- 3. ПЕРЕКОС ОСИ φ40e8 НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.

ДУ-III-5.01.20.002

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА			
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВ.ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВ			
РУК.НАС.	САВИЧ			

КЛИН			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
				2.0	1:1
Круг. В40 ГОСТ 2590-71 СТ3 ГОСТ 535-79			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГЛАВА 17 МОСГОРНИСЛАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №5		

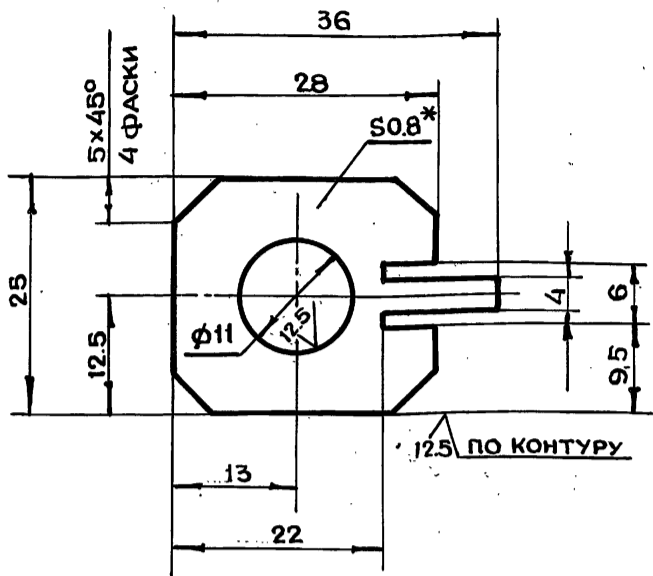
18826-02 21. КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИЗМ. ПОДА. ПОДАП. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДУБА. ПОДАП. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДУБА. ПОДАП. И ДАТА

900'02'10'5-III-67

6.3 (M)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

ДУ-III-5.01.20.006

ПЛАНКА
СТОПОРНАЯ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.001 2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

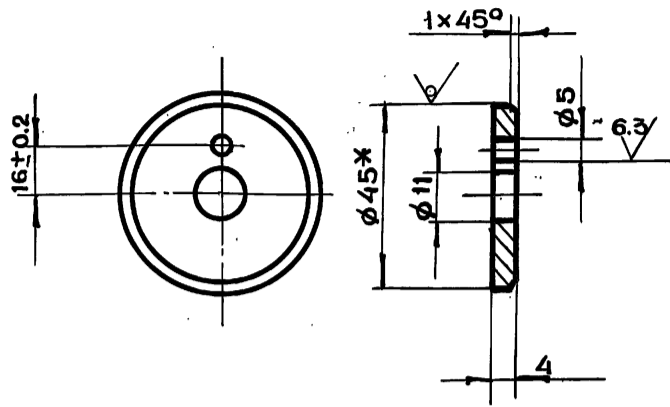
ЛИСТ БПН 0.8 ГОСТ 19903-74
3 IV СТ 3 ГОСТ 16523-70
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ТОМИЧ
ПРОВ. АНАРЕЕВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЧЕРКАСОВА
И. КОНТР. ВЫСОЦКАЯ

900'02'10'5-III-67

6.3 (M)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

ДУ-III-5.01.20.005

ШАЙБА
ТОРЦЕВАЯ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.02 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ

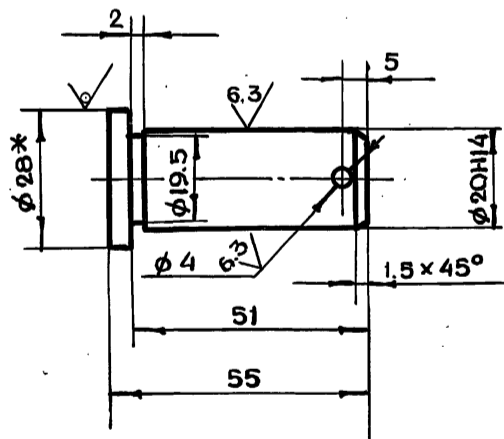
Круг В45 ГОСТ 2690-71
СТ 3 ГОСТ 535-79
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ТОМИЧ
ПРОВ. АНАРЕЕВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЧЕРКАСОВА
И. КОНТР. ВЫСОЦКАЯ

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1

900'02'10'5-III-67

6.3 (M)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.20.003

ПАЛЕЦ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.1 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

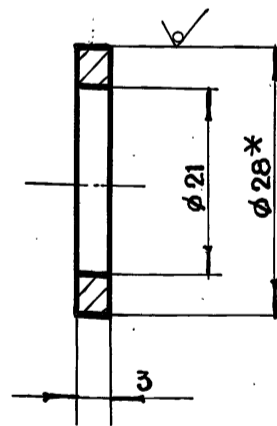
Круг В28 ГОСТ 2590-71
СТ 3 ГОСТ 535-79
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ТОМИЧ
ПРОВ. АНАРЕЕВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЧЕРКАСОВА
И. КОНТР. ВЫСОЦКАЯ

900'02'10'5-III-67

6.3 (M)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО h14

ДУ-III-5.01.20.007

ШАЙБА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

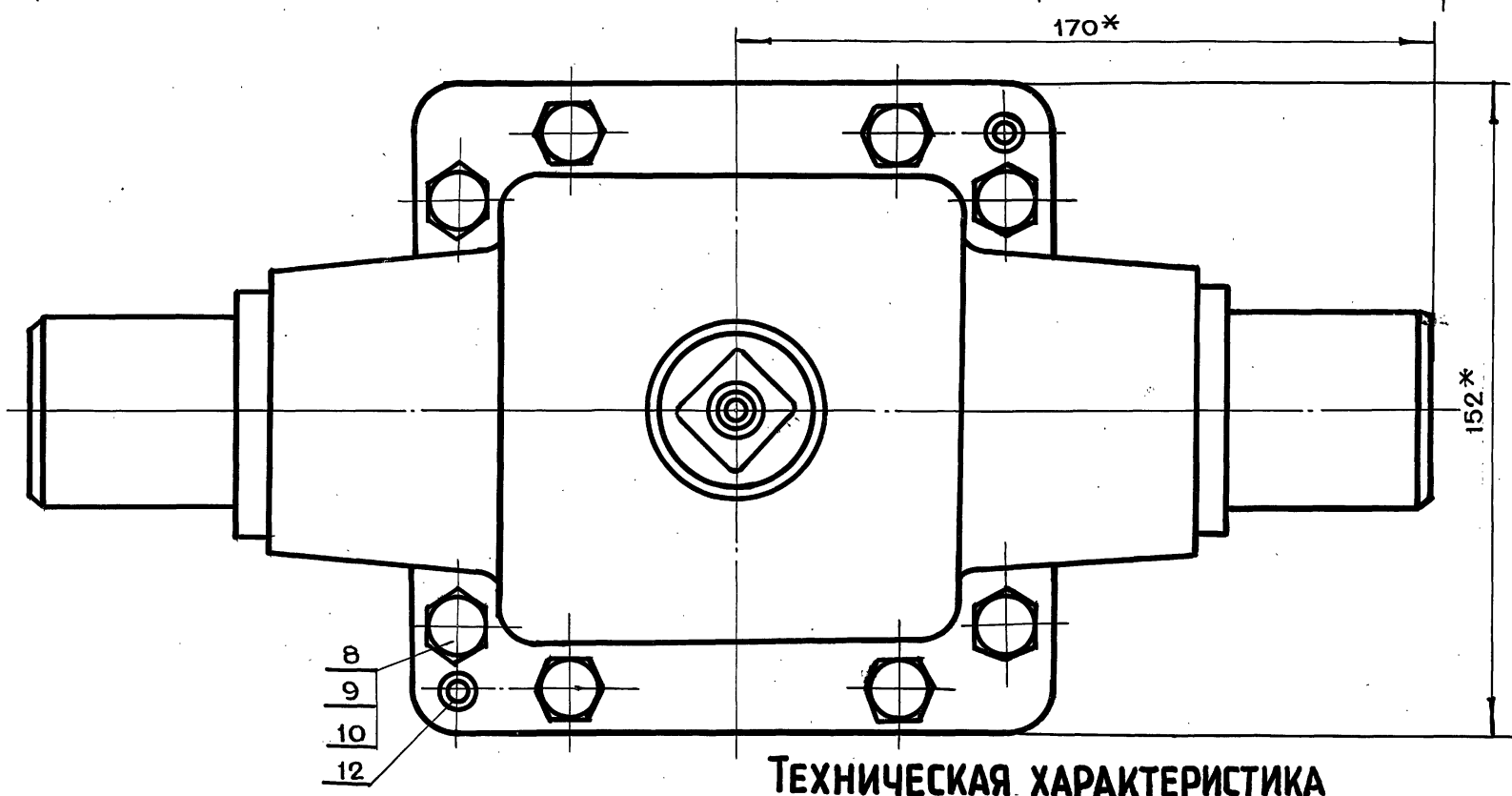
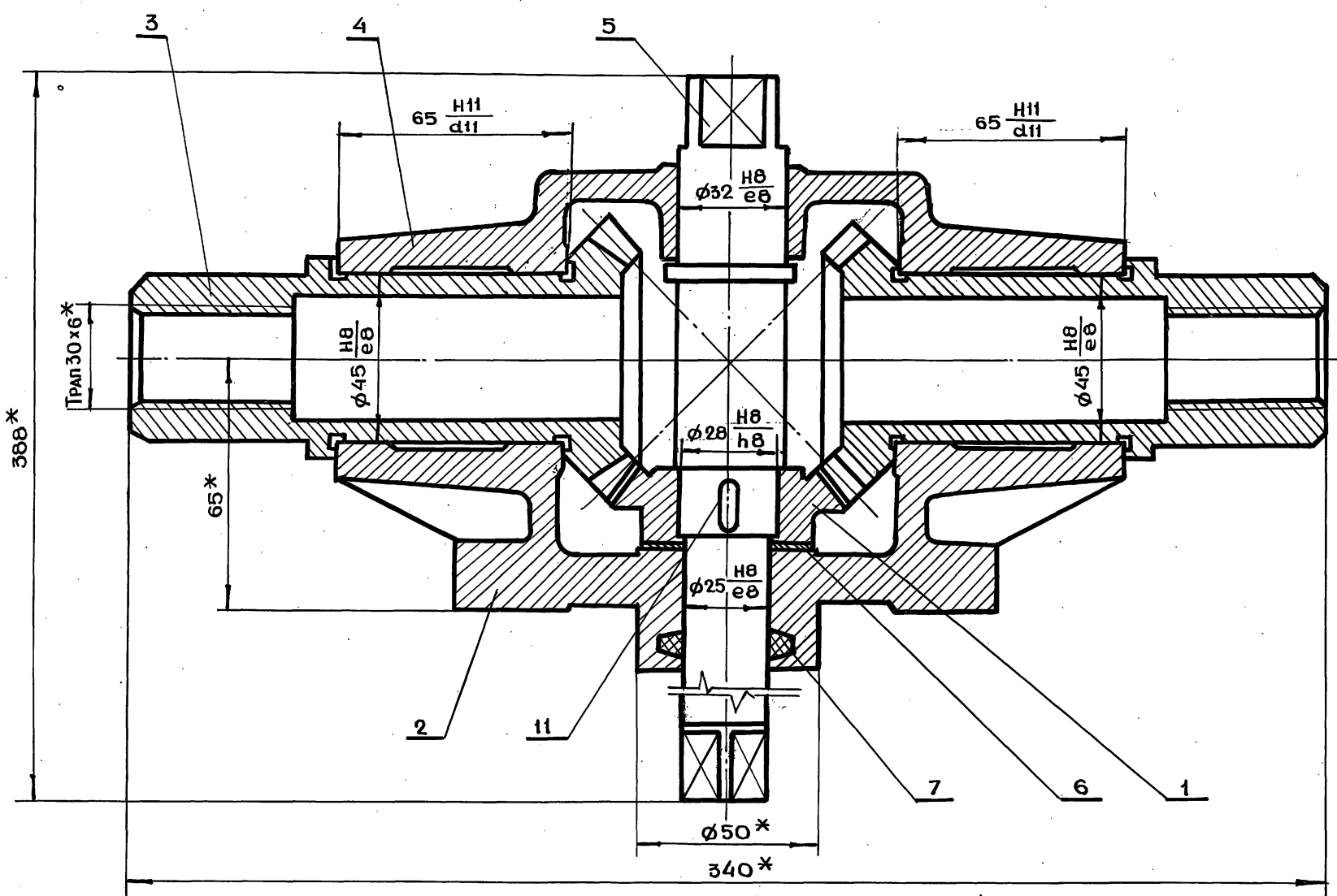
0.001 2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Круг В28 ГОСТ 2590-71
СТ 3 ГОСТ 535-79
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

18826-02 220 КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ТОМИЧ
ПРОВ. АНАРЕЕВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЧЕРКАСОВА
И. КОНТР. ВЫСОЦКАЯ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ $L=1$
- 2. МОДУЛЬ ЗАЦЕПЛЕНИЯ $m=4$
- 3. ЧИСЛО ЗУБЬЕВ $Z=18$

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СМАЗКУ ПРОИЗВОДИТЬ СОЛИДОЛОМ ЖИРОВЫМ ГОСТ 1033-79
- 3. ОБЕСПЕЧИТЬ СВОБОДНОЕ БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ ВРАЩЕНИЕ КОЛЕС И ШЕСТЕРНИ
- 4. РЕГУЛИРОВКУ КОНИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ ПРОИЗВОДИТЬ С ПОМОЩЬЮ ПРОКЛАДКИ ПОЗ. 6

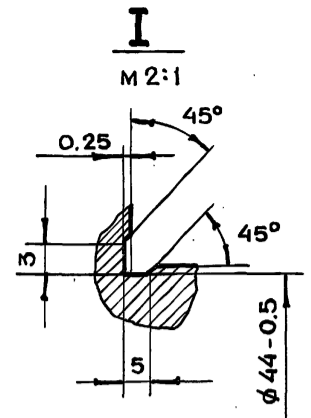
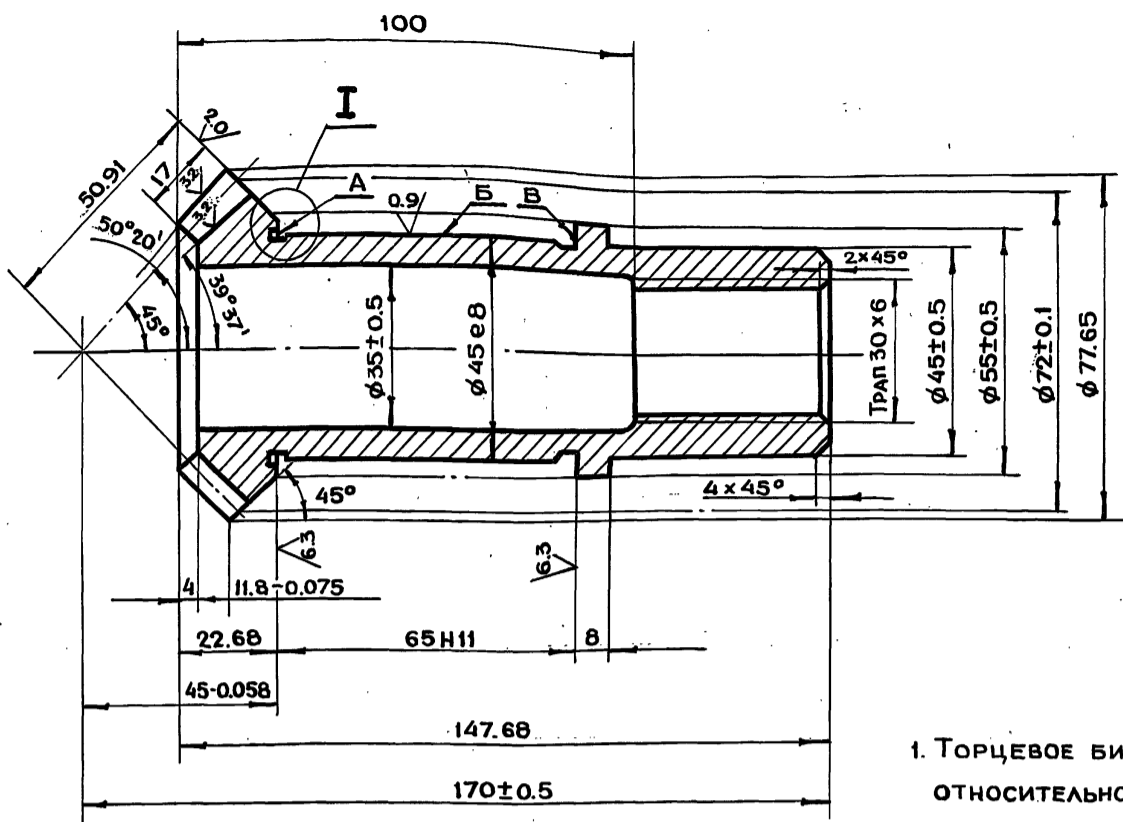
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1

ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЕН	ИНВ. И ДУБЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

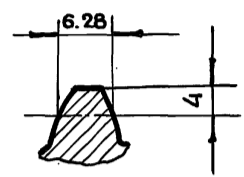
ДУ-III-5.01.21.000СБ					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	РЕДУКТОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13.2	1:1
РАЗРАБ.	ТОМИЧ						
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ				ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
ГЛАВ. ИНЖ.	БЫЧКОВ						
РУК. МАСТ.	САВИЧ						

ДУ-III-5.01.21.003

6.3 (V)



ПРОФИЛЬ ЗУБА В ТОРЦЕВОМ СЕЧЕНИИ M 2:1



1. Торцевое биение поверхностей А и В относительно оси отв. не более 0.01 мм.
2. Радиальное биение поверхности Б относительно оси отв. не более 0.01 мм.

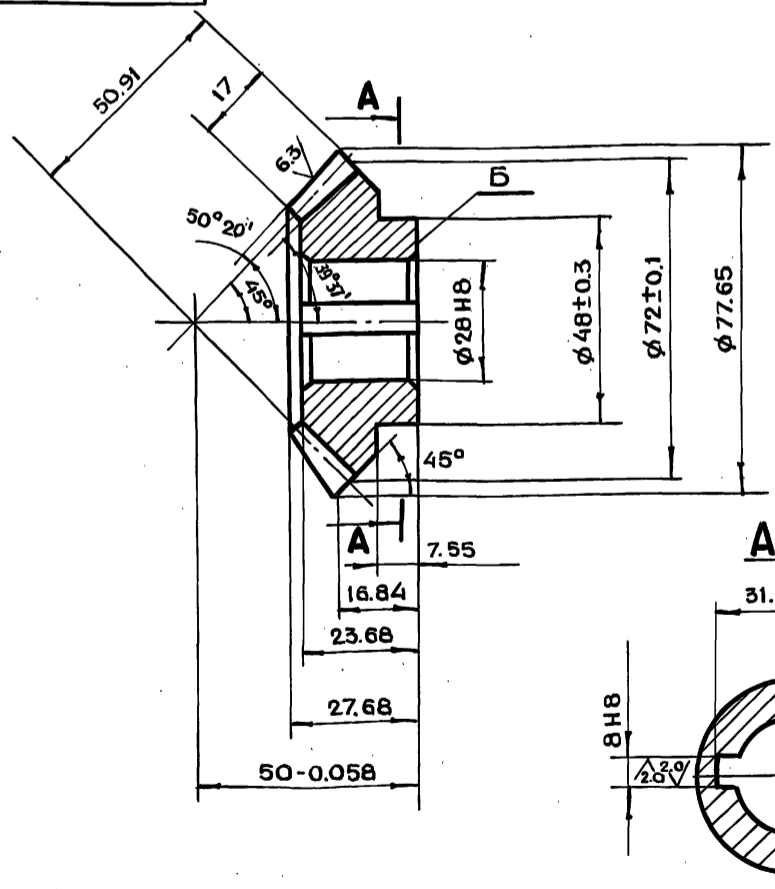
Модуль торцевой	ms	4
Число зубьев	Z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	ГОСТ 13754-68
Высота зубьев	п	8.8
Коэффициент смещения исходного контура	κ	0
Степень точности по ГОСТу 1758-81		9

ДУ-III-5.01.21.003				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лит	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо	0.16 1:1
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					
ПРОВ.	АНДРЕЕВА					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ					
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА				Лист	Листов 1
				Круг	В80ГОСТ2590-71	ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
					45-2-8ГОСТ1050-74	
				КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i>		ФОРМАТ А3

ИНВ.И ПОДА. ПОДА.И ДАТА. ВЗАМ.ИНВ.И ИНВ.И ДУБА. ПОДА.И ДАТА

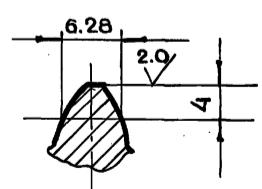
ДУ-III-5.01.21.001

6.3 (V)



Модуль торцевой	ms	4
Число зубьев	Z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	ГОСТ 13754-68
Высота зуба	п	8.8
Коэффициент смещения исходного контура	κ	0
Степень точности по ГОСТу 1758-81		9-Ш

ПРОФИЛЬ ЗУБА В ТОРЦЕВОМ СЕЧЕНИИ M 2:1

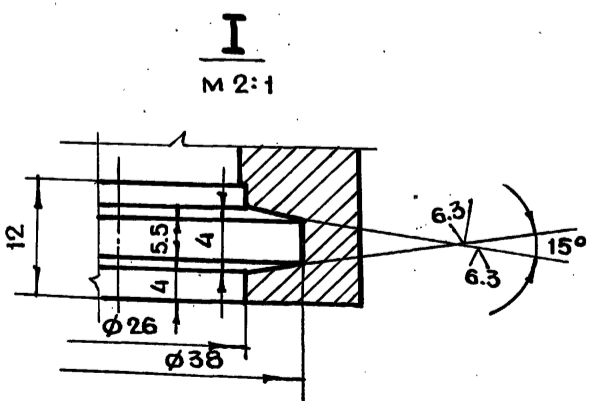
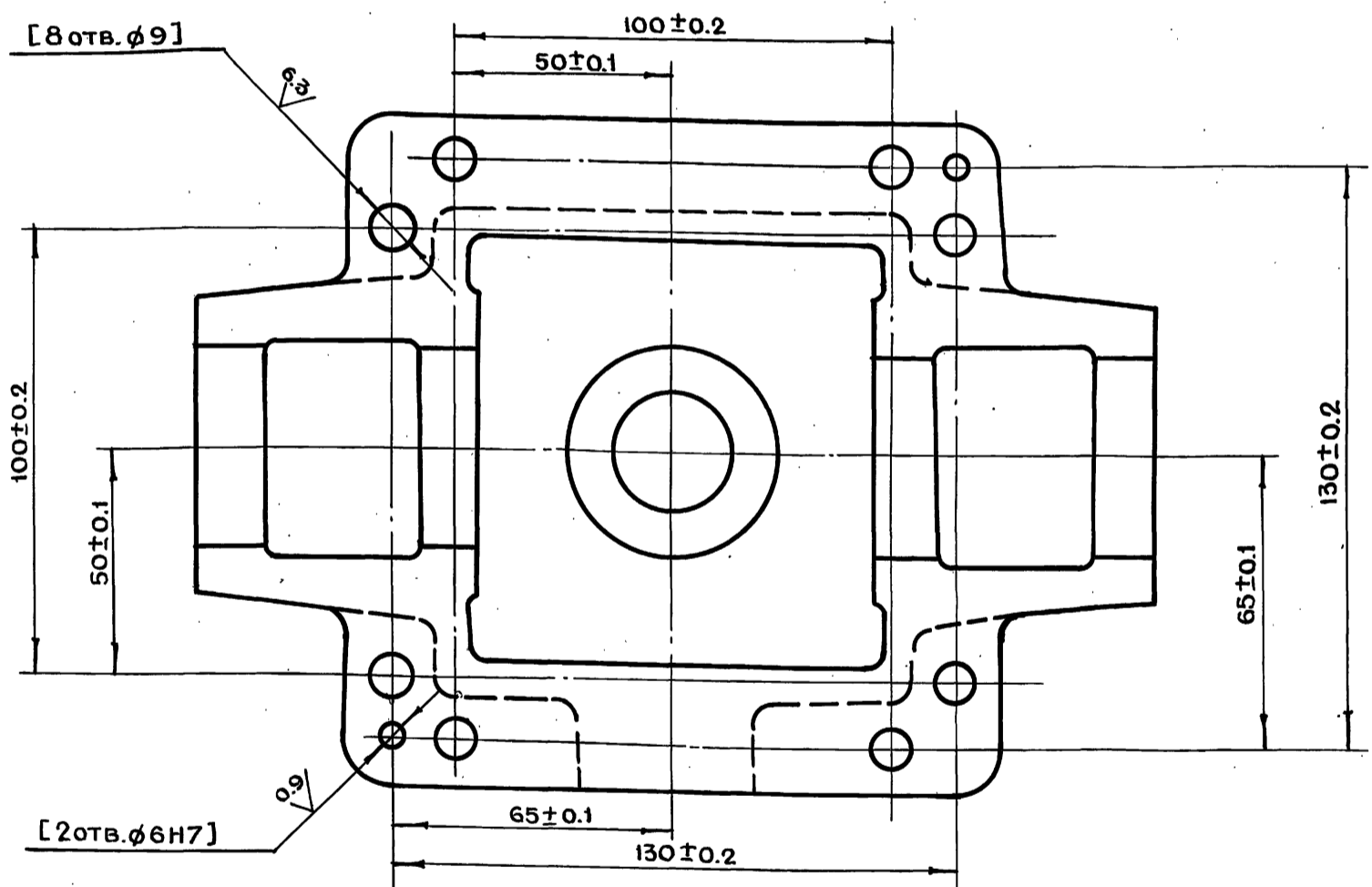
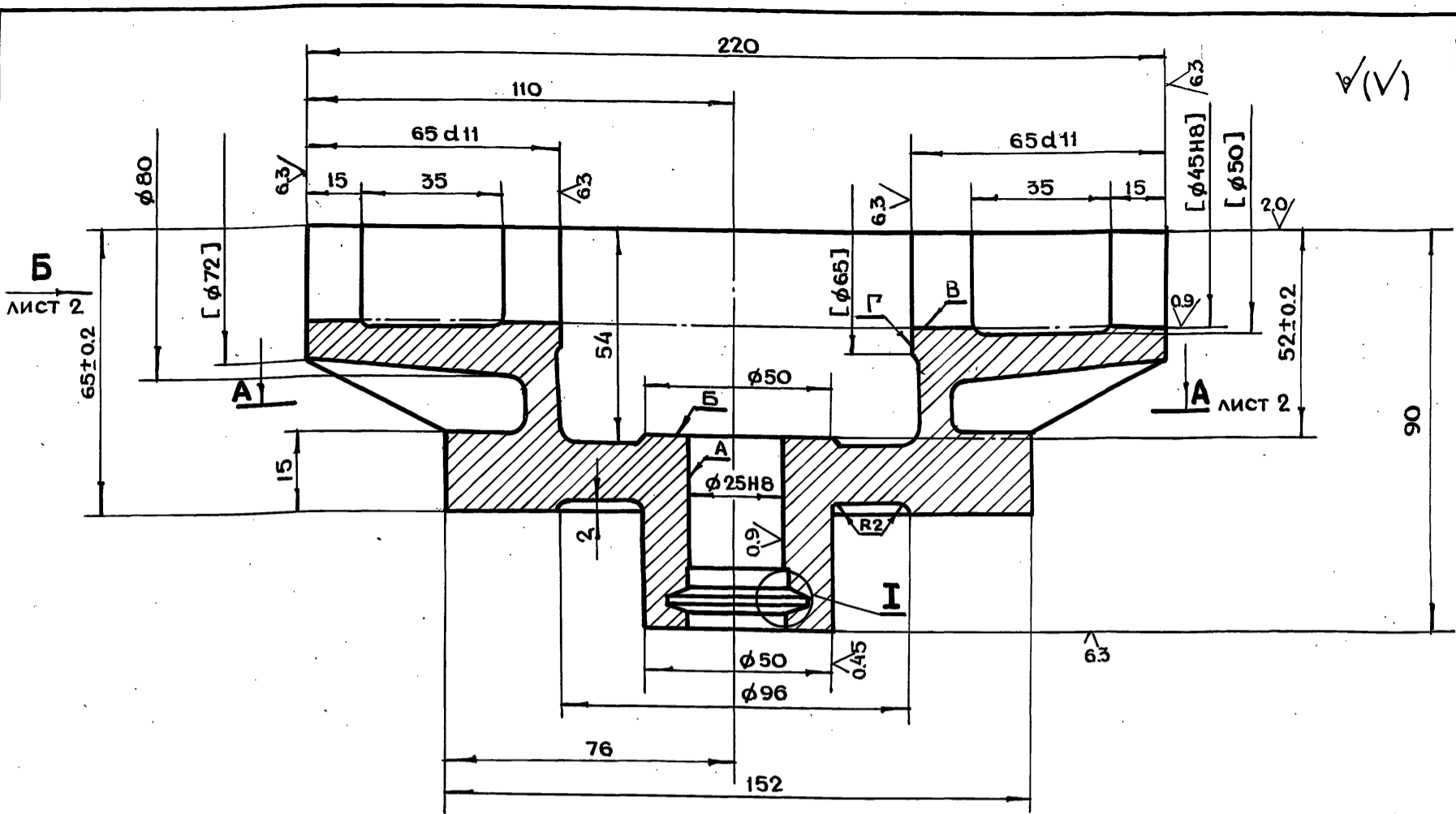


Торцевое биение поверхности Б относительно оси отверстия не более 0.1 мм

ДУ-III-5.01.21.001				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лит	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня	0.6 1:1
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					
ПРОВ.	АНДРЕЕВА					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ					
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА				Лист	Листов 1
ГЛАВ.И.ПР.	ГРИГОРЬЕВ				Круг	В80ГОСТ2590-71
ГЛАВ.И.ПР.	БЫЧКОВ					45-2-8ГОСТ1050-74
РВК.МАСТ.	САВИЧ				ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
				КОПИРОВАЛ <i>Савич</i>		ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИНВ.И ПОДА. ПОДА.И ДАТА. ВЗАМ.ИНВ.И ИНВ.И ДУБА. ПОДА.И ДАТА



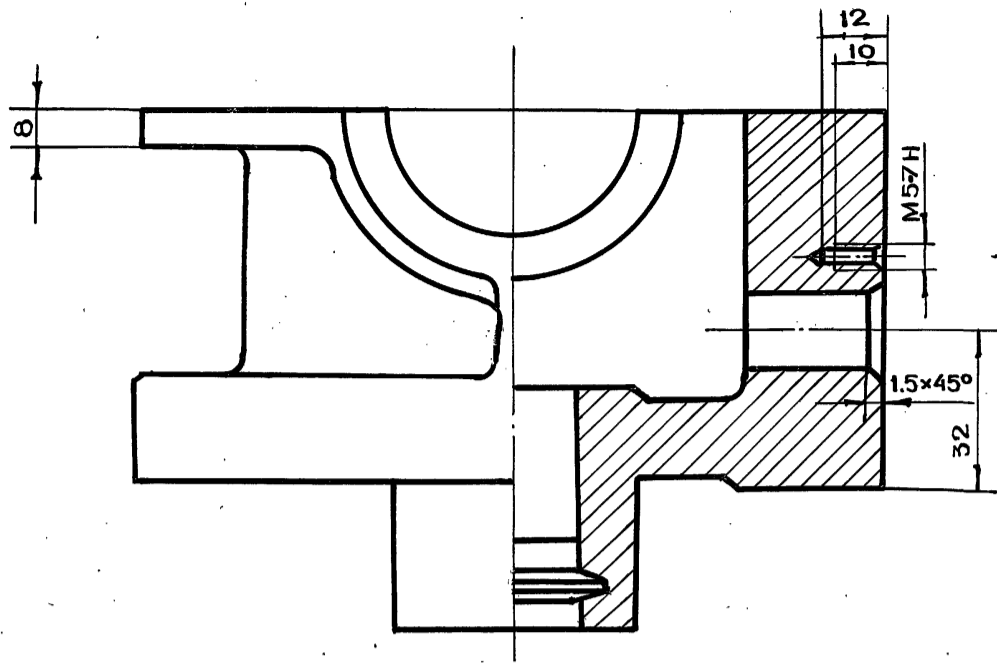
1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВ. А ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02 мм.
4. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ НИТРОГЛИФТАЛЕВОЙ ЭМАЛЬЮ НЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
5. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЯМИ ГЛИФТАЛЕВОЙ ГРУППЫ. ЦВЕТ СЕРЫЙ
6. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ $R=4 \div 8$ мм. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТ. ДУ-III-5.01.21.004
7. ДЕТАЛИ МАРКИРОВАТЬ ОДНИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО.

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

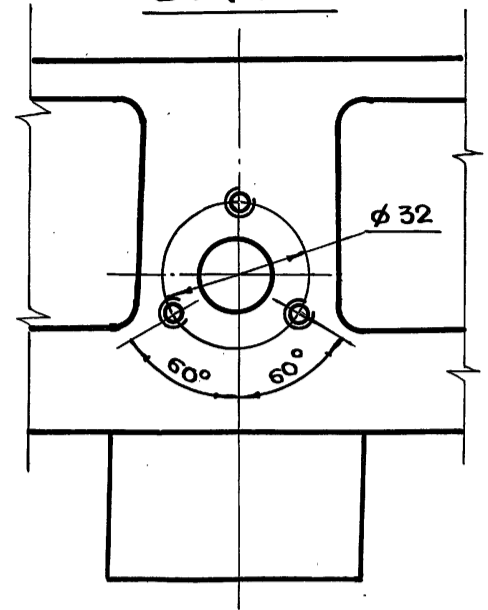
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ НАУБЛ. ПОДП. И ДАТА

				ДУ-III-5.01.21.002				
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОРПУС	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ						4.5	1:1
ПРОВ.	АНАРЕЕВА							
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ							
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА							
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ							
ГЛАВ. ИНЖ.	БЫЧКОВ							
РУК. МАСТ.	САВИЧ							
СЧ-15-32 ГОСТ 1412-79						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
						ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

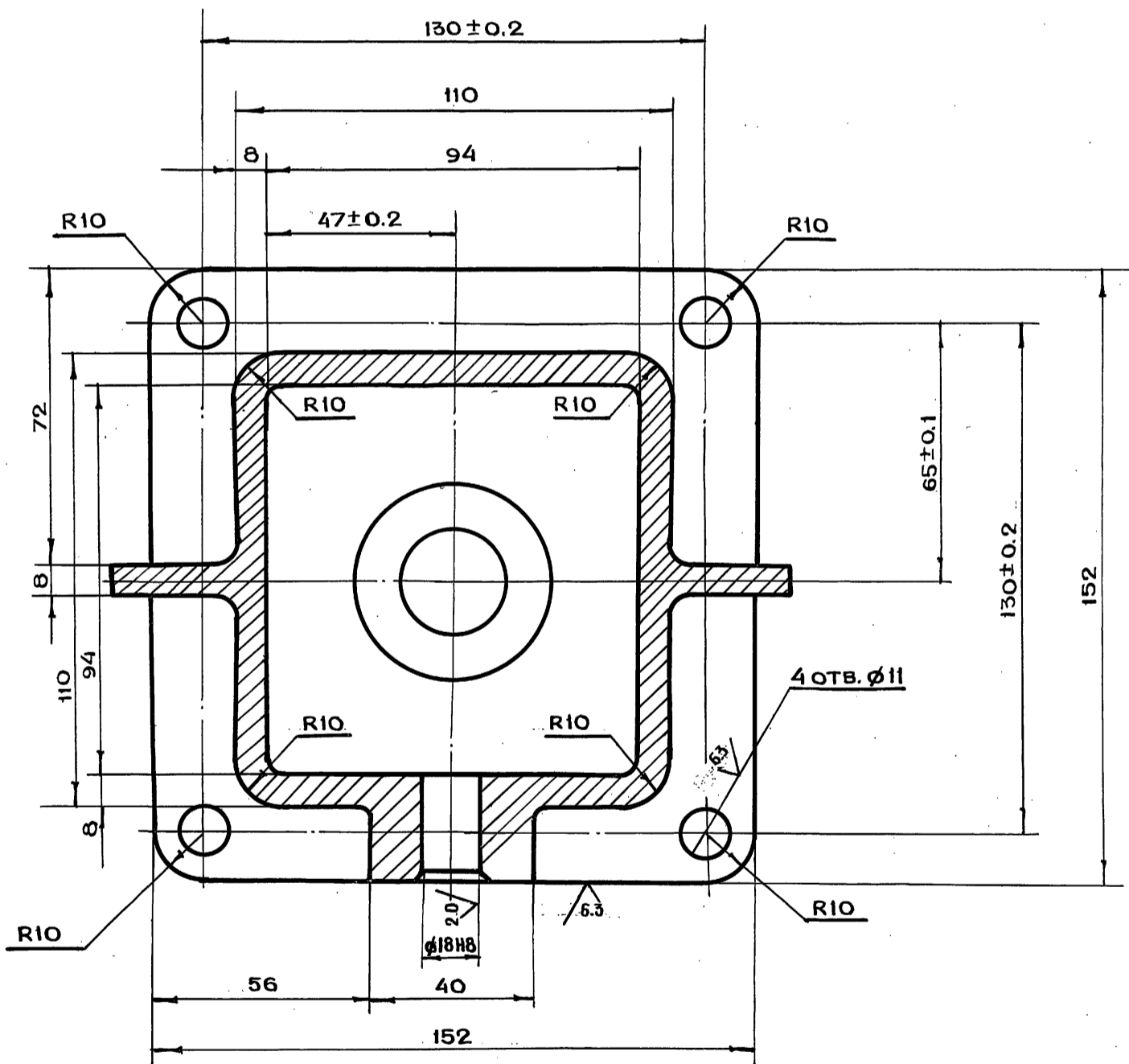
Вид Б лист 1



Вид В



А-А лист 1

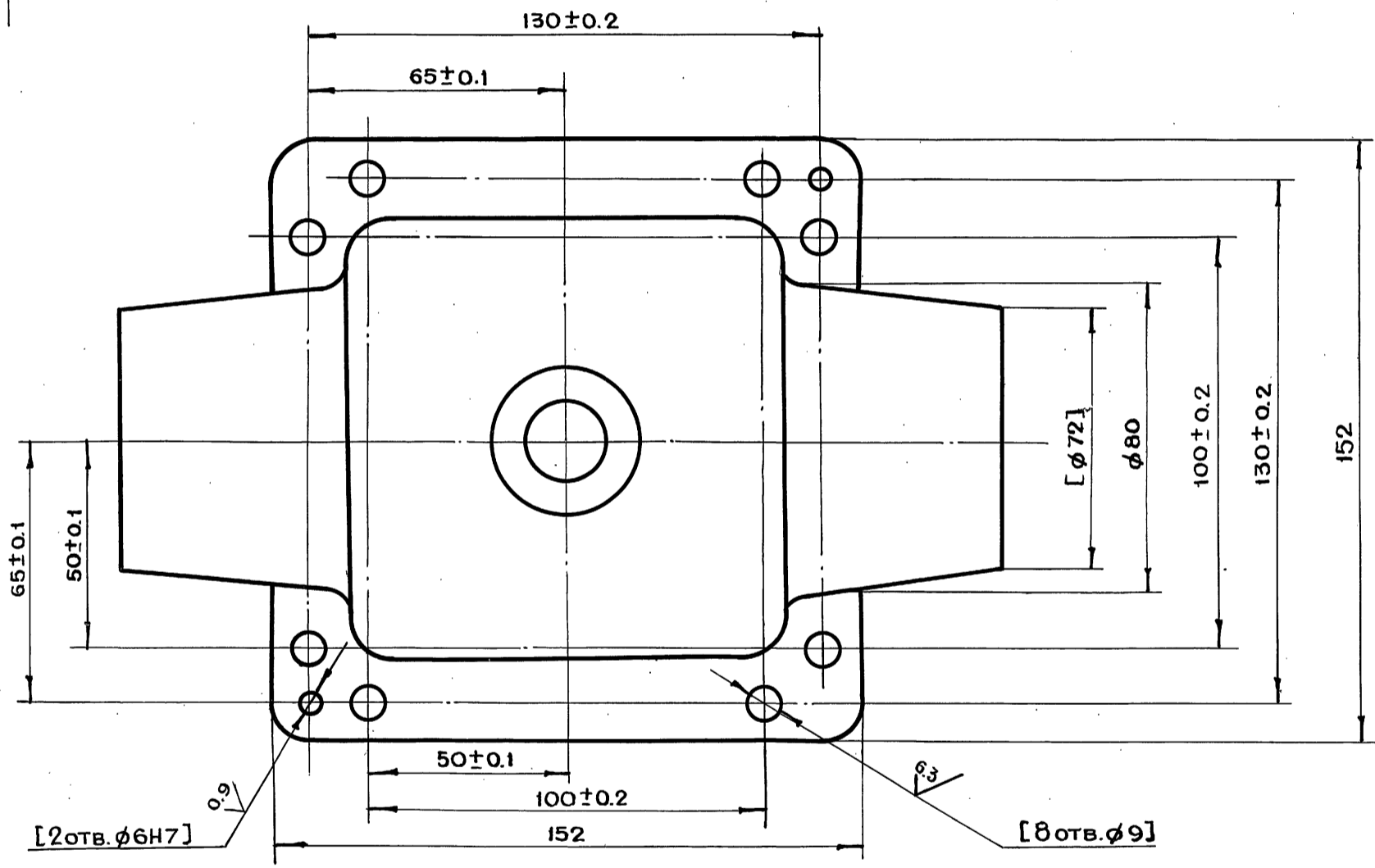
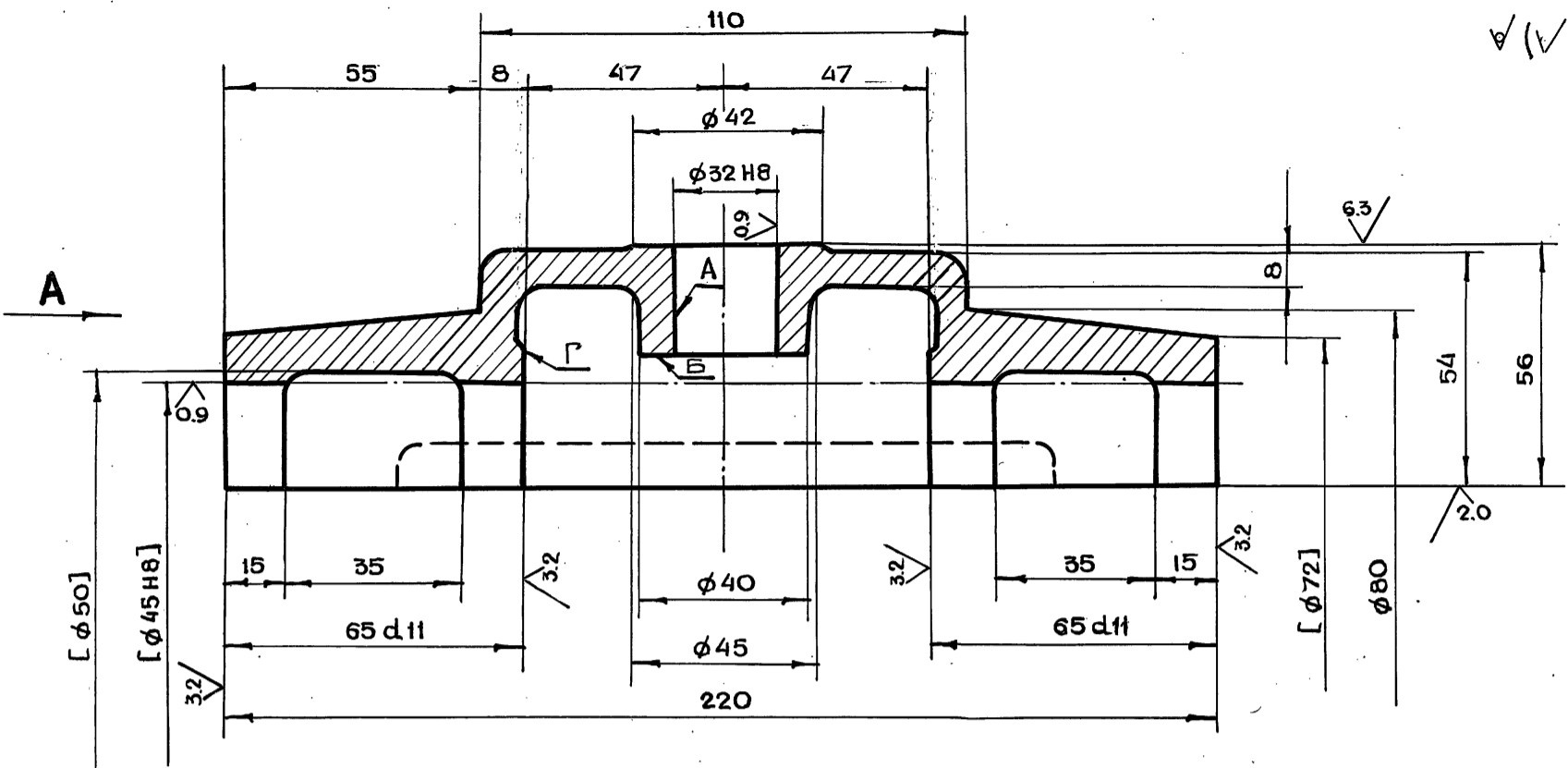


СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

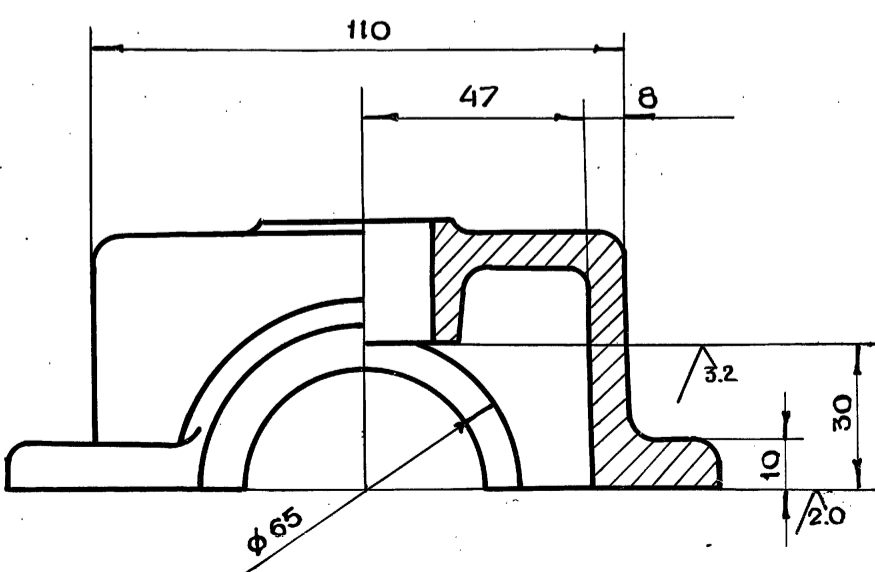
ИВ.Н. ПОЛ.	ПОЛ. И. ДАТА	ВЗАМ. ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБА.	ПОЛ. И. ДАТА

ДУ-III-5.01.21.002				
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРЯВСКИЙ	ЧЕРЯВСКИЙ		
ПРОВ.	ТОМИЧ	МЕРКУШ		
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ		
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА		
ГЛАВН.СТР.	ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ		
ГЛАВН.ИЖ.	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ		
РУК.МАСТ.	САВИЧ	САВИЧ		
КОРПУС			ЛИТЕРА	МАСШТАБ
				1:1
			ЛИСТ 2	ЛИСТОВ
			ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	

ДУ-III-5.01.21.002



Вид А



1. Неперпендикулярность оси отв. А относительно оси В и поверхности Б не более 0.02 мм.
2. Неперпендикулярность оси отв. В относительно поверхности Г не более 0.02 мм.
3. Неуказанные литейные радиусы 4÷8 мм.
4. Внутреннюю поверхность красить нитроглифталевой эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-74. Цвет красный.
5. Наружную поверхность красить эмалью глифталевой группы. Цвет серый.
6. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью ДУ-III-5.01.21.002.
7. Деталь маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
8. Предельные отклонения размеров отв. по Н14, валов по h14, остальных по $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

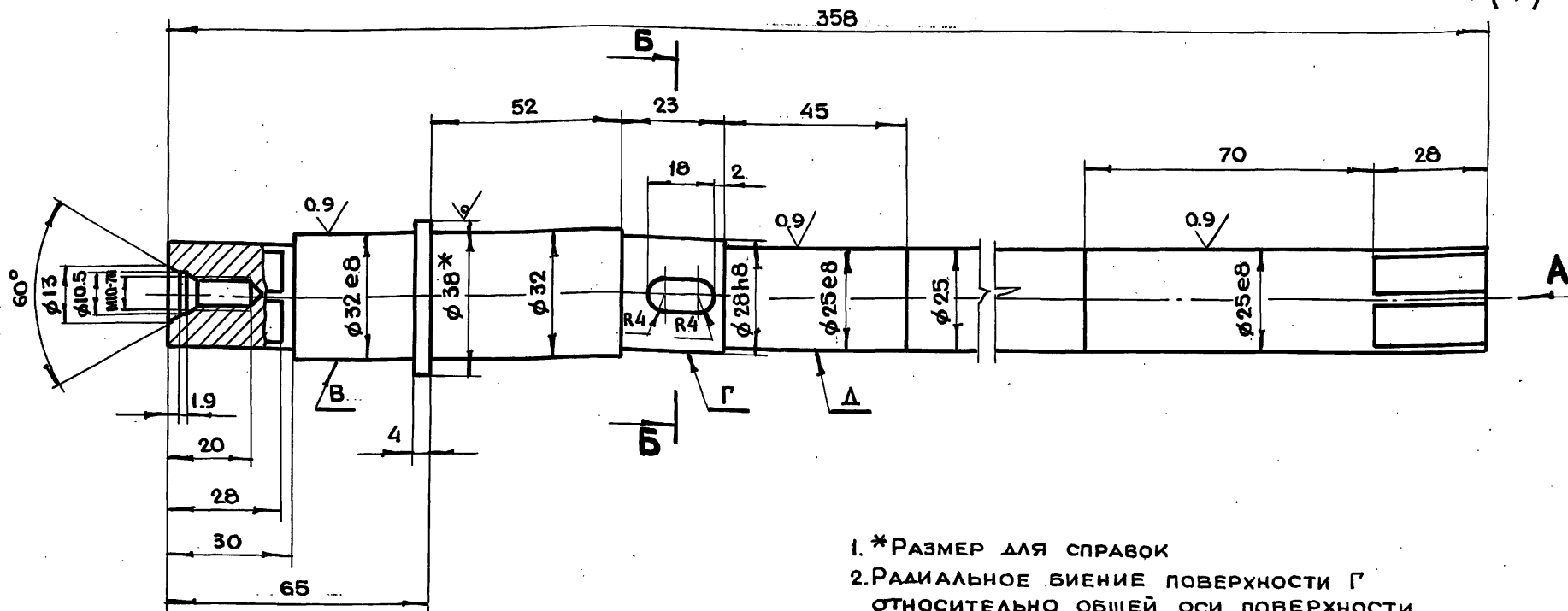
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1

Изм. №	Дата	Взам. инв. №	Изм. №	Субл.	Подп. и дата

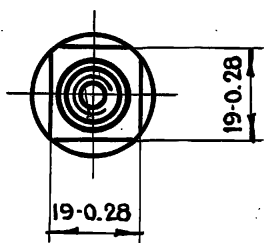
ДУ-III-5.01.21.004					
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		<i>Томич</i>		МАССА
ПРОВ.	АНАРЕЕВА		<i>Анареева</i>		3.0
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		<i>Высоцкая</i>		МАСШТАБ
ГЛА.ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА		<i>Черкасова</i>		1:1
ГЛА.ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВ		<i>Григорьев</i>		ЛИСТ
ГЛА.ИНЖ.	БЫЧКОВ		<i>Бычков</i>		ЛИСТОВ 1
РУК.МАСТ.	САВИЧ		<i>Савич</i>		ГЛАВ. АПУ
КРЫШКА				МОСТОРСПОЛКОМА	
СЧ 15-32 ГОСТ 1412-79				МОСПРОМПРОЕКТ	
				МАСТЕРСКАЯ № 6	

500'12'10'5-III-67

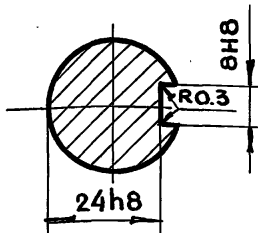
6.3/(V)



Вид А



Б-Б



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- РАДИАЛЬНОЕ ВИБИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОБЩЕЙ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ В И Д НЕ БОЛЕЕ 0.05 ММ.
- ИЗОГНУТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Д НЕ БОЛЕЕ 0.1 ММ НА ВСЕЙ ДЛИНЕ
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

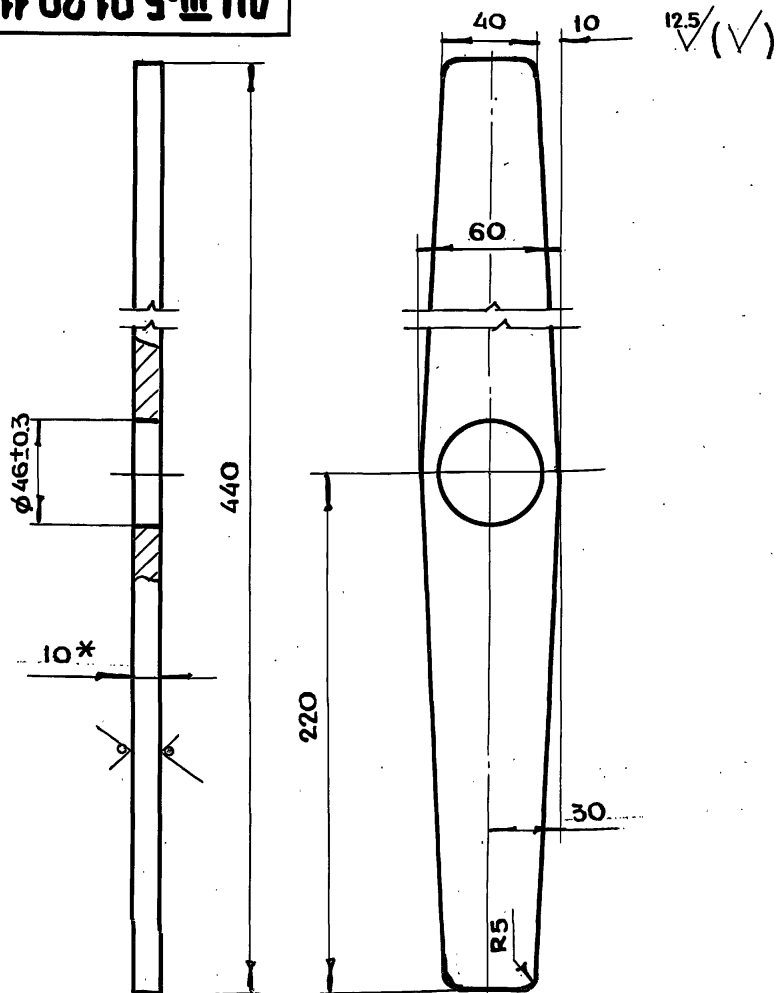
ДУ-III-5.01.21.005

Изм/Лит	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	<i>Томич</i>	-			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	-		0.72	1:1
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>	-			
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	-			
Круг В38ГОСТ 2590-71 45-2-8ГОСТ 1050-74				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А3

11'02'10'5-III-67

12.5/(V)



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.20.111

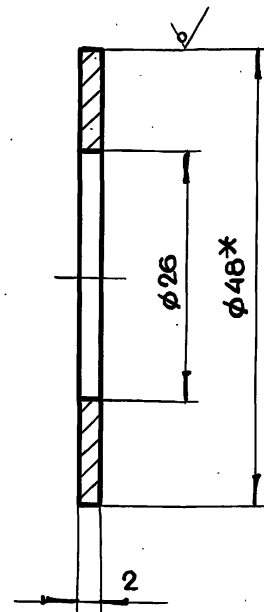
РЫЧАГ

Изм/Лит	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	<i>Томич</i>	-		1.7	1:2
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	-			
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>	-			
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	-			
Лист ВПН10ГОСТ19903-74 СТ3 ГОСТ 14637-79				ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

900'12'10'5-III-67

6.3/(V)



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14

ДУ-III-5.01.21.006

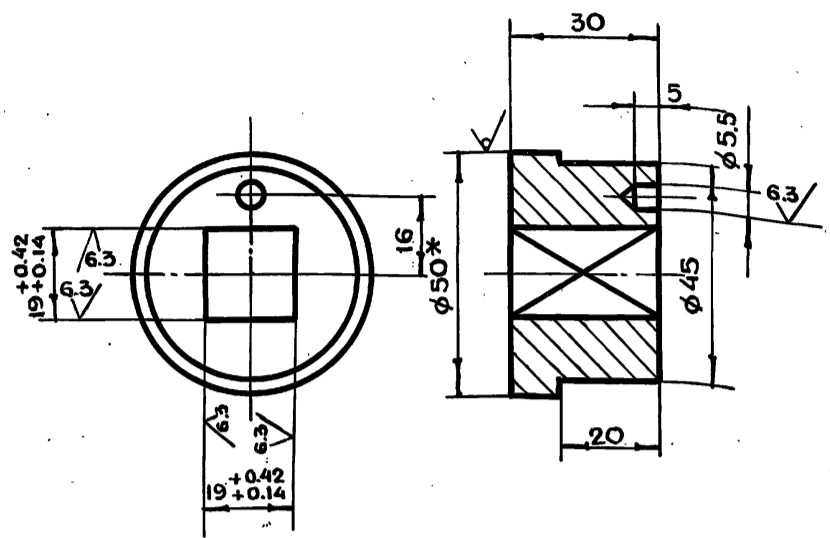
ПРОКЛАДКА
РЕГУЛИРОВОЧНАЯ

Изм/Лит	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	<i>Томич</i>	-			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	-		0.01	2:1
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>	-			
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	-			
ГЛАВ.И.ПР.	БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>	-			
УК.МАСТ.	САВИЧ	<i>Савич</i>	-			
Круг В48ГОСТ 2590-71 45-2-8ГОСТ 1050-74				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

18826-02 28 КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.01.20.113

12.5/√(✓)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,
 ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.20.113

ВТУЛКА

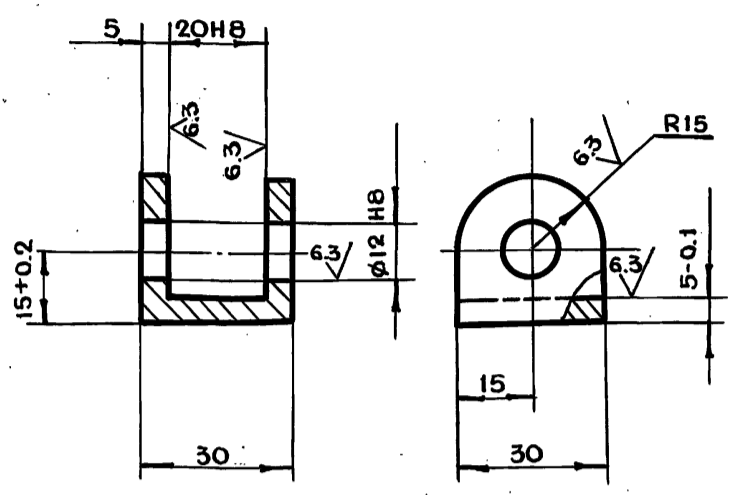
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

КРУГ В50ГОСТ2590-71
 СТ3ГОСТ535-79
 ГЛАВАПУ
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.01.20.112

12.5/√(✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14,
 ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.20.112

ВИЛКА

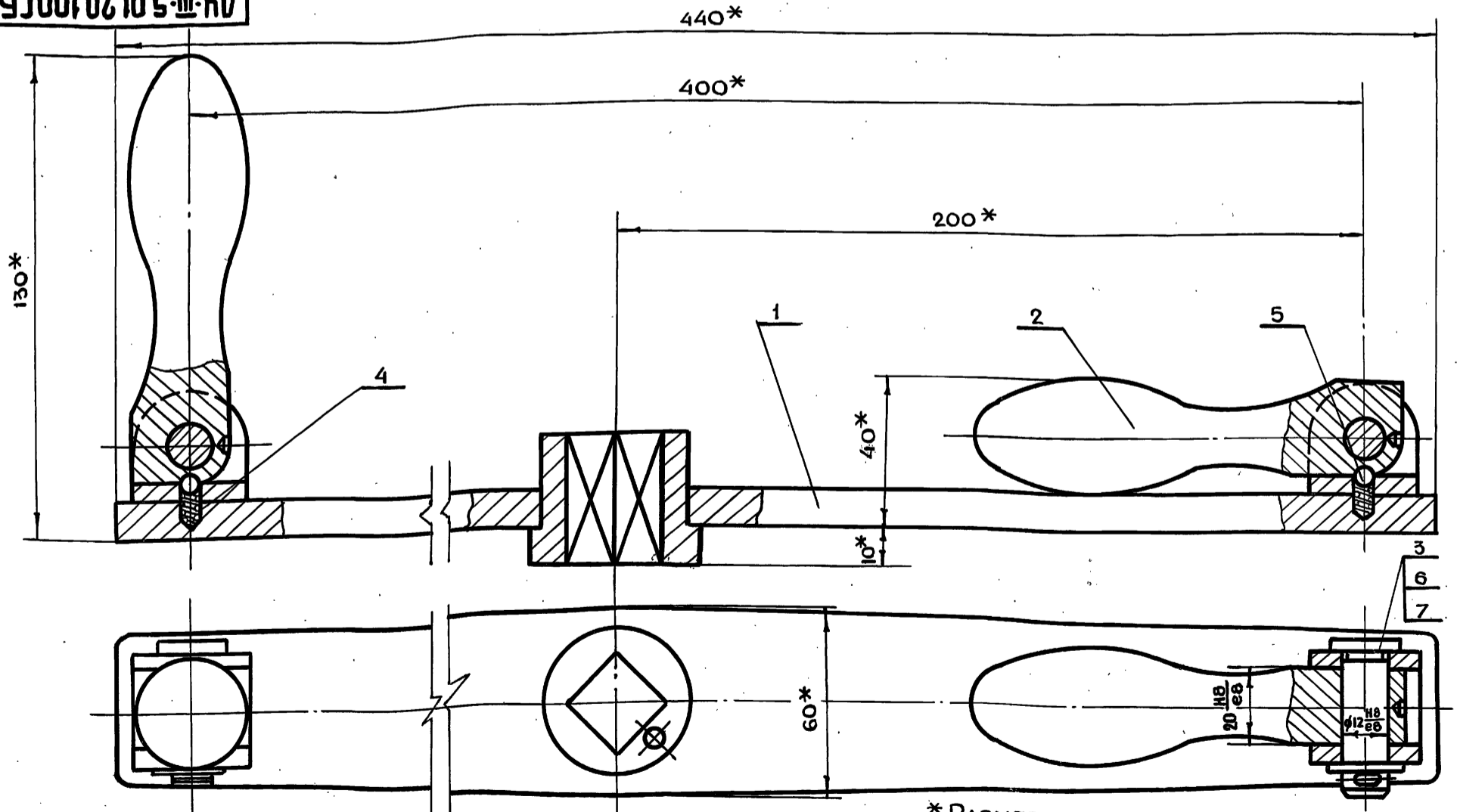
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.07	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

СТ3 ГОСТ380-71
 ГЛАВАПУ
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.01.20.100СБ

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ДУ-III-5.01.20.100СБ

ШТУРВАЛ
В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

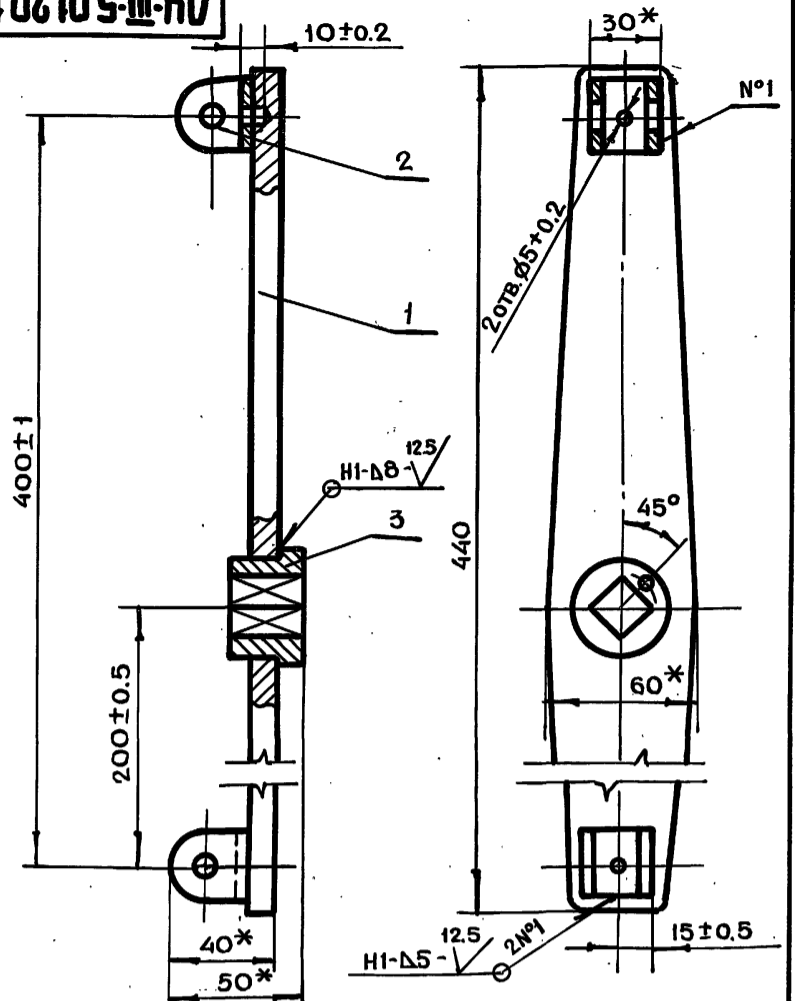
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.0	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

ГЛАВАПУ
 МОСГОРИСПОЛКОМА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

ИНВ.№ ПОЛ. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№ ИНВ.№ ДУБА. ПОЛ. И ДАТА

18826-02 29 КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А3

ДУ-III-5.01.20.103Б



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ДУ-III-5.01.20.103Б

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			

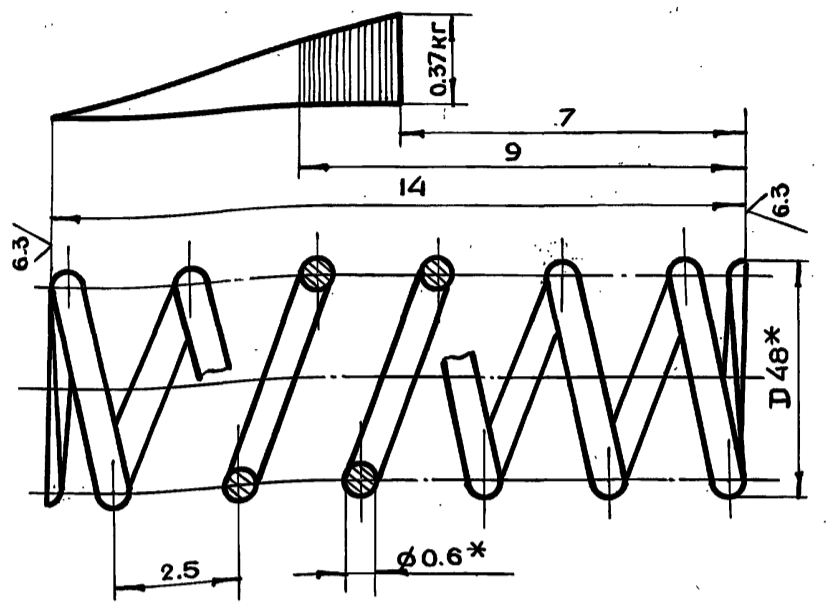
ШТУРВАЛ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	2.1	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ Чирок ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.01.20.103

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Dc	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-5.01.20.103

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			

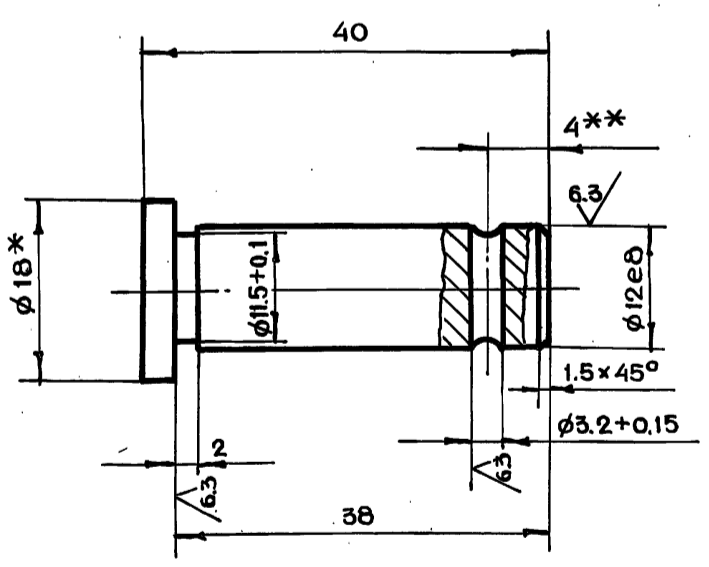
ПРУЖИНА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.003	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

ПРОВОЛОКА ПРУЖ. I-0.6
ГОСТ 9389-75

КОПИРОВАЛ Чирок ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.01.20.102



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.**УТОЧНИТЬ ПРИ СБОРКЕ
3.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t2,-t2,± t2/2

ДУ-III-5.01.20.102

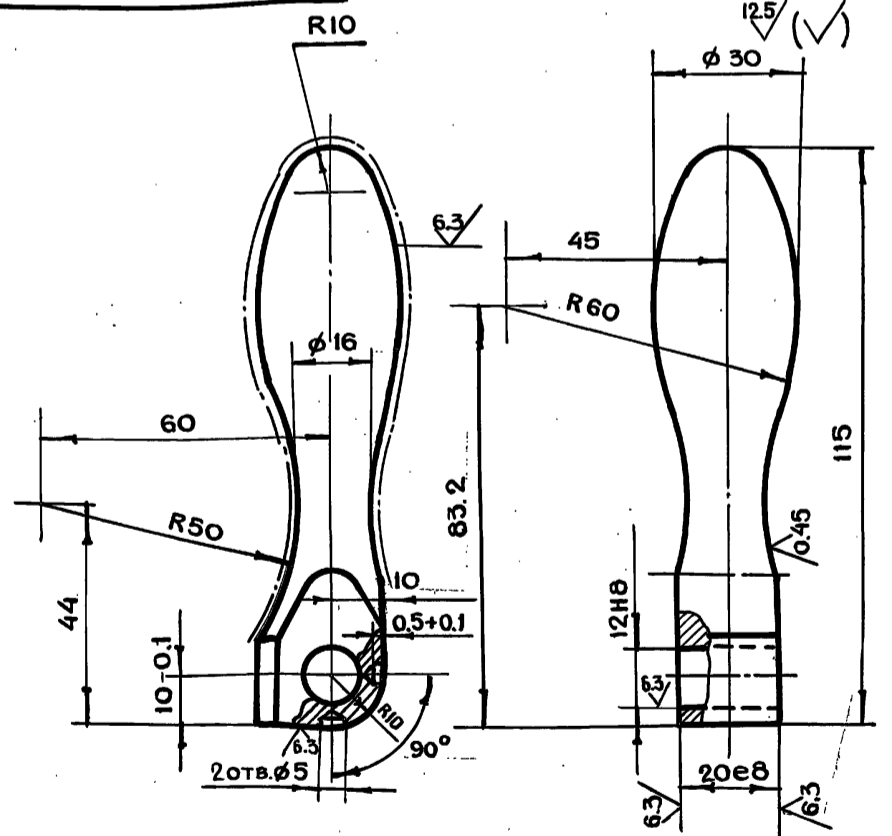
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			

ПАЛЕЦ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	2:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Круг В18ГОСТ 2590-71 СТ3 ГОСТ 535-79		
ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ Чирок ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.01.20.101



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t2,-t2,± t2/2
2.Х43-6

ДУ-III-5.01.20.101

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВ.ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВ			
РУК.МАСТ.	САВИЧ			

РУЧКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Круг В32ГОСТ 2590-71 35-2-8ГОСТ 1050-74		
ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

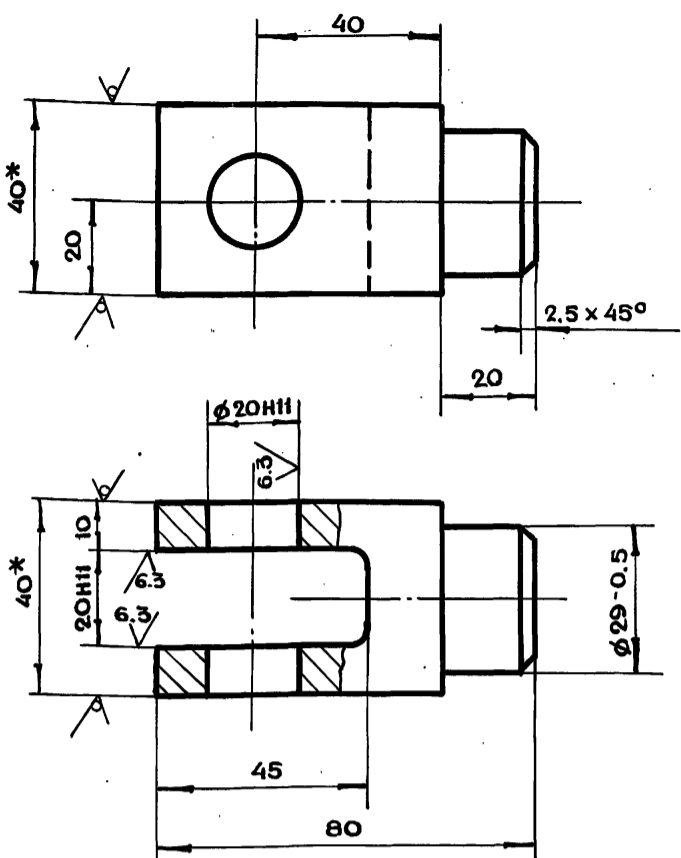
18826-02 101 КОПИРОВАЛ Чирок ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИНВ.ИД. ПОДА. ПОДА.И.ДАТА. ВЗАМ.ИНВ.ИД. ИНВ.ИД. ПОДА.И.ДАТА. ПОДА.И.ДАТА.

202'02'10'5-III-6V

12.5 (V)



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t2, -t2, ± t2/2

ДУ-III-5.01.20.202

Вилка

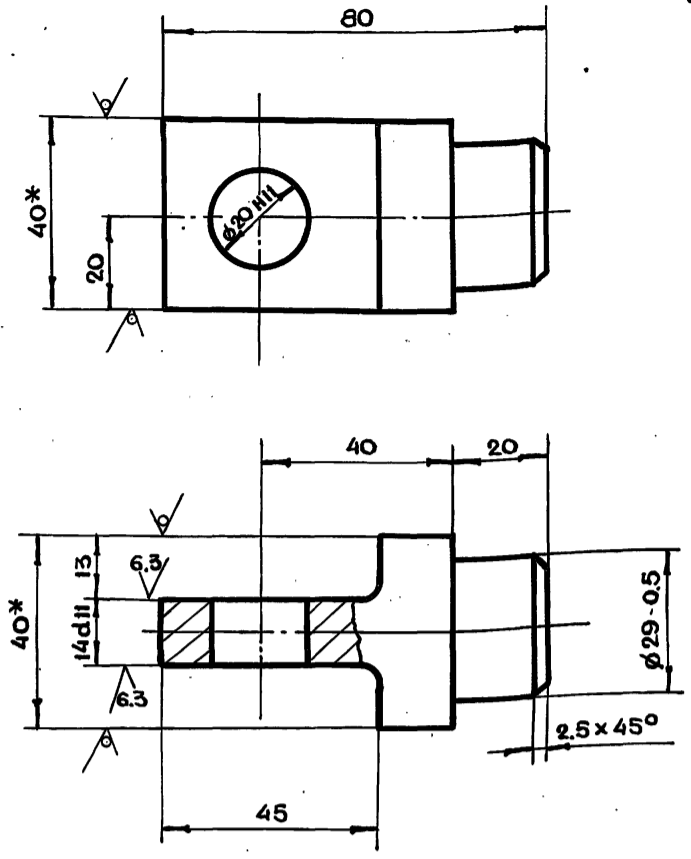
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0.6	1:1
РАЗРАБ. ТОМИЧ							
ПРОВ. АНДРЕЕВА							
И.КОНТР. ВЫСОЦКАЯ							
ГЛАВ.ИНЖ.ПР. ЧЕРКАСОВА							
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1					

КВААРАТ В40 ГОСТ 2591-71
СТ 3 ГОСТ 535-79
ГЛАВ АЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

102'02'10'5-III-6V

12.5 (V)



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t2, -t2, ± t2/2

ДУ-III-5.01.20.201

Вилка

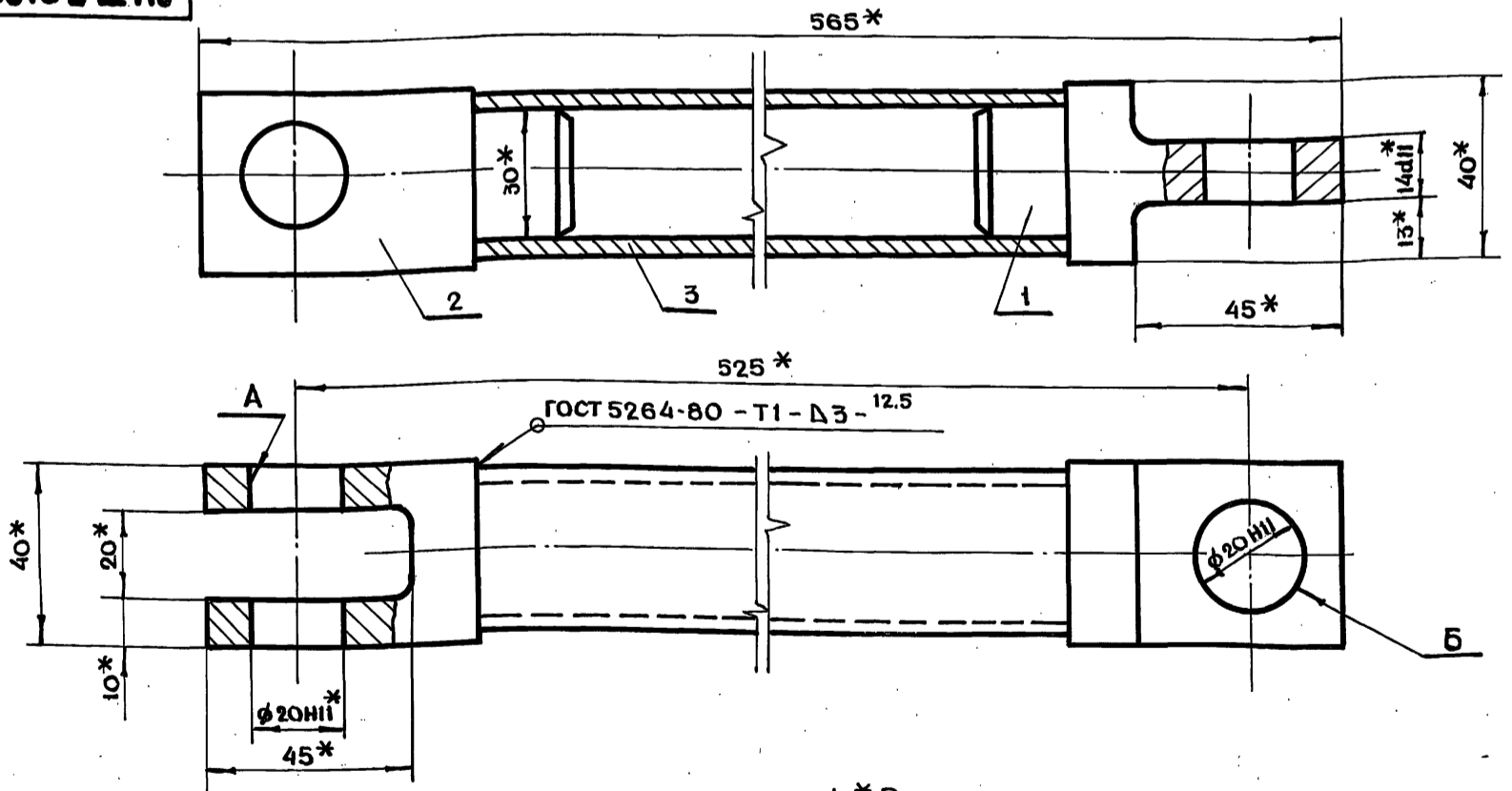
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0.6	1:1
РАЗРАБ. ТОМИЧ							
ПРОВ. АНДРЕЕВА							
И.КОНТР. ВЫСОЦКАЯ							
ГЛАВ.ИНЖ.ПР. ЧЕРКАСОВА							
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1					

КВААРАТ В40 ГОСТ 2591-71
СТ 3 ГОСТ 535-79
ГЛАВ АЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

6V-III-5.01.20.200CB

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВЕРСТИЯ Б ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. А НЕ БОЛЕЕ 0.5 ММ.
- 3. ПЕРЕКОС ОСИ ТРУБЫ ПОЗ. 3 НЕ БОЛЕЕ 0.5 ММ.

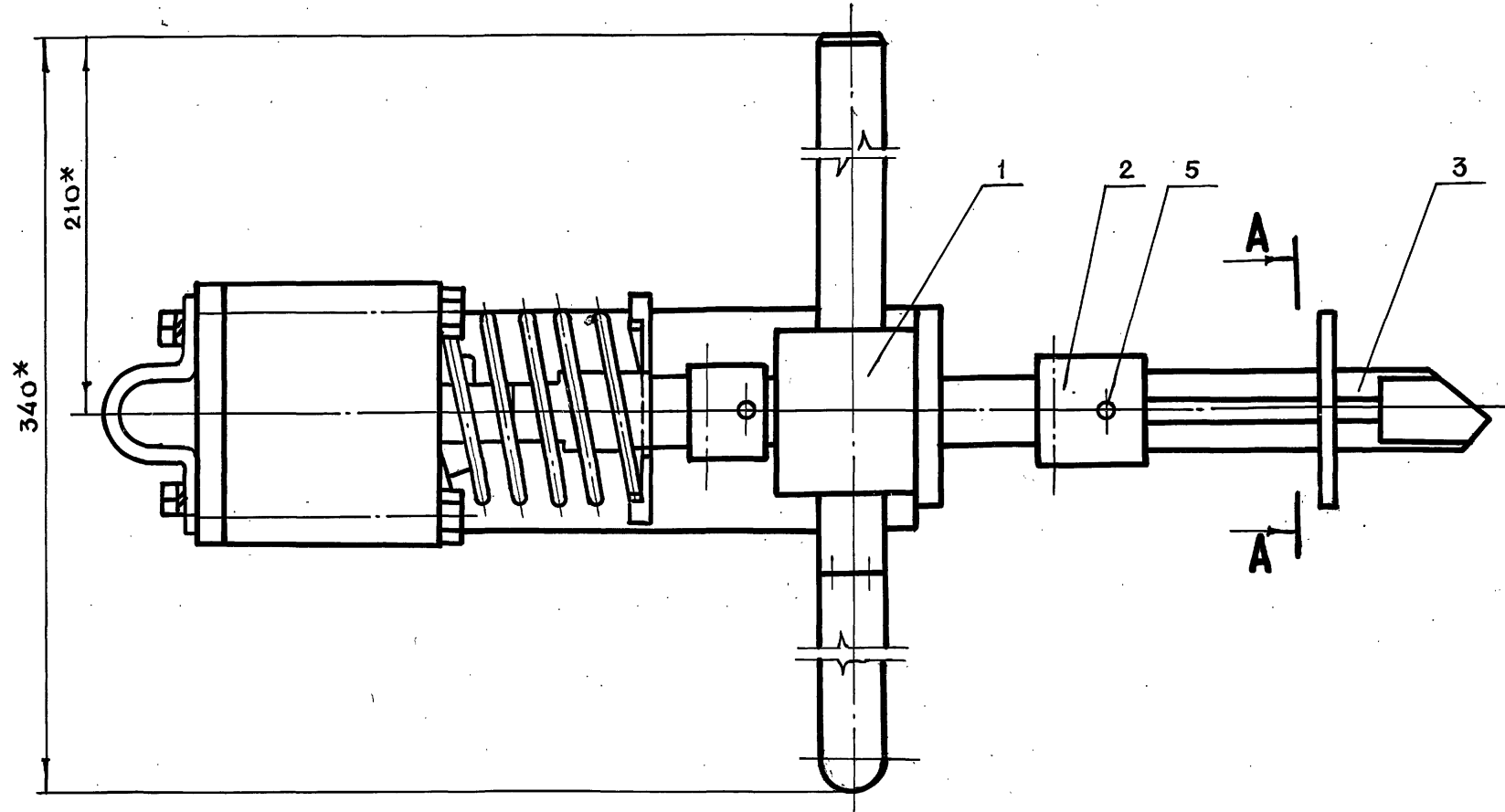
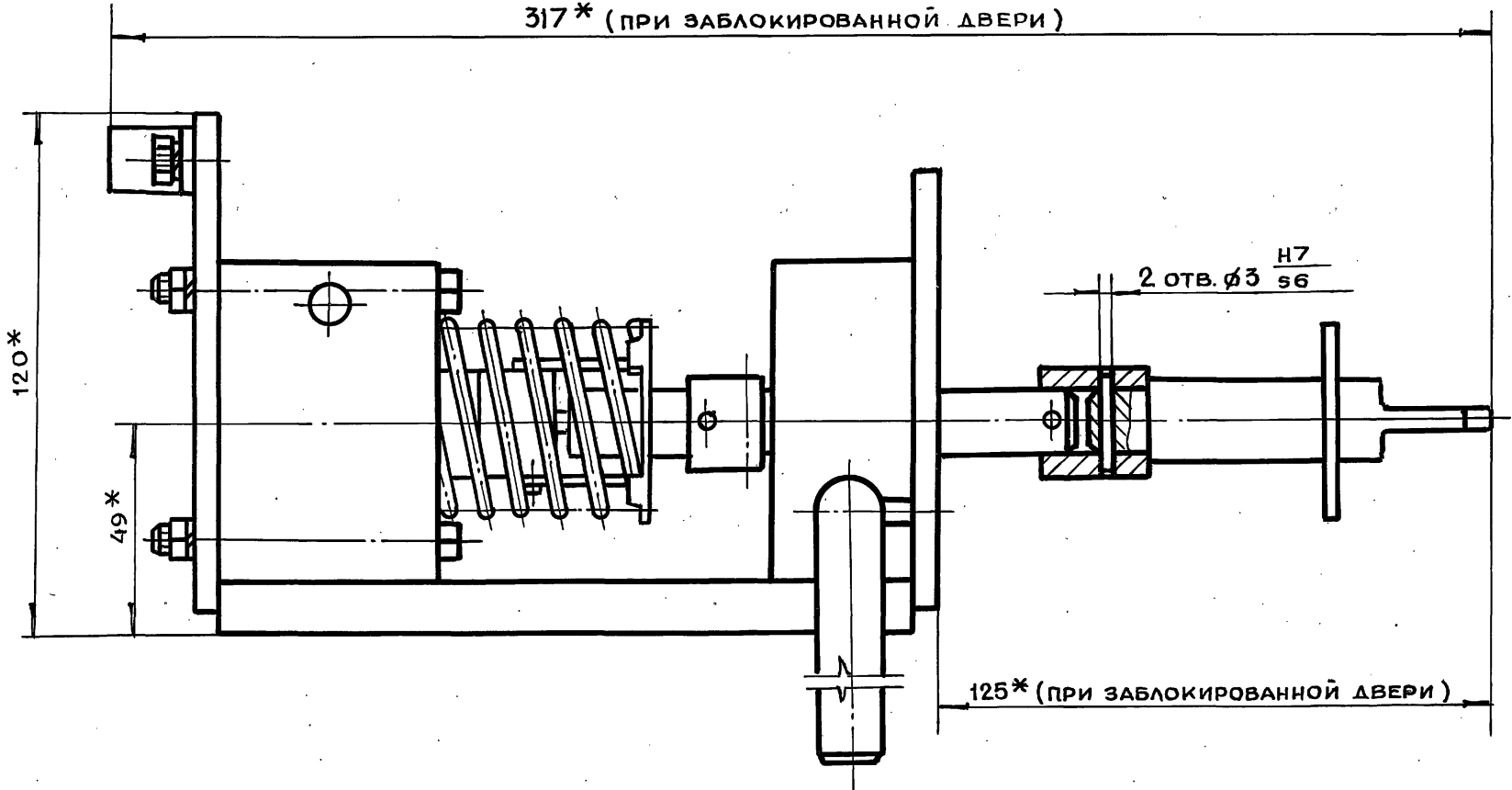
ДУ-III-5.01.20.200CB

Тяга
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

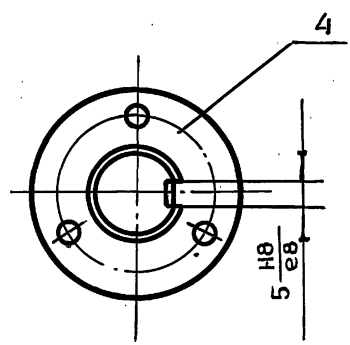
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						2.4	1:1
РАЗРАБ. ТОМИЧ							
ПРОВ. ЧЕРКАСОВА							
И.КОНТР. ВЫСОЦКАЯ							
ГЛАВ.ИНЖ.ПР. ЧЕРКАСОВА							
ГЛАВ.ИНЖ. ГРИГОРЬЕВ							
РУК.МАСТ. САВИЧ							
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1					

КВААРАТ В40 ГОСТ 2591-71
СТ 3 ГОСТ 535-79
ГЛАВ АЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А3



A-A



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

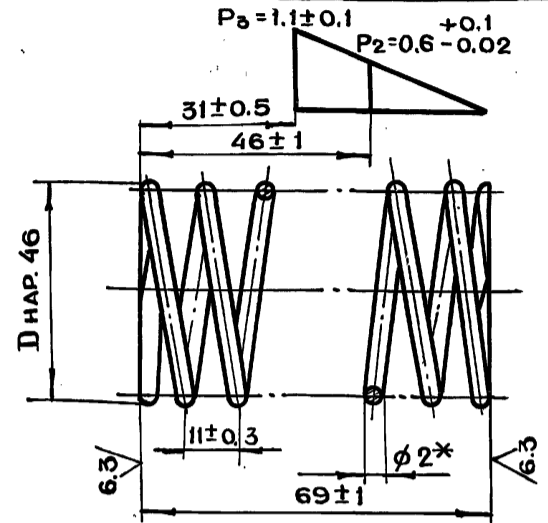
ИВ.Н ПОДА.	ПОДА.И ДАТА	ВЗАИМ.ИВ.Н	ИВ.Н.АУВА.	ПОДА.И ДАТА

ДУ-III-5.01.30.000СБ				
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		РАЗРАБ. АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>	
		ПРОВ. МАРКОВА	<i>[Signature]</i>	
		ГЛАВ.ИЖ.ПР. ЧЕРКОВА	<i>[Signature]</i>	
		И.КОНТР. РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>	
		ГЛА.КОНСТР. ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>	
		ГЛА.СПЕЦ. БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>	
		НАЧ.МАСТ. ГРИБКОВ	<i>[Signature]</i>	
БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАССА
				4.2
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ГЛАВАПУ МОСГОР ИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
			ФОРМАТ А2	

100'0E'10'5-III-6V

6.3 (V)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n1	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Dc	42
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРУЖИНУ ВЫДЕРЖАТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ P=1.1 кг В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ
- ОСТАТОЧНЫЕ ДЕФОРМАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

ДУ-III-5.01.31.001

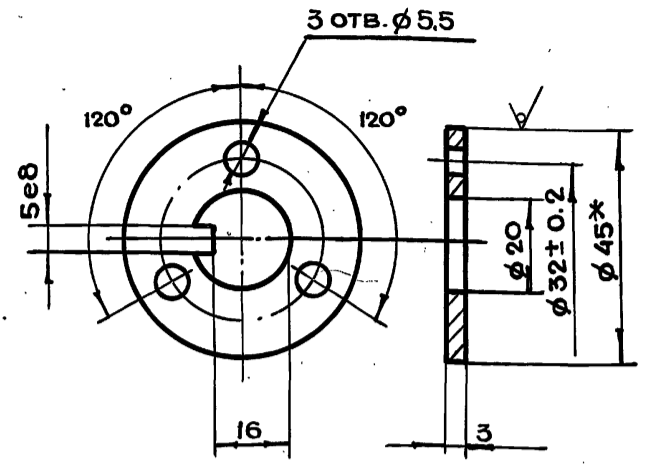
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.1	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРУЖИНА		
ПРОВОЛОКА ПРУЖ. I-2 ГОСТ 9389-75		
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

500'0E'10'5-III-6V

6.3 (V)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t2, -t2, ± t2/2

ДУ-III-5.01.30.003

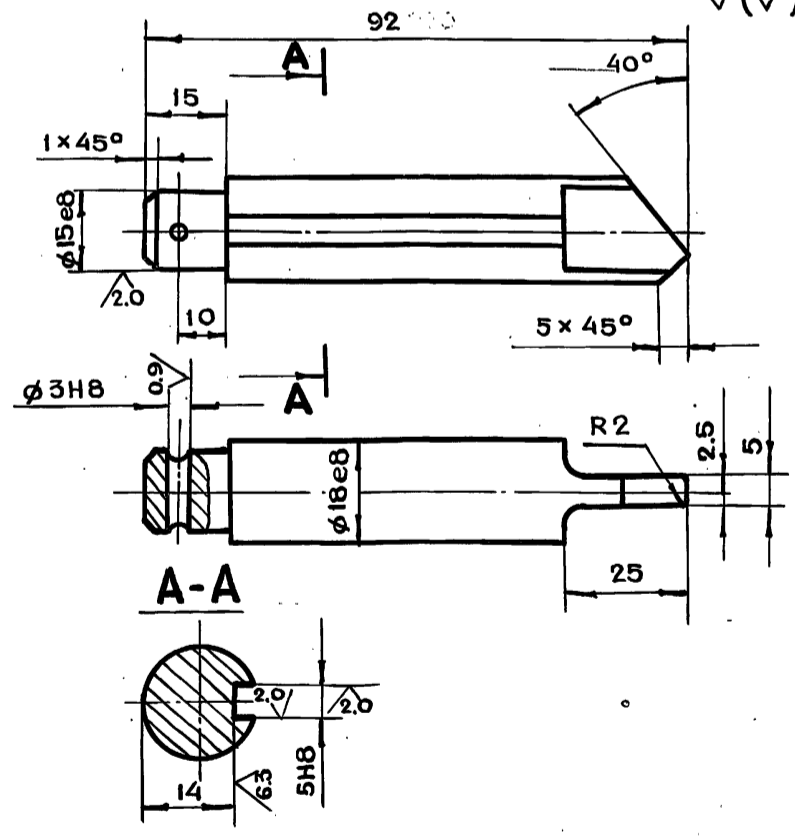
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ШАЙБА СТОПОРНАЯ		
КРУГ В45ГОСТ2590-71 СТ3 ГОСТ535-79		
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

200'0E'10'5-III-6V

6.3 (V)



- Ц9ХР
- HRS-30÷40
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t2, -t2, ± t2/2

ДУ-III-5.01.30.002

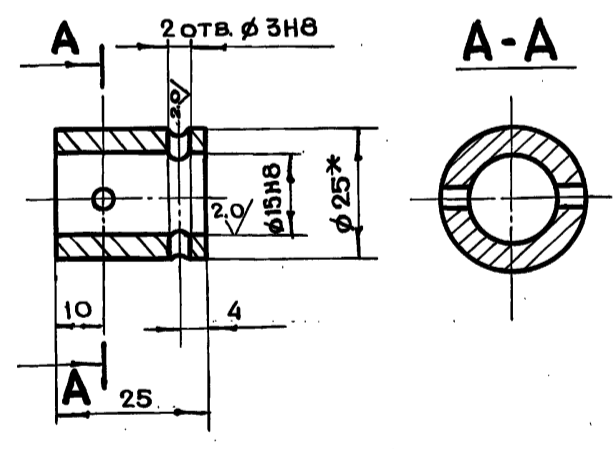
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПАЛЕЦ		
КРУГ В20ГОСТ2590-71 СТ3 ГОСТ535-79		
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

100'0E'10'5-III-6V

12.5 (V)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- Ц9ХР
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t2, -t2, ± t2/2

ДУ-III-5.01.30.001

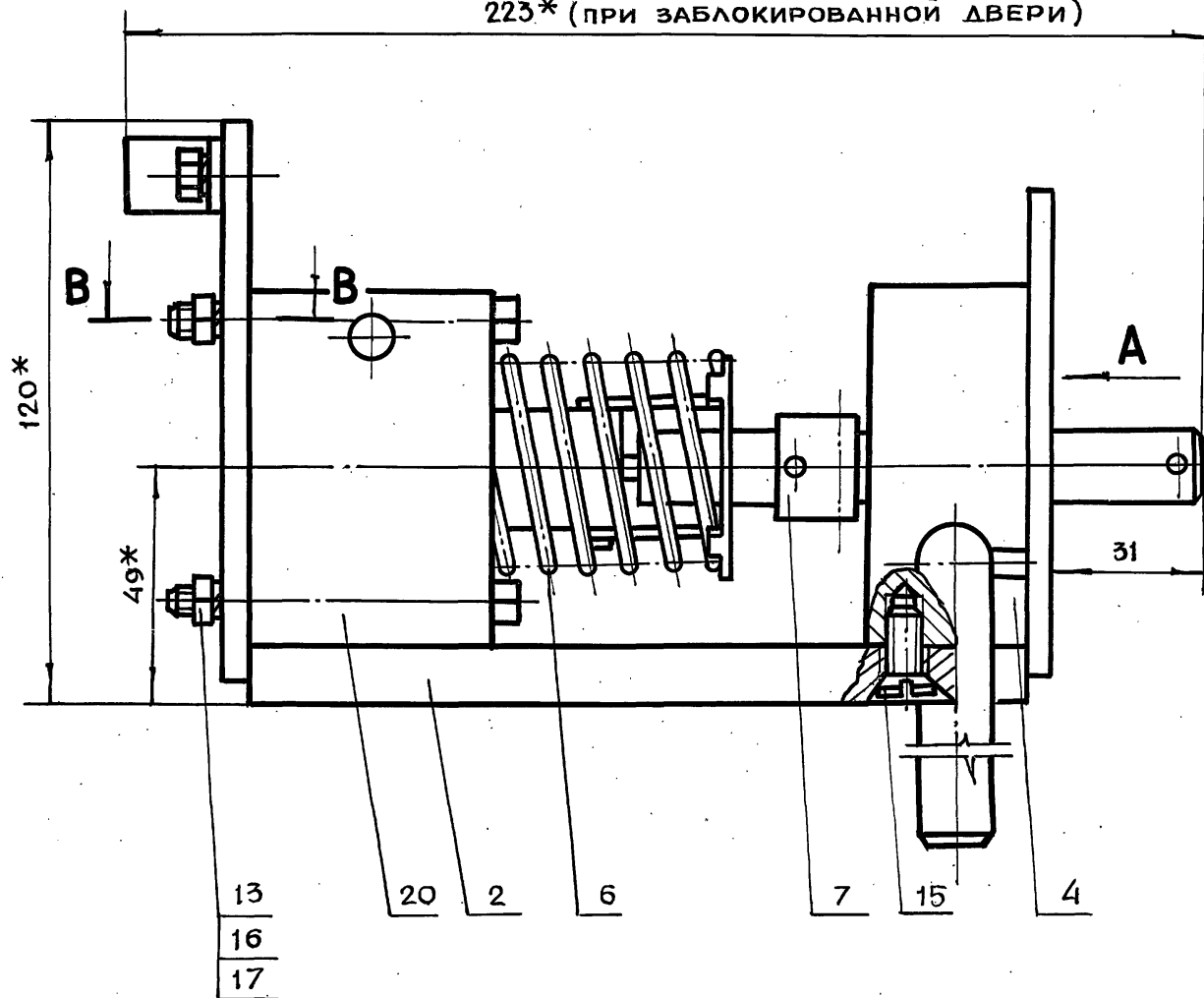
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.05	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
МУФТА		
КРУГ В25ГОСТ2590-71 СТ3 ГОСТ535-79		
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

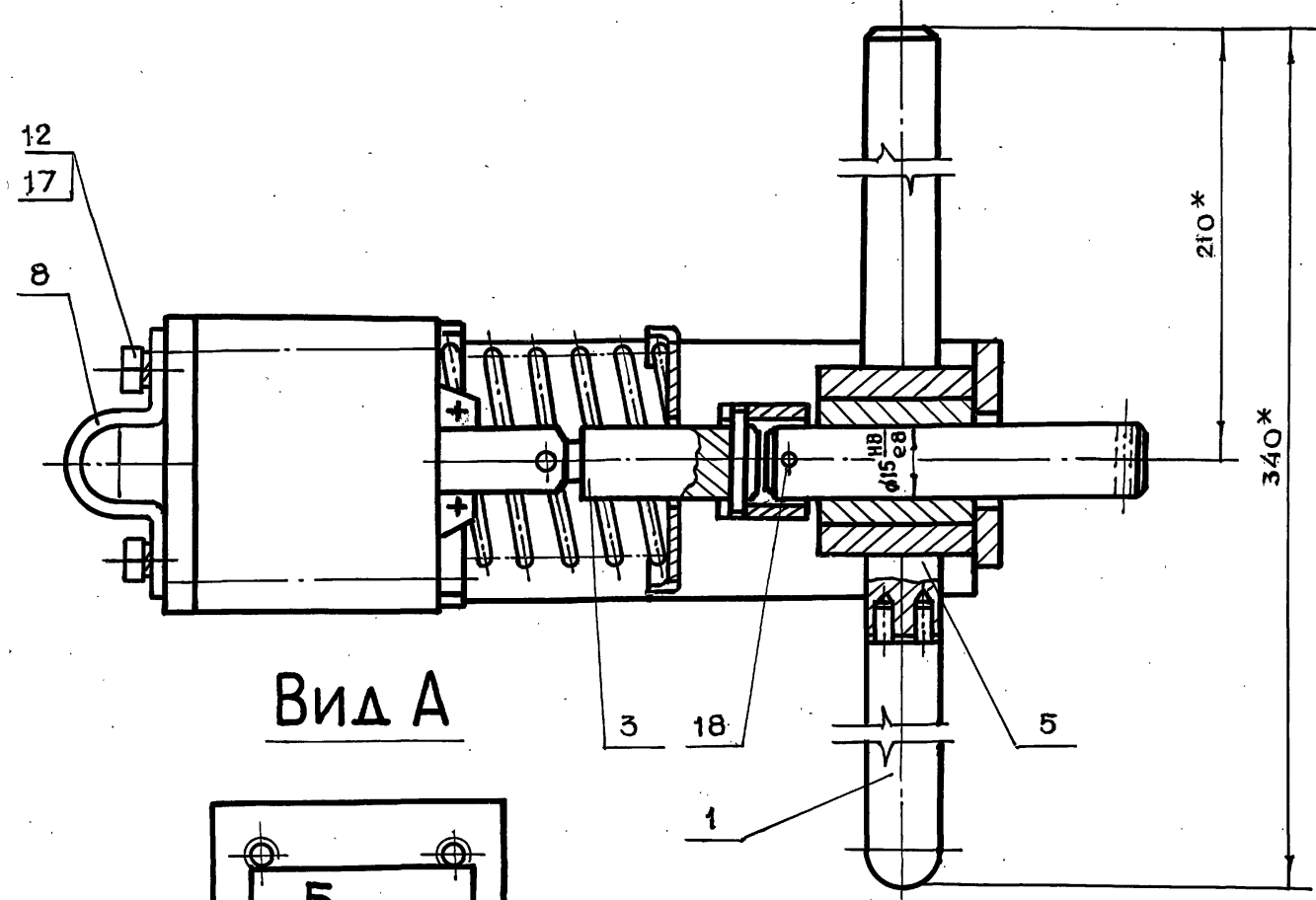
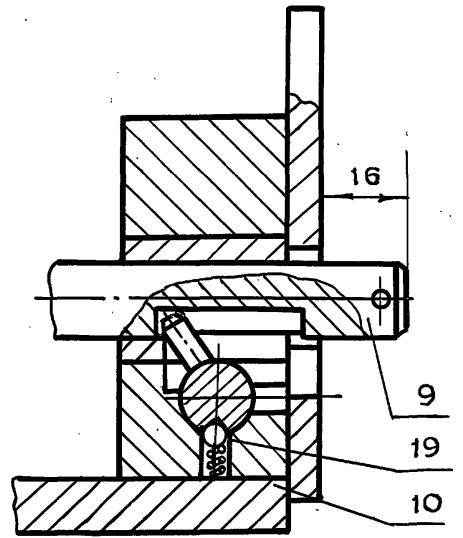
18826-02 33 КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

223* (ПРИ ЗАБЛОКИРОВАННОЙ ДВЕРИ)

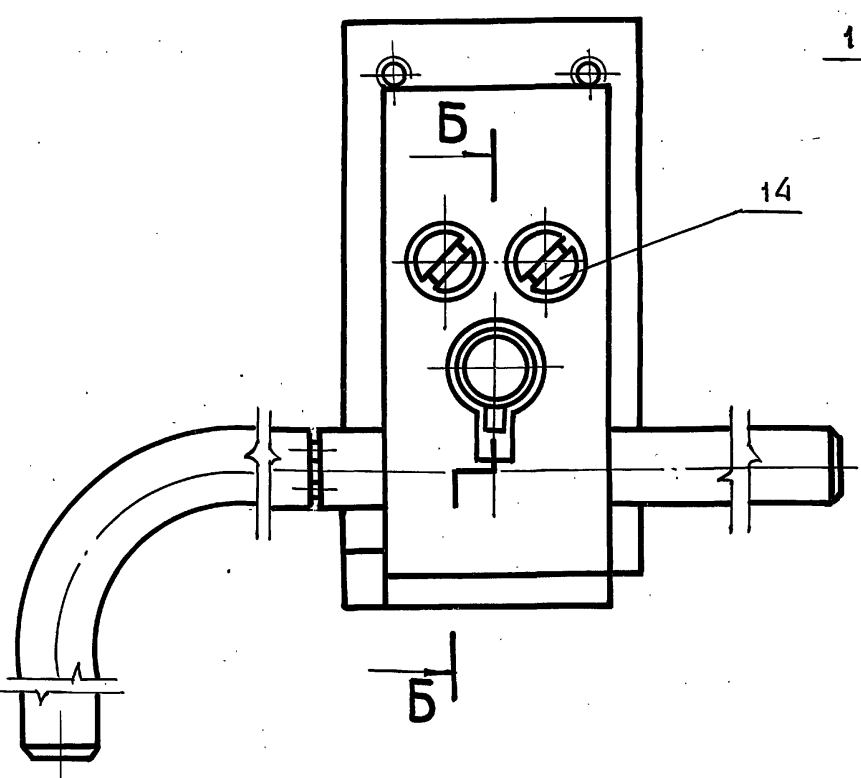
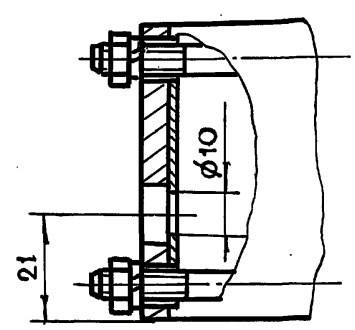


Б-Б
(ПРИ ОТКРЫТОЙ ДВЕРИ)



Вид А

Б-Б



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ШТОК ПОЗ. 9 ДОЛЖЕН БЕЗ ЗАЕДАНИЙ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ В ОПОРЕ ПОЗ. 4
4. ШТОК ЗАМКА ПРИ ОБЕСТОЧЕННОМ ЭЛЕКТРОМАГНИТЕ ДОЛЖЕН ФИКСИРОВАТЬСЯ ШАРИКОМ ПОЗ. 19 В КРАЙНЕМ ВТЯНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ, ЕСЛИ ОН ЗАВЕДЕН В ЭТО ПОЛОЖЕНИЕ КЛЮЧОМ ПОЗ. 1 (СМ. Б-Б)
5. ХОД ЯКОРЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТА 15 ± 2 ММ
6. ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ СМАЗАТЬ СМАЗКОЙ ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
7. ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВ. $\phi 10$ В КОРПУСЕ МАГНИТА (СМ. Б-Б)
8. ПРИ ПОСТАВКЕ ЗАМКА КЛЮЧ СНЯТЬ И УПАКОВАТЬ В ЯЩИКЕ ВМЕСТЕ С ИЗДЕЛИЕМ
9. ВИНТЫ ПОЗ. 14 И 15 СТАВИТЬ НА ЖЕЛЕЗНОМ СУРИКЕ.

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

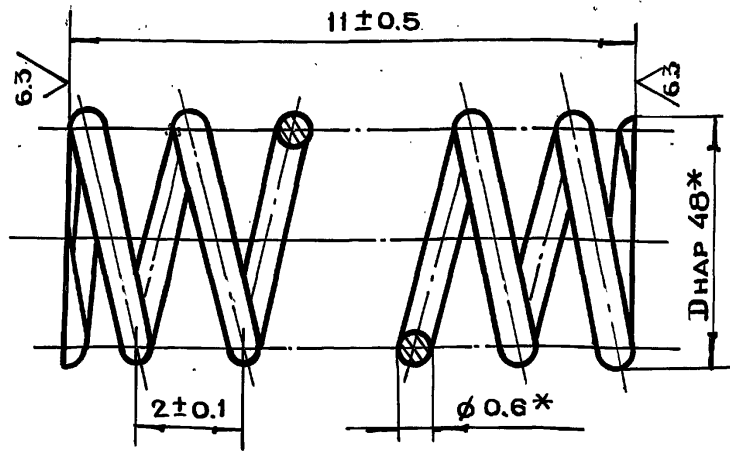
ИНВ. № ПОЛ. И ДАТА ПОЛ. И ДАТА ПОЛ. И ДАТА ПОЛ. И ДАТА

				ДУ-III-5.01.31.000СБ			
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					3.6	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ						
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ						
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ						
					ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
					ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

500.13.10.5. III. 67

✓(✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n ₁	7,5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	D _c	4,2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-5.01.31.005

ПРУЖИНА

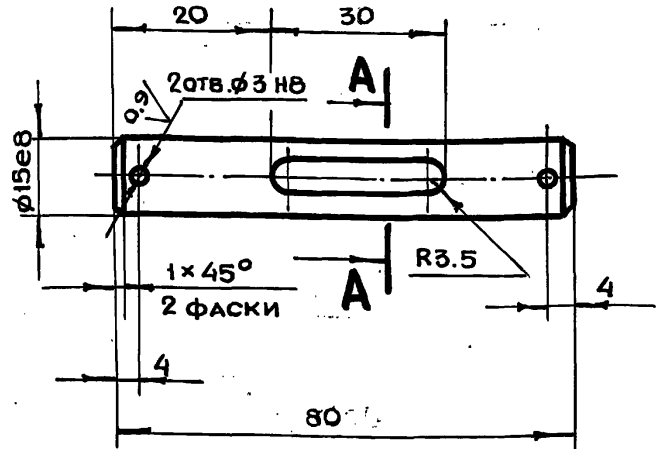
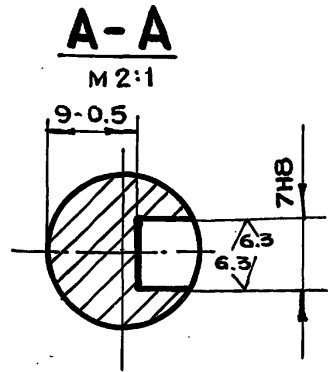
ПРОВОЛОКА ПРУЖ. I-0.6
ГОСТ 9389-75

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.003	10:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Gul* ФОРМАТ А4

700.13.10.5. III. 67

6.3/✓(✓)



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t₂, -t₂, ± t₂/2
2. Ц9ХР

ДУ-III-5.01.31.004

ШТОК

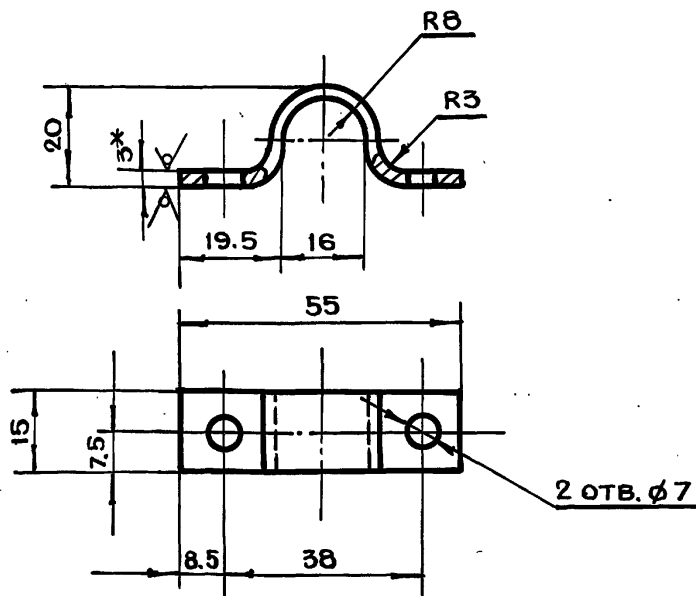
КРУГ. В17 ГОСТ 2590-71
45-2-6 ГОСТ 1050-74

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.16	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Gul* ФОРМАТ А4

500.13.10.5. III. 67

12.5/✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. Ц9ХР
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА l = 77 мм.
4. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t₂, -t₂, ± t₂/2

ДУ-III-5.01.31.003

ХОМУТ

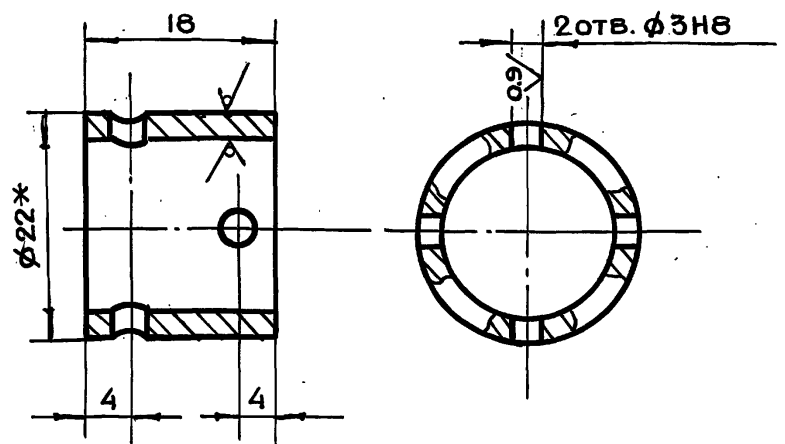
ЛИСТ БПЗ.0 ГОСТ 19903-74
3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.025	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Gul* ФОРМАТ А4

700.13.10.5. III. 67

12.5/✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО H14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t₂, -t₂, ± t₂/2

ДУ-III-5.01.31.002

МУФТА

ТРУБА 22×2.5 ГОСТ 8734-70
А10 ГОСТ 8733-74

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Gul* ФОРМАТ А4

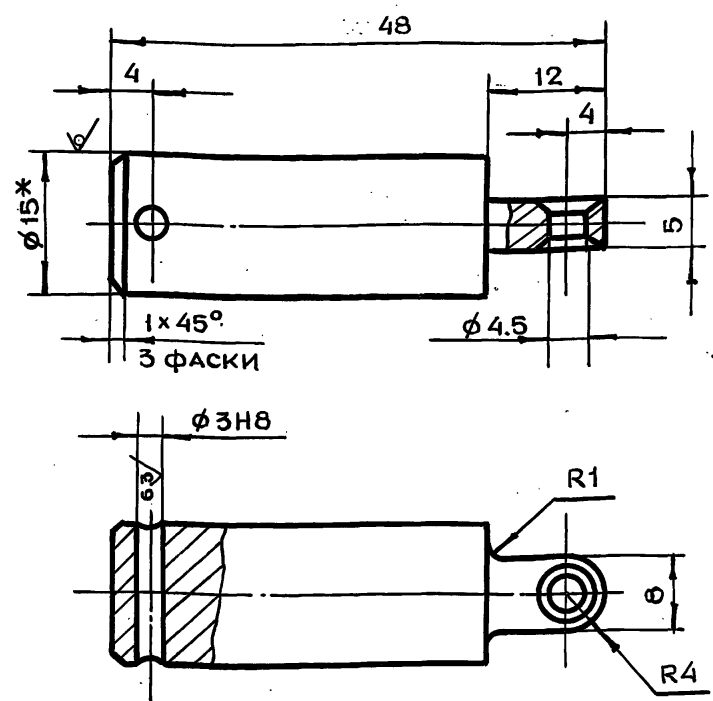
СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ПОЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №
ИНВ. № ДУБА.
ПОЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №
ИНВ. № ДУБА.
ПОЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №
ИНВ. № ДУБА.

ПОЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №
ИНВ. № ДУБА.
ПОЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №
ИНВ. № ДУБА.
ПОЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №
ИНВ. № ДУБА.

105.12.10.5.Ш.67

63(V)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.Ц9ХР

ДУ-Ш-5.01.31.301

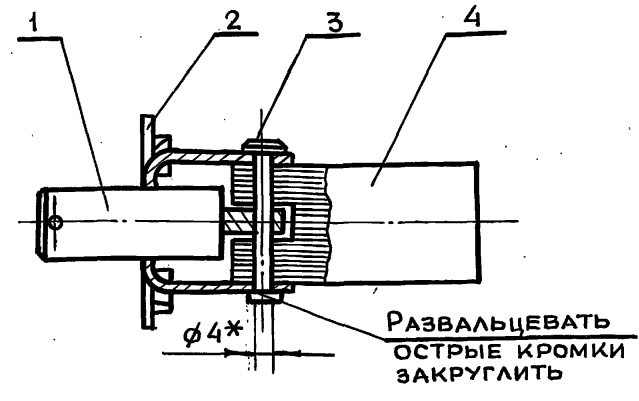
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА			

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА			

Круг В15ГОСТ 2590-71
СТ3ГОСТ 535-79
ГЛАВ АЛУ
МОСПРОМПРОЕКТА
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал *Yurk* ФОРМАТ А4

005.12.10.5.Ш.67



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-Ш-5.01.31.301	ШТОК	1	
A4	2		ДУ-Ш-5.01.31.302	РАМКА	1	
A4	3		ДУ-Ш-5.01.31.303	ШТЫРЬ	1	
	4			ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				СЕРДЕЧНИК ЭЛЕКТРО-МАГНИТНЫЙ МИС 1100 ЕУЗ	1	ТУ16-529.009-75

ДУ-Ш-5.01.31.300

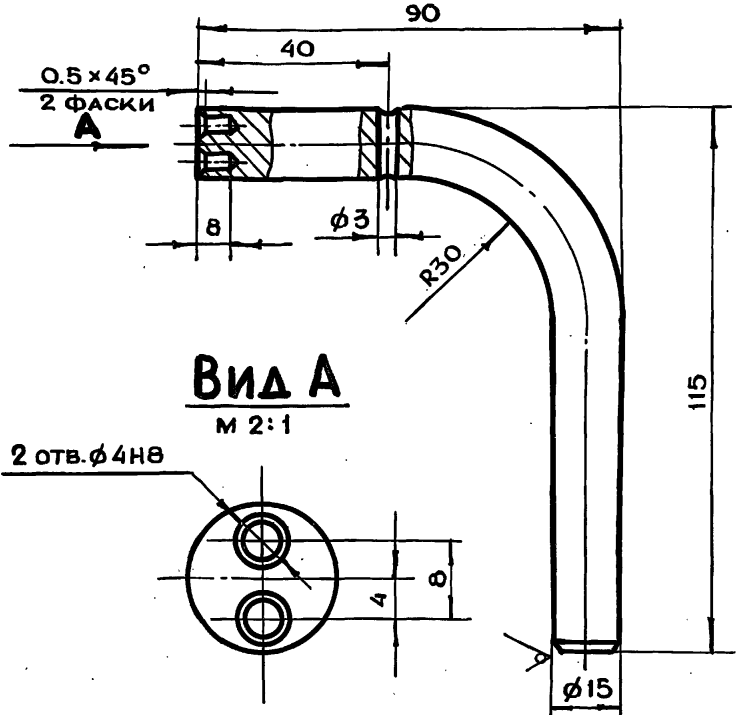
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА			

ШТОК В СБОРЕ
Лит. 0.4 Масштаб 1:1
ГЛАВ АЛУ
МОСПРОМПРОЕКТА
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал *Yurk* ФОРМАТ А4

101.12.10.5.Ш.67

63(V)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 174 ММ.
- 3.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-Ш-5.01.31.101

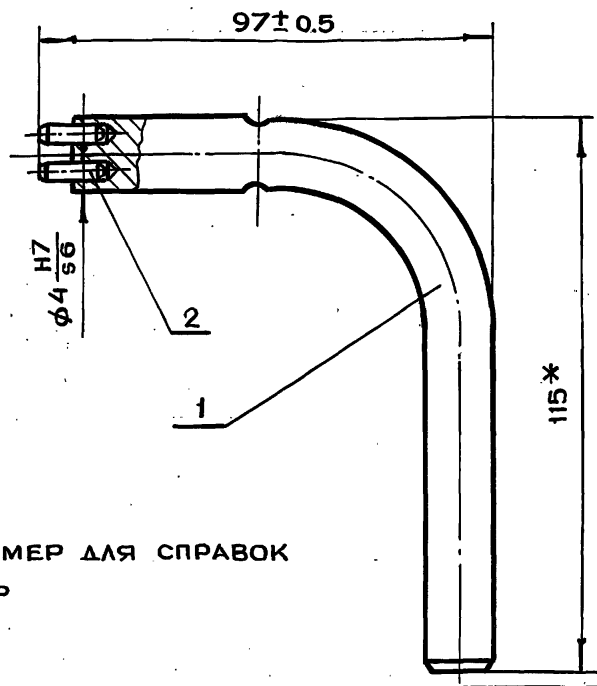
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА			

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА			

Круг В15ГОСТ 2590-71
СТ3ГОСТ 535-79
ГЛАВ АЛУ
МОСПРОМПРОЕКТА
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал *Yurk* ФОРМАТ А4

001.12.10.5.Ш.67



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.Ц9ХР

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-Ш-5.01.31.101	РУЧКА	1	
	2			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ШТИФТ ГОСТ 3128-70	2	
				6Гx20		

ДУ-Ш-5.01.31.100

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА			

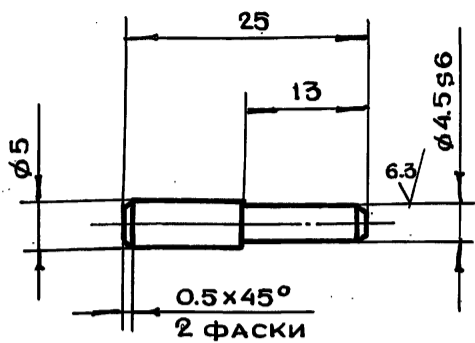
КЛЮЧ В СБОРЕ
Лит. 0.242 Масштаб 1:1
ГЛАВ АЛУ
МОСПРОМПРОЕКТА
МАСТЕРСКАЯ №6

1826-02 36 Копировал *Yurk* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1

705'13'10'5-III-6V

6.3/√(✓)



1. HRC - 35-40
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

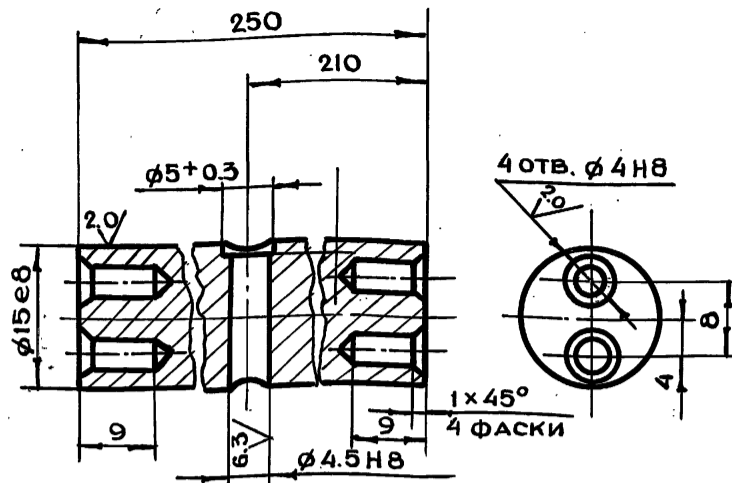
ДУ-III-5.01.31.502

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер				0.01	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
ПАЛЕЦ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Круг В7 ГОСТ 2590-71					ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
45-2-8 ГОСТ 1050-74					МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

105'13'10'5-III-6V

6.3/√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

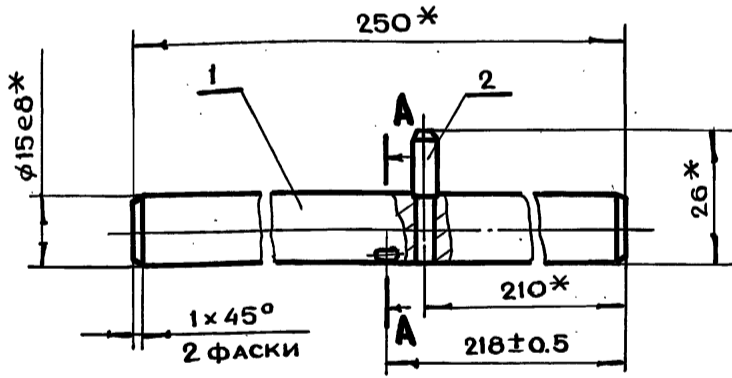
ДУ-III-5.01.31.501

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер				0.4	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
ПРУТОК					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Круг В16 ГОСТ 2590-71					ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТ3 ГОСТ 535-79					МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

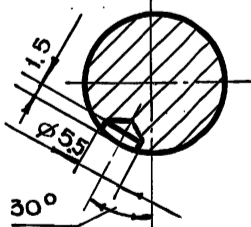
005'13'10'5-III-6V

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1



A-A
M 2:1

1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. Лунку $\phi 5$ выполнить при сборке при втянутом штоке (см. В-В чертеж ДУ-III-5.01.31.000СБ)



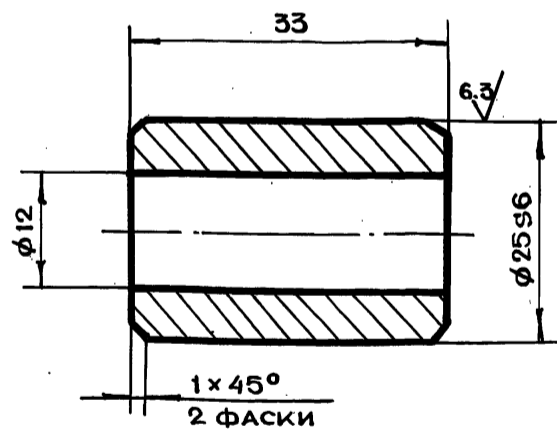
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
A4	1		ДУ-III-5.01.31.501	ПРУТОК	1	
A4	2		ДУ-III-5.01.31.502	ПАЛЕЦ	1	

ДУ-III-5.01.31.500					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		0.413	1:1
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер					
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
ВАЛИК В СБОРЕ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Круг В26 ГОСТ 2590-71					ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТ3 ГОСТ 535-79					МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

707'13'10'5-III-6V

12.5/√(✓)

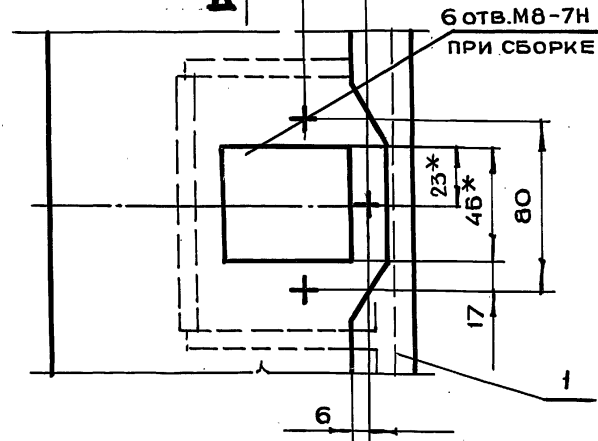
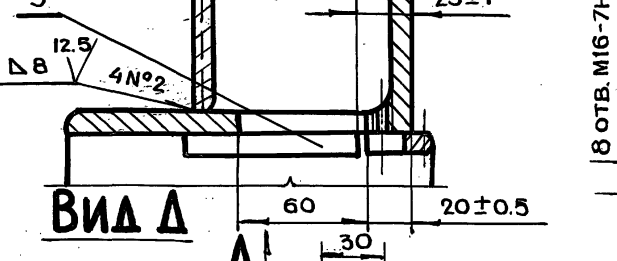
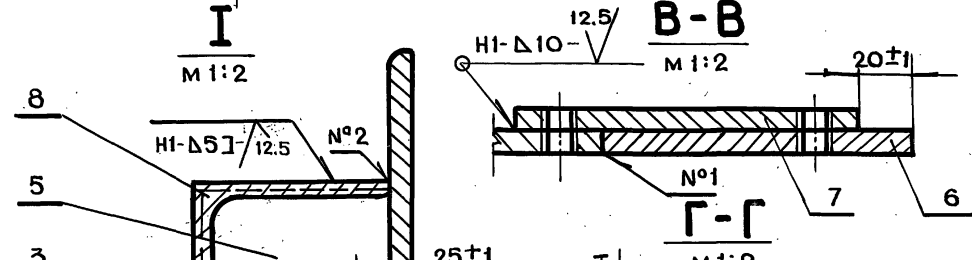
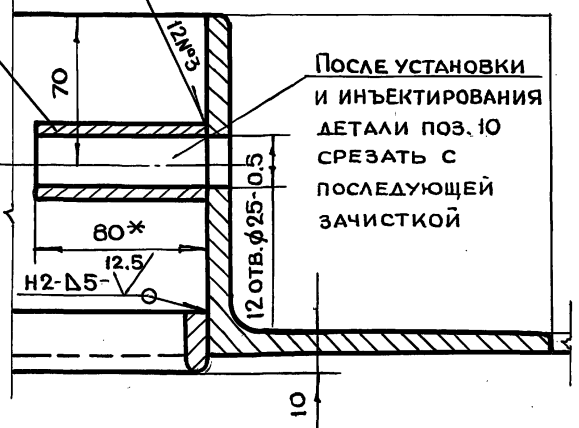
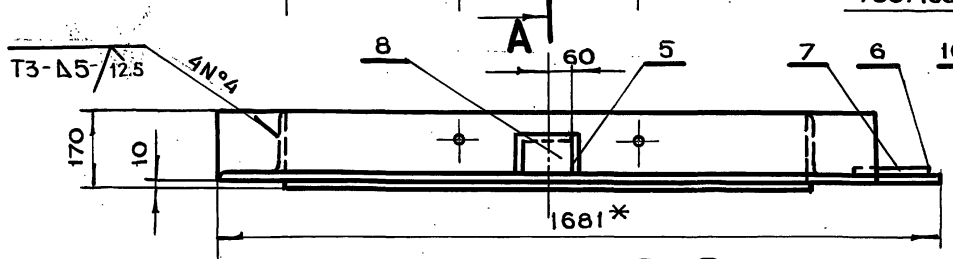
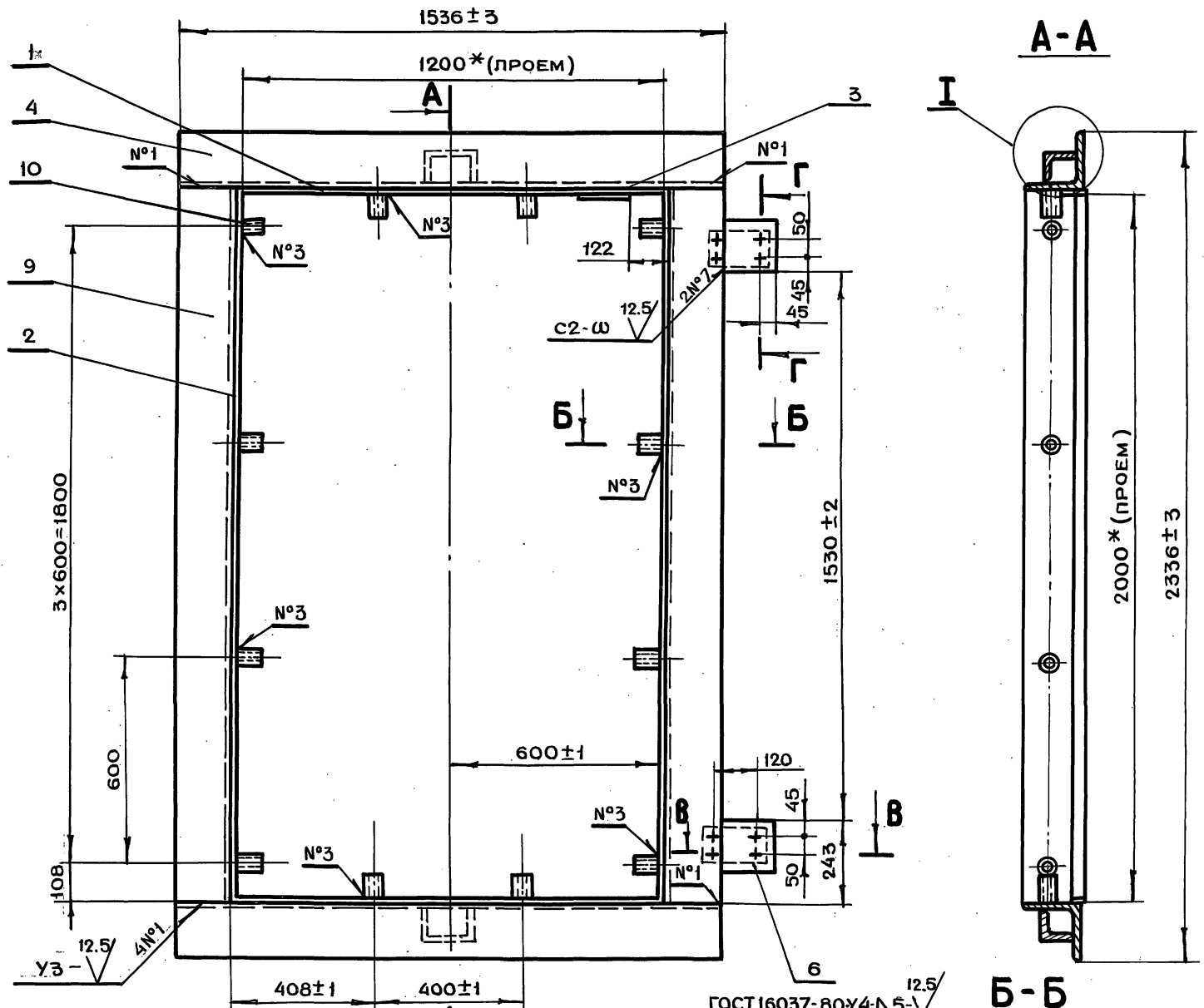


Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.31.402

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер				0.06	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
ВТУЛКА					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Круг В26 ГОСТ 2590-71					ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТ3 ГОСТ 535-79					МАСТЕРСКАЯ №6		

18826-02 39 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
- 3.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

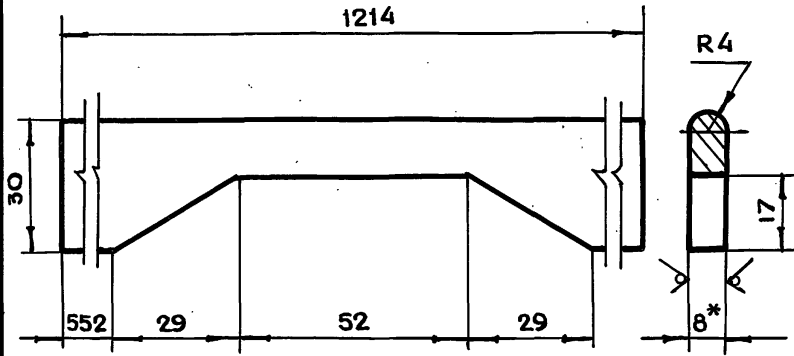
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1

Инв.№ подл.	Подл. и дата.	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подл.и дата

ДУ-III-5.02.00.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
КОРОБКА					200	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов 1	
ИЗМ ЛИТ				ГЛАВАПУ		
РАЗРАБ. ЧЕРНЯВСКИЙ				МОСГОРПРОЕКТОМА		
ПРОВ. ЧЕРКАСОВА				МАСТЕРСКАЯ №5		
И.КОНТР. ВЫСОЦКАЯ						
Г.ИНЖ.ПР. ЧЕРКАСОВА						
Г.А.КОНСТР. ГРИГОРЬЕВ						
Г.А.ИНЖ. БЫЧКОВ						
РУК.МАСТ. САВИЧ						

100'00'20'5-III-A7

12.5/ (✓)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

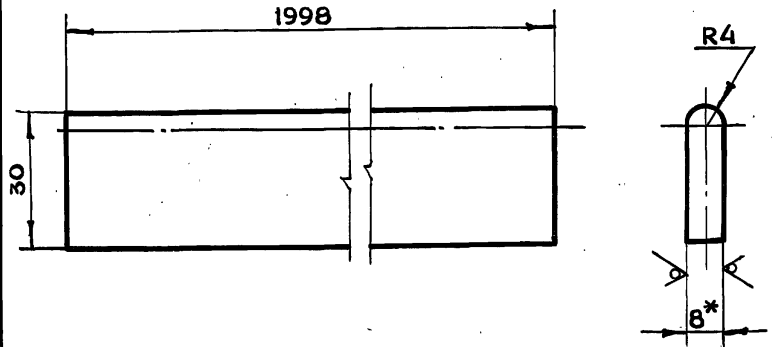
ДУ-III-5.02.00.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРЯВСКИЙ	Угрюмов				2.3	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мур					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	Мур					
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		

Копировал Мур ФОРМАТ А4

200'00'20'5-III-A7

12.5/ (✓)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

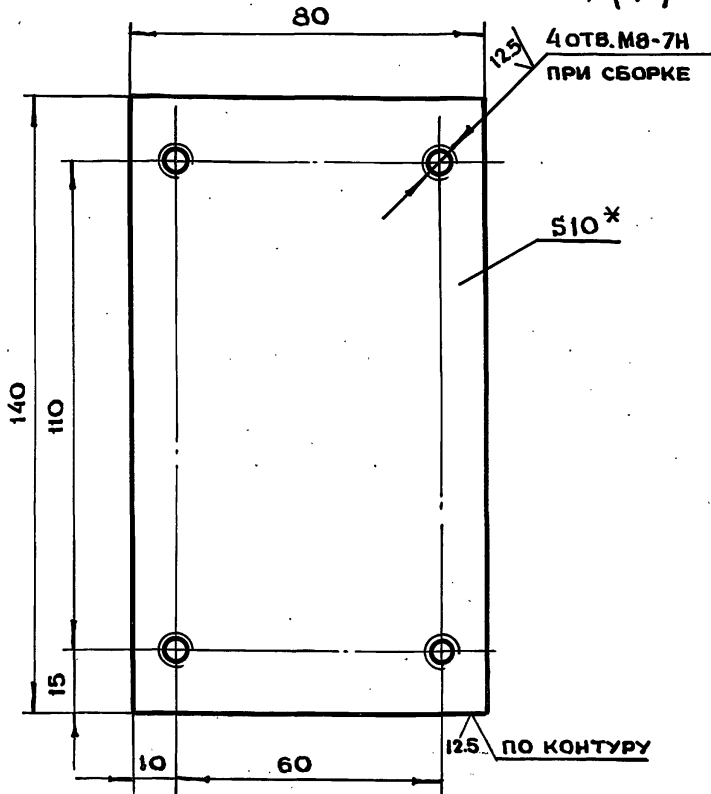
ДУ-III-5.02.00.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРЯВСКИЙ	Угрюмов				3.8	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мур					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	Мур					
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		

Копировал Мур ФОРМАТ А4

100'00'20'5-III-A7

12.5/ (✓)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

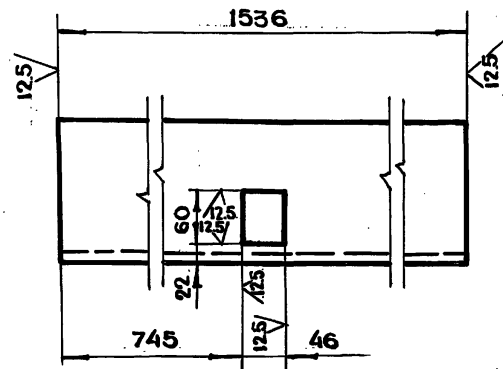
ДУ-III-5.02.00.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРЯВСКИЙ	Угрюмов				0.9	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мур					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	Мур					
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		

Копировал Мур ФОРМАТ А4

200'00'20'5-III-A7

12.5/ (✓)



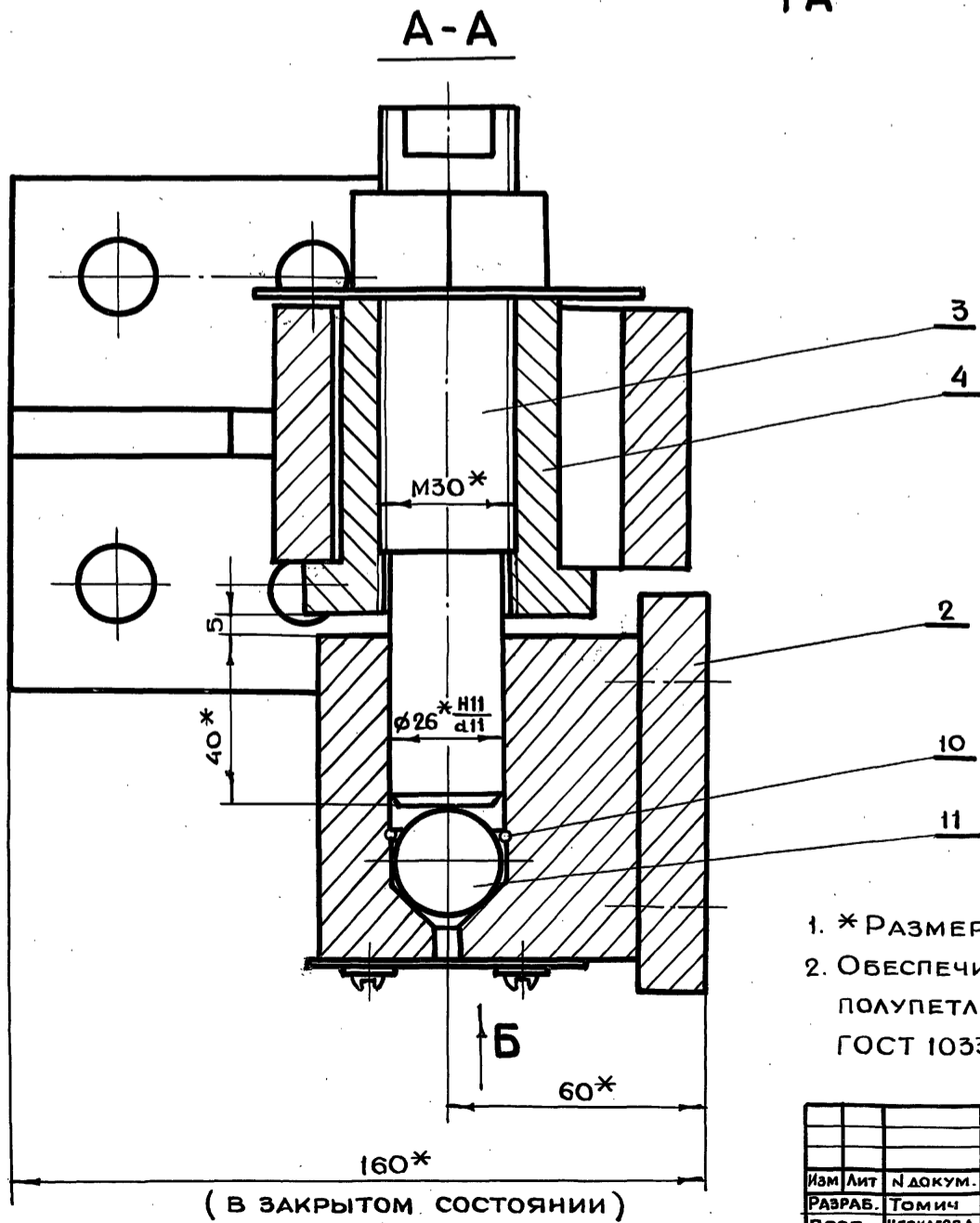
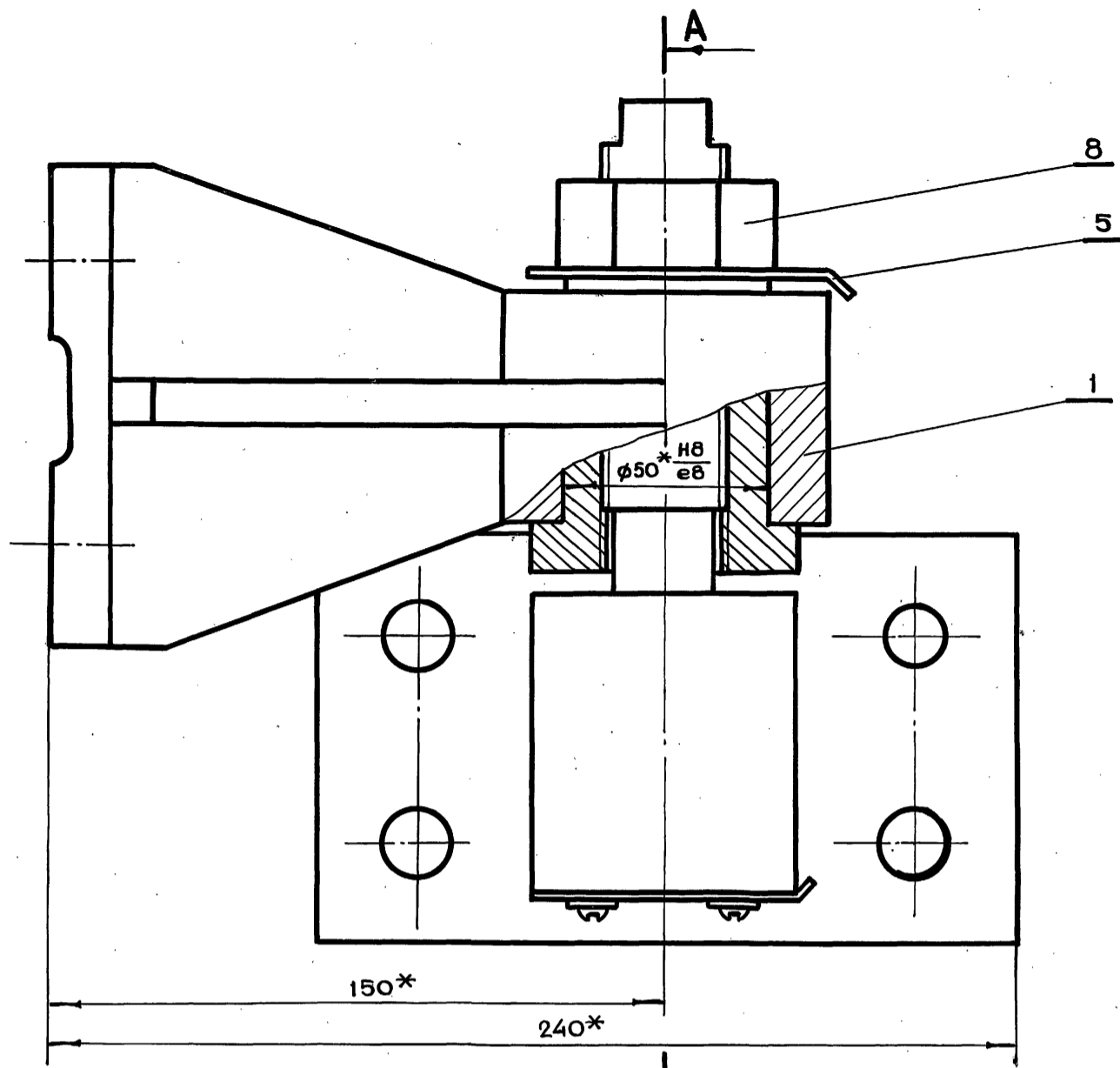
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО h14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.02.00.004

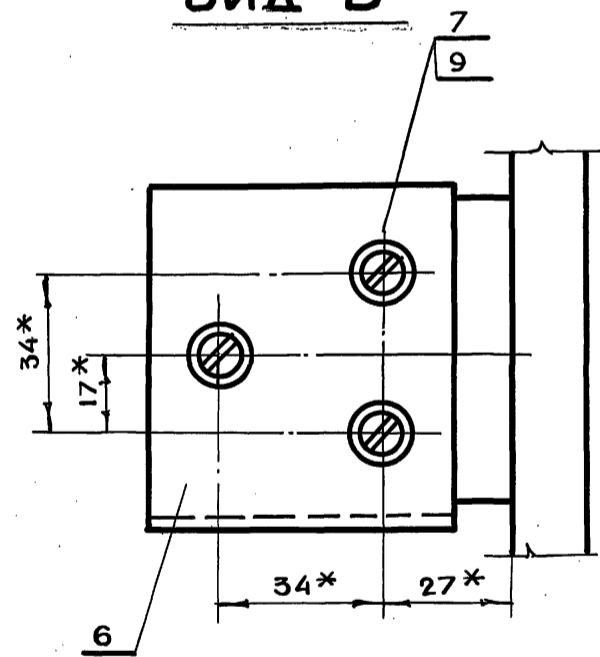
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРЯВСКИЙ	Угрюмов				36.9	1:5
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мур					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	Мур					
ГЛАВ.ИНЖ.	БЫЧКОВ	Бичков					
РУК.МАСТ.	САВИЧ	Савич					
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		

18826-02 4 Копировал Мур ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1



Вид Б



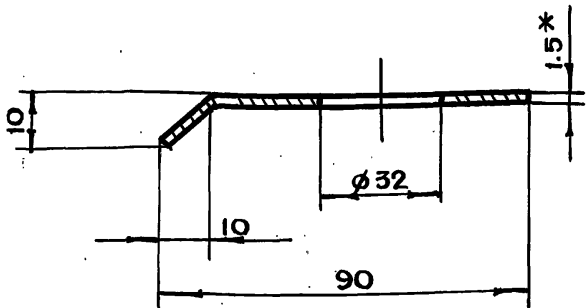
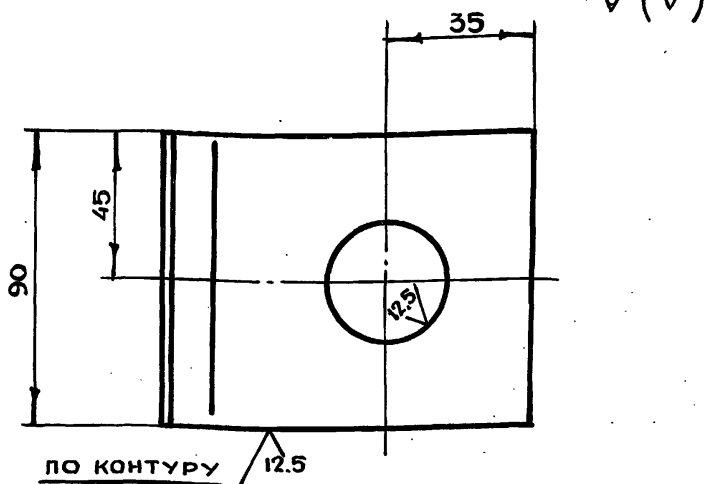
- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ ВРАЩЕНИЕ БЕЗ ЗАЕДАНИЙ ПОЛУПЕТЛИ ЗАПОЛНИТЬ СОЛИДОЛОМ ЖИРОВЫМ ГОСТ 1033-79

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИНВ. № ПОЛ.	ПОЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОЛ. И ДАТА

				ДУ-III-5.03.00.000СБ			
Изм	Лит	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Маслов				10	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Маслов					
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Маслов					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Маслов					
ГЛА.КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ	Маслов					
ГЛА.ИНЖ.	БЫЧКОВ	Маслов					
РУК.МАСТ.	САВИЧ	Маслов					
ПЕТЛЯ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
					ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

Э00'00'Э0'5-III-6V



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 95 ММ.

ДУ-III-5.03.00.003

КРЫШКА

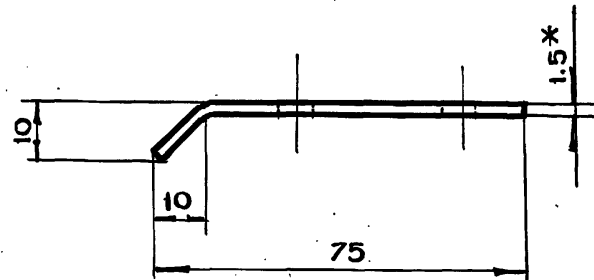
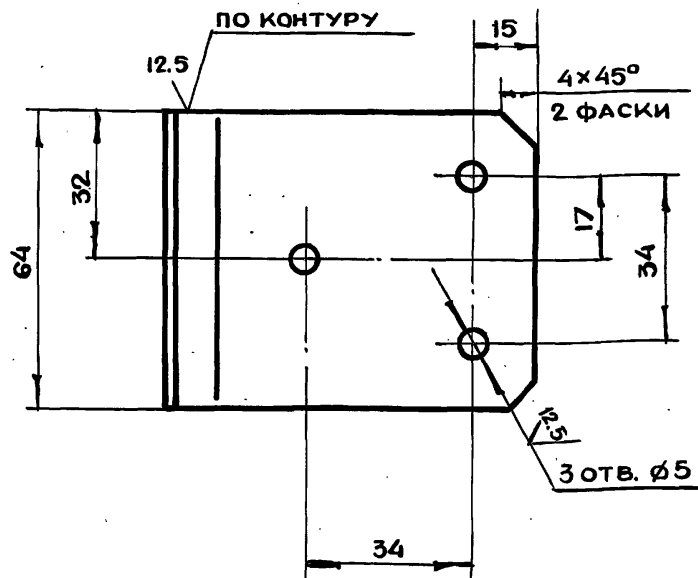
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			

ЛИСТ БПН15ГОСТ19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ16523-70

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А4

700'00'Э0'5-III-6V



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 80 ММ.

ДУ-III-5.03.00.004

КРЫШКА

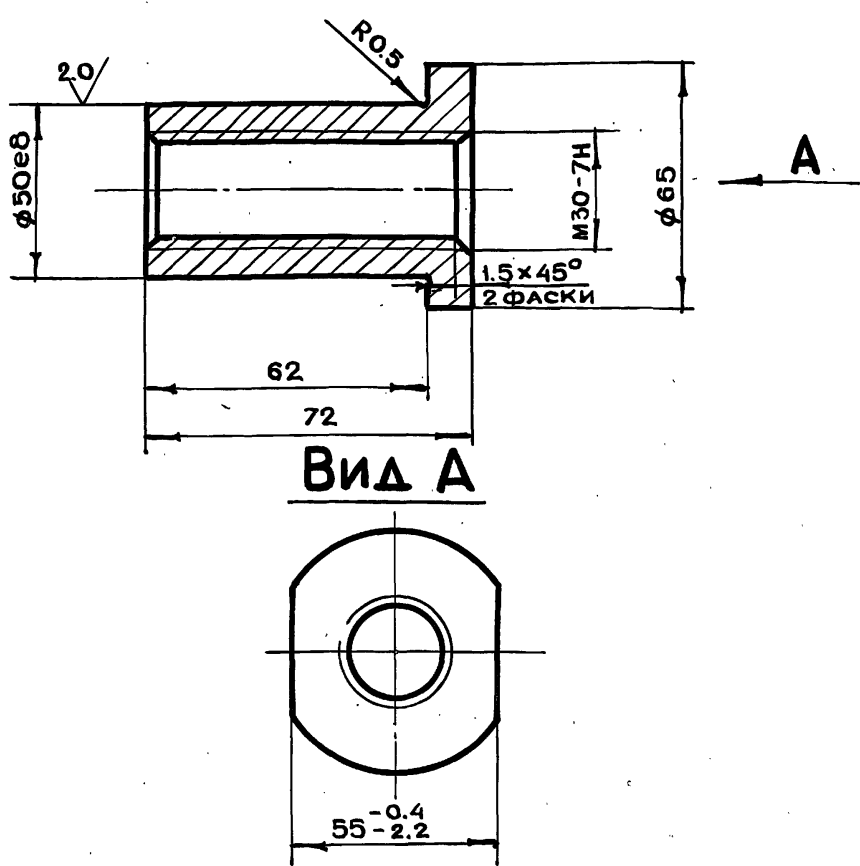
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			

ЛИСТ БПН15ГОСТ19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ16523-70

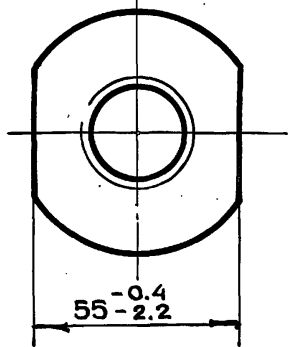
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А4

Э00'00'Э0'5-III-6V



Вид А



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.002

ШТУЛКА

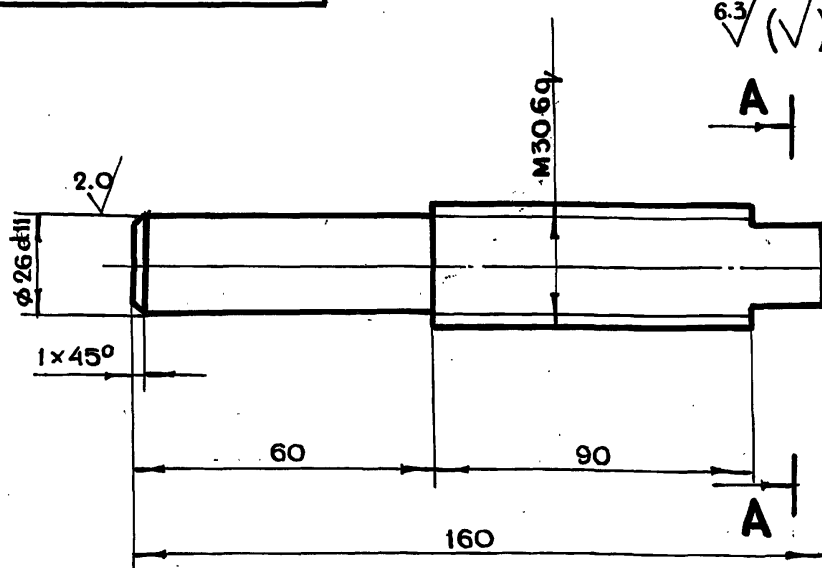
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			

ЛИСТ БРАЖ 9-4
ГОСТ 493-79

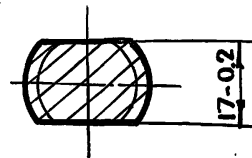
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А4

100'00'Э0'5-III-6V



А-А



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.001

ШТЫРЬ

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ПРИГОРЬЕВ			
ГЛАВ.ИНЖ.	ВЫЧКОВ			
РУК.МАСТ.	САВИЧ			

ЛИСТ Круг В32ГОСТ2590-71
СТ3 ГОСТ535-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А4

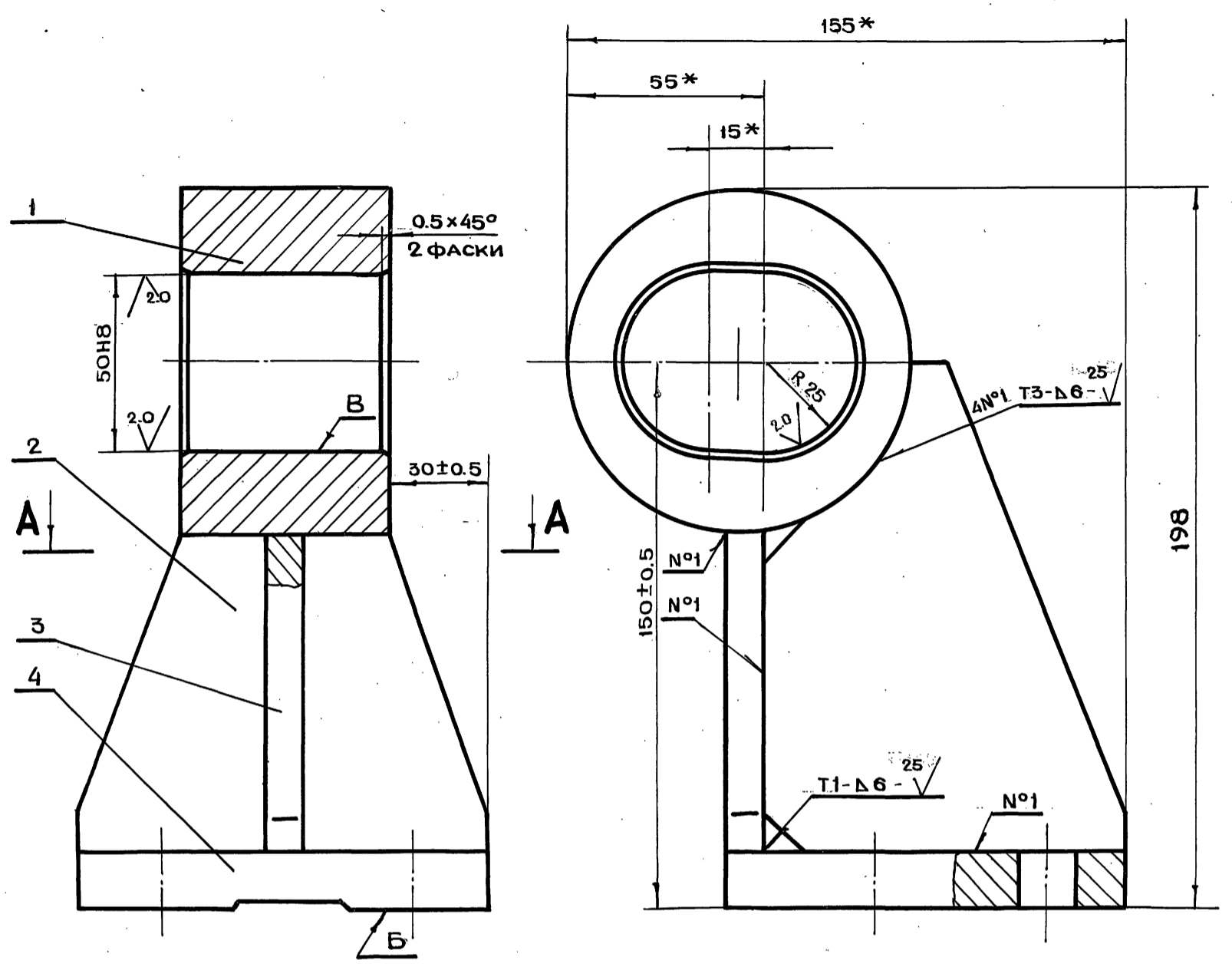
ИЗМ. И ДАТА ПОЛ. И ДАТА

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

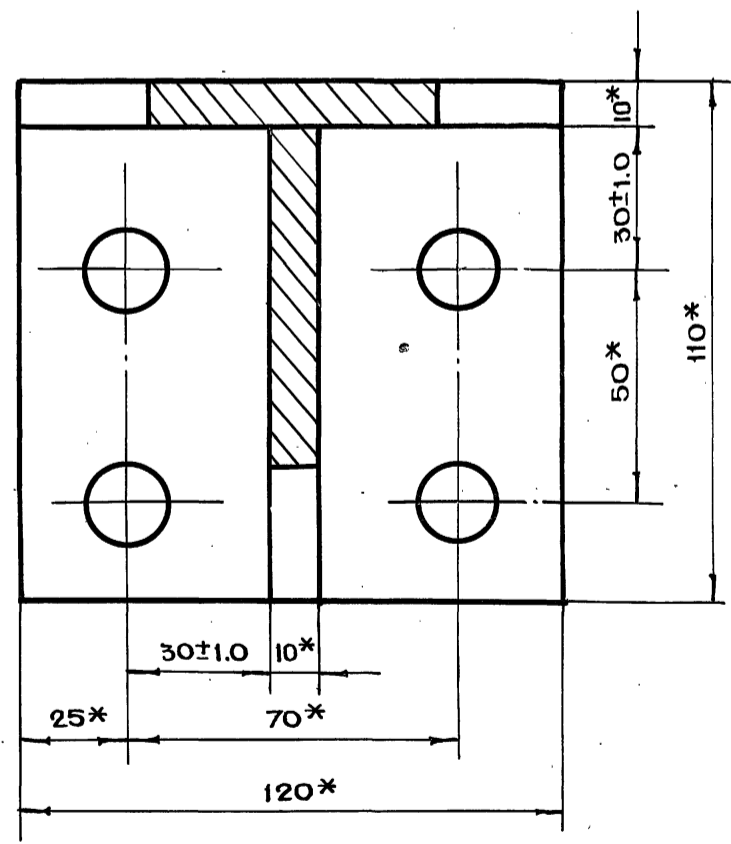
ИЗМ. И ДАТА ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ. И ДАТА ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ. И ДАТА ПОЛ. И ДАТА



A-A



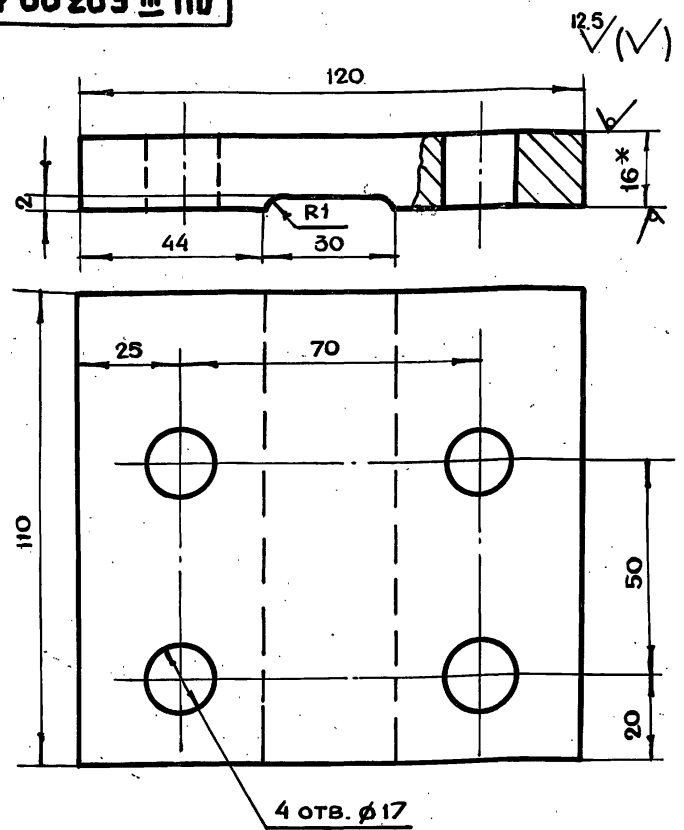
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.
- 3. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСИ ОТВ. В ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.05 мм.

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1

Изм. №	Дата	Взам. инв. №	Изм. №	Дубл.	Подп.	и	Дата

ДУ-III-5.03.00.100СБ						
Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата	ЛИТЕРА	МАССА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		<i>М. Томич</i>			4.71
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		<i>Н. Черкасова</i>			1:1
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		<i>В. Высоцкая</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛАВ.КОНСТР.	ЧЕРКАСОВА		<i>Н. Черкасова</i>		ГЛАВ АЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
ГЛАВ.ИНЖ.	БЫЧКОВ		<i>В. Бычков</i>			
РУК.МАСТ.	САВИЧ		<i>С. Савич</i>			

ДУ-III-5.03.00.104



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

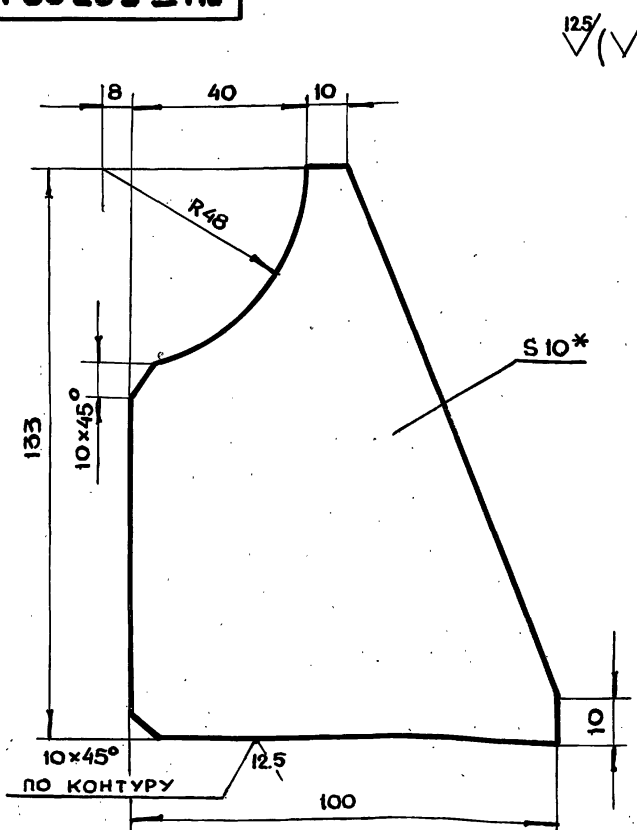
ДУ-III-5.03.00.104

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			

ЛИТ.	МАССА	НАСЧТАБ
	1.8	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ	БПН16ГОСТ19903-74 СТ3ГОСТ14637-79	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.03.00.103



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

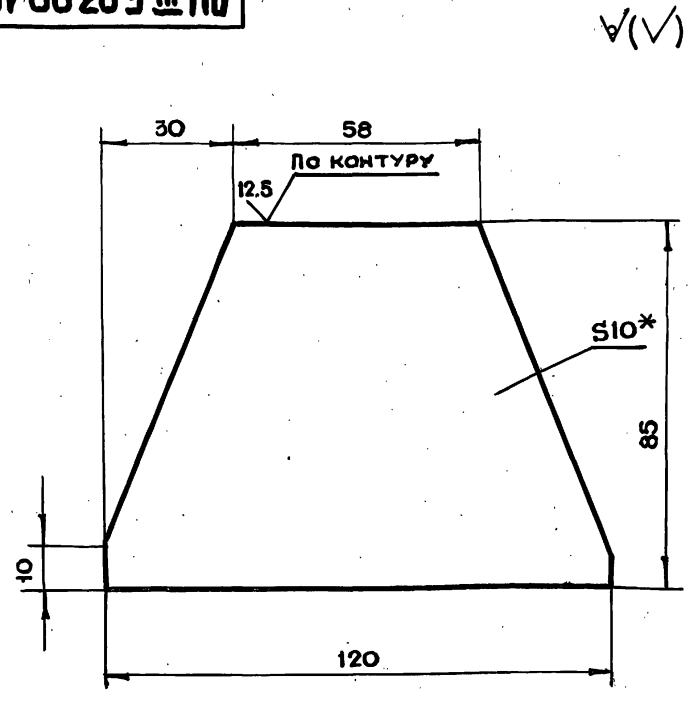
ДУ-III-5.03.00.103

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			

ЛИТ.	МАССА	НАСЧТАБ
	0.75	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ	БПН10ГОСТ19903-74 СТ3ГОСТ14637-79	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.03.00.102



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

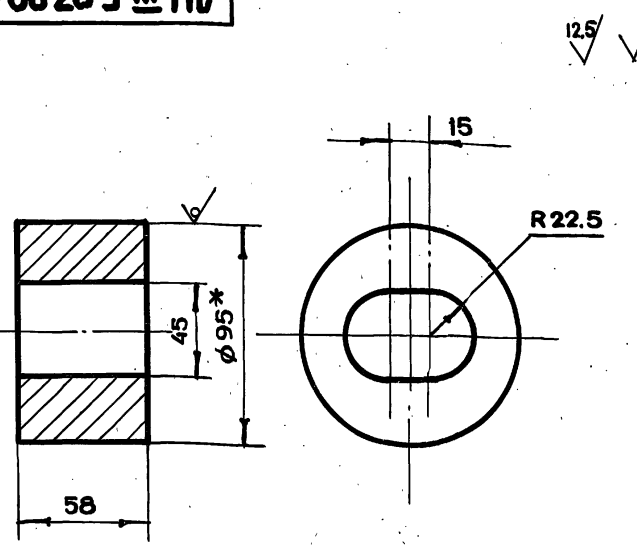
ДУ-III-5.03.00.102

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			

ЛИТ.	МАССА	НАСЧТАБ
	0.66	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ	БПН10ГОСТ19903-74 СТ3ГОСТ14637-79	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.03.00.101



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.101

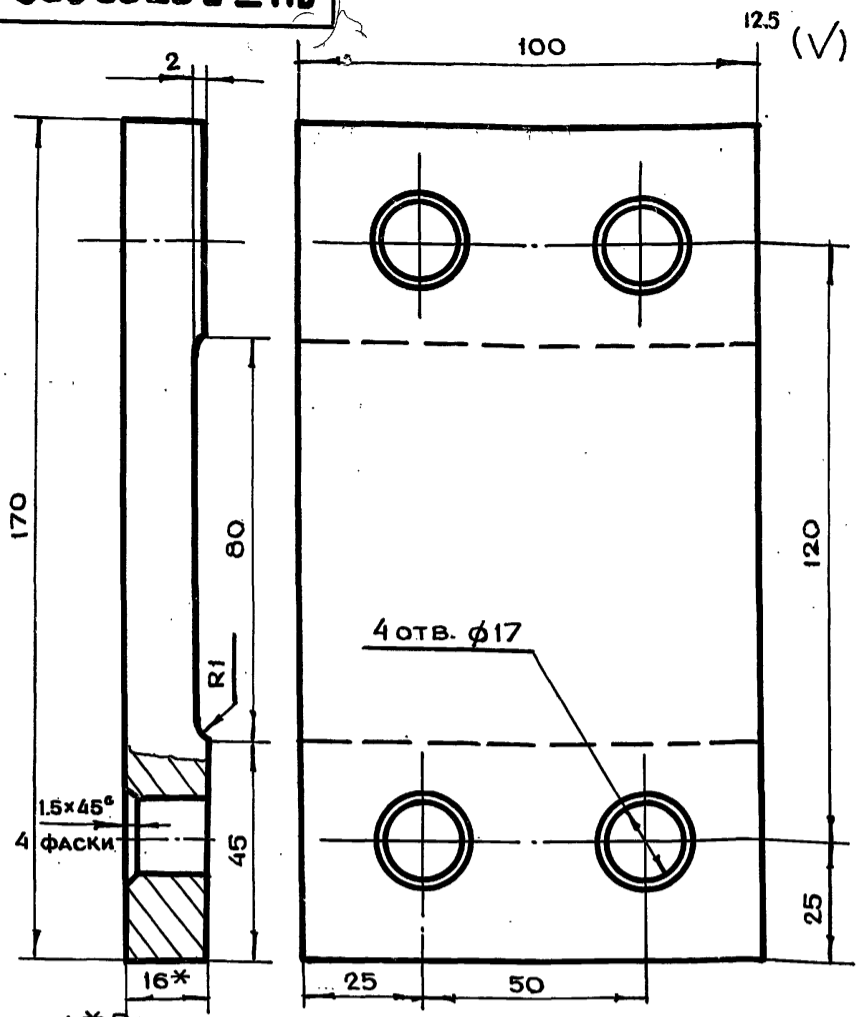
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВН.ПР.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛАВН.ПР.	БЫЧКОВ			
РУК.МАСТ.	САВИЧ			

ЛИТ.	МАССА	НАСЧТАБ
	1.4	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг	Б95ГОСТ2590-71 СТ3ГОСТ535-79	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ЛУ-III-5.03.00.202



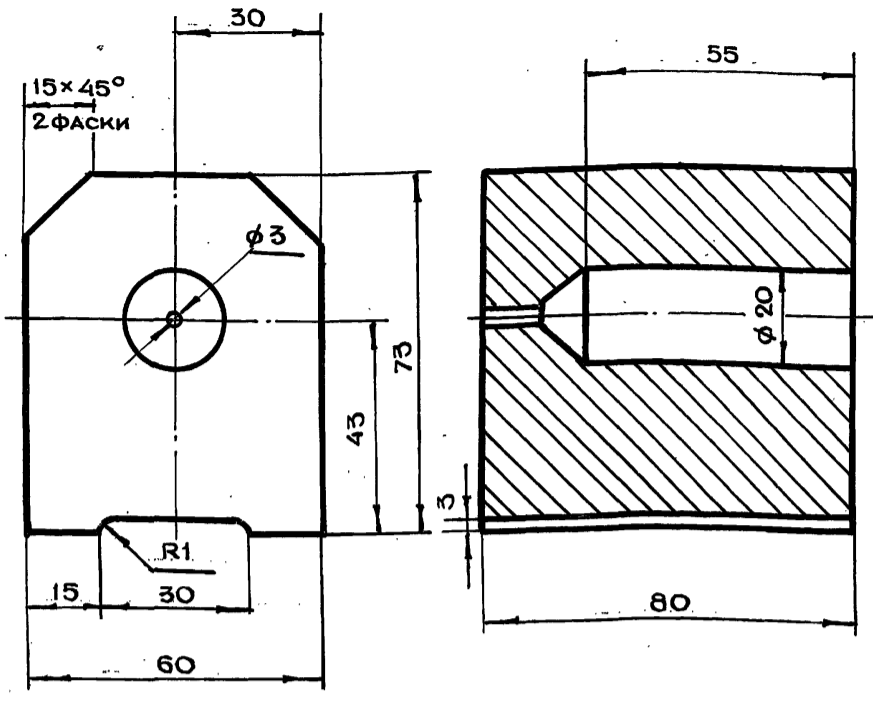
1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14,
 ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.202

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ТОМИЧ	<i>Матвей</i>			2.0	1:1
ПРОВ.		ЧЕРКАСОВА	<i>Мих</i>				
Н.КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ	<i>Висоцкая</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Мих</i>				
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ					СТ.3 ГОСТ 14637-79		
					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ЛУ-III-5.03.00.201



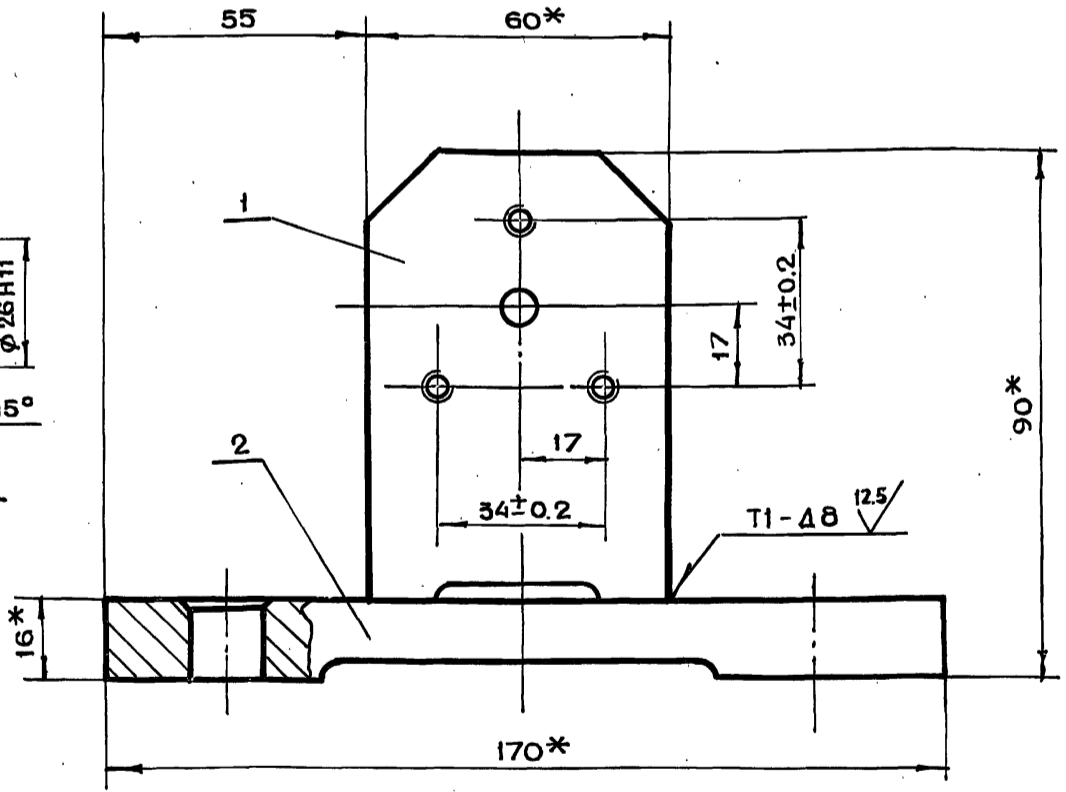
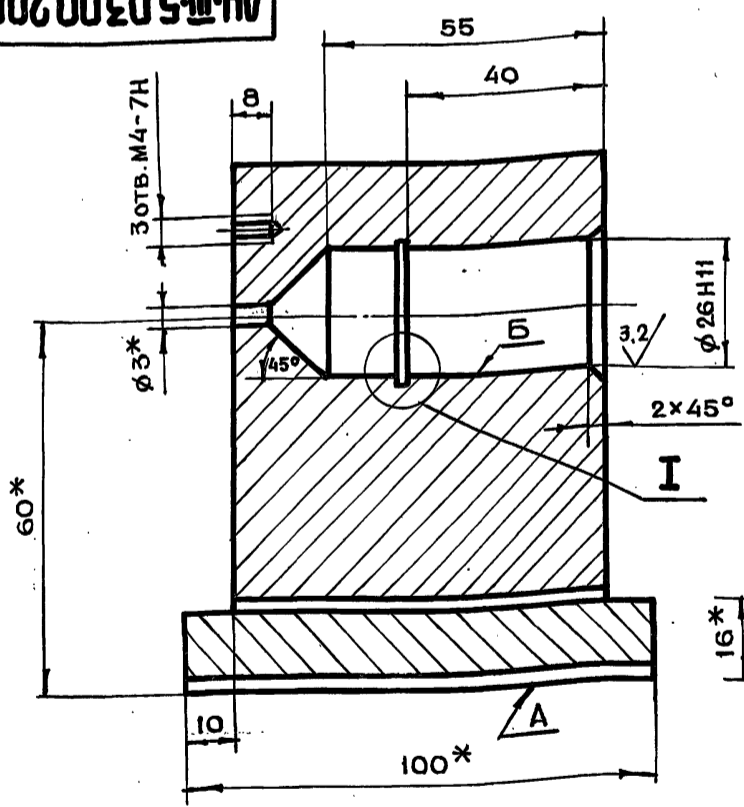
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14,
 ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.201

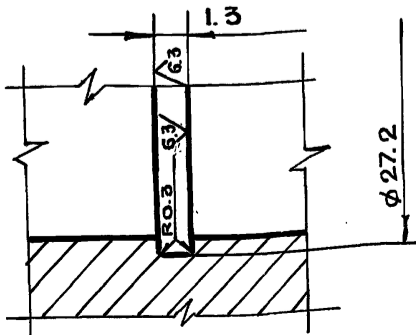
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ТОМИЧ	<i>Матвей</i>				1:1
ПРОВ.		ЧЕРКАСОВА	<i>Мих</i>				
Н.КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ	<i>Висоцкая</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Мих</i>				
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ					СТ.3 ГОСТ 380-71		
					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ЛУ-III-5.03.00.200СБ



I
М 5:1



- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
- НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСИ ОТВЕРСТИЯ Б ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ А НЕ БОЛЕЕ 0.05 мм.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.200СБ

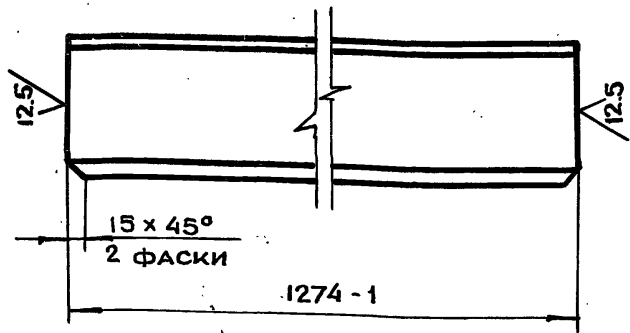
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ТОМИЧ	<i>Матвей</i>			4.2	1:1
ПРОВ.		ЧЕРКАСОВА	<i>Мих</i>				
Н.КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ	<i>Висоцкая</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Мих</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.		ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
РУК.МАСТ.		САВИЧ	<i>Савич</i>				
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ					СТ.3 ГОСТ 380-71		
					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА

710'01'10'5-III-67

√(√)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.10.014

ΔВУТАВР

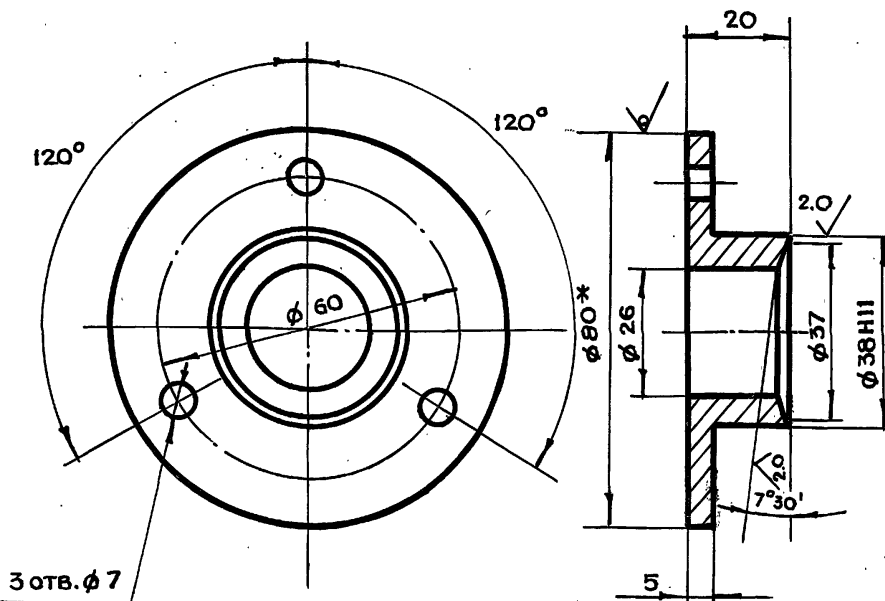
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	ТОМИЧ			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВ.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	17.5	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ΔВУТАВР 14ГОСТ8239-72
СТ3ГОСТ535-79
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

700'00'10'5-III-67

12.5/√(√)



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.00.004

ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ

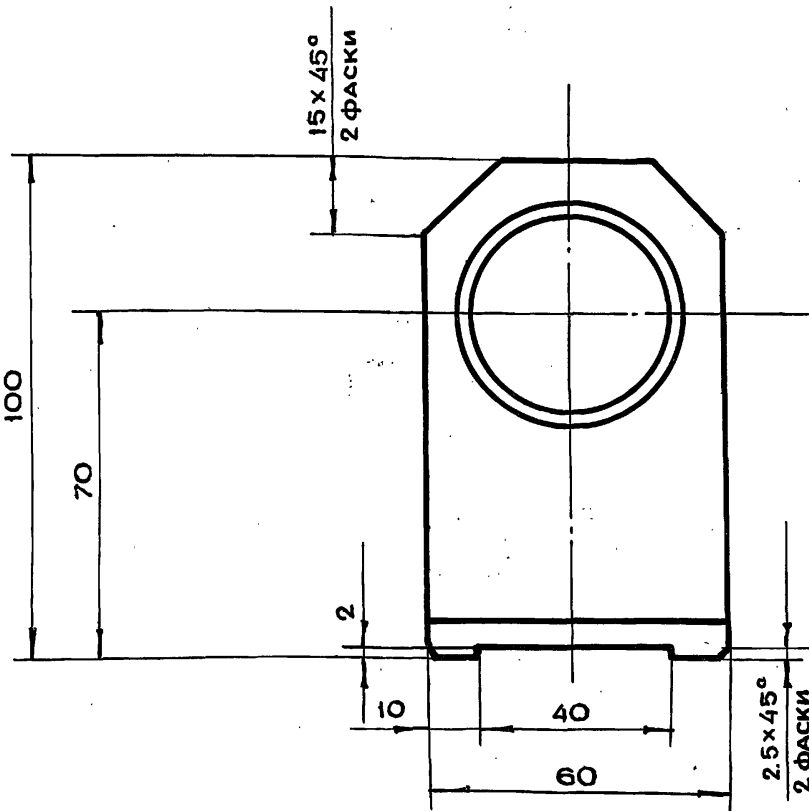
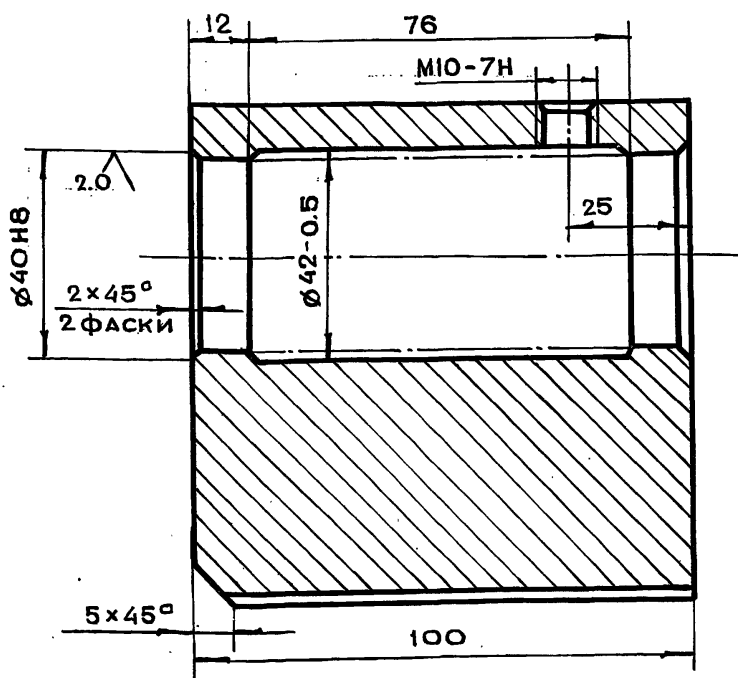
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРЯВСКИЙ			
ПРОВ.	ТОМИЧ			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

КРУГ 88ГОСТ2590-71
СТ3ГОСТ535-79
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

100'02'10'5-III-67

12.5/√(√)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.20.001

ОПОРА

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	ТОМИЧ			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ			
РУК.МАСТ.	САВИЧ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.8	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ 3 ГОСТ 380-71

18826-02 (47) КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	ТОМИЧ			
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ			
РУК.МАСТ.	САВИЧ			