

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 2-3

Колонны

(Вариант армирования изделий сталью классов Ат-IVС и Врп-I)

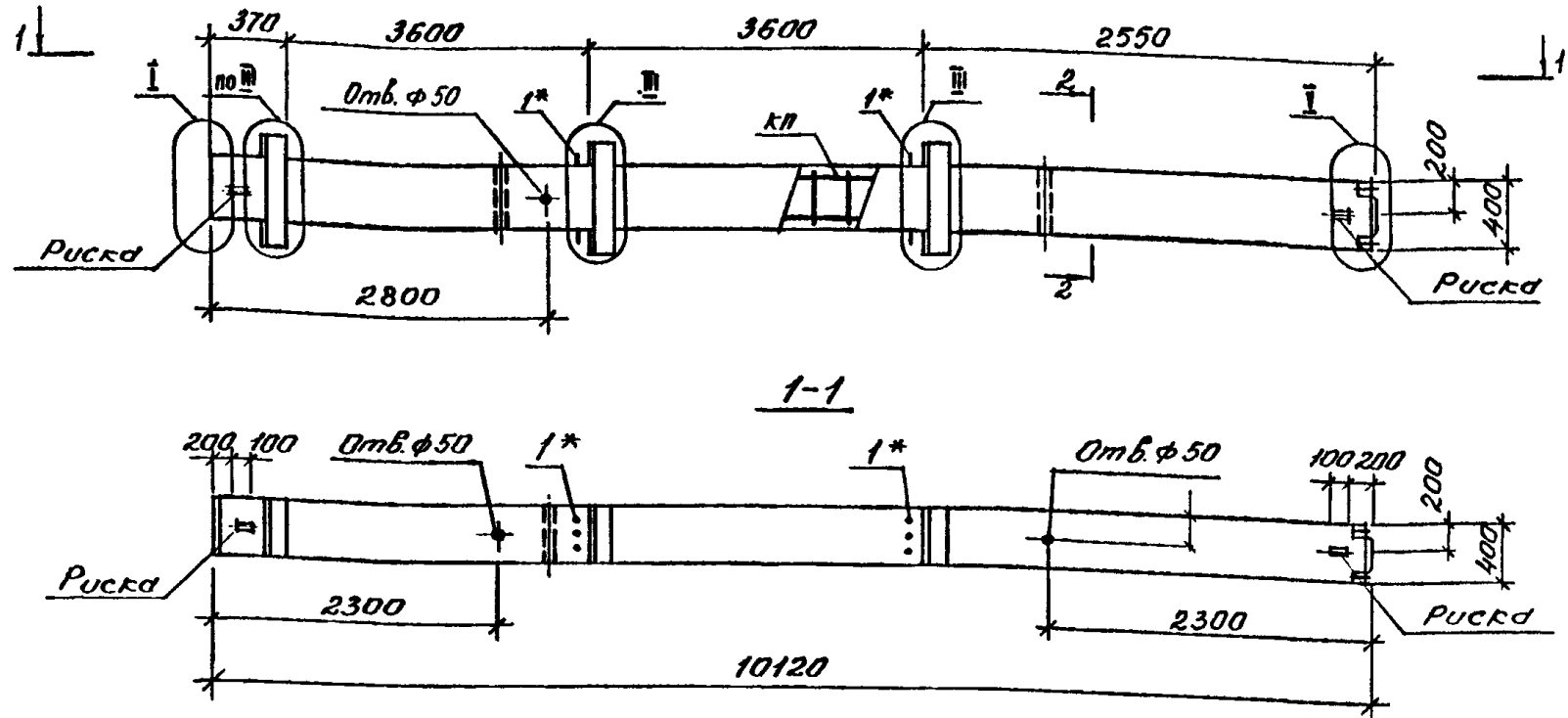
Рабочие чертежи

КНИГА 2

СТР. С 71 ÷ 141

ОКОНЧАНИЕ

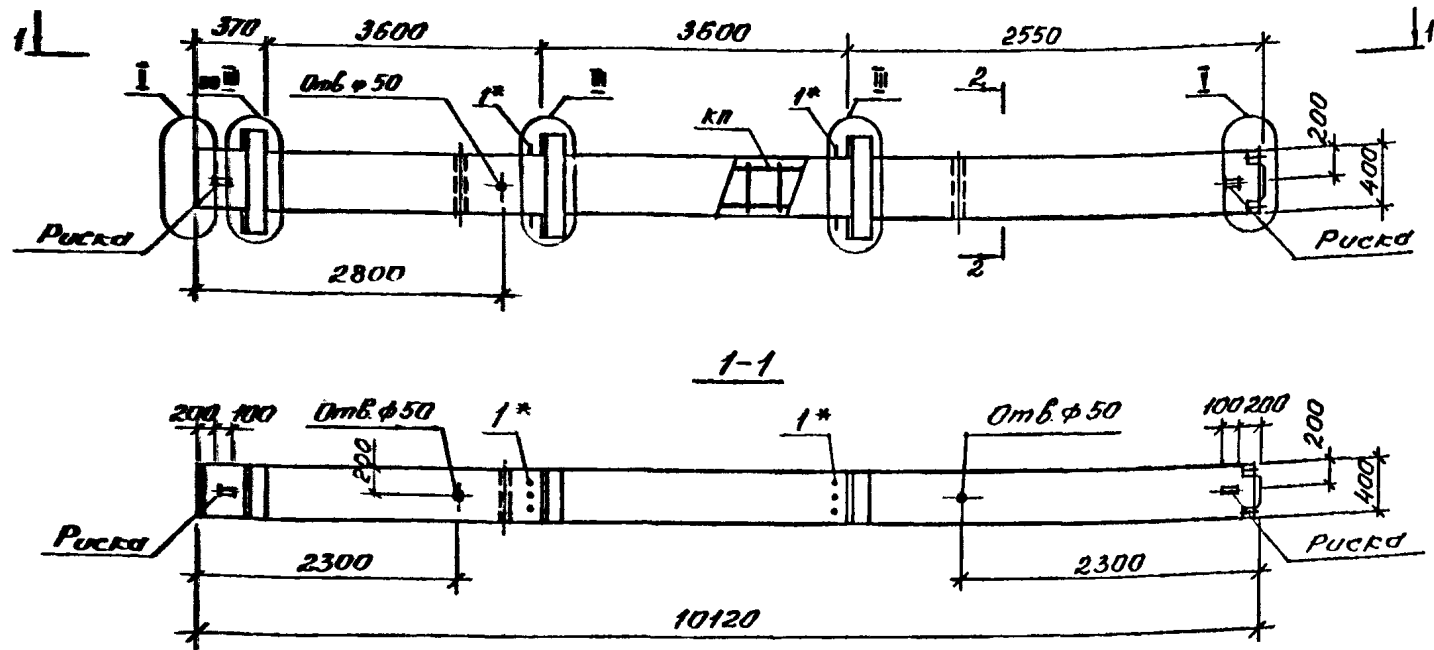
24168-01



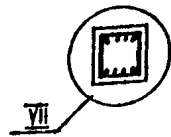
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
3 КВД 36 - 101	4,18	B 22,5	1,67	252,0	кп-260	1	к 109
3 КВД 36 - 104		B 22,5		274,1	кп-261	1	к 109
3 КВД 36 - 116		B 22,5		410,3	кп-262	1	к 109

1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К61			
Нач. отд.	Язловяцкий	И.З.З.		Колонна 3квд 36 - 101, 104, 116	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксенова	И.А.			Р		1
Зав. гр.	Бродский	И.Б.			ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	И.А.					
Исполния	Агеевко	И.А.					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-А 2-4
ЗРВД 36-125	4.18	B22.5	1.67	50.0	КП-263	1	К110



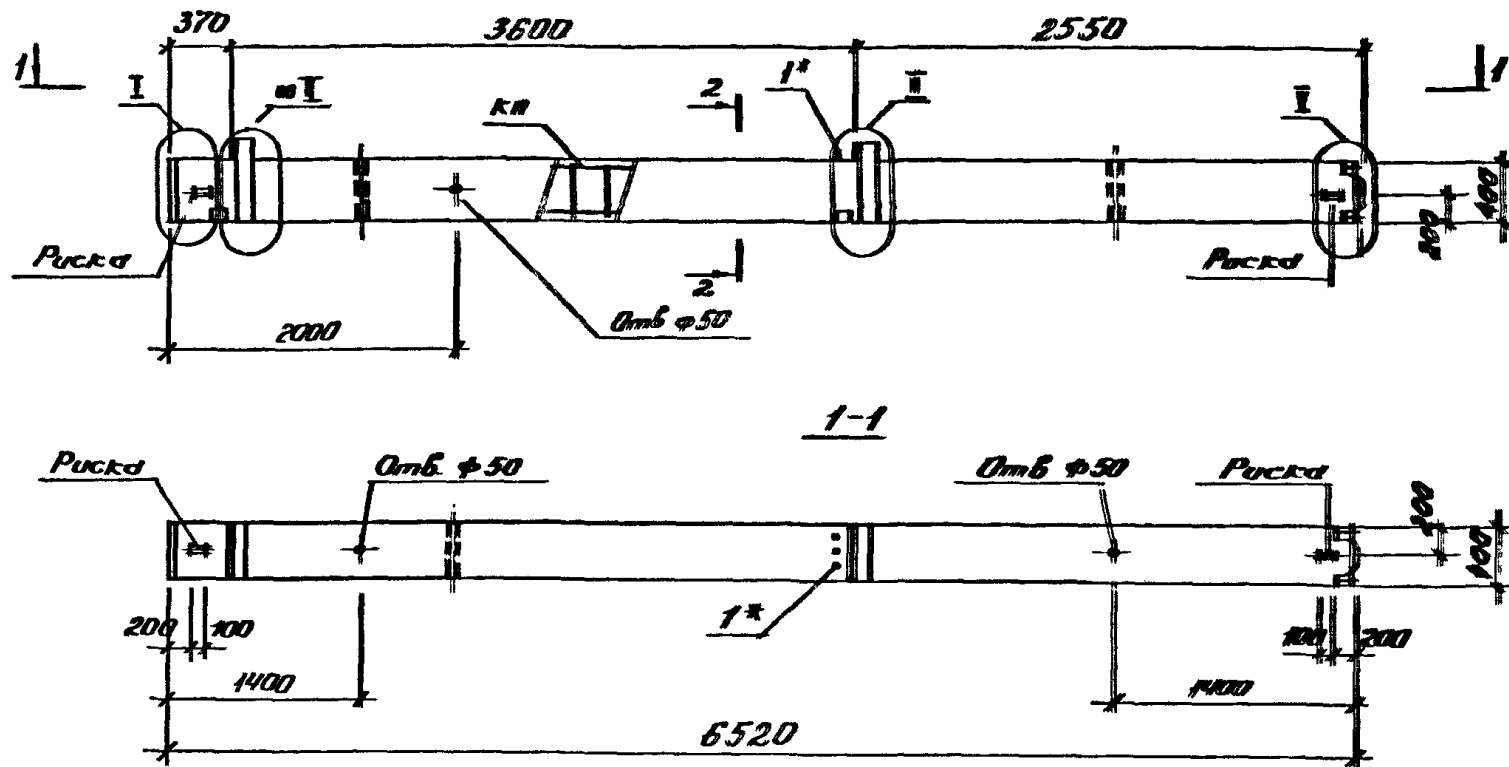
1 Узлы см. У

2 Технические требования см. ТТ

3 Вет. - ось расхожд. стержней на элемент см. РС

\*Г - принимается в конкретном проекте в зависимости от существующей стабильности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К62			
Нач. отд.	Язловский	<i>Шульц</i>		Колонна ЗРВД 36-125	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>					
Исполн.	Агеенко	<i>Агеенко</i>					



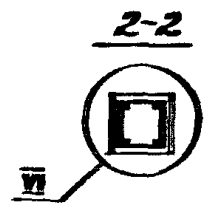
МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ0 36 - 110	2,65	В 22,5	1,06	214,7	КП-264	1	К111
2КВ0 36 - 113		В 22,5		236,3	КП-265	1	К111
2КВ0 36 - 116		В 22,5		276,4	КП-266	1	К112
2КВ0 36 - 122		В 22,5		324,0	КП-267	1	К112
2КВ0 36 - 123		В 30		324,0	КП-267	1	К112

Узлы см. У

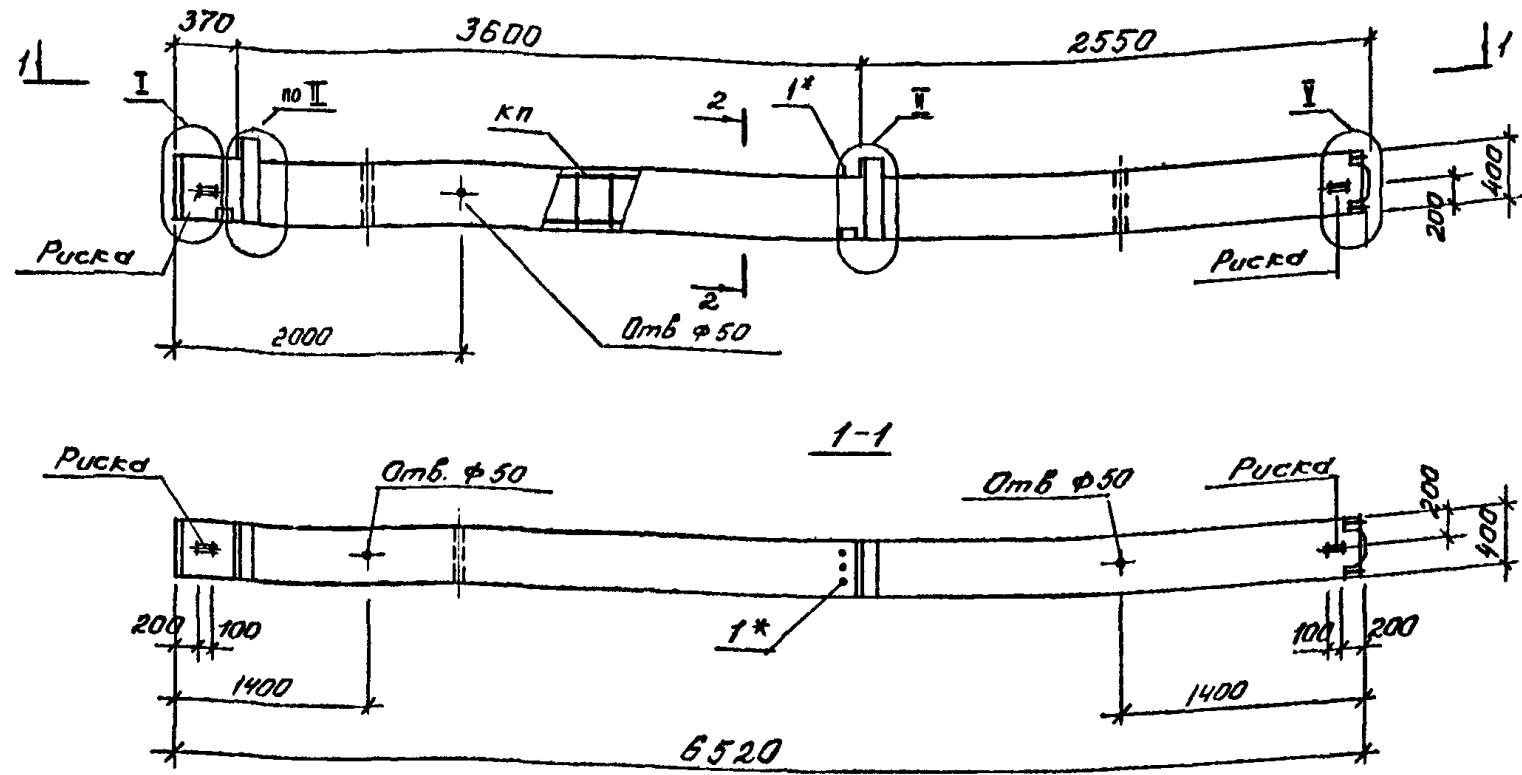
1) Технические требования см ТТ

2) Ведомость расхода стали на элемент см РС

\* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)



				1.020.1-4. 2-3 - А63		
Исполнитель	Разработчик	Проверен	Утвержден	Колонна 2КВ036-110 113, 116, 122, 123	Страницы	Листы
Исполнитель	Разработчик	Проверен	Утвержден		Р	1
Исполнитель	Разработчик	Проверен	Утвержден		ГОСТРОМ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Исполнитель	Разработчик	Проверен	Утвержден			



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2x80 36 - 125	265	822,5	1,06	343,6	кп-268	1	к113
3x80 36 - 126		830		343,6	кп-268	1	к113
2x80 36 - 129		822,5		387,9	кп-269	1	к113

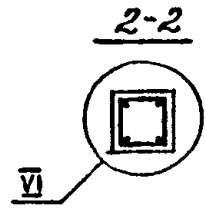
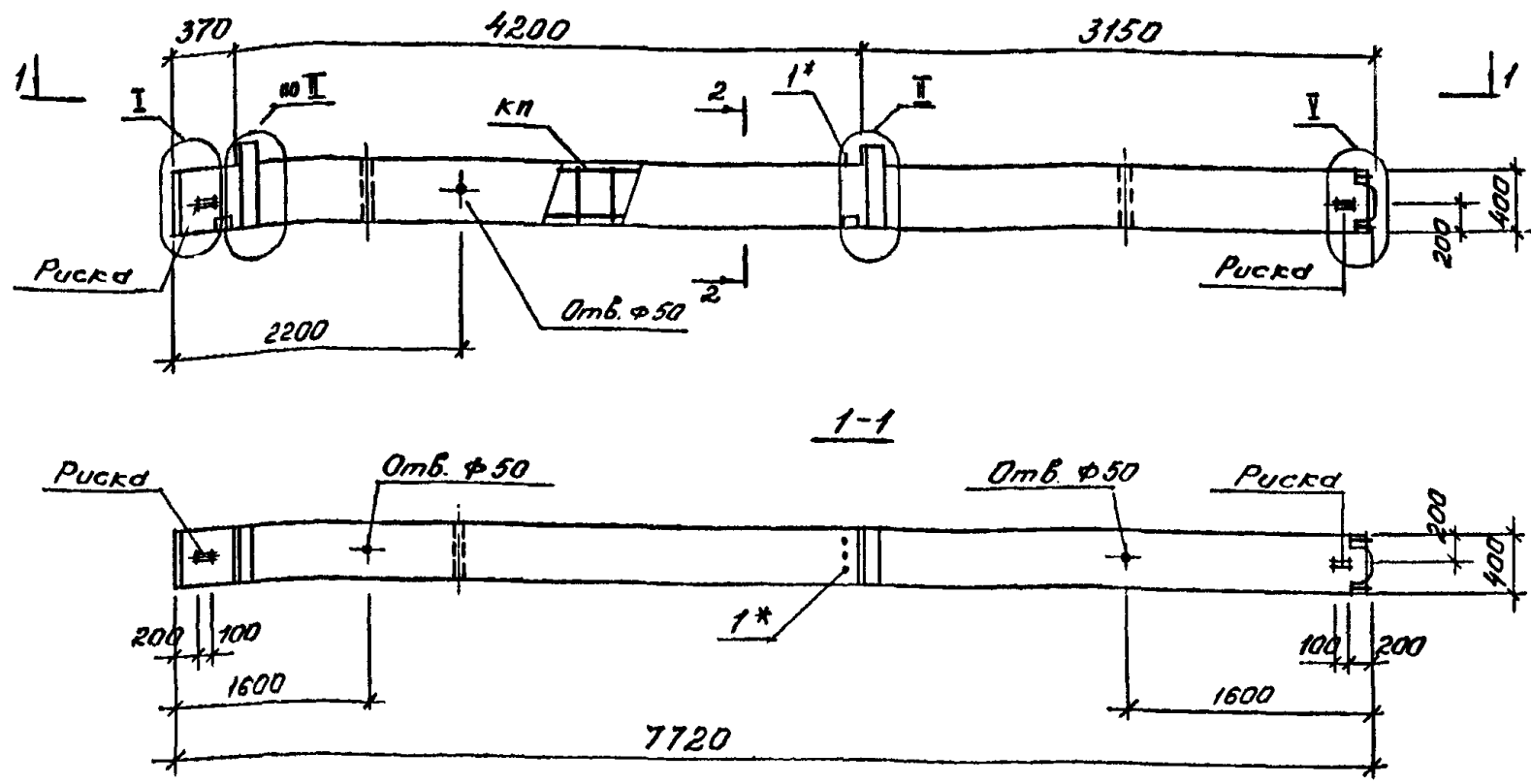
Узлы см 4  
 Технические требования см. ТТ  
 Ведомость расхода стали на элемент см РС  
 \*Паз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

Нач. отд.	Язловский	<i>Ильин</i>
Н. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>
Исполнил	Имяев	<i>Имяев</i>

1.020.1-4. 2-3  
 Колонна 2x80 36-125  
 126, 129

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ВЗАМ. ИНВ. ЛА  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИНВ. ЛГ ПОДЛ.



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2.4
2КВ0 42 - 107	3,12	В 22,5	1,25	208,0	КП-270	1	К114
2КВ0 42 - 110		В 22,5		234,3	КП-271	1	К114
2КВ0 42 - 113		В 22,5		260,1	КП-272	1	К114
2КВ0 42 - 116		В 22,5		304,9	КП-273	1	К115
2КВ0 42 - 122		В 22,5		359,7	КП-274	1	К115

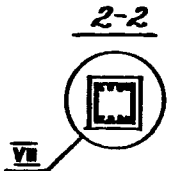
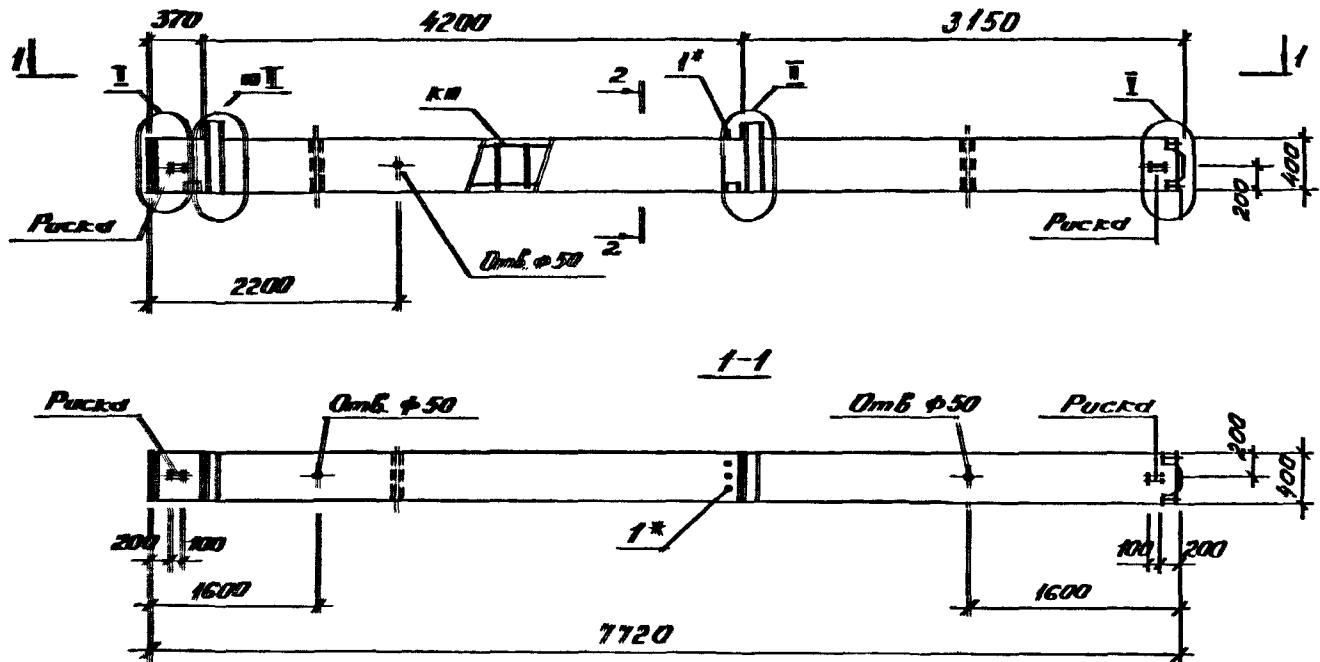
1. Узлы см. У

Технические требования см. ТТ

Ведомость расхода стали на элемент см. РС

Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

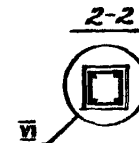
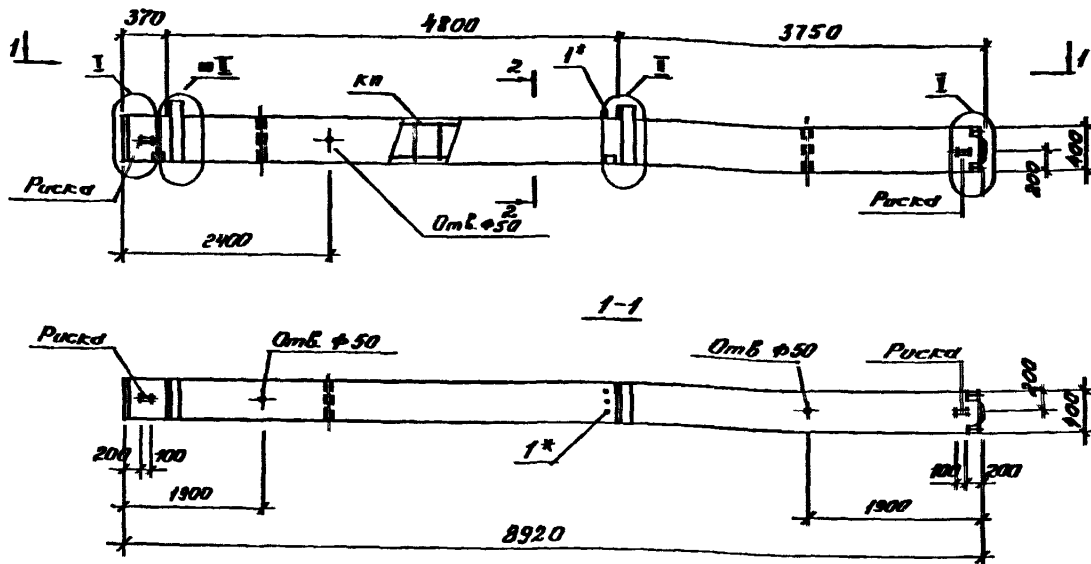
1.020.1-4. 2-3 - К 65			
Нач. отд.	Язловский	И. В. В. В.	Колонна 2КВ0 42 - 107, 110, 113, 116, 122
Н. контр.	Аксенова	И. В. В. В.	
Зав. гр.	Бродский	И. В. В. В.	
Вед. инж.	Атеенко	И. В. В. В.	
Исполнял	Иняева	И. В. В. В.	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, кг.	МАРКА АРМ. МЕЛЛЕТИН	КОМП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ПОСЛО. №-4 2-4
2КВ042 - 125	3,12	В22,5	1,25	383,9	КМ-275	1	К116

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расходов стали на элемент см. РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4, 2-3 - К66									
Исполнит.	Выполнитель	Провер.	Согласован						
Зам. пр.	Корректиров.	Инж. пр.	Инж. пр.						
Буд. инж.	Инженер	Инженер	Инженер						
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель						
Колонна 2КВ042-125			<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>ЛИСТ</th> <th>ЛИСТОВ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р		1
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р		1							
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2КВ048-107	362	B 22,5	1,45	225,2	КП-276	1	К117
2КВ048-110		B 22,5		254,0	КП-277	1	К117
2КВ048-113		B 22,5		283,9	КП-278	1	К117
2КВ048-116		B 22,5		333,5	КП-279	1	К118
2КВ048-122		B 22,5		395,3	КП-280	1	К118

1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

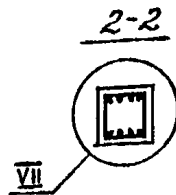
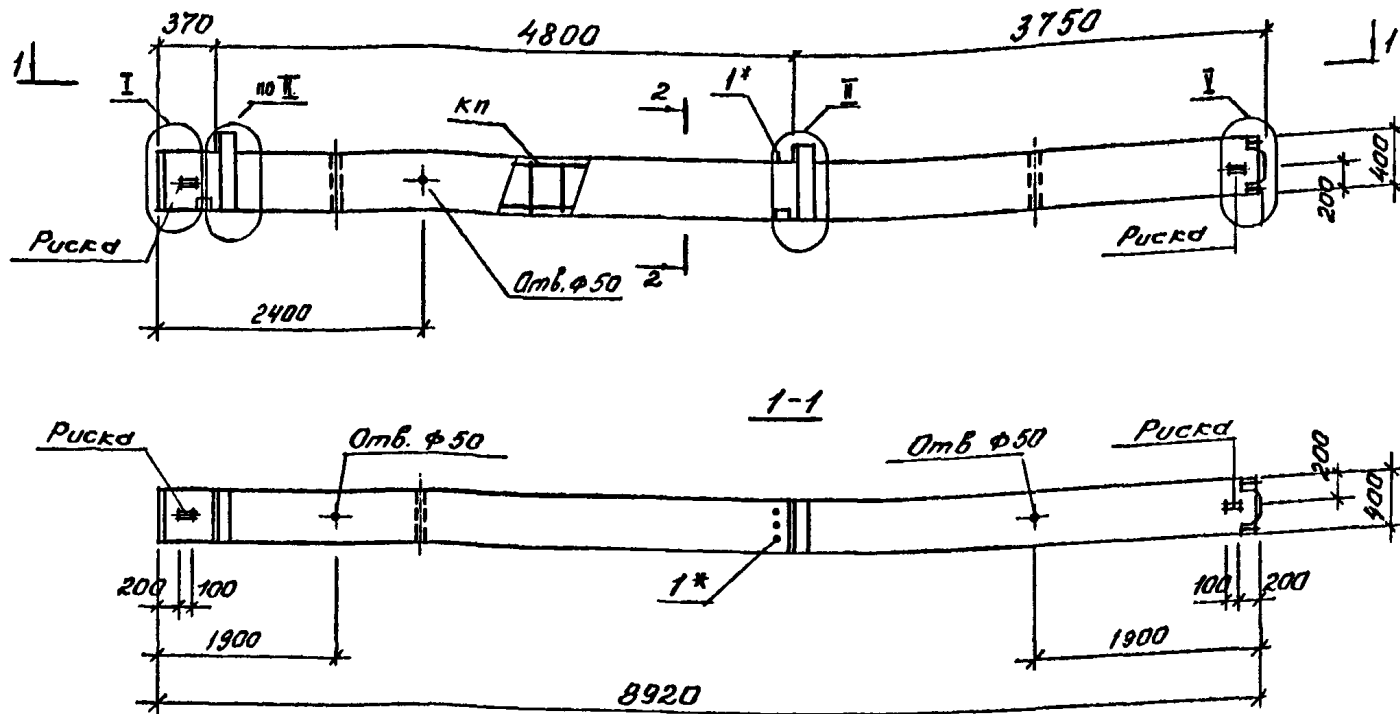
3. Ведомость расходов стали на элемент см. РС

\* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3 - К67				СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Исполн.	В. В. В. В. В.	Исполн.	Исполн.	Р	4	4
Провер.	Александр	Исполн.	Исполн.	ГОССТРОМ СОСР		
Зам. гр.	Бродский	Исполн.	Исполн.	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Подпись	Александр	Исполн.	Исполн.	ПРОЕКТ		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			

Колонна 2КВ048-107  
110, 113, 116, 122





МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ0 48 - 125	3,62	B 22,5	1,45	424,3	КП-281	1	К119

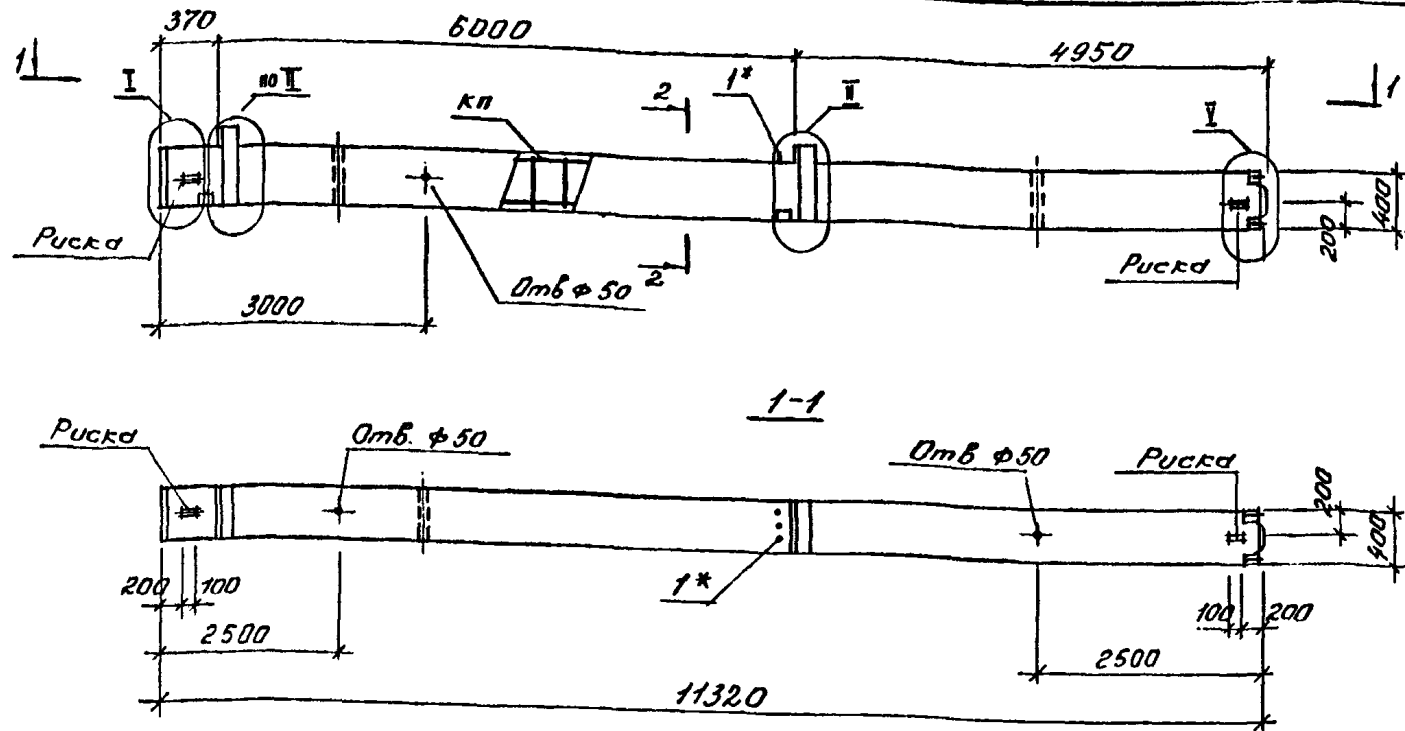
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

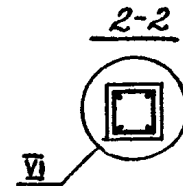
3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

\* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К68		
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Имяев	<i>Имяев</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ060 - 104	4,58	B22,5	1,83	221,3	КП-282	1	К120
2КВ060 - 107		B22,5		241,5	КП-283	1	К120
2КВ060 - 110		B22,5		275,3	КП-284	1	К120
2КВ060 - 113		B22,5		313,5	КП-285	1	К121
2КВ060 - 116		B22,5		372,5	КП-286	1	К121
2КВ060 - 122		B22,5		448,5	КП-287	1	К121



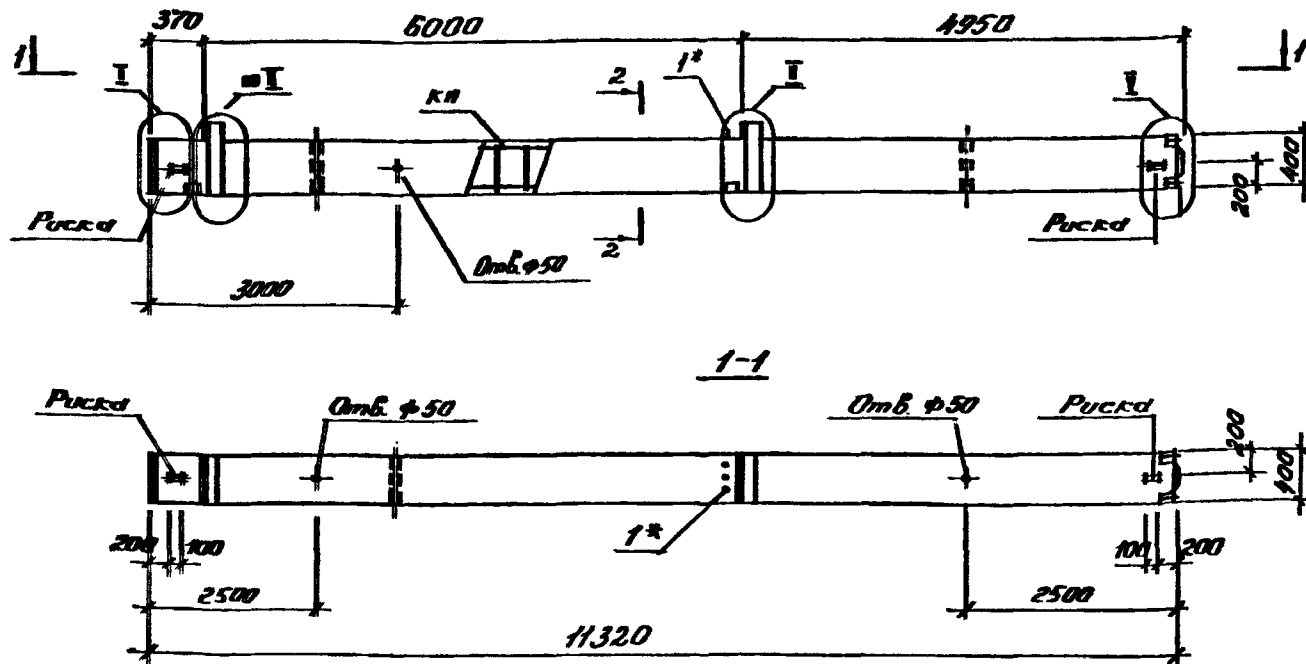
1. Узлы см. У

2. Технические требования см ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

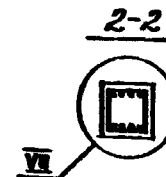
\* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К69			
Исполн.	Ильяев	Ильин		Колонна 2КВ060-104, 107, 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист	Листов
Вед. инж.	Агеенко	Ильин			Р		1
Зав. гр.	Бродский	Ильин			ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И. контр.	Аксенова	Ильин					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ060 - 125	4,58	В 22,5	1,83	487,0	КП-288	1	К122
2КВ060 - 126		В 30		487,0	КП-288	1	К122
2КВ060 - 129		В 22,5		559,7	КП-289	1	К122

Узлы см У  
 Технические требования см ТТ  
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \* Паз 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

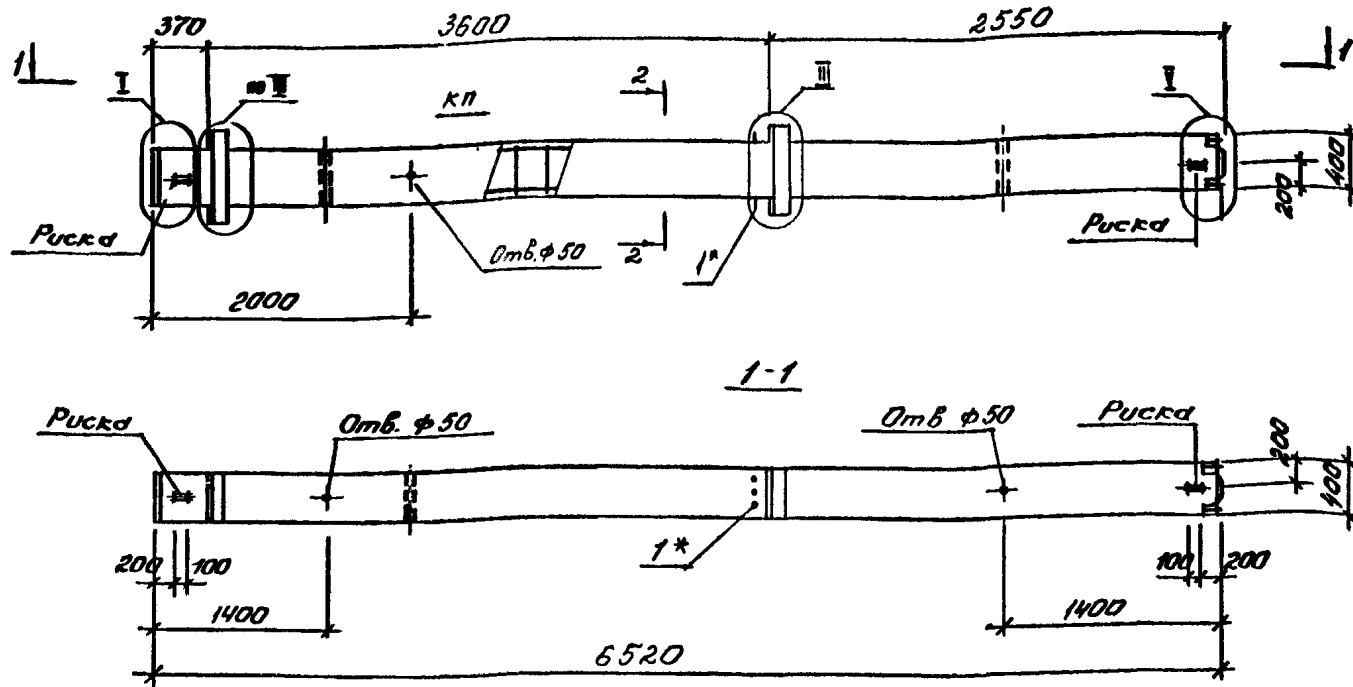


Исполн.	Исполн.	Исполн.					
И контр.	Аксьнова	Исполн.					
Зав.гр.	Бродский	Исполн.					
Вед.инж.	Алексеев	Исполн.					
Исполн.	Игорь	Исполн.					

1.020.1-4. 2-3 - К70  
 Колонны 2КВ060 - 125, 126, 129

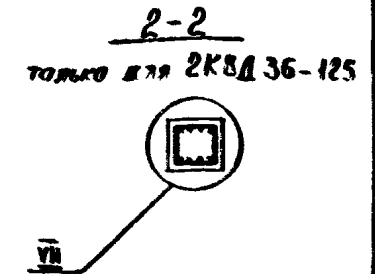
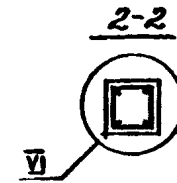
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГОССТРОМ СССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



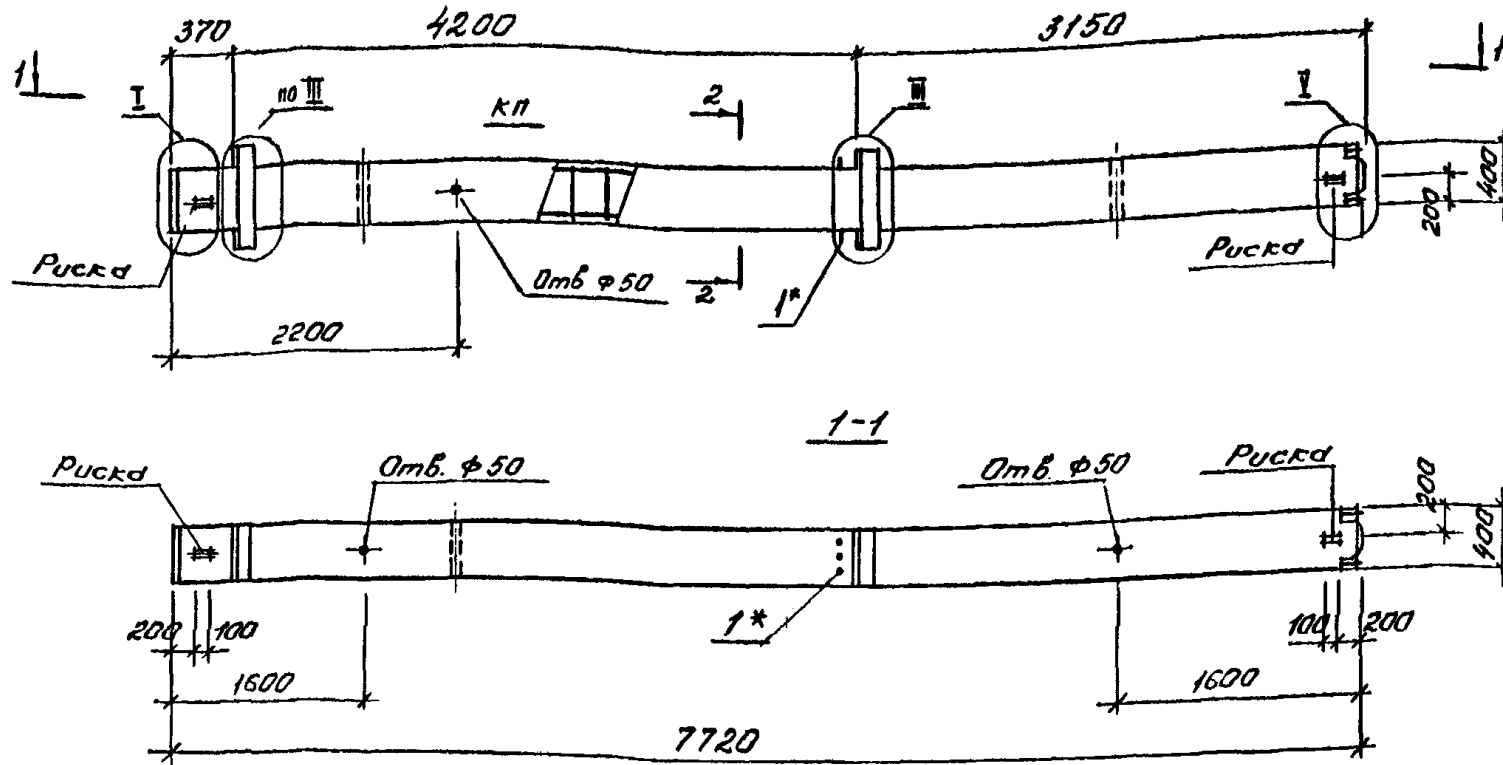
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВД 36 - 101	2,70	B22,5	1,08	172,0	КЛ-290	1	К123
2КВД 36 - 110		B22,5		223,1	КЛ-291	1	К123
2КВД 36 - 111		B30		223,1	КЛ-291	1	К123
2КВД 36 - 113		B22,5		244,7	КЛ-292	1	К124
2КВД 36 - 114		B30		244,7	КЛ-292	1	К124
2КВД 36 - 125		B22,5		352,2	КЛ-293	1	К127

- Узлы см. У
  - Технические требования см. ТТ
  - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)



1.020.1-4. 2-3 - К71			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач. отд.	Язловский		Р		1
Н. контр.	Аксимова		ГОССТРОИ СССР		
Зав. гр.	Бродский		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Вед. инж.	Агеенко		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполн.	Иванова				

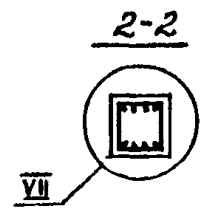
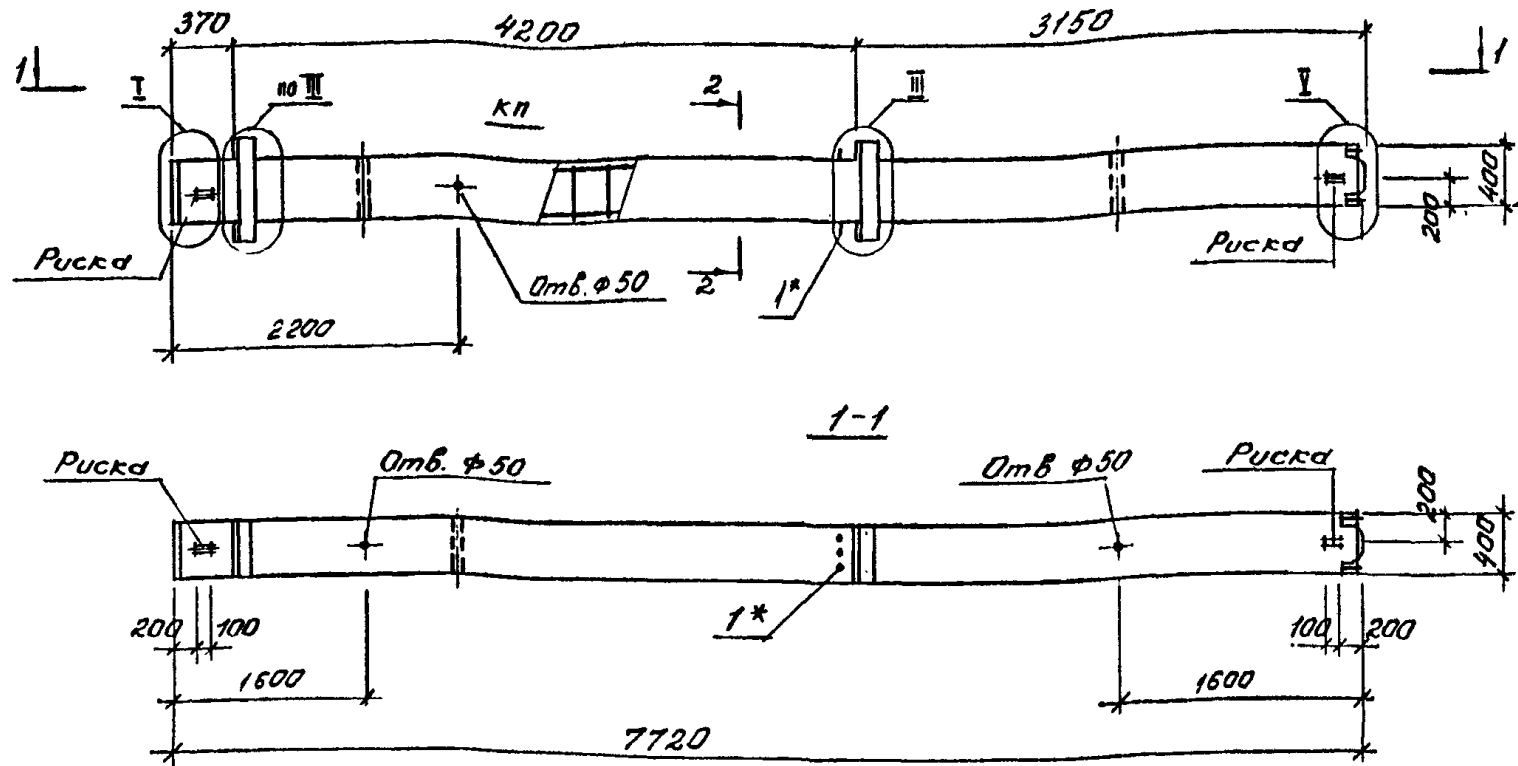
Колонна 2 КВД 36-101, 110, 111, 113, 114, 125



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВД 42 - 101	3,18	В 22,5	1,27	184,9	КП-294	1	К125
2КВД 42 - 104		В 22,5		203,0	КП-295	1	К125
2КВД 42 - 107		В 22,5		216,5	КП-296	1	К125
2КВД 42 - 110		В 22,5		242,8	КП-297	1	К126
2КВД 42 - 113		В 22,5		268,6	КП-298	1	К126

1 Узлы см. У  
 2 Технические требования см. ТТ  
 3 Ведомость расхода стали на элемент см РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

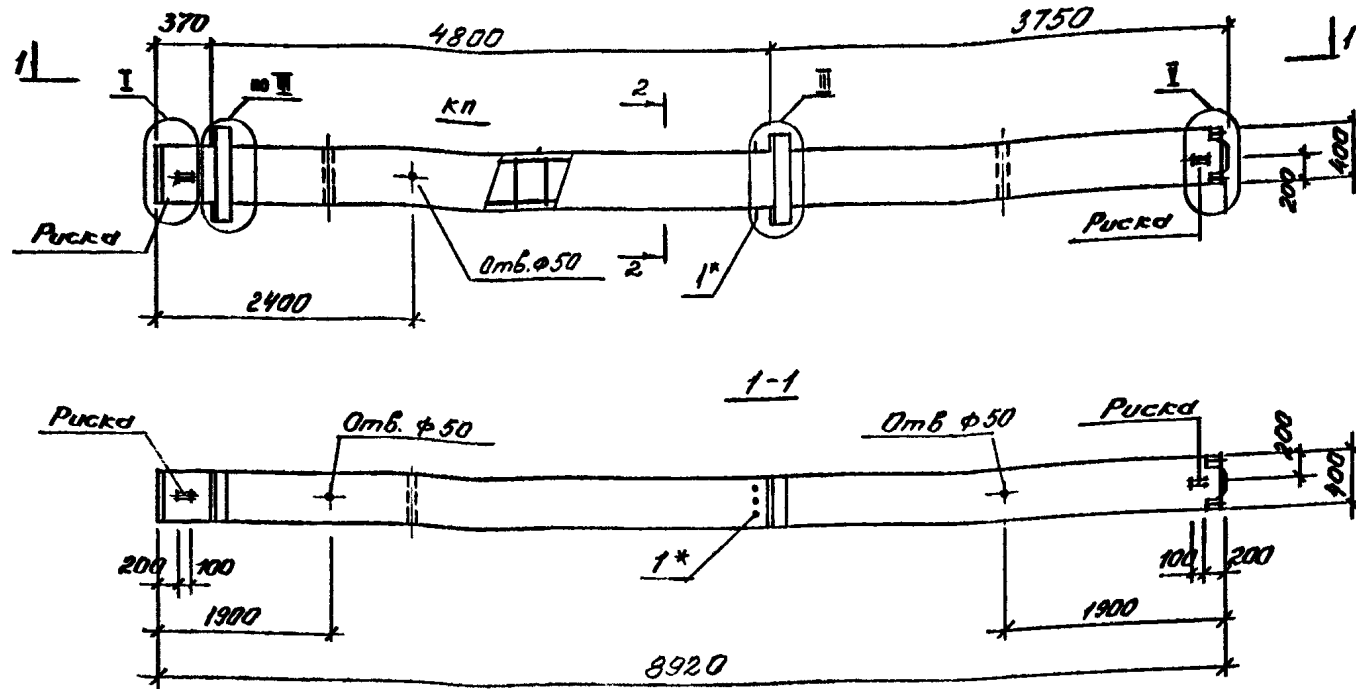
				1.020.1-4, 2-3 - К72			
Нач. отд.	Язловский	<i>И. Язловский</i>		Колонна 2КВД 42-101, 104, 107, 110, 113	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. контр.	Аксёнова	<i>Н. Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>			ГОССТРОЙ ЦР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	<i>В. Агеев</i>					
Исполнил	Иняева	<i>И. Иняева</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВД 42 - 125	3,18	В22,5	1,27	392,4	КП-299	1	К 127

1. Узел см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3			K73
Нач. отд.	Язловский			Колонна 2КВД 42-125	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова				Р		1
Зав. гр.	Бродский				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко						
Исполнял	Имяева						



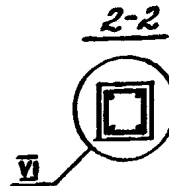
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВЛ 48 - 101	3,65	В 22,5	1,48	197,9	КП-300	1	К 128
2КВЛ 48 - 104		В 22,5		217,9	КП-301	1	К 128
2КВЛ 48 - 107		В 22,5		233,7	КП-302	1	К 128
2КВЛ 48 - 110		В 22,5		259,1	КП-303	1	К 129
2КВЛ 48 - 113		В 22,5		289,0	КП-304	1	К 129
2КВЛ 48 - 117		В 30		342,0	КП-305	1	К 129

Узел см. У

Технические требования см. ТТ

Сведения о расходе стали на элемент см. РС

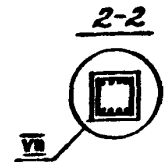
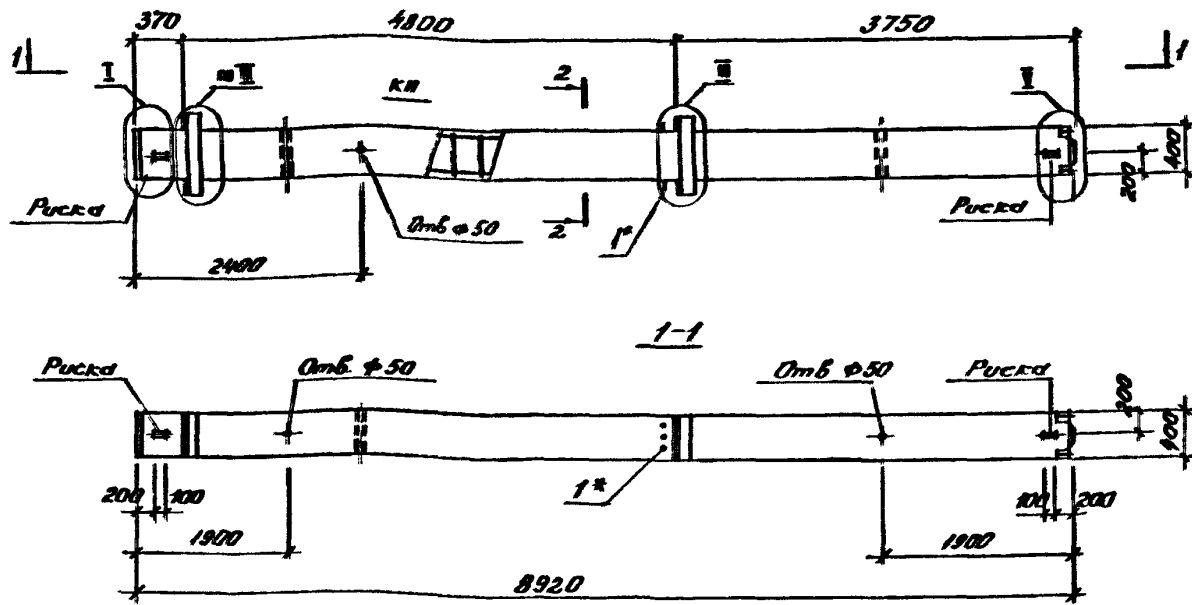
\*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)



Нач. отд.	Язловский	И.И.И.
И. контр.	Аксёнова	И.И.И.
Зав. гр.	Бродский	И.И.И.
Вед. инж.	Агеевко	И.И.И.
Исполнил	Ильяев	И.И.И.

1.020.1-4. 2-3 - К74  
 Колонны 2КВЛ 48-101,  
 104, 107, 110, 113, 117

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



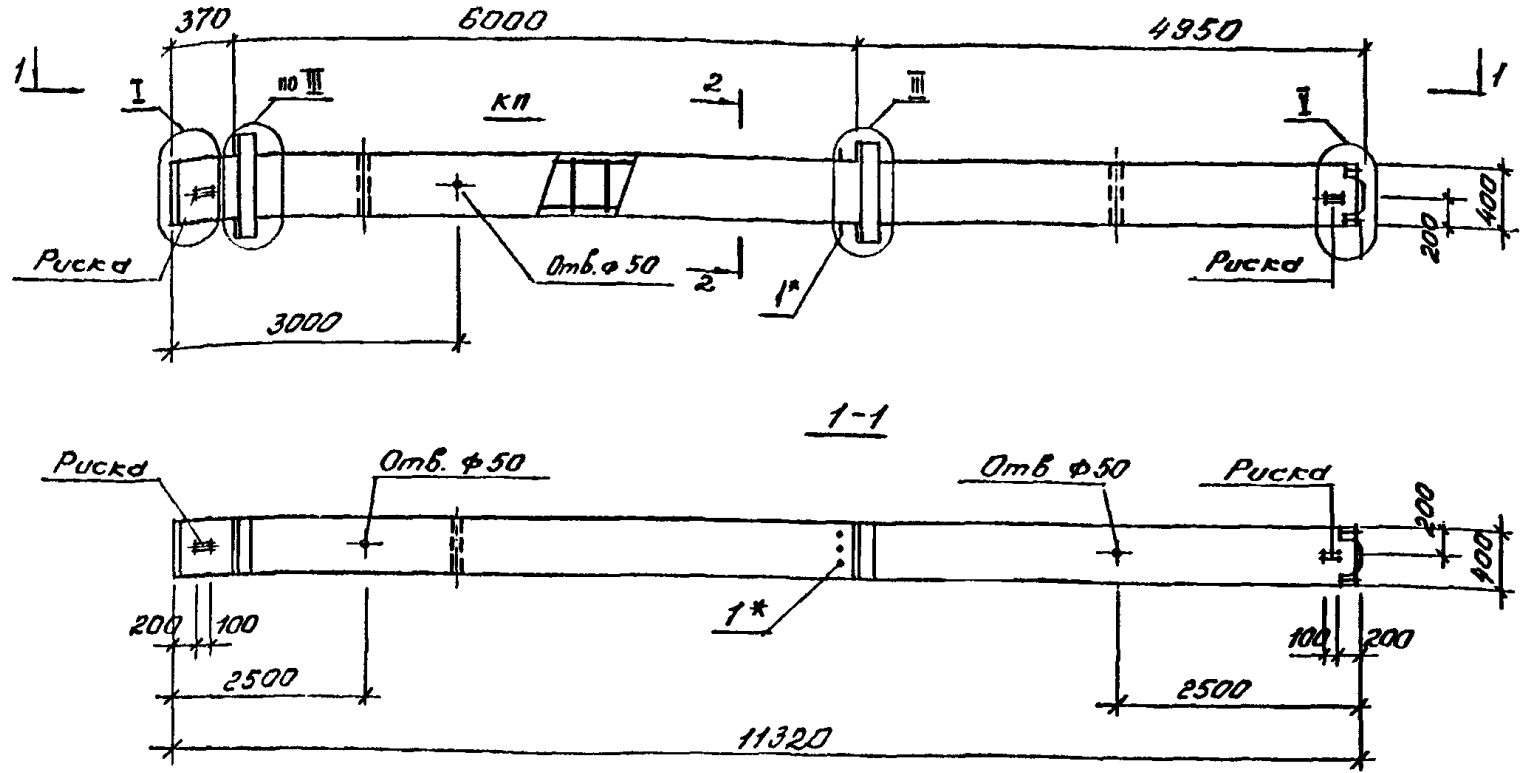
МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. МЕЛЕТЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2квЛ 48 - 125		В22,5	1,46	432,8	кп-306	1	к130

1. Узел см. Ч  
 2. Технические требования см ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

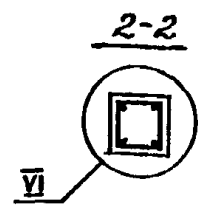
Исполн.	Коллежский	С.И.
Н.инж.	Кислова	Л.И.
Зав.пр.	Брицкий	В.И.
Вед.инж.	Агеева	Л.И.
Исполн.	Кисова	Л.И.

1.020.1-4. 2-3 - К75		
Колонна 2квЛ 48-125		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



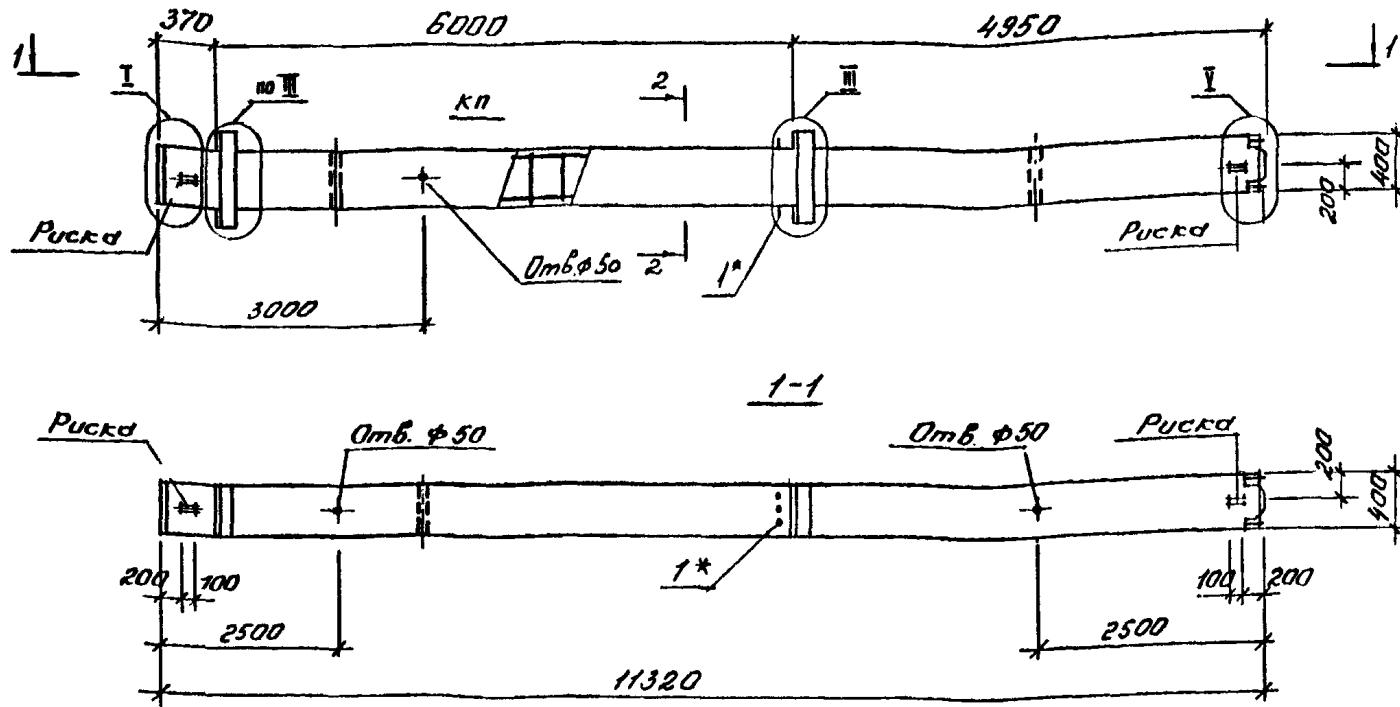


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВД 60 - 101	4.62	B 22,5	1,85	205,7	КП-307	1	К131
2КВД 60 - 104		B 22,5		229,8	КП-308	1	К131
2КВД 60 - 107		B 22,5		250,0	КП-309	1	К131
2КВД 60 - 110		B 22,5		283,8	КП-310	1	К132
2КВД 60 - 111		B 30		283,8	КП-310	1	К132
2КВД 60 - 113		B 22,5		322,0	КП-311	1	К132
2КВД 60 - 114		B 30		322,0	КП-311	1	К132
2КВД 60 - 116		B 22,5		381,0	КП-312	1	К132
2КВД 60 - 117		B 30		381,0	КП-312	1	К132
2КВД 60 - 118		B 40		381,0	КП-312	1	К132



1. Узел см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

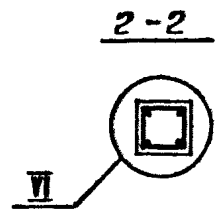
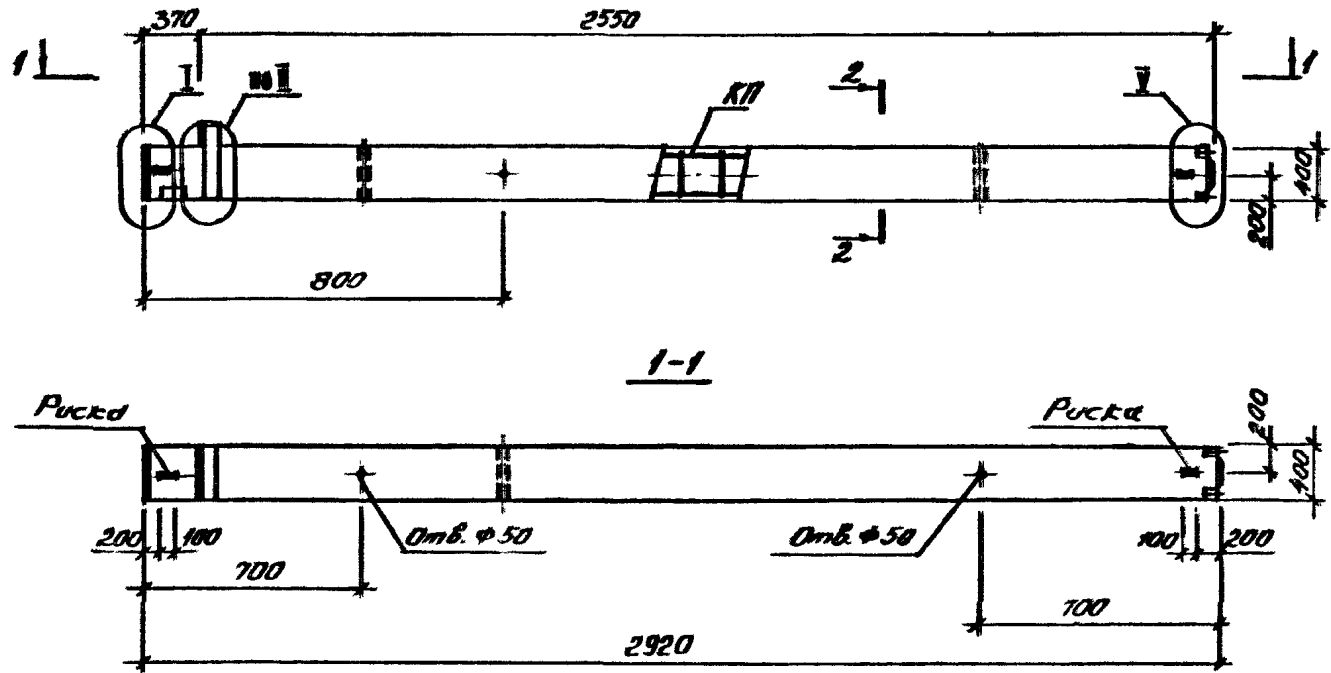
1.020.1-4. 2-3 - K76			
Нач. отд.	Язловский	Колонны 2КВД 60-101, 104, 107, 110, 111, 113, 114, 116, 117, 118	Стадия
Н. контр.	Аксёнова		Р
Зав. гр.	Бродский		Лист
Вед. инж.	Агеенко		Листов
Исполнял	Иняева		1
			ГОССТРОЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КВД 60 - 12Б		B 30	1,85	495,5	КП-313	1	К 133

Узел см. 4  
 Технические требования см. ТТ  
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависи-  
 мости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

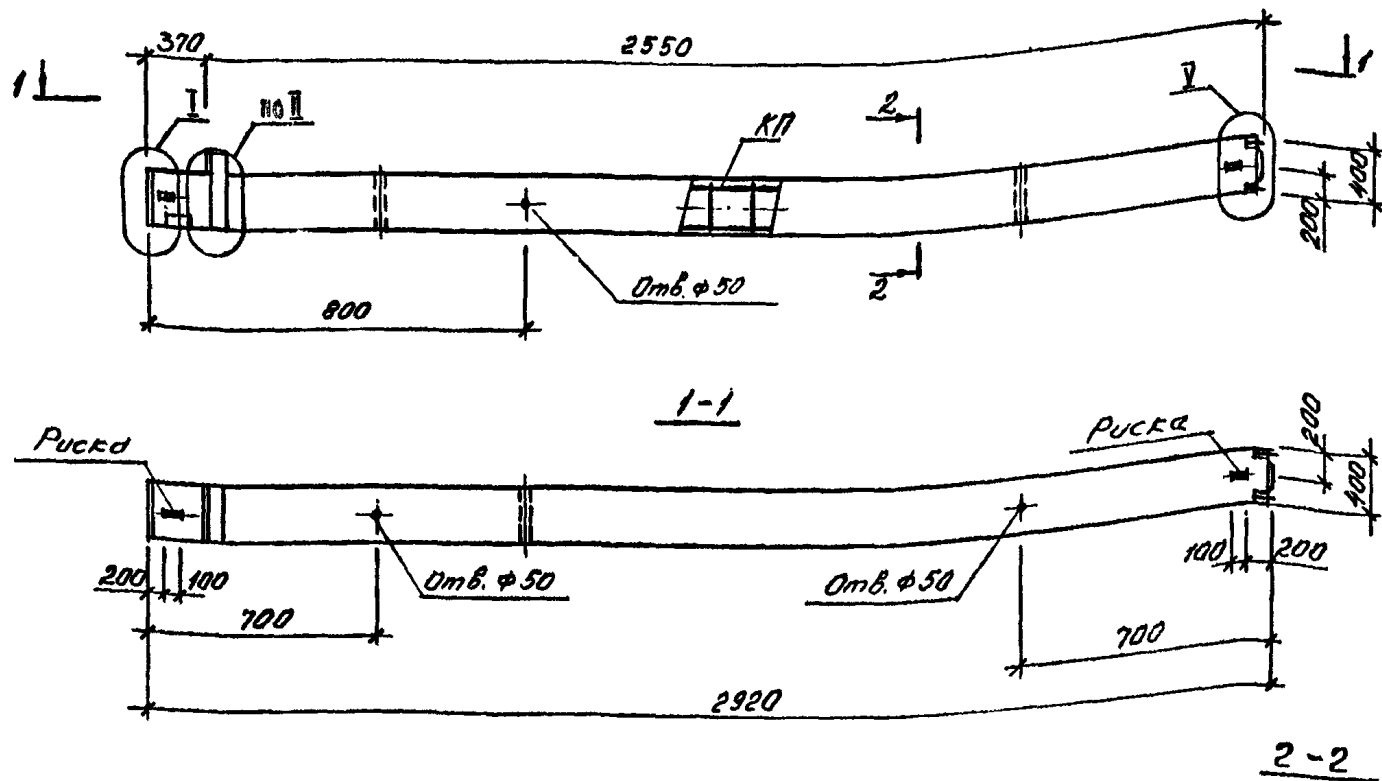
				1.020.1-4. 2-3 - К77			
Нач. отд.	Язловский	И.И.И.		Колонна 2 КВД 60-12Б	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксенова	И.И.И.			Р		1
Зав. гр.	Бродский	И.И.И.			ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	И.И.И.					
Исполния	Иняева	И.И.И.					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. РЕЗЕТКИ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ0 36 - 107	1,2	B 22,5	0,48	102,8	КП-314	1	К 134
1 КВ0 36 - 110		B 22,5		119,2	КП-315	1	К 134
1 КВ0 36 - 113		B 22,5		128,8	КП-316	1	К 134
1 КВ0 36 - 116		B 22,5		155,3	КП-317	1	К 135
1 КВ0 36 - 122		B 22,5		178,8	КП-318	1	К 135

1. Узлы см. У
2. Технические требования см ТТ
3. Ведомость расхода стали на элемент см РС

			1.020.1-4. 2-3 - К78			
Исч. отд.	Исполнитель	Проверка	Колонна 1КВ036-107 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Инженер	Инженер		Р		1
Экс. гр.	Судский	Инженер		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеева	Инженер				
Исполнитель	Агеева	Инженер				

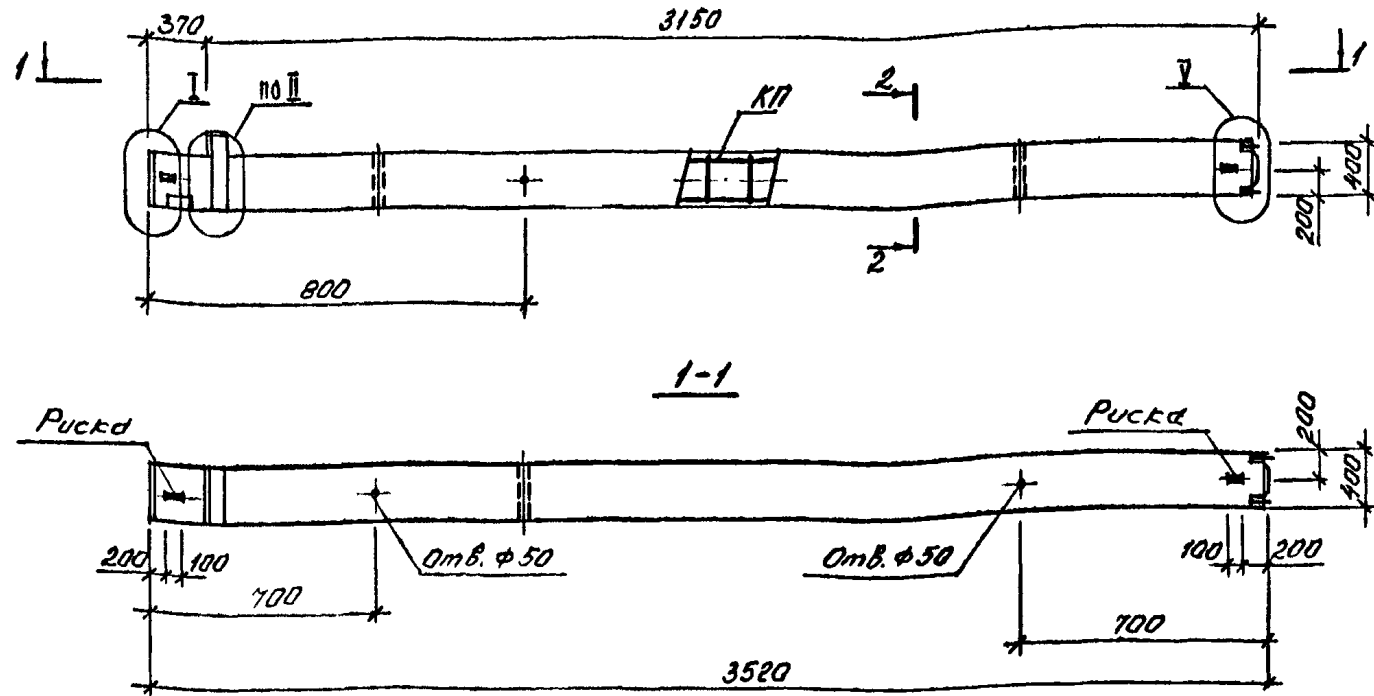


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВД 36 - 125	1,2	B22,5	0,48	187,0	КП-319	1	К 136
1 КВД 36 - 129		B22,5		207,1	КП-320	1	К 136

1. Узлы см. У
2. Технические требования см. ТТ
3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

Нач. отд.	Язловский	И. Язловский
И. контр.	Аксёнова	И. Аксёнова
Зав. гр.	Бродский	И. Бродский
Вед. ния	Агеенко	И. Агеенко
Исполнил	Агеенко	И. Агеенко

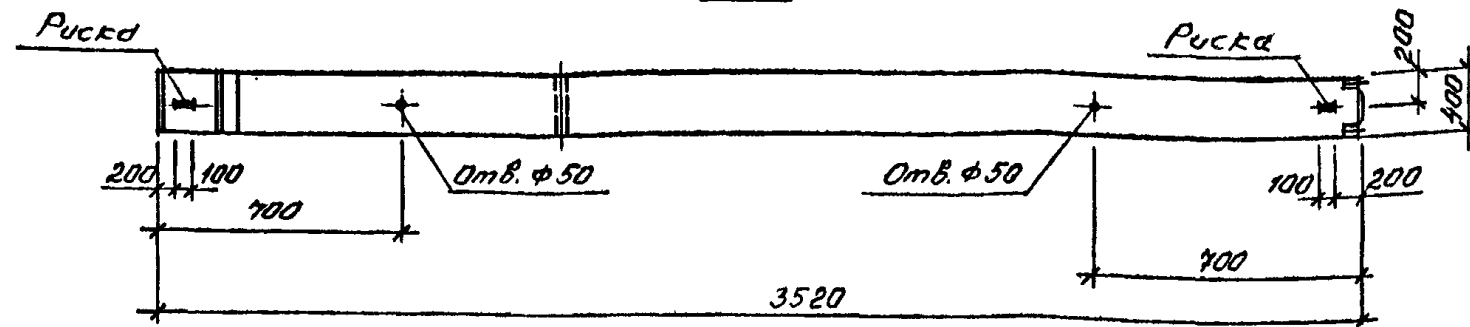
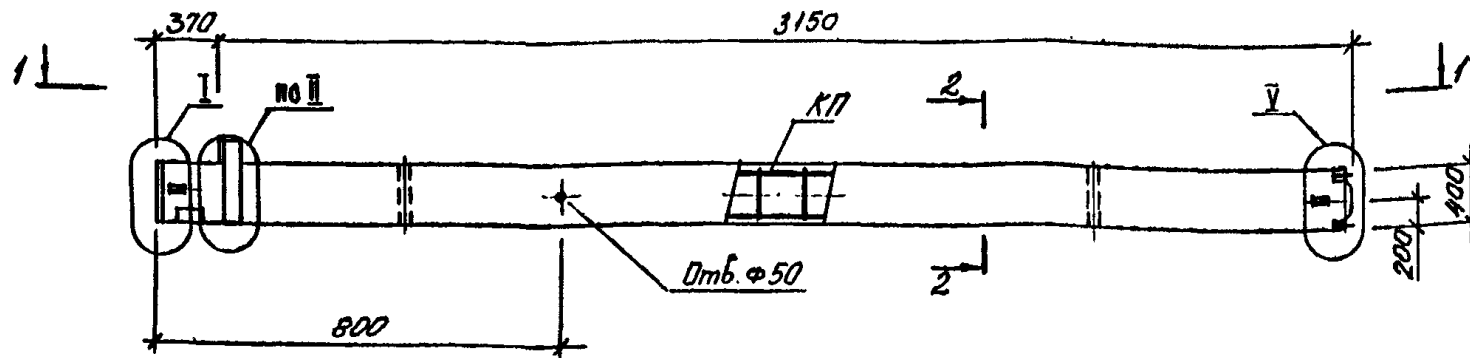
1.020.1-4, 2-3 - К79		
Колонна 1КВД 36-125, 129	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



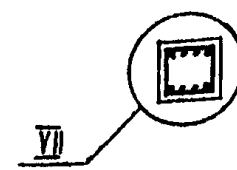
МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ0 42 - 104	1.42	B22.5	0.57	105,3	КП-321	1	К137
1 КВ0 42 - 107		B22.5		111,4	КП-322	1	К137
1 КВ0 42 - 110		B22.5		129,0	КП-323	1	К137
1 КВ0 42 - 113		B22.5		140,7	КП-324	1	К138
1 КВ0 42 - 116		B22.5		169,6	КП-325	1	К138
КВ0 42 - 122		B22.5		196,6	КП-326	1	К138

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

				1.020.1-4. 2-3 - К80			
Нач. отд.	Язловский	И. Язловский		Колонна КВ0 42 - 104, 107, 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксенова	И. Аксенова			Р		1
Зав. гр.	Бродский	И. Бродский			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	И. Агеевко					
Исполнил	Агеевко	И. Агеевко					



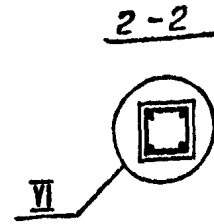
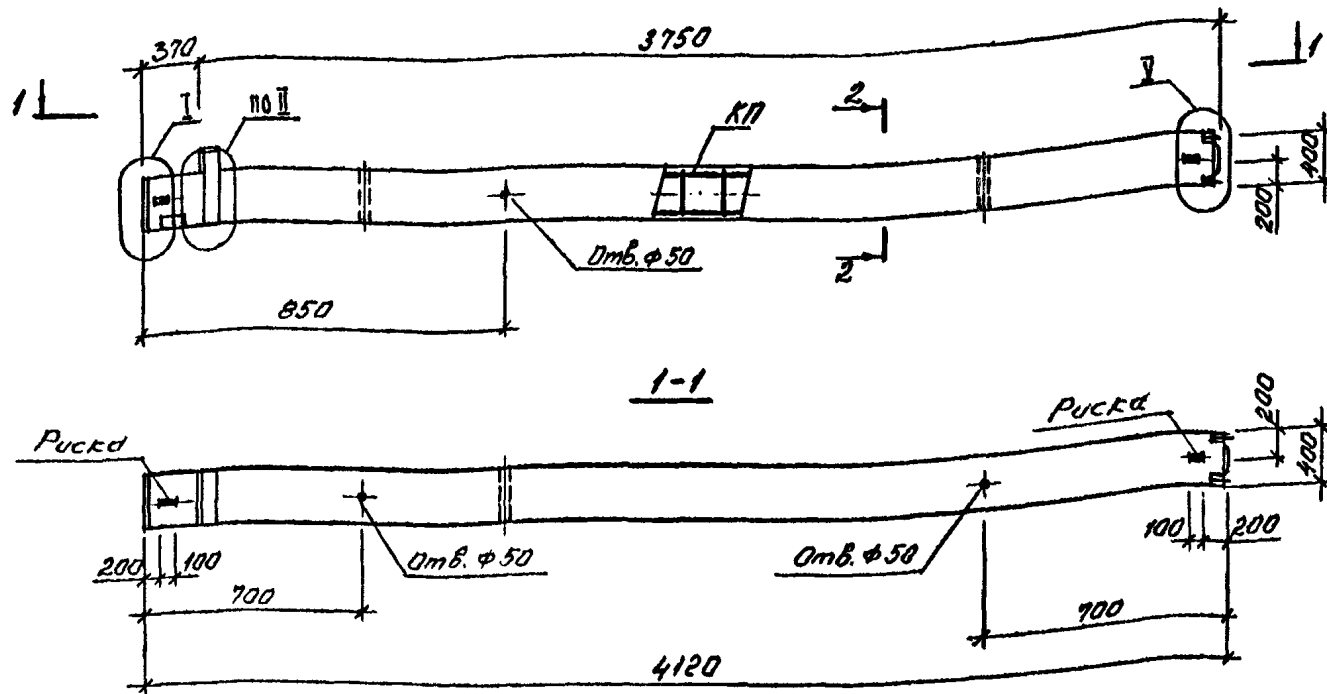
2-2



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ0 42 - 129	1.42	В 22,5	0.57	230,8	КП-327	1	К 139

1. Узлы см. У
2. Технические требования см. ТТ
3. Ведомость расхода стали на элемент см РС

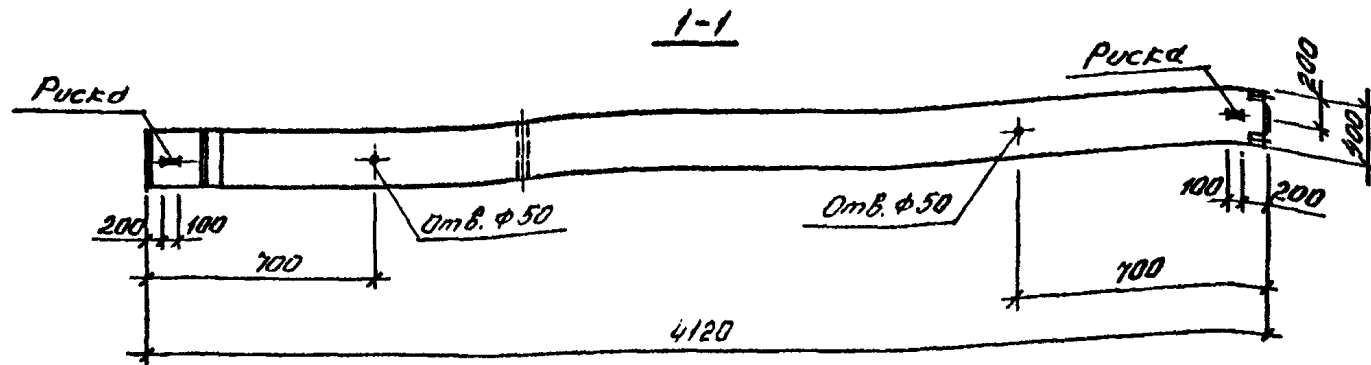
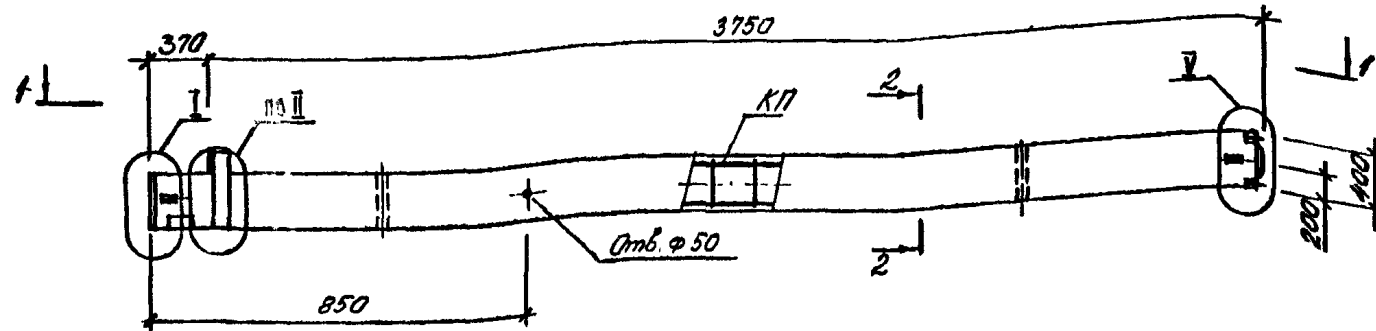
			1.020.1-4. 2-3 - К81			
Нач. отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>	КОЛОННА 1КВ042-129	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>[Signature]</i>				
Исполнял	Агеенко	<i>[Signature]</i>				



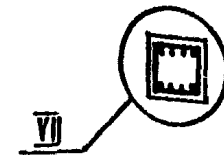
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КВ048-104	1,68	B22,5	0,67	112,8	КП-328	1	К140
1КВ048-107		B22,5		120,0	КП-329	1	К140
1КВ048-110		B22,5		138,8	КП-330	1	К140
1КВ048-113		B22,5		152,6	КП-331	1	К141
1КВ048-116		B22,5		183,9	КП-332	1	К141
1КВ048-122		B22,5		214,4	КП-333	1	К141

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

				1.020.1-4. 2-3 - К82			
Меч.отд.	Язловский	И.Клиф		Колонны 1КВ048-104, 107, 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнов	И.Клиф			Р		1
Зав.гр.	Бродский	И.Клиф			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеев	И.Клиф					
Исполнил	Агеев	И.Клиф					



2-2

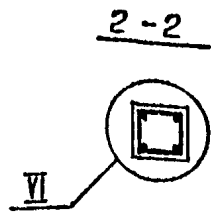
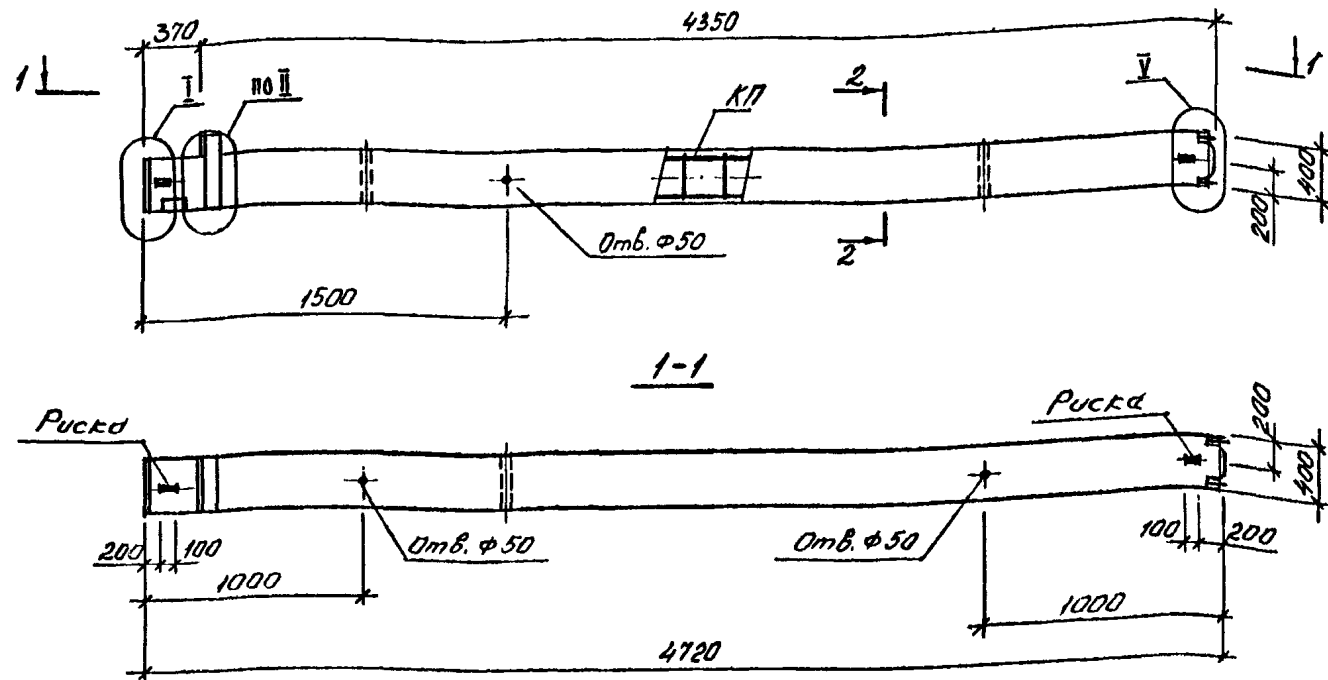


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ0 48 - 125	1.68	В 22.5	0.67	227,4	КП-334	1	К 142
1 КВ0 48 - 129		В 22.5		254,5	КП-335	1	К 142

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

				1.020.1-4. 2-3 - К83			
Нач.отд.	Язловский	Шуваев		Колонна 1КВ048-125.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.контр.	Аксёнова	Шуваев			Р		1
Зав.гр.	Бредский	Шуваев			ГОССТРОЙ СССР		
Вед.инж.	Агеевко	Шуваев			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Агеевко	Шуваев			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



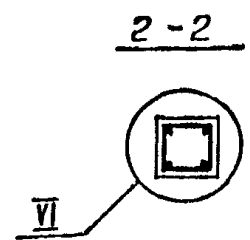
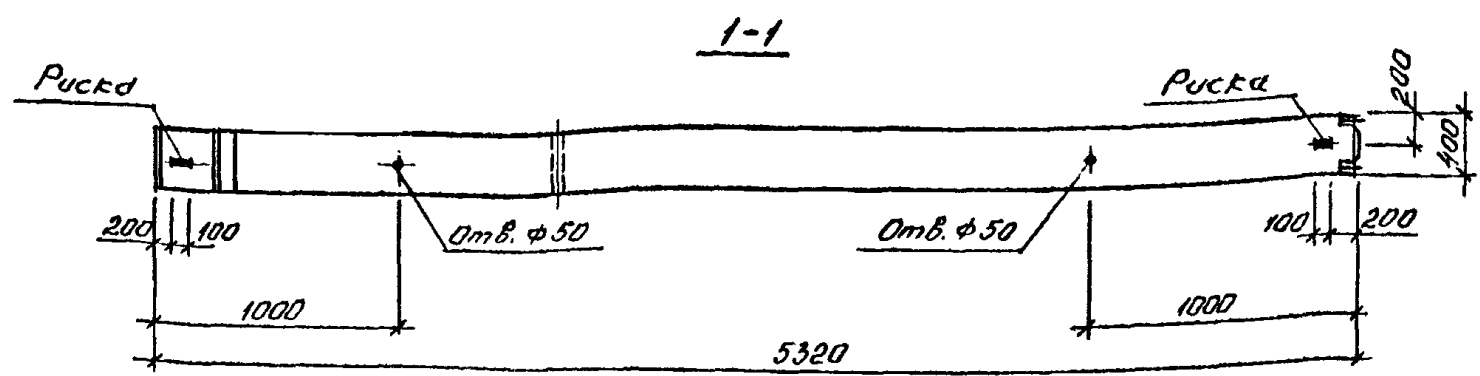
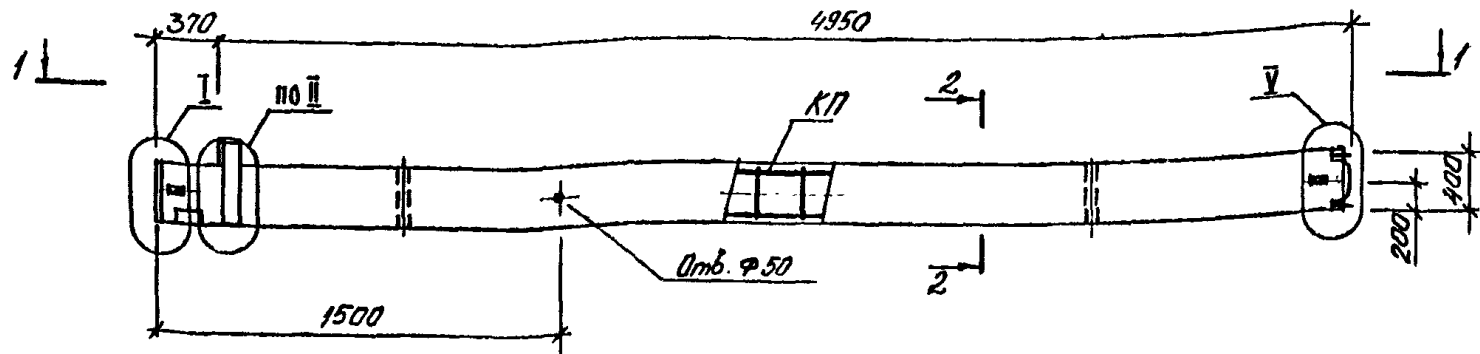


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ0 54 - 107	1.90	B22.5	0.76	121.8	КП-336	1	К 143
1 КВ0 54 - 110		B22.5		141.9	КП-337	1	К 143
1 КВ0 54 - 113		B22.5		157.7	КП-338	1	К 143
1 КВ0 54 - 116		B22.5		191.3	КП-339	1	К 144
1 КВ0 54 - 122		B22.5		225.4	КП-340	1	К 144

Подпись и дата  
 Имя, отчество

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

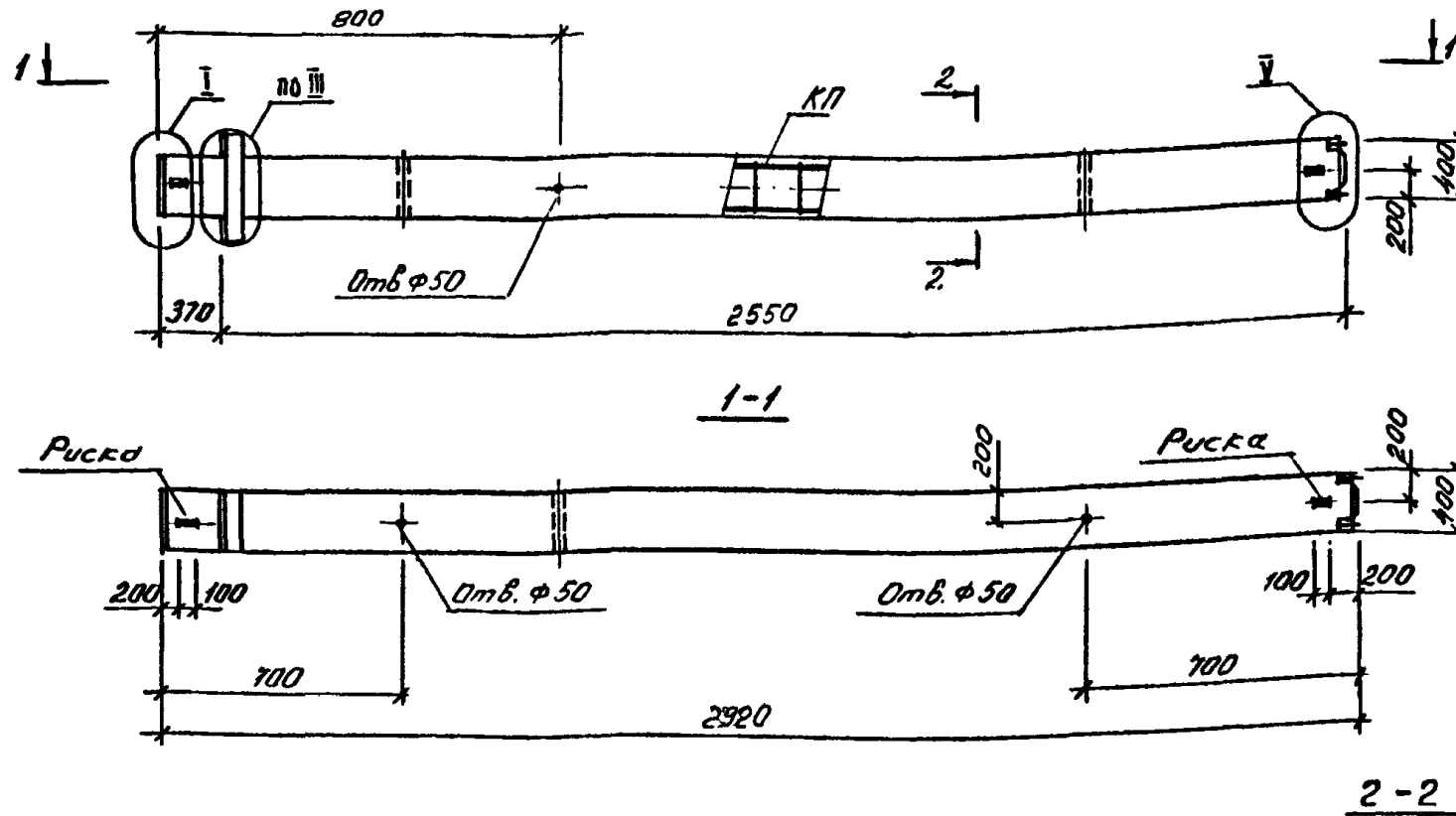
1.020.1-4. 2-3 - К84		
Нач. отд.	Язлевский	<i>Язлевский</i>
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>
Исполнил	Агеевко	<i>Агеевко</i>
Колонна КВ054-107, 110, 113, 116, 122		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



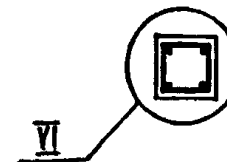
МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КВ060-101	2.15	B22.5	0.86	105.9	КП-341	1	К145
1КВ060-104		B22.5		119.9	КП-342	1	К145
1КВ060-107		B22.5		129.4	КП-343	1	К145
1КВ060-110		B22.5		150.7	КП-344	1	К146
1КВ060-113		B22.5		168.6	КП-345	1	К146
1КВ060-116		B22.5		204.5	КП-346	1	К147
1КВ060-122		B22.5		242.2	КП-347	1	К147

- Узлы см У
- Технические требования см ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см РС

			1.020.1-4. 2-3	-	К85	
Нач.отд.	Язловский	Вед.пр.	Колонна 1КВ060-101, 104, 107, 110, 113, 116, 122	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.контр.	Аксенова	Инж.		Р		1
Зав.гр.	Бродский	Инж.		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеенко	Инж.				
Исполнял	Агеенко	Инж.				

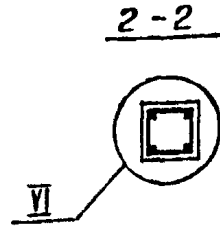
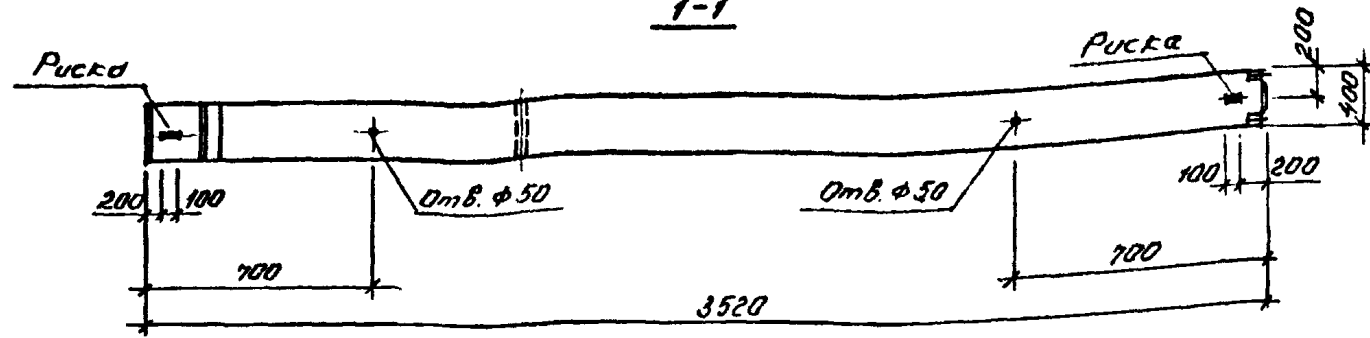
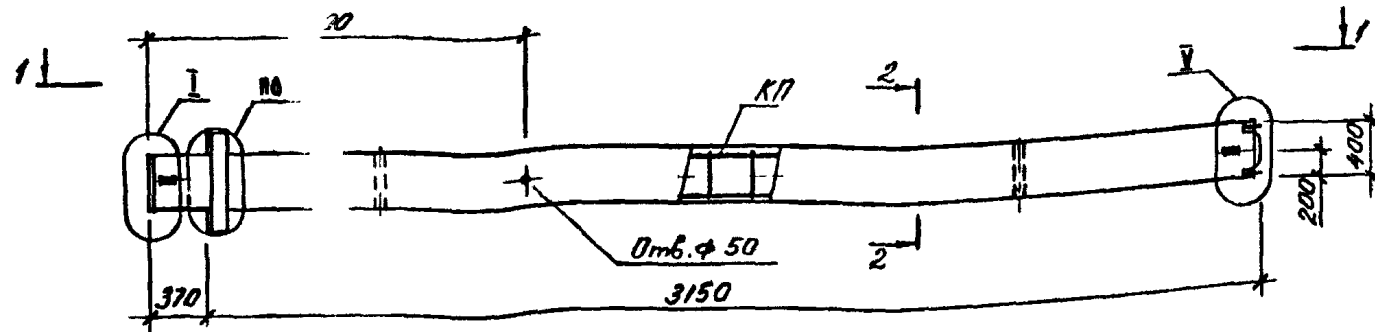


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВД 36 - 101	1.22	В 22.5	0.49	94.7	КП-348	1	К 148
1 КВД 36 - 104		В 22.5		102.1	КП-349	1	К 148



1. Узлы см. У
2. Технические требования см. ТТ
3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

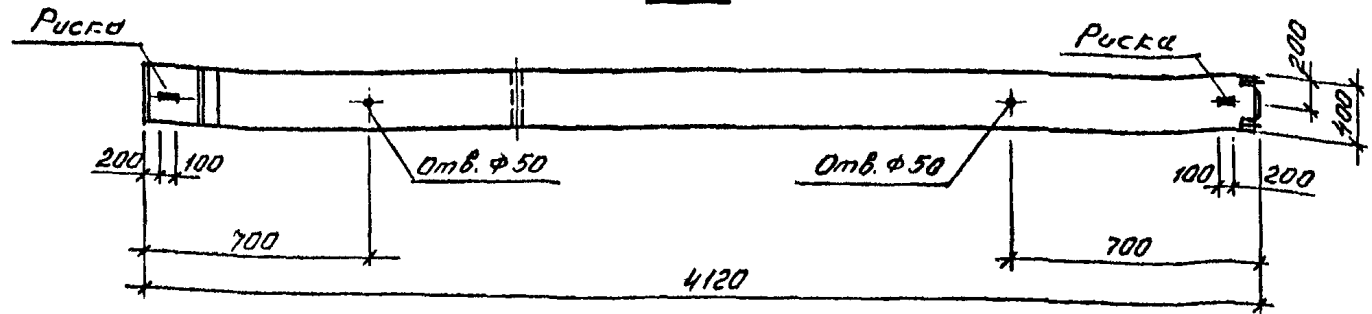
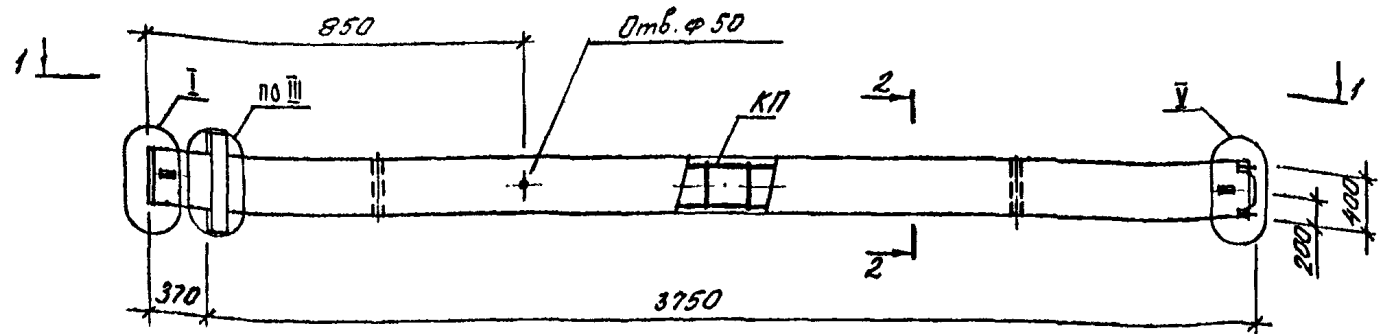
				1.020.1-4. 2-3 - К86		
ач.ота.	Яз ловацкий	<i>[Signature]</i>		Колонна 1 КВД 36 - 101		
Н.контр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>		1 КВД 36 - 104		
Зав.гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Вед.инж.	Агеевко	<i>[Signature]</i>		Р		1
Исполнил	Агеевко	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВД 42 - 101	1.45	B22.5	0.58	101.1	КП-350	1	К149
1 КВД 42 - 104		B22.5		103.5	КП-351	1	К149
1 КВД 42 - 107		B22.5		115.6	КП-352	1	К149

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

				1.020.1-4. 2-3 - К87			
Исполн.	Агеенко	Агеенко	Агеенко	Колонны 1КВД 42-101, 104, 107	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Вед. инж.	Агеенко	Агеенко	Агеенко		Р		1
Зав. гр.	Бродский	Бродский	Бродский		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



2-2

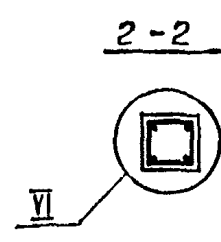
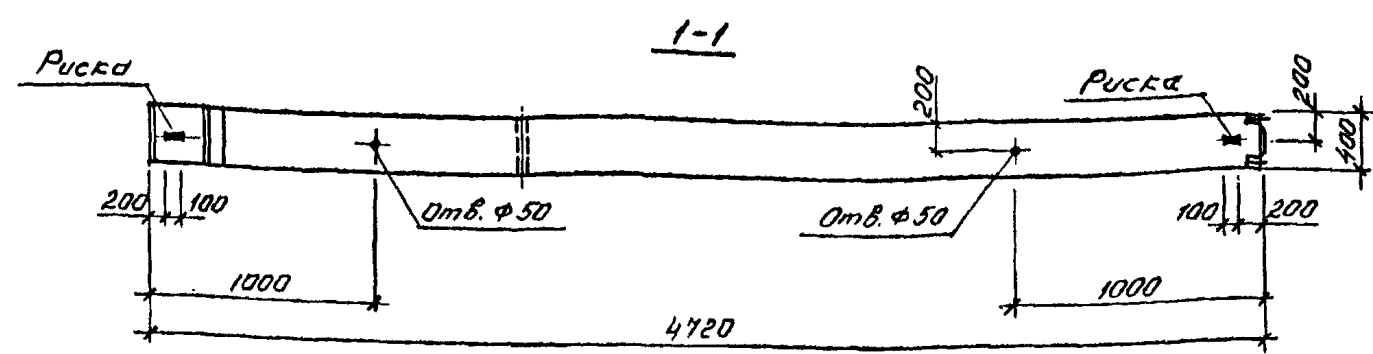
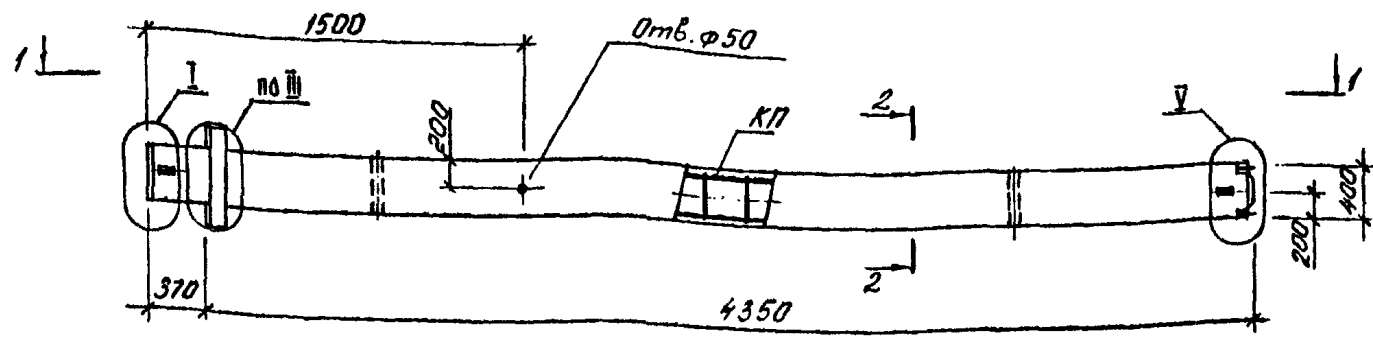


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВД 48 - 101	1,70	B22,5	0,68	106,0	КП-353	1	К 150
1 КВД 48 - 104		B22,5		117,0	КП-354	1	К 150
1 КВД 48 - 107		B22,5		124,2	КП-355	1	К 150

Имя, отчество, Подпись и дата

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расходов стали на элемент см. РС

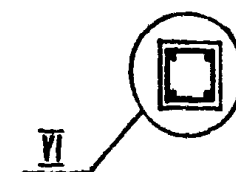
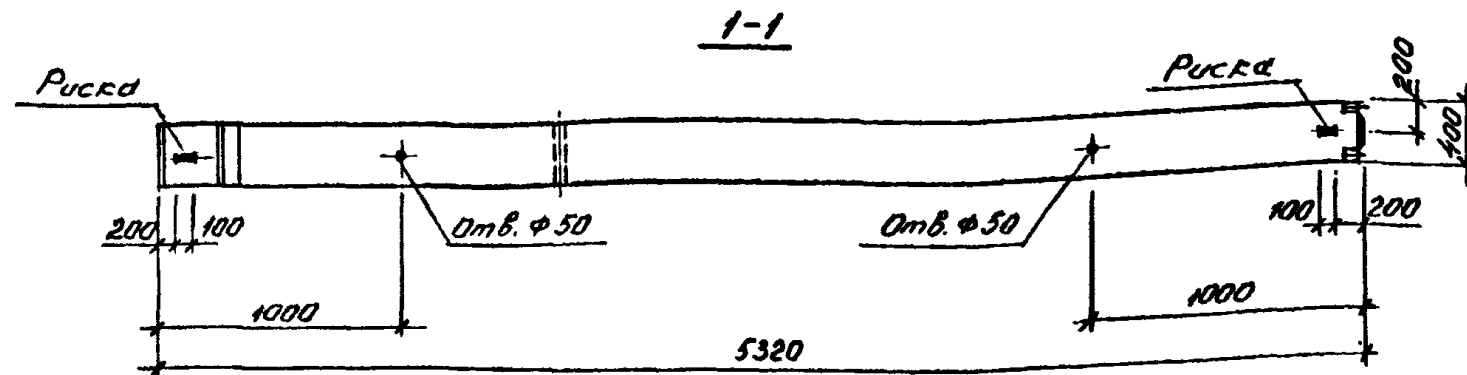
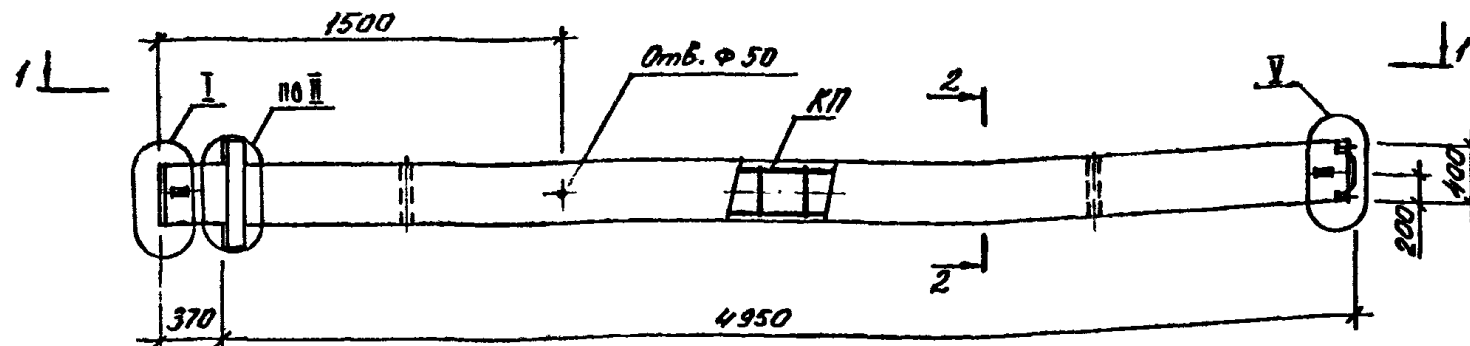
1.020.1-4. 2-3 - К88			
Нач. отд.	Язловская	И.И.И.	Колонна 1КВД 48 - 101 104, 107
И. контр.	Аксенова	И.И.И.	
Зав. гр.	Бродский	И.И.И.	
Вед. инж.	Агеевко	И.И.И.	
Исполнил	Агеевко	И.И.И.	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
КВД 54-101	1.92	В 22.5	0.77	104.6	КП-356	1	К 151
КВД 54-104		В 22.5		117.7	КП-357	1	К 151
КВД 54-107		В 22.5		126.0	КП-358	1	К 152
КВД 54-110		В 22.5		146.1	КП-359	1	К 152

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

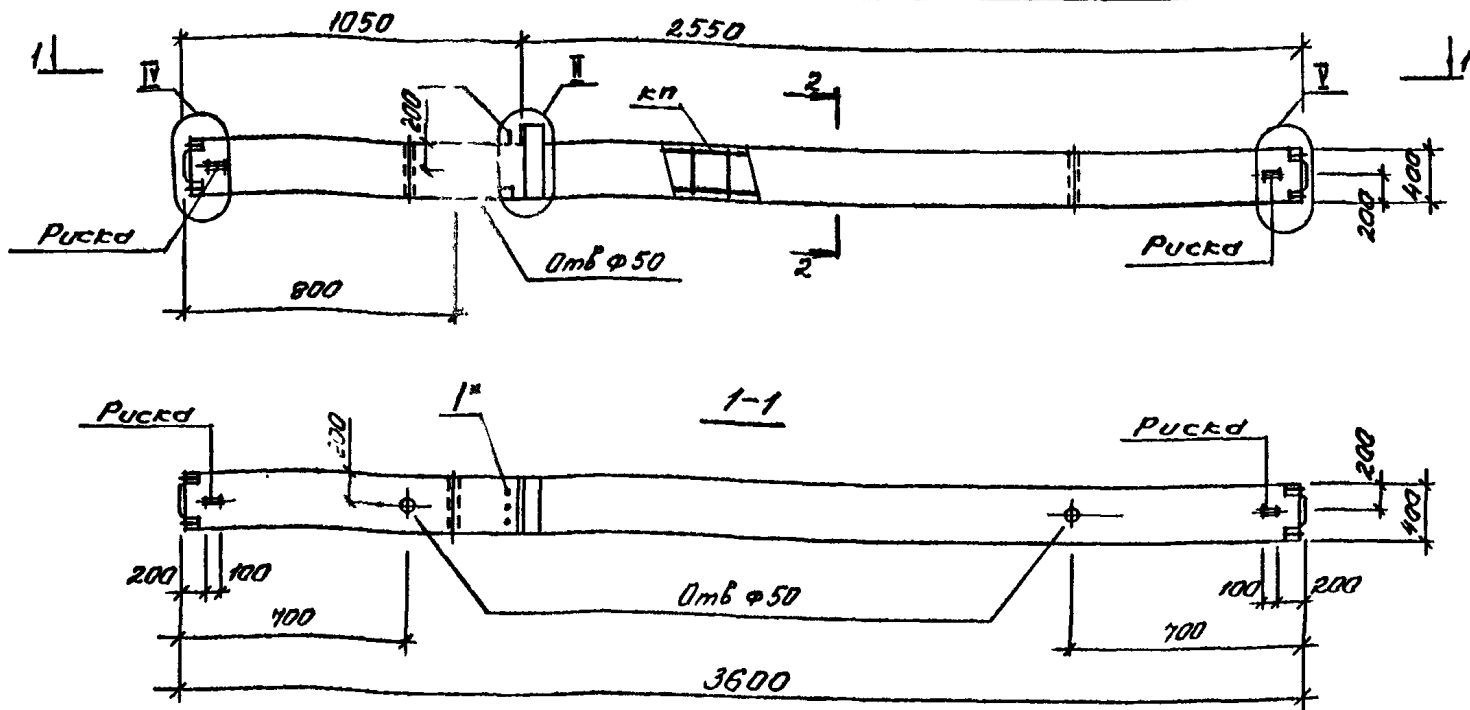
			1.020.1-4 2-3 - К 89
Нач. отд.	Язловский	<i>И. Язловский</i>	КОЛОННЫ КВД 54-101, 104, 107, 110
Н. контр.	Аксёнова	<i>Н. Аксёнова</i>	
Зав. гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>	
Вед. инж.	Агвенко	<i>В. Агвенко</i>	
Исполнил	Агвенко	<i>В. Агвенко</i>	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



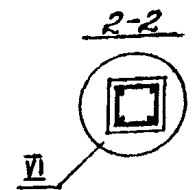
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВД 60 - 101	2,18	В 22,5	0,87	110,1	КП-360	1	К 153
1 КВД 60 - 104		В 22,5		124,1	КП-361	1	К 153
1 КВД 60 - 107		В 22,5		133,6	КП-362	1	К 154
1 КВД 60 - 110		В 22,5		154,9	КП-363	1	К 154

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см РС

			1.020.1-4. 2-3 - К 90			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>	Колонна 1 КВД 60-101, 104, 107, 110	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОИ СССР		
Вед. инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполн.	Агеенко	<i>Агеенко</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



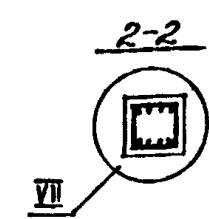
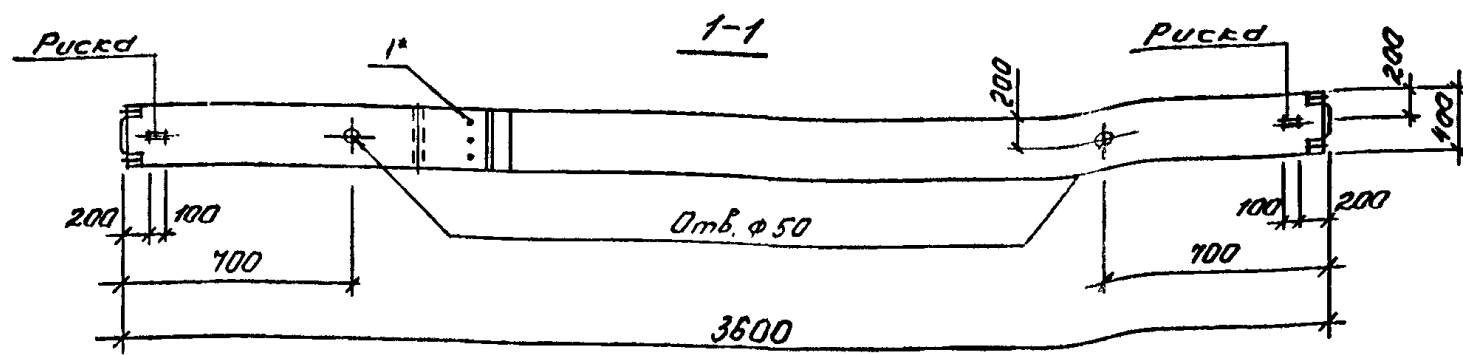
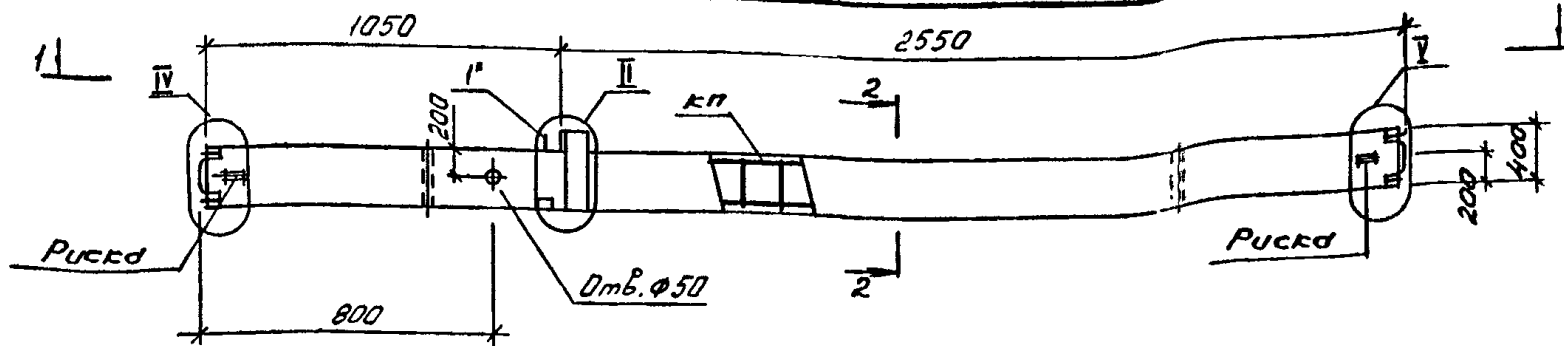
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСО 36 - 107	1,45	В 22,5	0,58	111,9	КЛ-364	1	К 155
1КСО 36 - 113		В 22,5		138,2	КЛ-365	1	К 155



1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4	2-3	-	К 91
Нач. отд.	Язловский	Ильин		Колонна 1КСО 36-107 113	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксимова	Ильин			Р		1
Экз. гр.	Бродский	Ильин			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агоенко	Ильин					
Исполнил	Ильин	Ильин					



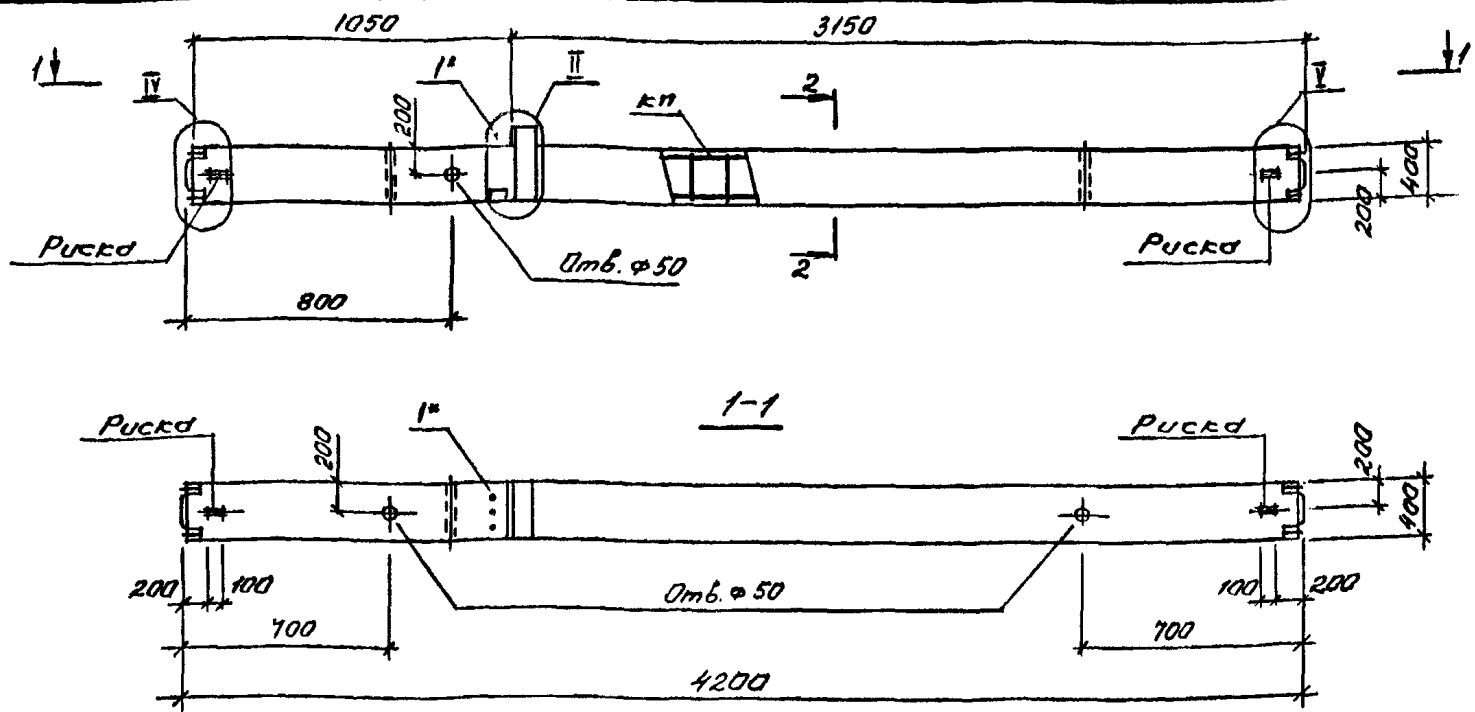


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСО 36 - 126	1.45	В 30	0.58	200,3	КП-366	1	К156
1КСО 36 - 129		В 22,5		224,6	КП-367	1	К156
1КСО 36 - 135		В 40		258,1	КП-368	1	К157

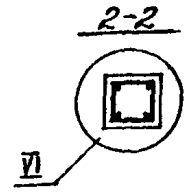
Дата выдачи: 11.01.83  
 Исполнитель: И.И.И.

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3 - 92		
Нач. отд.	Язловяцкий	Колонны 1КСО 36-126, 1КСО 36-129, 1КСО 36-135
Н. контр.	Акснова	
Зав. гр.	Бродский	
Вед. инж.	Агеевко	
Исполнитель	Иняева	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

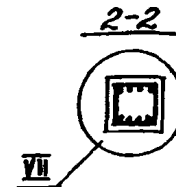
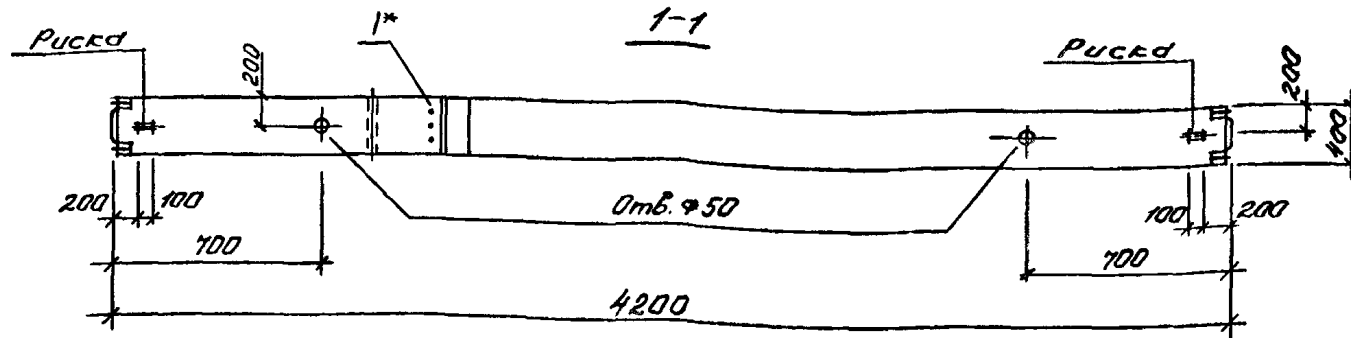
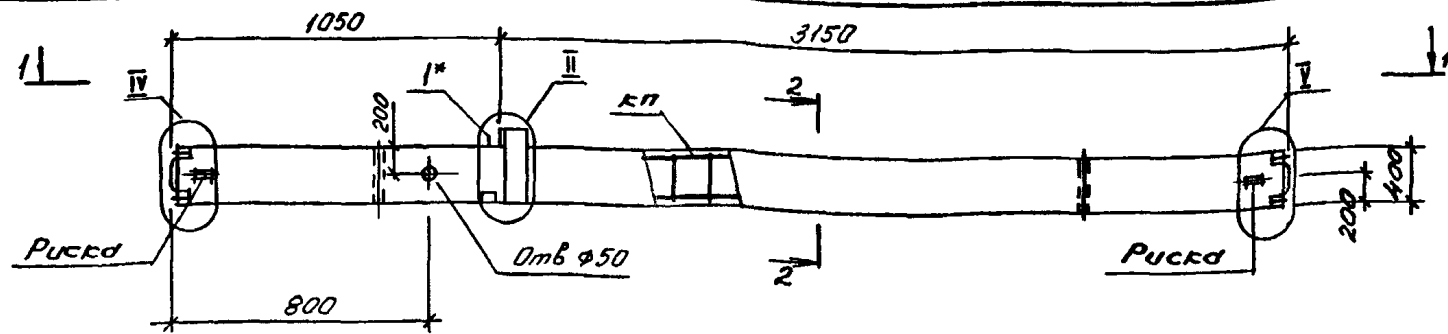


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4, 2-4
У 42 - 107	1,70	В 22,5	0,68	120,5	КП-369	1	К158
У 42 - 113		В 22,5		150,1	КП-370	1	К158
У 42 - 122		В 22,5		207,5	КП-371	1	К158
У 42 - 123		В 30		207,5	КП-371	1	К158



1. Злы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Таблицей расхода стали на элемент см. РС  
 4. Воз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4, 2-3 - К93			
Нач. отд.	Язловяцкий	И. Удальцов	Колонна КСО42-107 113, 122, 123.
Н. контр.	Аксёнова	В. Удальцов	
Зав. гр.	Бродский	А. Удальцов	
Вед. инж.	Агаевко	В. Удальцов	
Исполнил	Индрава	В. Удальцов	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-3
1КСО 42 - 131	1,70	В 40	0,68	248,4	КП-372	1	К159

М. Е. Я. Подпись и дата

Узлы см. У

Технические требования см. ТТ

Ведомость расхода стали на элемент см. РС

\*Паз 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

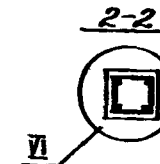
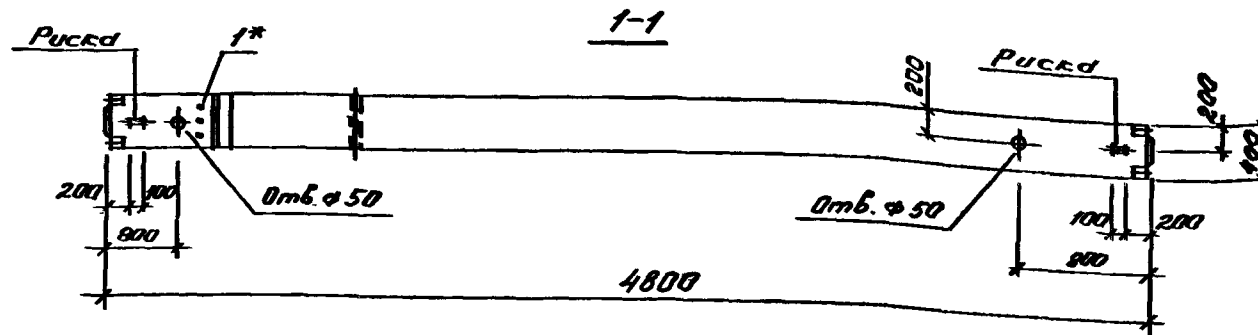
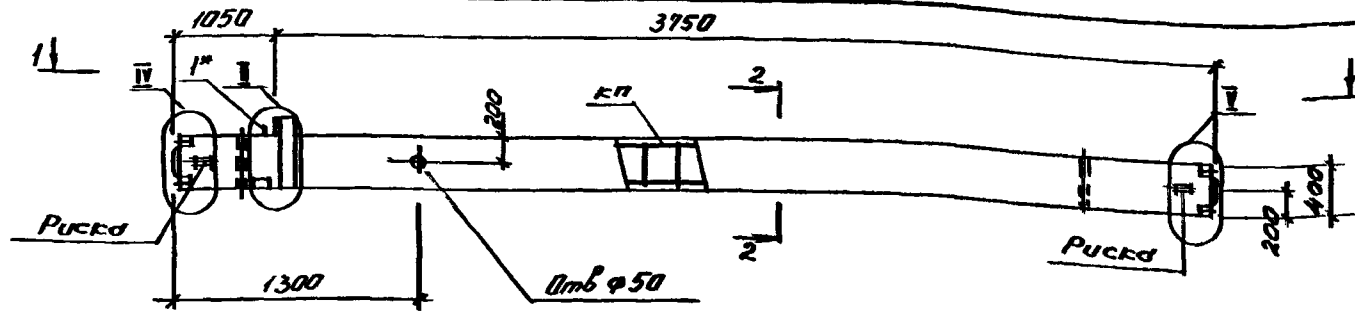
Нач. отд.	Язловский	И. Язловский
Н. контр.	Аксенова	И. Аксенова
Зав. гр.	Бродский	И. Бродский
Вед. инж.	Агаенко	И. Агаенко
Исполнил	Ильява	И. Ильява

1.020.1-4. 2-3 - К94

Колонна 1КСО 42-131

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-А 2-4
1КСО 48 - 107	195	В 22,5	0,78	129,1	КЛ-373	1	К160
1КСО 48 - 113		В 22,5		162,1	КЛ-374	1	К160
1КСО 48 - 122		В 22,5		225,4	КЛ-375	1	К160
1КСО 48 - 123		В 30		225,4	КЛ-375	1	К160
1КСО 48 - 124		В 40		225,4	КЛ-375	1	К160

Узлы см. У

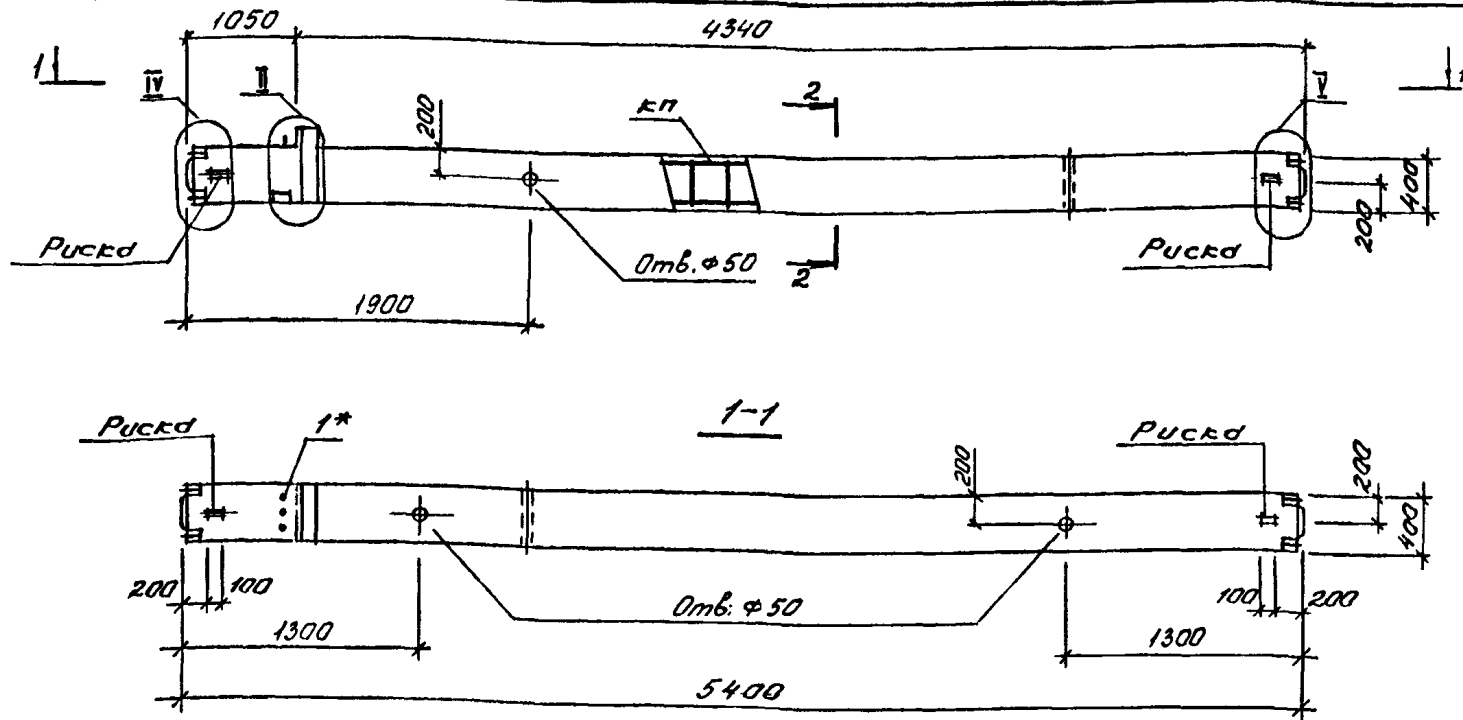
Технические требования см. ТТ

Сведения расхода стали на элемент см. РС

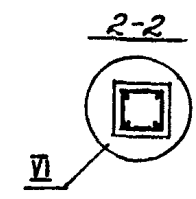
\* Таз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости

от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3		K 95	
Исполн.	Языков	Иванов	Колонны 1КСО 48-107 113, 122, 123, 124	Страниц	Лист	
Исп.пр.	Аксенов	Иванов		Р	1	
Зам.пр.	Бродский	Иванов		ГОССТРОМ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.пр.	Агеев	Иванов				
Исполн.	Иванов	Иванов				

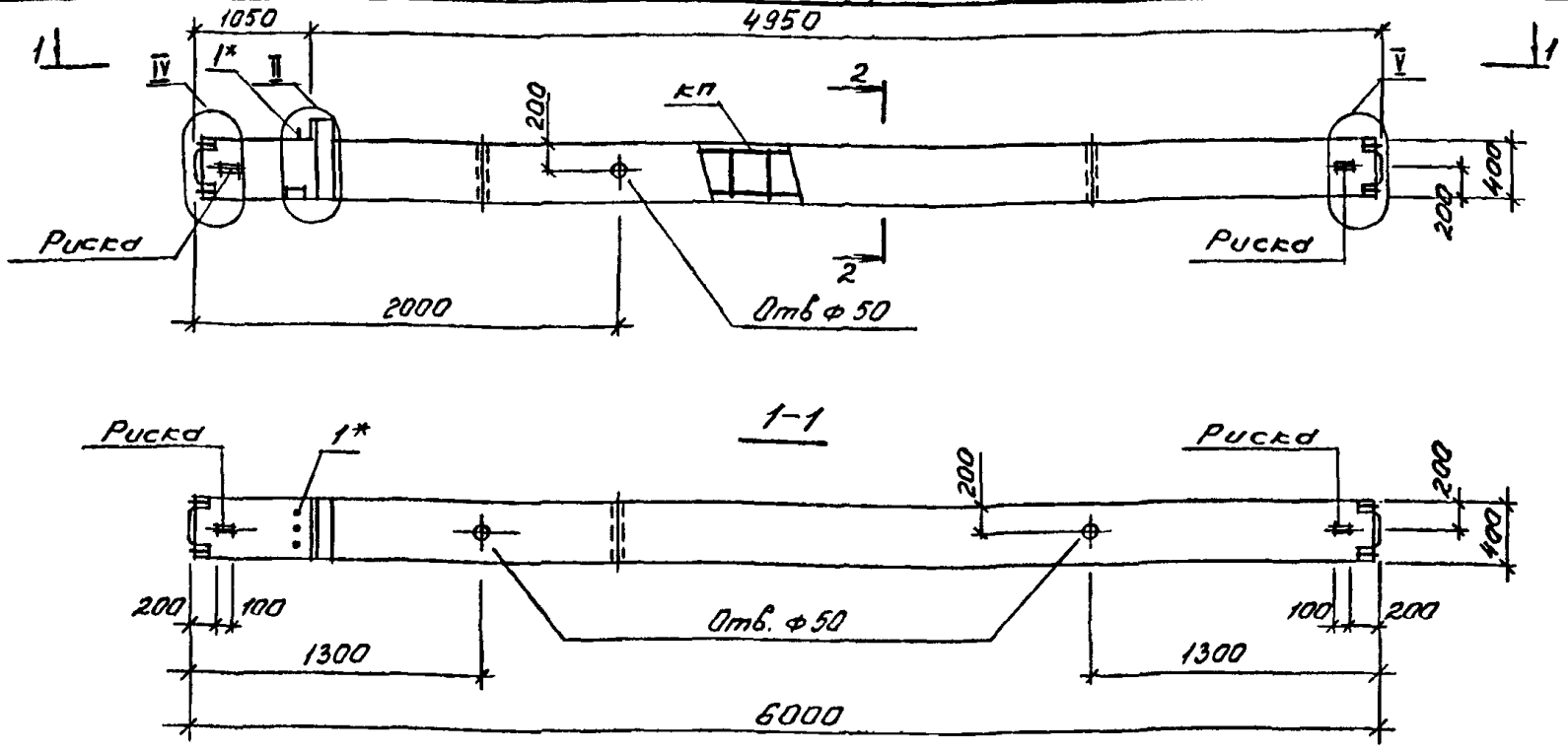


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСО54-101	2,18	В 22,5	0,87	130,2	КП-376	1	К161
1КСО54-113		В 22,5		159,8	КП-377	1	К161
1КСО54-122		В 22,5		235,7	КП-378	1	К161
1КСО54-123		В 30		235,7	КП-378	1	К161
1КСО54-124		В 40		235,7	КП-379	1	К161

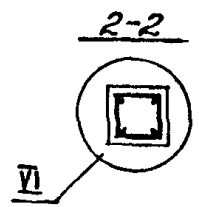


Узлы см. У  
 Технические требования см. ТТ  
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

				1.020.1-4, 2-3 - К96			
Нач.отд.	Язловский	И.Иванов		Колонны 1КСО54-101, 113, 122, 123, 124	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	И.Иванов			Р		1
Зав.гр.	Бродский	И.Иванов			ГОССТРОИ ОР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеев	И.Иванов					
Исполняя	Ильева	И.Иванов					

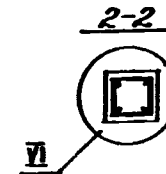
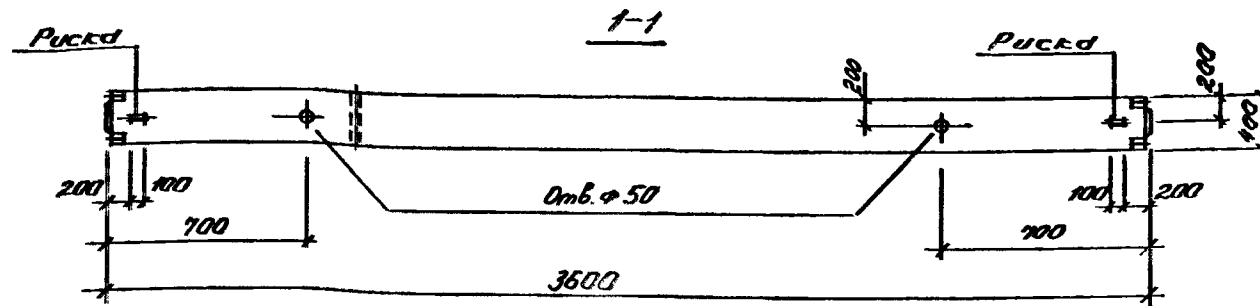
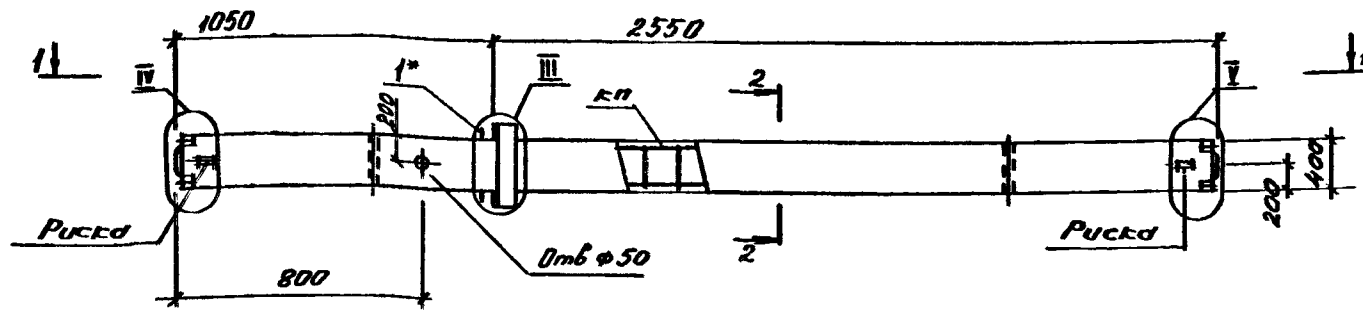


МАРКА КОПОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020 1-4 2-4
1КСО 60 - 107	2,42	B 22,5	0,97	137,7	КП-379	1	К 162
1КСО 60 - 113		B 22,5		177,4	КП-380	1	К 162
1КСО 60 - 122		B 22,5		252,5	КП-381	1	К 162
1КСО 60 - 123		B 30		252,5	КП-381	1	К 162
1КСО 60 - 124		B 40		252,5	КП-381	1	К 162



1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4, 2-3 - К 97			
Нач. отд.	Язловяцкий	Ильин		Колонны 1КСО 60-107, 113, 122, 123, 124	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	Ильин			Р		1
Зав. гр.	Бродский	Ильин			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	Ильин					
Исполнял	Иняева	Ильин					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 36 - 107	1,48	В22,5	0,59	116,1	КП-382	1	К163
1КСД 36 - 116		В22,5		162,9	КП-383	1	К163

Узлы см. У

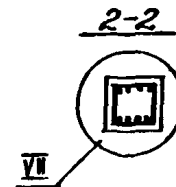
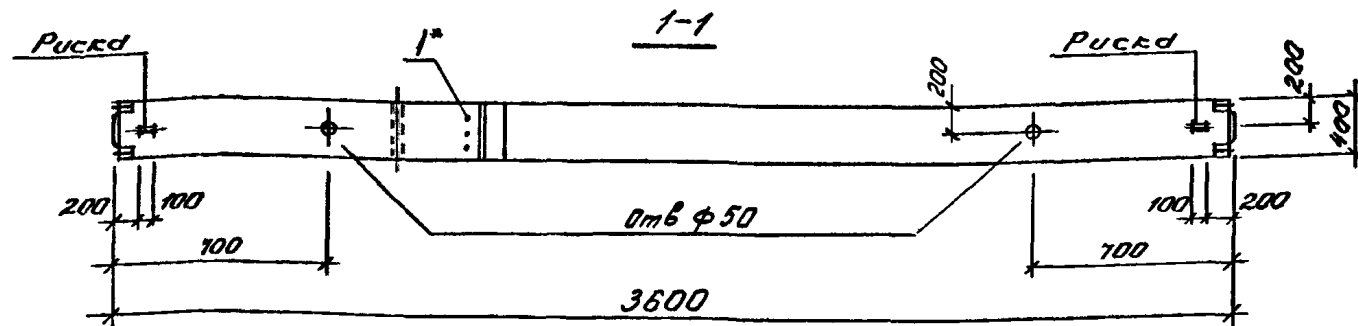
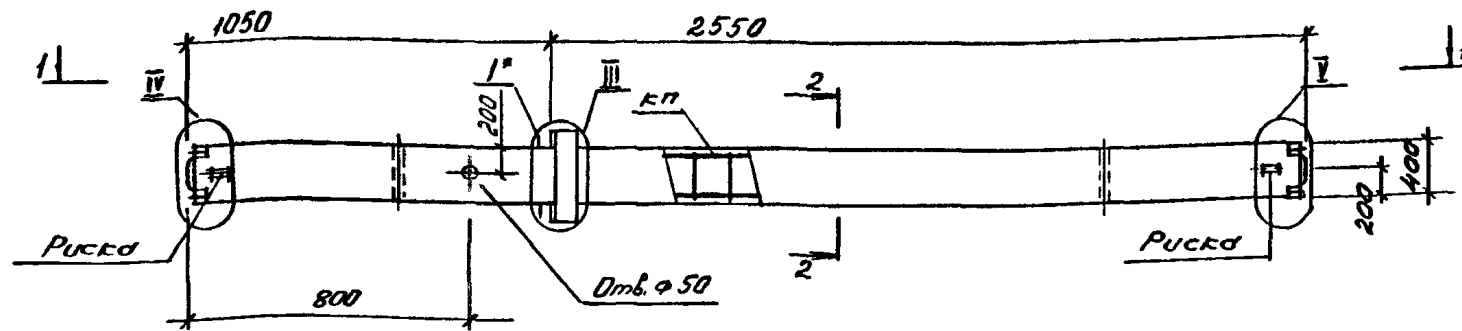
Технические требования см. ТТ

Ведомость расхода стали на элемент см. РС

\* Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см.ТТ табл.1)

			1.020.1-4. 2-3 - К98			
Нач. отд.	Язловский	Шура	Колонна 1КСД 36-107, 1КСД 36-116	Стадия	Лист	Лист
Н. контр.	Аксёнов	Аксёнов		Р		1
Зав. гр.	Бродский	Бродский		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. м.ж.	Агоенко	Агоенко				
Исполн.	Нилева	Нилева				

ИЗДАТЬ И ДАТА



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КСА 36 - 126	1,48	В 30	0,59	204,6	КП-384	1	К164
1 КСА 36 - 135		В 40		263,6	КП-385	1	К164
1 КСА 36 - 136		В 45		263,6	КП-385	1	К164

1. Узлы см. У

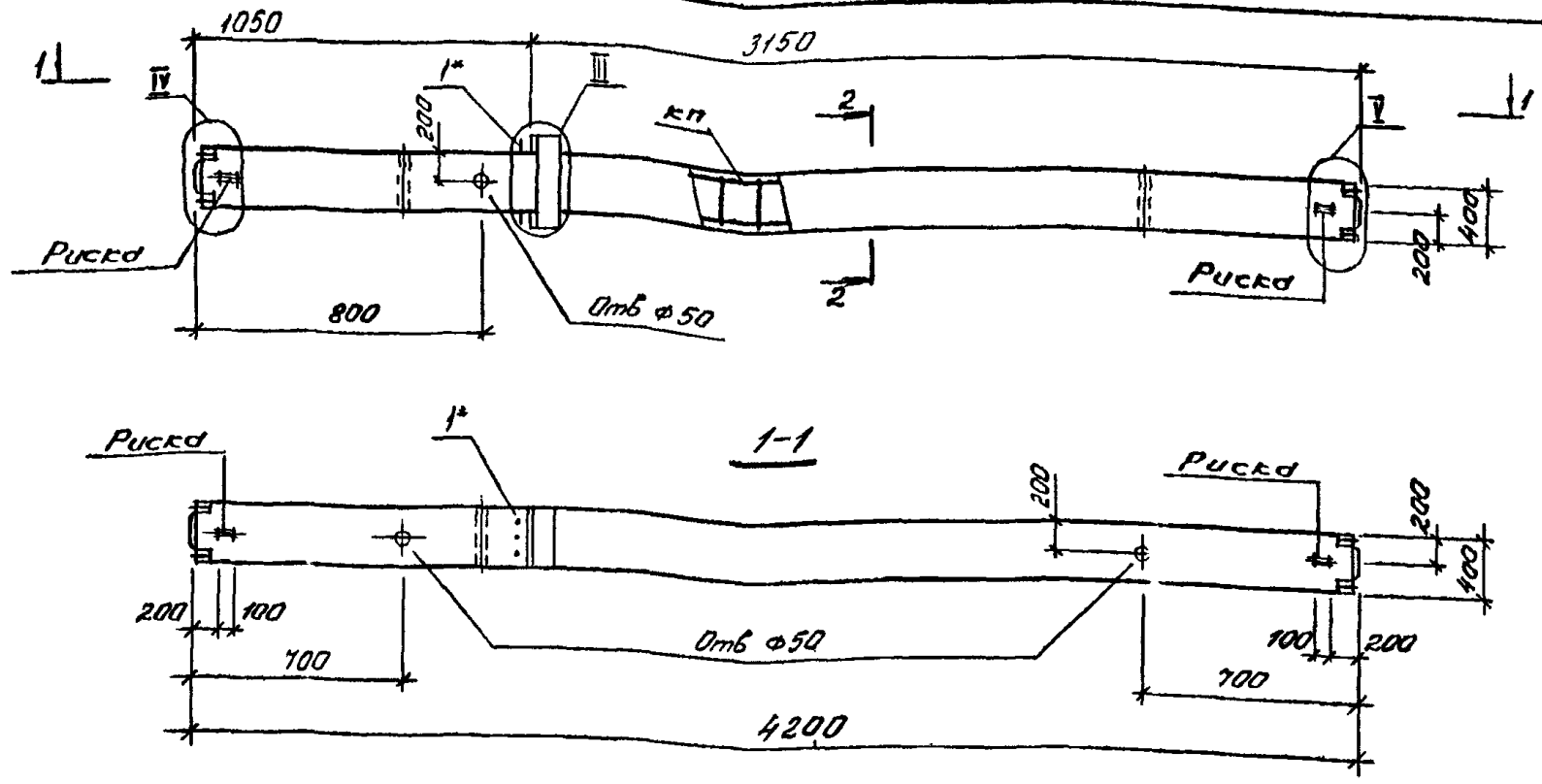
2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

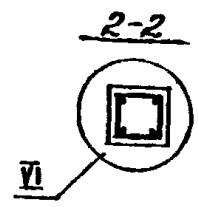
\* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3 - К 99			
Нач. отд.	Яз левяцкий	<i>Яз левяцкий</i>	Колонны 1КСА 36-126, 1КСА 36-135, 1КСА 36-136	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>				
Исполнил	Имеева	<i>Имеева</i>				





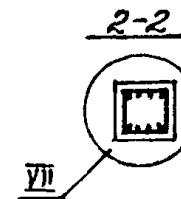
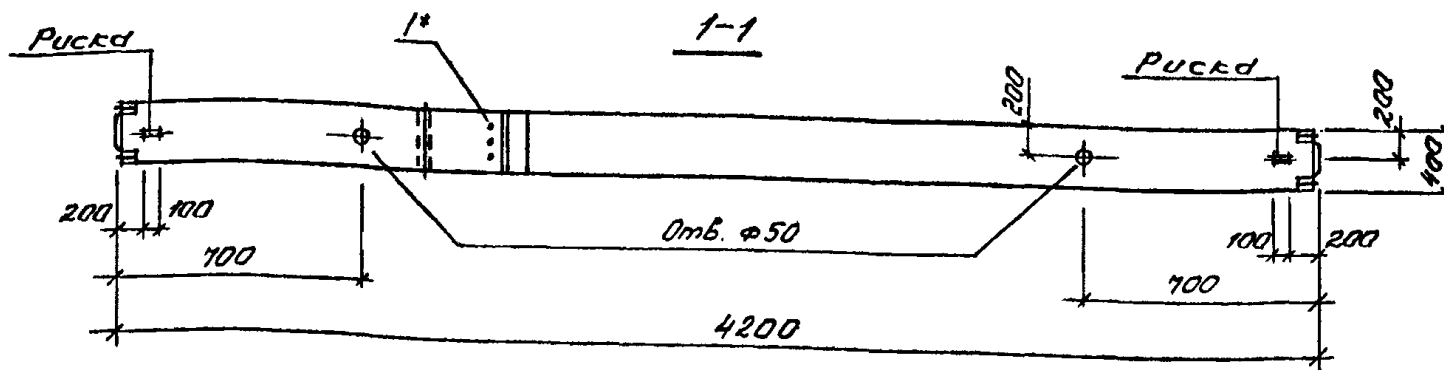
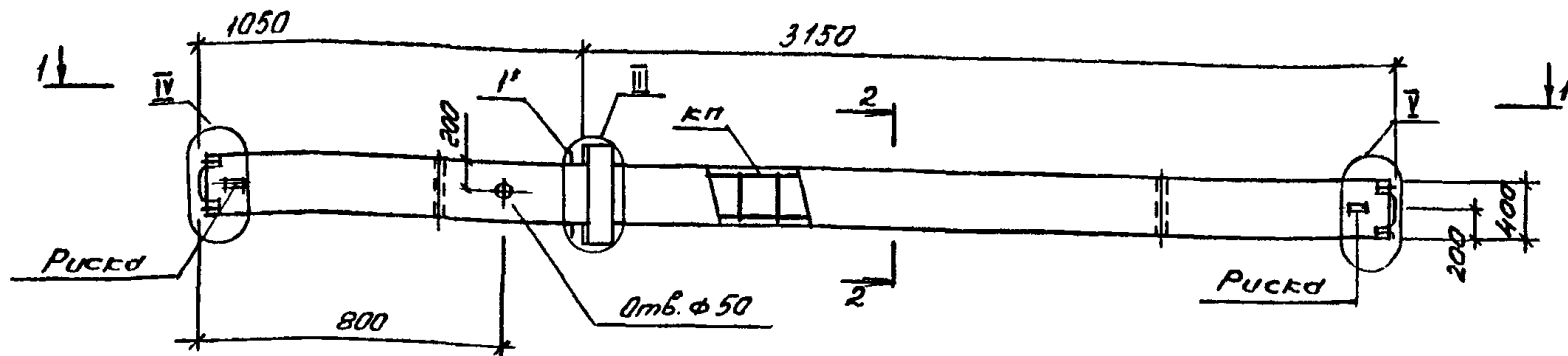
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
1КСД 42 - 107	1.72	В22,5	0,69	124,7	КП-386	1	К165
1КСД 42 - 116		В22,5		177,2	КП-387	1	К165



Имя, Фамилия, Инициалы, Дата

- Узлы см. У
  - Технические требования см. ТТ
  - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. I принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3		К 100			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонна 1КСД 42-107 1КСД 42-116		Стадия	Лист	Листов	
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>				Р		1	
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>							
Исполнил	Ильяев	<i>Ильяев</i>							



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 42 - 126	1,72	В 30	0,69	224,7	КП-388	1	К166
1КСД 42 - 135		В 40		293,0	КП-389	1	К166
1КСД 42 - 136		В 45		293,0	КП-389	1	К166

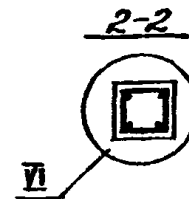
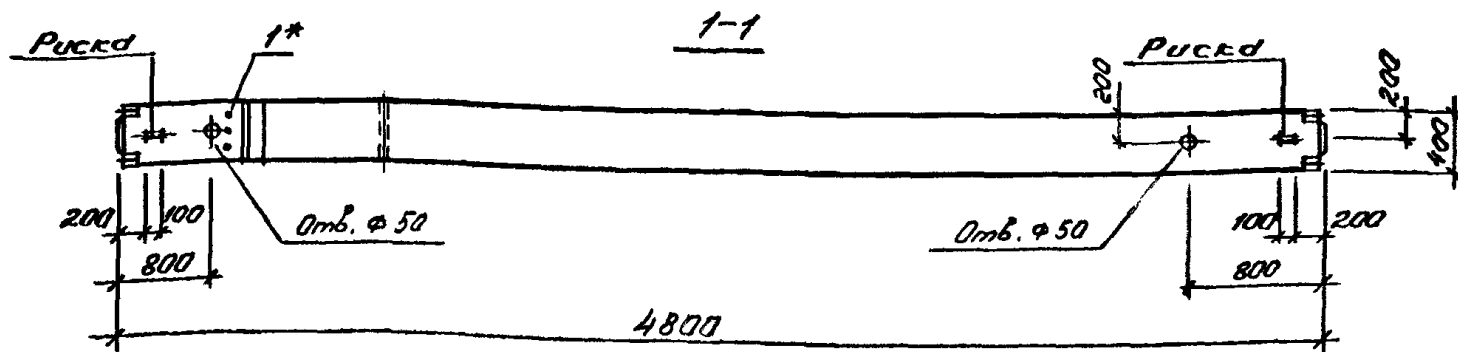
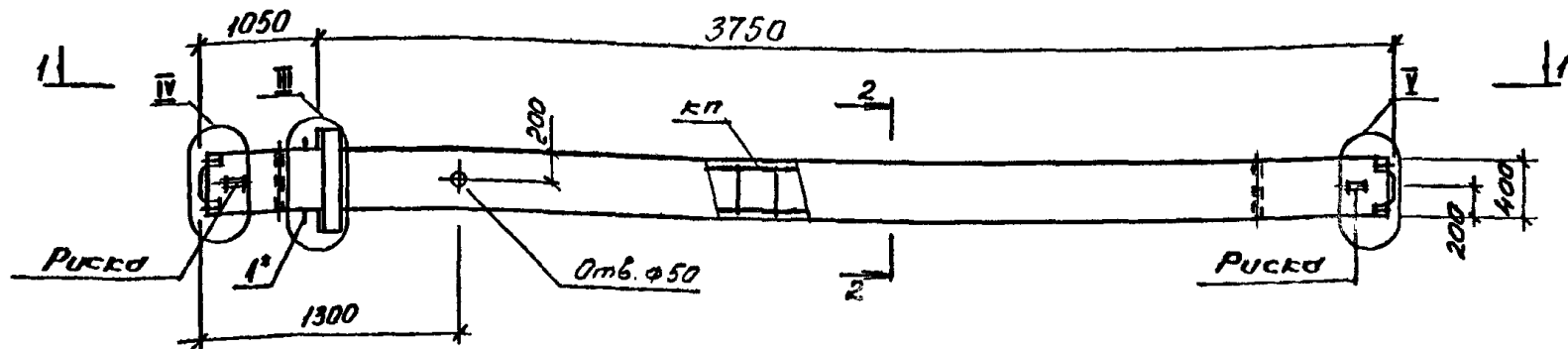
Узлы см. У

Технические требования см. ТТ

Зедомость расходь стали на элемент см. РС

Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл.1)

				1.020.1-4. 2-3 - К101			
Нач. отд.	Язловяцкий	Шуваев		Колонна 1КСД 42-126, 1КСД 42-135, 1КСД 42-136	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова	Шуваев			Р		1
Зав. гр.	Бродский	Шуваев			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агвенко	Шуваев					
Исполнил	Иняева	Шуваев					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 48 - 107	1,98	B 22,5	0,79	133,3	КП-390	1	К167
1КСД 48 - 122		B 22,5		230,8	КП-391	1	К167

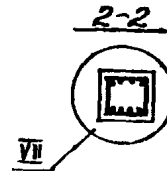
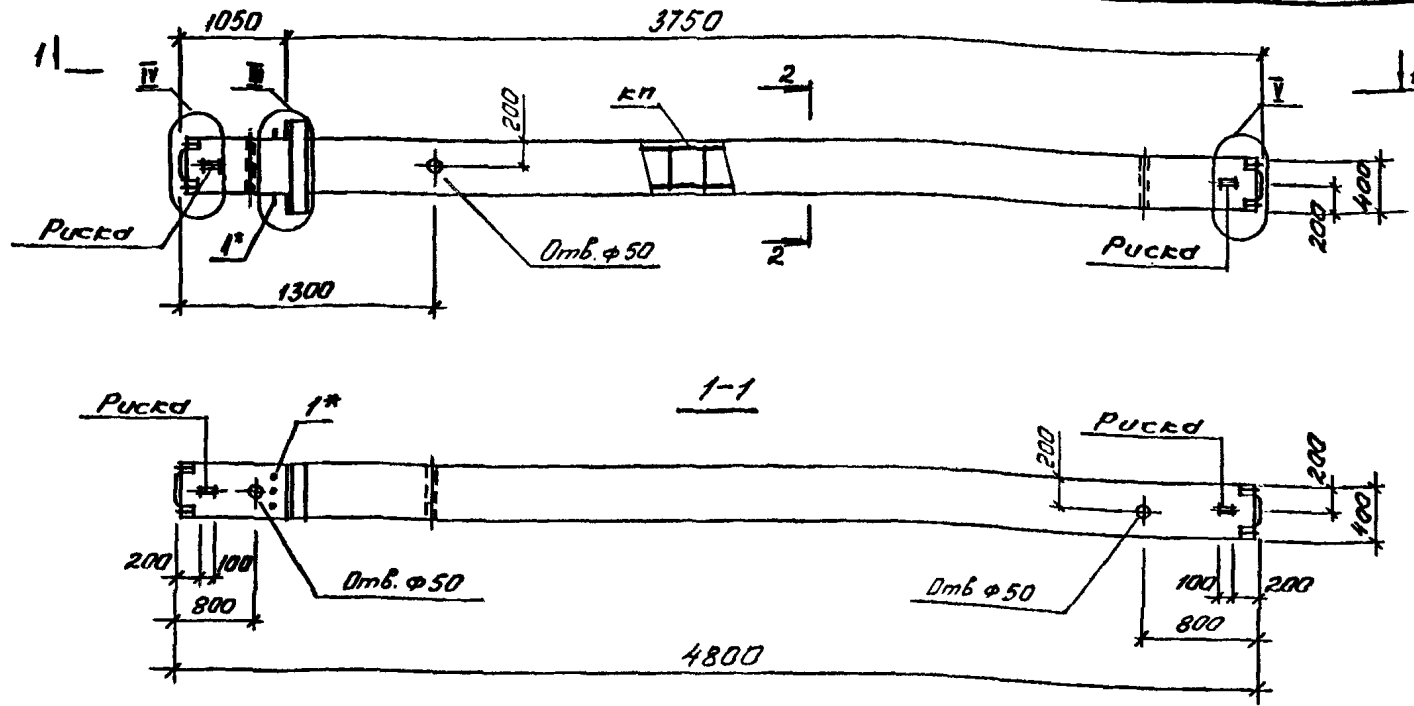
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

\* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

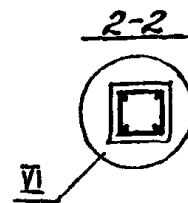
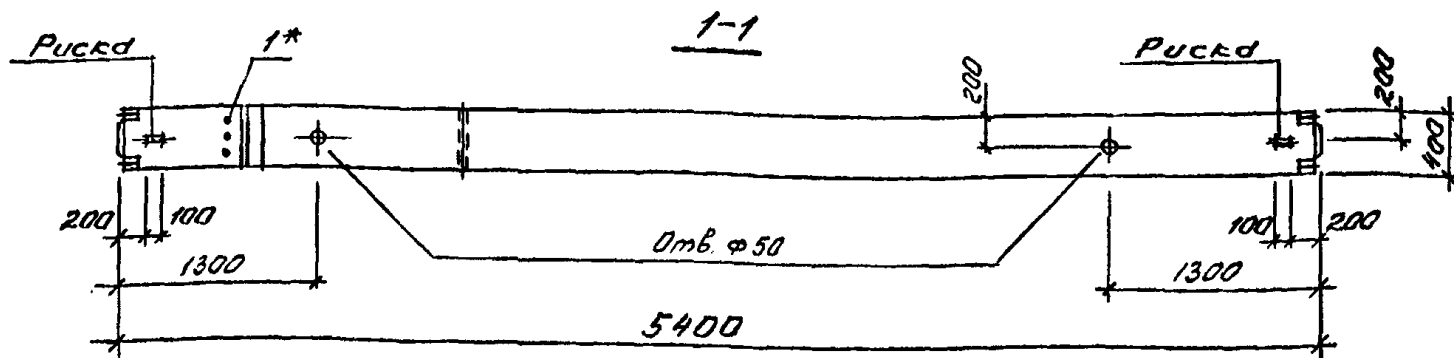
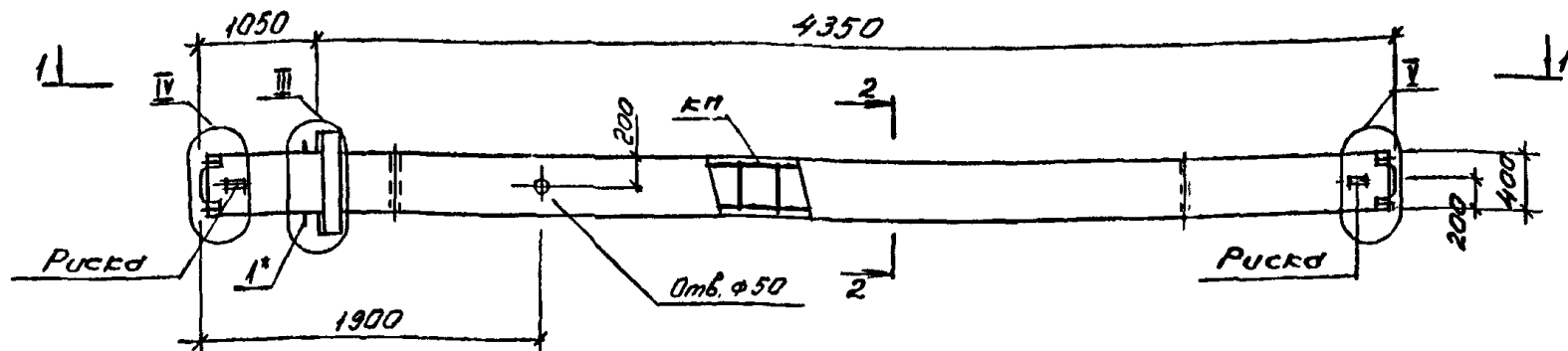
				1.020.1-4. 2-3 - К 102			
Нач. отд.	Язовицкий	<i>Язовицкий</i>		Колонна 1КСД 48-107 1КСД 48-122	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		А
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	<i>Агеев</i>					
Исполнил	Князева	<i>Князева</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
КСД 48 - 130	1,98	В 30	0,79	277,6	КП-392	1	К 168
КСД 48 - 135		В 40		322,4	КП-393	1	К 168

1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Заданность расхода стали на элемент см РС
- Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К103			
Нач.отд.	Язловский	Шкода		Колонны КСД 48-130, КСД 48-135	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	Шкода			Р		1
Зав.гр.	Бродский	Шкода			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеевко	Шкода					
Исполнил	Иняева	Шкода					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 54 - 107	2.20	B 22,5	0,88	134,4	КП-394	1	К 169
1КСД 54 - 122		B 22,5		244,1	КП-395	1	К 169

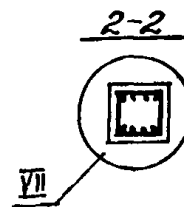
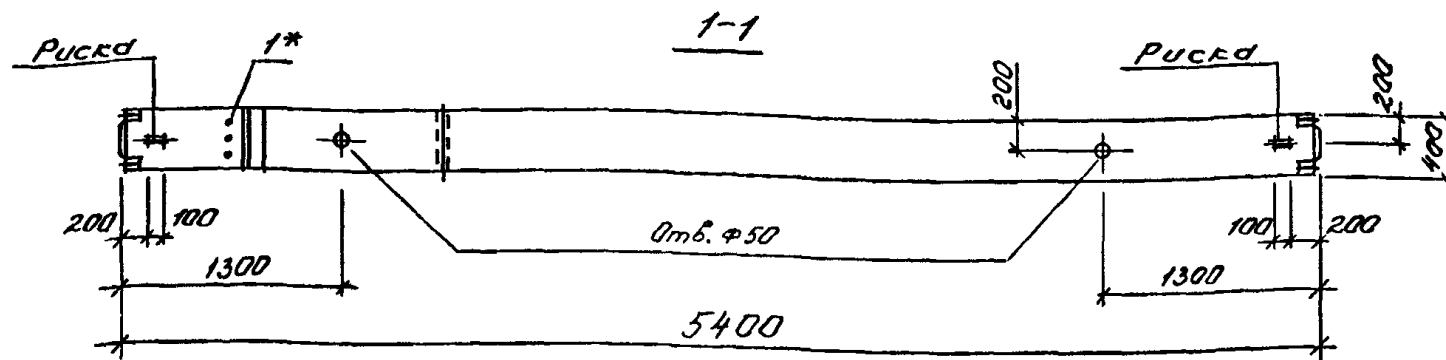
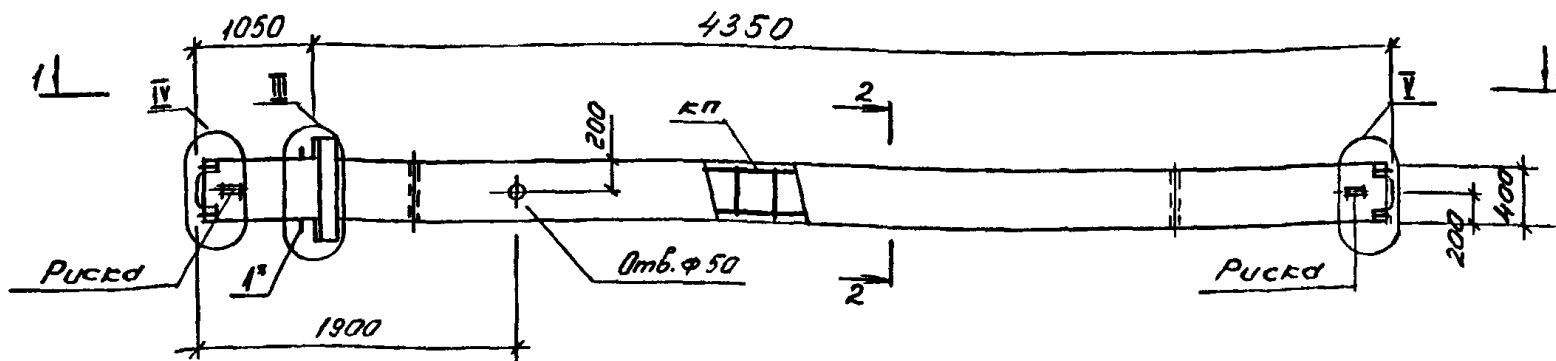
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

\* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

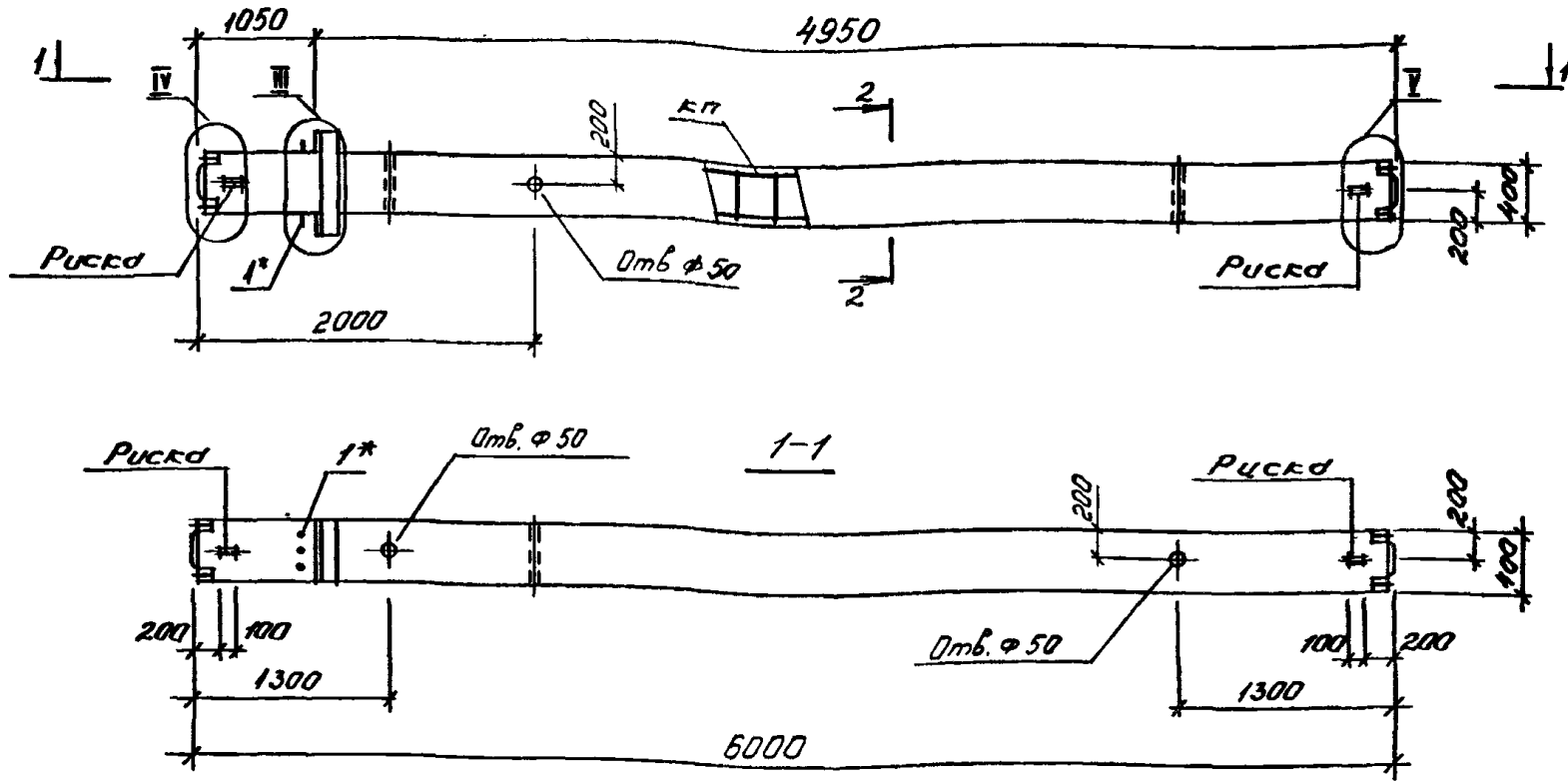
1.020.1-4. 2-3 - К 104				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач. отд.	Язловский	Исполн.		Р		1
Н. контр.	Аксёнова	Исполн.		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зав. гр.	Бродский	Исполн.				
Вед. инж.	Агванко	Исполн.				
Исполнил	Иняева	Исполн.				
Колонна 1КСД 54 - 107, 1КСД 54 - 122						



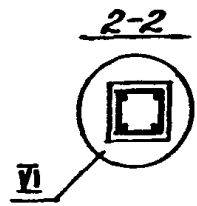
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
КСД 54 - 130	2,20	В 30	0,88	293,8	КП - 396	1	К170
КСД 54 - 135		В 40		344,3	КП - 397	1	К170

1. Злы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Надомость расхожд столы на элемент см. РС
- Таб. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3- К 105			
Нач. отд.	Язловяцкий	<i>И. Язловяцкий</i>		Колонна 1КСД 54 - 130; 1КСД 54 - 135	Стадия	Лист	Листов
И контр.	Аксёнова	<i>И. Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Вед. инж.	Агеевко	<i>В. Агеевко</i>					
Исполнял	Иняева	<i>И. Иняева</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 60 - 107	2,45	В 22,5	0,98	142,0	КП-398	1	К171
1КСД 60 - 122		В 22,5		258,0	КП-399	1	К171
1КСД 60 - 123		В 30		258,0	КП-399	1	К171
1КСД 60 - 124		В 40		258,0	КП-399	1	К171

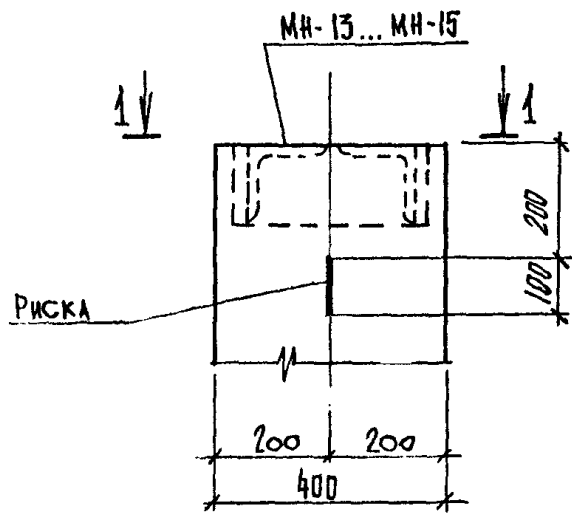


Подпись и дата  
 Исполн.

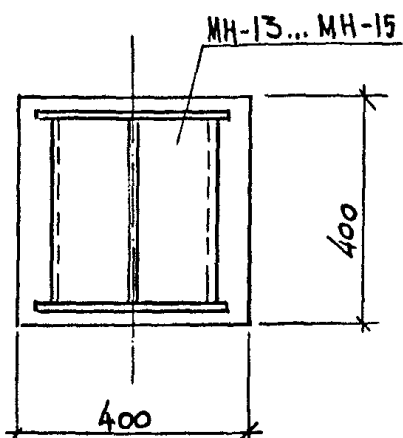
Узлы см. У  
 Технические требования см. ТТ  
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4 2-3 - К103			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>	Колонны 1КСД 60-107, 122, 123, 124	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>		Р		4
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>				
Исполн.	Ильева	<i>Ильева</i>				

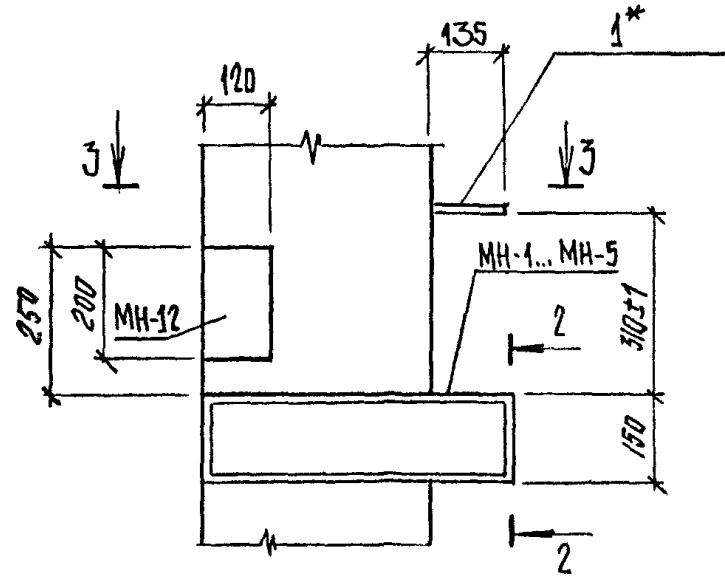
I



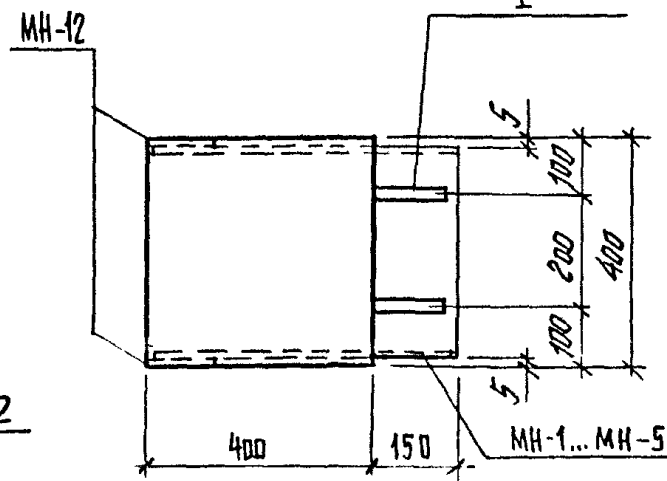
1 - 1



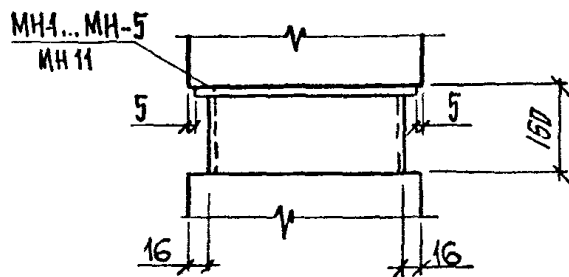
II



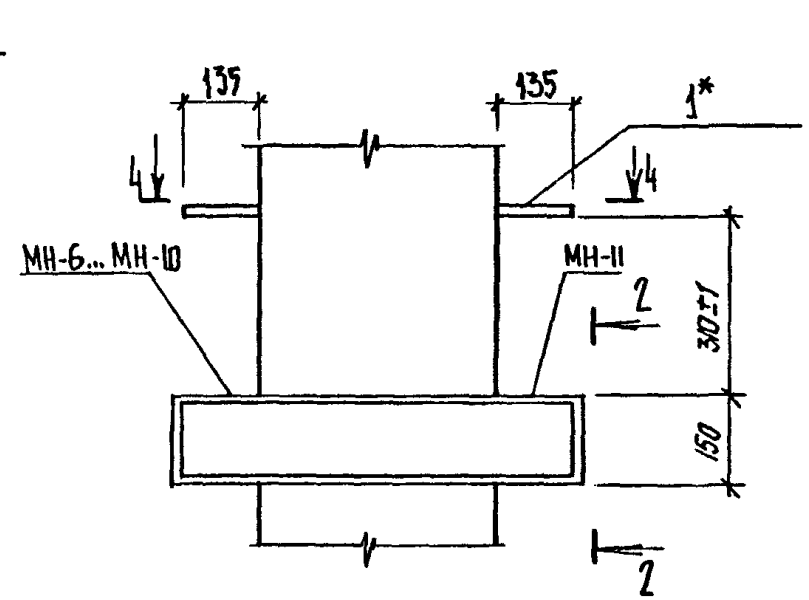
3 - 3



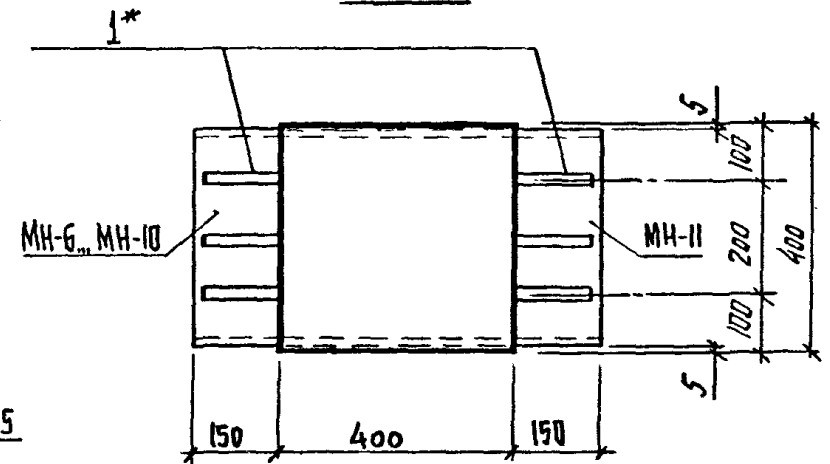
2 - 2



III



4 - 4



Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>
Исполнил	Бобович	<i>Бобович</i>

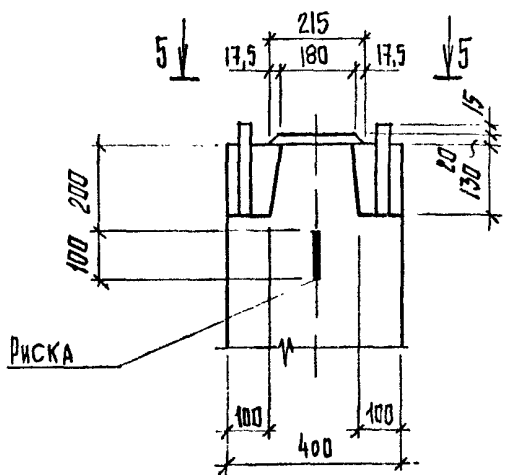
1.020.1-4. 2-3-У

Узел I ... VII

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

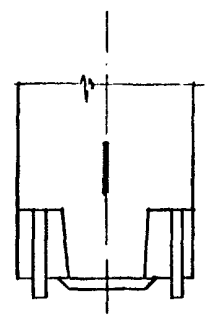


IV

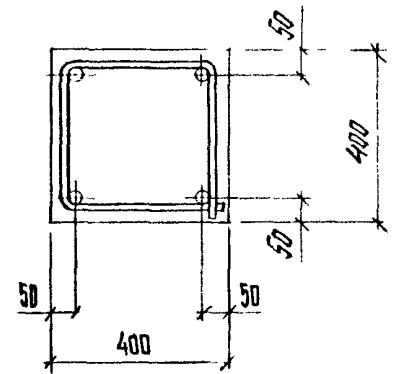


V

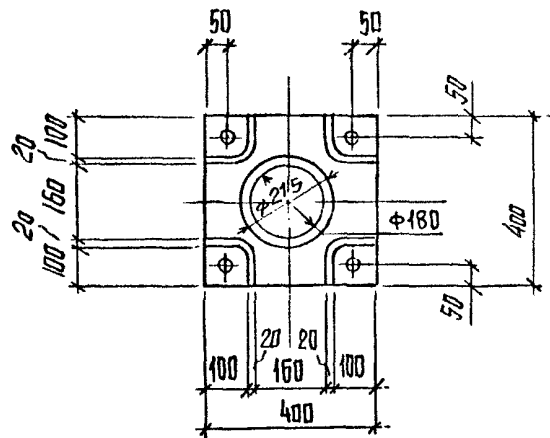
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
УЗЛА IV



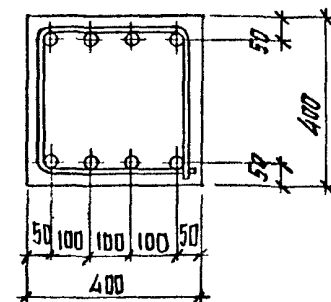
VI



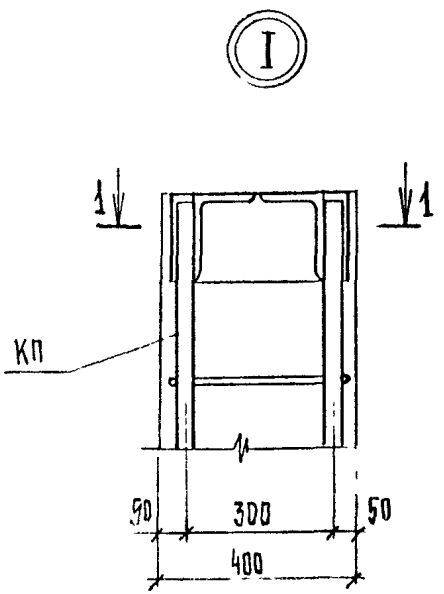
5 - 5



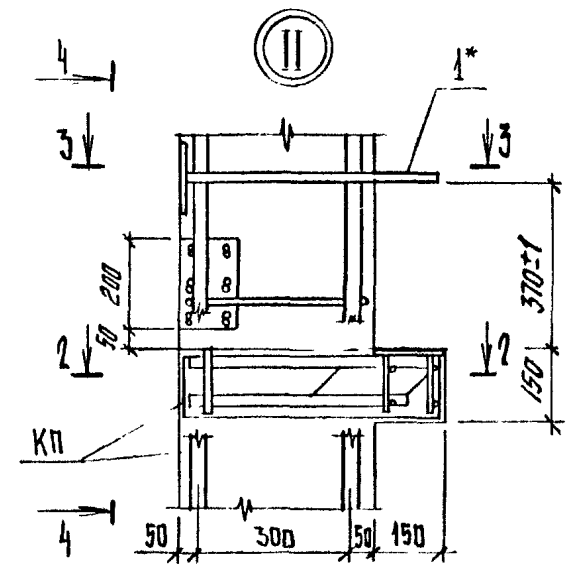
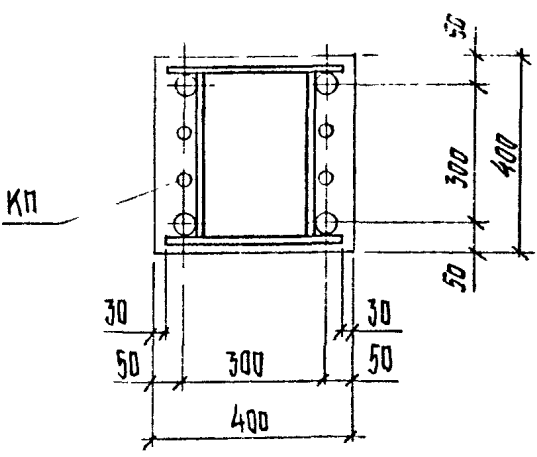
VII



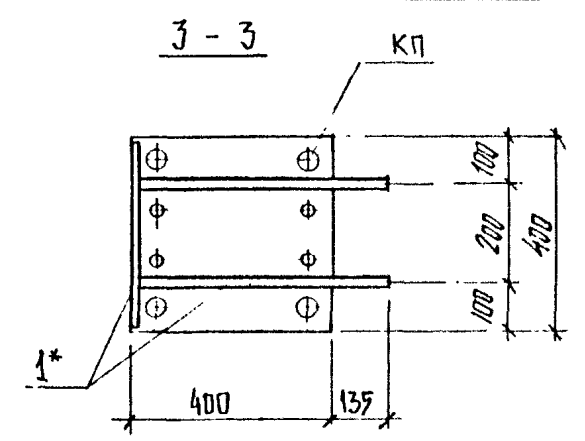
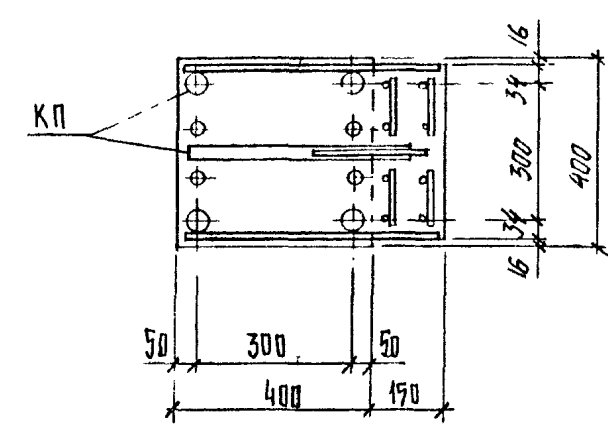
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАР. ИМЬ №



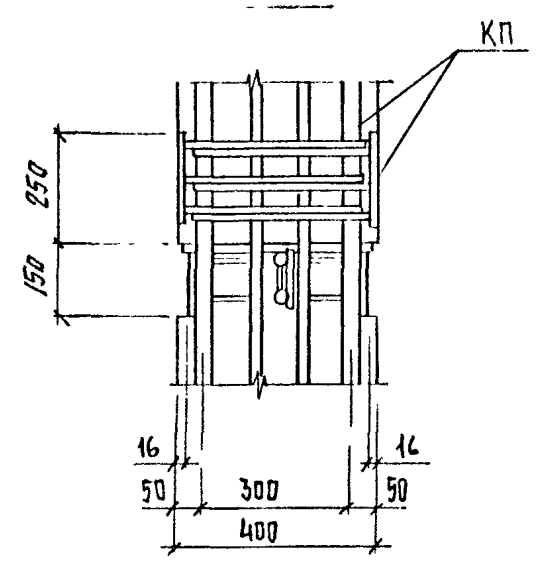
1 - 1



2 - 2



4 - 4



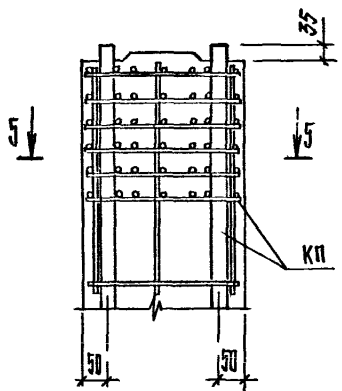
				1.020. 1-4, 2-3-УА			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		УЗЕЛ I ... IV АРМИРОВАНИЕ	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р	1	2
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агвонко	<i>Агвонко</i>					
Исполнил	Бобович	<i>Бобович</i>					

Копировал

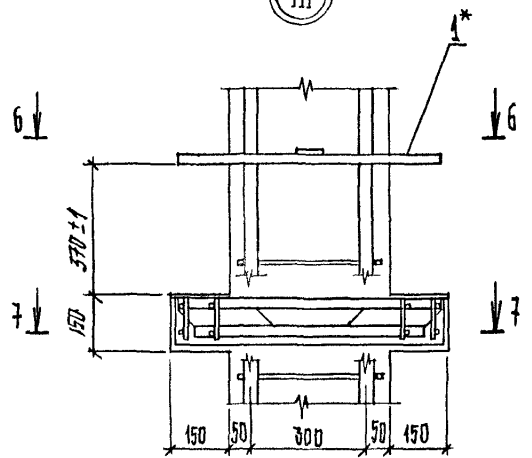
24168-01 120 Формат

ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗЛ. ИНВ. №

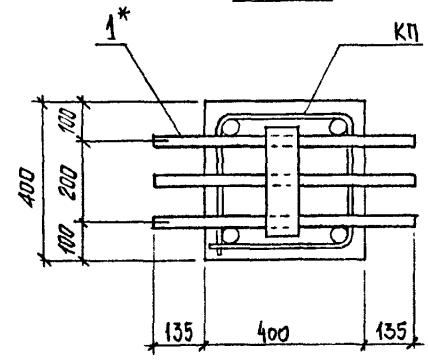
IV



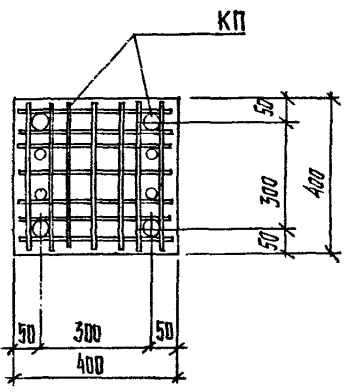
III



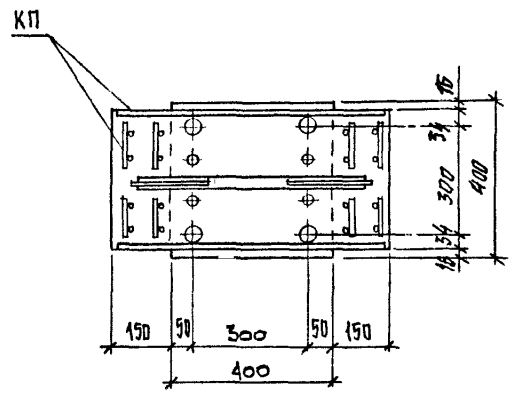
6 - 6



5 - 5



7 - 7



1.010. 1-4. 2-3-4А

Копировал

24168-01 121 Формат

121

Марка  
колонны

Узлеия арматурные

Арматура класс

А-I				А-II			А-III														
ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82														
φ6	φ8	φ10	Утого	φ8	φ10	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Утого

Всего

Узлеия закладные

Арматура класс

Прокат марки

А-III				ВСтЗ пс 6-1											
ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19003-74					ГОСТ 8509-86					Утого	Всего
φ12	φ14	φ25	Утого	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	Утого	L110x8	L140x9	L180x11	Утого		

Всего  
рубли  
копейки

КБ0 36-104	0.6		320	326	190	190		61.8													61.8	113.4	7.9	5.0	8.7	21.6	6.7	16.7	31.8	55.2	8.8			8.8	64.0	85.6	199.0			
КБ0 36-107	0.6		320	326	190	190															76.4	128.0	7.9	5.0	8.7	21.6	6.7	21.6	26.0	54.3	8.8			8.8	63.1	64.7	212.7			
КБ0 36-110	0.6		320	326																		92.4	147.3	7.9	5.0	8.7	21.6	1.8	29.5	26.0	57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	239.0		
КБ0 36-113	0.6		320	326	223	223																119.2	174.1	7.9	5.0	8.7	21.6	5.7	24.6	26.0	56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	264.8		
КБ0 36-116	0.6		320	326	257	257																149.5	207.8	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2			20.7	20.7	80.4	102.0	309.8		
КБ0 36-122	0.6		320	326	290	290																195.4	257.0	7.9	5.0	8.7	21.6	1.8	16.7	12.2	34.6	65.3		20.7	20.7	86.0	107.6	364.6		
КБ0 36-126	0.6		320	326	290	290																149.5	207.8	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2			20.7	20.7	80.4	102.0	309.8		
2КБ0 42-104	0.6		37.4	38.0	19.0	19.0																71.4	128.4	7.9	5.0	8.7	21.6	6.7	16.7	31.8	55.2	8.8			8.8	64.0	85.6	214.0		
2КБ0 42-107	0.6		37.4	38.0	19.0	19.0																88.2	145.2	7.9	5.0	8.7	21.6	6.7	21.6	26.0	54.3	8.8			8.8	63.1	84.7	229.2		
2КБ0 42-110	0.6		37.4	38.0	22.3	22.3																	106.7	167.0	7.9	5.0	8.7	21.6	1.8	29.5	26.0	57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	259.7	
2КБ0 42-113	0.6		37.4	38.0	22.3	22.3																	137.7	199.0	7.9	5.0	8.7	21.6	5.7	24.6	26.0	56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	299.7	
2КБ0 42-116	0.6		37.4	38.0	25.7	25.7																	172.7	236.4	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2			20.7	20.7	80.4	102.0	339.4	
2КБ0 42-122	0.6		37.4	38.0	29.0	29.0																	225.6	292.6	7.9	5.0	8.7	21.6	1.8	16.7	12.2	34.6	65.3		20.7	20.7	86.0	107.6	400.2	
2КБ0 42-129	0.6		37.4	38.0	29.0	29.0																	88.2	380.8	7.9	5.0	8.7	21.6	1.8	16.7	12.2	34.6	65.3		20.7	20.7	86.0	107.6	449.4	
КБ0 48-101	0.6		42.7	43.3	10.5	2.2	12.7	64.0																64.0	120.0	7.9	5.0	8.7	21.6	6.7	16.7	31.8	55.2	8.8			8.8	64.0	85.6	205.6
КБ0 48-104	0.6		42.7	43.3	19.0	19.0																	81.0	143.3	7.9	5.0	8.7	21.6	6.7	16.7	31.8	55.2	8.8			8.8	64.0	85.6	229.9	
КБ0 48-107	0.6		42.7	43.3	19.0	19.0																	100.0	162.3	7.9	5.0	8.7	21.6	6.7	21.6	26.0	54.3	8.8			8.8	63.1	84.7	247.0	
КБ0 48-110	0.6		42.7	43.3	22.3	22.3																		129.0	186.6	7.9	5.0	8.7	21.6	1.8	29.5	26.0	57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	278.3
КБ0 48-113	0.6		42.7	43.3	22.3	22.3																		156.2	221.8	7.9	5.0	8.7	21.6	5.7	24.6	26.0	56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	312.5
2КБ0 48-116	0.6		42.7	43.3	25.7	25.7																		195.9	264.9	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2			20.7	20.7	80.4	102.0	366.9
2КБ0 48-122	0.6		42.7	43.3	29.0	29.0																		253.9	328.2	7.9	5.0	8.7	21.6	1.8	16.7	12.2	34.6	65.3		20.7	20.7	86.0	107.6	435.8
2КБ0 48-125	0.6		42.7	43.3	29.0	29.0																		100.0	368.2	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2			20.7	20.7	80.4	102.0	470.7

			1.020. 1-4. 2-3-РС			
И.контр.	Язловский	Удальцов	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ КГ	Стация	Лист	Листов
Зав.гр.	Аксёнова	М		Р	1	21
Вед.н.к.	Бродский	М		ГОССТРОЙ СССР		
Исполня	Агеева	М		ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
	Бабович	В				

Марка  
колонны

Узделия арматурные  
Арматура класса

Узделия закладные

А-I			А-II			А-III						Всего				
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 10884-81										
φ6	φ8	φ10	Уточ	φ8	φ10	Уточ	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25		φ28	φ32	φ36	φ40

Арматура класса		Прокат марки														Всего			
А-III		В Ст 3 псб-1																	
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-86				Уточ								
φ12	φ14	φ25	Уточ	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	шп	L140x8	L140x9	L180x11	Уточ						

ЭКБ0 60-101	0,6	33,0	33,6	10,5	2,2	12,7	79,2											79,2	125,5	1,9	5,0	8,7	21,6	6,7	16,7	31,8	55,2	8,8			8,8	64,0	85,6	211,1	
ЭКБ0 60-104	0,6	33,0	33,6			19,0	19,0		100,2									100,2	152,3	1,9	5,0	8,7	21,6	6,7	16,7	31,8	55,2	8,8			8,8	64,0	85,6	238,4	
ЭКБ0 60-107	0,6	33,0	33,6			19,0	19,0			123,7								123,7	176,3	1,9	5,0	8,7	21,6	6,7	21,6	26,0	54,3	8,8			8,8	63,1	84,7	261,0	
ЭКБ0 60-113	0,6	33,0	33,6			22,3	22,3				193,1							193,1	249,0	1,9	5,0	8,7	21,6	5,7	24,6	28,0	56,3		12,8		12,8	69,1	90,7	339,1	
ЭКБ0 60-116	0,6	33,0	33,6			25,7	25,7					242,3						242,3	301,6	1,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	38,2		59,7		20,7	20,7	80,4	102,0	403,6
ЭКБ0 60-122	0,6	33,0	33,6			29,0	29,0						316,5					316,5	379,1	1,9	5,0	8,7	21,6	1,8	16,7	12,2	34,6	65,3		20,7	20,7	86,0	107,6	486,7	
ЭКБ0 60-125	0,6	33,0	33,6			29,0	29,0			123,7			242,3					366,0	428,6	1,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	38,2		59,7		20,7	20,7	80,4	102,0	530,6
ЭКБД 36-101	0,6		32,0	32,6	10,5	2,2	12,7	48,8									48,8	94,1		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	188,7		
ЭКБД 36-104	0,6		32,0	32,6			19,0	19,0	61,8								61,8	113,4		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	207,5		
ЭКБД 36-107	0,6		32,0	32,6			19,0	19,0		38,3							38,3	89,9		9,9	9,3	19,2	8,5	23,2	33,3	65,0	8,8			8,8	73,8	93,0	182,9		
ЭКБД 36-110	0,6		32,0	32,6			22,3	22,3			92,6						92,6	147,5		9,9	9,3	19,2	3,5	31,2	33,3	68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	247,5		
ЭКБД 36-113	0,6		32,0	32,6			22,3	22,3				119,5					119,5	174,4		9,9	9,3	19,2	3,5	30,2	33,3	67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	273,4		
ЭКБД 42-101	0,6		37,4	38,0	10,5	2,2	12,7	56,6									56,6	107,3		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	201,4		
ЭКБД 42-104	0,6		37,4	38,0			19,0	19,0	71,6								71,6	128,6		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	222,7		
ЭКБД 42-110	0,6		37,4	38,0			22,3	22,3			107,0						107,0	167,3		9,9	9,3	19,2	3,5	31,2	33,3	68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	267,3		
ЭКБД 42-113	0,6		37,4	38,0			22,3	22,3				138,0					138,0	198,3		9,9	9,3	19,2	3,5	30,2	33,3	67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	297,3		
ЭКБД 48-101	0,6		42,7	43,3	10,5	2,2	12,7	64,0									64,0	120,0		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	214,1		
ЭКБД 48-104	0,6		42,7	43,3			19,0	19,0	81,0								81,0	143,3		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	237,1		
ЭКБД 48-107	0,6		42,7	43,3			19,0	19,0		100,0							100,0	162,3		9,9	9,3	19,2	8,5	23,2	33,3	65,0	8,8			8,8	73,8	93,0	255,3		
ЭКБД 48-110	0,6		42,7	43,3			22,3	22,3			121,0						121,0	186,6		9,9	9,3	19,2	3,5	31,2	33,3	68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	286,6		
ЭКБД 48-113	0,6		42,7	43,3			22,3	22,3				158,2					158,2	221,8		9,9	9,3	19,2	3,5	30,2	33,3	67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	320,7		
ЭКБД 60-101	0,6	33,0	33,6	10,5	2,2	12,7	79,2										79,2	125,5		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	219,6		
ЭКБД 60-104	0,6	33,0	33,6			19,0	19,0		100,2								100,2	152,8		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2	66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	246,9		
ЭКБД 60-107	0,6	33,0	33,6			19,0	19,0			123,7							123,7	176,3		9,9	9,3	19,2	8,5	23,2	33,3	65,0	8,8			8,8	73,8	93,0	269,3		
ЭКБД 60-113	0,6	33,0	33,6			22,3	22,3				193,2						193,2	249,1		9,9	9,3	19,2	3,5	30,2	33,3	67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	348,1		

№ подл. Подпись и дата

Марка колонны	Изделия арматурные														Изделия закладные														Всего	Общий расход			
	Арматура класса														Прокат марки																		
	А-I				А-II				А-III						В Ст 3 псб-1																		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81										ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86										
	Ф6	Ф8	Ф10	Утол	Ф8	Ф10	Утол	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Утол	Ф12	Ф14	Ф25	Утол	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	Утол	L120x8			L140x9	L180x11	Утол
ЖКБ0 36-107	0.6	48.1	48.7	200	200		111.8									111.8	180.5	11.9	7.4	13.0	32.3	7.6	32.4	38.9	78.9	8.8			8.8	87.7	120.0	300.5	
ЖКБ0 36-110	0.6	48.1	48.7	23.4	23.4						123.4					123.4	207.5	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	40.3	38.9	81.8		12.8		12.8	94.6	108.9	334.4	
ЖКБ0 36-113	0.6	48.1	48.7	23.4	23.4							174.6				174.6	246.7	11.9	7.4	13.0	32.3	8.5	33.0	38.9	80.4		12.8		12.8	93.2	125.5	372.2	
ЖКБ0 36-116	0.6	48.1	48.7	26.8	26.8							219.1				219.1	294.6	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1	83.1		20.7	20.7	103.8	136.1	430.7	
ЖКБ0 36-122	0.6	48.1	48.7	30.1	30.1								286.2			286.2	365.0	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.0	12.2	51.9	91.7		20.7	20.7	112.4	144.7	509.7	
ЖКБ0 36-123	0.6	46.1	48.7	30.1	30.1								286.2			286.2	365.0	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.0	12.2	51.9	91.7		20.7	20.7	112.4	144.7	509.7	
ЖКБ0 36-125	0.6	48.1	48.7	30.1	30.1		111.8					219.1				330.4	408.7	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1	83.1		20.7	20.7	103.8	136.1	543.8	
ЖКБ0 36-126	0.6	48.1	48.7	30.1	30.1		111.8					219.1				330.4	408.7	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1	83.1		20.7	20.7	103.8	136.1	543.8	
ЖКБ0 36(48)-107	0.6	53.4	54.0	20.2	20.2						123.7					123.7	197.7	11.9	7.4	13.0	32.3	7.6	32.4	38.9	76.9	8.8			8.8	87.7	120.0	311.7	
ЖКБ0 36(48)-110	0.6	53.4	54.0	23.4	23.4							149.7				149.7	227.1	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	40.3	38.9	81.8		12.8		12.8	94.6	126.9	354.0	
ЖКБ0 36(48)-113	0.6	53.4	54.0	23.4	23.4							193.1				193.1	270.5	11.9	7.4	13.0	32.3	8.5	33.0	38.9	80.4		12.8		12.8	93.2	125.5	390.0	
ЖКБ0 36(48)-116	0.6	53.4	54.0	26.8	26.8							242.3				242.3	323.1	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1	83.1		20.7	20.7	103.8	136.1	452.2	
ЖКБ0 36(48)-122	0.6	53.4	54.0	30.1	30.1								316.5			316.5	400.6	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.0	12.2	51.9	91.7		20.7	20.7	112.4	144.7	545.3	
ЖКБ0 36(48)-123	0.6	53.4	54.0	30.1	30.1								316.5			316.5	400.6	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.0	12.2	51.9	91.7		20.7	20.7	112.4	144.7	545.3	
ЖКБ0 36(48)-125	0.6	53.4	54.0	30.1	30.1						123.7		242.3			366.0	450.1	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1	83.1		20.7	20.7	103.8	136.1	585.2	
ЖКБ0 36(48)-126	0.6	53.4	54.0	30.1	30.1						123.7		242.3			366.0	450.1	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1	83.1		20.7	20.7	103.8	136.1	585.2	
ЖКБД 36-101	0.6	48.1	48.7	10.5	3.2	13.7	71.6									71.6	134.0			14.9	14.0	28.9	10.3	27.5	57.8	96.5	8.8		8.8	105.3	134.2	282.2	
ЖКБД 36-107	0.6	48.1	48.7	20.0	20.0						111.8					111.8	180.5			14.9	14.0	28.9	10.3	34.9	50.0	95.2	8.8		8.8	104.0	132.9	313.4	
ЖКБД 36-111	0.6	48.1	48.7	23.4	23.4						135.4					135.4	207.5			14.9	14.0	28.9	5.3	42.8	50.0	98.1		12.8		12.8	119.9	139.8	347.3
ЖКБД 36-114	0.6	48.1	48.7	23.4	23.4							174.6				174.6	246.7			14.9	14.0	28.9	5.3	41.3	50.0	96.6		12.8		12.8	109.4	139.3	350.7
ЖКБД 36-117	0.6	48.1	48.7	26.8	26.8							219.1				219.1	294.6			14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	27.5	62.2		20.7	20.7	120.9	149.0	489.1	
ЖКБД 36-123	0.6	45.1	48.7	30.1	30.1								286.2			286.2	365.0			14.9	14.0	28.9	5.3	27.5	18.2	66.6	111.6		20.7	20.7	132.3	161.2	500.9
ЖКБД 36(48)-101	0.6	53.4	54.0	10.5	3.2	13.7	79.2									79.2	146.9			14.9	14.0	28.9	10.3	27.5	57.8	96.5	8.8		8.8	105.3	134.2	282.2	
ЖКБД 36(48)-104	0.6	53.4	54.0	20.0	20.0						100.2					100.2	174.2			14.9	14.0	28.9	10.3	27.5	57.8	96.5	8.8		8.8	105.3	134.2	300.7	
ЖКБД 36(48)-111	0.6	53.4	54.0	23.4	23.4						149.7					149.7	227.1			14.9	14.0	28.9	5.3	42.8	50.0	98.1		12.8		12.8	119.9	139.8	360.7
ЖКБД 36(48)-114	0.6	53.4	54.0	23.4	23.4							193.1				193.1	270.5			14.9	14.0	28.9	5.3	41.3	50.0	96.6		12.8		12.8	109.4	138.3	400.7

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные											Общий			
	Арматура класса																	Прокат марки														
	А-I																	А-II														
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 5781-82														
	ГОСТ 10884-81																	ГОСТ 19903-74														
φ6	φ8	φ10	Уточ.	φ8	φ10	Уточ.	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Уточ.	φ12	φ14	φ25	Уточ.	δ6	δ8	δ10	δ12	δ15	Уточ.	L14018	L14019	L18011	Уточ.	Уточ.	
ЗКБД 36(48)-117	0,6	53,4	54,0		26,8	26,8						242,3				242,3	323,1	14,9	14,0	20,9	4,4	5,3	27,5	62,2		99,4		20,7	20,7	120,1	149,0	418,1
ЗКНО 42-107	1,1	38,3	39,4		32,4	32,4			95,2							95,2	167,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4			49,4	71,0	238,1
ЗКНО 42-113	1,1	38,3	39,4		39,1	39,1					148,7					148,7	227,7	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4			48,4	70,0	297,1
ЗКНО 42-114	1,1	38,3	39,4		39,1	39,1					148,7					148,7	227,7	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4			48,4	70,0	297,1
ЗКНО 42-116	1,1	38,3	39,4		45,8	45,8						186,5				186,5	271,7	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0					47,5	69,1	340,1
ЗКНО 42-117	1,1	38,3	39,4		45,8	45,8						186,5				186,5	271,7	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0					47,5	69,1	340,1
ЗКНО 42-118	1,1	38,3	39,4		45,8	45,8						186,5				186,5	271,7	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0					47,5	69,1	340,1
ЗКНО 42-122	1,1	38,3	39,4		52,6	52,6						243,7				243,7	335,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	410,1
ЗКНО 42-123	1,1	38,3	39,4		52,6	52,6						243,7				243,7	335,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	410,1
ЗКНО 42-124	1,1	38,3	39,4		52,6	52,6						243,7				243,7	335,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	410,1
ЗКНО 42-125	1,1	38,3	39,4		52,6	52,6			94,8			186,5				281,3	373,3	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0					47,5	69,1	450,1
ЗКНО 42-126	1,1	38,3	39,4		52,6	52,6			94,8			186,5				281,3	373,3	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0					47,5	69,1	450,1
ЗКНО 42-129	1,1	38,3	39,4		52,6	52,6			94,8				243,7			338,5	430,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	34,6		53,1			53,1	74,7	500,1
ЗКНО 42-131	1,1	38,3	39,4		52,6	52,6			94,8				243,7			338,5	430,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	34,6		53,1			53,1	74,7	500,1
ЗКНО 42-134	1,1	38,3	39,4		52,6	52,6						186,5	243,7			429,4	521,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	34,6		53,1			53,1	74,7	596,1
ЗКНО 48-101	1,1	43,6	44,7	18,8	2,2	21,0	68,5									68,5	134,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3			50,3	71,9	206,1
ЗКНО 48-104	1,1	43,6	44,7		32,4	32,4		86,8								86,8	163,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3			50,3	71,9	235,1
ЗКНО 48-107	1,1	43,6	44,7		32,4	32,4			107,1							107,1	184,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4			49,4	71,0	252,1
ЗКНО 48-110	1,1	43,6	44,7		39,1	39,1				129,6						129,6	213,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4			49,4	71,0	281,1
ЗКНО 48-111	1,1	43,6	44,7		39,1	39,1				129,6						129,6	213,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4			49,4	71,0	281,1
ЗКНО 48-113	1,1	43,6	44,7		39,1	39,1					167,2					167,2	251,0	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4			48,4	70,0	320,1
ЗКНО 48-114	1,1	43,6	44,7		39,1	39,1					167,2					167,2	251,0	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4			48,4	70,0	320,1
ЗКНО 48-116	1,1	43,6	44,7		45,8	45,8										209,7	300,2	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0					47,5	69,1	369,1
ЗКНО 48-117	1,1	43,6	44,7		45,8	45,8										209,7	300,2	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0					47,5	69,1	369,1
ЗКНО 48-118	1,1	43,6	44,7		45,8	45,8										209,7	300,2	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0					47,5	69,1	369,1
ЗКНО 48-122	1,1	43,6	44,7		52,6	52,6							274,0			274,0	371,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	446,1

3434 подл. Подпись и дата. Взам инв.

Марка колонны	Изделия арматурные																Изделия закладные											Общий расход					
	Арматура класса																Арматура класса																
	А-I				А-III				А-IV С								Прокат марки																
	ГОСТ 5781 - 82				ГОСТ 10884 - 81								В Ст 3 псб-1																				
	φ6	φ8	φ10	Уточ φ8	φ10	Уточ φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Уточ	А-III			В Ст 3 псб-1					Уточ	Всего							
																	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86	φ12	φ14	φ25	Уточ	δ6			δ8	δ10	δ12	δ16	11000	L140*8	L140*9
2КНО 48-123	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6							274,0		274,0	371,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	446,0	
2КНО 48-124	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6							274,0		274,0	371,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	446,0	
2КНО 48-125	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6				209,7			316,3	413,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5			47,5	69,1	482,7
2КНО 48-126	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6				209,7			316,3	413,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5			47,5	69,1	482,7
2КНО 48-127	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6				209,7			316,3	413,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5			47,5	69,1	482,7
2КНО 48-129	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6				274,0		380,6	477,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	552,6	
2КНО 48-131	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6				274,0		380,6	477,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	552,6	
2КНО 48(60)-101	1.1		49,0	50,1	18,8	2,2	21,0	76,1								76,1	147,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3			50,3	71,9	219,1	
2КНО 48(60)-104	1.1		49,0	50,1		32,4	32,4		96,4							96,4	178,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3			50,3	71,9	250,9	
2КНО 48(60)-107	1.1		49,0	50,1		32,4	32,4			118,9						118,9	201,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3			50,3	71,9	250,9	
2КНО 48(60)-113	1.1		49,0	50,1		39,1	39,1					185,6				185,6	274,8	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		48,4			48,4	71,0	272,4	
2КНО 48(60)-114	1.1		49,0	50,1		39,1	39,1					185,6				185,6	274,8	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		48,4			48,4	71,0	344,8	
2КНО 48(60)-116	1.1		49,0	50,1		45,8	45,8					232,9				232,9	328,8	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5			47,5	69,1	397,9	
2КНО 48(60)-117	1.1		49,0	50,1		45,8	45,8					232,9				232,9	328,8	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5			47,5	69,1	397,9	
2КНО 48(60)-122	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6						304,3		304,3	407,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	481,7		
2КНО 48(60)-123	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6						304,3		304,3	407,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	481,7		
2КНО 48(60)-124	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6						304,3		304,3	407,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	481,7		
2КНО 48(60)-130	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6			118,5				304,3		422,8	525,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	600,2	
2КНО 48(60)-131	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6			118,5				304,3		422,8	525,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	600,2	
2КНО 48(60)-132	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6			118,5				304,3		422,8	525,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	600,2	
2КНО 48(60)-135	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6					232,0	232,9		464,9	567,6	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1			53,1	74,7	647,3		
2КНО 60-101	1.1	33,6		34,7	18,8	2,2	21,0	83,7							83,7	139,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3			50,3	71,9	244,9		
2КНО 60-104	1.1	33,6		34,7		32,4	32,4		105,9						105,9	173,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3			50,3	71,9	244,9		
2КНО 60-107	1.1	33,6		34,7		32,4	32,4			130,8					130,8	197,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		48,4			48,4	71,0	268,9		
2КНО 60-110	1.1	33,6		34,7		39,1	39,1				158,2				158,2	232,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		48,4			48,4	71,0	307,0		
2КНО 60-113	1.1	33,6		34,7		39,1	39,1					204,1			204,1	277,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		48,4			48,4	71,0	347,9		

1.020. 1-4. 2-3-PC

Лист

5



Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные											Всего	Общий расход			
	Арматура класса																	Арматура класса															
	Арматура класса																	Прокат марки															
	А-I																	В Ст 3 псв-1															
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 10884-81															
Ф8	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	А36	Ф40	Уточ	Всего	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86				Уточ	Всего			
																		Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л10х8	Л14х3	Л18х11	Уточ		
2КНО 60-114	1,1	33,6	34,7		33,1	33,1					204,1					704,1	277,9	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,0	344,9
2КНО 60-116	1,1	33,6	34,7		45,8	45,8					256,1					256,1	336,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	405,7
2КНО 60-117	1,1	33,6	34,7		45,8	45,8					254,1					254,1	336,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	405,7
2КНО 60-118	1,1	33,6	34,7		45,8	45,8					254,1					254,1	336,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	405,7
2КНО 60-122	1,1	33,6	34,7		52,6	52,6						334,6				334,6	421,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	496,6
2КНО 60-123	1,1	33,6	34,7		52,6	52,6						334,6				334,6	421,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	496,6
2КНО 60-124	1,1	33,6	34,7		52,6	52,6						334,6				334,6	421,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	496,6
2КНО 60-127	1,1	33,6	34,7		52,6	52,6			129,2		256,1					385,3	412,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	941,7
2КНО 60-130	1,1	33,6	34,7		52,6	52,6			130,3			334,6				464,9	552,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	626,9
2КНО 60-131	1,1	33,6	34,7		52,6	52,6			130,3			334,6				464,9	552,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	626,9
2КНО 60-136	1,1	33,6	34,7		52,6	52,6					255,2	334,6				589,8	677,1	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	751,8
2КНО 60(72)-101	1,1	36,8	37,9	18,8	2,2	21,0	31,2									91,2	150,1	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8	50,3				50,3	71,9	222,0	
2КНО 60(72)-104	1,1	36,8	37,9		32,4	32,4		115,5								115,5	185,8	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8	50,3				50,3	71,9	257,7	
2КНО 60(72)-107	1,1	36,8	37,9		32,4	32,4			142,6							142,6	212,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	26,0	49,4				49,4	71,0	283,9	
2КНО 60(72)-110	1,1	36,8	37,9		33,1	33,1				172,5						172,5	249,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	26,0	49,4				49,4	71,0	320,5	
2КНО 60(72)-113	1,1	36,8	37,9		33,1	33,1					222,6					222,6	299,6	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0	48,4				48,4	70,0	369,6	
2КНО 60(72)-114	1,1	36,8	37,9		33,1	33,1					222,6					222,6	299,6	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0	48,4				48,4	70,0	369,6	
2КНО 60(72)-116	1,1	36,8	37,9		45,8	45,8					249,3					249,3	363,0	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0	47,5				47,5	69,1	432,1	
2КНО 60(72)-117	1,1	36,8	37,9		45,8	45,8					249,3					249,3	363,0	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0	47,5				47,5	69,1	432,1	
2КНО 60(72)-118	1,1	36,8	37,9		45,8	45,8					249,3					249,3	363,0	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0	47,5				47,5	69,1	432,1	
2КНО 60(72)-122	1,1	36,8	37,9		52,6	52,6						364,8				364,8	455,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	530,0
2КНО 60(72)-123	1,1	36,8	37,9		52,6	52,6						364,8				364,8	455,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	530,0
2КНО 60(72)-124	1,1	36,8	37,9		52,6	52,6						364,8				364,8	455,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	530,0
2КНО 60(72)-130	1,1	36,8	37,9		52,6	52,6			142,2			364,8				364,8	597,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	672,2
2КНО 60(72)-131	1,1	36,8	37,9		52,6	52,6			142,2			364,8				364,8	597,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	672,2

1.020. 1-4. 2-3 - P

Лист

6

Копировал

24168-01 127Формат

Марка колонны	Узделия арматурные																	Узделия закладные											Общий расход				
	Арматура класса																	Арматура класса															
	Арматура класса																	Прокат марки															
	А-I					А-III					А-I-PC							Всего	А-III					В Ст 3 псб-1						Всего			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81													ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-86				Итого		
Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140x8	Л140x9	Л180x11	Уточ			
2КНД 60(72)-135	1,1	36,8		37,9	52,6	52,6						278,4	364,8			643,2	735,7	7,9	5,0	8,7	21,6	1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	808,4
2КНД 60(72)-136	1,1	36,8		37,9	52,6	52,6						278,4	364,8			643,2	735,7	7,9	5,0	8,7	21,6	1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	808,4
2КНД 42 - 101	1,1		38,3	39,4	18,8	2,2	21,0	61,0								61,0	124,4	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2		61,1					61,1	80,3	201,7
2КНД 42 - 107	1,1		38,3	39,4		32,4	32,4		95,2							95,2	167,0	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	19,2	246,2
2КНД 42 - 110	1,1		38,3	39,4		39,1	39,1			115,2						115,2	193,7	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	19,2	272,9
2КНД 42 - 111	1,1		38,3	39,4		39,1	39,1			115,2						115,2	193,7	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	19,2	272,9
2КНД 42 - 114	1,1		38,3	39,4		39,1	39,1				148,7					148,7	227,2	9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1					59,1	18,3	305,5
2КНД 42 - 116	1,1		38,3	39,4		45,8	45,8					186,5				186,5	271,7	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	349,1
2КНД 42 - 117	1,1		38,3	39,4		45,8	45,8					186,5				186,5	271,7	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	349,1
2КНД 42 - 122	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6						243,7			243,7	335,7	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	421,2
2КНД 42 - 123	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6						243,7			243,7	335,7	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	421,2
2КНД 42 - 125	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6		94,8				186,5			281,3	373,3	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	450,7
2КНД 42 - 126	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6		94,8				186,5			281,3	373,3	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	450,7
2КНД 42 - 127	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6		94,8				186,5			281,3	373,3	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	450,7
2КНД 42 - 130	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6		94,8					243,7		338,5	430,5	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	516,0
2КНД 42 - 134	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6						185,7	243,7		429,4	521,4	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	606,9
2КНД 42 - 135	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6						185,7	243,7		429,4	521,4	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	606,9
2КНД 48 - 101	1,1		43,6	44,7	18,8	2,2	21,0	68,5								68,5	134,2	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2		61,1					61,1	80,3	214,5
2КНД 48 - 107	1,1		43,6	44,7		32,4	32,4		107,1							107,1	184,2	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	19,2	263,4
2КНД 48 - 110	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1			127,1						127,1	213,4	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	19,2	297,6
2КНД 48 - 111	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1			129,6						129,6	213,4	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	19,2	297,6
2КНД 48 - 114	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1				167,2					167,2	251,0	9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1					59,1	78,3	329,3
2КНД 48 - 115	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1				167,2					167,2	251,0	9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1					59,1	78,3	329,3
2КНД 48 - 116	1,1		43,6	44,7		45,8	45,8					209,7				209,7	300,2	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	377,6
2КНД 48 - 117	1,1		43,6	44,7		45,8	45,8					209,7				209,7	300,2	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	377,6
2КНД 48 - 118	1,1		43,6	44,7		45,8	45,8					209,7				209,7	300,2	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	377,6

1.020. 1-4. 2-3-PC Лис 7

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные											Общий расход										
	Арматура класс																	Прокат марки																					
	А-I					А-III					А-V С							В Ст 3 пс 6-1																					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81												Всего																					
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Всего		А-III				ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-85			Итого	Всего	
																		Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140х8	Л140х9	Л180х11	Уточ								
2КНА 48-122	1,1		43,6	44,7	52,6	52,6								274,0		274,0	571,5		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	44,4	66,3							66,3	85,5	436,8					
2КНА 48-123	1,1		43,6	44,7	52,6	52,6								274,0		274,0	571,5		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	44,4	66,3							66,3	85,5	436,8					
2КНА 48-126	1,1		43,6	44,7	52,6	52,6			106,6				209,7			316,3	413,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2						58,2	77,4	431,0					
2КНА 48-127	1,1		43,6	44,7	52,6	52,6			106,6				209,7			316,3	413,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2						58,2	77,4	431,0					
2КНА 48-128	1,1		43,6	44,7	52,6	52,6			106,6				209,7			316,3	413,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2						58,2	77,4	431,0					
2КНА 48-130	1,1		43,6	44,7	52,6	52,6			106,6				274,0			380,4	477,9		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4		44,4	66,3						66,3	85,5	563,7					
2КНА 48-134	1,1		43,6	44,7	52,6	52,6							208,8	274,0		402,8	580,4		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	44,4	66,3						66,3	85,5	663,6						
2КНА 48-139	1,1		43,6	44,7	52,6	52,6								346,8		576,9	644,4		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	44,4	66,3						66,3	85,5	129,6						
2КНА 48(60)-101	1,1		49,0	50,1	18,8	2,2	21,0	76,1							76,1	147,2		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	39,2	61,1						61,1	80,3	227,5							
2КНА 48(60)-107	1,1		49,0	50,1	32,4	32,4			118,9						118,9	201,4		9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3	60,0						60,0	79,2	280,6							
2КНА 48(60)-108	1,1		49,0	50,1	32,4	32,4			118,9						118,9	201,4		9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3	60,0						60,0	79,2	280,6							
2КНА 48(60)-110	1,1		49,0	50,1	39,2	39,2					143,9				143,9	233,2		9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3	60,0						60,0	79,2	312,4							
2КНА 48(60)-113	1,1		49,0	50,1	39,2	39,2					185,6				185,6	274,9		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	33,3	59,1						59,1	78,3	353,2							
2КНА 48(60)-114	1,1		49,0	50,1	39,2	39,2					185,6				185,6	274,9		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	33,3	59,1						59,1	78,3	353,2							
2КНА 48(60)-115	1,1		49,0	50,1	39,2	39,2					185,6				185,6	274,9		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	33,3	59,1						59,1	78,3	353,2							
2КНА 48(60)-116	1,1		49,0	50,1	45,8	45,8						232,9			232,9	328,8		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2					58,2	77,4	406,2							
2КНА 48(60)-117	1,1		49,0	50,1	45,8	45,8						232,9			232,9	328,8		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2					58,2	77,4	406,2							
2КНА 48(60)-118	1,1		49,0	50,1	45,8	45,8						232,9			232,9	328,8		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2					58,2	77,4	406,2							
2КНА 48(60)-122	1,1		49,0	50,1	52,6	52,6							304,3		304,3	407,0		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	44,4	66,3					66,3	85,5	492,5								
2КНА 48(60)-123	1,1		49,0	50,1	52,6	52,6							304,3		304,3	407,0		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	44,4	66,3					66,3	85,5	492,5								
2КНА 48(60)-124	1,1		49,0	50,1	52,6	52,6							304,3		304,3	407,0		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	44,4	66,3					66,3	85,5	492,5								
2КНА 48(60)-127	1,1		49,0	50,1	52,6	52,6			118,5			232,9			350,4	454,1		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2					58,2	77,4	531,5							
2КНА 48(60)-131	1,1		49,0	50,1	52,6	52,6			118,5					304,3	422,8	525,5		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	44,4	66,3					66,3	85,5	611,0								
2КНА 48(60)-135	1,1		49,0	50,1	52,6	52,6						232,0	304,3		536,3	639,0		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	44,4	66,3					66,3	85,5	724,5								
2КНА 48(60)-136	1,1		49,0	50,1	52,6	52,6						232,0	304,3		536,3	639,0		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	44,4	66,3					66,3	85,5	724,5								
2КНА 48(60)-138	1,1		49,0	50,1	52,6	52,6							607,4		607,4	710,1		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	44,4	66,3					66,3	85,5	793,6								
2КНА 48(60)-139	1,1		49,0	50,1	52,6	52,6							607,4		607,4	710,1		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	44,4	66,3					66,3	85,5	793,6								

1.020. 1-4. 2-3-PC

Лист

8

Копировал

24168-01 129 ФОРМАТ

Марка колонны	Узделя арматурные																	Узделя закладные											Общий расход					
	Арматура класса																	Арматура класса																
	Арматура класса																	Прокат марки																
	Арматура класса																	ВСтЗ псб-1																
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 19903-74																
ГОСТ 10884-81																	ГОСТ 8509-86																	
Всего																	Всего																	
φ6 φ8 φ10 Уточ φ8 φ10 Уточ φ16 φ18 φ20 φ22 φ25 φ28 φ32 φ36 φ40 Уточ																	φ12 φ14 φ25 Уточ δ6 δ8 δ10 δ12 δ16 Уточ L140x8 L140x9 L180x11 Уточ																	
2КНД 60 -101	4,1	33,6	34,7	18,8	2,2	21,0	83,7										83,7	139,4	9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	39,2	61,1							61,1	80,3	249,7
2КНД 60 -104	4,1	33,6	34,7		32,4	32,4		105,9									105,9	133,0	9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	39,2	61,1							61,1	80,3	253,3
2КНД 60 -110	4,1	33,6	34,7		39,1	39,1											158,2	232,0	9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3	60,0							60,0	79,2	341,2
2КНД 60 -111	4,1	33,6	34,7		39,1	39,1											158,2	232,0	9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3	60,0							60,0	79,2	341,2
2КНД 60 -113	4,1	33,6	34,7		39,1	39,1											204,4	277,9	9,9	9,3	19,2	3,5	22,3	33,3	59,1							59,1	78,3	356,2
2КНД 60 -114	4,1	33,6	34,7		39,1	39,1											204,4	277,9	9,9	9,3	19,2	3,5	22,3	33,3	59,1							59,1	78,3	356,2
2КНД 60 -115	4,1	33,6	34,7		39,1	39,1											204,4	277,9	9,9	9,3	19,2	3,5	22,3	33,3	59,1							59,1	78,3	356,2
2КНД 60 -116	4,1	33,6	34,7		45,8	45,8											256,4	336,6	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2						58,2	77,4	414,0
2КНД 60 -117	4,1	33,6	34,7		45,8	45,8											256,4	336,6	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2						58,2	77,4	414,0
2КНД 60 -118	4,1	33,6	34,7		45,8	45,8											256,4	336,6	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2						58,2	77,4	414,0
2КНД 60 -122	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6											334,6	421,9	9,9	9,3	19,2	3,5	18,4		44,4	66,3						66,3	85,5	501,4
2КНД 60 -123	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6											334,6	421,9	9,9	9,3	19,2	3,5	18,4		44,4	66,3						66,3	85,5	501,4
2КНД 60 -126	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6											256,4	334,6	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2						58,2	77,4	551,4
2КНД 60 -127	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6											256,4	334,6	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2						58,2	77,4	551,4
2КНД 60 -131	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6											334,6	421,9	9,9	9,3	19,2	3,5	18,4		44,4	66,3						66,3	85,5	637,7
2КНД 60 -135	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6											255,2	334,6	9,9	9,3	19,2	3,5	18,4		44,4	66,3						66,3	85,5	462,6
2КНД 60 -136	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6											255,2	334,6	9,9	9,3	19,2	3,5	18,4		44,4	66,3						66,3	85,5	462,6
2КНД 60 -139	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6											668,0	755,3	9,9	9,3	19,2	3,5	18,4		44,4	66,3						66,3	85,5	840,8
2КНД 60(72) -101	4,1	36,8	37,9	18,8	2,2	21,0	91,2										91,2	150,1	9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	39,2	61,1							61,1	80,3	230,4
2КНД 60(72) -104	4,1	36,8	37,9		32,4	32,4											115,5	185,8	9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	39,2	61,1							61,1	80,3	266,1
2КНД 60(72) -107	4,1	36,8	37,9		32,4	32,4											142,6	212,9	9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3	60,0							60,0	79,2	297,1
2КНД 60(72) -110	4,1	36,8	37,9		39,1	39,1											172,5	249,5	9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3	60,0							60,0	79,2	329,7
2КНД 60(72) -111	4,1	36,8	37,9		39,1	39,1											172,5	249,5	9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3	60,0							60,0	79,2	329,7
2КНД 60(72) -112	4,1	36,8	37,9		39,1	39,1											172,5	249,5	9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3	60,0							60,0	79,2	329,7
2КНД 60(72) -113	4,1	36,8	37,9		39,1	39,1											226,6	303,6	9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	33,3	59,1							59,1	78,3	381,9
2КНД 60(72) -114	4,1	36,8	37,9		39,1	39,1											226,6	303,6	9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	33,3	59,1							59,1	78,3	381,9

ИМЯ НЕ ПОДПИСАЛИСЬ И ДАДА

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные										Всего	Общий расход							
	Арматура класса																	Арматура класса																		
	Арматура класса																	Прокат марки																		
	А-I					А-III					А-IV С							В Ст 3 псб-1					В Ст 3 псб-1													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74							ГОСТ 8509-86					Угоза	
φ6	φ8	φ10	Угоза	φ8	φ10	Угоза	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Угоза	φ12	φ14	φ25	Угоза	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	Угоза	L140x8	L140x9	L180x11	Угоза						
2КНД60(72)-116	1.1	36.8	37.9	45.8	45.8							219.3				219.3	363.0	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	440.4			
2КНД60(72)-117	1.1	36.8	37.9	45.8	45.8							219.3				219.3	363.0	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	440.4			
2КНД60(72)-118	1.1	36.8	37.9	45.8	45.8							219.3				219.3	363.0	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	440.4			
2КНД60(72)-122	1.1	36.8	37.9	52.6	52.6								364.8			364.8	435.3	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	540.8			
2КНД60(72)-123	1.1	36.8	37.9	52.6	52.6								364.8			364.8	435.3	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	540.8			
2КНД60(72)-126	1.1	36.8	37.9	52.6	52.6			142.2				219.3				421.5	512.0	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	589.4			
2КНД60(72)-127	1.1	36.8	37.9	52.6	52.6			142.2				219.3				421.5	512.0	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	589.4			
2КНД60(72)-130	1.1	36.8	37.9	52.6	52.6			142.2					364.8			503.0	597.5	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	623.0			
2КНД60(72)-131	1.1	36.8	37.9	52.6	52.6			142.2					364.8			503.0	597.5	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	623.0			
2КНД60(72)-135	1.1	36.8	37.9	52.6	52.6								278.4	364.8		643.2	733.7	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	819.2			
2КНД60(72)-136	1.1	36.8	37.9	52.6	52.6								278.4	364.8		643.2	733.7	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	819.2			
2КНД60(72)-139	1.1	36.8	37.9	52.6	52.6								728.6			728.6	819.1	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	904.6			
3КНД36-101	1.1		49.0	50.1	18.8	3.2	22.0	75.1								75.1	498.2	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1	47.7		75.4					75.4	107.7	255.9			
3КНД36-104	1.1		49.0	50.1		33.5	33.5		96.3							96.3	479.9	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1	47.7		75.4					75.4	107.7	287.6			
3КНД36-107	1.1		49.0	50.1		33.5	33.5			118.9						118.9	207.5	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	32.4	38.9		73.9					73.9	106.2	308.7			
3КНД36-110	1.1		49.0	50.1		40.2	40.2				143.9					143.9	234.2	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	32.4	38.9		73.9					73.9	106.2	340.4			
3КНД36-113	1.1		49.0	50.1		40.2	40.2					185.2				185.2	215.5	11.9	7.4	13.0	32.3	8.5	25.1	38.9		72.5					72.5	104.8	320.3			
3КНД36-116	1.1		49.0	50.1		46.9	46.9						232.9			232.9	329.9	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.1	38.9						71.0	103.3	433.2			
3КНД36-117	1.1		49.0	50.1		46.9	46.9						232.9			232.9	329.9	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.1	38.9						71.0	103.3	433.2			
3КНД36-122	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6						304.3			304.3	408.0	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	79.6					79.6	111.9	519.9			
3КНД36-123	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6						304.3			304.3	408.0	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	79.6					79.6	111.9	519.9			
3КНД36-124	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6						304.3			304.3	408.0	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	79.6					79.6	111.9	519.9			
3КНД36-125	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6			118.5			232.9			351.4	455.1	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.1	38.9					71.0	103.3	558.4				
3КНД36-126	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6			118.5			232.9			351.4	455.1	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.1	38.9					71.0	103.3	558.4				
3КНД36-129	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6			118.5				304.3		472.8	526.5	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	79.6					79.6	111.9	638.4			
3КНД36-130	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6			118.5				304.3		472.8	526.5	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	79.6					79.6	111.9	638.4			

1.020. 1-4. 2-3-PC

Марка колонны	Изделия арматурные																Изделия закладные											Общий результат			
	Арматура класса																Арматура класса														
	Арматура класса																Прокат марки														
	Ар-III																В Ст 3 псб-1														
	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 5781-82														
ЗКНО 36 - 131	1.1	49,0	50,1	53,6	53,6			118,5									526,5	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	25,1	51,9	79,6		79,6	111,9	638,4		
ЗКНО 36 - 133	1.1	49,0	50,1	53,6	53,6												536,3	640,0	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	25,1	51,9	79,6		79,6	111,9	751,9	
ЗКНО 36 - 134	1.1	49,0	50,1	53,6	53,6												536,3	640,0	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	25,1	51,9	79,6		79,6	111,9	751,9	
ЗКНО 36 (48) - 101	1.1	54,3	55,4	22,1	22,1	83,7											83,7	161,2	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	25,1	47,7	75,4		75,4	107,7	268,9	
ЗКНО 36 (48) - 104	1.1	54,3	55,4	33,5	33,5	105,9											105,9	194,8	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	25,1	47,7	75,4		75,4	107,7	302,5	
ЗКНО 36 (48) - 107	1.1	54,3	55,4	33,5	33,5	130,8											130,8	219,7	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	32,4	38,9	73,9		73,9	106,2	325,9	
ЗКНО 36 (48) - 110	1.1	54,3	55,4	40,2	40,2	158,2											158,2	253,8	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	32,4	38,9	73,9		73,9	106,2	360,0	
ЗКНО 36 (48) - 113	1.1	54,3	55,4	40,2	40,2	204,1											204,1	293,7	11,9	7,4	13,0	32,3	8,5	25,1	38,9	72,5		72,5	104,8	404,5	
ЗКНО 36 (48) - 116	1.1	54,3	55,4	46,9	46,9	256,1											256,1	358,4	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,1	38,9	71,0		71,0	103,3	461,7
ЗКНО 36 (48) - 122	1.1	54,3	55,4	53,6	53,6												334,6	334,6	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	25,1		51,9	79,6		79,6	111,9	555,5
ЗКНО 36 (48) - 123	1.1	54,3	55,4	53,6	53,6												334,6	334,6	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	25,1		51,9	79,6		79,6	111,9	555,5
ЗКНО 36 (48) - 124	1.1	54,3	55,4	53,6	53,6												334,6	334,6	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	25,1		51,9	79,6		79,6	111,9	555,5
ЗКНО 36 (48) - 125	1.1	54,3	55,4	53,6	53,6	130,3											256,1	386,4	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,1	38,9	71,0		71,0	103,3	598,7
ЗКНО 36 (48) - 126	1.1	54,3	55,4	53,6	53,6	130,3											256,1	386,4	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,1	38,9	71,0		71,0	103,3	598,7
ЗКНО 36 (48) - 129	1.1	54,3	55,4	53,6	53,6	130,3											334,6	364,9	11,9	7,4	13,0	32,3	4,4	2,6	25,1	38,9	71,0		71,0	103,3	598,7
ЗКНО 36 (48) - 131	1.1	54,3	55,4	53,6	53,6	130,3											334,6	364,9	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	25,1	51,9	79,6		79,6	111,9	685,8	
ЗКНО 36 (48) - 133	1.1	54,3	55,4	53,6	53,6	130,3											255,2	334,6	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	25,1	51,9	79,6		79,6	111,9	685,8	
ЗКНО 36 (48) - 134	1.1	54,3	55,4	53,6	53,6	130,3											255,2	334,6	11,9	7,4	13,0	32,3	2,6	25,1	51,9	79,6		79,6	111,9	685,8	
ЗКНД 36 - 101	1.1	41,0	50,1	18,8	3,2	22,0	76,1										76,1	140,2	14,9	14,0	28,9	5,3	27,5	58,7	91,5		91,5	120,4	268,4		
ЗКНД 36 - 104	1.1	41,0	50,1	33,5	33,5	96,3											96,3	179,9	14,9	14,0	28,9	5,3	27,5	58,7	91,5		91,5	120,4	300,3		
ЗКНД 36 - 107	1.1	41,0	50,1	33,5	33,5	118,9											118,9	202,5	14,9	14,0	28,9	5,3	34,9	50,0	90,2		90,2	119,1	321,6		
ЗКНД 36 - 113	1.1	41,0	50,1	40,2	40,2	185,5											185,5	275,9	14,9	14,0	28,9	5,3	33,4	50,0	88,7		88,7	117,6	393,5		
ЗКНД 36 - 116	1.1	41,0	50,1	46,9	46,9												232,9	323,9	14,9	14,0	28,9	4,4	5,3	27,5	50,0	87,2		87,2	116,1	446,0	
ЗКНД 36 - 117	1.1	41,0	50,1	46,9	46,9												232,9	323,9	14,9	14,0	28,9	4,4	5,3	27,5	50,0	87,2		87,2	116,1	446,0	
ЗКНД 36 - 122	1.1	41,0	50,1	53,6	53,6												304,3	394,3	14,9	14,0	28,9		5,3	27,5		66,6	99,4		99,4	128,3	534,5
ЗКНД 36 - 125	1.1	41,0	50,1	53,6	53,6	118,5											232,9	371,4	14,9	14,0	28,9	4,4	5,3	27,5	50,0	87,2		87,2	116,1	571,2	

1.020. 1-4. 2-3-PC  
 Копировала 24168-01 122 Форма

Марка колонны	Узелия арматурные																	Узелия закладные													Общий расход			
	Арматура класса																	Прокат марки																
	А-I				А-II				А-III									В Ст 3 кс 6-1																
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81													ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86						Угвоз		
	Ф6	Ф8	Ф10	Угвоз	Ф8	Ф10	Угвоз	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Угвоз	Ф12	Ф14	Ф25	Угвоз	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Угвоз	Л100-8	Л140-9	Л180-11	Угвоз	Угвоз	Всего	
ЗКНД 36 - 126	4.1	4.1	4.1	50.1	53.6	53.6			118.5			232.9				351.4	455.1	14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	27.5	50.0		87.2						87.2	116.1	531.2
ЗКНД 36 - 129	4.1	4.1	4.1	50.1	53.6	53.6			118.5					304.3		422.8	526.5	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4						99.4	128.3	654.9
ЗКНД 36 - 130	4.1	4.1	4.1	50.1	53.6	53.6			118.5					304.3		422.8	526.5	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4						99.4	128.3	654.9
ЗКНД 36 - 131	4.1	4.1	4.1	50.1	53.6	53.6			118.5					304.3		422.8	526.5	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4						99.4	128.3	654.9
ЗКНД 36 - 134	4.1	4.1	4.1	50.1	53.6	53.6						232.0	304.3			336.3	640.0	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4						99.4	128.3	748.2
ЗКНД 36 - 135	4.1	4.1	4.1	50.1	53.6	53.6						232.0	304.3			336.3	640.0	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4						99.4	128.3	748.2
ЗКНД 36 - 139	4.1	4.1	4.1	50.1	53.6	53.6								604.4		601.4	711.1	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4						99.4	128.3	832.4
ЗКНД 36(48)-101	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4	18.8	3.2	22.0	83.7							93.7	161.1	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5	58.7		91.5					91.5	120.4	281.7	
ЗКНД 36(48) - 104	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		33.5	33.5		105.9					105.9	194.8	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5	58.7		91.5						91.5	120.4	315.7	
ЗКНД 36(48) - 107	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		33.5	33.5		130.8					130.8	219.7	14.9	14.0	28.9		5.3	34.8	50.0		90.2						90.2	119.1	358.9	
ЗКНД 36(48) - 110	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		40.2	40.2			158.2				158.2	253.8	14.9	14.0	28.9		5.3	34.8	50.0		90.2						90.2	119.1	372.5	
ЗКНД 36(48) - 113	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		40.2	40.2				204.1			204.1	293.7	14.9	14.0	28.9		5.3	35.4	50.0		88.2						88.2	111.6	411.5	
ЗКНД 36(48) - 116	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		46.9	46.9					256.1		256.1	358.4	14.9	14.0	28.9		4.4	5.3	27.5	50.0		83.2					83.2	116.1	474.6	
ЗКНД 36(48) - 117	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		46.9	46.9					256.1		256.1	358.4	14.9	14.0	28.9		4.4	5.3	27.5	50.0		83.2					83.2	116.1	474.6	
ЗКНД 36(48) - 122	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		53.6	53.6					334.6		334.6	449.6	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4						99.4	128.3	511.0	
ЗКНД 36(48) - 125	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		53.6	53.6		130.3			256.1		386.4	495.4	14.9	14.0	28.9		4.4	5.3	27.5	50.0		83.2					83.2	116.1	611.5	
ЗКНД 36(48) - 126	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		53.6	53.6		130.3			256.1		386.4	495.4	14.9	14.0	28.9		4.4	5.3	27.5	50.0		83.2					83.2	116.1	611.5	
ЗКНД 36(48) - 129	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		53.6	53.6		130.3				334.6	464.9	573.9	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4						99.4	128.3	702.2	
ЗКНД 36(48) - 130	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		53.6	53.6		130.3				334.6	464.9	573.9	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4						99.4	128.3	702.2	
ЗКНД 36(48) - 133	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		53.6	53.6				255.2	334.6		383.8	698.8	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4						99.4	128.3	823.1	
ЗКНД 36(48) - 134	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		53.6	53.6				255.2	334.6		383.8	698.8	14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4						99.4	128.3	823.1	
ЗКНД 36(48) - 139	4.1	4.1	4.1	54.3	55.4		53.6	53.6						668.0	777.0		14.9	14.0	28.9		5.3	27.5		66.6	99.4						99.4	128.3	965.2	
ЗКСО 42 - 110	4.1	4.1	4.1	32.9	34.0		35.8	35.8			100.6			100.6	170.4	7.9	5.0	8.7	21.6		4.8	21.5	26.0		43.4					43.4	71.0	244.4		
ЗКСО 42 - 113	4.1	4.1	4.1	32.9	34.0		35.8	35.8				129.8			129.8	199.4	7.9	5.0	8.7	21.6		4.8	16.7	26.0		48.4					48.4	70.0	264.0	
ЗКСО 42 - 116	4.1	4.1	4.1	32.9	34.0		42.9	42.9				162.9			162.9	239.4	7.9	5.0	8.7	21.6		3.0	14.7	26.0		43.5					43.5	69.1	308.5	
ЗКСО 42 - 125	4.1	4.1	4.1	32.9	34.0		49.2	49.2			82.3			162.9	245.2	328.4	7.9	5.0	8.7	21.6		3.0	14.7	26.0		43.5					43.5	69.1	357.1	

В С А М Д И В Е Р

1.020. 1-4. 23-РС

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные																	Общий расход
	Арматура класса																	Прокат марки																	
	А-I					А-III					Ат-IVС							Всего	А-III					В Ст 3 ксб-1							Всего				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86			Угоза									
	φ6	φ8	φ10	Угоза	φ8	φ10	Угоза	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Угоза		φ12	φ14	φ25	Угоза	δ6	δ8	δ10		δ12	δ16	Угоза	L140x8		L140x9	L180x8	Угоза	
2КСО42-126	1.1		37,9	34,0	49,2	49,2				82,3				162,9			245,2	328,4	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	337,5	
2КСО42-129	1.1		37,9	34,0	49,2	49,2				82,3							202,9	318,3	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	453,0	
2КСО42-130	1.1		37,9	34,0	49,2	49,2				82,3							202,9	318,3	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	453,0	
2КСО42-133	1.1		37,9	34,0	49,2	49,2								161,1	212,8		313,9	457,1	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	531,8	
2КСО48-101	1.1		38,3	39,1	16,7	2,2	18,9	60,8									60,8	419,1	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		58,3				58,3	71,9	491,0	
2КСО48-104	1.1		38,3	39,1	29,0	29,0		77,0									77,0	445,4	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		58,3				58,3	71,9	447,3	
2КСО48-107	1.1		38,3	39,1	29,0	29,0			95,0								95,0	463,4	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	531,7	
2КСО48-110	1.1		38,3	39,1	35,8	35,8						115,0					115,0	490,2	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	461,2	
2КСО48-113	1.1		38,3	39,1	35,8	35,8						148,3					148,3	223,5	7,9	9,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		49,4				49,4	70,8	293,5	
2КСО48-116	1.1		38,3	39,1	42,5	42,5						186,0					186,0	267,9	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	337,0	
2КСО48-117	1.1		38,3	39,1	42,5	42,5						186,0					186,0	267,9	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	337,0	
2КСО48-122	1.1		38,3	39,1	49,2	49,2								243,0			243,0	331,6	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	464,3	
2КСО48-123	1.1		38,3	39,1	49,2	49,2								243,0			243,0	331,6	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	464,3	
2КСО48-126	1.1		38,3	39,1	49,2	49,2			94,1				186,0				280,1	368,7	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	437,8	
2КСО48-130	1.1		38,3	39,1	49,2	49,2			94,1				243,0				331,1	425,5	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	500,4	
2КСО60-104	1.1	30,2		31,3	21,0	29,0		96,2									96,2	456,5	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		58,3				58,3	71,9	278,1	
2КСО60-107	1.1	30,2		31,3	29,0	29,0			118,6								118,6	438,9	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	249,2	
2КСО60-110	1.1	30,2		31,3	35,8	35,8						143,6					143,6	210,7	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	291,7	
2КСО60-113	1.1	30,2		31,3	35,8	35,8						185,3					185,3	252,1	7,9	9,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,8	277,4	
2КСО60-114	1.1	30,2		31,3	35,8	35,8						185,3					185,3	252,1	7,9	9,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,8	277,4	
2КСО60-116	1.1	30,2		31,3	42,5	42,5						232,4					232,4	306,2	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	375,3	
2КСО60-117	1.1	30,2		31,3	42,5	42,5						232,4					232,4	306,2	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	375,3	
2КСО60-122	1.1	30,2		31,3	49,2	49,2								303,6			303,6	384,1	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	458,8	
2КСО60-123	1.1	30,2		31,3	49,2	49,2								303,6			303,6	384,1	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	458,8	
2КСО60-126	1.1	30,2		31,3	49,2	49,2			117,8				232,4				358,2	439,7	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	499,8	
2КСО60-130	1.1	30,2		31,3	49,2	49,2			117,8					303,6			421,4	501,9	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	574,6	

1.020. 1-4. 2-3-PC 13



Марка колонны	Изделия арматурные																	Узелия закладные											всего	Общий расход				
	Арматура класса																	Прокат марки																
	А-I				А-III				А-IV									В Ст 3 пс 6-1																
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81													ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19003-74				ГОСТ 8509-86					Утого			
	Ф6	Ф8	Ф10	Утого	Ф8	Ф10	Утого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Утого	Ф12	Ф14	Ф25	Утого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Утого	L140x8			L140x9	L180x11	Утого	
2КСД 60-134	1.1	30.2		31.3		49.2	49.2							230.7	303.6	534.3	614.8	7.9	5.0	8.7	21.6	1.8	16.7		34.6	53.1					53.4	74.7	183.5	
2КСД 42-107	1.1		32.9	34.0		29.0	29.0			83.2						83.2	146.2		9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0				60.0	79.2	225.4	
2КСД 42-111	1.1		32.9	34.0		35.8	35.8				100.6					100.6	170.4		9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0				60.0	79.2	249.6	
2КСД 42-113	1.1		32.9	34.0		35.8	35.8					129.8				129.8	199.6		9.9	9.3	19.2		7.4	18.4	33.3		59.1				59.1	78.3	277.9	
2КСД 42-116	1.1		32.9	34.0		42.5	42.5						162.9			162.9	239.7		9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2				58.2	77.4	316.8	
2КСД 42-117	1.1		32.9	34.0		42.5	42.5						162.9			162.9	239.7		9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2				58.2	77.4	316.8	
2КСД 42-122	1.1		32.9	34.0		49.2	49.2						212.8			212.8	296.0		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	381.5	
2КСД 42-124	1.1		32.9	34.0		49.2	49.2						212.8			212.8	296.0		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	381.5	
2КСД 42-126	1.1		32.9	34.0		49.2	49.2			82.3			162.9			245.2	328.4		9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2				58.2	77.4	405.8	
2КСД 42-131	1.1		32.9	34.0		49.2	49.2			82.3				212.8		295.1	378.3		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	463.8	
2КСД 48-101	1.1		38.3	39.4	16.7	2.2	18.9	50.8								60.8	119.1		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4	39.2		61.1				61.1	80.3	199.4	
2КСД 48-104	1.1		38.3	39.4		29.0	29.0		77.0							77.0	145.4		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4	39.2		61.1				61.1	80.3	225.7	
2КСД 42-107	1.1		38.3	39.4		29.0	29.0			95.0						95.0	163.1		9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0				60.0	79.2	242.6	
2КСД 42-110	1.1		38.3	39.4		35.8	35.8				115.0					115.0	190.7		9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0				60.0	79.2	269.4	
2КСД 42-111	1.1		38.3	39.4		35.8	35.8				115.0					115.0	190.7		9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0				60.0	79.2	269.4	
2КСД 42-113	1.1		38.3	39.4		35.8	35.8					148.3				148.3	223.5		9.9	9.3	19.2		3.5	22.3	33.3		59.1				59.1	78.3	301.8	
2КСД 42-114	1.1		38.3	39.4		35.8	35.8					148.3				148.3	223.5		9.9	9.3	19.2		3.5	22.3	33.3		59.1				59.1	78.3	301.8	
2КСД 48-116	1.1		38.3	39.4		42.5	42.5						186.0			186.0	267.9		9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2				58.2	77.4	345.3	
2КСД 48-117	1.1		38.3	39.4		42.5	42.5						186.0			186.0	267.9		9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2				58.2	77.4	345.3	
2КСД 48-122	1.1		38.3	39.4		49.2	49.2							243.0		243.0	331.6		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	417.1	
2КСД 48-124	1.1		38.3	39.4		49.2	49.2							243.0		243.0	331.6		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	417.1	
2КСД 48-126	1.1		38.3	39.4		49.2	49.2			94.1			186.0			280.1	358.7		9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2				58.2	77.4	446.2	
2КСД 48-130	1.1		38.3	39.4		49.2	49.2			94.1				243.0		337.1	425.7		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	511.2	
2КСД 48-131	1.1		38.3	39.4		49.2	49.2			94.1				243.0		337.1	425.7		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	511.2	
2КСД 60-101	1.1	30.2			16.7	2.2	18.9	75.9								75.9	126.1		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4	39.2		61.1				61.1	80.3	206.4	
2КСД 60-107	1.1	30.2				29.0	29.0				118.6					118.6	178.9		9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0				60.0	79.2	258.1	

1-4 в. 1-го изд. 1982 г. Издательство М. В. С. 1982 г.

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные											Всего	Общий расход				
	Арматура класса																	Прокат марки																
	А-I			А-III			А-IV C											А-III			В Ст 5 псб-1													
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 10884-81											ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86						Итого			
	Ф8	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Итого	Ф12	Ф14	Ф25	Итого	Б6	Б8	Б10	Б12	Б16	Итого	Л140х8				Л140х9	Л180х11	Итого
2КСД 60 - 111	1.1	30.2		31.3	35.8	35.8					143.6					143.6	210.7	9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0					60.0	79.2	289.9	
2КСД 60 - 112	1.1	30.2		31.3	35.8	35.8					143.6					143.6	210.7	9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0					60.0	79.2	289.9	
2КСД 60 - 113	1.1	30.2		31.3	35.8	35.8						185.3				185.3	252.4	9.9	9.3	19.2		3.5	22.3	33.3		59.1					59.1	78.3	330.7	
2КСД 60 - 114	1.1	30.2		31.3	35.8	35.8						185.3				185.3	252.4	9.9	9.3	19.2		3.5	22.3	33.3		59.1					59.1	78.3	330.7	
2КСД 60 - 115	1.1	30.2		31.3	35.8	35.8						185.3				185.3	252.4	9.9	9.3	19.2		3.5	22.3	33.3		59.1					59.1	78.3	330.7	
2КСД 60 - 116	1.1	30.2		31.3	42.5	42.5							232.4			232.4	306.2	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	383.6	
2КСД 60 - 117	1.1	30.2		31.3	42.5	42.5							232.4			232.4	306.2	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	383.6	
2КСД 60 - 118	1.1	30.2		31.3	42.5	42.5							232.4			232.4	306.2	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	383.6	
2КСД 60 - 122	1.1	30.2		31.3	49.2	49.2								303.6		303.6	384.1	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	469.6	
2КСД 60 - 123	1.1	30.2		31.3	49.2	49.2								303.6		303.6	384.1	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	469.6	
2КСД 60 - 127	1.1	30.2		31.3	49.2	49.2			117.8				232.4			350.2	430.7	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	508.1	
2КСД 60 - 130	1.1	30.2		31.3	49.2	49.2			117.8					303.6		421.4	501.9	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	587.4	
2КСД 60 - 131	1.1	30.2		31.3	49.2	49.2			117.8					303.6		421.4	501.9	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	587.4	
2КСД 60 - 134	1.1	30.2		31.3	49.2	49.2								303.6		534.3	614.8	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	700.3	
3КВ0 36 - 110	0.6		41.8	42.4	20.0	20.0					120.7					120.7	183.1	11.9	7.4	13.0	32.3		2.6	40.3	38.9		01.8		12.8		12.8	94.6	126.9	310.0
3КВ0 36 - 113	0.6		41.8	42.4	20.0	20.0						155.8				155.8	218.2	11.9	7.4	13.0	32.3		2.6	33.0	38.9		80.4		12.8		12.8	93.2	125.5	343.7
3КВ0 36 - 116	0.6		41.8	42.4	23.4	23.4								195.4		195.4	261.2	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1		83.1		20.7	20.7	103.8	136.1	397.3	
3КВ0 36 - 122	0.6		41.8	42.4	26.8	26.8								255.3		255.3	324.5	11.9	7.4	13.0	32.3		2.6	25.0	12.2	51.9	91.7		20.7	20.7	112.4	144.7	469.2	
3КВ0 36 - 125	0.6		41.8	42.4	26.8	26.8			99.3				195.4			294.7	363.9	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1		83.1		20.7	20.7	103.8	136.1	500.0	
3КВД 36 - 101	0.6		41.8	42.4	8.3	3.2	11.5	63.8								63.8	117.7		14.9	14.0	28.9		10.3	27.5	58.7		96.5	8.8		9.8	105.3	134.2	251.9	
3КВД 36 - 104	0.6		41.8	42.4	16.7	16.7			80.8							80.8	129.9		14.9	14.0	28.9		10.3	27.5	58.7		96.5	8.8		8.8	105.3	134.2	274.1	
3КВД 36 - 116	0.6		41.8	42.4	23.4	23.4								195.4		195.4	261.2		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	27.5	62.2		99.4		20.7	20.7	120.1	149.0	410.2	
3КВД 36 - 125	0.6		41.8	42.4	26.8	26.8			99.3					195.4		294.7	363.9		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	27.5	62.2		99.4		20.7	20.7	120.1	145.0	512.9	
2КВ0 36 - 110	0.6		25.8	26.4	19.0	19.0				77.8						77.8	123.2	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	214.9
2КВ0 36 - 113	0.6		25.8	26.4	19.0	19.0								100.3		100.3	145.7	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	236.4
2КВ0 36 - 116	0.6		25.8	26.4	22.3	22.3								125.9		125.9	174.6	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		58.7		20.7	20.7	80.4	102.0	276.6	

1.020. 1-4. 2-3-PC

Марка колонны	Изделия арматурные														Изделия закладные														Общий расход						
	Арматура класса														Прокат марки																				
	А-Т				А-В				А-ПС						Всего	А-В				В Ст 3 псб-1										Всего					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81											ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-86						Итого				
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28		Ф32	Ф35	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Б6	Б8	Б10	Б12	Б16				Уточ	Л140-8	Л140-9	Л180-11
2К80 36-122	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7								16.44		16.44	216.5	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	324.1
2К80 36-123	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7								16.44		16.44	216.5	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	324.1
2К80 36-125	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7			63.8				125.9			182.7	241.8	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	343.8
2К80 36-126	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7			63.8				125.9			182.7	241.8	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	343.8
2К80 36-129	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7			63.8				16.44			228.2	280.3	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	387.9
2К80 42-107	0.6		31.2	31.8		15.6	15.6			76.1							76.1	123.5	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	21.6	26.0		54.3	8.8			8.8	63.1	84.7	208.2
2К80 42-110	0.6		31.2	31.8		19.0	19.0				92.1						92.1	142.9	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	234.6
2К80 42-113	0.6		31.2	31.8		19.0	19.0					118.8					118.8	169.6	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	260.3
2К80 42-116	0.6		31.2	31.8		22.3	22.3						149.0				149.0	203.1	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	305.1
2К80 42-122	0.6		31.2	31.8		25.7	25.7							194.7			194.7	252.2	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	353.8
2К80 42-125	0.6		31.2	31.8		25.7	25.7			75.6		149.0					224.6	282.1	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	384.1
2К80 48-107	0.6		36.5	37.1		15.6	15.6			87.9							87.9	140.6	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	21.6	26.0		54.3	8.8			8.8	63.1	84.7	225.3
2К80 48-110	0.6		36.5	37.1		19.0	19.0				106.4						106.4	162.5	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	254.2
2К80 48-113	0.6		36.5	37.1		19.0	19.0					137.3					137.3	193.4	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	284.1
2К80 48-116	0.6		36.5	37.1		22.3	22.3						172.2				172.2	234.8	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	333.8
2К80 48-122	0.6		36.5	37.1		25.7	25.7							225.0			225.0	287.8	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	395.4
2К80 48-125	0.6		36.5	37.1		25.7	25.7			87.5			172.2				259.7	322.5	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	424.5
2К80 60-104	0.6	29.2		29.8		15.6	15.6			90.4							90.4	135.8	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	16.7	31.8		55.2	8.8			8.8	64.0	85.6	221.4
2К80 60-107	0.6	29.2		29.8		15.6	15.6			116.6							116.6	157.0	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	21.6	26.0		54.3	8.8			8.8	63.1	84.7	241.7
2К80 60-110	0.6	29.2		29.8		19.0	19.0				135.0						135.0	183.8	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	275.5
2К80 60-113	0.6	29.2		29.8		19.0	19.0					174.2					174.2	223.0	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	313.7
2К80 60-116	0.6	29.2		29.8		22.3	22.3						218.6				218.6	290.7	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	372.7
2К80 60-122	0.6	29.2		29.8		25.7	25.7							285.6			285.6	341.1	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	448.7
2К80 60-125	0.6	29.2		29.8		25.7	25.7			111.2			218.6				329.8	385.3	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	487.3
2К80 60-126	0.6	29.2		29.8		25.7	25.7			111.2			218.6				329.8	385.3	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	487.3
2К80 60-129	0.6	29.2		29.8		25.7	25.7			111.2				285.6			396.6	452.3	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	551.9

Марка колонны	Изделия арматурные																Изделия закладные												Всего	Объем расход				
	Арматура класса																Прокат марки																	
	Арматура класса																В Ст 3 псб-1																	
	А-I						А-III						А-IVС				А-III				В Ст 3 псб-1													
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 10884-81										ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86				Итого						
Ф8	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	Уточ	Л14018		Л14019	Л18018	Уточ			
2КВΔ36 - 101	0,6		25,8	26,4	8,3	2,2	10,5	41,1								41,1	78,0		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	84,1	132,4
2КВΔ36 - 110	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0				77,8					77,8	123,2		9,9	9,3	19,2		8,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	223,7
2КВΔ36 - 111	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0				77,8					77,8	123,2		9,9	9,3	19,2		8,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	223,7
2КВΔ36 - 113	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0					100,3				100,3	145,7		9,9	9,3	19,2		8,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	194,4
2КВΔ36 - 114	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0					100,3				100,3	145,7		9,9	9,3	19,2		8,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	194,4
2КВΔ36 - 125	0,6		25,8	26,4		25,7	25,7				63,3					63,3	241,9		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4		20,7		20,7	81,3	110,5	352,4
2КВΔ42 - 101	0,6		31,2	31,8	8,3	2,2	10,5	48,7								48,7	91,0		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8		8,8	74,9	84,1	185,4	
2КВΔ42 - 104	0,6		31,2	31,8		15,6	15,6				61,6					61,6	109,0		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8		8,8	74,9	84,1	185,4	
2КВΔ42 - 107	0,6		31,2	31,8		15,6	15,6				76,1					76,1	123,5		9,9	9,3	19,2		8,5	23,2	33,3		65,0	8,8		8,8	73,8	83,0	216,3	
2КВΔ42 - 110	0,6		31,2	31,8		19,0	19,0				92,1					92,1	142,9		9,9	9,3	19,2		8,5	31,2	33,3		69,0		12,8		12,8	80,8	100,0	240,4
2КВΔ42 - 113	0,6		31,2	31,8		19,0	19,0					118,8				118,8	169,6		9,9	9,3	19,2		8,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	209,4
2КВΔ42 - 125	0,6		31,2	31,8		25,7	25,7				75,6					75,6	282,1		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4		20,7		20,7	81,3	110,5	352,4
2КВΔ48 - 101	0,6		36,5	37,1	8,3	2,2	10,5	56,3								56,3	103,9		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8		8,8	74,9	84,1	199,0	
2КВΔ48 - 104	0,6		36,5	37,1		15,6	15,6				71,2					71,2	123,9		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8		8,8	74,9	84,1	219,0	
2КВΔ48 - 107	0,6		36,5	37,1		15,6	15,6				87,9					87,9	140,6		9,9	9,3	19,2		8,5	23,2	33,3		65,0	8,8		8,8	73,8	83,0	233,6	
2КВΔ48 - 110	0,6		36,5	37,1		15,6	15,6				106,4					106,4	159,1		9,9	9,3	19,2		8,5	31,2	33,3		69,0		12,8		12,8	80,8	100,0	259,1
2КВΔ48 - 113	0,6		36,5	37,1		15,6	15,6					137,3				137,3	190,0		9,9	9,3	19,2		8,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	250,0
2КВΔ48 - 117	0,6		36,5	37,1		22,3	22,3					172,2				172,2	231,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4		20,7		20,7	81,3	110,5	344,0
2КВΔ48 - 125	0,6		36,5	37,1		25,7	25,7				87,5					87,5	322,5		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4		20,7		20,7	81,3	110,5	412,9
2КВΔ60 - 101	0,6	29,7		29,8	8,3	2,2	10,5	71,4								71,4	144,7		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8		8,8	74,9	84,1	205,8	
2КВΔ60 - 104	0,6	29,7		29,8		15,6	15,6				90,4					90,4	135,8		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8		8,8	74,9	84,1	220,9	
2КВΔ60 - 107	0,6	29,7		29,8		15,6	15,6				111,6					111,6	157,0		9,9	9,3	19,2		8,5	23,2	33,3		65,0	8,8		8,8	73,8	83,0	250,0	
2КВΔ60 - 110	0,6	29,7		29,8		19,0	19,0					135,0				135,0	183,8		9,9	9,3	19,2		8,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	283,8
2КВΔ60 - 111	0,6	29,7		29,8		19,0	19,0					135,0				135,0	183,8		9,9	9,3	19,2		8,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	283,8
2КВΔ60 - 113	0,6	29,7		29,8		19,0	19,0						174,2			174,2	225,0		9,9	9,3	19,2		8,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	312,0
2КВΔ60 - 114	0,6	29,7		29,8		19,0	19,0						174,2			174,2	225,0		9,9	9,3	19,2		8,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	312,0
2КВΔ60 - 122	0,6		47,2	47,8		25,7	25,7									285,6	359,1		9,9	9,3	19,2		8,5	30,6		44,4	79,5		20,7		20,7	81,2	110,4	417,5

1.020. 1-4. 2-3-PC

Марка колонны	Изделия арматурные																Изделия закладные												Всего	Общий расход			
	Арматура класса																Прокат марки																
	А-I				А-III				А-II-C								А-III				В Ст 3 псб-1												
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 10884-81								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8903-74				ГОСТ 8509-86								
	φ6	φ8	φ10	Упоп	φ8	φ10	Упоп	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Упоп	φ12	φ14	φ25	Упоп	δ6	δ7	δ10	δ12	δ16	Упоп	Л10х8			Л140х3	Л180х11	Упоп
2КВΔ60 - 116	0,6	29,7		29,8	22,3	22,3							213,6			213,6	270,7	9,9	9,3	19,2	3,0	3,1	18,4	45,9	70,4			20,7	20,7	91,1	110,3	381,0	
2КВΔ60 - 117	0,6	29,7		29,8	22,3	22,3							218,6			218,6	270,7	9,9	9,3	19,2	3,0	3,1	18,4	45,5	70,4			20,7	20,7	91,1	110,3	381,0	
2КВΔ60 - 118	0,6	29,2		29,8	22,3	22,3							218,6			218,6	270,7	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5	70,4			20,7	20,7	91,1	110,3	381,0	
2КВΔ60 - 126	0,6	29,7		29,8	25,7	25,7			111,2				218,6			218,6	270,7	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5	70,4			20,7	20,7	91,1	110,3	495,6	
1КВ036 - 107	0,6		9,8	10,1	14,5	14,5			28,8							28,8	53,7	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	10,8	13,0	29,7	8,8		8,8	38,5	48,3	103,0	
1КВ036 - 110	0,6		9,8	10,4	17,9	17,9			34,8							34,8	63,1	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	10,8	13,0	32,6		12,8	12,8	45,4	56,2	119,3	
1КВ036 - 113	0,6		9,8	10,4	17,9	17,9							44,9			44,9	73,2	4,0	2,5	4,3	10,8		2,6	16,3	13,0	32,1		12,8	12,8	44,9	55,7	128,5	
1КВ036 - 116	0,6		5,8	10,4	21,2	21,2							56,3			56,3	87,9	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2	36,0			20,7	20,7	56,7	67,5	155,1
1КВ036 - 122	0,6		9,8	10,4	24,6	24,6							73,6			73,6	108,6	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	178,3
1КВ036 - 125	0,6		9,8	10,4	24,6	24,6			28,3				56,3			84,6	119,6	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2	36,0		20,7	20,7	56,7	67,5	187,1	
1КВ036 - 129	0,6		9,8	10,4	24,6	24,6			28,3				73,6			101,9	136,9	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	201,2
1КВ042 - 104	0,6		12,5	13,1	14,5	14,5			28,1							28,1	55,7	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	8,4	15,9	30,2	8,8		8,8	39,0	49,8	105,5	
1КВ042 - 107	0,6		12,5	13,1	14,5	14,5			34,7							34,7	62,3	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	10,8	13,0	29,7	8,8		8,8	38,5	49,3	111,6	
1КВ042 - 110	0,6		12,5	13,1	17,9	17,9							42,0			42,0	73,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	10,8	13,0	32,6		12,8	12,8	49,4	56,2	129,2	
1КВ042 - 113	0,6		12,5	13,1	17,9	17,9							54,1			54,1	85,1	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	10,8	13,0	32,6		12,8	12,8	44,9	55,7	140,8	
1КВ042 - 116	0,6		12,5	13,1	21,2	21,2							67,5			67,5	102,2	4,0	2,5	4,3	10,8	1,9	0,9	8,4	25,2	36,0		20,7	20,7	56,7	67,5	169,7	
1КВ042 - 122	0,6		12,5	13,1	24,6	24,6							83,7			83,7	124,4	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	186,7
1КВ042 - 129	0,6		12,5	13,1	24,6	24,6			34,2				88,7			122,9	158,8	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	230,9
1КВ048 - 104	0,6		15,1	15,7	14,5	14,5			32,9							32,9	63,1	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	8,4	15,9	30,2	8,8		8,8	39,0	49,8	112,9	
1КВ048 - 107	0,6		15,1	15,7	17,9	17,9							40,6			40,6	70,8	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	10,8	13,0	29,7	8,8		8,8	38,5	49,3	120,1	
1КВ048 - 110	0,6		15,1	15,7	17,9	17,9							49,1			49,1	82,7	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	10,8	13,0	32,6		12,8	12,8	45,4	56,2	138,8	
1КВ048 - 113	0,6		15,1	15,7	21,2	21,2							63,4			63,4	94,0	4,0	2,5	4,3	10,8		2,6	16,3	13,0	32,1		12,8	12,8	44,9	55,7	152,7	
1КВ048 - 116	0,6		15,1	15,7	24,6	24,6							79,5			79,5	114,7	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2	36,0		20,7	20,7	56,7	67,5	183,9	
1КВ048 - 122	0,6		15,1	15,7	24,6	24,6							103,8			103,8	144,1	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	214,4
1КВ048 - 125	0,6		15,1	15,7	24,6	24,6			40,2				79,5			119,7	159,8	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2	36,0		20,7	20,7	56,7	67,5	227,3	
1КВ048 - 129	0,6		15,1	15,7	24,6	24,6			40,2				103,8			144,0	184,8	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	254,6

1.020. 1-4. 2-3 с Лист 18  
 Копировал 24168-01 139 Формат

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные											Всего	Общий расход								
	Арматура класса																	Арматура класса																				
	Арматура класса																	Прокат марки																				
	А-I					А-III					А-IV-C							В Ст 3 псб-1					ГОСТ 8509-86															
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-86					Итого							
φ6	φ8	φ10	Уточ	φ8	φ10	Уточ	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Уточ	φ12	φ14	φ25	Уточ	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	Уточ	L140x8	L140x9	L180x11	Итого								
1КВ054 -107	0,6	11,0		11,6		14,5	14,5									46,5	46,5	72,6	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	10,8	13,0		29,7	8,8			8,8	38,5	49,3	124,9			
1КВ054 -110	0,6	11,0		11,6		17,9	17,9									56,3	56,3	85,8	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	18,7	13,0		32,6		12,8		12,8	45,4	56,2	142,0			
1КВ054 -113	0,6	11,0		11,6		17,9	17,9											72,6	102,4	4,0	2,5	4,3	10,8		2,8	16,3	13,0		32,1		12,8		12,8	44,9	55,7	151,8		
1КВ054 -116	0,6	11,0		11,6		21,2	21,2												91,1	129,9	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2		36,0		20,7	20,7	56,7	67,0	191,4		
1КВ054 -122	0,6	11,0		11,6		24,6	24,6													119,0	155,2	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	225,5	
1КВ060 -101	0,6	12,7		13,3	8,3	1,1	9,4	33,6												33,6	56,3	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	8,4	15,9		30,2	8,8		8,8	39,0	49,8	106,1	
1КВ060 -104	0,6	12,7		13,3		14,5	14,5													42,5	70,3	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	8,4	15,9		30,2	8,8		8,8	39,0	49,8	120,1	
1КВ060 -107	0,6	12,7		13,3		14,5	14,5													52,4	80,2	4,0	2,5	4,3	10,8		5,9	10,8	13,0		29,7	8,8		8,8	38,5	49,3	129,5	
1КВ060 -110	0,6	12,7		13,3		17,9	17,9													63,4	94,6	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	18,7	13,0		32,6		12,8		12,8	45,4	56,2	150,8
1КВ060 -113	0,6	12,7		13,3		17,9	17,9													81,8	113,0	4,0	2,5	4,3	10,8		2,8	16,3	13,0		32,1		12,8		12,8	44,9	55,7	169,7
1КВ060 -116	0,6	12,7		13,3		21,2	21,2														102,7	137,2	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	25,2		36,0		20,7	20,7	56,7	67,5	204,7
1КВ060 -122	0,6	12,7		13,3		24,6	24,6													134,2	172,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	242,4	
КВΔ 36 -101	0,6		9,8	10,4	10,9	1,1	12,0	18,4												18,4	40,8		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8		8,8	44,3	54,0	94,8	
КВΔ 36 -104	0,6		9,8	10,4		14,5	14,5													23,3	48,2		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8		8,8	44,3	54,0	101,2	
КВΔ 42 -101	0,6		12,5	13,1	10,9	1,1	12,0	22,2												22,2	47,3		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8		8,8	44,3	54,0	104,3	
1КВΔ 42 -104	0,6		12,5	13,1		14,5	14,5													28,1	56,7		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8		8,8	44,3	54,0	109,7	
1КВΔ 42 -107	0,6		12,5	13,1		14,5	14,5													34,7	62,3		5,0	4,7	9,7		6,7	11,6	16,7		35,0	8,8		8,8	43,8	53,5	115,8	
КВΔ 48 -101	0,6		15,1	15,7	8,3	1,1	9,4	26,0												26,0	54,1		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8		8,8	44,3	54,0	105,1	
КВΔ 48 -104	0,6		15,1	15,7		14,5	14,5													32,9	63,1		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8		8,8	44,3	54,0	117,1	
1КВΔ 48 -107	0,6		15,1	15,7		14,5	14,5													40,6	70,8		5,0	4,7	9,7		6,7	11,6	16,7		35,0	8,8		8,8	43,8	53,5	121,3	
КВΔ 54 -101	0,6	11,0		11,6	8,3	1,1	9,4	29,8												29,8	50,8		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8		8,8	44,3	54,0	104,8	
КВΔ 54 -104	0,6	11,0		11,6		14,5	14,5													37,7	63,8		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8		8,8	44,3	54,0	113,8	
1КВΔ 54 -107	0,6	11,0		11,6		14,5	14,5													46,5	72,6		5,0	4,7	9,7		6,7	11,6	16,7		35,0	8,8		8,8	43,8	53,5	126,1	
1КВΔ 54 -110	0,6	11,0		11,6		17,9	17,9													56,3	85,8		5,0	4,7	9,7		1,8	19,5	16,7		38,0		12,8		12,8	50,8	60,5	146,3
1КВΔ 60 -101	0,6	12,7		13,3	8,3	1,1	9,4	33,6												33,6	56,3		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8		8,8	44,3	54,0	110,3	
1КВΔ 60 -104	0,6	12,7		13,3		14,5	14,5													42,5	70,3		5,0	4,7	9,7		6,7	9,2	19,6		35,5	8,8		8,8	44,3	54,0	124,3	

1.020. 1-4. 2-3-PC

Лист 19

Марка колонны	Изделия арматурные														Изделия закладные														Общий расход			
	Арматура класса														Всего	Арматура класса														Всего		
	Арматура класса															Прокат марки																
	А-I				А-II				А-III							В Ст 3 псб-1																
	ГОСТ 5781-92				ГОСТ 10884-81											ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74						ГОСТ 8509-86					Итого	
Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140х8	Л140х9	Л180х11	Уточ		
МКСД 50-107	0,6	12,3	13,3	14,5	14,5				52,4							52,4	80,2		5,0	4,7	9,7	6,7	11,6	16,7	16,0	8,8			8,8	43,8	53,5	133,7
МКСД 60-110	0,6	12,3	13,3	17,9	17,9				63,4							63,4	94,6		5,0	4,7	9,7	1,8	19,5	16,7	38,0		12,8	12,8	50,8	60,5	155,1	
МКСД 36-107	1,1		11,6	12,3	23,0	23,0			35,8							35,8	76,5	4,0	2,5	4,3	10,8	0,9	10,8	13,0	24,7				24,7	35,5	112,0	
МКСД 36-113	1,1		11,6	12,3	34,7	34,7					55,9					55,9	103,4	4,0	2,5	4,3	10,8	2,8	8,4	13,0	24,2				24,2	35,0	138,3	
МКСД 36-126	1,1		11,6	12,3	48,1	48,1			34,9			70,1				105,0	165,8	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	13,0	23,8			23,8	34,6	200,4	
МКСД 36-123	1,1		11,6	12,3	48,1	48,1			34,9				91,6			126,5	187,3	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	224,7
МКСД 36-135	1,1		11,6	12,3	48,1	48,1						68,4	91,6			167,0	220,8	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	258,2
МКСД 42-107	1,1		14,2	15,3	28,0	28,0			41,7							41,7	85,8	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	258,2
МКСД 42-113	1,1		14,2	15,3	34,7	34,7					65,1					65,1	115,1	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	13,0	24,7				24,7	35,5	120,5
МКСД 42-122	1,1		14,2	15,3	48,1	48,1							106,8			106,8	170,2	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	207,6
МКСД 42-123	1,1		14,2	15,3	48,1	48,1							106,8			106,8	170,2	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	207,6
МКСД 42-131	1,1		14,2	15,3	48,1	48,1			40,8				106,8			147,6	211,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	248,4
МКСД 48-107	1,1		16,9	18,0	28,0	28,0			47,6							47,6	93,6	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	13,0	24,7				24,7	35,5	129,1
МКСД 48-113	1,1		16,9	18,0	34,7	34,7					74,4					74,4	127,1	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	13,0	24,2				24,2	35,0	162,1
МКСД 48-122	1,1		16,9	18,0	48,1	48,1							121,9			121,9	188,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	225,4
МКСД 48-123	1,1		16,9	18,0	48,1	48,1							121,9			121,9	188,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	225,4
МКСД 48-124	1,1		16,9	18,0	48,1	48,1							121,9			121,9	188,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	225,4
МКСД 54-107	1,1	12,1	13,2	28,0	28,0				53,6							53,6	94,8	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	225,4
МКСД 54-113	1,1	12,1	13,2	28,0	28,0						83,6					83,6	124,8	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	13,0	24,7				24,7	35,5	130,3
МКСД 54-122	1,1	12,1	13,2	48,1	48,1								137,0			137,0	198,3	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	235,7
МКСД 54-123	1,1	12,1	13,2	48,1	48,1								137,0			137,0	198,3	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	235,7
МКСД 54-124	1,1	12,1	13,2	48,1	48,1								137,0			137,0	198,3	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	235,7
МКСД 60-107	1,1	15,8	16,9	28,0	28,0				59,5							59,5	102,4	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	235,7
МКСД 60-113	1,1	15,8	16,9	34,7	34,7						92,9					92,9	142,5	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	13,0	24,7				24,7	35,5	137,5
МКСД 60-122	1,1	15,8	16,9	48,1	48,1								152,2			152,2	215,2	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	252,6
МКСД 60-123	1,1	15,8	16,9	48,1	48,1								152,2			152,2	215,2	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	252,6

Марка колонны	Изделия арматурные														Изделия закладные														Всего	Общий расход					
	Арматура класса														Прокат марки																				
	А-I				А-II				А-III C						А-III				В Ст 3 псб-1																
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10984-81										ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-86											
φ6	φ8	φ10	Утого	φ8	φ10	Утого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Утого	φ12	φ14	φ25	Утого	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	Утого	L140x8	L140x9	L180x11	Утого	Утого				
1КСД 60 - 124	1.1	13.8	14.9	48.1	48.1								152.2		152.2	215.2	4.0	2.5	4.3	10.8		0.9	0.4		17.3	26.6							26.6	37.4	252.6
1КСД 36 - 107	1.1		11.6	12.7	28.0	28.0										35.8	76.5		5.0	4.7	9.7		1.8	11.6	16.7		30.1						30.1	39.8	116.3
1КСД 36 - 116	1.1		11.6	12.7	41.4	41.4							70.1		70.1	124.2		5.0	4.7	9.7	1.5	1.8	9.2	16.7		29.2						29.2	38.9	163.1	
1КСД 36 - 126	1.1		11.6	12.7	48.1	48.1										34.9	165.8		5.0	4.7	9.7	1.5	1.8	9.2	16.7		29.2					29.2	38.9	204.7	
1КСД 36 - 135	1.1		11.6	12.7	48.1	48.1							68.4	91.6		160.0	220.8		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	263.7	
1КСД 36 - 136	1.1		11.6	12.7	48.1	48.1							68.4	91.6		160.0	220.8		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	263.7	
1КСД 42 - 107	1.1		14.2	15.3	28.0	28.0										41.7	85.0		5.0	4.7	9.7		1.8	11.6	16.7		30.1					30.1	39.8	124.8	
1КСД 42 - 116	1.1		14.2	15.3	41.4	41.4										81.7	138.4		5.0	4.7	9.7	1.5	1.8	9.2	16.7		29.2					29.2	38.9	177.3	
1КСД 42 - 126	1.1		14.2	15.3	48.1	48.1										40.8	185.9		5.0	4.7	9.7	1.5	1.8	9.2	16.7		29.2					29.2	38.9	224.8	
1КСД 42 - 135	1.1		14.2	15.3	48.1	48.1							80.0	106.8		186.8	250.2		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	293.1	
1КСД 42 - 136	1.1		14.2	15.3	48.1	48.1							80.0	106.8		186.8	250.2		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	293.1	
1КСД 48 - 107	1.1		16.9	18.0	28.0	28.0										47.6	93.6		5.0	4.7	9.7		1.8	11.6	16.7		30.1					30.1	39.8	133.4	
1КСД 48 - 122	1.1		16.9	18.0	48.1	48.1										121.9	188.0		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	230.9	
1КСД 48 - 130	1.1		16.9	18.0	48.1	48.1										46.8	234.8		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	277.7	
1КСД 48 - 135	1.1		16.9	18.0	48.1	48.1										91.6	279.6		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	322.5	
1КСД 54 - 107	1.1		12.1	13.2	28.0	28.0										53.6	94.8		5.0	4.7	9.7		1.8	11.6	16.7		30.1					30.1	39.8	134.6	
1КСД 54 - 122	1.1		12.1	13.2	48.1	48.1										137.0	198.3		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	241.2	
1КСД 54 - 130	1.1		12.1	13.2	48.1	48.1										52.7	251.0		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	293.9	
1КСД 54 - 135	1.1		12.1	13.2	48.1	48.1										103.2	304.5		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	344.4	
1КСД 60 - 107	1.1		13.8	14.9	28.0	28.0										59.5	101.4		5.0	4.7	9.7		1.8	11.6	16.7		30.1					30.1	39.8	142.2	
1КСД 60 - 122	1.1		13.8	14.9	48.1	48.1										152.2	215.2		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	258.1	
1КСД 60 - 123	1.1		13.8	14.9	48.1	48.1										152.2	215.2		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	258.1	
1КСД 60 - 124	1.1		13.8	14.9	48.1	48.1										152.2	215.2		5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	258.1	

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИНВ №