

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.001 — I

**ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ, ДЕМПФЕРЫ И УПРУГИЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ДЛЯ ВИБРОИЗОЛЯЦИИ**

**Выпуск 4**

**РЕЗИНОВЫЕ ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

24282-05

ЦЕНА 1-82

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать VI 1991 года

Заказ № 5936 Тираж 600 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.001 — I

ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ, ДЕМПФЕРЫ И УПРУГИЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ДЛЯ ВИБРОИЗОЛЯЦИИ

Выпуск 4

РЕЗИНОВЫЕ ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



В.В.ГРАНЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



П.Н.БОБРИШЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВОПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО ОТ 27.11.89. № 4/5 - 1456  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЛЕНПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ С 01.01.90.  
ПРИКАЗ ОТ 02.06.89. № III  
СРОК ДЕЙСТВИЯ ДО 1995 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
5.001-1.Р1.0	Содержание	2
5.001-1.Р1.1.6.00 00	Резиновые гидроизоляторы Р1-Р6	3
5.001-1.Р1.1.6.00 00СБ	Резиновые гидроизоляторы Р1-Р6 Сборочный чертеж	4
5.001-1.Р1.1.6.0100СБ	Траверса Сборочный чертеж	5
5.001-1.Р1.15.00 01	Резиновые элементы	6
5.001-1.Р1.7.14.00 00	Резиновые гидроизоляторы Р7-Р14	7
5.001-1.Р1.7.14.00 00СБ	Резиновые гидроизоляторы Р7-Р14 Сборочный чертеж	8
5.001-1.Р1.7.14.01 00СБ	Траверса Сборочный чертеж	9
5.001-1.Р1.7.14.00 01	Резиновые элементы	10
5.001-1.Р1.15.22.00 00	Резиновые гидроизоляторы Р15-Р22	11
5.001-1.Р1.15.22.00 00СБ	Резиновые гидроизоляторы Р15-Р22 Сборочный чертеж	12
5.001-1.Р1.15.22.0100СБ	Траверса Сборочный чертеж	13
5.001-1.Р1.15.22.00 01	Резиновые элементы	14
5.001-1.Р1.23.32.00 00	Резиновые гидроизоляторы Р23-Р32	15
5.001-1.Р1.23.32.00 00СБ	Резиновые гидроизоляторы Р23-Р32 Сборочный чертеж	16
5.001-1.Р1.23.32.01 00СБ	Траверса Сборочный чертеж	17
5.001-1.Р1.23.32.00 01	Резиновые элементы	18

Обозначение	Наименование	Стр.
5.001-1.Р1.33.42.00 00	Резиновые гидроизоляторы Р33-Р42	19
5.001-1.Р1.33.42.00 00СБ	Резиновые гидроизоляторы Р33-Р42 Сборочный чертеж	20
5.001-1.Р1.33.42.01 00СБ	Траверса Сборочный чертеж	21
5.001-1.Р1.33.42.00 01	Резиновые элементы	22

Изм. Лист	№ Изм.	Подп.	Дата	5.001-1.Р1.0	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Муровьев	С.А.	1984				
Чертил.	Муровьев	С.А.	1984				
Провер.	Будришев	С.С.	1984				
И.И.	Будришев	С.С.	1984				
Содержание				ЦНИИТРАМЭАДИИ			

Выполн. Склад	Лист	Итого	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р1.1.6.00.00					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
				<u>Документация</u>							
12			5.001-1.Р1.1.6.00.00.05	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>							
12	1		5.001-1.Р1.1.6.01.00	Траверса	1	1	1	1	1		
				<u>Детали</u>							
	2		5.001-1.Р1.1.6.00.01-	Резиновый элемент	4						
			-01	Резиновый элемент	4						
			-02	Резиновый элемент		4					

Изм.	Лист	Листов
		2

5.001-1.Р1.1.6.00.00

Резиновые виброизоляторы Р1-Р6

Центрпроезданш

Изм.	Лист	Листов
		2

Изм. № докум. Подп. Дата

Исполн. Мухомов И.И.

Черт. Мухомов И.И.

Пробир. Бодришев С.С.

И.Контр. Бодришев С.С.

Выполн. Склад	Лист	Итого	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р1.1.6.00.00					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
				-03 Резиновый элемент			4				
				-04 Резиновый элемент				4			
				-05 Резиновый элемент					4		
54	3		5.001-1.Р1.1.6.00.02	Болт М12 × 90.56.015 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4	4	4	Алкил резина 65-70 0,1кг
				<u>Стандартные изделия</u>							
	4			Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4	4	4	0,02кг
	5			Шайба М12 ГОСТ 1371-78	4	4	4	4	4	4	0,01кг

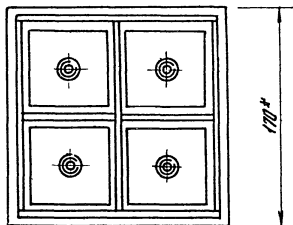
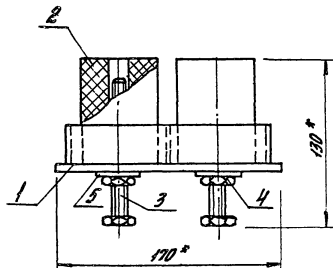
Изм.	Лист	Листов
		2

5.001-1.Р1.1.6.00.00

Изм.	Лист	Листов
		2

Изм. № докум. Подп. Дата

5.001-1.Р1 1.Б.00 00СБ



\* Размер для справок

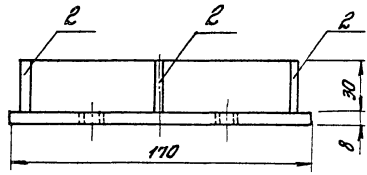
Обозначение	Наименование	Рабочая нагрузка, кН		Масса, кг
		минимальная	максимальная	
5.001-1.Р1 1.Б.00 00-	Р1	5,6	9,6	3,8
-01	Р2			4,0
-02	Р3			4,2
-03	Р4			3,8
-04	Р5			4,0
-05	Р6			4,2

**Примечания:**

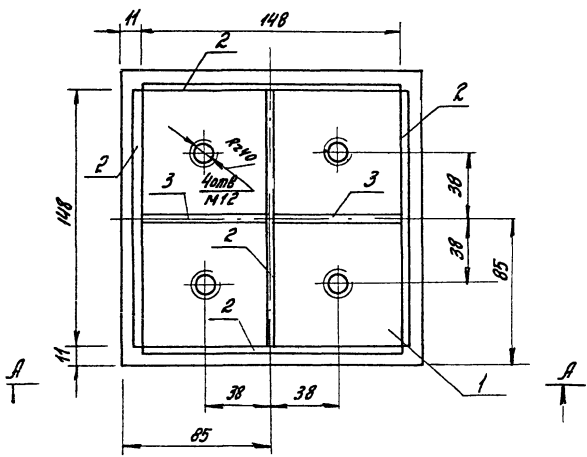
1. Металлические части виброизолятора, исключая резьбу болта, должны быть защищены от коррозии битумным лаком БТ-517 (ГОСТ 5631-79) в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.
2. Резиновые элементы (поз. 2) приклеить к траверсе клеем 88Н (ТУ 38-1051051-76).

5.001-1.Р1 1.Б.00 00СБ										
Резиновые виброизоляторы Р1-Р6.							Лист	Число см. табл.	Масштаб	Масштаб
Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 1	1:2,5	ЦИНТИПРОМЗДАНИИ
Разр.	М.И.Рабин	С.И.Савин			Сборочный чертеж					
Черт.	И.И.Рыков	Л.И.Иванов								
Провер.	В.И.Сидоров									
Утверд.	В.И.Сидоров									

А-А



ПЛАН

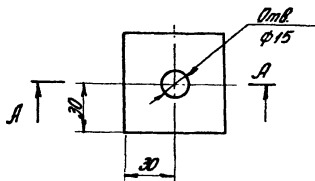
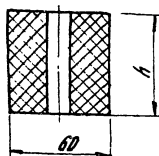


Код	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	5.001-1.Р1.1.6.01.01		Плита	1	1,81
				Полоса - 170-8 ГОСТ 9003-79 2-170		
Б4	2	5.001-1.Р1.1.6.01.02		Ребро	5	0,14
				Полоса - 30x4 ГОСТ 103-76 2-148		
Б4	3	5.001-1.Р1.1.6.01.03		Ребро	2	0,07
				Полоса - 30x4 ГОСТ 103-76 2-72		

Конструкция траверсы сварная. Сварить сплошным, угловым швом по периметру примыкания свариваемых элементов, шов = 4 мм

5.001-1.Р1.1.6.01.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Начертан	Подп.	Дата		
		Александр	Мирошнин	Мирошнин		
		Чертков	Мирошнин	Мирошнин		
		Провер.	Бабришев	Бабришев		
Траверса. Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 1	
				Лист 1		Листов 1
Вст. 3 кп 2 ТУ 14-1-3023-80				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

А-А



1. Резиновые элементы можно набирать из резиновых полос. Минимальная толщина полосы 20 мм.

Обозначение	Высота h, мм	Материал	Масса, кг
5.001-1.Р1.16.00.01-	40	Пластина I марка	0,18
-01	50	ТМКЦ-М ГОСТ 7338-77	0,22
-02	60		0,27
-03	40	Пластина I марка	0,18
-04	50	ТМКЦ-С ГОСТ 7338-77	0,22
-05	60		0,27

2. Перечень некоторых заводов РТИ изготавливающих пластины для собственных нужд:  
 пластина I марки ТМКЦ-М ГОСТ 7338-77 - Ярославский завод "Резинотехника", Саранский завод "Резинотехника", владжский завод РТИ "Сарганский квартал" г. Агдо, Московский завод "Каучук";  
 пластина I марки ТМКЦ-С ГОСТ 7338-77 - Беловорожский, Курский, Карагандинский, Владжский заводы РТИ, Ярославский завод "Резинотехника", Саранский завод "Резинотехника", Ереванский завод, союзрезинотехника, Казанский завод "Резинотехника", Сарганский квартал, г. Агдо, "Московский завод "Каучук".

				5.001-1.Р1.16.00.01			
Изм.	Лист	Подпись	Дата	Резиновые элементы		Лист	Масса
				см.	табл.	1	Условн.
						Лист 1	Листов 1
				Материал см. табл.		Цилиндроподный	



Венер. книга	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на истекл. 5.001-1.Р.1.7.14.00.00							Примечан.	
				-	01	02	03	04	05	06		07
			<u>Документация</u>									
22		5.001-1.Р.1.7.14.00.00 СБ	Сварочный цехотек	×	×	×	×	×	×	×		
			<u>Сварочные единицы</u>									
22	1	5.001-1.Р.1.7.14.01.00	Траверса	1	1	1	1	1	1	1		
			<u>Детали</u>									
22	2	5.001-1.Р.1.7.14.00.01-	Резиновый элемент	4								
		-01	Резиновый элемент	4								
		-02	Резиновый элемент		4							

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	5.001-1.Р.1.7.14.00.00		
№	№	№	№	№	№	Резиновые гидрозатяжки РТ-Р14		
						Лист	Лист	Листов
							1	2
						ЦНШПРОМЗДАНИИ		

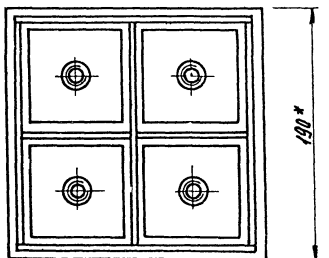
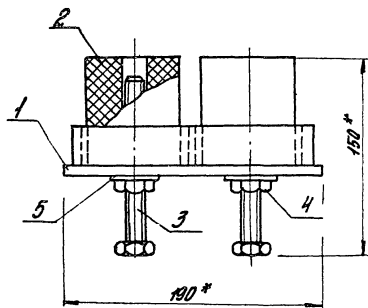
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист

Венер. книга	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на истекл. 5.001-1.Р.1.7.14.00.00							Примечан.	
				-	01	02	03	04	05	06		07
		-03	Резиновый элемент									
		-04	Резиновый элемент									
		-05	Резиновый элемент									
		-06	Резиновый элемент									
		-07	Резиновый элемент									
54	3	5.001-1.Р.1.7.14.00.02	Болт М16х100-46 О15 Гост 7798-70 "	4	4	4	4	4	4	4	4	Литер. резинки 2, 80 0,18 кг
			<u>Отдельные изделия</u>									
	4		Гайка М16 Гост 5915-70 "	4	4	4	4	4	4	4	4	0,03 кг
	5		Шайба М16 Гост 11371-78	4	4	4	4	4	4	4	4	0,01 кг

Изм.	Лист	5.001-1.Р.1.7.14.00.00		
		ЦНШПРОМЗДАНИИ		
				Лист
				2

8 50-283536

500Н-1.Р1.7.14.00.00



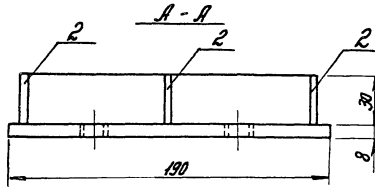
\* Размер для створок

Обозначение	Наименование	Рабочая нагрузка, кН		Масса, кг
		Минимальная	Максимальная	
500Н-1.Р1.7.14.00.00 -	Р7	7,5	12,8	5,1
-01	Р8			5,4
-02	Р9			5,6
-03	Р10			5,8
-04	Р11			5,1
-05	Р12			5,4
-06	Р13			5,6
-07	Р14			5,8

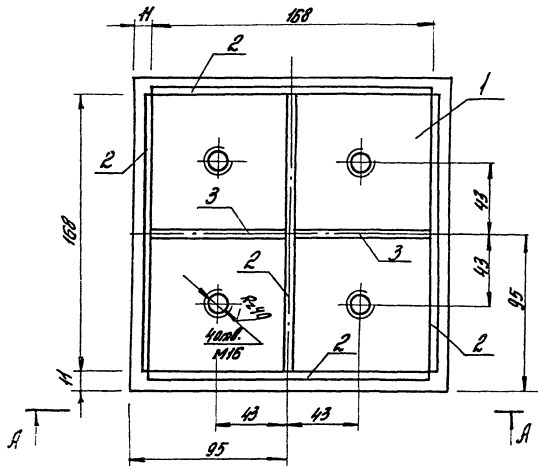
Примечания:

1. Металлические части виброизолятора, исключая резьбу болта, должны быть защищены от коррозии битумным лаком БТ-517 (ГОСТ 5634-79) в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.
2. Резиновые элементы (поз.2) приклеить к traversе клеем 88Н (ТУ 38-1051061-76)

500Н-1.Р1.7.14.00.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
№	Лист	№	Экз.	см.	1:25	
Резерв	Миробян	Левина		табл.		
Миробян	Левина			лист 1	лист 1	
Левина				Ц.И.И.ПРОМСТРОИНИИ		



Плани



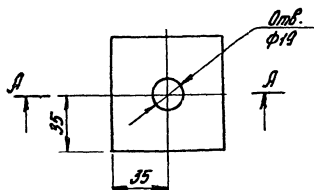
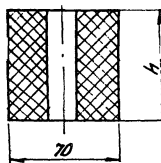
Код	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Грмм.
			<u>Детали</u>		
54	1	5.001-1.Р.1.7.14.01.01	Плита	1	2,27
			Полоса 190x8 ГОСТ 19903-74 L=190		
54	2	5.001-1.Р.1.7.14.01.02	Ребро	5	0,16
			Полоса 30x4 ГОСТ 19903-76 L=153		
54	3	5.001-1.Р.1.7.14.01.03	Ребро	2	0,08
			Полоса 30x4 ГОСТ 19903-74 L=82		

Конструкция траверсы сварная. Сварить сплошным угловым швом по периметру примыкания свариваемых элементов  $t_{шв} = 4\text{мм}$ .

5.001-1.Р.1.7.14.01.00.05			
Изм.	Лист	Архив	Масштаб
	32		1:2
Траверса. Сборочный чертеж			Лист 1 из 1
Вст. 3 кп 2 ТЗН - 1-30.23-80			ЦНИИТРОМЗАРНИИ

5.001-1.Р1.7.14.00.01

А-А



1. Резиновые элементы можно набирать из резиновых полос. Минимальная толщина полосы 20 мм

Обозначение	Высота h, мм	Материал	Масса, кг
5.001-1.Р1.7.14.00.01-	40	Пластина марка	0,24
-01	50	ТМКЦ-М	0,31
-02	60	ГОСТ	0,37
-03	70	7338-77	0,43
-04	40	Пластина	0,24
-05	50	марка	0,31
-06	60	ТМКЦ-С	0,37
-07	70	ГОСТ 7338-77	0,43

2. Перечень некоторых заводов РТИ, изготавливающих пластины для собственных нужд:  
 пластина I марки ТМКЦ-М ГОСТ 7338-77 Ярославский, Саранский заводы, Резинотехника, Волжский завод РТИ, Саранский квадрат г. Рига, Московский завод „Кочучук“, пластина I марки ТМКЦ-С ГОСТ 7338-77 Белоцерковский Курский, Карагандинский, Волжский заводы РТИ; Ярославский, Саранский, Казанский заводы, Резинотехника, Ереванский завод „Саморезинотехника“, Саранский квадрат г. Рига; Московский завод „Кочучук“.

5.001-1.Р1.7.14.00.01				Ишт.	Масса	Стр.
Изм.	Лист	Число листов	Дата	Резиновые элементы	см. табл.	1-2
Состав.	Исполн.	Исполн.	Дата			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист 1	Листов 1	
Провер.	Бодришев	С.С.		Материал см. табл.	ЦНИИПРОМЗНАНИИ	
Исполн.	Бодришев	С.С.				

Взам. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р.15.22.00.00							Примечан.	
				-	01	02	03	04	05	06		07
			Документация									
22		5.001-1.Р.15.22.00.00СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×		
			Сборочные единицы									
22	1	5.001-1.Р.15.22.01.00	Траверса	1	1	1	1	1	1	1		
			Детали									
22	2	5.001-1.Р.15.22.00.01-	Резиновый элемент	4								
		-01	Резиновый элемент		4							
		-02	Резиновый элемент			4						

Изм. №	Лист	Дата	5.001-1.Р.15.22.00.00		
1	1	1985	Резиновые	Лист	1
1	1	1985	диэлектризаторы	Лист	2
			Р/5 - Р22	ЦНИИПРОМЭДНИИ	

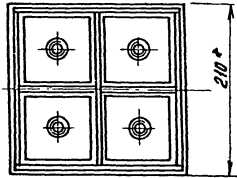
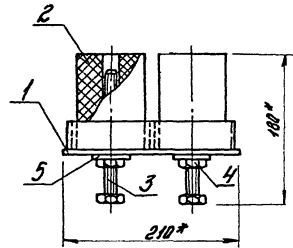
Взам. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.001-1.Р.15.22.00.00							Примечан.	
				-	01	02	03	04	05	06		07
		-03	Резиновый элемент			4						
		-04	Резиновый элемент				4					
		-05	Резиновый элемент					4				
		-06	Резиновый элемент						4			
		-07	Резиновый элемент							4		
ВЗ	3	5.001-1.Р.15.22.00.02	Болт М20х120,48. 016 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4	4	4	4	4	Длина резьбы Р6-30 0,37 м
	4		Стандартные изделия Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4	4	4	4	4	0,08 м
	5		Шайба М20 ГОСТ 11371-70	4	4	4	4	4	4	4	4	0,02 м

Изм. №	Лист	Дата	5.001-1.Р.15.22.00.00		
			Лист	2	

ВЗ.82-05.12

5.001-1.Р1.15.22.00.00



\* Размер для справок

Обозначение	Наименование	Рабочая нагрузка кН		Масса кг
		Минимальная	Максимальная	
5.001-1.Р1.15.22.00.00-	Р15	10	15,8	7,1
-01	Р16			7,5
-02	Р17			7,8
-03	Р18			8,1
-04	Р19			7,1
-05	Р20			7,5
-06	Р21			7,8
-07	Р22			8,1

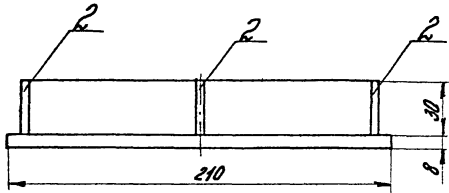
**Применения:**

1. Металлические части виброизолятора, исключая резцы долота, должны быть защищены от коррозии битумным лаком БИП-517 (ГОСТ 5631-79) в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85
2. Резиновые элементы (поз.2) приклейте к труборее клеем 88Н (ТУ38-1051061-76).

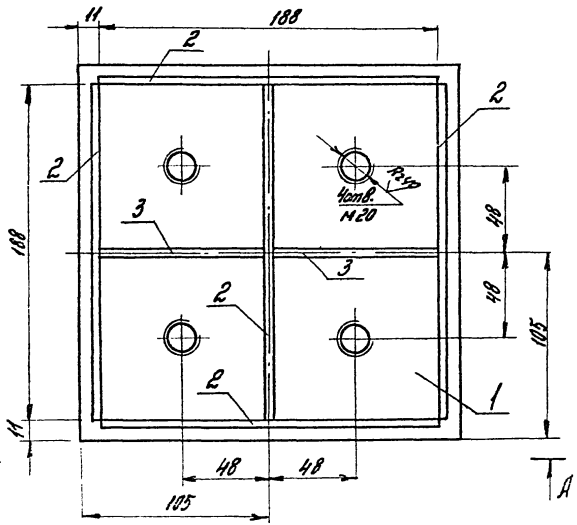
				5.001-1.Р1.15.22.00.00.00			
Мат. лист	№ док.м	Гор. Лист	Лист	Резиновые виброизоляторы Р15 - Р22.	Лист	Масса см.	Масшт.
Разработ	Мурован	Климен			табл.		1:4
Чертеж	Мурован	Климен			Лист	Листов	1
Провер	Борисов	С-82			ЦИНТРОМДНИИ		

5.001-1.Р1.15.22.01.00СБ

А-А



ПЛАНИ



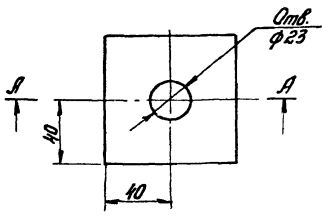
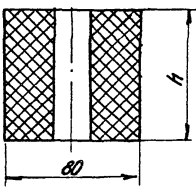
Примеч.	Кол-во	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>Детали</u>		
Б4	1	5.001-1.Р1.15.22.01.01	Плита	1	2,8кг
			Полоса 210x8 ГОСТ 1908-78 R=210		
Б4	2	5.001-1.Р1.15.22.01.02	Ребро	5	0,18кг
			Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 R=188		
Б4	3	5.001-1.Р1.15.22.01.03	Ребро	2	0,1кг
			Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 R=92		

Конструкция траверсы сварная. Сварито сплошным, угловым швом по периметру примыкания свариваемых элементов, шов = 4мм.

5.001-1.Р1.15.22.01.00СБ				Лист	Масса	Числител
Изм.	Лист	Код докум.	полн.	Дата	3,7	1:2
Рисован	М.Иванов	М.Иванов	М.Иванов			
Чертеж	М.Иванов	М.Иванов	М.Иванов	Лист 1	Листов 1	
Провер	Б.Боршнев			8Ст. 3 кл 2		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
И.Иванов	Б.Боршнев			ТУ 14-1-3023-80		

5.001-1.Р1.15.22.00.01

A-A



1. Резиновые элементы можно набирать из резиновых полос. Минимальная толщина полосы 20 мм.

Обозначение	Высота h, мм	Материал	Масса, кг
5.001-1.Р1.15.22.00.01	50	Пластина I марка	0,40
-01	60	ТМКШ-М	0,48
-02	70	ГОСТ	0,58
-03	80	7338-77	0,64
-04	50	Пластина I марка	0,4
-05	60	ТМКШ-С	0,48
-06	70	ГОСТ	0,58
-07	80	7338-77	0,64

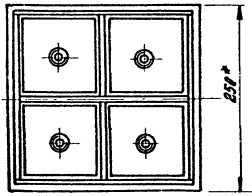
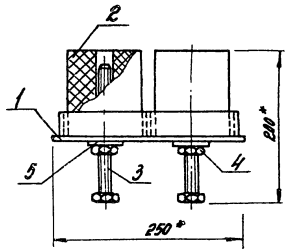
2. Перечень некоторых заводов РТИ, изготавливавших пластины для собственных нужд:  
 пластины I марки ТМКШ-М ГОСТ 7338-77 - Ярославский, Саранский заводы, Резинотехника" Волжский завод РТИ; "Саранский квадрат" г. Рига, Московский завод "Каучук";  
 пластины II марки ТМКШ-С ГОСТ 7338-77 - Евроцерковский, Курский, Карагандинский, Волжский заводы РТИ; Ярославский, Саранский, Казанский заводы "Резинотехника"; Ереванский завод "Сюгарезинотехника", "Саранский квадрат" г. Рига, Московский завод "Каучук".

5.001-1.Р1.15.22.00.01			
Лист	Материал	Масштаб	Число листов
1	Резиновые элементы	см. табл.	1:2
Материал см. табл.			ЦИТИПРОМАДИНИ





5.001-1.Р1.23.32.00 00Б



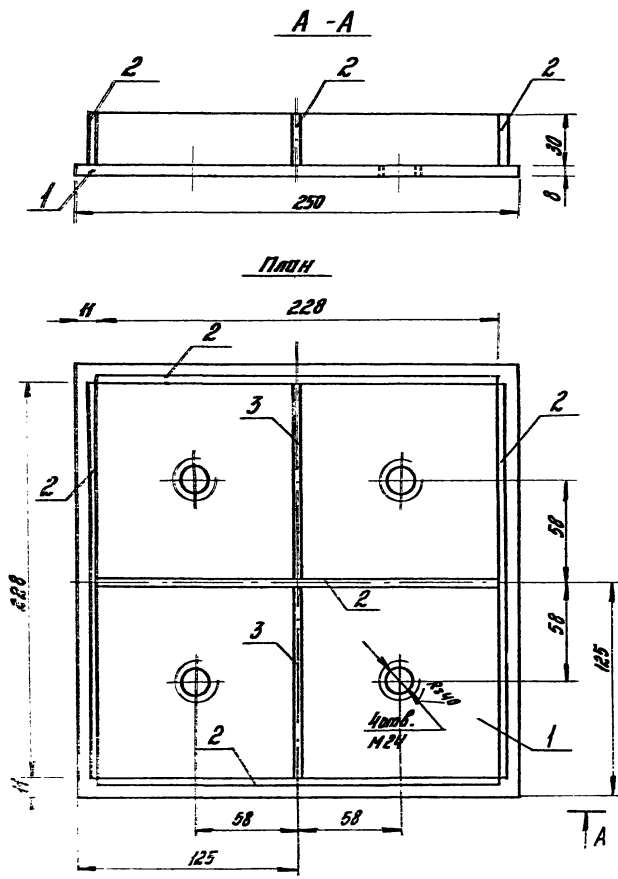
\* размер для справок

Обозначение	Наименование	Рабочая нагрузка		Масса, кг
		Нормальная	Максимальная	
5.001-1.Р1.23.32.00 00-	Р23	15,6	26,4	11,2
-01	Р24			11,7
-02	Р25			12,2
-03	Р26			12,7
-04	Р27			13,2
-05	Р28			11,2
-06	Р29			11,7
-07	Р30			12,2
-08	Р31			12,7
-09	Р32	13,2		

**Примечания:**

1. Металлические части виброизолятора, исключая резьбу болта, должны быть защищены от коррозии битумным лаком БТ-517 (ГОСТ 5631-79) в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.
2. Резиновые элементы (поз. 2) приклеить к траверсе клеем 88Н (ТУ 38-1051081-76).

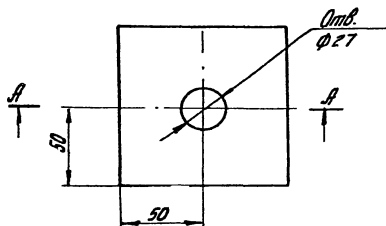
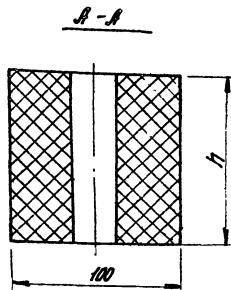
5.001-1.Р1.23.32.00 00Б					Лист	Масса	Число
Экз.	Лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Резиновые виброизоляторы Р23 - Р32	Сборочный чертеж	гм.
							табл. 1:4
Лист	Листов					Циклопромаданый	



Кол-во	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
64	1		5.001-1.Р1.23.32.0101	Плита	1	3,9кг
				Полоса - 250x8 ГОСТ 9903-74 L=250		
64	2		5.001-1.Р1.23.32.0102	Ребро	5	0,2кг
				Полоса - 30x4 ГОСТ 103-76 L=228		
64	3		5.001-1.Р1.23.32.0103	Ребро	2	0,1кг
				Полоса - 30x4 ГОСТ 103-76 L=112		

Конструкция траверсы сварная. Сварить сплошным, угловым швом по периметру примыкания сближаемых элементов, шов = 4 мм.

5.001-1.Р1.23.32.0100С5				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Разраб.	И.И.Иванов	М.И.Иванов				
Чертил.	И.И.Иванов	М.И.Иванов				
Провер.	Б.И.Иванов					
Траверса					5,2	1:2
Сварочный чертеж				Лист 1 из 1		
Вст. 3 из 2				ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ		
ТУ 14-1-3023-80						
И.И.Иванов						



1. Резиновые элементы можно набирать из резиновых полос. Минимальная толщина полосы 20 мм.

Обозначение	Высота h, мм	Материал	Масса, кг
5.001-1.Р1.23.32.00.01-	60	Пластина	0,75
-01	70	марка	0,87
-02	80	ТМКШ-М	1,0
-03	90	ГОСТ	1,10
-04	100	7338-77	1,20
-05	60	Пластина	0,75
-06	70	марка	0,87
-07	80	ТМКШ-С	1,0
-08	90	ГОСТ	1,10
-09	100	7338-77	1,2

2. Перечень некоторых заводов РТИ, изготавливающих пластины для собственных нужд:  
 пластина I марки ТМКШ-М ГОСТ 7338-77 - Ярославский, Соранский заводы; «Резинотехника», Валжский завод РТИ, Сарканинский квадрат г. Рига, Московский завод «Каучук», пластина I марки ТМКШ-С ГОСТ 7338-77 - Белоцерковский, Курский, Карголандинский, Валжский заводы РТИ; Ярославский, Соранский, Казанский заводы; «Резинотехника»; Ереванский завод «Синтезрезинотехника»; «Сарканинский квадрат» г. Рига; Московский завод «Каучук».

				5.001-1.Р1.23.32.00.01			
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Резиновые элементы	Лист	Масса см. табл.	Масштаб
					1	1	1:2
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Материал см. табл.	Лист 1 из 1		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		ЦНИИПРОСТАНДИ		

Формат Знака Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. лкм. 5.001-1.Р1.33.42.0000									Примечан.							
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09						
			<u>Документация</u>																	
22		5.001-1.Р1.33.42.0000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			Сборочные единицы																	
22	1	5.001-1.Р1.33.42.01.00	Траверса	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			<u>Цепли</u>																	
22	2	5.001-1.Р1.33.42.00.01-	Резиновый элемент	4																
		-01	Резиновый элемент	4																
		-02	Резиновый элемент			4														

Изм. №	Лист	Лист	Лист
5.001-1.Р1.33.42.00.00			
Изм. №		Дата	
Резов	Муром	Муром	Муром
Котлов	Муром	Муром	Муром
Павлов	Берлин	Муром	Муром
И.контр. Бодришав Ж			
Резиновые гидроизоляторы Р33-Р42			Лист 1
Лист 2			Лист 2
ЦИЛИПРИДАНТИ			

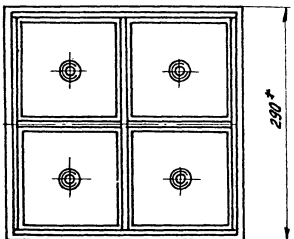
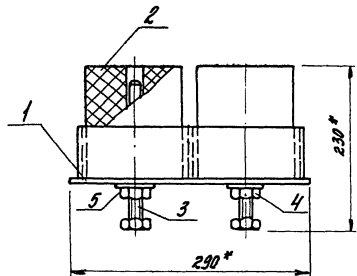
Изм. №	Лист	Лист	Лист

Формат Знака Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. лкм. 5.001-1.Р1.33.42.00.00									Примечание							
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09						
22	2	5.001-1.Р1.33.42.0001-03	Резиновый элемент				4													
		-04	Резиновый элемент					4												
		-05	Резиновый элемент						4											
		-06	Резиновый элемент							4										
		-07	Резиновый элемент								4									
		-08	Резиновый элемент									4								
		-09	Резиновый элемент										4							
Б4	3	5.001-1.Р1.33.42.0002	Болт М30х160.46.816	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	Длина резьбы Р6=135 1,11м
			ГОСТ 7798-70*																	
			<u>Стандартные изделия</u>																	
	4		Гайка М30	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,23м
			ГОСТ 5915-70*																	
	5		Шайба 30	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,07м
			ГОСТ Н371-78																	

Изм. №	Лист	Лист	Лист
5.001-1.Р1.33.42.00.00			
Изм. №		Дата	
И.контр. Бодришав Ж			
Лист 2			Лист 2

24283-05-20

5.001-1.Р1.33.42.00.00.05



\* Размер для справок

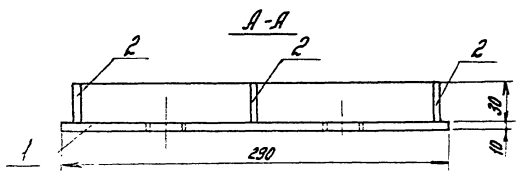
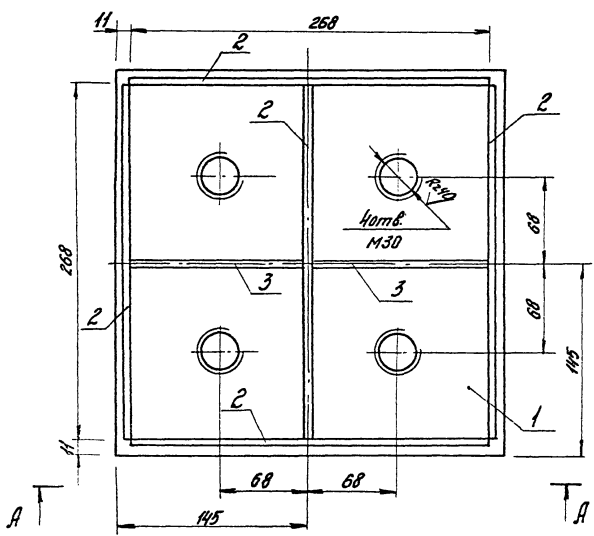
Обозначение	Наименование	Рабочая нагрузка кН		Масса кг
		Номиналь-ная	Максималь-ная	
5.001-1.Р1.33.42.00.00-	Р33	22,4	38,0	19,5
-01	Р34			20,2
-02	Р35			20,9
-03	Р36			21,6
-04	Р37			22,4
-05	Р38			19,5
-06	Р39			20,2
-07	Р40			20,9
-08	Р41			21,6
-09	Р42			22,4

Примечания:

1. Металлические части виброизлятора, исключая резьбу диаметра, должны быть эцищены от коррозии битумным лаком БТ-517 (ГОСТ 5631-79) в соответствии с требованиями СНиП 2.03.Н-35.
2. Резиновые элементы (поз. 2) приклеить к траверсе клеем 88Н (ТУ 38-1051061-75)

5.001-1.Р1.33.42.00.00.05						
Вид	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Материал	Масса
Резиновые					Резиновые	1,4
Гидроизляторы					Гидроизляторы	
Р33-Р42					Р33-Р42	
Сборочный чертёж					Сборочный чертёж	
					Лист 1	Листов 1
					ЦНИИПРОМЗДЯНИИ	

План

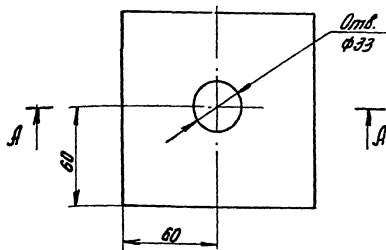
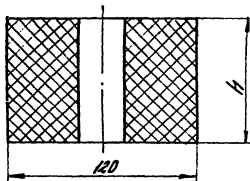


Кол-во	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
51	1		5.001-1.Р1.33.42.01 01	Плита	1	5,6 кг
				Полоса 290x10 ГОСТ 19903-76 l = 290		
54	2		5.001-1.Р1.33.42.01 02	Ребро	5	0,25 кг
				Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 l = 268		
54	3		5.001-1.Р1.33.42.01 03	Ребро	2	0,12 кг
				Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 l = 192		

Конструкция траверсы сварная. Сварить сплошным, угловым швом по периметру примыкания свариваемых элементов т/с = 4 мм

5.001-1.Р1.33.42.01 00СБ				Лист	Масса	Кол-во
Изм.	Лист	№	Возм.	Дата		
Разраб.	Исполн.	Модиф.	Материал			
Чертеж	Контроль	Испыт.				
Провер.	Сборщик	Сбор				
Траверса.				Лист	8,1	1:25
Сборочный чертеж				Лист		Листов
Вст. 3 кл 2				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
ТУ 14-1-3023-80						
Изм.: Сборщик						

А-А



Обозначение	Высота h, мм	Материал	Масса кг
5.001-1.Р1.ЗЗ.42.00.01-	80	Пластина I марки ТМКЦ-М ГОСТ 7338-77	1,44
-01	90		1,62
-02	100		1,80
-03	110		2,0
-04	120	Пластина I марки ТМКЦ-С ГОСТ 7338-77	2,18
-05	80		1,44
-06	90		1,62
-07	100		1,80
-08	110		2,0
-09	120	2,18	

2. Перечень некоторых заводов РТИ изготавливающих пластины для собственных нужд:  
 пластина I марки ТМКЦ-М ГОСТ 7338-77 - Ярославский, Саранский заводы Резинотехника, Волжский завод РТИ, Сарконицкий завод, Резинотехника, г. Рига, Магновский завод, Каучук\*  
 пластина I марки ТМКЦ-С ГОСТ 7338-77 - Белорусский, Курский, Карагандинский, Волжский заводы РТИ, Ярославский, Саранский, Казанский заводы, Резинотехника, Ереванский завод, Союзрезинотехника, Сарконицкий завод г. Рига, Магновский завод, Каучук\*.

1. Резиновые элементы можно набирать из резиновых полос. Минимальная толщина полосы 20мм

5.001-1.Р1.ЗЗ.42.00.01					
Резиновые элементы			Лит.	Мас.	Число
			см.	табл.	1:1
Материал см. табл.			Лист I	Листов I	
ИЗВ. Лист	Проект				
Разработ	Нурдоян	Лурдоян			
Решил	Нурдоян	Лурдоян			
Провер	Бобришев	Савицкий			
Исполн	Бобришев	Савицкий			