

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ
7.901-5

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ СТАНЦИЙ
ОЧИСТКИ ПРИРОДНЫХ И СТОЧНЫХ ВОД

ВЫПУСК 3

ПЕРЕМЕШИВАТЕЛИ
ТИХОХОДНЫЕ $\phi 2,2$ и $\phi 4,2$ м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
А. Г. КЕТАОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
М. З. РЫСКИ

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ СССР

ПРИКАЗ № 39 ОТ 4 ФЕВРАЛЯ 1988 Г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРИКАЗ № 10 ОТ 10 ФЕВРАЛЯ 1988 Г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
1458.00.00.000ТУ	Перемешиватель. Технические условия. Лист 1-3	3
1458.00.00.000ТУ	Перемешиватель. Технические условия. Лист 4-7	4
1458.00.00.000СБ	Перемешиватель. Сборочный чертёж	
1458.00.00.000-01СБ	Перемешиватель. Сборочный чертёж	5
1458.00.00.000	Перемешиватель. Спецификация	
1458.00.00.000-01	Перемешиватель. Спецификация	
1458.01.00.000	Привод. Спецификация	6
1458.01.00.000СБ	Привод	
	Сборочный чертёж. Лист 1	7
1458.01.00.000СБ	Привод	
	Сборочный чертёж. Лист 2	8
1458.01.00.001	Вал	
1458.01.00.004	Крышка	9
1458.01.00.007	Прокладка	
1458.01.00.005	Польколыцо	
1458.01.00.003	Крышка	10
1458.01.01.000	Рама. Спецификация	
1458.01.02.000	Стаяка. Спецификация	
1458.01.03.000	Коробка. Спецификация	11
1458.01.01.000СБ	Рама. Сборочный чертёж	12
1458.01.02.000СБ	Стаяка. Сборочный чертёж	
1458.01.03.000СБ	Коробка. Сборочный чертёж	
1458.01.04.000	Корпус. Спецификация	13
1458.01.04.000СБ	Корпус. Сборочный чертёж	14
1458.01.04.001	Втулка	
1458.01.04.002	Втулка	15
1458.01.04.003	Фланец	
1458.01.04.006	Члор	
1458.01.04.006-01	Члор	
1458.01.04.006-02	Члор	
1458.01.04.004	Лоток	
1458.01.04.005	Домышка	16

1458.01.05.000	Стакан. Спецификация	
1458.01.05.000СБ	Стакан. Сборочный чертёж	
1458.01.05.001	Втулка	
1458.02.01.002	Плита	17
1458.02.00.000	Подпятник. Спецификация	
1458.02.01.000	Корпус. Спецификация	
1458.02.00.000СБ	Подпятник	
	Сборочный чертёж	18
1458.02.01.001	Стакан	
1458.02.00.002	Стакан	
1458.02.00.003	Пракладка	19
1458.02.01.000СБ	Корпус	
	Сборочный чертёж	
1458.02.00.001	Крышка	
1458.03.00.000	Мешалка. Спецификация. Лист 1	
1458.03.00.000-01	Мешалка. Спецификация. Лист 1	20
1458.03.00.000	Мешалка. Спецификация. Лист 2	
1458.03.00.000-01	Мешалка. Спецификация. Лист 2	
1458.03.01.000	Вал. Спецификация	
1458.03.02.000СБ	Крыло. Сборочный чертёж.	
1458.03.02.000-01СБ	Крыло. Сборочный чертёж	21
1458.03.00.000СБ	Мешалка. Сборочный чертёж	
1458.03.00.000-01СБ	Мешалка. Сборочный чертёж	22
1458.03.01.000СБ	Вал	
	Сборочный чертёж	
1458.01.00.002	Получфрота	23
1458.01.00.001	Втулка	
1458.03.00.003	Растяжка	
1458.03.00.003-01	Растяжка	
1458.03.00.002	Получомут	
1458.03.01.001	Цафра	24
1458.03.02.000	Крыло. Спецификация	
1458.03.02.000-01	Крыло. Спецификация	
1458.03.01.002	Фланец	
1458.03.01.003	Плита	25
1458.00.00.000ВС	Перемешиватель	
	Ведомость спецификаций.	
1458.00.00.000-01ВС	Перемешиватель	
	Ведомость спецификаций	
1458.00.00.000ВП	Перемешиватель	
	Ведомость покупных изделий	
1458.00.00.000-01ВП	Перемешиватель	
	Ведомость покупных изделий	26

Утверждаю:
Директор ЦНИИЭП
инженерного оборудования

И. Ю. Рубчик

Перемешиватель

Технические условия
1458.00.00.000 ТУ

Согласовано:

1985

1.2.3. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля, забоин, выхватов. Сбеги, недорезы, проточки и фаски должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 10549-80; резьба в соответствии с ГОСТ 9150-81, 8724-81, 24705-81.

1.2.4. Основной применяемый материал ст. 3 ГОСТ 380-71.

1.2.5. Обработанные поверхности не должны иметь забоин, заусенцев, задирав и других механических повреждений. Острые кромки должны быть притуплены.

1.2.6. На все металлические поверхности деталей и узлов, кроме покупных изделий и трущихся поверхностей, должно быть нанесено покрытие эмаль ХВ-1100, серая, ГОСТ 6993-79 по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81. Подшипники в опарном стакане смазывать пресс-солидолом Ж ГОСТ 1033-79.

1.2.7. Срок службы перемешивателя определяется сроком службы комплекующих изделий.

1.3. Маркировка

1.3.1. На корпусе перемешивателя должна быть установлена табличка с нанесенной на ней маркировкой.

1.3.2. Табличка должна быть изготовлена в соответствии с ГОСТ 12969-87; размеры таблички должны соответствовать ГОСТ 12971-87.

1.3.3. Табличка должна содержать следующие данные:

наименование министерства, которому подчинен завод-изготовитель;
товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
наименование и тип изделия;

1458.00.00.000 ТУ

Лист 2

Формат: А4

Настоящие технические условия распространяются на перемешиватели диаметром 2,2 и 4,2 м. Перемешиватель предназначен для перемешивания известкового молока с целью поддержания взвешенных частиц в суспендированном состоянии.

1. Технические требования

1.1. Перемешиватели должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации 1458.00.00.000 и 1458.00.00.000-01.

1.2. Основные параметры и размеры перемешивателей должны соответствовать приведенным на чертеже 1458.00.00.000 и 1458.00.00.000-01.

1.2. Характеристики

1.2.1. Швы сварных соединений не должны иметь прожогов, трещин, неспаров. Сварные швы должны быть очищены от шлака и брызг. Переход от основного металла к наплавленному должен быть плавным, без подрезов и наплывов. Ширина и высота швов должны быть равномерными. Конструктивные элементы сварных швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80 и чертежей.

1.2.2. Шероховатость поверхностей деталей после механической обработки должна соответствовать требованиям чертежей и ГОСТ 2789-73.

1458.00.00.000 ТУ

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЕРЕМЕШИВАТЕЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Проб.	КРЕМНЕВ					1	7	7
И. КОНТР.	ПРОМИДИНА				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
Утв.	ШИПКОВ					Формат: А4		

заводской номер изделия;
год выпуска;
клеймо ОТК;

1.4. Упаковка

1.4.1. Все поверхности перемешивателя, не имеющие антикоррозийных покрытий, должны быть покрыты консервирующей смазкой ЛВК ГОСТ 19537-84.

1.4.2. Детали перемешивателя должны быть упакованы в ящики, изготовленные по чертежам предприятия-изготовителя.

2. Правило приемки

2.1. Перемешиватель должен пройти обкатку в течение 30 мин. на предприятии-изготовителе.

2.2. Потребитель имеет право производить контрольную проверку механизмов на соответствие требованиям настоящих технических условий.

3. Методы контроля

3.1. Проверку размеров производить линейкой ГОСТ 427-75 и рулеткой ГОСТ 7502-80.

3.2. Контроль качества сварных швов и их конструктивных элементов должен производиться внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79 до нанесения лакокрасочных покрытий.

3.3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей проверять по образцам шероховатости ГОСТ 9378-75.

3.4. Соответствие применяемых материалов техническим условиям и стандартам проверять

1458.00.00.000 ТУ

Лист 3

Копирова: Антипова 2704-05 4 Формат: А4

по сертификатам качества и паспортом поставщика.

3.5. Качество резьбы определяется внешним осмотром и измерениями штангенциркулем ГОСТ 166-80, калибром ГОСТ 24997-82.

3.6. Внешний вид перемешивателя, качество лакокрасочных покрытий, маркировка и упаковка контролируются осмотром.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование перемешивателей должно производиться транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

4.2. Хранение и транспортирование перемешивателей в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69, группа Ж2.

5. Указания по эксплуатации

Эксплуатацию перемешивателей производить в соответствии с инструкцией по эксплуатации предприятия-изготовителя и предприятия комплектующих изделий.

6. Гарантии поставщика

6.1. Перемешиватель должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие перемешивателя требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Срок гарантии устанавливается предприятием-изготовителем.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1458.00.00.000ТУ	Лист	4
-----	------	----------	-------	------	------------------	------	---

Формат: А4

Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ.

ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марка и общие технические требования.
ГОСТ 1033-79	Смазка солидол жировой. Технические условия.
ГОСТ 2789-73	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.
ГОСТ 3242-79	Швы сварных соединений. Методы контроля качества.
ГОСТ 5264-80	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
ГОСТ 6993-79	Эмали ХВ-1100. Технические условия.
ГОСТ 8724-81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги.
ГОСТ 9150-81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль.
ГОСТ 10549-80	Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.
ГОСТ 12969-67	Таблички для машин и приборов. Технические требования.
ГОСТ 19971-67	Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.
ГОСТ 19537-74	Смазка пластичная ПВК. Технические условия.
ГОСТ 24705-81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1458.00.00.000ТУ	Лист	5
-----	------	----------	-------	------	------------------	------	---

Формат: А4

Приложение 2

Перечень оборудования, приборов, необходимых для контроля продукции.

Наименование оборудования	Количество	Краткая характеристика
Штангенциркуль ГОСТ 166-80	1	Пределы измерения от 0 до 150. Цена деления 1мм.
Линейка измерительная ГОСТ 421-75	1	Пределы измерения от 0 до 1000 мм. Цена деления 1мм.
Рулетка измерительная ГОСТ 7502-80.	1	Пределы измерения от 0 до 1000 мм. Цена деления 1 мм.
Образцы шероховатости поверхности ГОСТ 9378-75	комплект.	Набор №1.
Калибры для метрической резьбы, ГОСТ 24997-81	комплект	

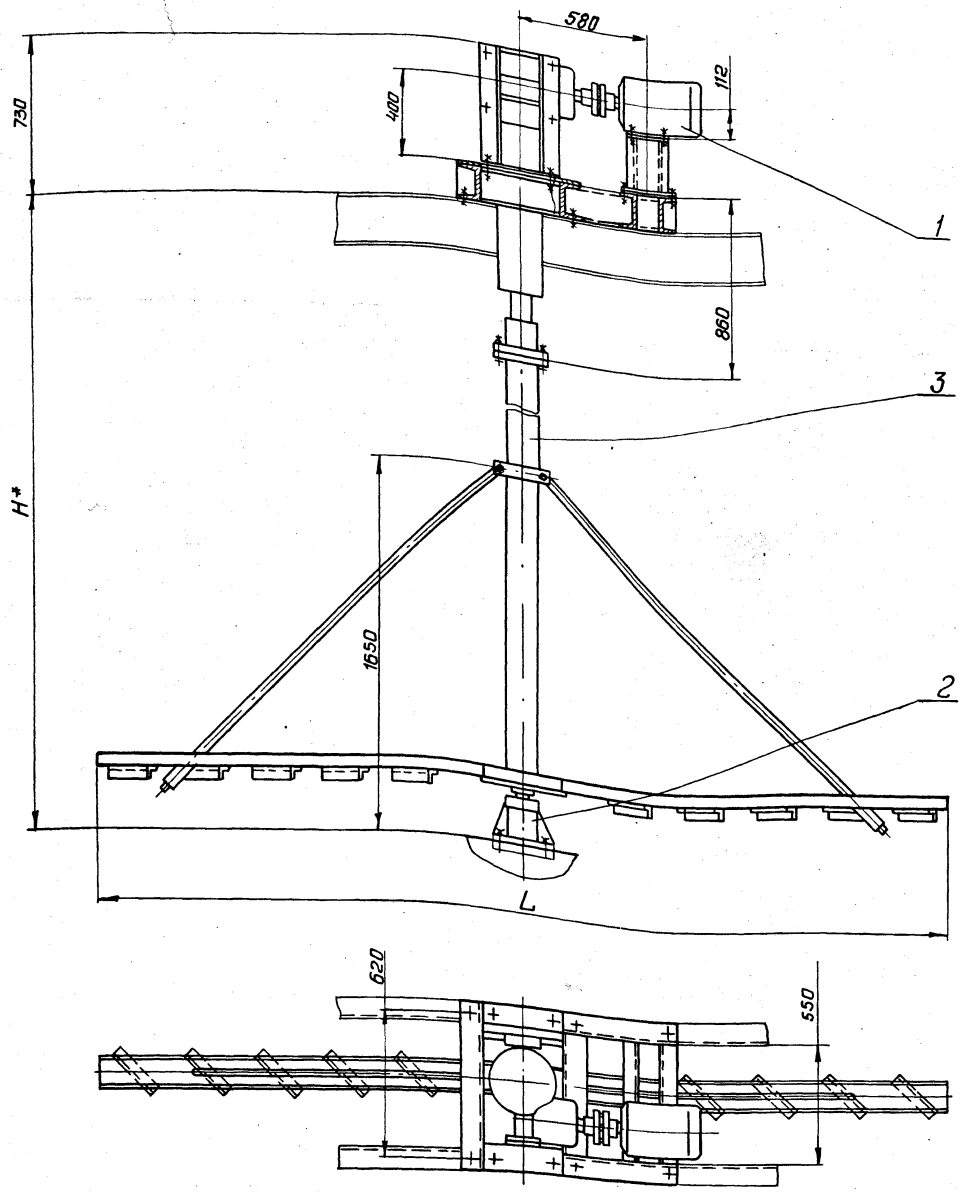
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1458.00.00.000ТУ	Лист	6
-----	------	----------	-------	------	------------------	------	---

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов страниц и докум.	№ докум.	Входящий по справке для замены докум. и дата.	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1458.00.00.000ТУ	Лист	7
-----	------	----------	-------	------	------------------	------	---

Формат: А4



Техническая характеристика

- 1. Частота вращения вала мешалки мин⁻¹ 152
- 2. Двигатель 4А112МАВУЗ
 мощность кВт 3
 частота вращения мин⁻¹ 1000
- 3. Редуктор 4 160-63-543
 передаточное отношение 63

Технические требования

- 1. Размеры для справок.
- 2. Покрытие металлоконструкций, кроме полных изделий и трущихся поверхностей - эмаль ХВ-1100, серая, ГОСТ 6993-79 по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81.
- 3. * Уточнить при привязке.
- 4. Остальные технические требования - по 1458.00.00.000 ТУ.

Обозначение	L, мм
1458.00.00.000	4200
-01	2200

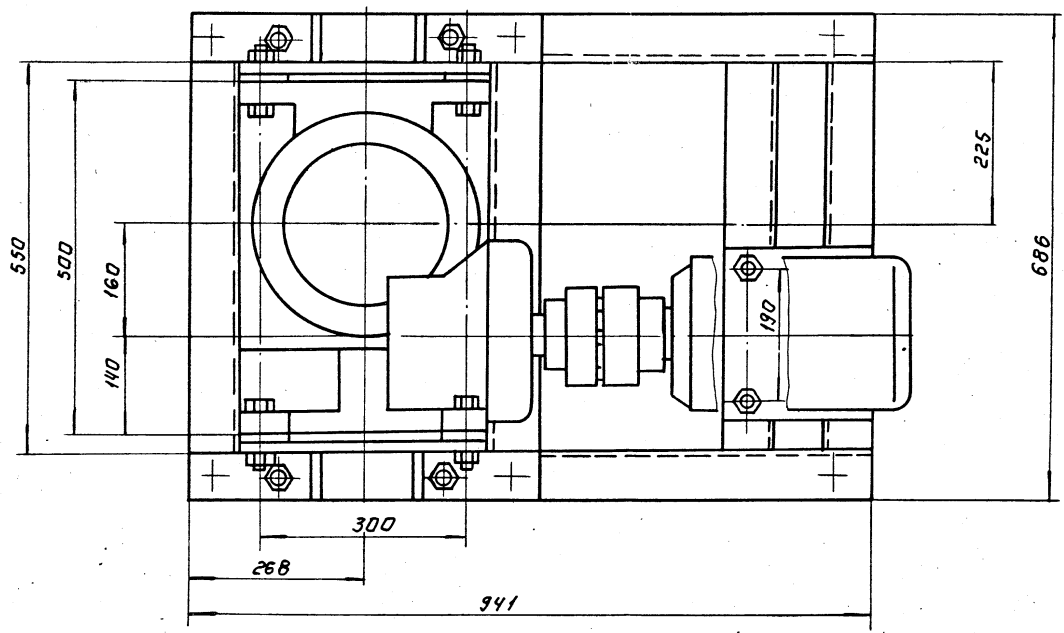
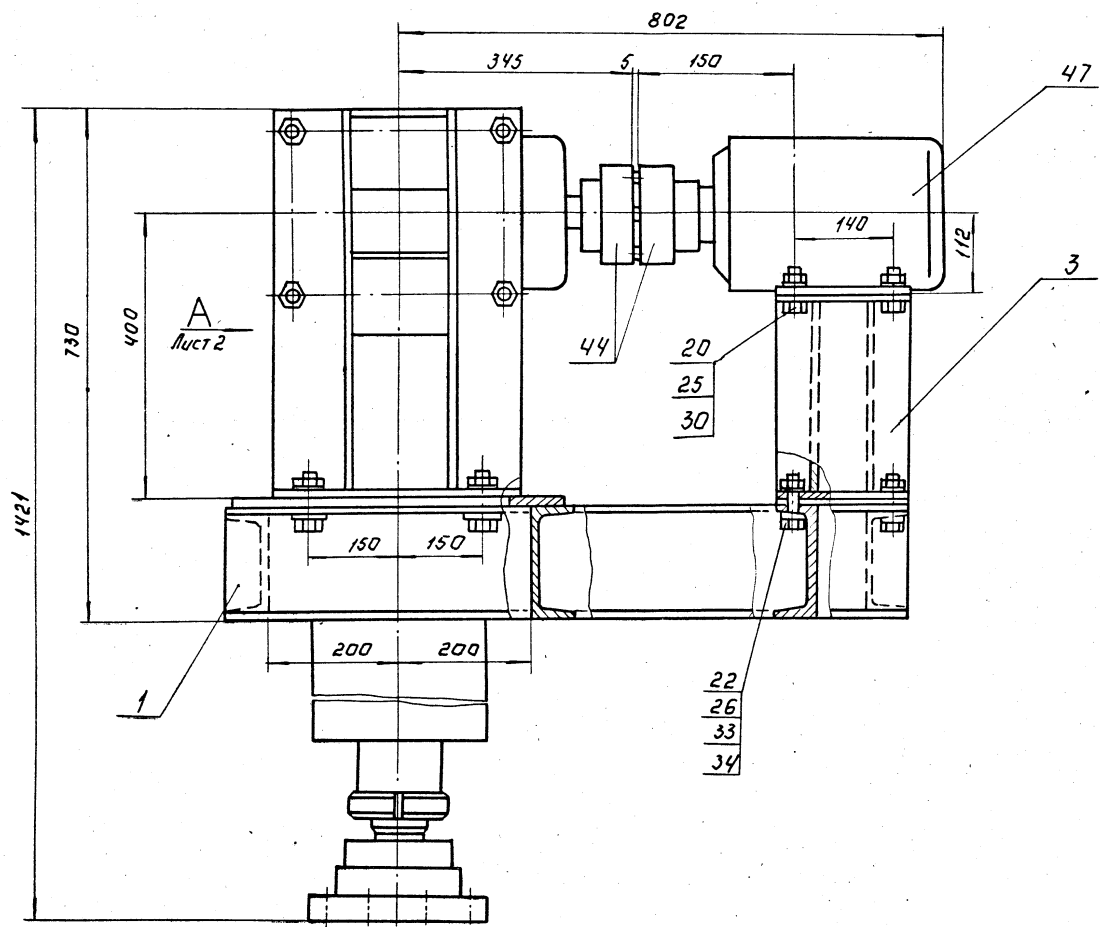
				1458.00.00.000 СБ				
Имя	Лист	Код кум.	Подп.	Дат	ПЕРЕМЕШИВАТЕЛ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Буданкова	С/В			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		-	1:15
Пров.	Кремнев							
Т.контр.						Лист	Листов	
Г.контр.	Графский					ЦНИИЭП инж.		
Н.контр.	Хромкина					Оборудования		
Утв.	Куяренко							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И2			1458.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
И4			1458.00.00.000 ВС	Ведомость спецификации		
И3			1458.00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
И4			1458.00.00.00.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
И4	1		1458.01.00.000	Привод	1	
И4	2		1458.02.00.000	Подпятник	1	
Переменные данные для исполнений:						
			1458.00.00.000			
				Сборочные единицы		
И4	3		1458.03.00.000	Мешалка	1	
			1458.00.00.000-01			
				Сборочные единицы		
И4	3		1458.03.00.000-01	Мешалка	1	
1458.00.00.000						
ИЗМ. ЛИСТ Н. ДОКУМ.			ПОДП.	ДАТА		
Разраб. Буданкова			И.И.И.			
Проб. Кремнев						
И. КОНТР. Хромыхина			И.И.И.	12.85		
Утв. Шипков						
			Лит.	Лист	Листов	
					1	
			ЦНИИЭП инж. оборудования			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И2			1458.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И4	1		1458.01.01.000	Рама	1	
И4	2		1458.01.02.000	Стаяка	2	
И4	3		1458.01.03.000	Коробка	1	
И4	4		1458.01.04.000	Корпус	1	
И4	5		1458.01.05.000	Стакан	1	
Детали						
И3	8		1458.01.00.001	Вал	1	
И3	9		1458.01.00.002	Полумуфта	1	
И3	10		1458.01.00.003	Крышка	1	
И3	11		1458.01.00.004	Крышка	1	
И4	12		1458.01.00.005	Полукольцо	2	
И4	13		1458.01.00.006	Упор	1	
И4	14		1458.01.00.006-01	Упор	1	
И4	15		1458.01.00.006-02	Упор	1	
И4	16		1458.01.00.007	Прокладка	2	
1458.01.00.000						
ИЗМ. ЛИСТ Н. ДОКУМ.			ПОДП.	ДАТА		
Разраб. Буданкова			И.И.И.			
Проб. Кремнев						
И. КОНТР. Хромыхина			И.И.И.	12.85		
Утв. Шипков						
			Лит.	Лист	Листов	
					1	
			Привод			
					3	
			ЦНИИЭП инж. оборудования			

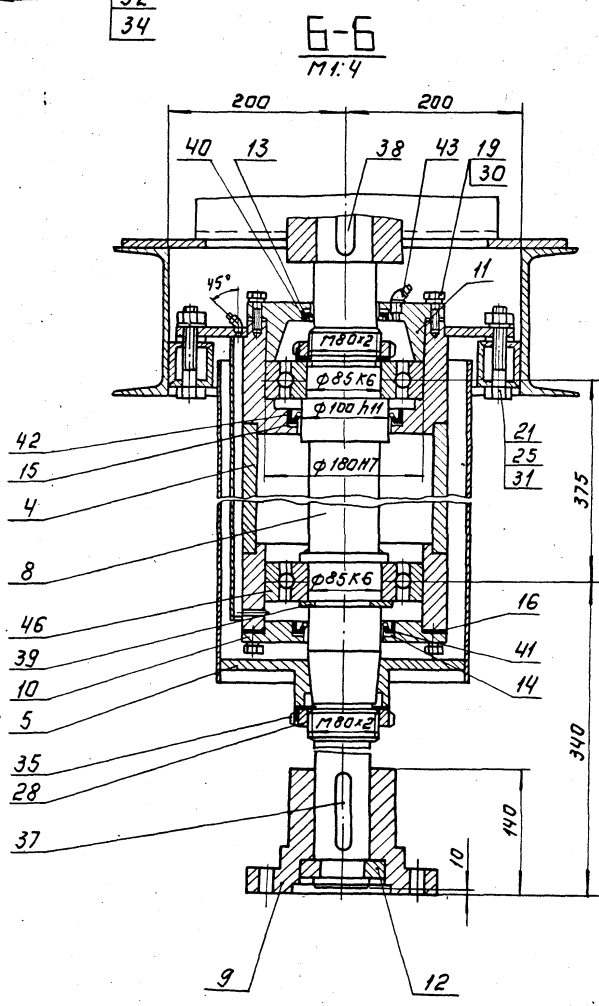
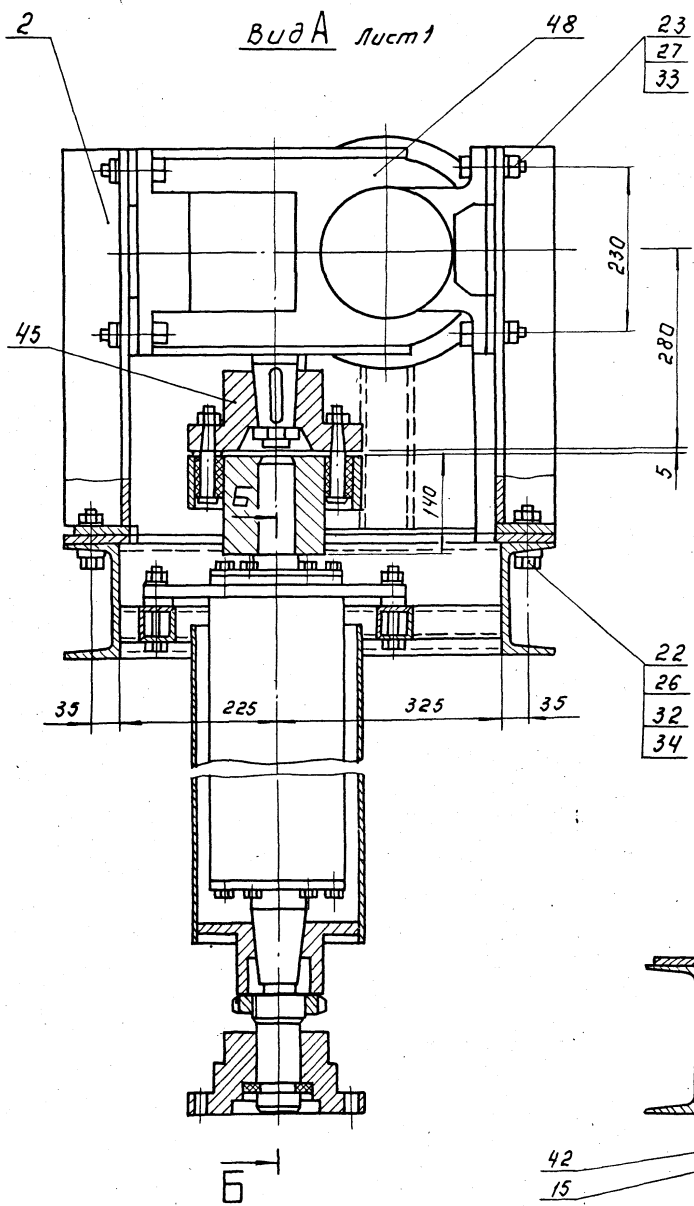
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	19		М8-69 x 25.58		12	
	20		М10-69 x 40.58		4	
	21		М10-69 x 90.58		8	
	22		М16-69 x 50.58		8	
	23		М20-69 x 80.58		8	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	25		М10-6Н.5		12	
	26		М16-6Н.5		8	
	27		М20-6Н.5		8	
	28		Гайка 8 М80x2-6Н			
				ГОСТ 11871-80	2	
				Шайба ГОСТ 6402-70		
	30		8.65Г		12	
	31		10.65Г		12	
	32		16.65Г		8	
	33		20.65Г		8	
	34		Шайба 16.01.5			
				ГОСТ 10906-78	8	
	35		шайба 80.01.05			
				ГОСТ 11872-80	2	
1458.01.00.000						Лист
						2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шпанка ГОСТ 23360-78		
	37		18x11x90			
	38		18x11x125			
	39			Кольцо 1А85		
				ГОСТ 13940-68	1	
				Манжета ГОСТ 8752-79		
	40		I-70x95-3		1	
	41		I-85x110-3		1	
	42		I-100x125-3		1	
	43			Масленка 2.2.45		
				ГОСТ 19853-74	2	
				Муфта упругая втулоч-		
				но-пальцевая ГОСТ 214245		
	44		250-32-I-1-40-II.1.43		1	
	45		2000-63-I.1-70-II.143		1	
	46			Подшипник 317		
				ГОСТ 8338-75	2	
	47			Двигатель 4А12МАБУ3		
				ГОСТ 19523-81	1	
Прочие изделия						
	48			Редуктор 4-160-63-513		
				Барышский редук-		
				торный завод	1	
1458.01.00.000						Лист
						3



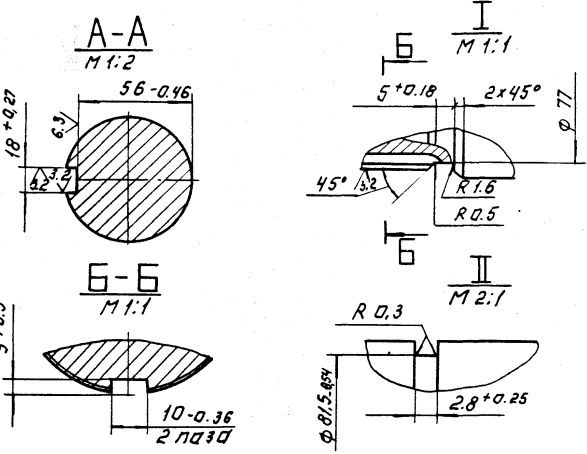
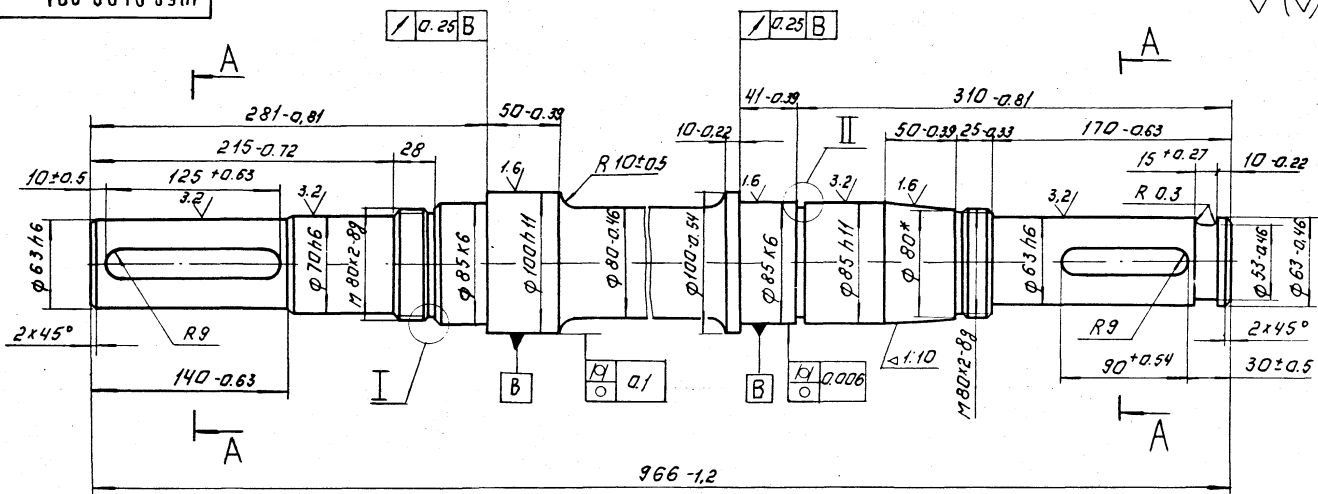
1. Размеры для справок.
 2. Подшипники качения смазать пресс-сплюдолом
 Ж-ГОСТ 1033-79.

				1458.01.00.000 СБ		
				Привод		
				Сборочный чертеж		
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОЯС. ТАБЛ.	РАЗРАБ. БУДАНКОВА	ПРОВ. КРЕМНЕВ	Т. КОНТР.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					525	1:5
				ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 2		
				ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
				ФОРМАТ А2		
				21024-06 8		



1458.01.00.001

12,5 (✓)

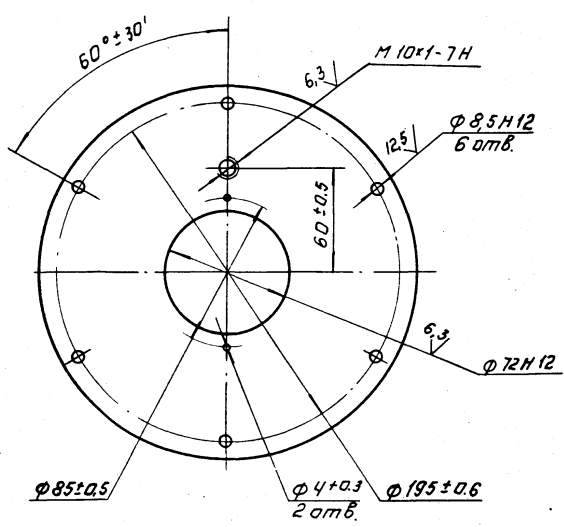
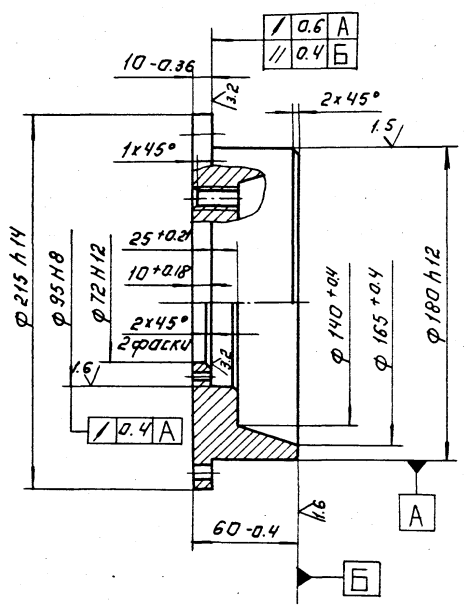


*Размер для справок.

				1458.01.00.001.		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
				В.А.			34	1:2.5
ИЗМ.	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	Ф.И.О.						
ПРОВ.	КРЕМНЕВ							
У.КОНТР.								
И.КОНТР.	ХРОМИХИНА	И.И.	12.85		СТАЛЬ 45 ГОСТ 1050-74		ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ				ФОРМАТ. А3			

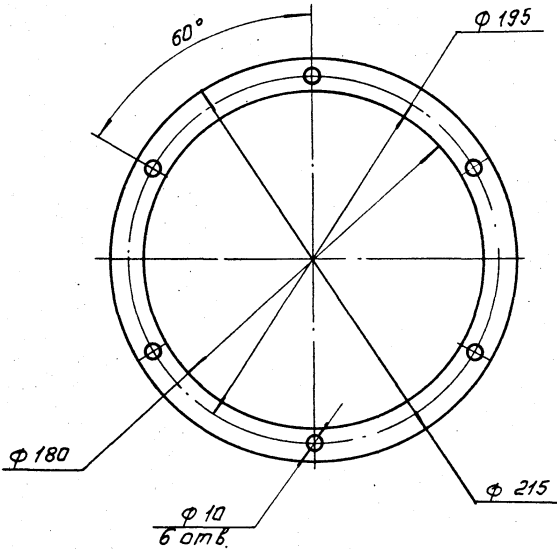
1458.01.00.001

25 (✓)



				1458.01.00.004		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
				КРЫШКА.			6.7	1:2
ИЗМ.	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	Ф.И.О.						
ПРОВ.	КРЕМНЕВ							
У.КОНТР.								
И.КОНТР.	ХРОМИХИНА	И.И.	12.85		СТ.3. ГОСТ 380-71		ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ				ФОРМАТ. А3			

1458.01.00.007



1458.01.00.007

Прокладка

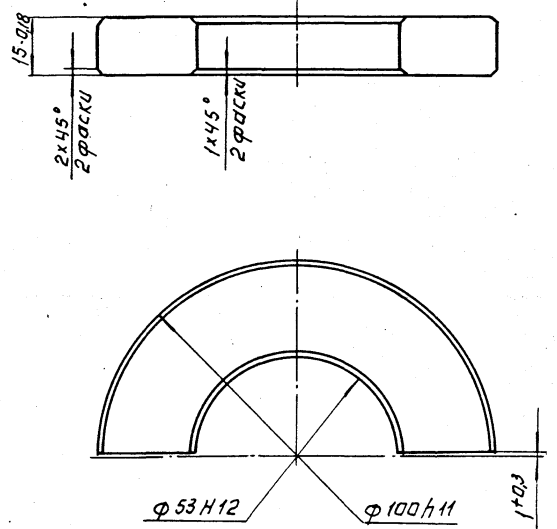
ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,09	1:2
ЛНСТ.	ЛНСТОВ: 1	
ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ: А4		

ИЗМ.	ЛНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	СВ		
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	МХ/СВ	12.85	
ЧТБ.	ШИПКОВ			

Пластина 1 лист, ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338-77

1458.01.00.005

63



1458.01.00.005

Полукольцо

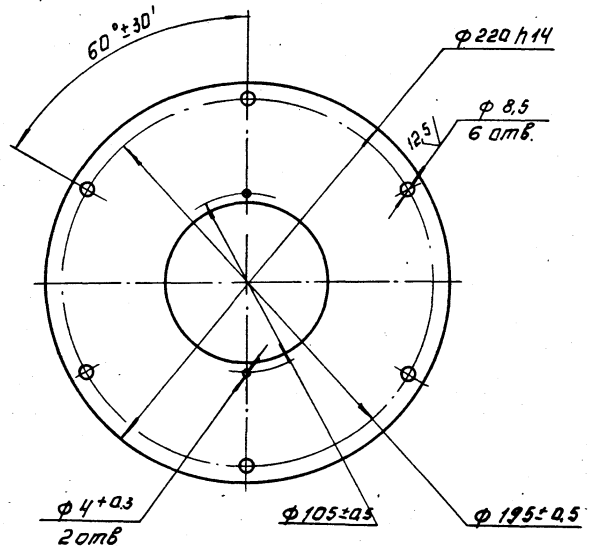
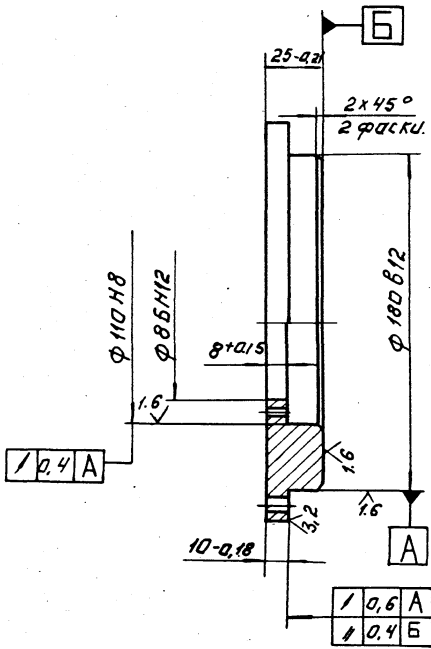
ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,4	1:1
ЛНСТ.	ЛНСТОВ: 1	
ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ: А4		

ИЗМ.	ЛНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	СВ		
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	МХ/СВ	12.85	
ЧТБ.	ШИПКОВ			

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

1458.01.00.003

25



1458.01.00.003

Крышка

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	4,1	1:2
ЛНСТ.	ЛНСТОВ: 1	
ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ: А3		

Ст.3. ГОСТ 380-71

КОННОВА ЛОГИНОВА

2024-05 Н

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			1458.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1458.01.01.001	Перекладина Швеллер 16а ГОСТ 8240-72 Ст.3 сп-Д-ГОСТ535-79	4	8.4 кг
Б4	2		1458.01.01.002	Балка Швеллер 16а ГОСТ 8240-72 Ст.3 сп-Д-ГОСТ535-79	2	14.4 кг
Б4	3		1458.01.01.003	Планка Уголок 50x50x5-б ГОСТ 8509-72 Ст.3 сп-Д-ГОСТ535-79	4	1.5 кг
Б4	4		1458.01.01.004	Планка Уголок 50x50x5-б ГОСТ 8509-72 Ст.3 сп-Д-ГОСТ535-79	4	1.13 кг
Б4	5		1458.01.01.005	Пластина Лист 6-б ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	0.45 кг

1458.01.01.000			Лист	1	2
РАМА			ЦНИИЭП инж. оборудования		
Формат: А4					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		1458.01.01.006	Пластина Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	3.8 кг
Б4	7		1458.01.01.007	Пластина Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	3.8 кг

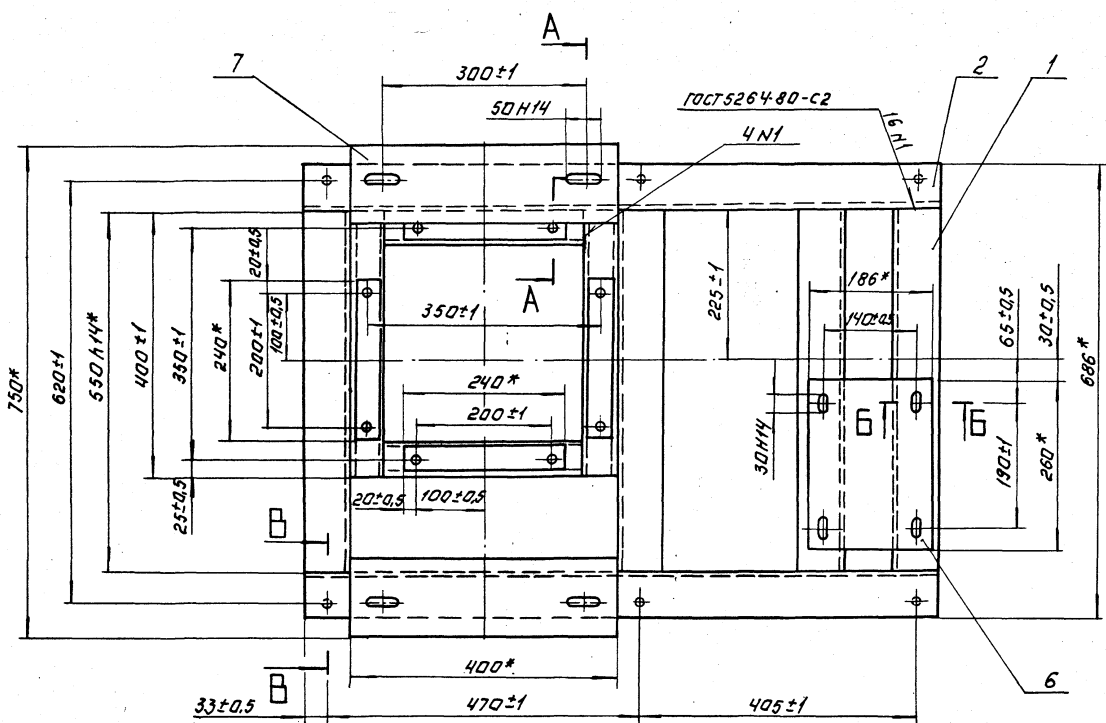
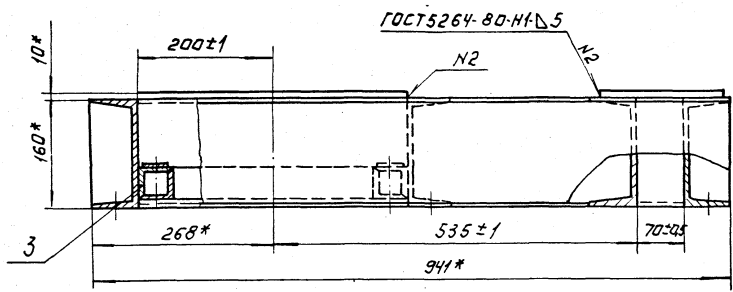
1458.01.01.000			Лист	2	
Коробка			ЦНИИЭП инж. оборудования		
Формат: А4					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1458.01.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1458.01.02.001	Перекладина Уголок 100x100x8-б ГОСТ 8509-72 Ст.3 сп-Д-ГОСТ535-79	2	2.2 кг
Б4	2		1458.01.02.002	Стойка Уголок 100x100x8-б ГОСТ 8509-72 Ст.3 сп-Д-ГОСТ535-79	2	6.7 кг
Б4	3		1458.01.02.003	Накладка Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	0.46 кг
Б4	4		1458.01.02.004	Основание Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	3.8 кг

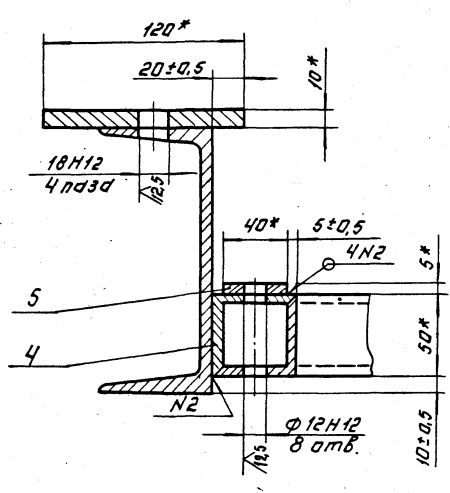
1458.01.02.000			Лист	1	
Стойка			ЦНИИЭП инж. оборудования		
Формат: А4					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1458.01.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1458.01.03.001	Пластина Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	5.6 кг
Б4	2		1458.01.03.002	Пластина Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	3.8 кг
Б4	3		1458.01.03.003	Пластина Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	4.9 кг

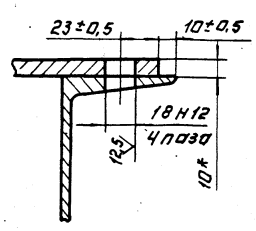
1458.01.03.000			Лист	1	
Коробка			ЦНИИЭП инж. оборудования		
Формат: А4					



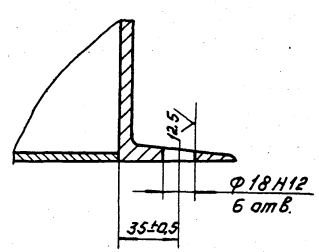
A-A повернута
M 1:2



B-B
M 1:2



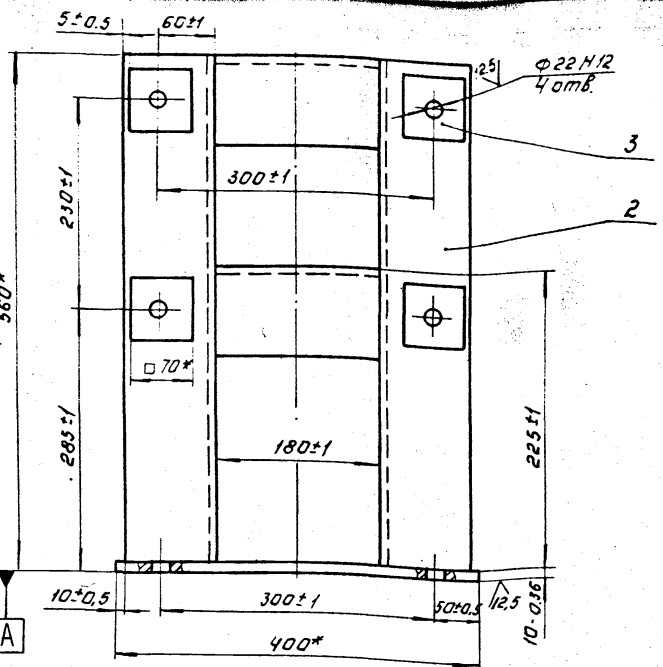
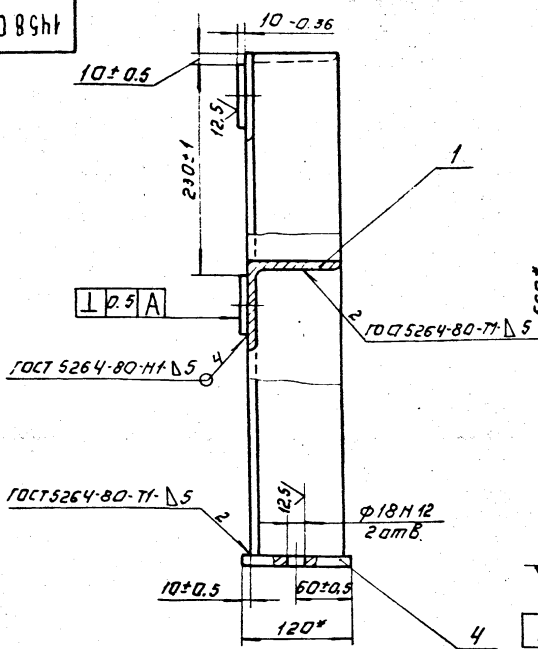
B-B повернута
M 1:2



- 1* Размеры для справок.
- 2 Шероховатость отрезных поверхностей деталей²⁵.

				1458.01.01.000.06			
				РАМА		АНТ. МАССА (МАШТА)	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		88 1:5	
						АНТ. ТАБЛИЦА:	
						ЦИНЭП ИЖ	
						ОБОРУДОВАНИЯ	
				КОПИРОВАК ЛОГИНОВА		21024-05 73	
						ФОРМАТ А2	

93 000 70 10 854H

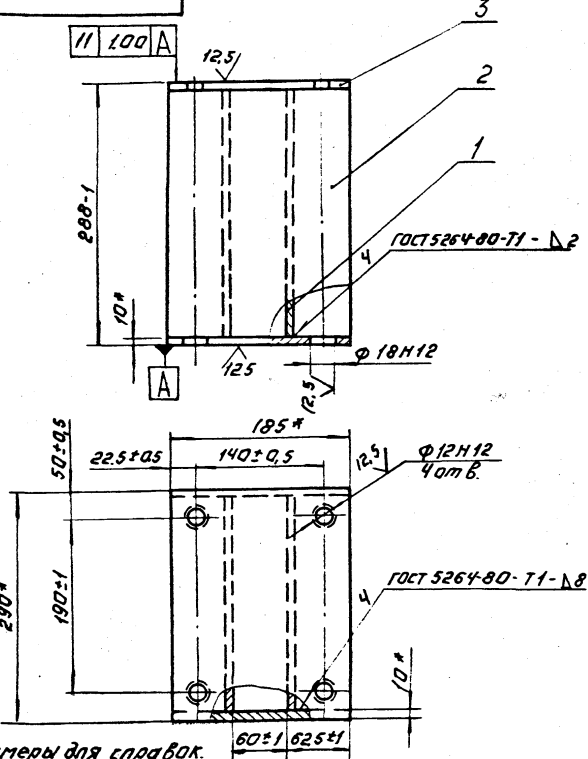


1 * Размеры для справок.

2 Шероховатость срезовых поверхностей деталей R_a .

				1458.01.02.000 СБ		
ИЗМ	ИЗМ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СТУП	МАССА
РАЗРАБ	БУДАНКОВА	2042			1	23.5
ПРОБ	КРЕМНЕВ					1:4
У КОНТР						
				СТОЙКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		ЛИСТ
				ЦНИИЭП ИИЖ ОБОРУДОВАНИЯ		ЛИСТОВ: 1
				ФОРМАТ: А3		

93 000 80 10 864H



* Размеры для справок.

Вариант	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			1458.01.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	1458.01.04.001	Втулка	1	
А3		2	1458.01.04.002	Втулка	1	
А3		3	1458.01.04.003	Фланец	1	
А4		4	1458.01.04.004	Латок	1	
А4		5	1458.01.04.005	Доньшля	1	
Б4		6	1458.01.04.006	Стакан	1	
				Труба φ28×10 ГОСТ 8732-78 Б/О ГОСТ 8731-74 L: 290 мм	1	14.9 кг

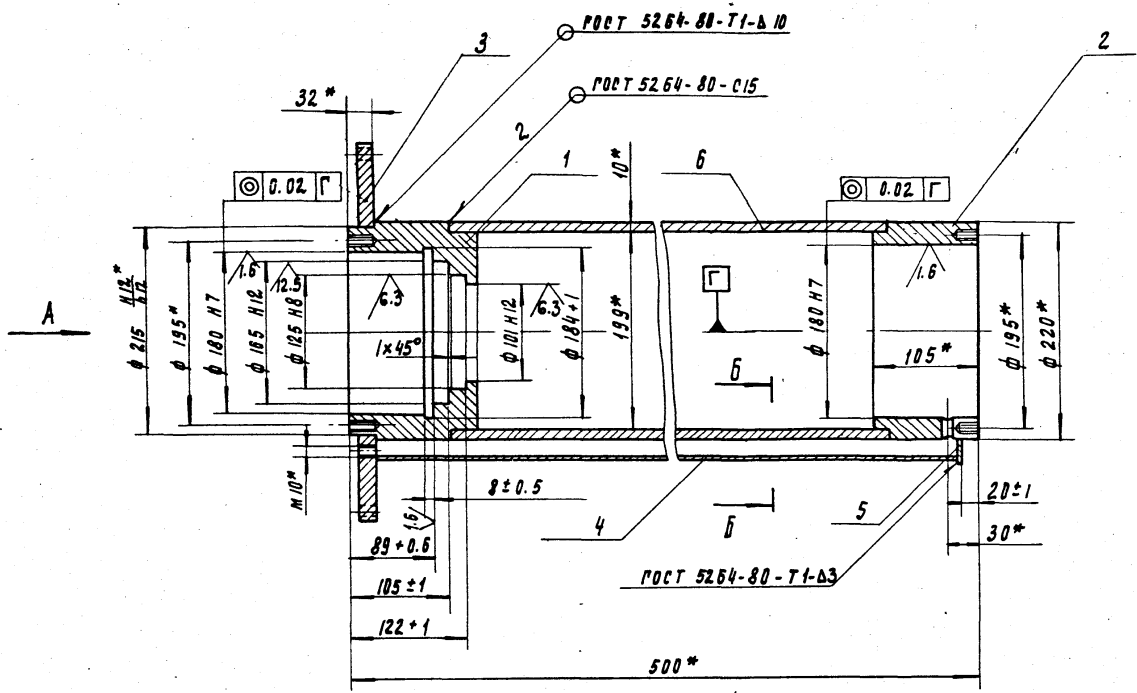
1458.01.03.000 СБ

				1458.01.03.000 СБ		
ИЗМ	ИЗМ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СТУП	МАССА
РАЗРАБ	БУДАНКОВА	2042			1	35
ПРОБ	КРЕМНЕВ					1:4
У КОНТР						
				КОРБОКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		ЛИСТ
				ЦНИИЭП ИИЖ ОБОРУДОВАНИЯ		ЛИСТОВ: 1
				ФОРМАТ: А4		

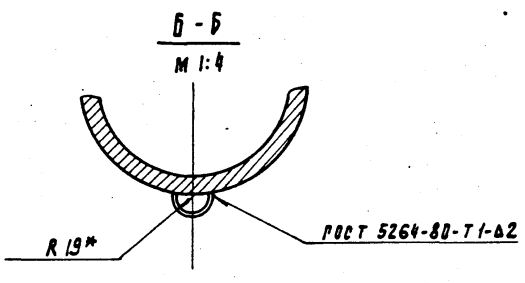
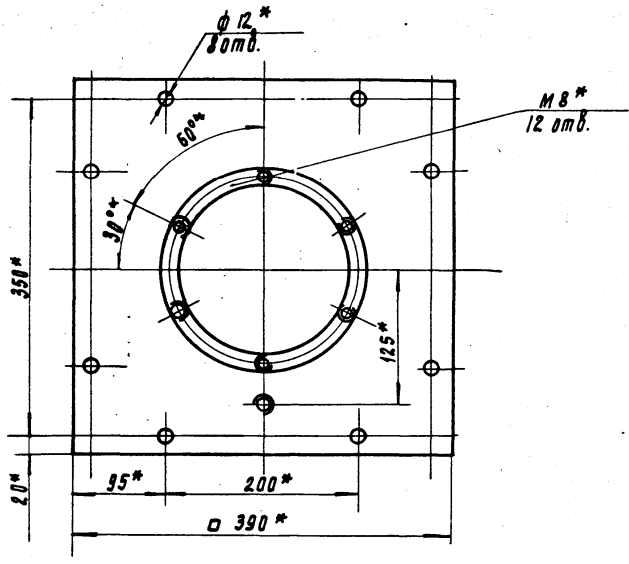
1458.01.04.000

				1458.01.04.000		
ИЗМ	ИЗМ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СТУП	МАССА
РАЗРАБ	БУДАНКОВА	2042			1	
ПРОБ	КРЕМНЕВ					
У КОНТР						
				КОРПУС		ЛИСТ
				ЦНИИЭП ИИЖ ОБОРУДОВАНИЯ		ЛИСТОВ: 1
				ФОРМАТ: А4		

21024-05 74 ФОРМАТ А4

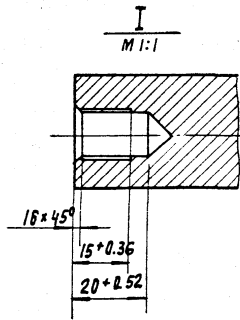
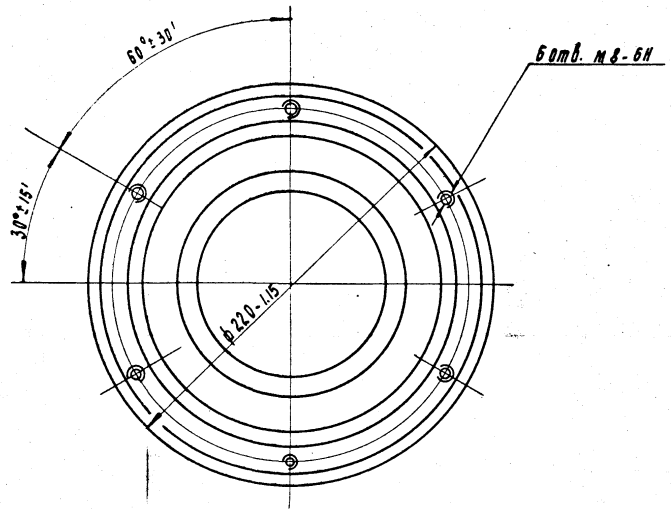
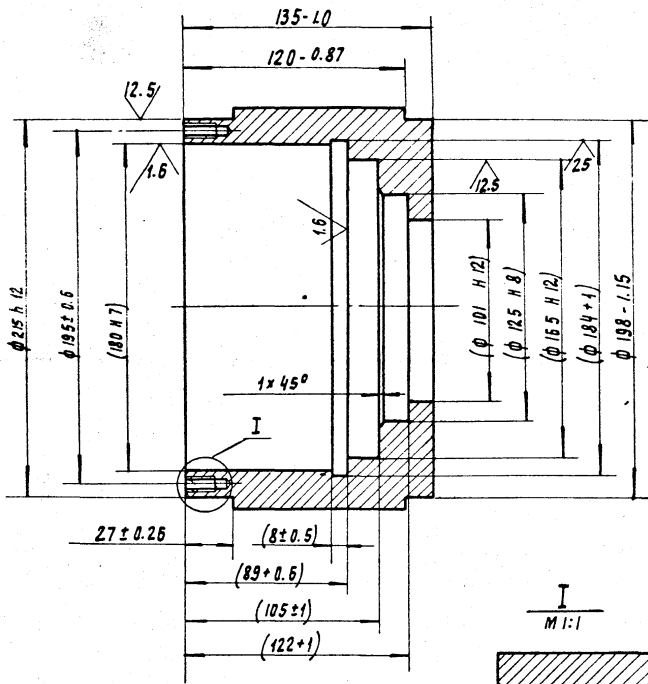


Вид А



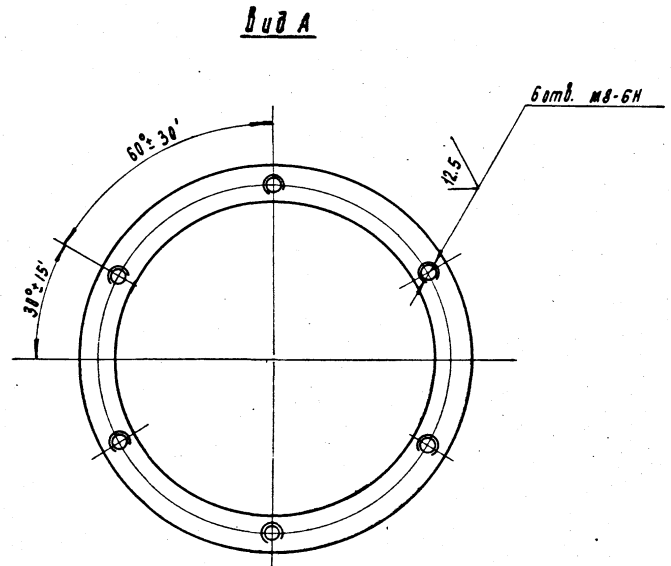
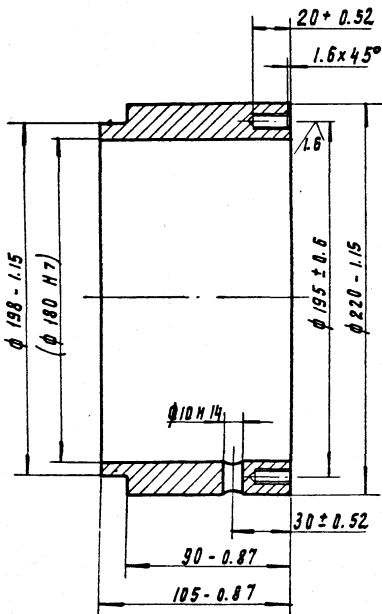
* Размеры для справок.

1458.01.04.000 СБ		Лист	Масса	Листов
Корпус		37	1:4	
Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
ЦНИИЭП		Инж. Обработка КО		
И. КОНТ. ХОРМИХИНА	14-85			
Ч. ТИП. ШИПКОВ				



Размеры в скобках после сборки.

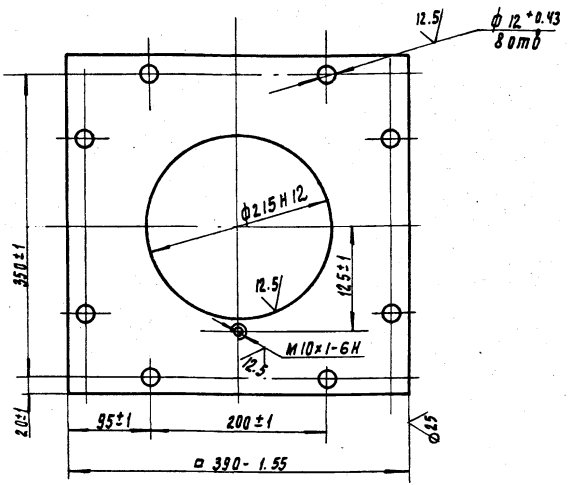
				1458.01.04.001		
				Втулка		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
				16		1:2
РАЗРАБ. БУДАНКОВА				Лист Листов 1		
ПРОВЕР. КРЕМНЕВ				ЦНИИЭП ИИИ.		
И. КОНТР.				ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР. ХРОМИХИНА				Ст 3 пост 380-71		
УТВ. ШИЛОВ				ФОРМАТ 12		



Размеры в скобках после сборки.

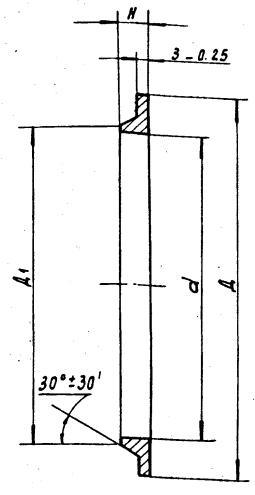
				1458.01.04.002		
				Втулка		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
				9.52		1:2
РАЗРАБ. БУДАНКОВА				Лист Листов 1		
ПРОВЕР. КРЕМНЕВ				ЦНИИЭП ИИИ.		
И. КОНТР.				ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР. ХРОМИХИНА				Ст 3. пост 380-71		
УТВ. ШИЛОВ				ФОРМАТ 12		

1458.01.04.003



1458.01.04.003			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист 6 из 15 гост 19903-74 Ст 3 гост 14637-79
РАЗРАБ. БУДАНКОВА	Прош		
ПРОВЕР. КРЕМНЕВ	Прош		
И. КОНТР.			
Фланец		Лист	ЦНИИЭП ИММ. ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТР. ХРОМИХИНА	Прош	У.С.	ФОРМАТ И
УТВ. ШИПКОВ	Прош		

1458.01.00.006



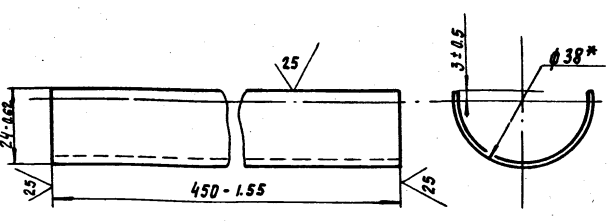
Размеры в мм

Обозначение	A	A ₁	d	H	Масса, кг
1458.01.00.006	95 е9	76 ^{+0.46}	72 ^{+0.74}	7-0.43	0.1
-01	110 е9	91 ^{+0.46}	87 ^{+0.74}	8-0.43	0.14
-02	125 е9	106 ^{+0.46}	102 ^{+0.74}	8-0.43	0.16

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

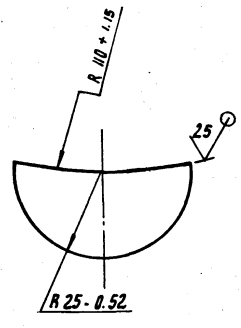
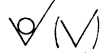
1458.01.00.006			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист 3 из 11 гост 380-71
РАЗРАБ. БУДАНКОВА	Прош		
ПРОВЕР. КРЕМНЕВ	Прош		
И. КОНТР.			
Упор		Лист	ЦНИИЭП ИММ. ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТР. ХРОМИХИНА	Прош	У.С.	ФОРМАТ И
УТВ. ШИПКОВ	Прош		

1458.01.04.004



1458.01.04.004			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист 38 из 15 гост 8734-79 А гост 8733-74
РАЗРАБ. БУДАНКОВА	Прош		
ПРОВЕР. КРЕМНЕВ	Прош		
И. КОНТР.			
Лоток		Лист	ЦНИИЭП ИММ. ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТР. ХРОМИХИНА	Прош	У.С.	ФОРМАТ И
УТВ. ШИПКОВ	Прош		

1458.01.04.005

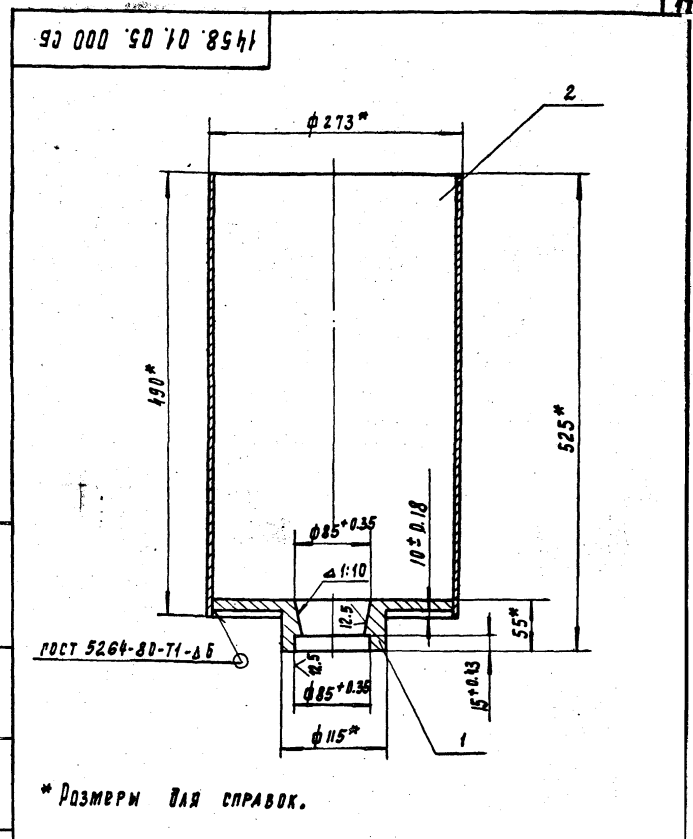


Изм. Лист № докум. Подп. Дата

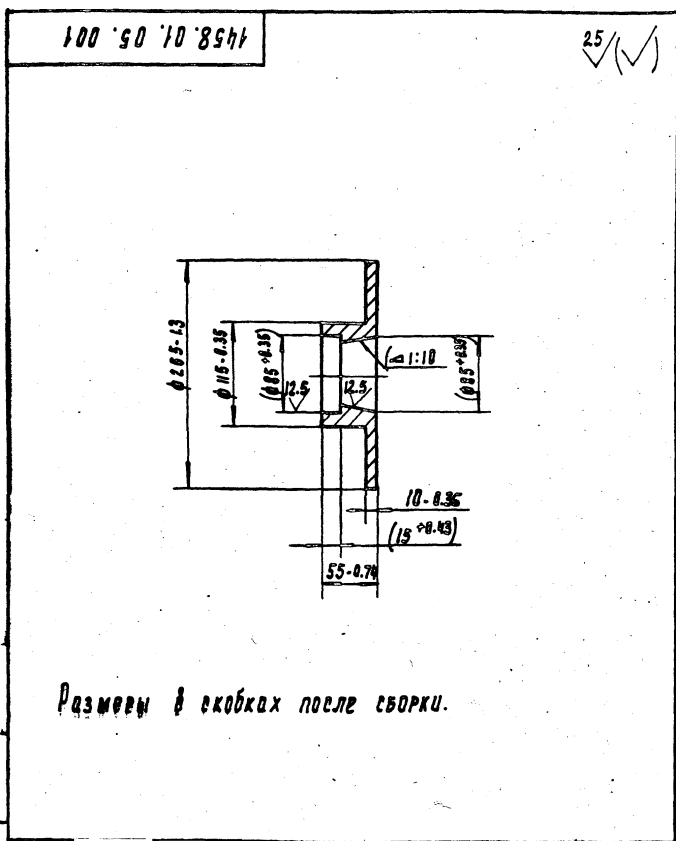
1458.01.04.005			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист 6 из 3 гост 19903-74 Ст 3 гост 16523-70
РАЗРАБ. БУДАНКОВА	Прош		
ПРОВЕР. КРЕМНЕВ	Прош		
И. КОНТР.			
Домышко		Лист	ЦНИИЭП ИММ. ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТР. ХРОМИХИНА	Прош	У.С.	ФОРМАТ И
УТВ. ШИПКОВ	Прош		

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
4		1458.01.05.000 СБ	Оборудочный чертеж		
			Детали		
1	1458.01.05.001		Втулка	1	
2	1458.01.05.002		Стакан		
			Труба 273×3.5 ГОСТ 10704-76 Б10 ГОСТ 10705-80 L = 490 h 14	1	15.8 кг

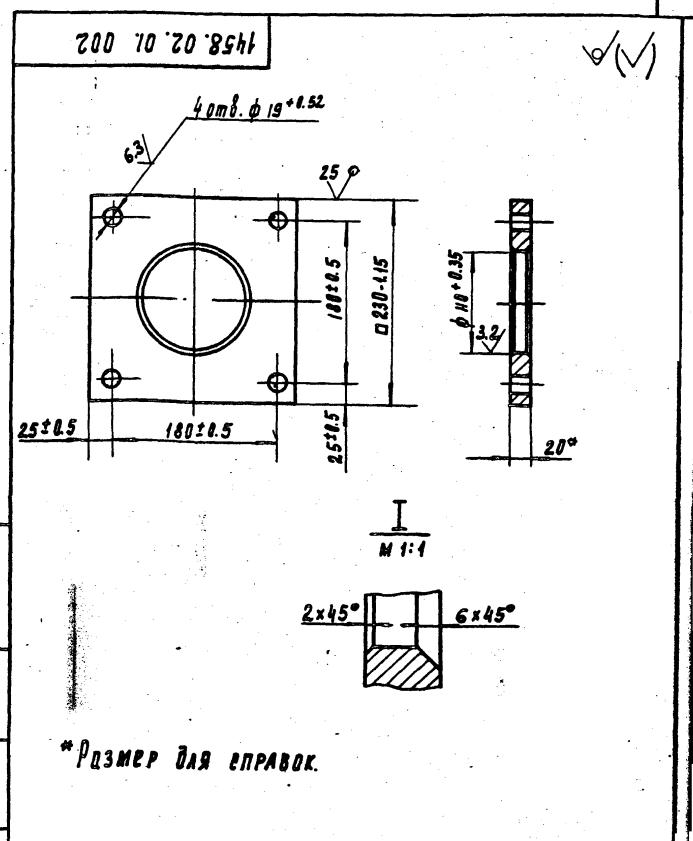
ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата		1458.01.05.000		Стакан		Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ. БУДАНКОВА								
ПРОВЕР. КРЕМНЕВ								
И. КОНТР. ХРОМИХИНА						ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ		
ЧТБ. ШИПКОВ						ФОРМАТ: А4		



ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата		1458.01.05.000 СБ		Стакан		Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. БУДАНКОВА							21,6	1:4
ПРОВЕР. КРЕМНЕВ								
И. КОНТР. ХРОМИХИНА						ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ		
ЧТБ. ШИПКОВ						ФОРМАТ: А4		



ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата		1458.01.05.001		Втулка		Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. БУДАНКОВА							5,6	1:4
ПРОВЕР. КРЕМНЕВ								
И. КОНТР. ХРОМИХИНА						ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ		
ЧТБ. ШИПКОВ						ФОРМАТ: А4		



ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата		1458.02.01.002		Плита		Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. БУДАНКОВА							6,6	1:4
ПРОВЕР. КРЕМНЕВ								
И. КОНТР. ХРОМИХИНА						ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ		
ЧТБ. ШИПКОВ						ФОРМАТ: А4		

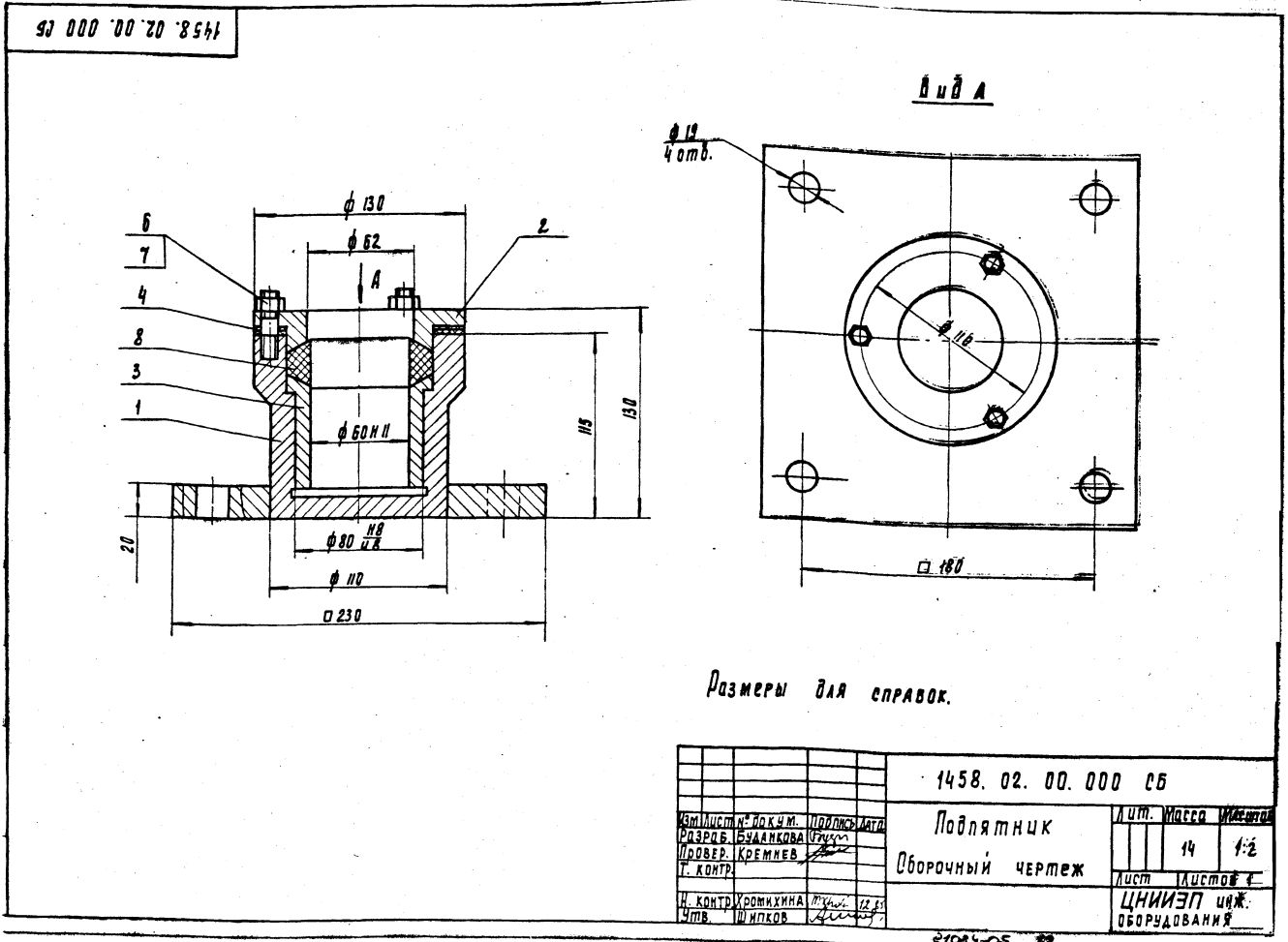
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			1458.02.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		1458.02.01.000	Корпус	1	
				Детали		
А4	2		1458.02.00.001	Крышка	1	
А4	3		1458.02.00.002	Стакан	1	
А4	4		1458.02.00.003	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
	6			Лайка М10-Бн.4.029 ГОСТ 5915-70	3	
	7			Шпилька М10-Бн.25.58.029 ГОСТ 22038-76	3	
	8			Кольцо СТ90-60-20 ГОСТ 288-72	1	

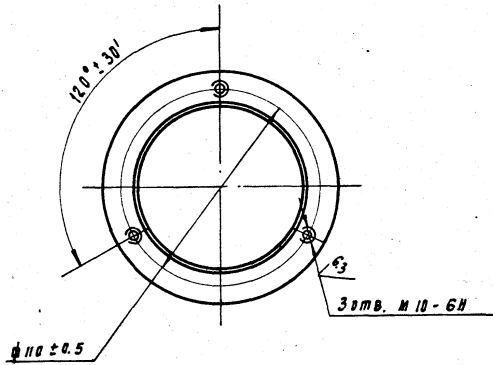
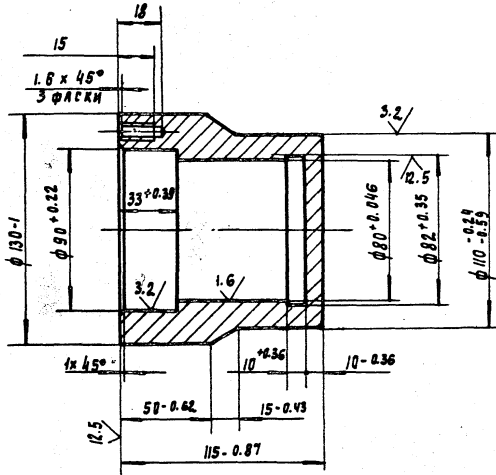
Изм. Лист № док.м. Подпись Дата		1458.02.00.000	
Разр. БУАНКОВА	Провер. КРЕМНЕВ	Лист 1	Листов 4
И. Контр. Хромкина		ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ	
И. Контр. Шипков		Формат: А4	

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			1458.02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А3	1		1458.02.01.001	Стакан	1	
А4	2		1458.02.01.002	Плита	1	

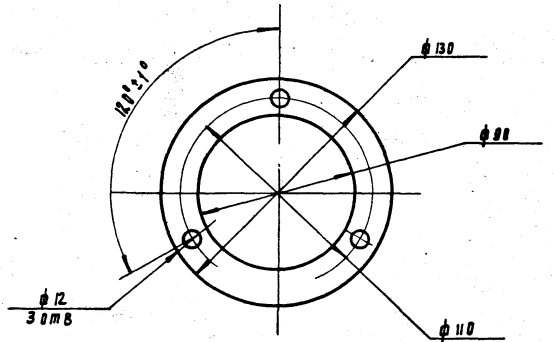
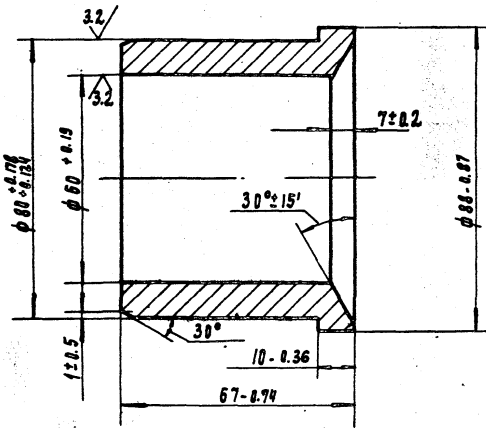
Изм. Лист № док.м. Подпись Дата		1458.02.01.000	
Разр. БУАНКОВА	Провер. КРЕМНЕВ	Лист 1	Листов 1
И. Контр. Хромкина		ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ	
И. Контр. Шипков		Формат: А4	

Изм. Лист № док.м. Подпись Дата





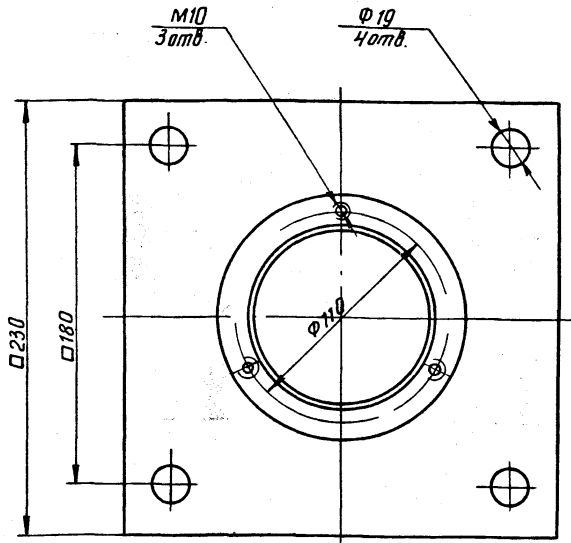
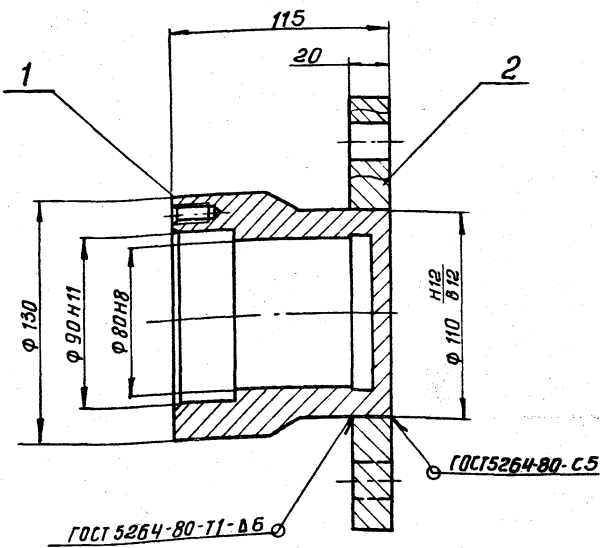
1458.02.01.001			
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Стакан	Лист	Масса
РАЗРАБ. БУДАНКОВА		5	1:2
ПРОВ. КРЕМНЕВ		Лист Листов 1	
Т. КОНТР.		ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ.	
И. КОНТР. УРОМНИНА	Ст. 3 пост 380-71	ФОРМАТ: А3	
ЧТБ. ШИПКОВ			



1458.02.00.002			
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Стакан	Лист	Масса
РАЗРАБ. БУДАНКОВА		0.77	1:1
ПРОВ. КРЕМНЕВ		Лист Листов 1	
Т. КОНТР.		ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ.	
И. КОНТР. УРОМНИНА	Ст. 3 пост 380-71		
ЧТБ. ШИПКОВ			

Изм. № Лист № док. Подп. Дата

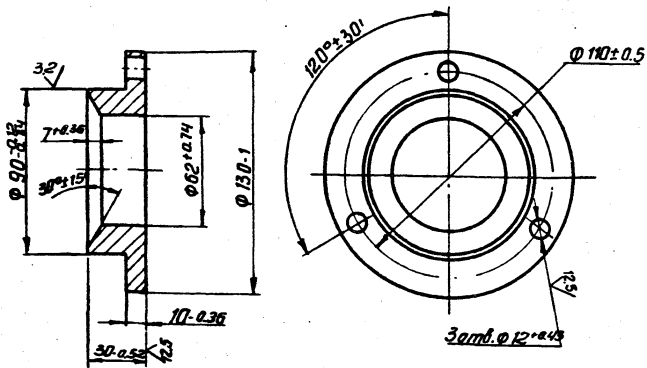
1458.02.00.003			
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Прокладка	Лист	Масса
РАЗРАБ. БУДАНКОВА		0.024	1:2
ПРОВ. КРЕМНЕВ		Лист Листов 1	
Т. КОНТР.		ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ.	
И. КОНТР. УРОМНИНА	Пластина I, лист ТМКЦ-С-3 пост 7338-77		
ЧТБ. ШИПКОВ			



Размеры для справок.

				1458.02.01.000 СБ		
				Корпус		
				Сборочный чертёж		
Лист	Масса	Масштаб				
	11.6	1:2				
				Лист Листов 1		
				ЦНИИЭП инж. оборудования		
				Формат: А3		

23/✓

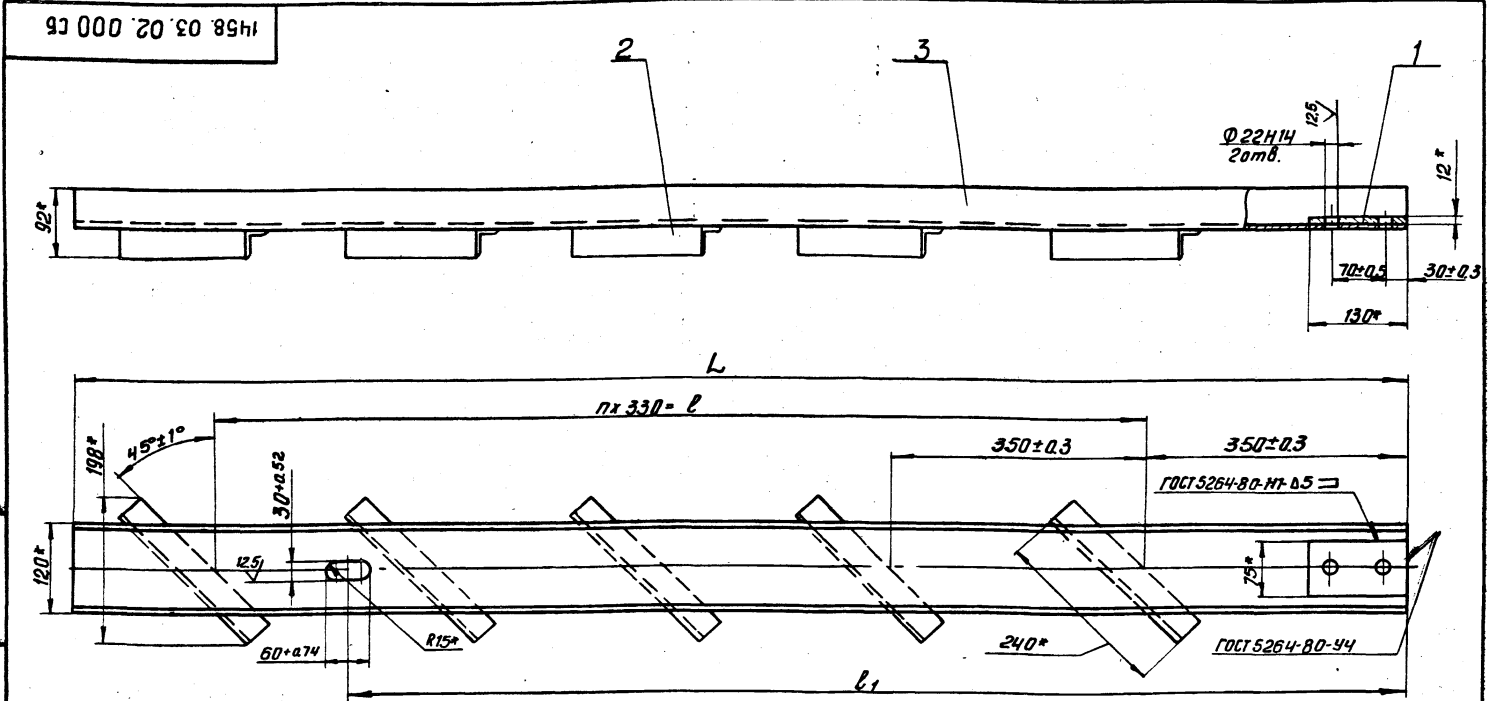


				1458.02.00.001		
				Крышка		
				Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Лист	Масса	Масштаб				
	1.5	1:2				
				Лист Листов 1		
				ЦНИИЭП инж. оборудования		
				Формат: А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
А3			1458.03.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1		1458.03.00.001	Втулка	2	
А4	2		1458.03.00.002	Полухомут	2	
Стандартные изделия						
	3			Болт М20-6g x 65.58.029 ГОСТ 7798-70	6	
	6			Гайка М20-Бн. 4.029 ГОСТ 5915-70	8	
	7			Шайба 20.65г.029 ГОСТ 6402-70	8	
Переменные данные для исполнений:						
1458.03.00.000						
Сборочные единицы						
А4	8		1458.03.01.000	Вал	1	
				1458.03.00.000		
				Мешалка		
Лист	Масса	Масштаб				
				Лист Листов 2		
				ЦНИИЭП инж. оборудования		
				Формат: А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ИЧ	9		1458.03.02.000	Крыло	2	
				Детали		
ИЧ	10		1458.03.00.003	Растяжка	2	
				1458.03.00.000-01		
				Сборочные единицы		
ИЧ	8		1458.03.01.000-01	Вал	1	
ИЧ	9		1458.03.02.000-01	Крыло	2	
				Детали		
ИЧ	10		1458.03.00.003-01	Растяжка	2	
Изм лист и докум. Подп. Дата						Лист 2
1458.03.00.000						Формат: ИЧ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
ИЗ			1458.03.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
ИЧ	1		1458.03.01.001	Цапфа	1	
ИЧ	2		1458.03.01.002	Фланец	1	
ИЧ	3		1458.03.01.003	Плита	1	
ИЧ	4		1458.03.01.004	Ребро		
				Полоса 10x50-Б-ГОСТ 103-76 Ст.3-И-ГОСТ 535-79		
				L=400 h14	2	1.56 кг
ИЧ	5		1458.03.01.005	ребро		
				Полоса 10x50-Б-ГОСТ 103-76 Ст.3-И-ГОСТ 535-79		
				L=40 h14	4	0.15 кг
ИЧ	6		1458.03.01.006	Патрубок		Длину уточнить при привязке
				Труба 89x6 ГОСТ 8732-70 в Ст.3 ГОСТ 8731-74	1	
Изм лист и докум. Подп. Дата						Лист 1
1458.03.01.000						Формат: ИЧ
Изм лист и докум. Подп. Дата						Лист 1
1458.03.01.000						Формат: ИЧ

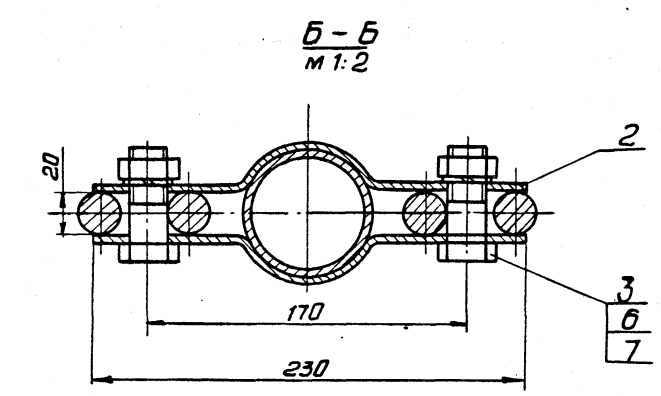
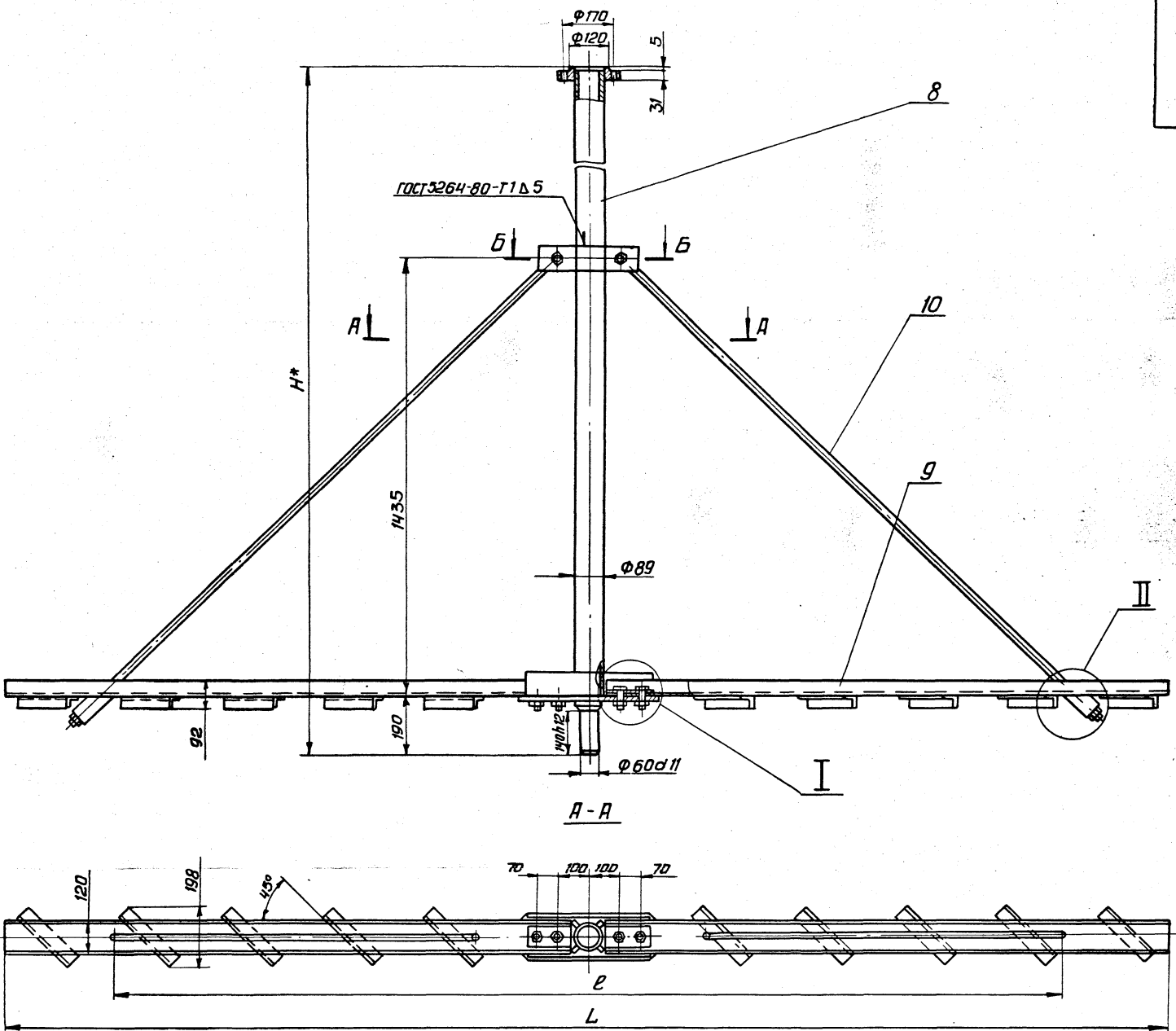


1. * Размеры для справок.
2. шероховатость отрезных поверхностей деталей ²⁵

Размеры в мм

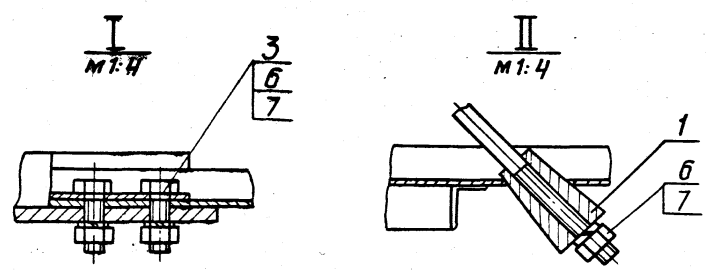
Обозначение	L	l	l ₁	n	Масса, кг
1458.03.02.000	2030 h14	1400	1570 ± 2	4	24
-01	1030 h14	350	850 ± 1	1	12

Изм лист и докум. Подп. Дата						1458.03.02.000 СБ	
Разр. Будяккова						Крыло	
Пров. Кремнев						Сборочный чертеж	
Т.контр.						Лист 1	
Н.контр. Хромихина						Листов 1	
Утв. Шипков						ЦНИИЭП им.ж. оборудования	

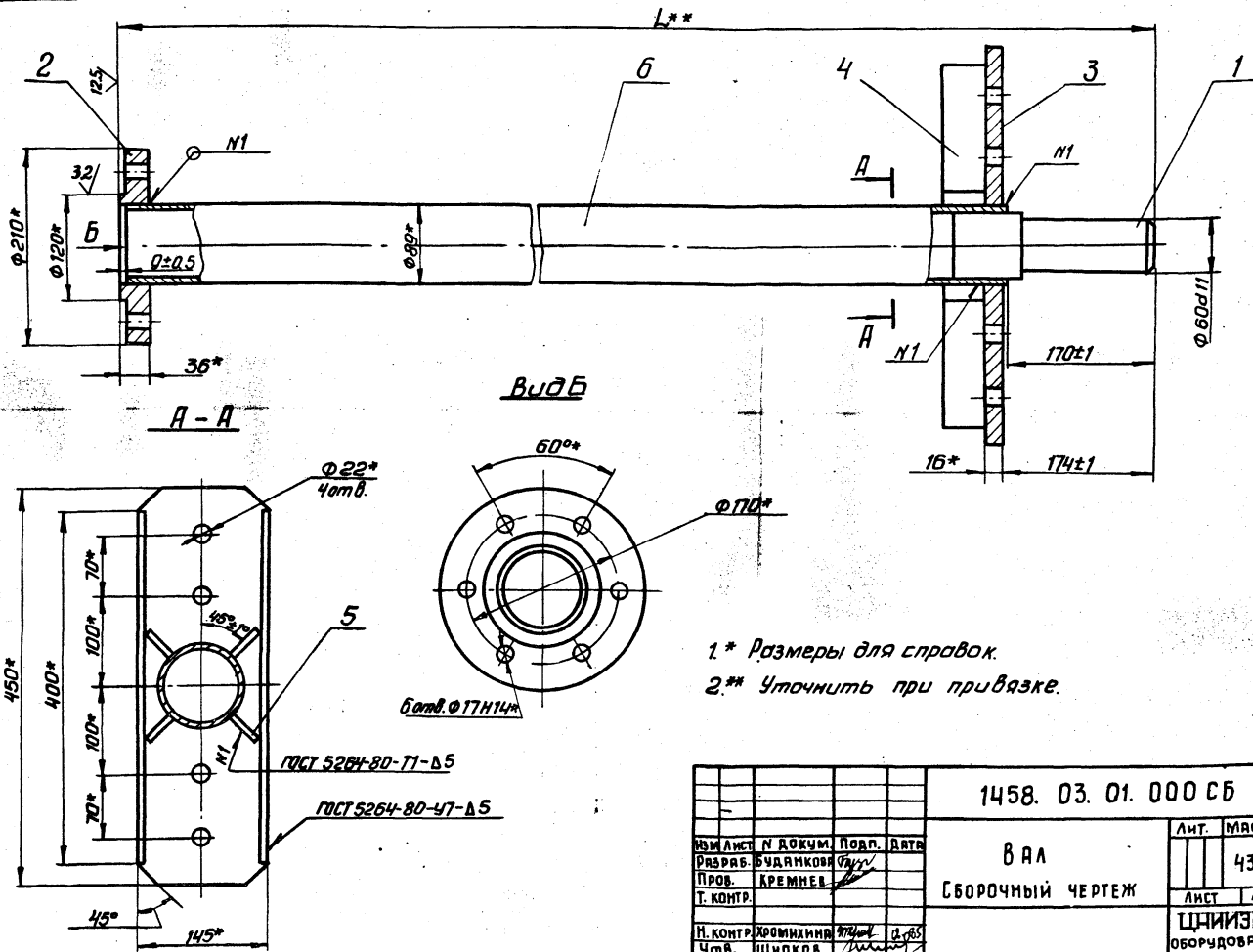


Обозначение	L	l
1458.03.00.000	4200	3280
-01	2200	1840

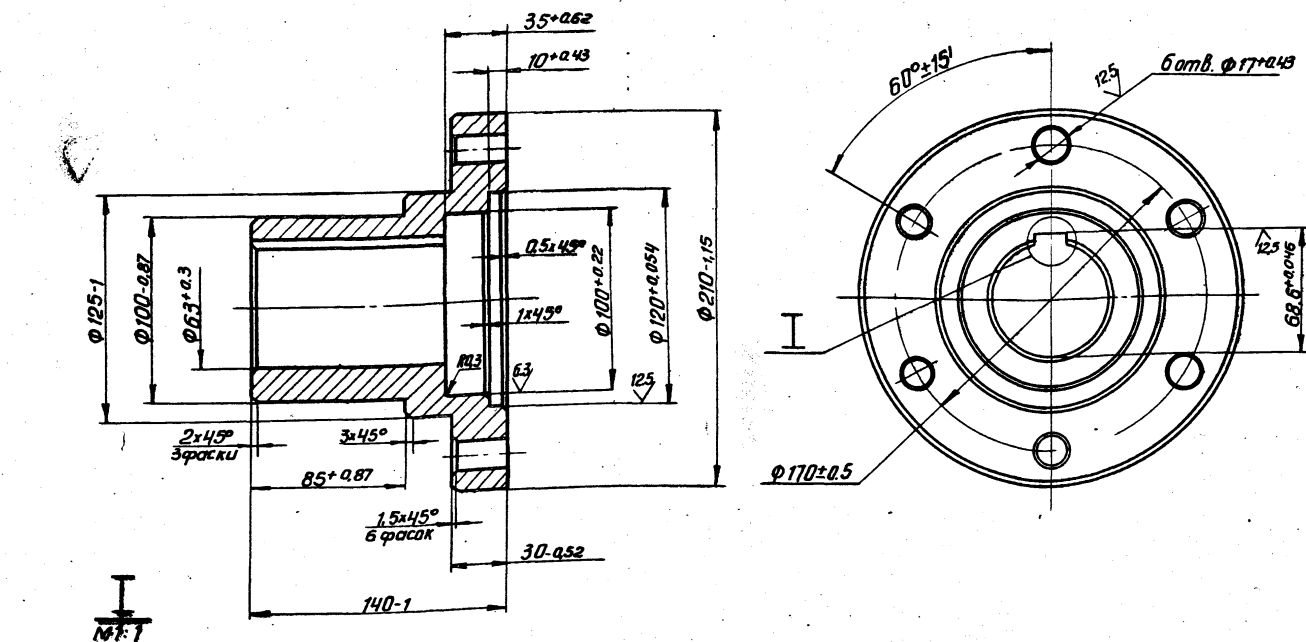
1. Размеры для справок.
2.*Уточнить при привязке.



1458.03.00.000 СБ			
МЕШАЛКА			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Лист	Масштаб	1:10	
Лист	Листов	1	
ЦНИИЭП инж. оборудования			
И. КОНТРОЛЬ	ХРОМИХИНА	Шипков	23
УТВ.	Шипков		



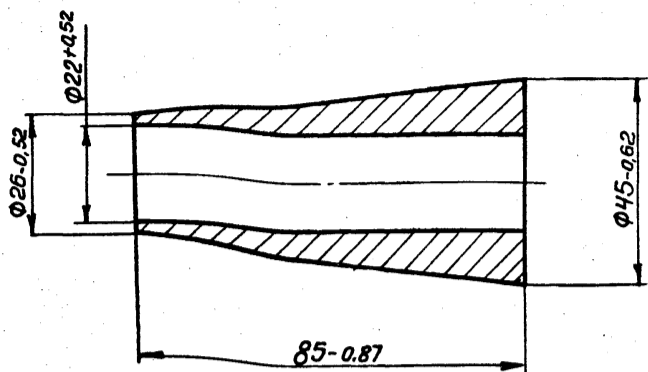
				1458.03.01.000.05		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРЯБ.	БУДЯКОВА	СВУ			43.8	1:4
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				ЦНИИЭП. ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	ХРОМИНИН	М.В.	12.85	ФОРМАТ: А3		
УТВ.	ШИПКОВ	Л.В.				



				1458.01.00.002		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРЯБ.	БУДЯКОВА	СВУ			11.4	1:2
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				ЦНИИЭП. ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	ХРОМИНИН	М.В.	12.85	Ст. 3 ГСТ 380-71		
УТВ.	ШИПКОВ	Л.В.				

1458.03.00.001

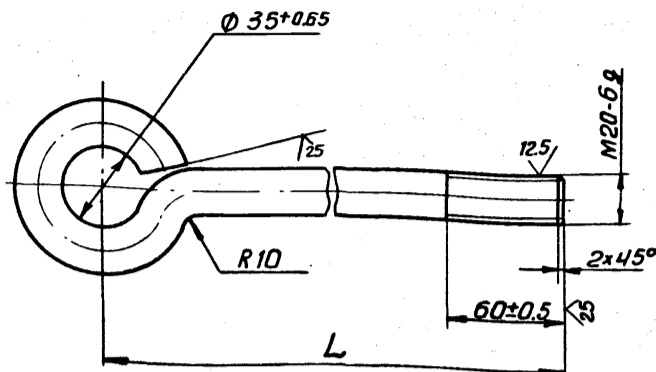
25



1458.03.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Втулка					0,45	1:1
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Разраб.	Будянкova	Будянкova		ЦНИИЭП инж. оборудования		
Пров.	Кремнев			Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Т. контр.				Формат: А4		
И. контр.	Хромихина	Хромихина	12.85			
Утв.	Шипков	Шипков				

1458.03.00.003

25

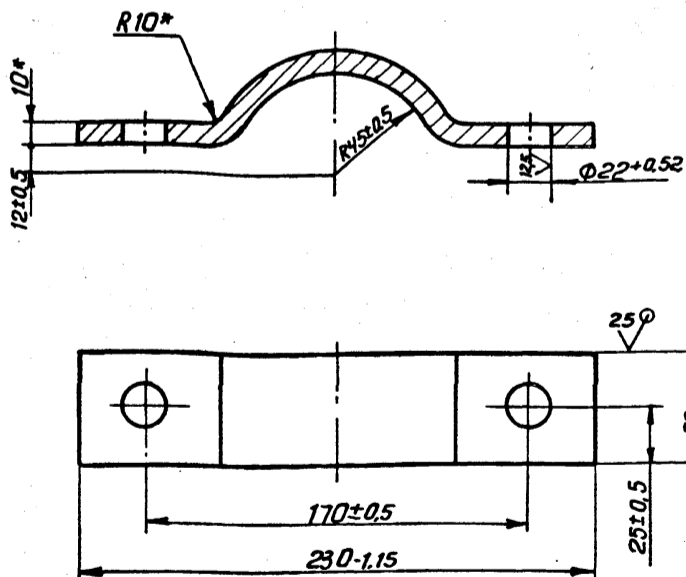


Обозначение	L, мм	Масса, кг
1458.03.00.003	2420±2	5,9
-01	1940±2	4,8

1458.03.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Растяжка					См. табл.	1:2
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Разраб.	Будянкova	Будянкova		ЦНИИЭП инж. оборудования		
Пров.	Кремнев			Круг 20-В-ГОСТ 2590-71 Ст. 3-II-ГОСТ 535-79		
Т. контр.				Формат: А4		
И. контр.	Хромихина	Хромихина	12.85			
Утв.	Шипков	Шипков				

1458.03.00.002

25

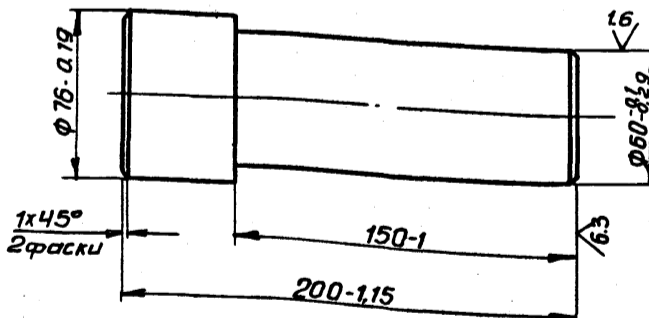


* Размеры для справок:

1458.03.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Полухомут					0,94	1:2
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Разраб.	Будянкova	Будянкova		ЦНИИЭП инж. оборудования		
Пров.	Кремнев			Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Т. контр.				Формат: А4		
И. контр.	Хромихина	Хромихина	12.85			
Утв.	Шипков	Шипков				

1458.03.01.001

25



1458.03.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Цапфа					5,15	1:2
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Разраб.	Будянкova	Будянкova		ЦНИИЭП инж. оборудования		
Пров.	Кремнев			Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Т. контр.				Формат: А4		
И. контр.	Хромихина	Хромихина	12.85			
Утв.	Шипков	Шипков				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1458.03.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
БЧ	1	1458.03.02.001	Полка	Полка 12x75-В-ГОСТ 103-76 Ст.3-И-ГОСТ 535-79	1	0,92 кг
				L = 130 h 14		
			Переменные данные для исполнения:			
			1458.03.02.000			
			Детали			
БЧ	2	1458.03.02.002	Ребро	Уголок 40x40x4-Б-ГОСТ 8509-72 Ст.3-сп-И-ГОСТ 535-79	5	0,58 кг
				L = 240 h 14		
БЧ	3	1458.03.02.003	Лопатка	Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 Ст.3-сп-И-ГОСТ 535-79	1	20,1 кг
				L = 2030 h 14		
			1458.03.02.000			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	КРЕМНЕВ		1	2	
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА	ШИПКОВ	12.85	ФОРМАТ: А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1458.03.02.000-01		
				Детали		
БЧ	2	1458.03.02.002	Ребро	Уголок 40x40x4-Б-ГОСТ 8509-72 Ст.3-сп-И-ГОСТ 535-79	2	0,58 кг
				L = 240 h 14		
БЧ	3	1458.03.02.003-01	Лопатка	Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 Ст.3-сп-И-ГОСТ 535-79	1	10,7 кг
				L = 1030 h 14		
			1458.03.02.000			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					2	
			1458.03.02.000	ФОРМАТ: А4		

1458.03.01.002

25
V(V)

1458.03.01.002

ФЛАНЕЦ

ЛИТ. 7.1 МАСШТАБ 1:2.5

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

РАЗРАБ. БУДАНКОВА КРЕМНЕВ

ПРОВ. КРЕМНЕВ

И. КОНТР. ХРОМИКИНА ШИПКОВ 12.85

Ст. 3 ГОСТ 380-71 ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

1458.03.01.003

V(V)

1458.03.01.003

ПЛИТА

ЛИТ. 7 МАСШТАБ 1:4

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

РАЗРАБ. БУДАНКОВА КРЕМНЕВ

ПРОВ. КРЕМНЕВ

И. КОНТР. ХРОМИКИНА ШИПКОВ 12.85

Ст. 3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

КОПИРОВАНО: ИМЖ ДВАР 27024-05 26 ФОРМАТ: А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1458.00.00.000-		Примечание
			-	01	
1					
2	1458.00.00.000	перемешиватель	1		
3	- 01	перемешиватель		1	
4	1458.01.00.000	Привод	1		
5	1458.01.01.000	Рома	1		
6	1458.01.02.000	Сталька	2		
7	1458.01.03.000	Корпус	1		
8	1458.01.04.000	Корпус	1		
9	1458.01.05.000	Стакан	1		
10					
11	1458.02.00.000	Подпятник	1		
12	1458.02.01.000	Корпус	1		
13					
14	1458.03.00.000	Мешалка	1		
15	- 01	Мешалка		1	

1458.00.00.000 8С

И. ЛИСТ	Лист	Листов
РАЗРЯБ	БУДЯКОВА	СЗ
ПРОВ.	КРЕМНЕВ	
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	И. СС
Упр.	ШИПКОВ	А. С. С.

ПЕРЕМЕШИВАТЕЛЬ
ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ
ЦНИИЭП ИММ
ОБОРУДОВАНИЯ

Формат А Ч

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	поставщик	Кол. на исполн. 1458.00.00.000-		Примечание
					-	01	
1							
2	Двигатель 4А 112 МА 643	33 2215 1000	ГОСТ 19523-81		1	1	
3							
4	Редуктор 4-160-63-31-3	41 6141 1510	ТУ 2-056-178-79	Редукторный завод г. Барыш	1	1	
5							
6	Муфта упругая втулочная						
7	пальцевая						
8	250-32-1-1-40-11.43	41 7119 0000	ГОСТ 21424-75		1	1	
9	2000-63-1-1-70-1143	41 7119 0000	ГОСТ 21424-75		1	1	
10							
11	Подшипник 317	46 1200 0000	ГОСТ 8338-75		2	2	
12							
13	Масленка 2.2.45		ГОСТ 19853-74		2	2	
14							
15	Манжета I-70x95-3	25 3131 0000	ГОСТ 8752-79		1	1	
16	Манжета I-85x110-3	25 3131 0000	ГОСТ 8752-79		1	1	
17	Манжета I-100x125-3	25 3131 0000	ГОСТ 8752-79		1	1	
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							

1458.00.00.000 8П

И. ЛИСТ	И. ВОКУМ.	Подп.	ДЛЯ
РАЗРЯБ	БУДЯКОВА	СЗ	
ПРОВ.	КРЕМНЕВ		
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	И. СС	
Упр.	ШИПКОВ		

ПЕРЕМЕШИВАТЕЛЬ
ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ
ИЗДЕЛИЙ

ЦНИИЭП ИММ
ОБОРУДОВАНИЯ

КОПИРОВАЛ: АНТИПОВА 21024-0527 ФОРМАТ: А3