

Типовая документация на конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 10-1

БЛОКИ ГАЗООБОРУДОВАНИЯ
БЛОКИ ФИЛЬТРОВ БФГ 50,100,200
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СФ ЦУСТ. 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зах. 4078, лив. 24051-18, тираж 50
Сдано в печать 2.04.1990 Цена 4-86

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 10-1

БЛОКИ ГАЗООБОРУДОВАНИЯ
БЛОКИ ФИЛЬТРОВ БФГ 50,100,200
Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАН

институтом „МОСГАЗПРОЕКТ“
Главный инженер института  МАЕВСКИЙ
Главный инженер проекта  ИОСИЛЕВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

Минмонтажспецстроем СССР

с 01.01.90, протоколом от 22.11.89

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

24051-18 2

Свод 5. 903-45, б.н. 10-1

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
БФГ 50. 00	Блок фильтра	4
БФГ 50. 00СБ	Блок фильтра	5
БФГ 50. 01. 00	Катушка	6
БФГ 50. 01. 00СБ	Катушка	6
БФГ 50. 02. 00	Катушка	7
БФГ 50. 02. 00СБ	Катушка	7
БФГ 50. 02. 01	Фланец	8
БФГ 50. 03. 00	Коллектор	8
БФГ 50. 03. 00 СБ	Коллектор	9
БФГ 50. 04. 00	Коллектор	10
БФГ 50. 04. 01	Бобышка	10
БФГ 50. 04. 00 СБ	Коллектор	11
БФГ 50. 04. 02	Ниппель	12
БФГ 50. 04. 03	Штуцер	12
БФГ 50. 04. 04	Труба	13
БФГ 50. 05. 00	Колено	13
БФГ 50. 05. 00 СБ	Колено	14
БФГ 50. 05. 01	Трубка	15
БФГ 50. 05. 02	Отвод	15
БФГ 50. 06. 00	Колено	16
БФГ 50. 06. 00 СБ	Колено	16
БФГ 50. 07. 00	Трубка импульсная	17
БФГ 50. 07. 01	Гайка накидная	17
БФГ 50. 05. 04	Ниппель	18
БФГ 50. 08. 00	Рана	18
БФГ 50. 08. 00 СБ	Рана	19
БФГ 50. 08. 01	Швеллер	20
БФГ 50. 08. 02	Уголок	20
БФГ 50. 08. 03	Уголок	21
БФГ 50. 10	Заглушка	21
БФГ 50. 11	Кольцо	22

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
БФГ 50. 12	Прокладка	22
БФГ 100. 00	Блок фильтра	23
БФГ 100. 00 СБ	Блок фильтра	24
БФГ 100. 01. 00	Катушка	26
БФГ 100. 01. 00СБ	Катушка	26
БФГ 100. 02. 00	Катушка	27
БФГ 100. 02. 00 СБ	Катушка	27
БФГ 100. 02. 01	Фланец	28
БФГ 100. 03. 00	Коллектор	28
БФГ 100. 03. 00 СБ	Коллектор	29
БФГ 100. 03. 01	Труба	30
БФГ 100. 03. 02	Труба	30
БФГ 100. 04. 00	Колено	31
БФГ 100. 04. 01	Трубка	31
БФГ 100. 04. 00 СБ	Колено	32
БФГ 100. 04. 02	Ниппель	33
БФГ 100. 04. 03	Штуцер	33
БФГ 100. 04. 05	Отвод	34
БФГ 100. 05. 00	Колено	34
БФГ 100. 05. 00 СБ	Колено	35
БФГ 100. 06. 00	Коллектор	35
БФГ 100. 06. 00 СБ	Коллектор	36
БФГ 100. 06. 01	Ниппель	37
БФГ 100. 06. 02	Бобышка	37
БФГ 100. 06. 03	Тродник	38
БФГ 100. 07. 00	Трубка импульсная	38
БФГ 100. 07. 01	Гайка накидная	39
БФГ 100. 08. 00	Опора	39
БФГ 100. 08. 00СБ	Опора	40
БФГ 100. 08. 01	Швеллер	40
БФГ 100. 09	Прокладка	41

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
БФГ 100. 00. 02	Уголок	41
БФГ 100. 10	Кольцо	42
БФГ 100. 11	Заглушка	42
БФГ 200. 00	Блок фильтра	43
БФГ 200. 00 СБ	Блок фильтра	44
БФГ 200. 01. 00	Коллектор	45
БФГ 200. 01. 01	Труба	45
БФГ 200. 01. 00 СБ	Коллектор	46
БФГ 200. 01. 02	Труба	47
БФГ 200. 02. 00	Коллектор	47
БФГ 200. 02. 00 СБ	Коллектор	48
БФГ 200. 02. 01	Фланец	49
БФГ 200. 02. 02	Ниппель	49
БФГ 200. 02. 03	Штуцер	50
БФГ 200. 02. 05	Бадышка	50
БФГ 200. 02. 06	Тройник	51
БФГ 200. 03. 00	Колено	51
БФГ 200. 03. 00 СБ	Колено	52

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
БФГ 200. 03. 01	Трубка	53
БФГ 200. 03. 02	Отвод	53
БФГ 200. 04. 00	Колено	54
БФГ 200. 05. 00	Тройник	54
БФГ 200. 04. 00 СБ	Колено	55
БФГ 200. 05. 00 СБ	Тройник	56
БФГ 200. 05. 01	Фланец	57
БФГ 200. 06. 00	Трубка импульсная	57
БФГ 200. 06. 01	Гайка накидная	58
БФГ 200. 07. 00	Подставка	58
БФГ 200. 07. 00 СБ	Подставка	59
БФГ 200. 07. 01	Уголок	59
БФГ 200. 07. 02	Швеллер	60
БФГ 200. 08	Прокладка	60
БФГ 200. 09	Кольцо	61
БФГ 200. 10	Заглушка	61
БФГ 200. 11	Заглушка	62
БФГ 200. 12	Кольцо	62

Серия 5. 90.3-15. Форм. 10-1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		БФГ 50.00.СБ	Сборочный чертеж		
А4		БГ.О. 00.Д	Указания по применению и изготовлению		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	БФГ 50.01.00	Катушка	1	
А4	2	БФГ 50.02.00	Катушка	1	
А4	3	БФГ 50.03.00	Коллектор	1	
А4	4	БФГ 50.04.00	Коллектор	1	
А4	5	БФГ 50.05.00	Колесо	1	
А4	6	БФГ 50.06.00	Колесо	1	
А4	7	БФГ 50.07.00	Трубка оппильная	2	
А4	8	БФГ 50.08.00	Рана	1	
			<u>Детали</u>		
А4	10	БФГ 50.10	Заглушка	1	
А4	11	БФГ 50.11	Кольцо	3	
А4	12	БФГ 50.12	Прокладка	8	
	13	-01	Прокладка	2	
	14	-02	Прокладка	11	
А4	15	БФГ 50.05.04	Шпилька	2	
А4	16	БФГ 50.07.01	Накидная гайка	2	
			<u>Спайдерные изделия</u>		
			Вентили, запорные проход- ные и шаровые стальные		
			ГОСТ 10994-75		
	17		Шаровый, исполнение 1, Ду6	2	15-13Бх1
	18		Фланцевый, исполнение Ду60	1	15-12.П2
			БФГ 50.00		
			Блок		
			фильтра		
			Лист	1	
			Лист	1	
			Листов	2	
			Институт		
			МагдзгНШПрокт		

контракт № 301

Формат А4

4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	19		Заглушка клинковая с выв- ажными шпильками флан- цевая Ду50 ГОСТ 10994-75	3	3ЛК-2-16
	20		Болты ГОСТ 7798-70		
			M12x50. 5В. 096	8	
	21		M16x80. 5В. 096	26	
	22		M18x70. 5В. 096	16	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	24		M10. 5. 096	6	
	25		M12. 5. 096	8	
	26		M16. 5. 096	40	
	27		Хомут 60-Ст3 ГОСТ 24637-80	3	
			<u>Прочие изделия</u>		
	28		Фильтр ФГР-50-12		
			ТУ 51-746-76	1	
	29		Кран трехходовой натяж- ной муфтовой с фланцем для контроля момента		
			Ду65 ТУ 26-07-1061-75	2	4.М.00-00
	30		Кран проходной проходной натяжной со смондой фланцевый Ду50		
			ТУ 26-07-1190-78	1	КР-16
			<u>Комплект 01</u>		
А4		БФГ 50.11	Кольцо	1	
А4		БФГ 50.10	Заглушка	3	
			БФГ 50.00		
			Лист	2	
			Институт		
			МагдзгНШПрокт		

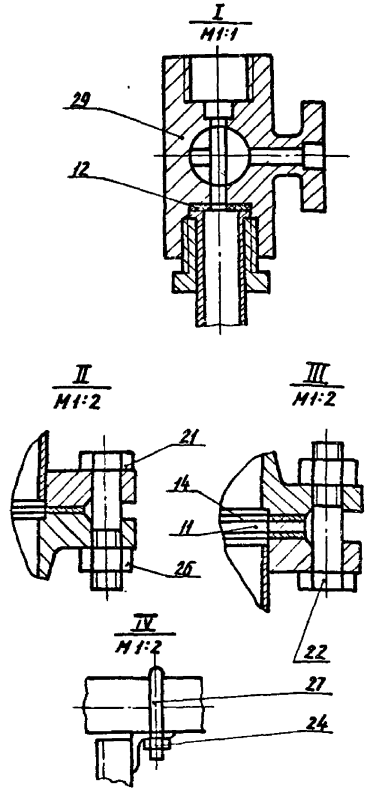
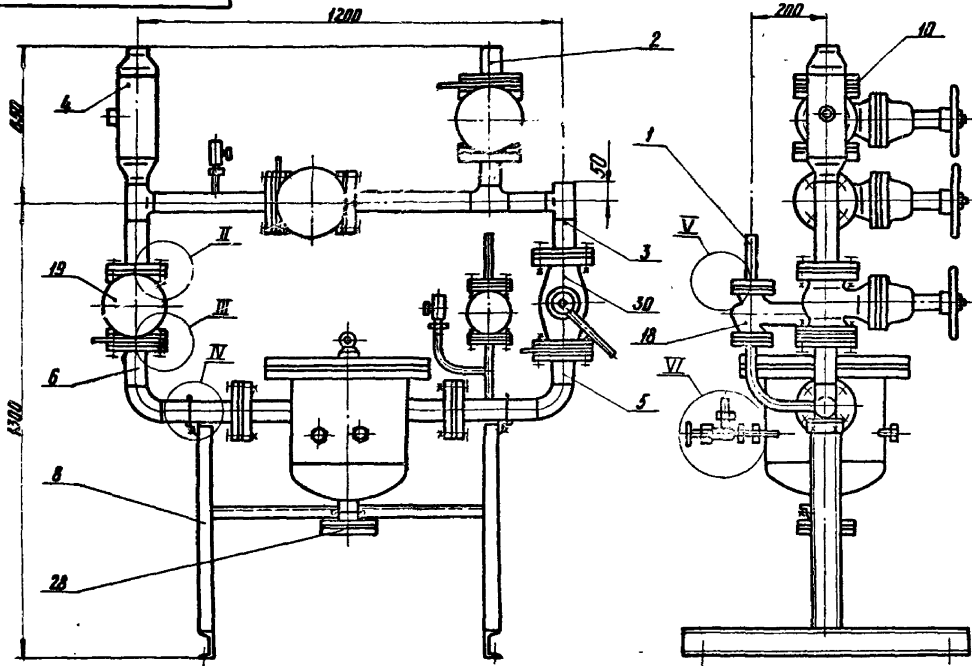
Формат А4

контракт № 301

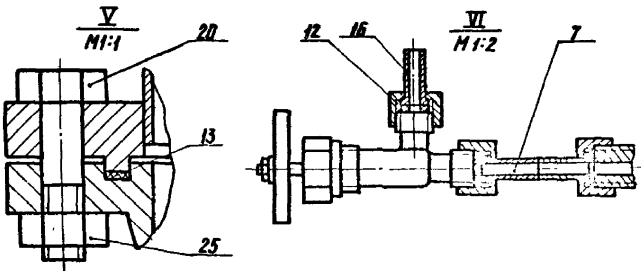
Формат А4

9300 04 JФ0

Серия 5.903-15. Вып. 10-1



Размеры для справок



					БФГ 50.00СБ		
Изд.	Лист	Масса	Чисел				
	И	271,0	1:10				
Блок фильтра					Лист		
Сборочный чертеж					Лист		
					Институт		
					МагасНИИПроект		

Изд.	Лист	Масса	Чисел				
Разраб.	Голова	Севел	И.С.				
Провер.	Павелевич	Севел	И.С.				
Т.контр.							
И.контр.	Павелевич						
Чтв.							

Изд. и перепл. Подписано и выдано. Выпущено в свет. 24051-18. 6. 1958.

Сервис 5.903-15, Вып. 10-1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Дата	Исполнитель
		<u>Документация</u>			
		<u>Сборочный чертёж</u>			
		<u>Детали</u>			
БН	1	Труба L=145-10	БФГ 50. 01. 01		
		Труба 25x2 ГОСТ 10705-80			
		Труба 8-20 ГОСТ 10705-80			
		<u>Стандартные изделия</u>			
		Фланец 4-20-25 ст 25			
		ГОСТ 12820-80			

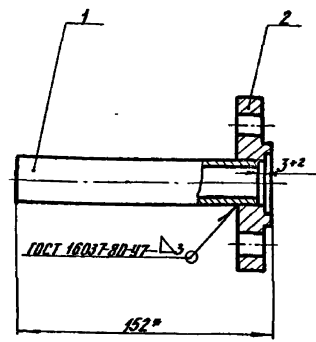
БФГ 50. 01. 00

Катушка

Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

Исполнитель: И.И.И.И.
Проверено: И.И.И.И.
Дата: И.И.И.И.

93 00 10 05 Jфг



1. Катушку подвернуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок

БФГ 50. 01. 00СБ

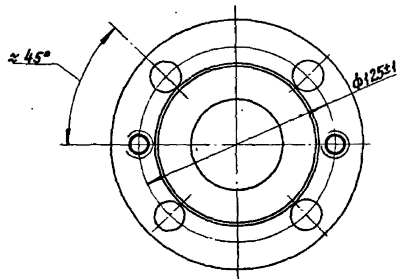
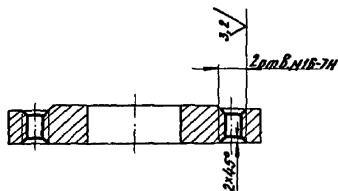
**Катушка
Сборочный чертёж**

Лист	Масса	Изготовит
И	4,36	1:2
Лист		Институт
		МосгазНИИпроект

Исполнитель: И.И.И.И. Проверено: И.И.И.И. Дата: И.И.И.И.

Серия 5. 903-15. Флан. 10-1

6ФГ 50 03 05 09



Имя, фамилия, Подпись и дата. Имя, фамилия, Подпись и дата. Имя, фамилия, Подпись и дата.

				6ФГ 50. 02. 01		
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Возраб	Григорьев	Иван	11.89	И	2,58	1:2
Профпр	Косилов	Иван	11.89	Лист	Листов	
И.Коллектор	Косилов	Иван	11.89	Заготовка		
И.Учб.				Фланец 1-50-16 ст 25 ГОСТ 128.20-80		
				Институт		
				МагданНИИпроект		
				Формат А4		

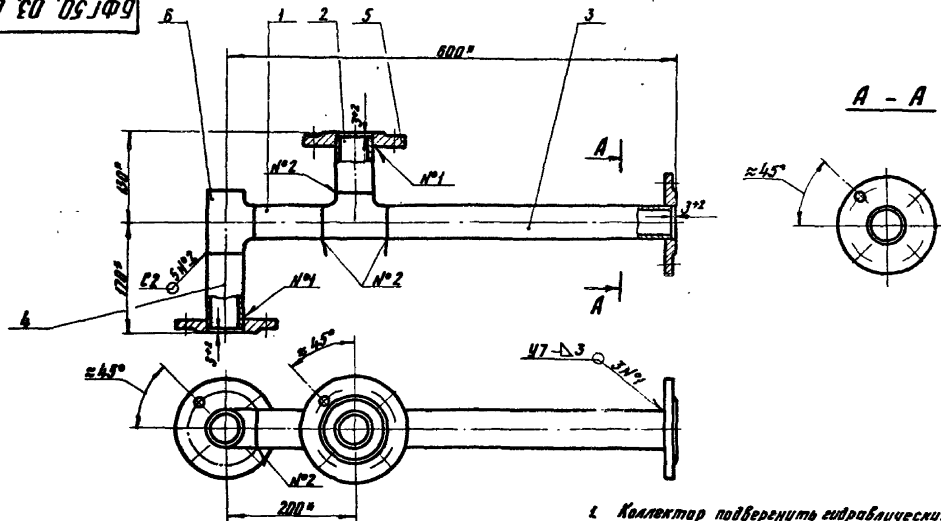
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
				6ФГ 50. 03. 00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Астали</u>							
				6ФГ 50. 03. 01	Труба L=105±0		
					Труба 57±0 ГОСТ 10704-76	1	0,27кг
					Труба В-10 ГОСТ 10705-80		
				6ФГ 50. 03. 02	Труба L=82±0		
					Труба 57±0 ГОСТ 10704-76	1	0,22кг
					Труба В-10 ГОСТ 10705-80		
				6ФГ 50. 03. 03	Труба L=34±20		
					Труба 57±0 ГОСТ 10704-76	1	0,94кг
					Труба В-10 ГОСТ 10705-80		
				6ФГ 50. 03. 04	Труба L=117±0		
					Труба 57±0 ГОСТ 10704-76	1	0,28кг
					Труба В-10 ГОСТ 10705-80		
<u>Стандартные изделия</u>							
				5	Фланец 1-50-16 ст 25		
					ГОСТ 128.20-80	2	
				6	Тройник 57±0		
					ГОСТ 13376-85	2	

Имя, фамилия, Подпись и дата. Имя, фамилия, Подпись и дата. Имя, фамилия, Подпись и дата.

				6ФГ 50. 03. 00		
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
И.Коллектор	Косилов	Иван	11.89	И	Лист	Листов
И.Учб.				Институт		
				МагданНИИпроект		
				Формат А4		

БФГ 50.03.00С6

Спроект 5.903-15. Вып. 10-1



1. Коллектор подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 15 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 12 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 8037-80
4. * Размеры для справок

БФГ 50.03.00С6

Исполнитель	№	Доклад	Дата
Проверен	Гулина	14.8	11.80
Утвержден	Макаевич	15.8	11.80
Исполнитель	Макаевич	15.8	11.80

Коллектор
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	2,5	1:5
Лист	Листов	
	Институт	
	МосгазНИИпроект	

калиграфия: Кол 24051-18 10 формат А3

С. Фролов 5.903-15. Вып. 10-1

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			БФГ 50.04.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		БФГ 50.04.01	Бобышка	1	
А4	2		БФГ 50.04.02	Ниппель	1	
А4	3		БФГ 50.04.03	Штицер	1	
А4	4		БФГ 50.04.04	Труба	1	
А4	5		- 02	Труба	1	
Б4	6		БФГ 50.04.05	Труба		
				Труба $\phi 120 \times 6 \text{ ГОСТ } 10706-76$ $\phi 10 \text{ ГОСТ } 10705-80$		
				$L = 157 \pm 0$	1	0,6кг
А4	7		БФГ 50.02.01	Фланец (изготовлен фланец $\phi 50 \times 16 \text{ см } 25 \text{ ГОСТ } 12820-80$)	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец $\phi 50-16 \text{ см } 25$ $\text{ГОСТ } 12820-80$	1	
				Переход $K 108 \times 40-57 \pm 0$ $\text{ГОСТ } 13278-83$	2	
				Трубник $57 \times 3,0$ $\text{ГОСТ } 13276-83$	1	

БФГ 50.04.00

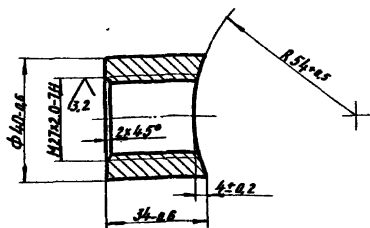
Коллектор

Институт
Москва НИИПроект

формат А4

10 70 05 1Ф9

125 (✓)



Шт. и. листы, Подписать и датой, Копия, листы, Шт. и. листы, Подписать и датой

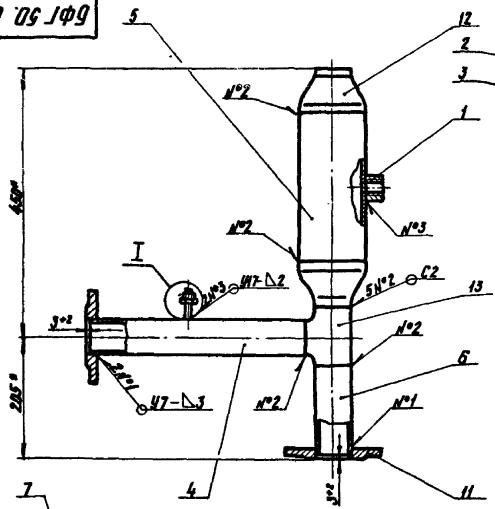
				БФГ 50.04.01		
Шт.	Лист	И. листы	Подп.	В. листы	И. листы	И. листы
					0,2	1:1
				Бобышка		
				Институт		
				Москва НИИПроект		
				Сталь 20-4-6 ГОСТ 1050-74		

копирование: 50, 24051-18 11

формат А4

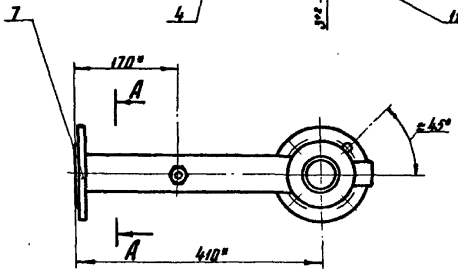
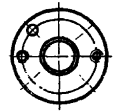
БФГ 50.04.00СБ

Серия С.903-15, Вып. 10-1



I
1:1

A - A



1. Коллектор испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность в газовой среде определять временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 18037-80
4. * Размеры для справок

БФГ 50.04.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Вздрб.	Гусева	14/8	11.89	
Провёр.	Носилевич	14/8	11.89	
Г.контр.				
И.прктр.	Носилевич	14/8	11.89	
Уд.п.				

Коллектор
Сварочный чертеж

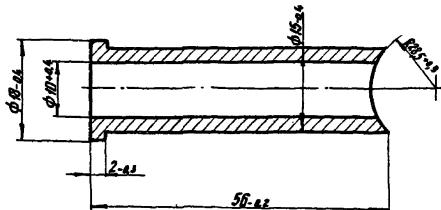
Лист	Масса	Наставл.
11	11,2	1-5
Лист	Листов	Институт
		МагасНИИПроект

И.О. Удобен, Подпись и Дата. Имя, отч. Фамилия. Подпись и Дата.

Создан С. 803-15, 80/г. 10-1

БФГ 50.04.02

12,5



БФГ 50.04.02

Исполн.	Лист	№ Докв.	Вид	Лист
Провер.	Сметина	44	И.89	
Г.контр.	Усикевич	100	И.88	
И.контр.	Усикевич	100	И.89	
Утв.				

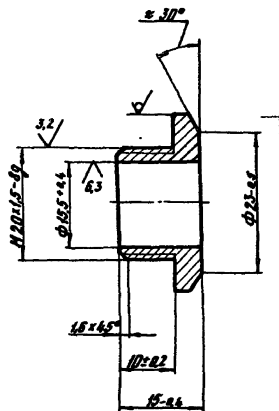
Нунпель

Сталь 20-4-Б
ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Норматив
И	0,03	2:1
Лист	Листов	
	Институт	
	МагданШпроект	
	Формат А4	

БФГ 50.04.03

12,5 (✓)



БФГ 50.04.03

Исполн.	Лист	№ Докв.	Вид	Лист
Провер.	Сметина	44	И.89	
Г.контр.	Усикевич	100	И.88	
И.контр.	Усикевич	100	И.89	
Утв.				

Штуцер

Шести-гранник
24-5 ГОСТ 1560-78
45-8 ГОСТ 1051-75

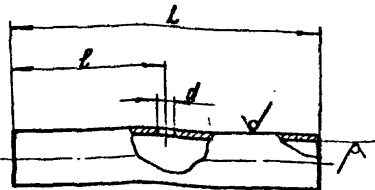
Лист	Масса	Норматив
И	0,03	2:1
Лист	Листов	
	Институт	
	МагданШпроект	
	Формат А6	

Копирвал. Лист 24051-18 13 Формат А6

70 70 05 05

125/ (✓) (✓)

С. Сергеев, 5.903.15, в.к.т. 10-1



Обозначение	D x S, мм	d, мм	L, мм	l, мм	Масса, мм
БФГ 50. 04.04	57x2.0	55±0.1	382±1.5	163±1	0,98
- 01		28±0.5	220±1.0	97±1	0,60
- 02	108x2.5	28±0.5	250±1.0	125±1	1,62

БФГ 50. 04. 04

Труба

Труба Д x S ГОСТ 10704-76
Б-10 ГОСТ 10705-80

Инт. Масса Институт
W сн. табл.
Институт
МосгорНИИпроект
Формат 1/6

Исполн. Д. Вокен, Подп. А. А. Сергеев, 11.89
Разработ. С. Сергеев, 11.89
Провер. С. Сергеев, 11.89
Т. Копиров

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
03		БФГ 50. 05. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>А детали</u>		
04	1	БФГ 50. 05. 01	Трубка	1	
04	2	БФГ 50. 05. 02	Отвод	1	
04	3	БФГ 50. 05. 03	Труба L=92-0.9		
			Труба 57x2.0 ГОСТ 10704-76 Б-10 ГОСТ 10705-80	1	0.25 кг
04	4	БФГ 50. 05. 04	Ниппель	1	
04	5	БФГ 50. 02. 01	Фланец (заготовка-фланец) 1-50-45 ст 25 (ГОСТ 12820-80)	1	
04	6	БФГ 50. 04. 03	Штычер	1	
04	7	БФГ 50. 04. 04 - 01	Труба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланцы ГОСТ 12820-80		
	9		3-20-25 ст 25	1	
	10		1-50-16 ст 25	1	
	11		Отвод 90° 57x3.0 ГОСТ 11375-83	1	

Исполн. Д. Вокен, Подп. А. А. Сергеев, 11.89

БФГ 50 05. 00

Колено

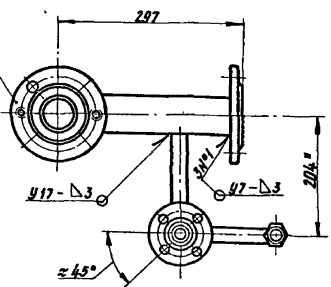
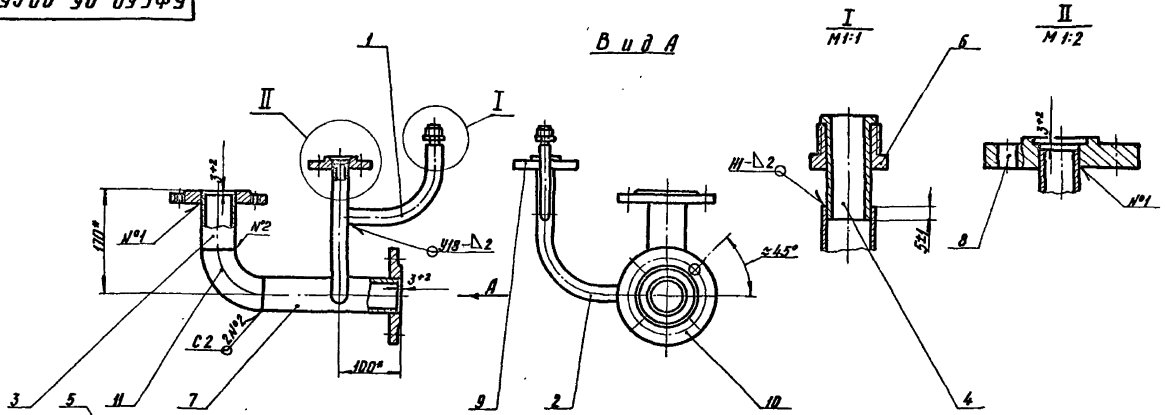
Инт. Масса Институт
И Институт
МосгорНИИпроект
Формат 1/6

Исполн. Д. Вокен, Подп. А. А. Сергеев, 11.89
Разработ. С. Сергеев, 11.89
Провер. С. Сергеев, 11.89
Т. Копиров

БФГ50.05.00С6

Серия С. 903-15. Вып. 10-1

Шт. Металл. Подпись и дата. Взам. инв. № (под. в табл. Подпись и дата)



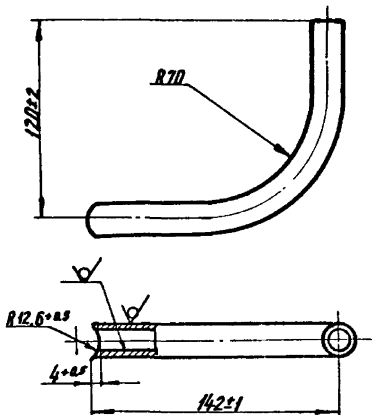
Вид А

1. Колена подвергнут гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок.

				БФГ50.05.00С6		
Изм.	Лист	Кол-во	Пар.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гуляева	Инж.	И. 89	Колено Сборочный чертёж		
Провер.	Починевич	Инж.	И. 89			
Г. констр.				Лист 1 из 1 Институт		
Исполн.	Починевич	Инж.	И. 89			

БФГ 50.05.01

12,5 (✓) (✓)



БФГ 50.05.01

Трубка

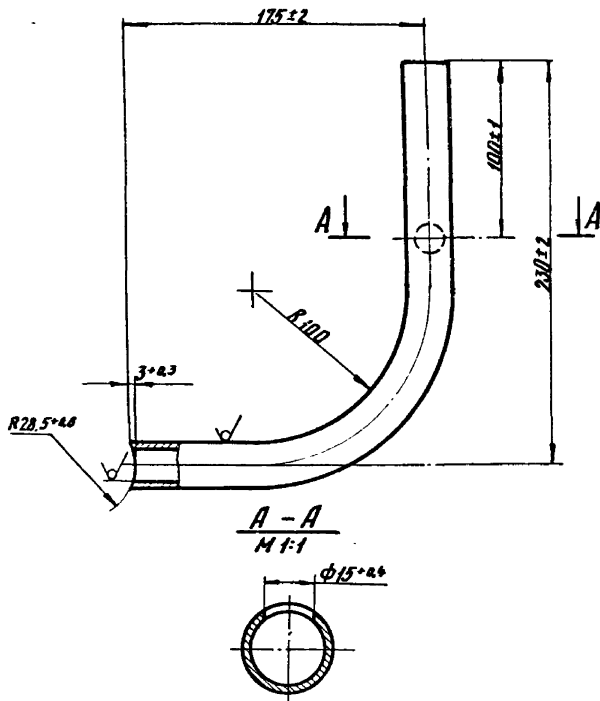
Лист	Масса	Насажив
И	0,1	1:2
Лист Листов 1		
Институт		
МаггезНИИПроект		

Труба 18×1,2 ГОСТ 10704-76
8-20 ГОСТ 10705-80

Формат А4

БФГ 50.05.02

12,5 (✓) (✓)



БФГ 50.05.02

Отвод

Лист	Масса	Насажив
И	0,4	1:2
Лист Листов 1		
Институт		
МаггезНИИПроект		

Труба 25×2,0 ГОСТ 10704-76
8-20 ГОСТ 10705-80

МаггезНИИПроект
капперад. 222/1 24051-18 16 Формат А4

Лист 1 из 1. Проверено и дано: [Signature]

Лист 1 из 1. Проверено и дано: [Signature]

Серия 5.903-15 Вып. 10-1

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			БФГ.50.06.00СБ	Сборочный чертеж		
				А р е т а л и		
БУ	1		БФГ.50.06.01	Труба L=127-1		
				Труба 57±2,0 ГОСТ 10706-76 8-10 ГОСТ 10705-80	1	0,35кг
БУ	2		БФГ.50.06.02	Труба L=220-1		
				Труба 57±2,0 ГОСТ 10706-76 8-10 ГОСТ 10705-80	1	0,60кг
А4	3		БФГ.50.02.01	Фланец (заготовка-фланец t=50-16 ст 25 ГОСТ 12820-80)	1	
				Стандартные изделия		
	4			Фланец t=50-16 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
	5			Отвод 90° 57±3,0 ГОСТ 17375-83	1	

Колено

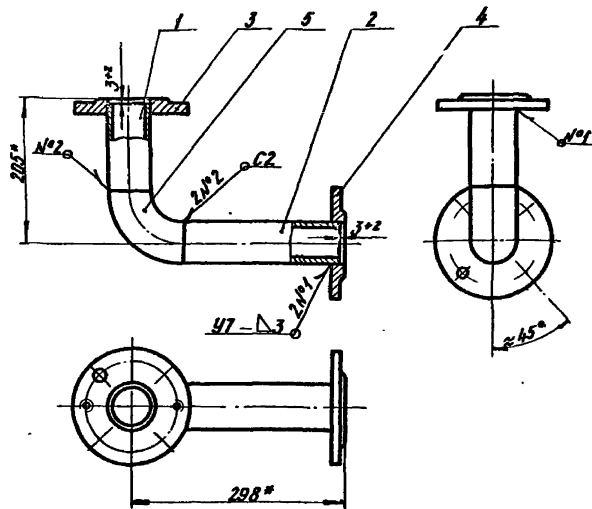
БФГ.50.06.00

Институт

МосгазНИИпроект

Формат А4

9300 90 06 1Ф9



1. Колено подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16837-80
4. * Размеры для справок

БФГ.50.06.00СБ

Ил.	Лист	М.Док.	Подп.	Лист	Ил.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гулина	Ил.	И.89			6,62	1:5
Пробер.	Лисневич	Ил.	И.89				
И.контр.	Лисневич	Ил.	И.89				
Чтб.							

Колено

Сборочный чертеж

Институт

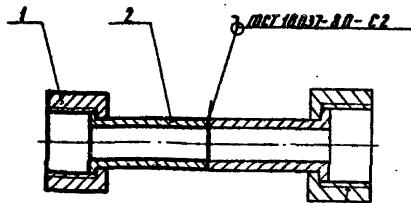
МосгазНИИпроект

кап.разр. № 24051-18

17

Формат А4

00 20 05 JФ9



Гайка накидная и nipple
фильтра ФГ 9-50-12 (для срабов)

1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением $1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2) и плотность давлением $1,2 \text{ МПа}$ (12 кгс/см^2)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для срабов

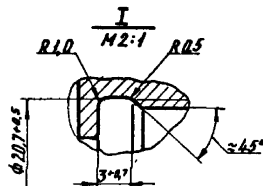
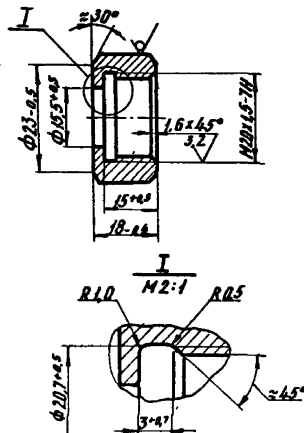
Формат	Зона	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1		БФГ 50. 07. 01	Гайка накидная	1	
А4	2		БФГ 50. 05. 04	Ниппель	1	

БФГ 50. 07. 00

Изм.	Конт.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Уплотн.	Трубка импульсная	
								И	И
						0,086	1:1	Лист	Листов
								Институт	
								МаггазНИИпроект	формат А4

10 20 05 JФ9

12,3



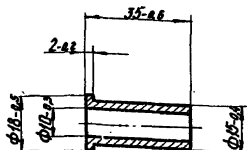
Изм.	Конт.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Уплотн.	Гайка накидная	
								И	И
						0,036	1:1	Лист	Листов
								Институт	
								МаггазНИИпроект	формат А4

БФГ 50. 07. 01

Серия 5.905-15. Вып. 10-1

40 50 05 109

63/



БФГ 50.05.04

Нунпель

Сталь 20-4-5 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Частота
1	0,03	1:1
Институт МосгазНИИпроект		

фронт 44

Контр-Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		БФГ 50.08.00Б	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
14	1	БФГ 50.08.01	Швеллер	2	
14	2	БФГ 50.08.02	Уголок	2	
14	3	БФГ 50.08.03	Уголок	1	
64	4	БФГ 50.08.04	Стойка L=580- Швеллер 8-ГОСТ 8253-72 Ст 3-1 ГОСТ 535-79	2	4 кг

БФГ 50.08.00

Рона

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Институт МосгазНИИпроект		

кооператив № 2 24051-18 13 фронт 44

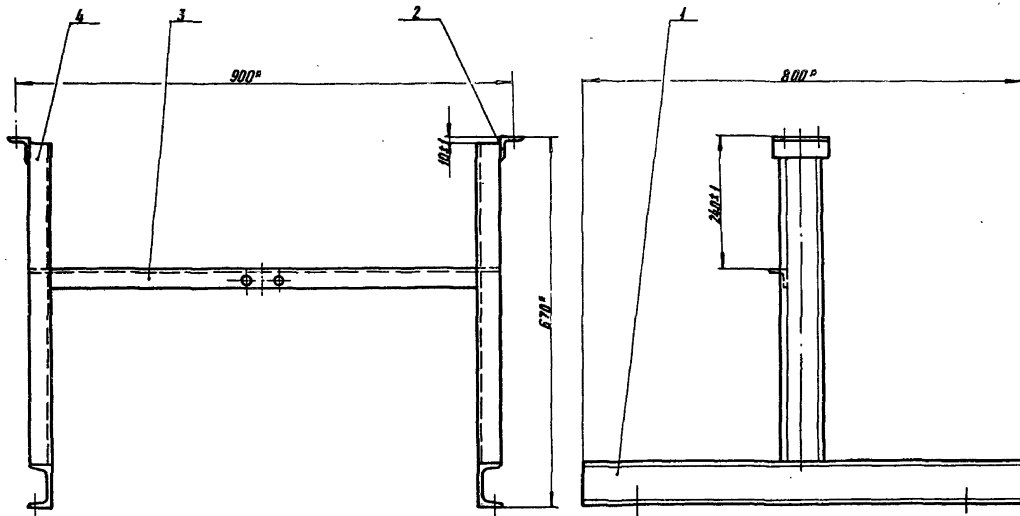
Иск. и подл. Подписать и дату. Иск. и подл. Иск. и подл. Подписать и дату.

Иск. и подл. Подписать и дату. Иск. и подл. Иск. и подл. Подписать и дату.

Иск. и подл.	Иск. и подл.	Иск. и подл.	Иск. и подл.	Иск. и подл.
Иск. и подл.	Иск. и подл.	Иск. и подл.	Иск. и подл.	Иск. и подл.
Иск. и подл.	Иск. и подл.	Иск. и подл.	Иск. и подл.	Иск. и подл.
Иск. и подл.	Иск. и подл.	Иск. и подл.	Иск. и подл.	Иск. и подл.

БФГ 50.08.00СБ

Сварная 5.903-15, 6шт. 10-1



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-А5

2. Размеры для справок

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место и № п/п, Школа и № п/п, Подпись и дата.

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата

БФГ 50.08.00СБ

РДНО

Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Число листов
№ 215	1:5	
Институт		
Маггас НИИПроект		
Формат А3		

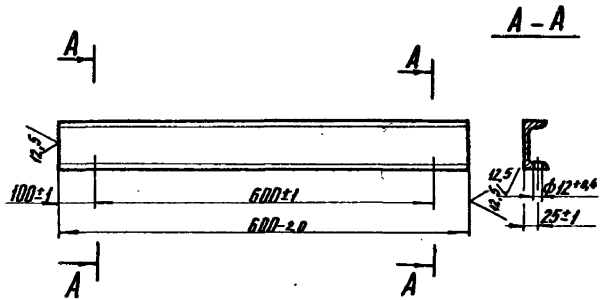
капирова 24051-18

20

Серия 5.903-15, лист 10-1

БФГ 50.08.01

(✓) (✓)

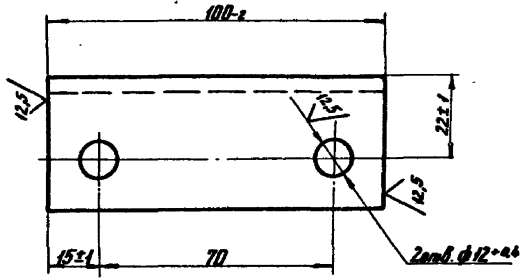


Исполн. А. Сидорова и др. Проверил А. Сидорова и др. Утвердил А. Сидорова и др.

				БФГ 50.08.01		
Исполн.	Провер.	Утвердил	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Сидорова А.	Сидорова А.	Сидорова А.	11.89	1	5,6	1:5
Швеллер				Лист	Масса	Масштаб
Швеллер 8-ГОСТ 8240-72				Чисти тугт		
Ст3-Г-ГОСТ 535-79				Магас НШПроект		
Формат А4						

БФГ 50.08.02

(✓) (✓)



Исполн. А. Сидорова и др. Проверил А. Сидорова и др. Утвердил А. Сидорова и др.

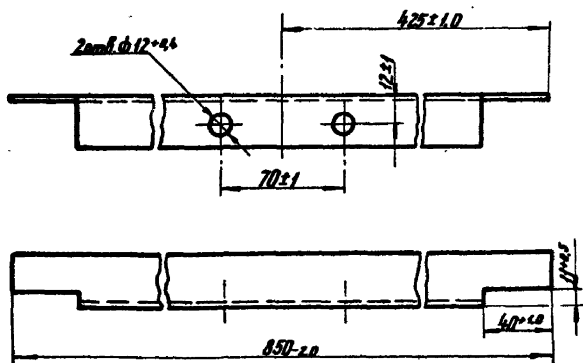
				БФГ 50.08.02		
Исполн.	Провер.	Утвердил	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Сидорова А.	Сидорова А.	Сидорова А.	11.89	1	0,24	1:1
Уголок				Лист	Масса	Масштаб
Уголок 60х60х6-ГОСТ 8240-72				Чисти тугт		
Ст3-Г-ГОСТ 535-79				Магас НШПроект		
Формат А6						

капирова: 20/ 24051-18 21

Серия 5.903-15, Вып. 10-1

БФГ 50.08.03

2.5 (✓)



БФГ 50.08.03

Уголок

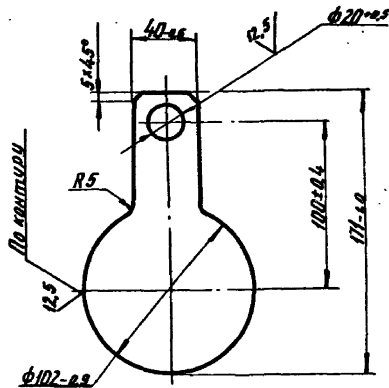
Лист	Масса	Число
И	1,62	1:2
Лист Листов 1		
Институт		
МаггасНИИПроект		
Формат А4		

Уголок 32x32x6-6 ГОСТ 8509-72
Ст 1 ГОСТ 335-79

БФГ 50.10

2.5 (✓)

21



БФГ 50.10

Заглушка

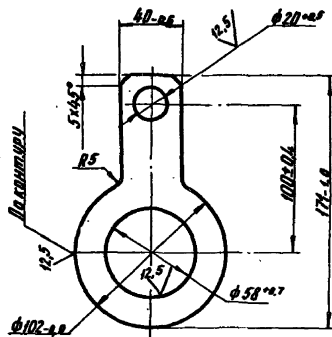
Лист	Масса	Число
И	0,28	1:2
Лист Листов 1		
Институт		
МаггасНИИПроект		
Формат А4		

Лист Б-ПН-5.0 ГОСТ 19003-74
ВСтЗел4 ГОСТ 14637-79
МаггасНИИПроект
Клирвайл. код. 24051-18
22 Формат А4

Серия 5.903-15. Вып. 10-1

БФГ 50.11

(✓) А



БФГ 50.12



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
БФГ 50.12	10	10	0,0005
-01	50	36	0,0010
-02	102	58	0,0010

Размеры обеспеч. инструментом

Шк. 110.01. Издательство и завод. Маш. инст. Мат. М. 1974. Издательство и завод.

Шк. 110.01. Издательство и завод. Маш. инст. Мат. М. 1974. Издательство и завод.

БФГ 50.11

Кольцо

Исполн.	Л. Давыд.	Подп.	В. С.
Разработ.	В. С.	И. 89	
Провер.	В. С.	И. 89	
Т. контур			
И. контур	В. С.	И. 89	
И. в. в.			

Лист 6-ДН-9.0 ГОСТ 19903-74
8СтЗсн4 ГОСТ 14637-70

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,2	1:2
Лист Институт		
МоганНИИПроект		
Формат А4		

БФГ 50.12

Прокладка

Исполн.	Л. Давыд.	Подп.	В. С.
Разработ.	В. С.	И. 89	
Провер.	В. С.	И. 89	
Т. контур			
И. контур	В. С.	И. 89	
И. в. в.			

Поронит ПМБ 2.0
ГОСТ 431-80

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист Институт		
МоганНИИПроект		
Формат А4		

коллекция 24051-18 23 формат А4

Серия 5.903-15. Вып. 10-1

Формат Листа №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
А4	БФГ 100. 00.05	Сборочный чертеж		
А4	БГД. 00А	Указания по применению и изготовления Сборочные единицы		
А4	1 БФГ 100. 01. 00	Катушка	1	
А4	2 БФГ 100. 02. 00	Катушка	1	
А4	3 БФГ 100. 03. 00	Коллектор	1	
А4	4 БФГ 100. 04. 00	Колесо	1	
А4	5 БФГ 100. 05. 00	Колесо	1	
А4	6 БФГ 100. 06. 00	Коллектор	1	
А4	7 БФГ 100. 07. 00	Трубка импульсная	2	
А4	8 БФГ 100. 08. 00	опора	2	
		<u>Детали</u>		
А4	9 БФГ 100. 09	Прокладка	8	
А4	10 - 01	Прокладка	2	
А4	11 - 02	Прокладка	3	
А4	12 - 03	Прокладка	8	
А4	13 БФГ 100. 10 - 01	Кольцо	3	
А4	14 БФГ 100. 11	Заглушка	1	
А4	15 БФГ 100. 07. 01	Накидная гайка	2	
А4	16 БФГ 100. 04. 02	Ниппель	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Валты ГОСТ 7798-70		
		М12х50. 58. 096	8	
		М16х55. 58. 096	4	
		М16х60. 58. 096	44	
		М16х70. 58. 096	24	

БФГ 100. 00

**Блок
фильтра**

Лист 1 Лист 2 Листов 2

Институт
МосгэзНИИПроект

формат А4

Формат Листа №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
21		Гайка М12.5. 096 ГОСТ 5915-70	12	
22		Гайка М16.5. 096 ГОСТ 5915-70	72	
23		Хомут 110-Ст3 ГОСТ 2407-80	2	
		Вентили запорные прокладочные и чековые стальные	Каталог ЦКБА	
		ГОСТ 10094-75		
24		узелов, исполнение 7, Ду 6	2	18х12х1
25		фланцевый, исполнение 7, Ду 6	1	18х12х2
		Задвижки манометр. слай- двизжим шпиндельн. флан- цевые ГОСТ 10194-78	Каталог ЦКБА	
26		Ду 50	1	3х12-16
27		Ду 100	2	
		<u>Прочие изделия</u>		
28		Фильтр ФГ 19-100-12 7451-746-76	1	
29		Кран трехходовый натяжной металловый с фланцем для контрольного манометра	Каталог ЦКБА	
		Ду 18 7426-07-1084-73	2	4х4х100
30		Кран проходной проходной натяжной со сменкой фланцевый Ду 100	Каталог ЦКБА	
		73126-07-1190-78	1	КРР-16
		<u>Комплекты</u>		
		<u>Детали</u>		
А4	БФГ 100. 10	Кольцо	1	
А4	БФГ 100. 11 - 01	Заглушка	3	

БФГ 100. 00

Лист 2

каталог ЦКБА 24051-18 24 формат А4

Вид, формат, количество и дата. Версия, дата, вид, и дата. Подпись и дата.

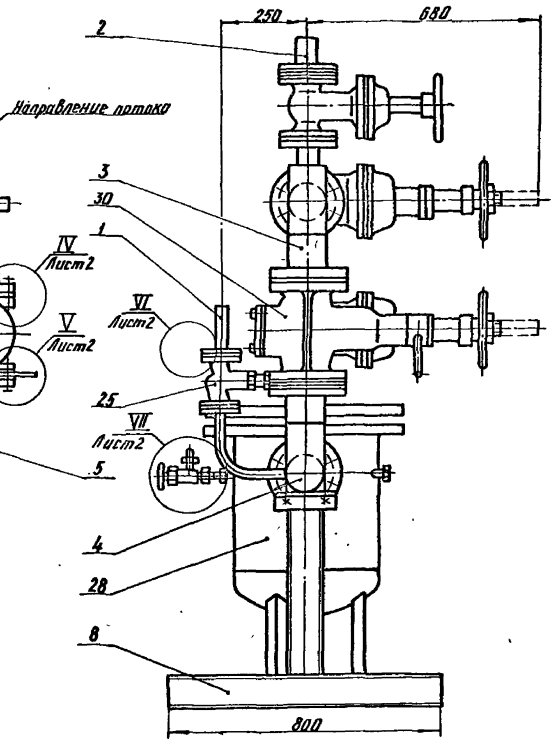
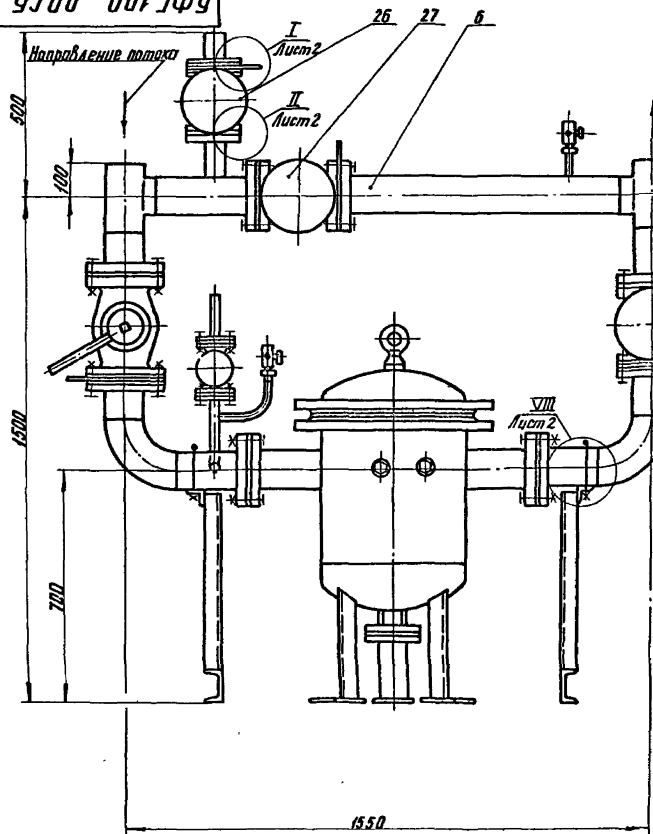
Вид, формат, количество и дата. Версия, дата, вид, и дата. Подпись и дата.

Им. Лист
Рисун. Лист
Проект. Лист
Исполн. Лист
Чит.

Исполн. Лист
Исполн. Лист
Исполн. Лист
Исполн. Лист
Исполн. Лист

БФ100 001 Ф9

Серия 5.903-15 Вып. 10-1



Инст. № 10001, 10002, 10003, 10004, 10005, 10006, 10007, 10008, 10009, 10010, 10011, 10012, 10013, 10014, 10015, 10016, 10017, 10018, 10019, 10020, 10021, 10022, 10023, 10024, 10025, 10026, 10027, 10028, 10029, 10030, 10031, 10032, 10033, 10034, 10035, 10036, 10037, 10038, 10039, 10040, 10041, 10042, 10043, 10044, 10045, 10046, 10047, 10048, 10049, 10050, 10051, 10052, 10053, 10054, 10055, 10056, 10057, 10058, 10059, 10060, 10061, 10062, 10063, 10064, 10065, 10066, 10067, 10068, 10069, 10070, 10071, 10072, 10073, 10074, 10075, 10076, 10077, 10078, 10079, 10080, 10081, 10082, 10083, 10084, 10085, 10086, 10087, 10088, 10089, 10090, 10091, 10092, 10093, 10094, 10095, 10096, 10097, 10098, 10099, 10100

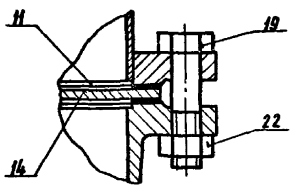
Имя	Лист	И. Д. К.	Л. Д.	Л. Д.	Л. Д.
И. Д. К.	Л. Д.	Л. Д.	Л. Д.	Л. Д.	Л. Д.
И. Д. К.	Л. Д.	Л. Д.	Л. Д.	Л. Д.	Л. Д.
И. Д. К.	Л. Д.	Л. Д.	Л. Д.	Л. Д.	Л. Д.

Блок фильтра Сборочный чертёж		Лист	Масса	Классиф.
		И	4850	1-10
Институт		Лист 1	Листов 2	
Институт		МасгазНИИ	Проект	

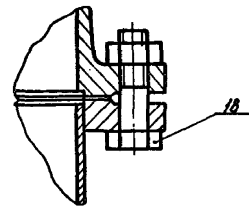
ФП 100.00.СБ

Серия С.903-15. Вып. 10-1

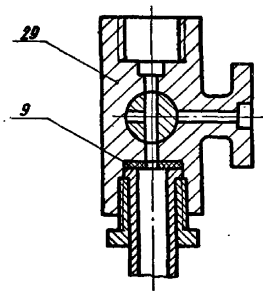
I Лист 1
М 1:2



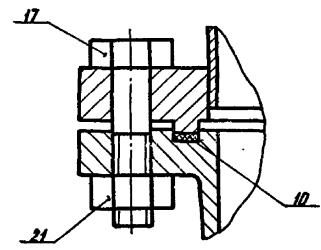
II Лист 1
М 1:2



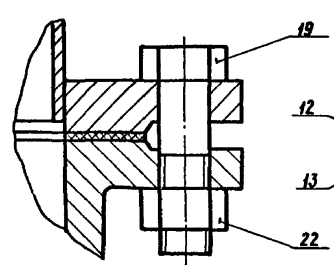
III Лист 1
М 1:1



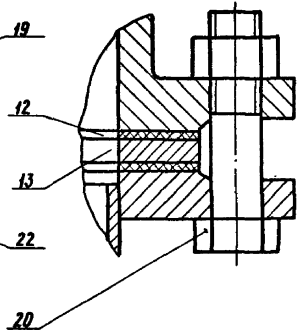
VI Лист 1
М 1:1



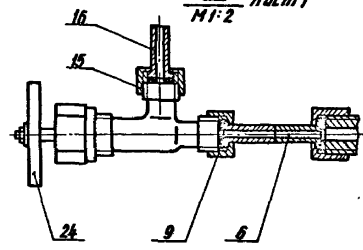
IV Лист 1
М 1:1



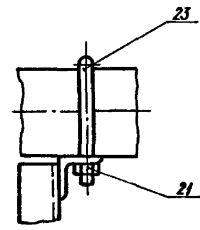
V Лист 1
М 1:1



VII Лист 1
М 1:2



VIII Лист 1
М 1:4



ИПК «Искра», производство на чертежах и изделий ИПК «Искра», ИПК «Искра» и ИПК «Искра»

ИПК	ИПК	ИПК	ИПК	ИПК	ИПК	ИПК	ИПК	ИПК	ИПК
ИПК	ИПК	ИПК	ИПК	ИПК	ИПК	ИПК	ИПК	ИПК	ИПК

ИПК № 100.00.СБ

копировал. С.Л.

ФП 100.00.СБ

24051-18 26

Лист 2

Феррит 43

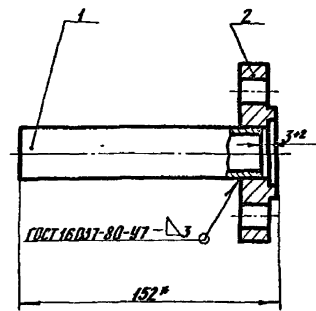
Серия 5-903-15, Вып. 10-1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
4	БФГ 100. 01. 00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
6У	1 БФГ 100. 01. 01	Труба		
		Труба 25х2,0 ГОСТ 104-76 8-20 ГОСТ 10705-80		
		l=145±0	1	0,17кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
	2	Фланец 4-20-25 ст 25		
		ГОСТ 12820-80	1	

И.В. Манаев, Подпись и дата; Илья Ильич Манаев, Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БФГ 100. 01. 00 Лист Лист Листов 1 1 1 Институт МагистрНИИпроект формат А6
Выполн.	Гришина	И.В.	11.89	Катюшка	
Пробер.	Посилевич	И.В.	11.89		
Исполн.	Ильинский	И.В.	11.89		

9200 70 001 JФ9



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест свирки не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение не допускается
3. * Размер для справок

И.В. Манаев, Подпись и дата; Илья Ильич Манаев, Подпись и дата

				БФГ 100. 01. 00СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Выполн.	Гришина	И.В.	11.89		1	1,34	1:2
Пробер.	Посилевич	И.В.	11.89		Лист		Листов 1
Исполн.	Ильинский	И.В.	11.89				Институт
							МагистрНИИпроект

Серия 5.903-15. Вып. 10-1

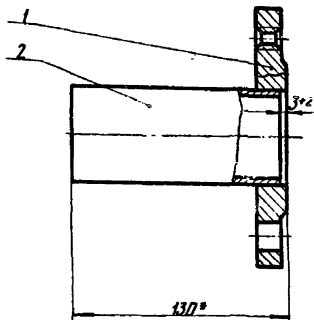
Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
А4	БФГ 100.02.00СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
А4	1 БФГ 100.02.01	Фланец (заготовка)-фланец-50-16 ГОСТ 12020-80) 1	
В4	2 БФГ 100.02.02	Труба Труба 57х20 ГОСТ 10704-76 6-10 ГОСТ 10705-80 L=127-1 1 0,25кг	

Катушка

БФГ 100.02.00

Лист 1
Лист 1
Лист 1
Институт
МагданШПроект
Формат А4

БФГ 100.02.00СБ



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размер для справок

БФГ 100.02.00СБ

Катушка

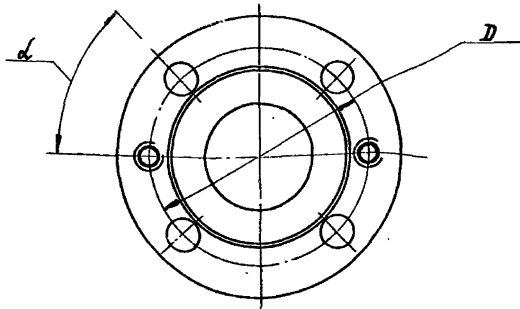
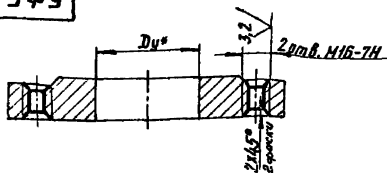
Сборочный чертеж

Лист 1
Числа 2,93
Масштаб 1:2
Лист 1
Институт
МагданШПроект
Формат А4

копировал: 24051-18 28

Серия 5.903-15 Вып. 10-1

БФГ 100. 02. 01



Обозначение	Dу, мм	D, мм	α, град.	Масса, кг
БФГ 100. 02. 01	50	125±1	≈ 45°	2,58
-01	100	180±1	≈ 22°30'	4,23

БФГ 100. 02. 01

Фланец

Заготовка
Фланец t-Dу-16 ст 25
ГОСТ 12820-80

Лист	Масса	Начисл.
И	см. табл.	—
Лист	Листов	
	Институт	
	МасгдНИИпроект	

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			БФГ 100. 03. 00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Астали</u>		
А4	1		БФГ 100. 03. 01-01	Труба	1	
А4	2		БФГ 100. 03. 02	Труба	1	
Б4	3		БФГ 100. 03. 03	Труба		
				Труба 108×25 ГОСТ 10704-76 Б-10 ГОСТ 10705-80		
				L=140,1	1	0,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Фланец t-50-16 ГОСТ 12820-80	1	
	5			Фланец t-100-16 ГОСТ 12820-80	2	
	6			Тройник 108×6 ГОСТ 13716-83	1	

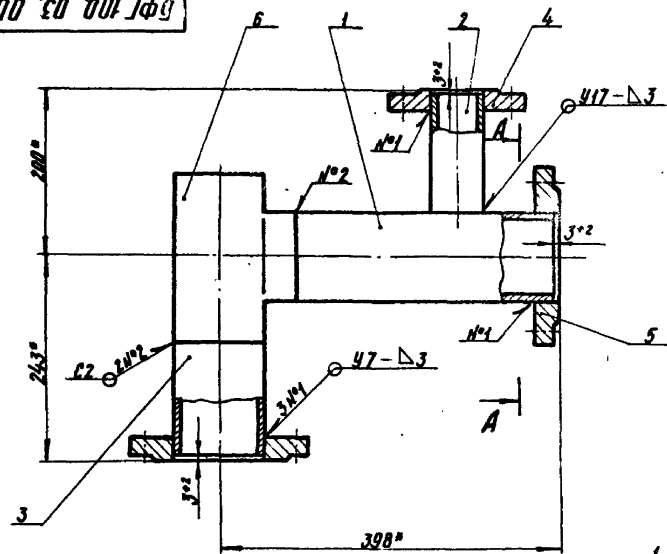
БФГ 100. 03. 00

Коллектор

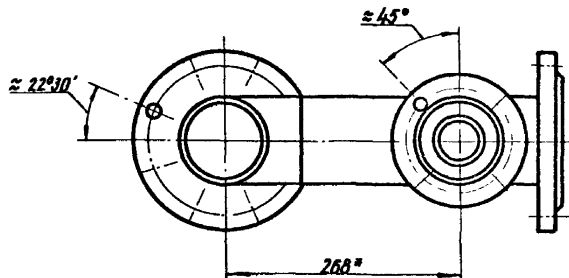
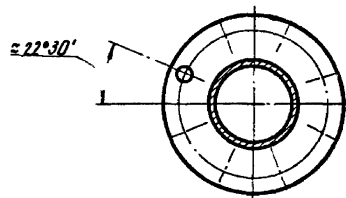
Лист	Листов
И	1
Институт	
МасгдНИИпроект	

БФ 100.03.00СБ

Сериус 5.903-15. д.н.п. 10-1



A - A



1. Коллектор подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимыми для осмотра мест сварки но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

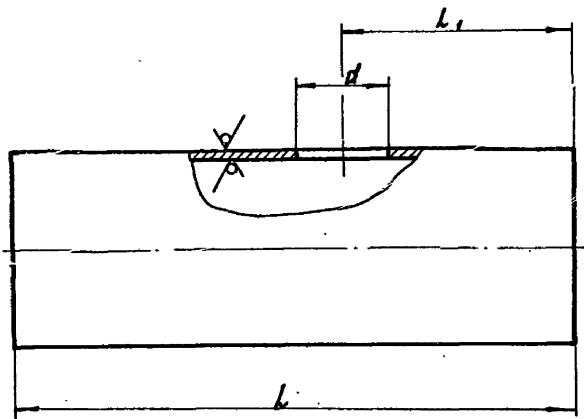
				БФ 100.03.00СБ			
Изм.	Лист	Док. №	Дата	Лист	Масса	Числител	
Рисов.	Григоро	И. 89	11/89	11	18,38	1:4	
Провер.	Васильев	И. 89	11/89	Лист			
С. констр.				М. институт			
С. констр.				Московский проект			
Утв.				формат А3			

копировал: 24.05.18 30 формат А3

БФГ 100. 03. 01

12.5/✓

Сервис 5.90.3-15. Вып. 10-1



Обозначение	L, мм	L ₁ , мм	d, мм	Масса, кг
БФГ 100. 03. 01	245-1.2	127±1	21 ^{+0.5}	1.60
-01	315-1.3		53 ^{+0.6}	2.85
-02	825-2.3	170±1	15 ^{+0.4}	5.36

БФГ 100. 03. 01

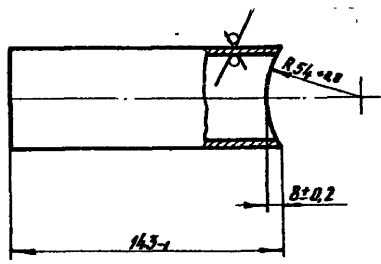
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Наситр
Разработ.	Г.лина	С.В.	11.89				
Пробер.	Исидевич	И.С.	11.89				
И. контрол.							
И. контрол.	И. шевин	И.С.	11.89	Труба	57±2.5 ГОСТ 10704-76		
И. в.					В-10 ГОСТ 10705-80		

Институт
МасгашНИИпроект

формат А6

БФГ 1 100. 03. 02

12.5/✓



Сервис 5.90.3-15. Вып. 10-1

БФГ 100. 03. 02

И. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Наситр
Разработ.	Г.лина	С.В.	11.89				
Пробер.	Исидевич	И.С.	11.89				
И. контрол.							
И. контрол.	И. шевин	И.С.	11.89	Труба	57±2.0 ГОСТ 10704-76		
И. в.					В-10 ГОСТ 10705-80		

Институт
МасгашНИИпроект

формат А6

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
03	БФГ100.04.00.00	Сборочный чертеж		
		<u>Арт.д.и.</u>		
04	1 БФГ100.04.01	Трубка	1	
04	2 БФГ100.04.02	Ниппель	1	
04	3 БФГ100.04.03	Штычер	1	
04	4 БФГ100.04.04	Труба		
		100x25 ГОСТ 10704-76 Труба 8-10 ГОСТ 10705-80		
		L=90 мм	1	0,59 кг
04	5 БФГ100.04.05	Птбод	1	
04	6 БФГ100.02.01 - 01	Фланец (изготовление фланца t=100-18 см 25 ГОСТ 12820-80)	1	
04	7 БФГ100.03.01	Труба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Фланец 4-20-25 см 25 ГОСТ 12820-80	1	
		Фланец t=10-16 см 25 ГОСТ 12820-80	1	
		Птбод 90° 100x4 ГОСТ 13375-83	1	

Мин. Механика
Виктор Г. Сидоров
Инженер
И.С.С.

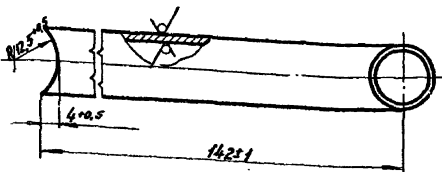
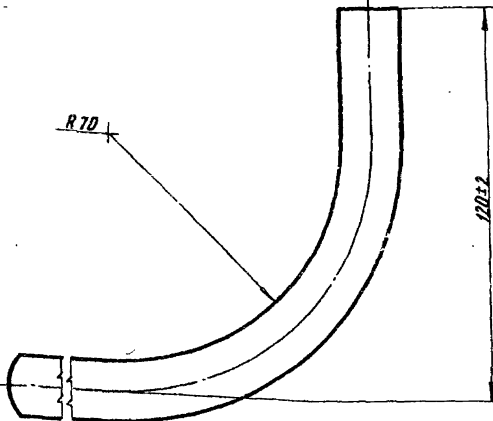
Колено

БФГ100.04.00

Лист 1
Институт
МосгосНИИпроект
Формат А4

10 70 001 ЛФ9

125/125



Мин. Механика
Виктор Г. Сидоров
Инженер
И.С.С.

Трубка

БФГ100.04.01

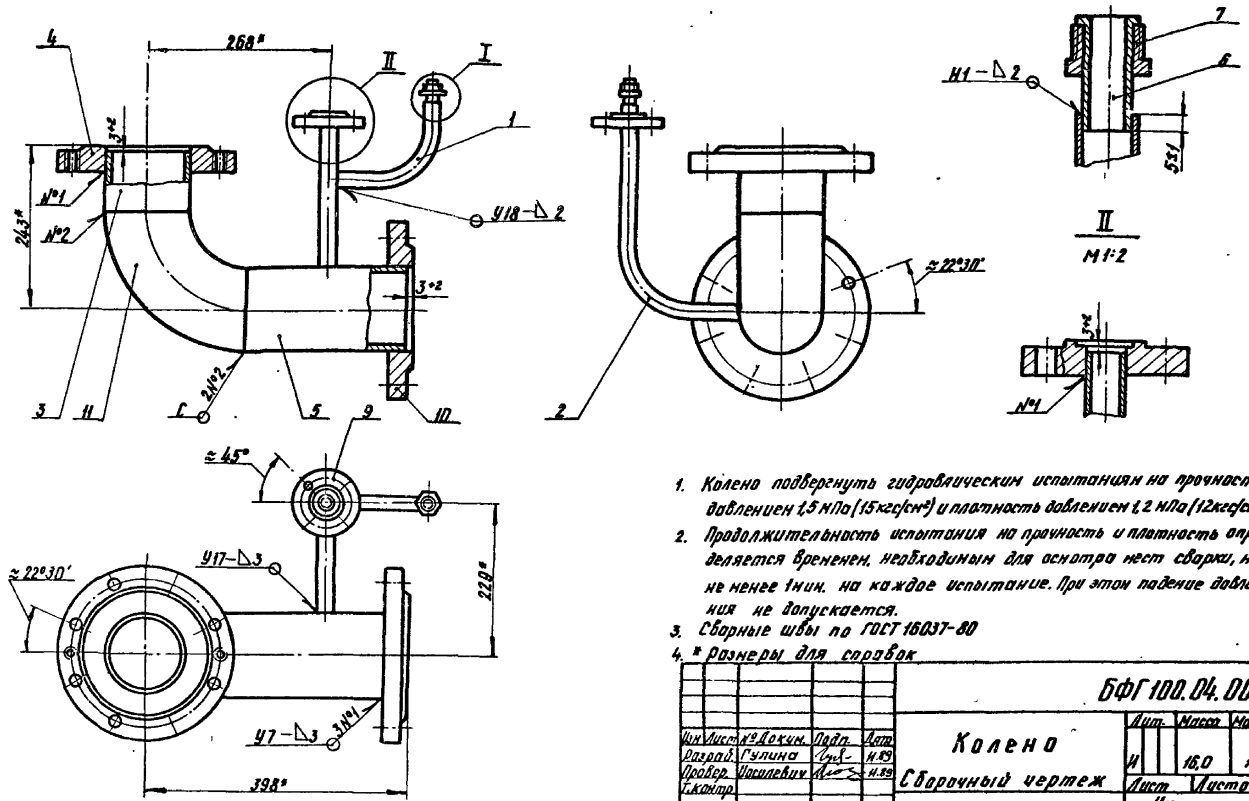
Лист 1
Институт
МосгосНИИпроект
Формат А4

Труба 100x25 ГОСТ 10704-76
8-10 ГОСТ 10705-80
капирва.б.л. 24051-18 32

9300 70 001 JFG

Серия С. 903-15, вып. 10-1

Шрифты, надписи и размеры должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 100.04.005Б



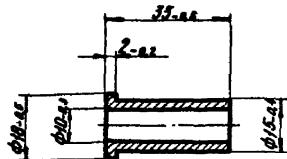
1. Колена подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сборки, но не менее трех, на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

				БФГ 100.04.005Б		
Ил. Лист	№ док.м.	Подп.	Дат.	Лит.	Масса	Масштаб
Выполн.	Гулчина	С/М	11.89			
Провер.	Паскалевич	М/С	11.89	И	16,0	1:5
Г.Колосов				Лист 1 из 1		
И.Колосов				Масштаб		
Чт.П.				Масштаб/Ш/Прое кт		

Серия С. 903-15, лист 10-1

БФГ 100.04.02

6.3 (✓)



БФГ 100.04.02

Нупель

Лист Масса Масштаб

И 0.03 1:1

Лист Листов

И 1

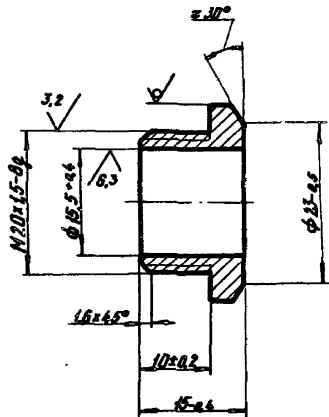
Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74

Институт
Магсулум Широкет

формат А4

БФГ 100.04.03

35



БФГ 100.04.03

Штуцер

Лист Масса Масштаб

И 0.03 2:1

Лист Листов

И 1

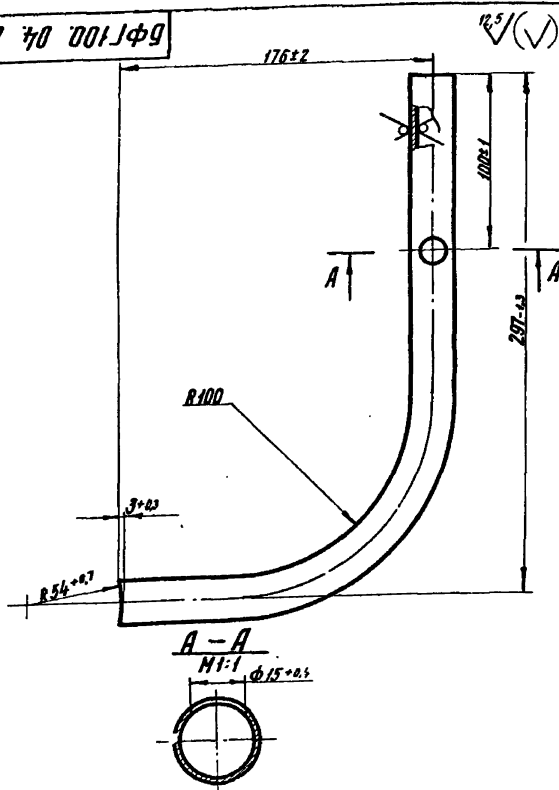
Шести- 24-Б ГОСТ 8560-78
гранник 4.5-В ГОСТ 1051-73

Институт
Магсулум Широкет

репродован: 24051-18 39 формат А4

Серия С-903-15, Вып. 10-1

БФГ 100. 04. 05



БФГ 100. 04. 05

Отвод

Труба 25±2,0 ГОСТ 10704-76
8-20 ГОСТ 10705-80

Лист	Масса	Изготов
И	0,5	±2
Лист	Листов	Институт
Морозов НИИ Проект		

формат А4

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			БФГ 100. 05. 00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>А с т а ж</u>		
Б4	1		БФГ 100. 05. 01	Труба		
				108±2,5 ГОСТ 10704-70		
				Труба 8-10 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 125-1	1	0,81кг
Б4	2		БФГ 100. 05. 02	Труба		
				108±2,5 ГОСТ 10704-76		
				Труба 8-10 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 145-1	1	0,93кг
А4	3		БФГ 100. 02. 01 - 01	Фланец богатобки-фланец		
				т-100-16 ст.25		
				ГОСТ 12820-80	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Фланец т-100-16 ст.25		
				ГОСТ 12820-80	1	
		5		Отвод 90° 108×4		
				ГОСТ 12375-83	1	

БФГ 100. 05. 00

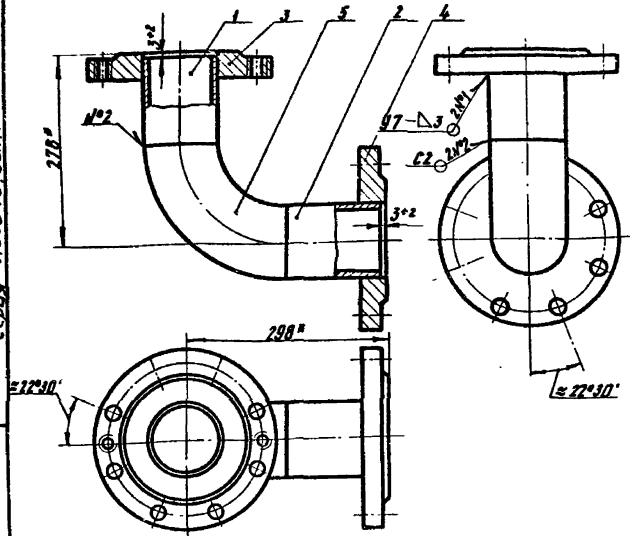
Колено

Морозов НИИ Проект

коллектор. 24051-18 35 формат А4

БФГ 100.05.0005

Серия 5.903.15, вкл. 104



1. Колена подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 15 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 12 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

БФГ 100.05.0005

Изм.	Исполн.	В.Кочин	Подп.	Иван	11.89	<p>Колено</p> <p>Борочный чертёж</p> <p>Институт МосгазНИИпроект</p>
Разраб.	Гулина	11.89				
Пробер.	Посильвич	11.89				
Инж.пр.	Посильвич	11.89				

Изм. Исполн. В.Кочин Подп. Иван 11.89

Формат	Кол	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A3			БФГ 100.06.0005	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		БФГ 100.06.01	Ниппель	1	
A4	2		БФГ 100.06.02	Бобышка	1	
A4	3		БФГ 100.06.03	Тройник (соединка-тройник 108×4)		
				ГОСТ 17376-83	1	
B4	4		БФГ 100.06.04	Труба	1	
				Труба 108×25 ГОСТ 10704-76 в-10 ГОСТ 10705-80		
				L = 175-1	1	1,16 кг
A4	5		БФГ 100.02.01 - 01	Фланец (соединка-фланец 1-100-16 ст 25 ГОСТ 12820-80)	1	
A4	6		БФГ 100.03.01-02	Труба	1	
A4	8		БФГ 100.04.03	Штуцер	1	
				Стандартные изделия		
	10			Фланец 1-100-16 ГОСТ 12820-80	1	

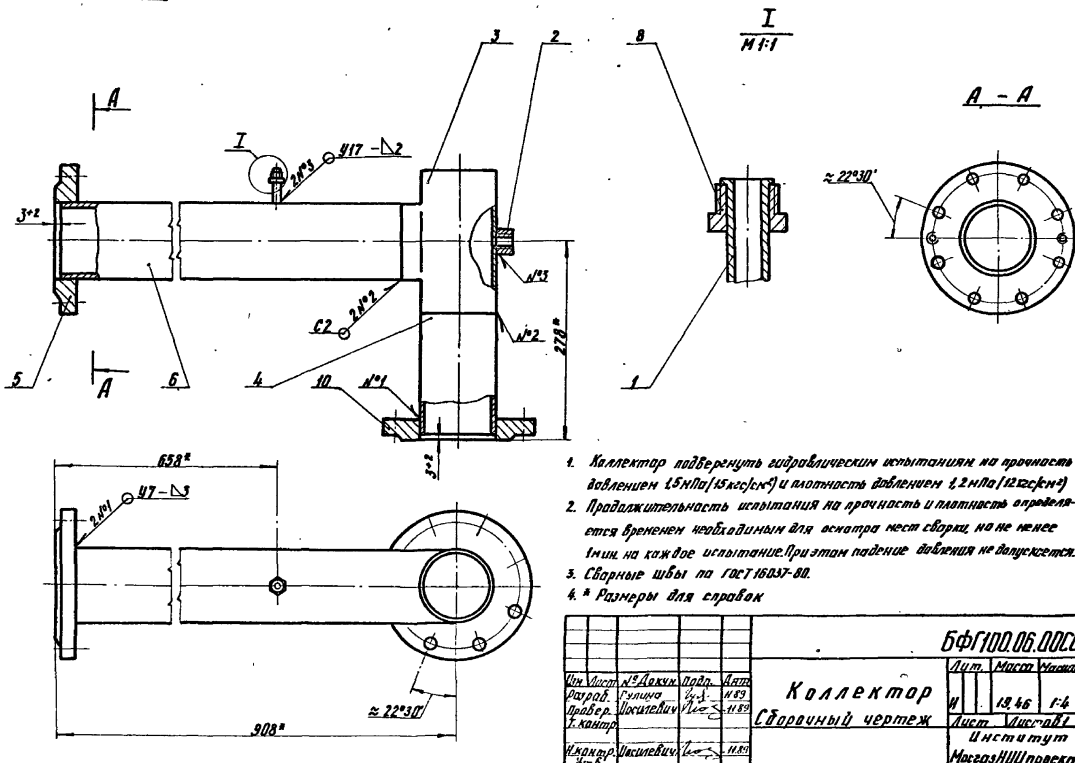
БФГ 100.06.00

Изм.	Исполн.	В.Кочин	Подп.	Иван	11.89	<p>Коллектор</p> <p>Институт МосгазНИИпроект</p>
Разраб.	Гулина	11.89				
Пробер.	Посильвич	11.89				
Инж.пр.	Посильвич	11.89				

БФГ100.06.00С6

Серия С. 903-15, вып. 10-1

Инж. А. С. Мухоморов, прораб. В. М. Мухоморов, ст. тех. В. М. Мухоморов



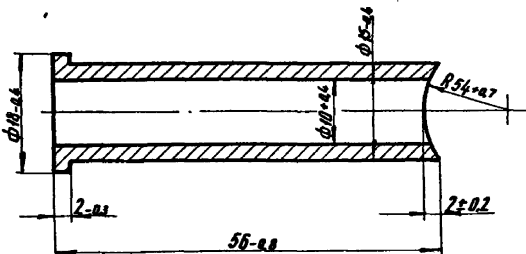
1. Коллектор подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 15 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок

				БФГ100.06.00С6		
Изм	Лист	№ Дочк	Парр	Авт	Лит	Масштаб
Прораб	Углица	И.83	И.83		И	1:1
Пробер	Маслевич	И.83	И.83			18 46
Т. Кантар						1:4
И. Карпер	Маслевич	И.83	И.83			Лист Масштаб
И.б.						Институт
						МагасНИИпроект

БФ100.06.01

12,5

Сторона 5.903-15. Вып. 10-1



БФ100.06.01

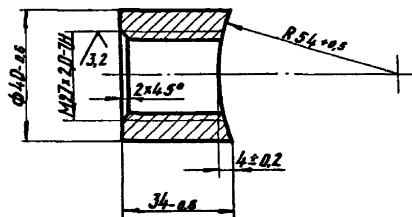
Huppel

Сталь 20-4-5 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Наставка
И	0,03	2:1
Лист	Листов	
Институт МосгосНИИпроект Формат А4		

БФ100.06.02

12,5 / (✓)



БФ100.06.02

Bobyshka

Сталь 20-4-5 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Наставка
И	0,18	1:1
Лист	Листов	
Институт МосгосНИИпроект Формат А4		

Лист	Масса	Наставка
И	0,18	1:1
Лист	Листов	
Институт МосгосНИИпроект Формат А4		

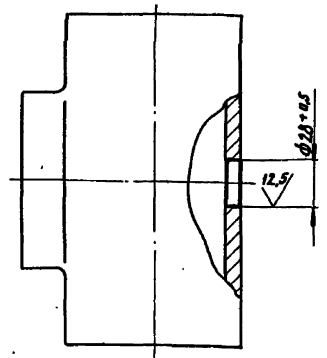
коллектор.зав. 24051-18

38

Формат А4

Серия 8 С. 903-15, вып. 10-1

БФГ 100. 06. 03



БФГ 100. 06. 03

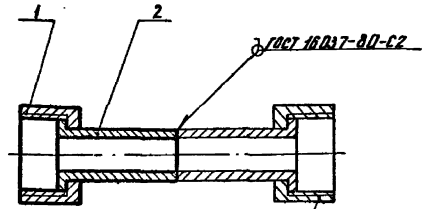
Тройник

Заготовка
Тройник 108x4 ГОСТ 1376-83

Лист	Масса	Масштаб
И	3,2	1:2
Лист	Листов	Инструмент
Могоз	НШПрлект	Формат А4

Исп. чертеж	И. Давыдов	И. Давыдов	И. Давыдов
Провер.	И. Давыдов	И. Давыдов	И. Давыдов
И. Давыдов	И. Давыдов	И. Давыдов	И. Давыдов

БФГ 100. 07. 00



Гайка накидная и ниппель фланца БФГ 19-100-12 (для справок)

1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин, на каждое испытание. При этом падение давления не допускается

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Детали</u>		
А4	1	БФГ 100. 07. 01	Гайка накидная		1
А4	2	БФГ 100. 04. 02	Ниппель		1

БФГ 100. 07. 00

Трубка импульсная

Лист	Масса	Масштаб
И	0,065	1:1
Лист	Листов	Инструмент
Могоз	НШПрлект	Формат А4

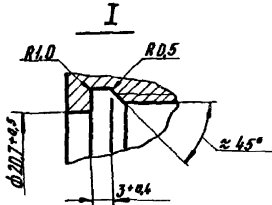
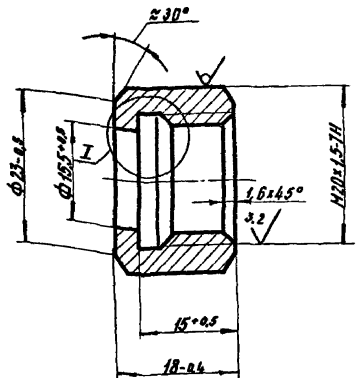
Исп. чертеж, Изменения и дополнения, Формат и дата

Исп. чертеж	И. Давыдов	И. Давыдов	И. Давыдов
Провер.	И. Давыдов	И. Давыдов	И. Давыдов
И. Давыдов	И. Давыдов	И. Давыдов	И. Давыдов

10 10 001 J Ф Г

12.5 (✓) (✓)

Серия С. 903-15. Вып. 10-1



Исполнитель: Подпись и дата: _____
 Проверено: Подпись и дата: _____
 Исполнитель: Подпись и дата: _____

				БФГ 100. 07. 01		
Исполнитель	Проверено	Исполнитель	Проверено	Исполнитель	Проверено	Исполнитель
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Гайка НОКОВНАЯ				Дим.	Масса	Частота
				М	0,036	2-1
				Институт		
				Моск. НИИ Проект		
				Формат А4		

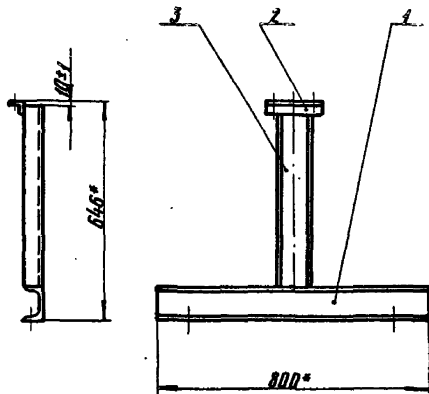
Колонт.	Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
№4			БФГ 100. 08. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
№4	1		БФГ 100. 08. 01	Шпеллер	1	
№4	2		БФГ 100. 08. 02	Уголок	1	
№4	3		БФГ 100. 08. 03	Стойка		
				Шпеллер 10-ГОСТ 9240-72 Ст3-ГОСТ 535-79		
				L=566	1	4,70кг

Исполнитель: Подпись и дата: _____
 Проверено: Подпись и дата: _____
 Исполнитель: Подпись и дата: _____

				БФГ 100. 08. 00		
Исполнитель	Проверено	Исполнитель	Проверено	Исполнитель	Проверено	Исполнитель
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Опора				Дим.	Масса	Частота
				Институт		
				Моск. НИИ Проект		
				Формат А4		

Серия 5. 203-15. Вып. 10-1

БФГ100.08.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Δ5
- 2.* Размеры для справок

Шк. и табл. Издательство и дата. Серия 5. 203-15. Вып. 10-1. Шк. и табл. Издательство и дата.

Исполн.	М.С. Дюжин	Проф.	0.72
Рисовал	Ульянова	Инж.	11.89
Проб. кер.	Иванович	Инж.	11.89
Т. контр.			
И. контр.	Иванович	Инж.	11.89
Удобр.			

БФГ100.08.00СБ

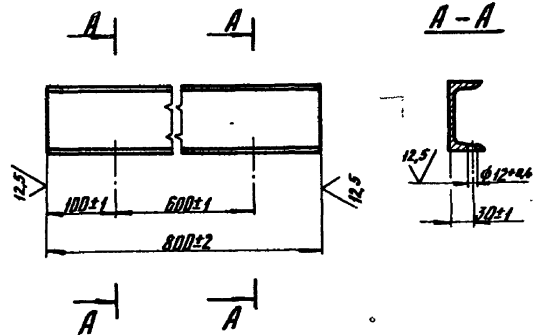
Лист	Масса	Масштаб
И	0,83	1:10

Опора

Сборочный чертеж

Лист Листов 1
Институт
МагданШПроект
формат А4

БФГ100.08.01



Шк. и табл. Издательство и дата. Серия 5. 203-15. Вып. 10-1. Шк. и табл. Издательство и дата.

Исполн.	М.С. Дюжин	Проф.	0.72
Рисовал	Ульянова	Инж.	11.89
Проб. кер.	Иванович	Инж.	11.89
Т. контр.			
И. контр.	Иванович	Инж.	11.89
Удобр.			

БФГ100.08.01

Лист	Масса	Масштаб
И	0,72	1:5

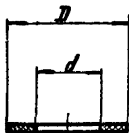
Швеллер

Лист Листов 1
Институт
МагданШПроект
формат А4

Швеллер 10-ГОСТ 8240-72
Ст 3-Г-ГОСТ 535-79
капира Вал. скел. 24051-18 41 формат А4

БФГ 100.09

Серия С.903-15, Вып. 10-1



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
БФГ 100.09	18	10	0,0006
-01	50	36	0,0030
-02	102	83	0,0170
-03	150	110	0,0199

Размеры обеспечить инструментом

БФГ 100.09

Изм.	Лист	№ Док.	Подп.	Дат.
Разработ.	Г.И.Ирина	И.89		
Провер.	И.И.Иванов	И.89		
Инженер	И.И.Иванов	И.89		
Итб.				

Прокладка

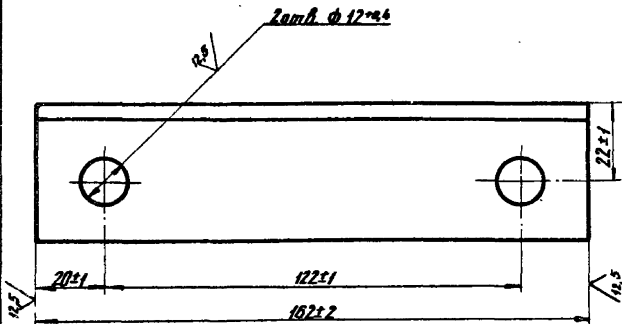
Параметр ПМБ 2.0
ГОСТ 481-80

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист Листов 1		
Институт МаггезНИИПроект		

Формат А4

БФГ 100.08.02

✓(✓)



Серия С.903-15, Вып. 10-1

БФГ 100.08.02

Изм.	Лист	№ Док.	Подп.	Дат.
Разработ.	Г.И.Ирина	И.89		
Провер.	И.И.Иванов	И.89		
Инженер	И.И.Иванов	И.89		
Итб.				

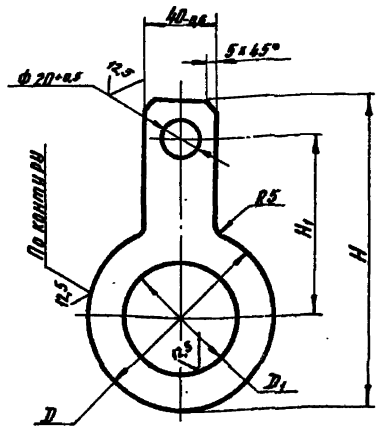
Уголок

Уголок 40х40х4-6-ГОСТ 8509-76
Ст3-1-ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,40	1:1
Лист Листов 1		
Институт МаггезНИИПроект		

капирова. Е.А. 24051-18 42 формат А4

БФГ 100 10



Обозначение	D, мм	D ₁ , мм	H, мм	H ₁ , мм	δ, мм	Масса, кг
БФГ 100 10	102±0,9	58±0,3	17±1,0	100±0,6	5	0,2
-01	158±1,0	110±0,9	22±1,2	150±0,5	8	0,81

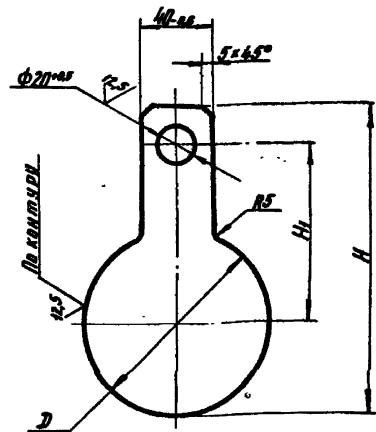
БФГ 100 10

Кольцо

Лист	Масса	Изготовл
И	см. табл.	—
Лист		Листов
Институт		
МагрозНИИПроект		
Формат А4		

Лист Б-04-Б ГОСТ 19003-74
В-Гмзсн4 ГОСТ 14637-79

БФГ 100 11



Обозначение	D, мм	H, мм	H ₁ , мм	δ, мм	Масса, кг
БФГ 100 11	102±0,9	17±1,0	100±0,6	5	0,20
-01	158±1,0	22±1,2	150±0,5	8	1,61

БФГ 100 11

Заглушка

Лист	Масса	Изготовл
И	см. табл.	—
Лист		Листов
Институт		
МагрозНИИПроект		
Формат А4		

Лист Б-04-Б ГОСТ 19003-74
В-Гмзсн4 ГОСТ 14637-79

копирован: 24051-18 43 Формат А4

С. 9049 5.903-15, Вып. 10-1

Исполнитель: Подпись и дата: _____

Исполнитель: Подпись и дата: _____

Серия 5.903-15. Вып. 10-1

Код	Примечание	Наименование	Обозначение	Кол.
		<u>Документация</u>		
А4		Сборочный чертеж	БФГ 200. 00СБ	
А4		Указания по применению и изготовлению	БГО. 00А	
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Коллектор	БФГ 200. 01. 00	1
А4	2	Коллектор	БФГ 200. 02. 00	1
А4	3	Колена	БФГ 200. 03. 00	1
А4	4	Колена	БФГ 200. 04. 00	1
А4	5	Тройник	БФГ 200. 05. 00	1
А4	6	Трубка импульсная	БФГ 200. 06. 00	2
А4	7	Подставка	БФГ 200. 07. 00	2
		<u>Детали</u>		
А4	8	Прокладка	БФГ 200. 08	6
	9	—01 Прокладка		2
	10	—02 Прокладка		3
	11	—03 Прокладка		4
А4	12	Кольцо	БФГ 200. 09	3
А4	13	Заглушка	БФГ 200. 11	1
А4	14	Гайка накидная	БФГ 200. 06. 01	2
А4	15	Ниппель	БФГ 200. 02. 02	2
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Вентили запорные стальные на Ду 2,5 мм (25 кгс/см ²)		
		ГОСТ 1094-75		
	16	Целлоид, исполнение Т. Ду 6		2 15 кг/бк
	17	Прокладка, исполнение Т. Ду 6		1 15 кг/п.2

Код	Примечание	Наименование	Обозначение	Кол.
		<u>Задвижки клиновые с вы-</u>		
		<u>бужным шпинделем флан-</u>		
		<u>цевые ГОСТ 10194-78</u>		
	18	Ду 50		1
	19	Ду 200		3
		<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>		
	20	M12x50. 58. 096		8
	21	M16x60. 58. 096		4
	22	M18x70. 58. 096		4
	23	M20x100. 58. 096		36
	24	M28x110. 58. 096		36
		<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
	25	M12. 5. 096		8
	26	M16. 5. 096		8
	27	M20. 5. 096		16
	28	Концы 285-СтА ГОСТ 2284-70		2
		<u>Прочие изделия</u>		
	29	Крон трехлобовой натяжной муфтовой с фланцем для контрольного манометра ТУ 26-07-1084-73		2 14 кг/2000
	30	фильтр ФГ 45-200-12		
		ТУ 54-746-76		1
		<u>Комплекты</u>		
		<u>Детали</u>		
А4		Заглушка	БФГ 200. 10	3
А4		Кольцо	БФГ 200. 12	1

Шифр, марка, наименование и размер. Материал, вид, марка, состояние и дата. Изм. №, дата, подпись и дата. Подпись и дата.

Шифр, марка, наименование и размер. Материал, вид, марка, состояние и дата. Изм. №, дата, подпись и дата. Подпись и дата.

БФГ 200. 00

Блок фильтра

Изм. №	№ Докум.	Подп.	Дата
Выполн.	Гуляева	Б.С.	19.82
Проект.	Иванович	А.С.	19.82

Иллитут
Масгос НИИ проект

Формат А4

БФГ 200. 00

Изм. №	№ Докум.	Подп.	Дата
Иллитут			

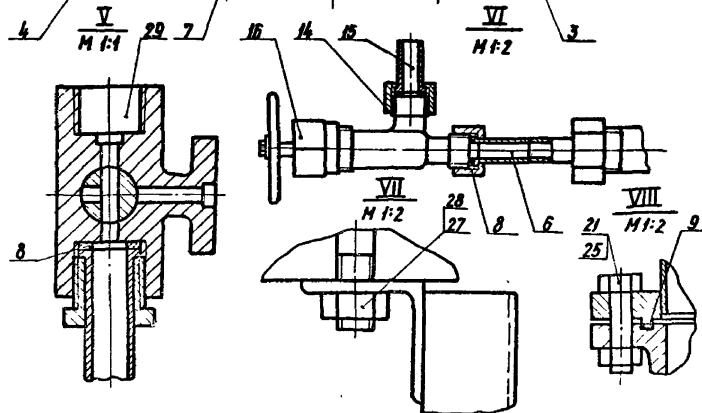
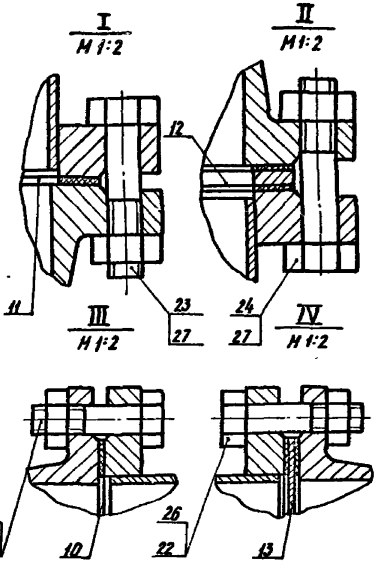
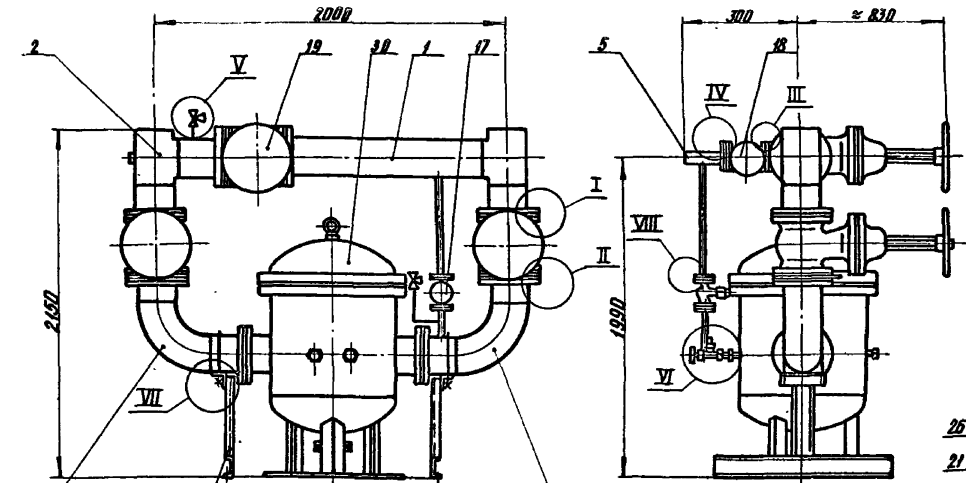
Лист 2

копирован. № 24051-18 44 формат А4

БФ 200 ДДСБ

Серия 5.903-15, лист 10-1

Шкала 1:1. Изготовлено в заводских условиях. Проверено и дано.



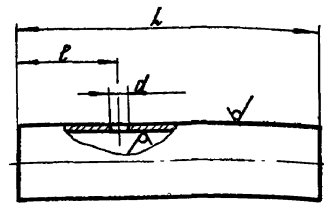
Размеры для справок

БФ 200 ДДСБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	В.С. Дюжнев	Провер.	В.С. Дюжнев	И	106,2	1:20
Разработ.	Г.С. Дюжнев	Проект.	В.С. Дюжнев	Лист Металл		
Провер.	В.С. Дюжнев	Состав.	В.С. Дюжнев	Институт		
С.контр.	В.С. Дюжнев	Смет.	В.С. Дюжнев	МасгосНИИпроект		
И.контр.	В.С. Дюжнев	Смет.	В.С. Дюжнев	МасгосНИИпроект		
С.контр.	В.С. Дюжнев	Смет.	В.С. Дюжнев	МасгосНИИпроект		

капировал: 24051-18 45 формат А3

10 10 002 1Ф9

RS (✓)



Обозначение	D _н , мм	L, мм	E, мм	d, мм	Масса, кг
БФГ 200. 01. 01	57±0	117±0	80±1	21±0.5	2,68
-01		1057±0	260±1	53±0.7	22,42
-02	219±0	311±0	150±1	10±0.6	5,60
-03		195±0	100±1	21±0.5	4,13

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
		Документация			
03		Сборный чертёж	БФГ 200. 01. 00СБ		
		Детали			
04		Труба	БФГ 200. 01. 01 - 01	1	
04		Труба	БФГ 200. 01. 02 - 01	1	
04		Труба L=237-0	БФГ 200. 01. 03	3	
		Труба 219±0 ГОСТ 10704-76			
		820 ГОСТ 10705-80		1	5,03 кг
		Дополнительные изделия			
		Фланцы ГОСТ 12820-80			
4		1-50-16 ст25		1	
5		1-200-16 ст 25		2	
6		Тройник 219±0			
		ГОСТ 13716-83		1	

Серия С.903-15, Вып. 10-1

Имя, фамилия, Подпись и дата

БФГ 200. 01. 00

Коллектор

Имя	Фамилия	Подп.	Дата
Валерий	Гуляев	Гуляев	11.89
Пробер	Иосифович	Иосифович	11.89
И.протер	Иосифович	Иосифович	11.89
И.п.			

Институт
МосгазНИИпроект
Формат А6

Имя, фамилия, Подпись и дата

БФГ 200. 01. 01

Труба

Имя	Фамилия	Подп.	Дата
Валерий	Гуляев	Гуляев	11.89
Пробер	Иосифович	Иосифович	11.89
И.протер	Иосифович	Иосифович	11.89
И.п.			

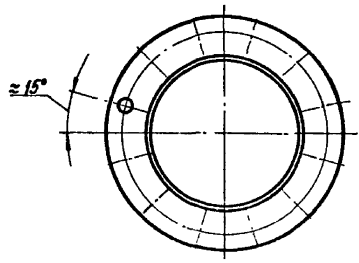
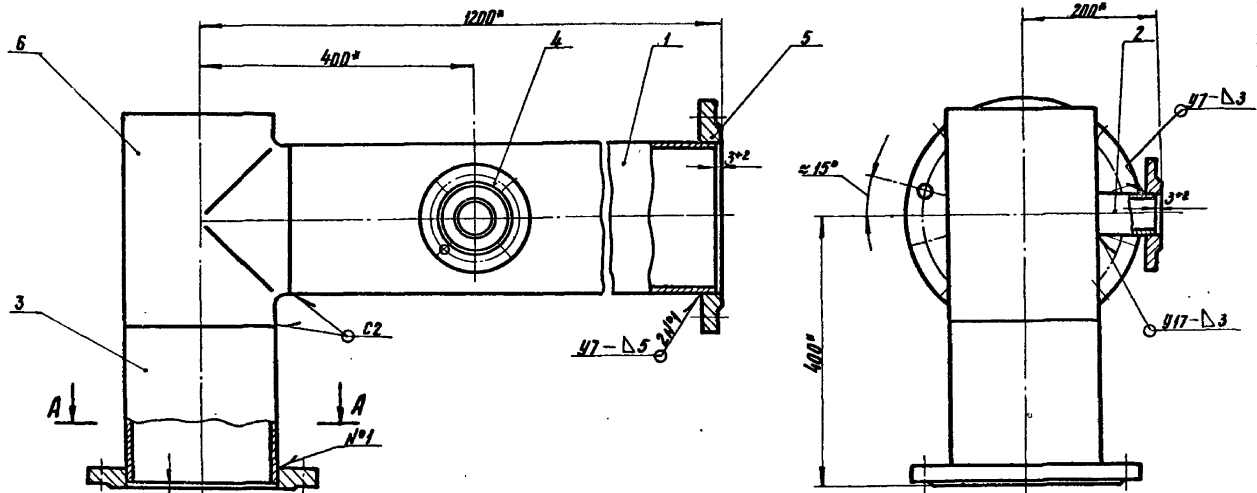
Институт
МосгазНИИпроект
Формат А6

Труба D_нS ГОСТ 10704-76
8-20 ГОСТ 10705-80

копировать: 24051-18 46

БФЛ 200.01.0005

Серия С. 903-15.6000.10.1



1. Коллектор испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 атм) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 атм/см²)
2. Проконтролировать испытанием на прочность и плотность вредятся временем необходимы для осмотра нест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 4637-80
4. * Размеры для справок

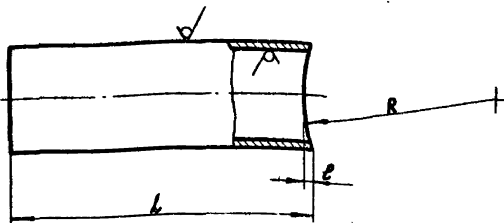
				БФЛ 200.01.0005	
Исполн.	№ докум.	Лист	Всего	Коллектор Сборочный чертеж	
Разраб.	Година	11.83	11.83		
Пробер.	Чиселкин	11.83	11.83	Лист	Листов
И.контр.	Чиселкин	11.83	11.83	И институт	
Стб.				МорганНИИпроект	

1. С.И. Дубинин, 2. С.И. Дубинин, 3. С.И. Дубинин, 4. С.И. Дубинин, 5. С.И. Дубинин, 6. С.И. Дубинин, 7. С.И. Дубинин, 8. С.И. Дубинин, 9. С.И. Дубинин, 10. С.И. Дубинин, 11. С.И. Дубинин, 12. С.И. Дубинин, 13. С.И. Дубинин, 14. С.И. Дубинин, 15. С.И. Дубинин, 16. С.И. Дубинин, 17. С.И. Дубинин, 18. С.И. Дубинин, 19. С.И. Дубинин, 20. С.И. Дубинин

Серия 5.903-15, Вып. 10-1

БФГ 200. 01. 02

11.5/ (✓)



Обозначение	Диаметр, мм	Л, мм	Р, мм	Р _н , мм	Масса, кг
БФГ 200. 01. 02	25×2.0	810±2.0	3±0.4	54±0.7	0.92
-01	57×2.0	87±2.0	4±0.4	110±0.9	2.24

БФГ 200. 01. 02

Ин. Мест. № Док. Иск. Подл. Дата	Разработ. Гуркина Г.С. И.89	Провер. Васильевич И.89	И. контрол. Васильевич И.89	И. отв. И.89	Труба А.55 ГОСТ 10104-76 В-20 ГОСТ 10705-80	Лист			Масса	Примечание
						И	Ск. по бл.	И		
					Труба					
					Институт МосгосНИИПроект					

Формат А4

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
А3			БФГ 200. 02. 00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		БФГ 200. 02. 01	Фланец (подготовка-фланец t-200-16 см 25 ГОСТ 12820-80)	1	
А4	2		БФГ 200. 02. 02	Ниппель	1	
А4	3		БФГ 200. 02. 03	Штуцер	1	
Б4	4		БФГ 200. 02. 04	Труба L=237±0		
				Труба 219×4.0 ГОСТ 10704-76 В-20 ГОСТ 10705-80	1	5,03 кг
А4	5		БФГ 200. 02. 05	Бобышка	1	
А4	6		БФГ 200. 02. 06	Тройник (подготовка-тройник 219×4.0 ГОСТ 13776-23)	1	
А4	7		БФГ 200. 01. 01 - 02	Труба Стандартные коленки	1	
				Фланец t-200-16 см 25 ГОСТ 12820-80	1	

Ин. Мест. № Док. Иск. Подл. Дата

Ин. Мест. № Док. Иск. Подл. Дата	Разработ. Гуркина Г.С. И.89	Провер. Васильевич И.89	И. контрол. Васильевич И.89	И. отв. И.89	Коллектор	Лист			Масса	Примечание
						И	Ск. по бл.	И		
					БФГ 200. 02. 00					
					Институт МосгосНИИПроект					

Формат А4

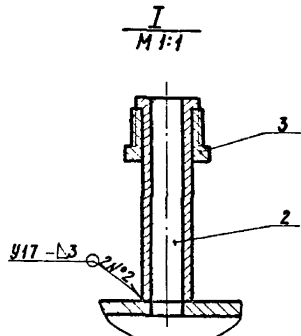
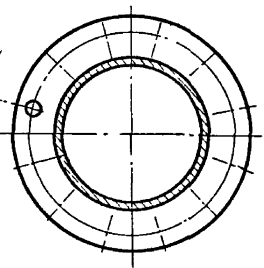
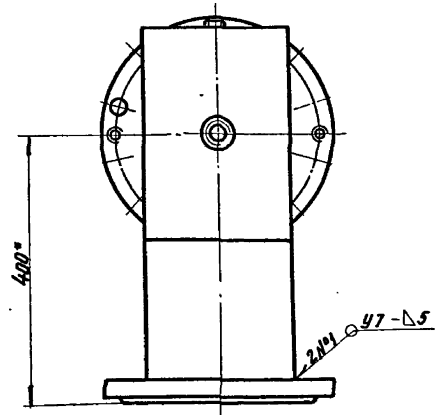
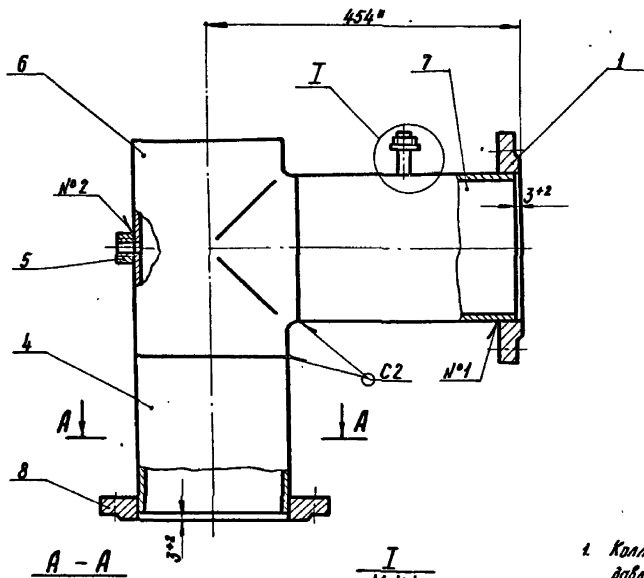
24051-18

48

Формат А4

БФГ 200.02.00СБ

Серия 5.903-15. Вып. 10-1

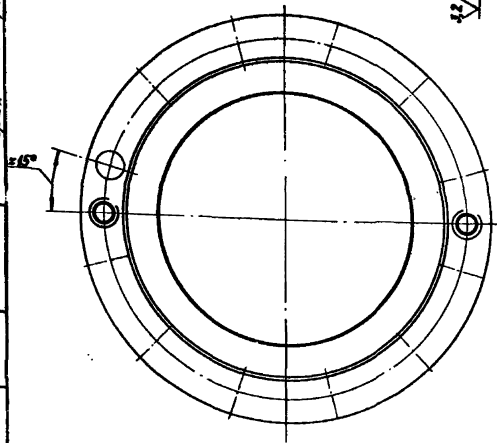
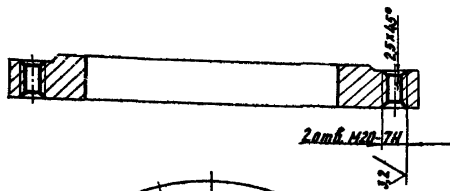


1. Коллектор подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 10037-80
4. * Размеры для справок

				БФГ 200.02.00СБ			
				Коллектор			
				Сборочный чертеж			
Исполн.	Н.Доким.	Дата	№ д.г.	Лист	№ листа		
Разраб.	Г.Шинка	№	11.89	И	45,6	1:5	
Пробер.	Василевич	№	11.89	Листа	Институт		
И.контр.				Москва НИИПроект			
И.контр.	Василевич	№	11.89	Москва НИИПроект			

БФГ 200.02.01

Серия 5.903-15, Вып.10-1



И.И. Козлов, Подпись и дата, В.И. Шаб., И.И. Шаб., Подпись и дата

Исполн	№ докум	Подп	Лист
Сзработ	Гуляимо	С.С.	И 89
Провер	Исмаевич	С.С.	И 89
Г.контр			
И.И. Козлов	Исмаевич	С.С.	И 89
Этб.			

БФГ 200.02.01

Фланец

Лист	Масса	Число
И	10,1	1:2,5

Лист 1 из 1

Институт

Заготовка

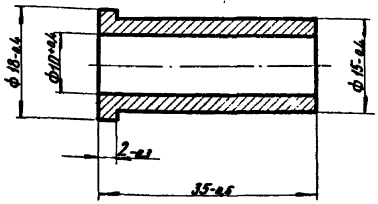
Фланец 1-200-16 ст.20Г20

Москва НИИпроект

Формат А4

15/

БФГ 200.02.02



И.И. Козлов, Подпись и дата, В.И. Шаб., И.И. Шаб., Подпись и дата

Исполн	№ докум	Подп	Лист
Сзработ	Гуляимо	С.С.	И 89
Провер	Исмаевич	С.С.	И 89
Г.контр			
И.И. Козлов	Исмаевич	С.С.	И 89
Этб.			

БФГ 200.02.02

Ниппель

Лист	Масса	Число
И	0,03	2:1

Лист 1 из 1

Институт

Сталь 20-4-В

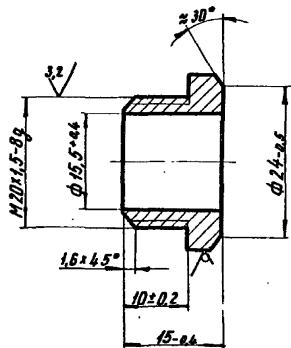
ГОСТ 1050-74

Москва НИИпроект

копирован: 24051-18 50 формат А4

БФГ 200. 02. 03

12.5 / (✓) (✓)



БФГ 200. 02. 03

Штуцер

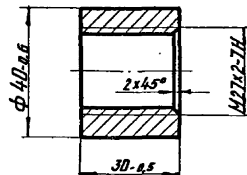
Лист	Кол-во	Масса
1	0,03	2:1
Лист Листов 1		
Институт		
МосгосНИИПроект		
Формат А4		

Шести-гранник 27-5 ГОСТ 8350-78
45-В ГОСТ 1051-73

Имя	Фамилия	Должность	Подпись	Дата
И.А.Иванов	И.А.Иванов	Инженер	[Подпись]	11.89
В.П.Петров	В.П.Петров	Инженер	[Подпись]	11.89
С.М.Сидоров	С.М.Сидоров	Инженер	[Подпись]	11.89

БФГ 200. 02. 05

12.5 / (✓) (✓)



БФГ 200. 02. 05

Бобышка

Лист	Кол-во	Масса
1	0,17	1:1
Лист Листов 1		
Институт		
МосгосНИИПроект		
Формат А4		

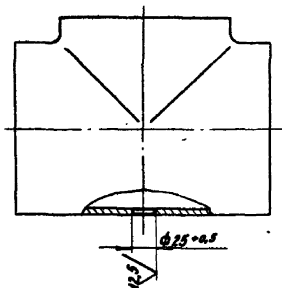
Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74
копировал: 24051-18 51

И.А.Иванов, В.П.Петров, С.М.Сидоров

Имя	Фамилия	Должность	Подпись	Дата
И.А.Иванов	И.А.Иванов	Инженер	[Подпись]	11.89
В.П.Петров	В.П.Петров	Инженер	[Подпись]	11.89
С.М.Сидоров	С.М.Сидоров	Инженер	[Подпись]	11.89

БФГ 200. 02. 05

(✓)



БФГ 200. 02. 06

Тройник

Лист 1 из 3

Масштаб 1:4

Лист 1 из 1

Заготовка-
Тройник 219x6,0 ГОСТ 17376-83Институт
МосгосНИИпроект

формат А4

Исполн.	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Уч. линия	Уч. л.	11.99
Провер.	Пославский	И.С.	11.99
Инж. Кантор			
И. Кантор	Пославский	И.С.	11.99
И. Кантор			

51

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		БФГ 200. 03. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	БФГ 200. 03. 01	Трубка	1	
А4	2	БФГ 200. 03. 02	Отвод	1	
Б4	3	БФГ 200. 03. 03	Труба L = 241.10		
			Труба 219x6,0 ГОСТ 10704-76 в-20 ГОСТ 10705-80	1	5,1кг
А4	4	БФГ 200. 01. 01 - 03	Труба	1	
А4	5	БФГ 200. 02. 01	Фланец (заготовка-фланец 4-20-16 ст 25 ГОСТ 12820-80)	1	
А4	6	БФГ 200. 02. 02	Ниппель	1	
А4	7	БФГ 200. 02. 03	Штуцер	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланцы ГОСТ 12820-80 4-20-25 ст 25	1	
			4-20-16 ст 25	1	
			Отвод 90° 219x6,0 ГОСТ 17376-83	1	

БФГ 200. 03. 00

Колено

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Институт
МосгосНИИпроект

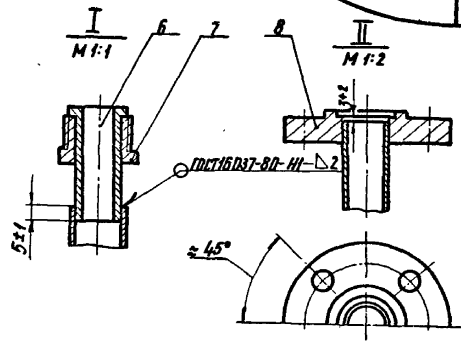
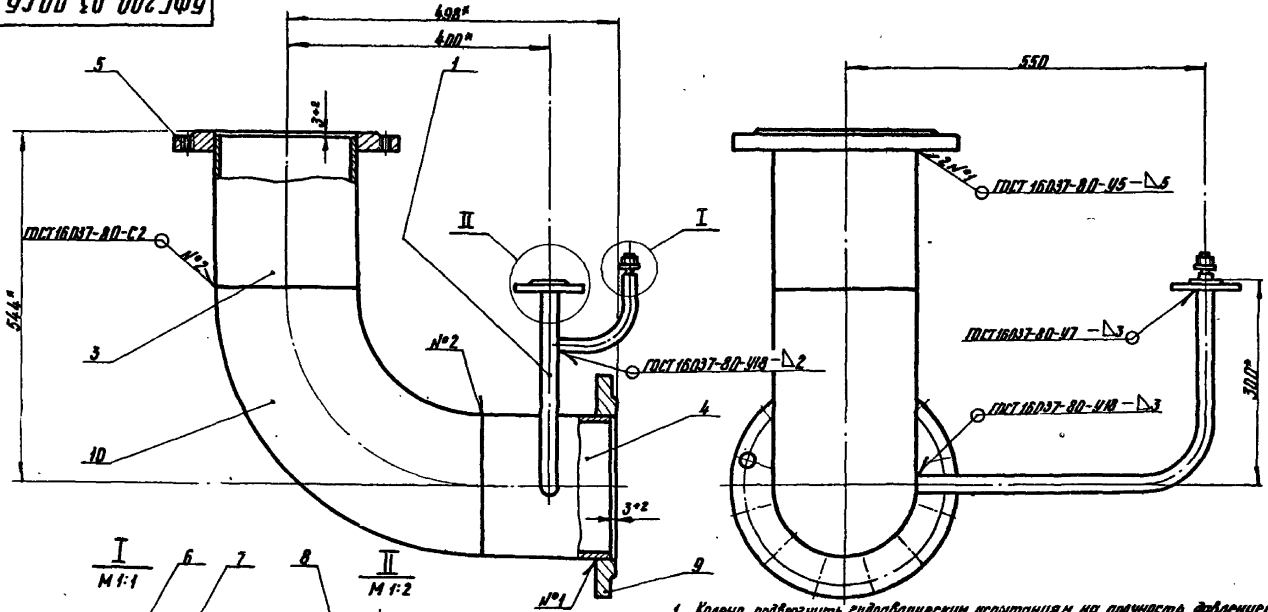
Исполн.	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Уч. линия	Уч. л.	11.99
Провер.	Пославский	И.С.	11.99
И. Кантор	Пославский	И.С.	11.99
И. Кантор			

колорадск. А.Л. 24051-18 52 формат А4

БФГ 200 03 00СВ

Серия 5.903-15 Вып. 10-1

Иск. Астахов, Издательство и дистрибуция: МосгазНИИпроект



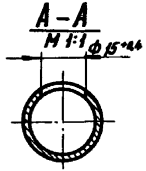
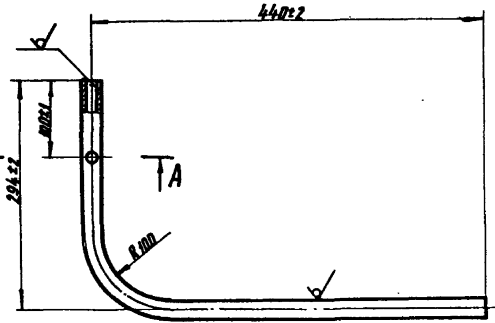
1. Колено подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением (2 МПа (20 кгс/см²)).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 5 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок

					БФГ 200 03 00СВ						
					Лист	Масса	Число				
Иск.	Лист	№ док.	Прод.	Лист	Колено	И	48,5				
Вып.	Разраб.	Число	Лист	Сборочный чертёж				Лист	1:5		
Продер.	Исполн.	№	И. 19							И нетитул	
Т. колор.											МосгазНИИпроект
Исполн.	Исполн.	№	И. 19								
Лист											

БФГ 200.03.01

2.5 (✓)

Серия 5.903-15. Вып. 10-1



БФГ 200.03.01

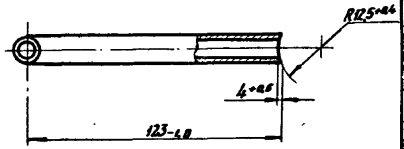
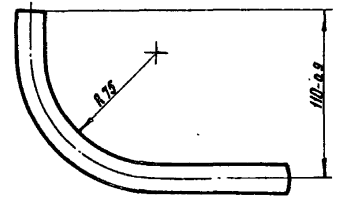
Трубка

Лист	Масса	Числостр.
1	1,0	1:4
Лист Мстб 1		
Институт		
МосгэзНИИпроект		
формат А4		

Труба 25×20 ГОСТ 10704-76
8-20 ГОСТ 10705-80

И.контр.	И.проект.	И.диз.	И.исп.
И.контр. Васильев	И.проект. Васильев	И.диз. Васильев	И.исп. Васильев

БФГ 200.03.02



БФГ 200.03.02

Отвод

Лист	Масса	Числостр.
1	0,1	1:2
Лист Мстб 1		
Институт		
МосгэзНИИпроект		
формат А4		

Труба 18×12 ГОСТ 10704-76
8-20 ГОСТ 10705-80

И.контр.	И.проект.	И.диз.	И.исп.
И.контр. Васильев	И.проект. Васильев	И.диз. Васильев	И.исп. Васильев

Серия 5. 303-15. Вып. 10-1

Ильинский, Сидоров и Виноградов
Ваня, Ильяса, Ю. С., Л. Я. и Л. Я. Ильинский, Ильяса и Виноградов

Контр. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		БФГ 200. 04. ДРСБ	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	БФГ 200. 04. 01	Труба L=195.0		
			Труба 219х4.0 ГОСТ 10704-76		
			В-20 ГОСТ 10705-80	1	4,14 кг
B4	2	БФГ 200. 04. 02	Труба L=244.0		
			Труба 219х4.0 ГОСТ 10704-76		
			В-20 ГОСТ 10705-80	1	5,1 кг
A4	3	БФГ 200. 02. 01	Фланец (вагоны) - фланец		
			1-200-16 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Фланец 1-200-16 ст 25		
			ГОСТ 12820-80	1	
	5		Пята 90° 219х4.0		
			ГОСТ 12820-80	1	

БФГ 200. 04. 00

Колено

Лист 1 из 1

Институт
МосгазНИИпроект

формат А4

Ильинский	Ильинский	Ильинский	Ильинский
Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Виноградов	Виноградов	Виноградов	Виноградов
Ильинский	Ильинский	Ильинский	Ильинский
Ильинский	Ильинский	Ильинский	Ильинский

Ильинский, Сидоров и Виноградов
Ваня, Ильяса, Ю. С., Л. Я. и Л. Я. Ильинский, Ильяса и Виноградов

Контр. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		БФГ 200. 05. ДРСБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	БФГ 200. 05. 01	Фланец (вагоны) - фланец		
			1-50-16 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
A4	2	БФГ 200. 01. 01	Труба		
A4	3	БФГ 200. 01. 02	Труба		
	4		<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланец 4-20-25 ст 25		
			ГОСТ 12820-80	1	

БФГ 200. 05. 00

Тройник

Лист 1 из 1

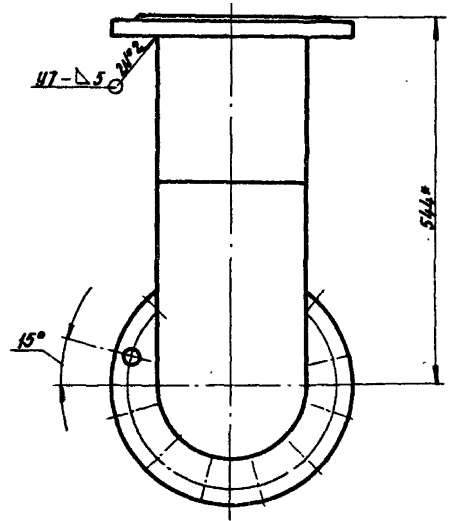
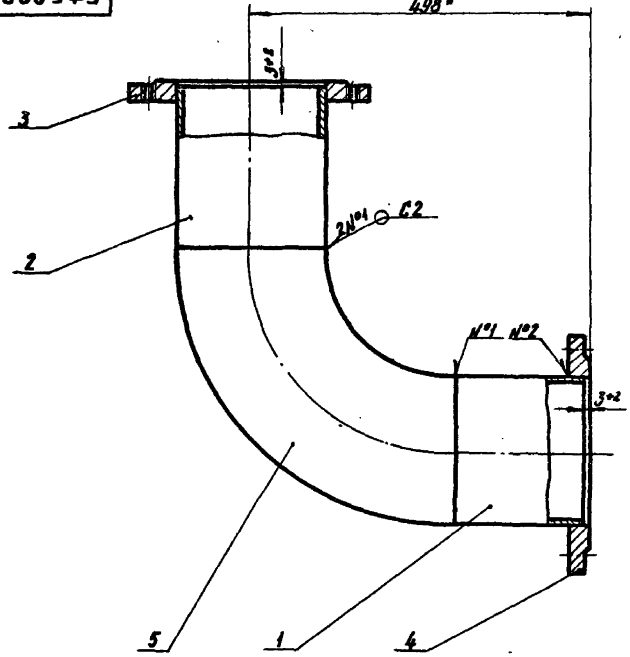
Институт
МосгазНИИпроект

капирован: 24051-18 55 формат А4

Ильинский	Ильинский	Ильинский	Ильинский
Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Виноградов	Виноградов	Виноградов	Виноградов
Ильинский	Ильинский	Ильинский	Ильинский
Ильинский	Ильинский	Ильинский	Ильинский

БФГ 200 Д4 00СБ

430*



1. Патрубок испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²)

2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Сварные швы по ГОСТ 18037-80
4. * Размеры для справок

Исполн.	М.А.Ожн.	Проф.	Лит.
Провер.	И.И.Сиди	Инж.	И.89
Утверд.			
И.контр.	И.С.Сиди	Инж.	И.89
Изд.			

БФГ 200 Д4 00СБ

Колено
Сборочный чертеж

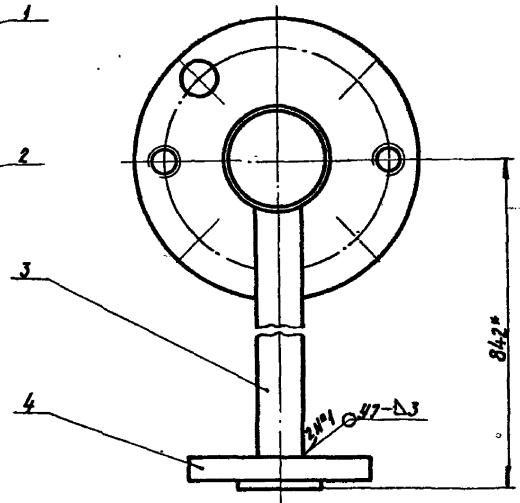
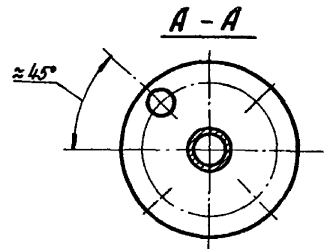
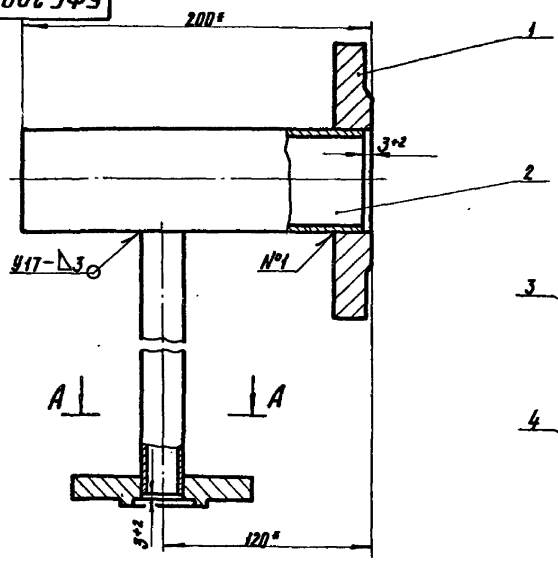
Лист	Масштаб	Масштаб
И	4:4	1:5
Лист №	Листов	
	Институт	
	Магистр НИИ Проект	

Серия 5.003.15. Вып. 10-1

И.И.Сиди, Подпись и дата: 1989 г. 12.10.89

БФГ 200.05.00СБ

Серия С.903-15, вып. 10-1

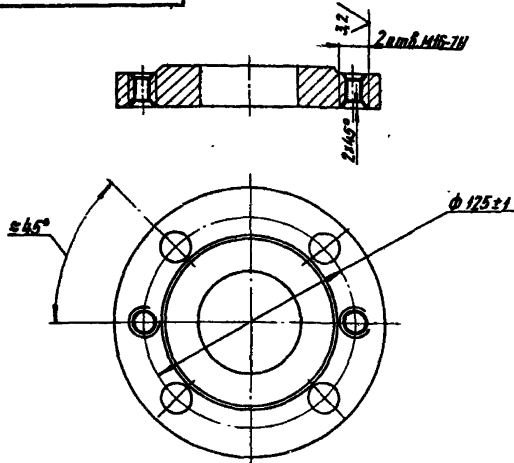


1. Коллектор испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

				БФГ 200.05.00СБ		
Исполн	Доклад	Проф	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб	Гулина	1985	11.89	И	7,0	1:2
Провер	Исидевич	1985	11.89	Лист	Листов	
Т.кампир				Институт		
И.кампир	Исидевич	1985	11.89	Москва НИИПроект		
Чит.						

Шифр, дата, подпись и дата, вкл. или без, шифр, дата, подпись и дата

6ФГ 200 05 01

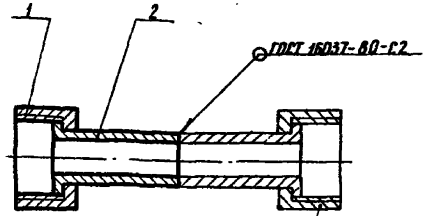


Средств. С. 80.3-15, 80.4, 10-1

Шифр материала, наименование изделия, наименование завода, наименование детали, наименование материала

				6ФГ 200 05 01		
Изм	Исполн	М.Докл	Подп	Дата	Фланец	Лист 1 из 1 Масса 2,59 Частоты 1:2
Разработ	Гулина	Григорьев	11.89	11.89		
Пробер	Масляев	11.89				
Г.контр						
И.контр	Масляев	11.89			Заготовка Фланец 1-50-16 ст 25 ГОСТ 12820-80	Институт МоггаНИИПроект
Утв.						формат А4

6ФГ 200 06 00



Гайка накидная и ниппель фильтра ФГ 45-200-12 (для сборки)

1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Проверить герметичность испытания на прочность и плотность выполняется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждом испытании. При этом падение давления не допускается.

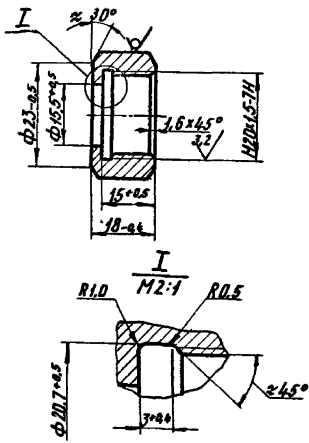
Шифр материала, наименование изделия, наименование завода, наименование детали, наименование материала

Формы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Детали			
Аб	1	6ФГ 200 06 01	Гайка накидная	1		
Ав	2	6ФГ 200 06 02	Ниппель	1		
6ФГ 200 06 00						
Изм	Исполн	М.Докл	Подп	Дата	Трубка импульсная	Лист 1 из 1 Масса 0,066 Частоты 1:1
Разработ	Гулина	Григорьев	11.89	11.89		
Пробер	Масляев	11.89				
Г.контр						
И.контр	Масляев	11.89			Институт МоггаНИИПроект	формат А4
Утв.					капирован. Л.Л. 24051-18 58	

Серия 5.903-15, выр. 10-1

БФГ200.06.01

1:5



БФГ200.06.01

**Гаука
накидная**

Лист	Масса	Масштаб
И	0,036	1:1
Лист	Листов в 1	
Институт		
МосгазНИИпроект		

Шести-гранник 26-5 ГОСТ 8560-78
45-В ГОСТ 1051-73

Имя, фамилия и должность, Имя, имя отчество, Подпись и дата

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Провер.	Масляев	И.И.	11.89
И.контр.	Масляев	И.И.	11.89
Чтв.			

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
				<u>Документация</u>		
А4			БФГ200.07.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		БФГ200.07.01	Уголок	1	
А4	2		БФГ200.07.02	Швеллер	1	
Б4	3		БФГ200.07.03	Стойка L=460-15		
				Швеллер 12-ГОСТ 8260-72		
				Ст3-1-ГОСТ 535-79	1	48 кг

Имя, фамилия и должность, Имя, имя отчество, Подпись и дата

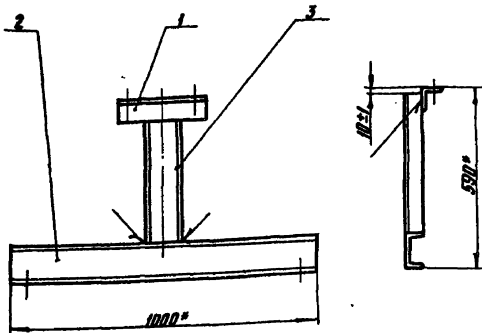
БФГ200.07.00

Подставка

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Институт		
МосгазНИИпроект		

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Провер.	Масляев	И.И.	11.89
И.контр.	Масляев	И.И.	11.89
Чтв.			

БФГ 200. 07. 00 СБ



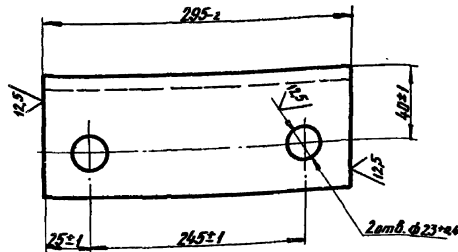
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Δ5
2. Размеры для справок

БФГ 200. 07. 00 СБ

				БФГ 200. 07. 00 СБ		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Лист	Масса	Числ./лст.
				И	16,9	1-10
Изм. Исполн. В.С.				Подставка		
Разработ. Г.С.				Лист Листов 1		
Провер. В.С.				Институт		
Т.контр.				Морозов НИИ Проект		
И.контр. В.С.				формат А4		
И.контр. В.С.						

Сборочный чертеж

БФГ 200. 07. 01



БФГ 200. 07. 01

				БФГ 200. 07. 01		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Лист	Масса	Числ./лст.
				И	1,62	1-1
Изм. Исполн. В.С.				Углолок		
Разработ. Г.С.				Лист Листов 1		
Провер. В.С.				Институт		
Т.контр.				Морозов НИИ Проект		
И.контр. В.С.				Углолок 200. 07. 01-Б ГОСТ 5264-80-Т2		
И.контр. В.С.				Ст. 1-ГОСТ 535-79		
И.контр. В.С.				копировал. В.С. 24051-18 60 формат А4		

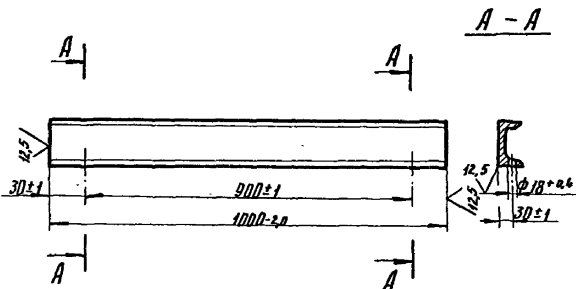
Углолок

копировал. В.С. 24051-18 60 формат А4

БФГ 200.07.02



Сер. 49 С. 203-15, Вып. 10-1

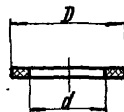


БФГ 200.07.02

				Швеллер		
Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Лист	Масса	Наставл.
1	1	Г.И.С.	И.С.	11.89	10,4	1-10
Проект	Конструктор	Провер.	Инженер	11.89	Лист	Листов 1
И.Контр.	Сосилович	И.С.	11.89	Швеллер	12-ГОСТ 8240-72	Институт
Упр.					Стр. 1-10 7.335-79	Масштаб 1:1

формат А4

БФГ 200.08



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
БФГ 200.08	18	10	0,0006
—01	50	35	0,0032
—02	102	57	0,0116
—03	268	220	0,0578

Размеры обеспечить инструментом

БФГ 200.08

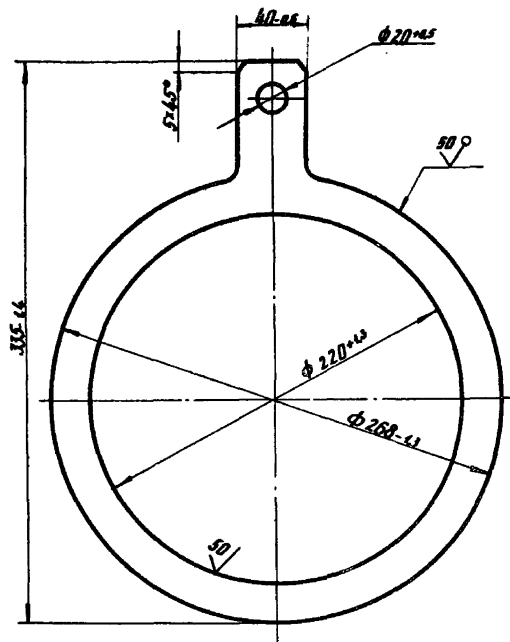
				Прокладка		
Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Лист	Масса	Наставл.
1	1	Г.И.С.	И.С.	11.89	—	—
Проект	Конструктор	Провер.	Инженер	11.89	Лист	Листов 1
И.Контр.	Сосилович	И.С.	11.89	Параметр ПМБ 2,0	Институт	Масштаб 1:1
Упр.				ГОСТ 481-80	Масштаб 1:1	формат А4

копировал: С.А. 24051-18

61

Ср. 10-9, 5, 903-15, 6011, 10-1

БФГ 200.09



БФГ 200.09

Кольцо

Лист 1.5 1:2

Лист Листок 1

Институт

Москва НИИ Проект

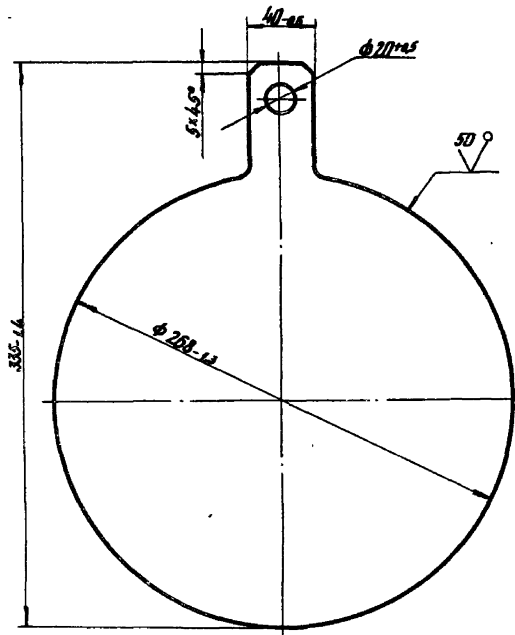
формат А4

Ин. лист 1/2 экз. Подп. Истр. 1189
 Проект. Г. Зайнов 1189
 Провер. Масляевич 1189
 Т. Ковтун
 И. Камар. Масляевич 1189
 Утв.

Лист Б-НН-10.0 ГОСТ 19903-74
 ВСТ-204 ГОСТ 14637-79

Шаб. и подл. Подписаны и датированы в соответствии с ГОСТ 19903-74

БФГ 200.10



БФГ 200.10

Заглушка

Лист 4.5 1:2

Лист Листок 1

Институт

Москва НИИ Проект

формат А4

Ин. лист 1/2 экз. Подп. Истр. 1189
 Проект. Г. Зайнов 1189
 Провер. Масляевич 1189
 Т. Ковтун
 И. Камар. Масляевич 1189
 Утв.

Лист Б-НН-10.0 ГОСТ 19903-74
 ВСТ-204 ГОСТ 14637-79

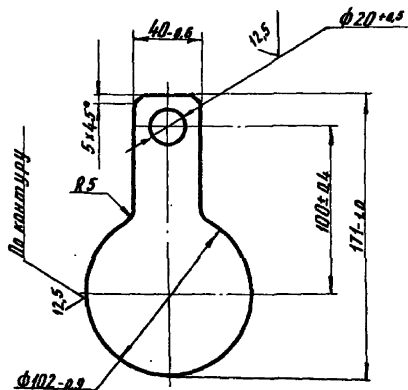
Шаб. и подл. Подписаны и датированы в соответствии с ГОСТ 19903-74

копируется в БД 24051-18

Серия С-903--С. Вып. 10-1

БФГ 200. 11

(✓)



БФГ 200. 11

Заглушка

Лист	Масса	Числост.
И	0,28	1:2

Лист Улистав 1

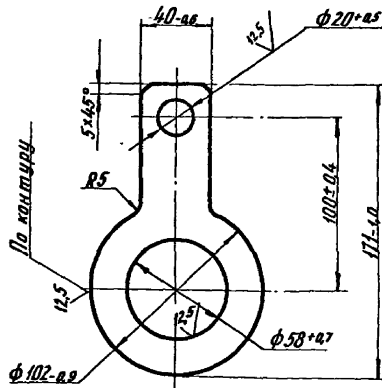
Институт

Мороз Н И Ш проект

Формат А4

БФГ 200. 12

(✓)



БФГ 200. 12

Кольцо

Лист	Масса	Числост.
И	0,2	1:2

Лист Улистав 1

Институт

Мороз Н И Ш проект

копировал: Заг. 24051-18 (63) формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись и дата

Имя	Фамилия	Инициалы	Подпись	Дата
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.

Лист	Б-ОН-5.0 ГOST 18903-74
Лист	В-Стен 4 ГOST 14637-79

Имя	Фамилия	Инициалы	Подпись	Дата
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.

Лист	Б-ОН-5.0 ГOST 18903-74
Лист	В-Стен 4 ГOST 14637-79