

*Типовая документация на конструкции,  
изделия и узлы зданий и сооружений.*

СЕРИЯ 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ  
С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

*Выпуск 5-0*

*Блоки тягодутьевых машин.  
Указания по применению и изготовлению.*

24051-07

*Типовая документация на конструкции,  
изделия и узлы зданий и сооружений.*

СЕРИЯ 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ  
С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

*Выпуск 5-0*

*Блоки тягодутьевых машин.  
Указания по применению и изготовлению.*

*Разработаны проектным  
институтом „Латгипропром“  
Главный инженер института  
В. Овчаров  
Главный инженер проекта  
Я. П. Нидбальский*

*Утверждены и  
введены в действие  
ММСС ССР  
протоколом от  
22.11.89 г.*

## Содержание альбома

Выпуск 5-0  
Серия 5.903-15

Наименование	Стр.	Наименование	Стр.
		Приложение 5. Блок	
Содержание альбома	2	Вентилятора БВДН-12,5У	
Опись альбома	3	Габаритный чертеж	20
Указания по применению и изготовлению:		Приложение 6. Блок	
1. Общая часть	5	дымососа БДН-9У.	
2. Назначение и описание конструкции.	5	Габаритный чертеж	21
3. Рекомендации для подбора.	6	Приложение 7. Блок	
Таблица 1	7	дымососа БДН-10У	
Таблица 2	8	Габаритный чертеж	22
4. Требования к транспортировке.	11	Приложение 8. Блок	
5. Требования к оборудованию и материалам.	12	дымососа БДН-11,2У.	
6. Требования к сборке блока.	12	Габаритный чертеж	23
Приложение 1. Блок вентилятора БВДН-8У. Габаритный чертеж.	16	Приложение 9. Блок	
Приложение 2. Блок вентилятора БВДН-9У. Габаритный чертеж	17	дымососа БДН-12,5У.	
Приложение 3. Блок вентилятора БВДН-10У. Габаритный чертеж	18	Габаритный чертеж.	24
Приложение 4. Блок вентилятора БВДН-11,2У. Габаритный чертеж	19	Лист регистрации изменений	26

Выпуск 5-0

Серия 5.903-15

Инв. № 0250. Подпись и дата  
Инв. № 0250. Подпись и дата  
Инв. № 0250. Подпись и дата

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Примечание
1			Документация общая			
2						
3	A4	БК5.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению	11		
4						
5	A4	БК5.1.1.00.000 ГЧ	Блок вентилятора			
6			БВДН-8у. Габаритный			
7			чертеж.	1		
8	A4	БК5.2.1.00.000 ГЧ	Блок вентилятора			
9			БВДН-9у. Габаритный			
10			чертеж.	1		
11	A4	БК5.3.1.00.000 ГЧ	Блок вентилятора			
12			БВДН-10у. Габаритный			
13			чертеж.	1		
14	A4	БК5.4.1.00.000 ГЧ	Блок вентилятора			
15			БВДН-11,2у. Габаритный			
16			чертеж.	1		
17	A4	БК5.5.1.00.000 ГЧ	Блок вентилятора			
18			БВДН-12,5у. Габаритный			
19			чертеж.	1		
20	A4	БК5.6.1.00.000 ГЧ	Блок дымохода БДН-9у			
21			Габаритный чертеж.	1		
22	A4	БК5.7.1.00.000 ГЧ	Блок дымохода БДН-10у			
23			Габаритный чертеж.	1		
24						

БК5.0.0.00.000 ОП

Изм. Лист № докум. Подпись  
Разраб. Колмец  
Проб. Никитченко  
Н. контр. Колмец

БЛОКИ тягодутьевых машин  
Указания по применению и изготовлению  
Лист альбом

Лит. Лист Листов  
1 2  
ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 5-0

Серия 5.903-15

Изм. неопод. Подп. и дата / Изм. неопод. Подп. и дата / Изм. неопод. Подп. и дата

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз	Примечание
1	A4	БК 5.8.1.00.000 ГЧ	Блок дымоососа			
2			БДН-11,2 ч. Габарит-			
3			ный чертёж	1		
4	A4	БК 5.9.1.00.000 ГЧ	Блок дымоососа			
5			БДН-12,5 ч. Габарит-			
6			ный чертёж	1		
7	A4	БК 5.00.00.000 ДТ	Лист регистрации			
8			изменений	1		
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----------	----------	-------	------

БК 5.0.0.00.000 ОП .

# 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Рабочие чертежи блоков тягодутьевых машин (БВДН, БДН) разработаны институтом, Латгипропром согласно плану типового проектирования Госстроя СССР на 1988 год. Темы Т7.3.1.1Б и Т7.3.1.2Б.

Разработаны рабочие чертежи следующих блоков тягодутьевых машин:

Выпуск 5-0. Указания по применению и изготовлению.

Выпуск 5-1. Блок вентилятора БВДН-8у.

Выпуск 5-2. Блок вентилятора БВДН-9у.

Выпуск 5-3. Блок вентилятора БВДН-10у.

Выпуск 5-4. Блок вентилятора БВДН-11,2у.

Выпуск 5-5. Блок вентилятора БВДН-12,5у.

Выпуск 5-6. Блок дымососа БДН-9у.

Выпуск 5-7. Блок дымососа БДН-10у.

Выпуск 5-8. Блок дымососа БДН-11,2у.

Выпуск 5-9. Блок дымососа БДН-12,5у.

Комплект рабочей документации блока включает в себя разделы: тепломеханический, контроль и автоматика, электротехнический.

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Блок вентилятора предназначен для подачи дутьевого воздуха к горелкам котла. Блок дымососа предназначен для отвода дымовых газов из котла.

Блоки тягодутьевых машин разработаны для дымососов

БК 5.0.0.00.000 ДТ

Инж. Иуст. № док. Иуст. Мата

Разраб. Колмец  
Проб. Ижикиченко

Блоки тягодутьевых машин

Лист 1

Ижикиченко Колмец

Указания по применению и изготовлению

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 5-0

Серия 5.903-15

Листы 1-10  
Листы 11-15  
Листы 16-20  
Листы 21-25  
Листы 26-30  
Листы 31-35  
Листы 36-40  
Листы 41-45  
Листы 46-50  
Листы 51-55  
Листы 56-60  
Листы 61-65  
Листы 66-70  
Листы 71-75  
Листы 76-80  
Листы 81-85  
Листы 86-90  
Листы 91-95  
Листы 96-100



Таблица 1

Тип котлоагрегата	Дымосос				Вентилятор					
	Тип дымососа	Электродвигатель			Тип вентилятора	Электродвигатель				
		Тип двигателя	Мощность кВт	Частота вращения об/мин		Тип двигателя	Мощность кВт	Частота вращения об/мин		
КЕ -2,5 -14С	ДН -9ч I	4А 160 S4	15	1500	ВДН -8ч I	4А 160 S4	15	1500		
КЕ -4 -14С	ДН -9ч I				ВДН -9ч I					
КЕ -6,5 -14С	ДН -9ч				ВДН -9ч I					
КЕ -6,5 -14МТ	ДН -9ч I				ВДН -10ч I					
КЕ -10 -14С, КЕ -10 -24С	ДН -10ч	4А 180 М4	30	1000	ВДН -10ч I	4А 160 S6	11	1000		
КЕ -10 -14МТ	ДН -9ч	4А 160 S4	15		ВДН -10ч					
КЕ -25 -14С, КЕ -25 -24С	—	—	—		ВДН -12,5ч I				4А 200 L6	30
ДЕ -4 -14ГМ	ВДН -9ч I	4А 160 S6	11		ВДН -8ч				4А 160 S6	11
ДЕ -6,5 -14ГМ	ВДН -11,2ч	4А 200 М6	22	ВДН -9ч I						
ДЕ -10 -14ГМ, ДЕ -10 -24ГМ	ВДН -10ч	4А 180 М4	30	ВДН -10ч						
ДЕ -16 -14ГМ, ДЕ -16 -24ГМ	ВДН -11,2ч	4А 200 L4	45	1500	ВДН -9ч	4А 160 S4	15	1500		
ДЕ -25 -14ГМ, ДЕ -25 -24ГМ	ДН -12,5ч	4А 250 S4	75		ВДН -11,2ч	4А 200 L4	45			
КЕ -10 -1,4ПС	ДН -10ч	4А 180 М4	30	—	—	—	—			
КЕ -10 -1,4ТНЧ	ДН -10ч	4А 180 М4	30	ВДН -10ч	4А 180 М4	30	1500			
ДЕ -16 -1,4ПС	ДН -11,2ч I	4А 200 L4	45	—	—	—	—			
КВ -ГМ -10	ДН -12,5ч I	4А 200 L6Y3	30	1000	ВДН -10ч	4А 160 S6	11	1000		
КВ -ГМ -20	—	—	—	—	ВДН -12,5ч	4А 200 L6Y3	30	1000		



Блоки Вентиляторов

Выпуск 5-0

Серия 5.003-15

№№ по подг. Подп. и дата / №№ инв. № инв. № инв. Подп. и дата / №№ по подг. Подп. и дата

Обозначение	Типоразмер тягодутьевой машины ВДН	Электро-двигатель	И кВт	Масса кг	Примечание
БК5.1.100.000	84Г-1500 ПР.	4АМ160S4	15	709	
-01	84Г-1500 лев.				
-02	84Г-1000 ПР.	4АМ160S6	11	709	
-03	84Г-1000 лев.				
-04	84 - 1500 ПР.	4АМ160S4	15	710	
-05	84 - 1500 лев.				
-06	84 - 1000 ПР.	4АМ160S6	11	710	
-07	84 - 1000 лев.				
БК5.2.100.000	94Г-1500 ПР.	4АМ160S4	15	728	
-01	94Г-1500 лев.				
-02	94Г-1000 ПР.	4АМ160S6	11	726	
-03	94Г-1000 лев.				
-04	94 - 1500 ПР.	4АМ160S4	15	728	
-05	94 - 1500 лев.				
-06	94 - 1000 ПР.	4АМ160S6	11	726	
-07	94 - 1000 лев.				
БК5.3.100.000	104Г-1500 ПР.	4АМ180М4	30	880	
-01	104Г-1500 лев.				
-02	104Г-1000 ПР.	4АМ160S6	11	820	
-03	104Г-1000 лев.				
-04	104 - 1500 ПР.	4АМ180М4	30	880	
-05	104 - 1500 лев.				
-06	104 - 1000 ПР.	4АМ160S6	11	820	
-07	104 - 1000 лев.				
БК5.4.100.000	11.24Г-1500 ПР.	4А200L4	45	1260	
-01	11.24Г-1500 лев.				
-02	11.24Г-1000 ПР.	4А200М6	22	1220	
-03	11.24Г-1000 лев.				

БК5.0.0.00.000 ДТ



Продолжение табл. 2

Выпуск 5-0

Серия 5903-15

Обозначение	Типразмер тягачдубельной машины ДН	Электродвига- тель	Н кВт	Масса кг	Примеча- ние
БК 5.8.1.00.000-04	11.2ч- 1500 пр	4А 200 L 4	45	1260	
-05	11.2ч- 1500 лев.				
-06	11.2ч- 1000 пр.	4А 200 м 6	22	1220	
-07	11.2ч- 1000 лев.				
БК 5.9.1.00.000	12.5ч I - 1500 пр.	4А 250 м 4	75	1611	
-01	12.5ч I - 1500 лев.				
-02	12.5ч I - 1000 пр.	4А 200 L 6	30	1391	
-03	12.5ч I - 1000 лев.				
-04	12.5ч - 1500 пр.	4А 250 м 4	75	1611	
-05	12.5ч - 1500 лев.				
-06	12.5ч - 1000 пр.	4А 200 L 6	30	1391	
-07	12.5ч - 1000 лев.				

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Инв. № усл. Подпись и дата

# 4. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВКЕ

4.1. Блок отправляется заказчику без упаковки с заглушенными соединительными концами трубопроводов. Крепление заглушек из листовой стали толщиной 3-4мм осуществляется на прихватке.

Штуцера и бобышки на период транспортировки и хранения блоков должны быть закрыты пробками и заглушками.

Приборы контроля и автоматики с отборными устройствами и электротехническое оборудование упаковываются в ящики и отправляются с блоками.

4.2. Крепление блоков при перевозке должно обеспечивать предохранение их отдельных элементов и блока в целом от деформаций и механических повреждений.

4.3. Габариты и массы блоков допускают их транспортировку по железной дороге, а также с помощью трейлеров низкой посадки грузоподъемностью до 15 т.

4.4. Погрузка блоков на транспортные средства осуществляется с помощью монтажных и эксплуатационных кранов грузоподъемностью 16:25 т. При этом строповку блоков вести с использованием петель, предусмотренных в раме блока, а также с применением траверсы.

Выпуск 5-0

Серия 5.903-15

Имя, фамилия, Подпись, Должность, Инв. №, Дата, Подпись, Дата

Имя	Фамилия	Подпись	Дата

БК5.0.0.00.000 ДТ

Выпуск 5-0

Серия 5.903-15

### 5. ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ И МАТЕРИАЛАМ

5.1. Оборудование, входящее в состав блока, должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации и иметь паспорт. Качество материалов и техническая характеристика готовых изделий, применяемых для изготовления блоков, должны быть подтверждены предприятиями-изготовителями соответствующими документами.

5.2. Приборы и средства автоматизации и контроля, входящие в блоки, должны удовлетворять требованиям технической документации на них и действующим стандартам.

5.3. Конструктивные изменения, возникающие в процессе изготовления блоков, должны быть согласованы в установленном порядке. Изменения, связанные с применением материалов, не ухудшающих технические характеристики блоков, решаются изготовителями блоков самостоятельно.

### 6. ТРЕБОВАНИЯ К СБОРКЕ БЛОКА

6.1. Рабочая документация позволяет вести сборку блоков индустриальным методом с организацией раздельного поточного изготовления узлов трубопроводов и металлоконструкций.

6.2. При изготовлении и монтаже элементов трубопроводов сварку производить руководствуясь требованиями ГОСТ 16037-80 с максимальным применением автоматических и полуавтоматических режимов, обеспечивающих высокое качество сварных соединений труб.

6.3. Сборку стыков труб под сварку осуществлять с использованием инвентарных центральных приспособлений, обеспечивающих ровность стыкуемых труб.

Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.


БК 5.00.00.000 ДТ

Лист  
Я

Выпуск 5-0

Серия 5.903-15

6.4. Весь комплекс работ по организации сварки трубопроводов блока и контроля качества сварных соединений проводить руководствуясь указаниями, "Руководящих технических материалов по сварке при монтаже оборудования тепловых электростанций" (РТМ-1с-81) Минэнерго СССР, правилами Госгортехнадзора СССР, а также требованиями рабочих чертежей блока.

6.5. Сварку элементов металлоконструкции блока выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Места подлежащие сварке должны быть очищены от грязи, окалины, масла, ржавчины и т.п. Сварной шов должен быть равным и полным. В местах сварки не должно быть прожогов, трещин, подрезов, непровара. Металлические брызги должны быть удалены, швы зачищены от шлака и окалины.

6.6. Изготовление и сборку металлоконструкции блока осуществлять согласно требованиям СНиП II-18-75 "Металлические конструкции". При сборке блока руководствоваться указаниями СНиП 3.05.05-84, "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".

6.7. В процессе сборки блоков должно проверяться соответствие комплектующих изделий, надежность крепления оборудования трубопроводов к металлоконструкции, правильность нанесения маркировки изделия, наличие паспортных табличек на оборудование, наличие клейм сварщиков на сварных соединениях (при необходимости).

6.8. Гидравлические испытания блока проводить в соответствии с требованиями, "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды," утвержденных Гостехнадзором СССР.

6.9. В качестве коррозионно-защитного покрытия блока применять грунтовку ГФ-020 ГОСТ 9825-73, эмаль ПФ-133 ГОСТ 926-82 и битумный лак БТ-577 ГОСТ 5631-79.

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

Изм.	№ инст.	№ докум.	Подпись	Дата

БК 5.0.0.00.000 ДТ

Выпуск 5-0

Серия 5.903-15

Инд.№подл. Подпись и дата  
Взам. инв.№ Инв.№ подл. Подпись и дата

6.10. Оснащение блока приборами и средствами автоматизации производить согласно сборочному чертежу "Установка приборов контроля и автоматизации" блока. При производстве работ по установке указанных приборов руководствоваться требованиями СНиП 3.05.07-85, "Системы автоматизации."

6.11. Изделия, изготавливаемые по типовым монтажным чертежам ТМ, отраслевым нормам и типовым конструкциям ТК, а также закладным конструкциям ЗК поставляются Главмонтажавтоматика и Главмонтажспецстрой СССР.

6.12. Приборы контроля и средств автоматизации заказываются по заказной спецификации (спецификации оборудования) раздела автоматизации рабочего проекта котельной.

6.13. Работы по установке электротехнических устройств производить согласно сборочному чертежу "Установка электрооборудования" блока, а также, руководствуясь требованиями СНиП 3.05.06-85, "Электротехнические устройства".

6.14. Электротехническое оборудование заказывается по заказной спецификации (спецификации оборудования) электротехнической части рабочего проекта котельной.

6.15. Теплоизоляционные работы рекомендуется выполнять на месте изготовления блока. При этом с целью предотвращения деформаций теплоизоляции при транспортировке блока к месту монтажа, необходимо предусмотреть усиление крепления конструкций изоляции за счет установки опорных колец на горизонтальных участках и разгружающих устройств на вертикальных участках трубопроводов, а также применение спец-заклепок.

Инд.№подл.	Подпись	Дата

БК 5.0.0.00.000 ДТ

Ивет  
10

Выпуск 5-0

Серия 5.903-15

Изм. № подл. Подпись Дата Изм. № подл. Подпись Дата Изм. № подл. Подпись Дата Изм. № подл. Подпись Дата

Конструкция блока допускает выполнение изоляции после его монтажа.

6.16. Работы по изоляции прямолинейных участков трубопроводов и фланцевых соединений осуществлять в соответствии с типовыми сериями 7.903.9-2 и 7.903.9-3. Изоляцию криволинейных и фасонных участков трубопроводов и узлов оборудования вести согласно серии 3.903-11.

Монтажная ведомость на изоляцию блока, ведомости объемов работ и материалов прилагаются к комплекту рабочих чертежей блока.

6.17. Технические условия на изготовление блока должны быть разработаны предприятием-изготовителем с учетом настоящих технических требований.

6.18. При изготовлении деталей металлической конструкции блока возможна замена сортамента черных металлов из стали Ст3 на сталь Ст3 по ТУ 14-1-3023-80

Изм. № подл.	Подпись	Дата	Изм. № подл.	Подпись	Дата	Изм. № подл.	Подпись	Дата

БК 5.0.0.00.000 ДТ

Лист 11



БКС.1.1.00.000 ГЧ

Выпуск 5-0

Серия 5.903-15

Рис. 1

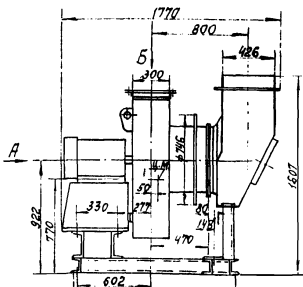
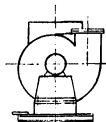
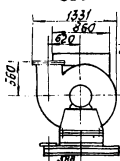


Рис. 2

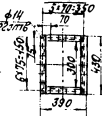
Остальное см. Рис. 1



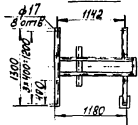
Вид А



Вид Б



Вид В



Вид Г



Обозначен.	Исполн. вен- тилятора в.д.с	Заргос- б.обознач.	Кол- во
БКС.1.1.00.000	Вд-1500	ВАМ16054	15 709
-01	Вд-1500	ВАМ16054	11 709
-02	Вд-1500	ВАМ16054	11 709
-03	Вд-1500	ВАМ16054	15 710
-04	Вд-1500	ВАМ16054	11 710
-05	Вд-1500	ВАМ16054	11 710
-06	Вд-1500	ВАМ16054	11 710
-07	Вд-1500	ВАМ16054	11 710

Угол разворота вентилятора и кармана определяется по чертежам компоновки котельной.

Шиф. № подл. Сер. и дата взят. инв. № инв. № отд. Лист. и дата

№	Исполн.	Дата
Разраб.	Колмец	1980
Пров.	Никитиченко	1980
Т. контр.		
И. контр.	Колмец	1980
Утв.		

БКС.1.1.00.000 ГЧ

Блок вентилятора  
БВДН-8ч  
Габаритный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
Лист	Листов	1

ЛАТГИПРОПРОМ

БК 5.2.1.00.000 ГЧ

Выпуск 5-0

Лист 5.903-15

Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

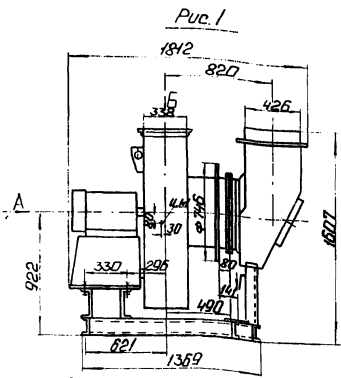
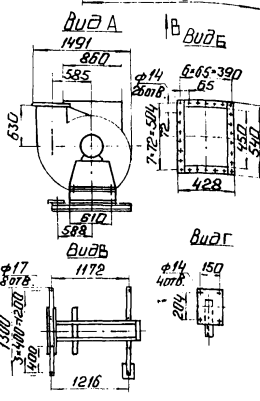
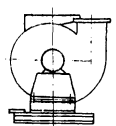


Рис.2  
Остальное см. Рис.1



Обозначение	Изображение	Материал	Кол-во	Примечание
БК521.000.000	3-1500мм	1	4АМ16054	15725
-01	94-1500мм	2	4АМ16054	15725
-02	94-1000мм	1	4АМ16054	11725
-03	94-1000мм	2	4АМ16054	15725
-04	94-1500мм	1	4АМ16054	15725
-05	94-1500мм	2	4АМ16054	15725
-06	94-1000мм	1	4АМ16054	11725
-07	94-1000мм	2	4АМ16054	11725

Угол разворота вентилятора и кармана определяется по чертежам компоновки котельной.

БК 5.2.1.00.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб.	Колмец			
Пров.	Никитченко			
Т.контр.				
Исполн.	Колмец			
Утв.				

Блок вентилятора  
БВДН-94  
Габаритный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
Лист	см. табл.	-
Листов		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 5-0

Серия 5. 903-15

БК5.3.1.00.000 ГЧ

Рис 1

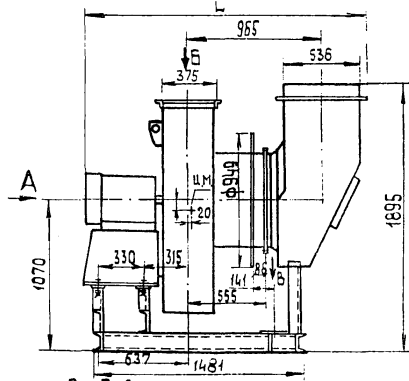
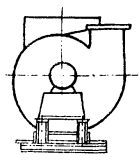
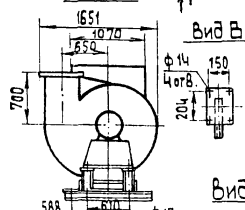


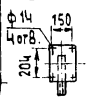
Рис 2  
Остальное см. Рис. 1



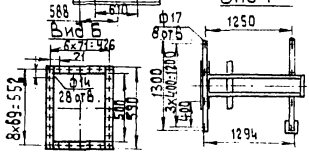
Вид А



Вид В



Вид Г



Основание	Типоразм. венг. ВДН	Д	ЭЛЕКТРО-И	Мощь L, кВт	М, мм
БК5.3.1.00.000	10ч-1500рр	1	4АМ180М4	30	880 2094
-01	10ч-1000рр	1	4АМ160М4	11	820 2016
-02	10ч-1000рр	1	4АМ160М4	11	820 2016
-03	10ч-1000рр	2	4АМ160М4	11	820 2016
-04	10ч-1500рр	1	4АМ180М4	30	880 2094
-05	10ч-1500рр	2	4АМ180М4	30	880 2094
-06	10ч-1000рр	1	4АМ160М4	11	820 2016
-07	10ч-1500рр	2	4АМ160М4	11	820 2016

Угол разворота вентилятора, кармана определяется по чертежам компоновки котельной

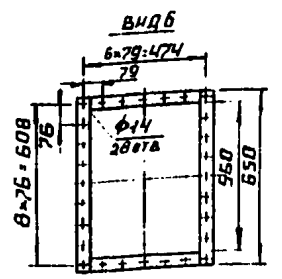
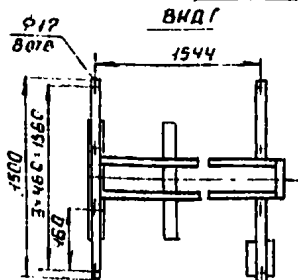
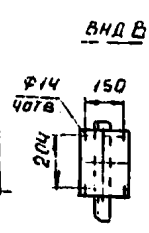
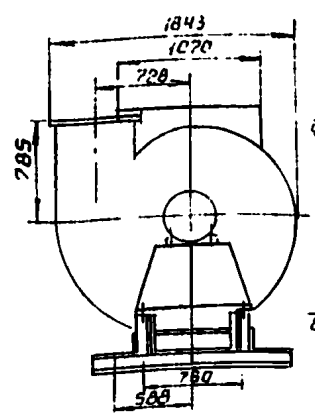
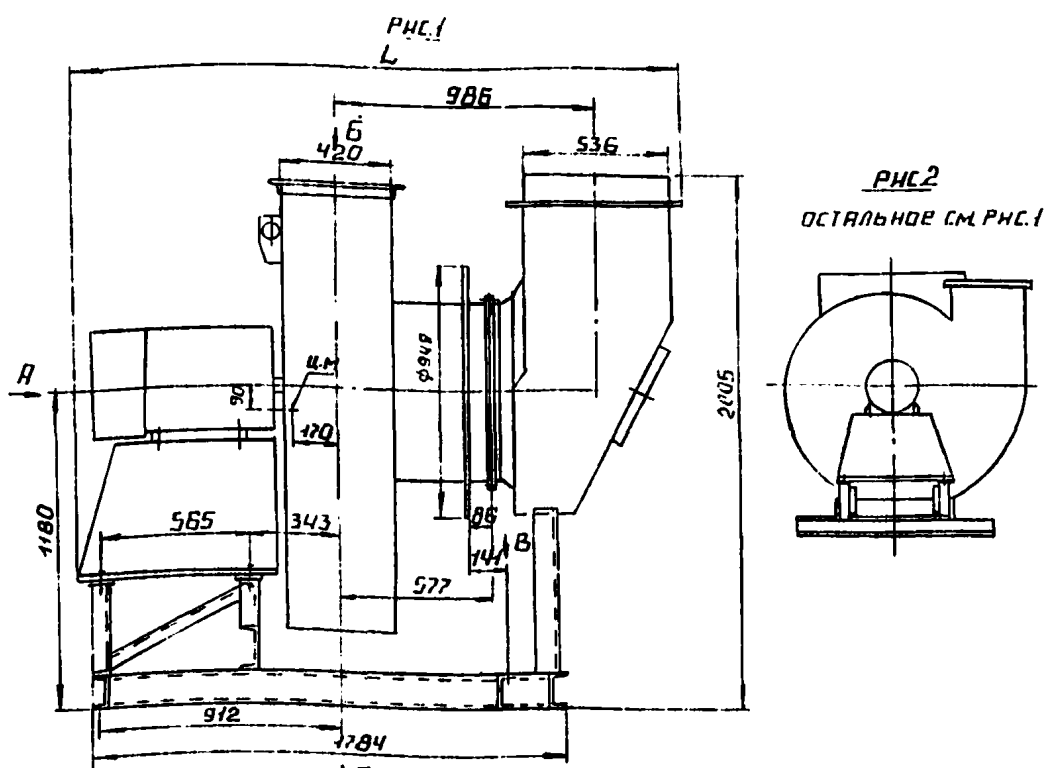
ИНВ. № подл. Подп. и дата / ВЗДМ. № подл. и дата / ВЗДМ. № подл. и дата / Подп. и дата

				БК5.3.1.00.000 ГЧ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок вентилятора ВДН-10 ч Габаритный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Колмец	Э...				См. табл.	-	
Пробв.	Никитченко					лист	листов	1
Т. контр.						ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Колмец							
Утв.								

БК 5.4.1.00.000 ГЧ

ВЫПУСК 5-0

СЕРИЯ 5.903-15



СВОЗНАЧЕНИЕ	ТИП РАЗМЕР ВЕНТИЛЯТОРА ВДН	РМС	ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЬ	№, МАСШ. КГ	Л, мм
БК 5.4.1.00.000	1.2ч 1500 ПР	1	4A200L4	45 1260 2244	
01	1.2ч 1500 ПР	2			
02	1.2ч 1000 ПР	1	4A200M6	22 1220 2204	
03	1.2ч 1000 ПР	2			
04	1.2ч 1500 ПР	1	4A200L4	45 1260 2244	
05	1.2ч 1500 ПР	2			
06	1.2ч 1000 ПР	1	4A200M6	22 1220 2204	
07	1.2ч 1000 ПР	2			

УГОЛ РАЗВОРОТА ВЕНТИЛЯТОРА И КАРМАНА ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОМПОНОВКИ КСТЕЛЬНОЙ

ВЗАМ. ИИВ. № 1  
 ИИВ. № 2  
 ИИВ. № 3  
 ИИВ. № 4  
 ИИВ. № 5  
 ИИВ. № 6  
 ИИВ. № 7  
 ИИВ. № 8  
 ИИВ. № 9  
 ИИВ. № 10  
 ИИВ. № 11  
 ИИВ. № 12  
 ИИВ. № 13  
 ИИВ. № 14  
 ИИВ. № 15  
 ИИВ. № 16  
 ИИВ. № 17  
 ИИВ. № 18  
 ИИВ. № 19  
 ИИВ. № 20  
 ИИВ. № 21  
 ИИВ. № 22  
 ИИВ. № 23  
 ИИВ. № 24  
 ИИВ. № 25  
 ИИВ. № 26  
 ИИВ. № 27  
 ИИВ. № 28  
 ИИВ. № 29  
 ИИВ. № 30  
 ИИВ. № 31  
 ИИВ. № 32  
 ИИВ. № 33  
 ИИВ. № 34  
 ИИВ. № 35  
 ИИВ. № 36  
 ИИВ. № 37  
 ИИВ. № 38  
 ИИВ. № 39  
 ИИВ. № 40  
 ИИВ. № 41  
 ИИВ. № 42  
 ИИВ. № 43  
 ИИВ. № 44  
 ИИВ. № 45  
 ИИВ. № 46  
 ИИВ. № 47  
 ИИВ. № 48  
 ИИВ. № 49  
 ИИВ. № 50

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЛМЕЦ			
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ			
УТВ				

БК 5.4.1.00.000 ГЧ

БЛОК ВЕНТИЛЯТОРА  
 ВВДН-1.2 Ч

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

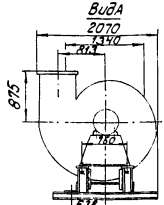
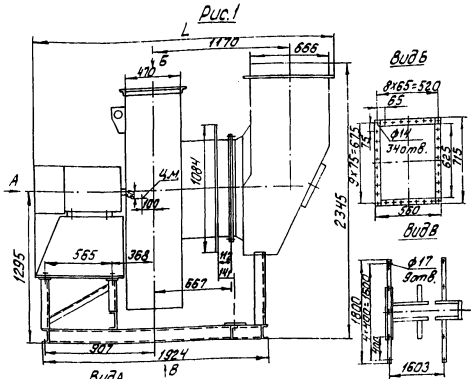
ЛНСТ.	МАССА	МАШТАБ
	СМ.	—
	ТАБЛ.	
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

БК 5.5.1.00.000 ГЧ

Выпуск 5-0

Серия 5.903-15



Обозначение вентилятора по ГОСТ	Угол разворота вентилятора, град.	Электр. М. кВт	Масса, кг	Л. мм
БК 5.5.1.00.000/250/1-1500/2	90	4/250/1	75	1480/2637
-01/250/1-1500/2	90	4/250/1	75	1480/2637
-02/250/1-1000/2	90	4/200/1	50	1260/2585
-03/250/1-1000/2	90	4/250/1	75	1480/2637
-04/250/1-1500/2	90	4/250/1	75	1480/2637
-05/250/1-1500/2	90	4/250/1	75	1480/2637
-06/250/1-1000/2	90	4/200/1	50	1260/2585
-07/250/1-1000/2	90	4/200/1	50	1260/2585

Вид Г

Угол разворота вентилятора и кармана определяется по чертежам компоновки котельной.

Рис 2  
Остальное см. Рис. 1



БК 5.5.1.00.000 ГЧ

Блок вентилятора  
БВДН-12,5У  
Габаритный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
см. табл.	—	—
Лист	Листов	1

ЛАТГИПРОПРОМ

ИВ. № 1048/1. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № 25/81. Подпись и дата.

И.И.И.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Колмец	Колмец	2004
Проб.	Никитченко	Никитченко	2004
Т.кантор			
И.кантор	Колмец	Колмец	2004

Серия 5.903-1

Выпуск 5-0

БК.5.6.1.00.000 ГЧ

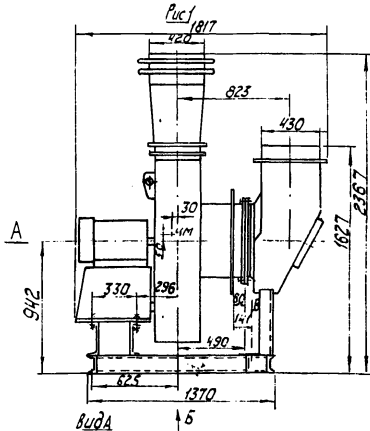
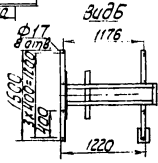
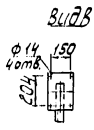
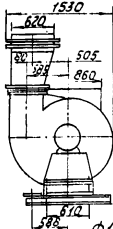
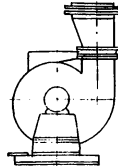


Рис.2  
Остальное см. Рис.1



Обозначение	Параметр	Значение	Электрон. №	Исполн.
БК.5.6.1.00.000	У-1500	1		
-01.9.У-1500	2		44М160ВН/5	ВСС
-02.9.У-1500	1			
-03.9.У-1500	2			

Угол разврата дымохода и кармана определяется по чертежам компоновки чертежей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Колмец			
Пров.	Никитченко			
Т.контр.				
И.контр.	Колмец			
Утв.				

БК.5.6.1.00.000 ГЧ

Блок дымохода  
БДН-9у  
габаритный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	гм.	—
Лист	табл.	—
Лист	Листов	1

ЛАТГИПРОПРОМ

БК5.7.1.00.000 ГЧ

Выпуск 5-0

Серия 5.903-15

Рис. 1

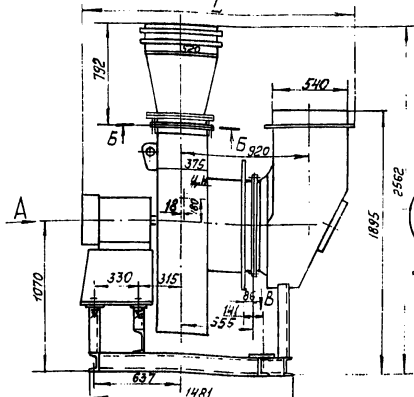
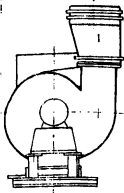
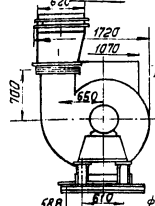


Рис. 2

Остальное см. Рис. 1



Вид А

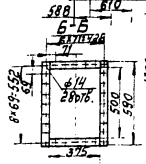


Вид Г

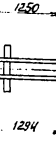


Обозначение	Диаметр обмоточной трубы д.к	Диаметр отверстия в трубе	Материал	Л, мм
БК5.7.1.00.000	1520 мм	1	4М180М50	2100
-0100	1500 мм	2	4М180М50	2100
-02100	1200 мм	1	4М160СБ11	980, 2020
-03100	1000 мм	2	4М180М50	1075, 2100
-04100	1500 мм	1	4М180М50	1075, 2100
-05100	1500 мм	2	4М180М50	1075, 2100
-06100	1000 мм	1	4М160СБ11	980, 2020
-07100	1000 мм	2	4М160СБ11	980, 2020

Вид Д



Вид Г



Угол разворота вентилятора и кармана определяется по чертежам компоновки котельной

№. № подл. Лист и дата. Взят инд. №. Инв. №. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Калмыц			
Проб.	Инцидентно			
Т. контр.				
Р. контр.	Калмыц			

БК5.7.1.00.000 ГЧ

Блок дымососа  
БДН-10у  
Габаритный чертёж

Лист	Масса	Магштаб
	см.	
	табл.	
Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 5-0

Серия 5.903-15

БК 5.81.00.000ГЧ

Рис.1

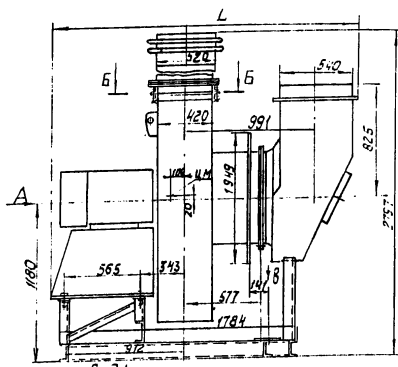
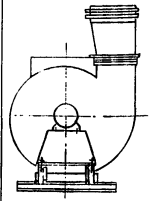
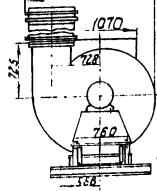


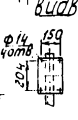
Рис.2  
Остальное см. рис.1



Вид А

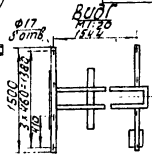


Вид В

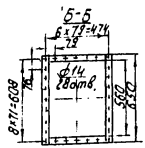


Обозначение	Типоразмер	Электрон. №	Материал	L, мм
БК 5.81.00.000ГЧ	БДН-11; 24	1500	ст 3	152
-01	11; 24	1000	ст 3	152
-02	11; 24	1000	ст 3	152
-03	11; 24	1000	ст 3	152
-04	11; 24	1000	ст 3	152
-05	11; 24	1000	ст 3	152
-06	11; 24	1000	ст 3	152
-07	11; 24	1000	ст 3	152

Вид Г



Угол разворота вентилятора и картонка определяется по чертежам компоновки котельной.



БК 5.81.00.000ГЧ

Блок дымооса  
БДН-11; 24  
габаритный чертёж

Лист	Масса	масштаб
	см. табл.	—
лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Всего листов 15. В том числе 14 листов и 1 лист

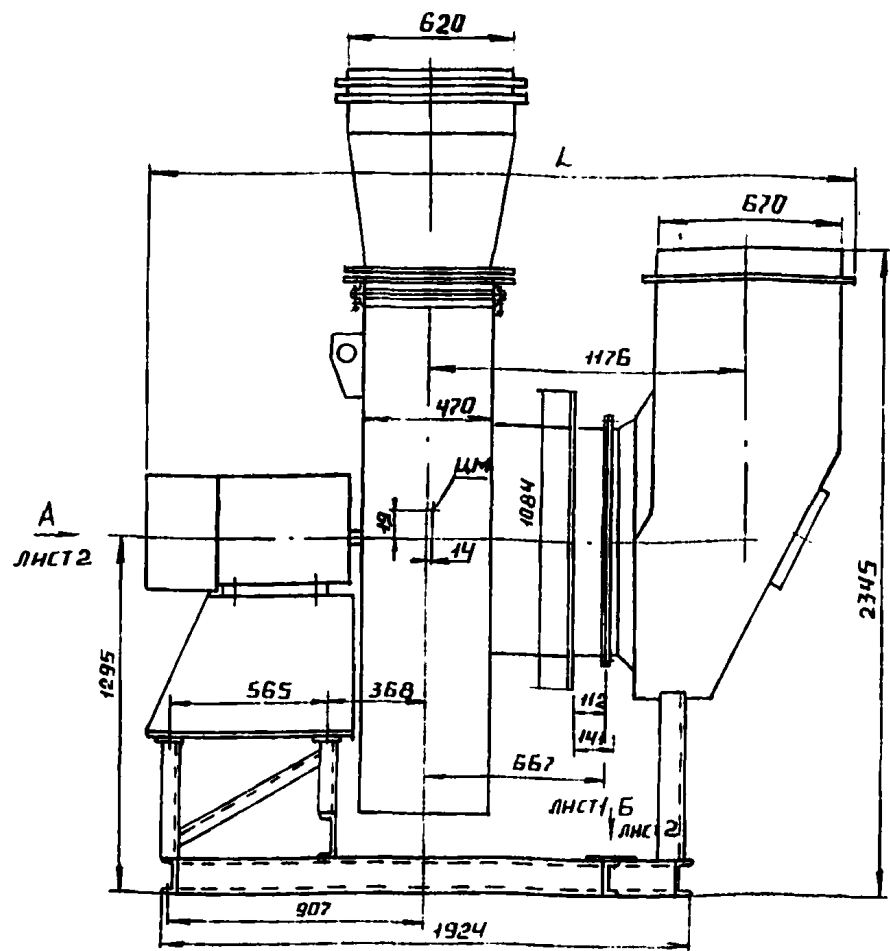
Э.М.И.	Колмец	Лист
Н.Контр.	Колмец	Лист



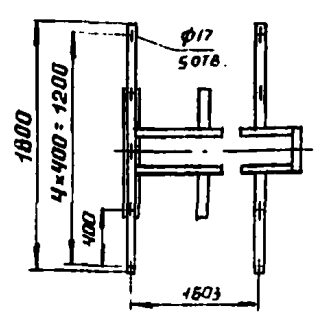
ВЫПУСК 5-0

БК 5.9.1.00.000 ГЧ

РИС 1



ВНД В



УГОЛ РАЗВОРОТА ВЕНТИЛЯТОРА И КАРМАНА  
ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОМПОНОВКИ  
КОТЕЛЬНОЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП РАЗМЕРОВ ИЛИ СЕРИЯ ДИ	РИС	ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЬ	М, КВТ	МАССА КГ	L, ММ
БК 5.9.1.00.000	12,5ч-1500 пр	1	4R250Г14	75	1614	2642
-01	12,5ч-1500 лев	2	4R250Г14	75	1614	2642
-02	12,5ч-1000 пр	1	4R200ЛБ	30	1391	2581
-03	12,5ч-1000 лев	2	4R200ЛБ	30	1391	2581
-04	12,5ч-1500 пр	1	4R250Г14	75	1614	2642
-05	12,5ч-1500 лев	2	4R250Г14	75	1614	2642
-06	12,5ч-1000 пр	1	4R200ЛБ	30	1391	2581
-07	12,5ч-1000 лев	2	4R200ЛБ	30	1391	2581

ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯМ. ИИВ. № ИИВ. № ДУБЛ. № ИИВ. № ДУБЛ.  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИИВ. № ПОДП.

ИИВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИИВ. № ИИВ. № ДУБЛ. № ИИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИИВ. № ИИВ. № ДУБЛ. № ИИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИИВ. № ИИВ. № ДУБЛ. № ИИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИИВ. № ИИВ. № ДУБЛ. № ИИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИИВ. № ИИВ. № ДУБЛ. № ИИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИИВ. № ИИВ. № ДУБЛ. № ИИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИИВ. № ИИВ. № ДУБЛ. № ИИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИИВ. № ИИВ. № ДУБЛ. № ИИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИИВ. № ИИВ. № ДУБЛ. № ИИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИИВ. № ИИВ. № ДУБЛ. № ИИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА

БК 5.9.1.00.000 ГЧ

**БЛОК ДЫМОСОСА**  
**БДН-12,5ч**  
**ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
ЛИСТ 1	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТОВ 2		

**ЛАТГИПРОПРОМ**

БК 5.9.1.00.000 Г4

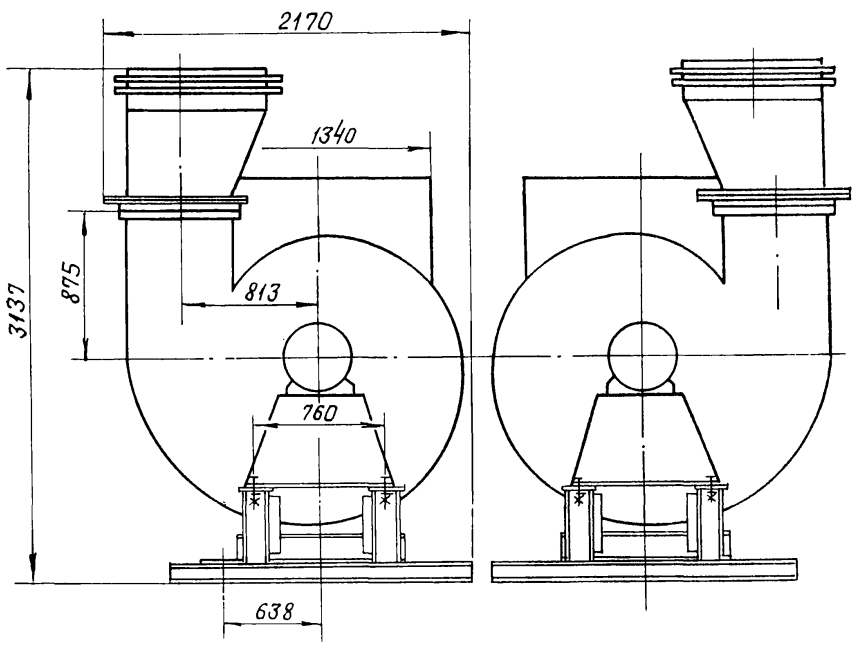
Выпуск 5-0

Серия 5.903-15

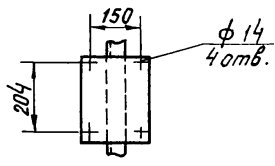
Вид А лист 1

Рис. 2

Остальное см. Рис. 1



Вид Б лист 1



Изм. №, подп. Подпись и дата

Изм. №, подп. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

БК 5.9.1.00.000 Г4

Лист  
2

