

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-50

**РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ  
РЕГУЛИРУЕМЫЕ  
ТИПА РВ**

выпуск 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25422-03

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5904-50

**РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ  
РЕГУЛИРУЕМЫЕ  
ТИПА РВ**

выпуск 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Овчинников* П.А. Овчинников

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

*Демьянов* О.В. Демьянов

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ № 65  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ 15.03.89 г.  
ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ  
ГЛАВПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ИМСС СССР  
ПРИКАЗ № 224 от 7.12.88 г.

## Содержание

Серия 5.904-50, выпуск 1

Обозначение	Наименование	Стр	Обозначение	Наименование	Стр	
	Титульный лист	1	PВ2-1.02СБ	Лопатка. Сборочный чертеж	22	
	Содержание	2,3	PВ2-1.03СБ	Лопатка. Сборочный чертеж		
PВ1-1	Технические условия	4,5	PВ2-1.0201	Лобовок. Деталь		
PВ1-1СБ	Решетка вентиляционная	6	PВ2-1.0202	Планка. Деталь	23	
	регулируемая типа РВ		PВ1-1.01.02	Скляб. Деталь		
	Сборочный чертеж		PВ2-1.0001	Стенка. Деталь	24	
PВ1-1	Решетка вентиляционная	7	PВ2-1.0002	Сленка. Деталь	25	
	регулируемая типа РВ		PВ2-2	Решетка вентиляционная	26	
	Спецификация			регулируемая типа РВ		
PВ1-2	Решетка вентиляционная		Спецификация			
	регулируемая типа РВ		PВ2-2.01	Рейка. Спецификация		
	Спецификация		PВ2-2.02	Лопатка. Спецификация		
PВ1-1.0001	Стенка. Деталь	8	PВ2-2.03	Лопатка. Спецификация		
PВ1-1.0002	Стенка. Деталь		PВ2-2.СБ	Решетка вентиляционная	27,28	
PВ1-2СБ	Решетка вентиляционная	7,9		регулируемая типа РВ		
	регулируемая типа РВ			Сборочный чертеж		
	Сборочный чертеж		PВ2-2.01СБ	Рейка. Сборочный чертеж	29	
PВ1-2.0001	Стенка. Деталь	10	PВ2-2.0101	Рейка. Деталь		
PВ1-2.0002	Стенка. Деталь		PВ2-2.0003	Рейка. Деталь	30	
PВ1-3	Решетка вентиляционная	11	PВ2-2.02СБ	Лопатка. Сборочный чертеж	31	
	регулируемая типа РВ			PВ2-2.03СБ		Лопатка. Сборочный чертеж
	Спецификация			PВ2-2.0201		Полотно. Деталь
PВ1-4	Решетка вентиляционная	11	PВ2-5.02	Лопатка. Спецификация	32	
	регулируемая типа РВ			PВ2-2.0001		Стенка. Деталь
	Спецификация		PВ2-2.0002	Стенка. Деталь	33	
PВ1-3.0001	Стенка. Деталь	12	PВ2-5.02СБ	Лопатка. Сборочный чертеж	34	
PВ1-3.СБ	Решетка вентиляционная			PВ2-3		Решетка вентиляционная
	регулируемая типа РВ					регулируемая типа РВ
	Сборочный чертеж			Спецификация		
PВ1-4СБ	Решетка вентиляционная	13,14	PВ2-3.01	Лопатка. Спецификация	35,36	
	регулируемая типа РВ			PВ2-3СБ		Решетка вентиляционная
	Сборочный чертеж			регулируемая типа РВ		
PВ1-4.0001	Стенка. Деталь	14		Сборочный чертеж		
PВ1-5	Решетка вентиляционная	15	PВ2-3.02СБ	Рейка. Сборочный чертеж	37	
	регулируемая типа РВ			PВ2-4.01СБ		Лопатка. Сборочный чертеж
	Спецификация			PВ2-3.0201		Рейка. Деталь
PВ2-5.0201	Полотно. Деталь	16	PВ2-3.0001	Стенка. Деталь	38	
PВ1-5.0001	Стенка. Деталь			PВ2-3.02	Рейка. Спецификация	39
PВ1-5СБ	Решетка вентиляционная	16	PВ2-4	Решетка вентиляционная	40	
	регулируемая типа РВ					регулируемая типа РВ
	Сборочный чертеж			Спецификация		
PВ2-1	Решетка вентиляционная	17	PВ2-4.0002	Рейка. Деталь	41,42	
	регулируемая типа РВ			PВ2-4СБ		Решетка вентиляционная
	Спецификация					регулируемая типа РВ
PВ2-1.01	Рейка. Спецификация					Сборочный чертеж
PВ2-1.02	Лопатка. Спецификация	17	PВ2-3.01СБ	Лопатка. Сборочный чертеж	43	
PВ2-1.03	Лопатка. Спецификация			PВ2-3.0101		Полотно. Деталь
PВ2-1СБ	Решетка вентиляционная	18,19	PВ2-4.01	Лопатка. Спецификация	44	
	регулируемая типа РВ			PВ2-4.0001		Стенка. Деталь
	Сборочный чертеж			PВ2-5		Решетка вентиляционная
PВ2-1.0101	Рейка. Деталь	20		регулируемая типа РВ	45	
PВ2-1.01СБ	Рейка. Сборочный чертеж					Спецификация
PВ2-1.0003	Рейка. Деталь	21	PВ2-5.01	Рейка. Спецификация	45	
PВ2-1.0004	Угольник. Деталь			PВ2-5.01СБ		Рейка. Сборочный чертеж
PВ2-1.0203	Полотно. Деталь					

Серия 5.904-50, выпуск 1

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.		
РВ2-5СБ	Решетка вентиляционная	46,47	РВ3-2.0002	Стенка. Деталь	53		
	регулируемая типа РВ		РВ3-3СБ	Решетка вентиляционная	59		
	Сборочный чертеж			регулируемая типа РВ			
РВ2-5.0101	Решетка. Деталь	48	РВ3-3.0001	Стенка. Деталь	60		
РВ2-5.0001	Стенка. Деталь	49		РВ3-4СБ	Решетка вентиляционная	61	
РВ3-1	Решетка вентиляционная	50			регулируемая типа РВ		
	Сборочный чертеж		Сборочный чертеж				
	Спецификация		РВ3-4.0001	Стенка. Деталь	62		
РВ3-2	Решетка вентиляционная	Решетка вентиляционная					
	регулируемая типа РВ	регулируемая типа РВ					
	Спецификация	Спецификация					
РВ3-3	Решетка вентиляционная	51,52	РВ2-1К	Ключ. Деталь	64		
	регулируемая типа РВ			РВ3-5		Решетка вентиляционная	
	Сборочный чертеж					регулируемая типа РВ	
РВ3-4	Решетка вентиляционная	54,55	РВ3-5СБ	Решетка вентиляционная	65		
	регулируемая типа РВ			регулируемая типа РВ			
	Сборочный чертеж			Сборочный чертеж			
РВ3-1СБ	Решетка вентиляционная	54,52	РВ3-5.0001	Стенка. Деталь	65		
РВ3-1.0001	регулируемая типа РВ	53		РВ3-1.0002		Стенка. Деталь	54
	Сборочный чертеж					РВ3-2СБ	
	Стенка. Деталь		регулируемая типа РВ				
РВ3-1.0002	Решетка вентиляционная	55,55	РВ3-2СБ	Решетка вентиляционная	55,55		
	регулируемая типа РВ			регулируемая типа РВ			
	Сборочный чертеж			Сборочный чертеж			
РВ3-2.0001	Стенка. Деталь	57					

Серия состоит из 2х выпусков  
 выпуск 0 - Указания по выбору и расчету  
 выпуск 1 - Рабочие чертежи.

Технические условия.

Настоящие технические условия распространяются на решетки вентиляционные регулируемые типа РВ (далее по тексту - решетки), предназначенные для установки в системах вентиляции, воздушного отопления и кондиционирования воздуха помещений промышленных и общественных зданий, а также в воздухораспределителях для воздушного душирования постоянных рабочих мест.

В зависимости от способа установки решеток на элементах вентиляционных систем и угла установки лопаток, подачи воздуха в верхнюю зону производственных помещений промышленных зданий и неполных и верхними струями, а вспомогательных помещений промышленных зданий и общественных зданий - горизонтальными струями.

Решетки изготавливаются в климатическом исполнении вида УХЛЗ по ГОСТ 15150-69.

Пример записи обозначения при заказе решетки вентиляционной регулируемой с присоединительным размером патрубка 250x400мм  
 Решетка РВ2-3, РВТУ

РВ.ТУ

Решетки вентиляционные регулируемые типа РВ  
 Технические условия

1. Технические требования.

1.1. Основные параметры и размеры решетки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ОСТ 36-124-85 и комплекту чертежей, разработанных и утвержденных в установленном порядке.

1.1.1. Основные показатели, характеризующие решетку при их выборе и расчете базисных параметров, приведены в таблице.

Обозначение решетки	Наружный присоединительный размер патрубка дохв, мм	Расчетная площадь (на входе воздуха), кв. м	Скорость воздушного потока, м/с	Расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч	L x H, мм	Масса, кг
РВ1-1	150x150	0,0225	2 + 15	162 + 1015	128 x 128	0,86
РВ1-2	250x250	0,0625		450 + 975	258 x 258	1,74
РВ1-3	250x400	0,1		720 + 5400	288 x 438	2,48
РВ1-4	400x400	0,16		1152 + 6540	438 x 438	3,6
РВ1-5	400x600	0,24		1728 + 12360	438 x 638	4,97
РВ2-1	150x150	0,0225		162 + 1215	198 x 258	1,65
РВ2-2	250x250	0,0625		450 + 975	288 x 358	3,85
РВ2-3	250x400	0,1		720 + 5400	298 x 508	4,85
РВ2-4	400x400	0,16		1152 + 6540	448 x 528	7,05
РВ2-5	400x600	0,24		1728 + 12360	448 x 738	9,8
РВ3-1	150x150	0,0225		162 + 1415	458 x 258	1,07
РВ3-2	250x250	0,0625		450 + 975	298 x 288	2,07
РВ3-3	250x400	0,1		720 + 5400	298 x 538	2,94
РВ3-4	400x400	0,16		1152 + 6540	448 x 538	4,1
РВ3-5	400x600	0,24		1728 + 12360	448 x 738	5,79

РВ.ТУ

Стр. 2

Исполнитель: [подпись] Проверил: [подпись] [подпись]

Исполнитель: [подпись] Проверил: [подпись] [подпись]

Серия 5.904-30

Удобр. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

1.12. Основные параметры и размеры решеток должны соответствовать требованиям, указанным в таблице и на рис. 1, 2 и 3.

1.13. Предельные отклонения линейных размеров, углов, радиусов закругления и фасок деталей решеток, не указанные в рабочих чертежах, должны соответствовать 14 квалитету или среднему классу точности по ГОСТ 25670-83.

1.14. Отклонение от параллельности торцев решеток должно быть не более 1 мм.

1.15. Отклонение от перпендикулярности смежных стенок решеток должно быть не более 3 мм на 1000 мм размера большей стороны.

1.16. Отклонение от плоскости лицевой поверхности корпуса решетки должно быть не более 1 мм на 1000 мм длины.

1.2 Характеристики.

1.2.1. Значения изменений в чертежи и технические условия производятся в установленном порядке в соответствии с действующими стандартами.

1.2.2. Материалы, применяемые для изготовления решеток, должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

1.2.3. Поверхность деталей решеток из стального проката не должна иметь трещин, забоин, отслоений и других дефектов и должна быть очищена от окалины, ржавчины и масла способом, установленным заводом-изготовителем в соответствии с требованиями действующих стандартов.

1.2.4. Механически обработанные и штампованные

Table with 4 columns: Изм, Лист, № докум, Подп, Дата. Row 1: РВ. ТУ, Лист 3

Копировал Вешинер Формат РЧ

металлические детали решеток не должны иметь заусенцев, забоин и трещин в местах перегиба.

Острые кромки должны быть притуплены фаской или радиусом не более 0,5 мм.

1.2.5. Лопатки решеток должны подготавливаться на заданный угол плоской без рывков и заеданий.

Поворот лопаток должен производиться с усилием, прилагаемым к устройству поворота решетки не более 40 Н (4 кгс).

Регулирование поворота лопаток первого ряда от лицевой стороны решетки осуществляется кистью руки за скобу рейки, лопаток второго ряда - с помощью ключа.

1.2.6. При изготовлении решеток следует применять контактную точечную сварку в соответствии с требованиями ГОСТ 15878-79.

1.2.7. Сварочные работы должны производиться в соответствии с утвержденной технологией завода-изготовителя решеток с соблюдением требований безопасности по ГОСТ 12.3.003-75.

1.2.8. Перед сваркой соединяемые поверхности свариваемых металлических деталей должны быть очищены от ржавчины, жира, масла, влаги и цинкового покрытия на ширину не менее 10 мм.

Очистка производится любым способом, предусмотренным по технологии завода-изготовителя в соответствии с действующими стандартами.

Table with 4 columns: Изм, Лист, № докум, Подп, Дата. Row 1: РВ. ТУ, Лист 4

Копировал Вешинер Формат РЧ

1.2.9. При сварке не допускаются непровары и прожоги.

1.2.10. Поврежденные места цинкового покрытия решеток должны быть покрыты краской по ГОСТ 5631-79.

1.2.11. Подготовка поверхности лобовика и планки решетки под покрытие производится по технологии, утвержденной на заводе-изготовителе, в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-80.

1.2.12. Поверхность лобовика и планки должна иметь химическое окисное покрытие с пропиткой маслом (хим. окс. прм.) в соответствии с ГОСТ 9.303-84.

1.2.13. Класс покрытия УП по ГОСТ 9.032-74.

1.2.14. Окрасочные работы деталей должны производиться с соблюдением требований безопасности по ГОСТ 12.3.005-75.

1.3. Комплектность.

1.3.1. Комплектность решеток - по разделу 3. "Комплектность" ОСТ 36-124-85.

1.3.2. На 10 шт. решеток или партию менее 10 шт. поставляется 1 ключ.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Маркировка решеток должно производиться в соответствии с требованиями к маркировке раздела 6. "Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение" ОСТ 36-124-85.

1.5. Упаковка.

1.5.1. Решетки должны поставляться в таре: ящиках или специализированном контейнере.

Table with 4 columns: Изм, Лист, № докум, Подп, Дата. Row 1: РВ. ТУ, Лист 5

Копировал Вешинер Формат РЧ

Разработка чертежей и изготовление тары производится заводом-изготовителем решеток в соответствии с.

1) специализированного контейнера - по маркировке технической документации, утвержденной в установленном порядке;

2) решетчатых ящиков типа У-1, У-1-1 по ГОСТ 9911-85;

3) решетчатого ящика типа 1-2 по ГОСТ 10158-73 марка "Брутто" специализированного контейнера должно быть не более 30 т. ящиков типов У-1-1, 11т, У-1-1-0, 2т. 1-2-1, 0 т.

Категория упаковки - КУ-0 по ГОСТ 23170-76.

1.5.2. Сопроводительная документация должна быть упакована в бумагу по ГОСТ 5628-75 или ГОСТ 9569-79 и прикреплена к решеткам или упаковке в таре.

Способы упаковки и крепления решеток, также места крепления документации устанавливаются заводом-изготовителем.

2. Правила приемки.

2.1. Правила приемки решеток по показателям, указанным в разделе 1 настоящей технической условий, должны соответствовать указанным в разделе 4. "Правила приемки" ОСТ 36-124-85.

3. Методы контроля.

3.1. Методы контроля решеток должны соответствовать указанным в разделе.

Table with 4 columns: Изм, Лист, № докум, Подп, Дата. Row 1: РВ. ТУ, Лист 6

Копировал Вешинер Формат РЧ

4. Транспортирование и хранение.

4.1. Транспортирование и хранение решеток.

Изделия производятся согласно соответствующим требованиям раздела 6, "Маркировка", упаковка, транспортирование и хранение" ОСТ 36-124-85.

4.2. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов - группа С по ГОСТ 23170-78.

5. Указания по эксплуатации

5.1. Эксплуатация и монтаж решеток должны производиться в соответствии с требованиями раздела 7, Указания по эксплуатации" ОСТ 36-124-85.

6. Гарантии поставщика.

6.1. Гарантии изготовителя решеток должны соответствовать требованиям раздела 8, "Гарантии изготовителя" ОСТ 36-124-85.

РВ. ТУ

Лист 1

Перечень

документов на которые даны ссылки в технических условиях

- ГОСТ 9 032-74 ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Классификация и обозначения.
- ГОСТ 9 303-84 ЕСЗКС. Покрyтия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору.
- ГОСТ 9 402-80 ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием.
- ГОСТ 123 003-75 ССБТ. Работы электросварочные. Общие требования безопасности.
- ГОСТ 123 005-75 ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
- ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.
- ГОСТ 5631-79 Лак БТ-577. Технические условия
- ГОСТ 8828-75 Бумага вощеная упаковочная. Общие технические условия.
- ГОСТ 9569-79 Бумага парафинированная. Технические условия.
- ГОСТ 10198-78 Ящики дощатые для грузов массой от 500 до 2000 кг. Общие технические условия.
- ГОСТ 14918-80 Сталь тонколистовая, оцинкованная

РВ. ТУ

Лист 8

ноя с непрерывных линий. Технические условия.

ГОСТ 15150-69. Машины, приборы и другие технические изделия. Испытания для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

ГОСТ 15378-79. Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры.

ГОСТ 16523-79. Сталь листовая углеродистая качественнейшая и обыкновенного качества общего назначения.

ГОСТ 23 170-78Е Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования.

ГОСТ 25670-83. Основные нормы взаимозаменяемости. Пределы отклонения размеров с неуказанными допускami.

ОСТ 36-124-85. Воздухораспределители. Общие технические условия. Рабочие чертежи. Решетки вентиляционные регулируемые типа РВ

РВ. ТУ

Лист 9

Перечень

инструментов, необходимых для контроля изделий

- 1. Штангенциркули по ГОСТ 155-80.
- 2. Линейки измерительные металлические по ГОСТ 427-75.
- 3. Угольники УП и УШ по ГОСТ 9749-77.
- 4. Угомеры по ГОСТ 5378-86.
- 5. Рулетки измерительные металлические по ГОСТ 7502-80
- 6. Весы для статического взвешивания по ГОСТ 23076-79.

Решетки вентиляционные регулируемые типа РВ

РВ1-1 ÷ РВ1-5

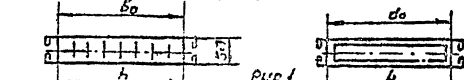


Рис. 1

РВ2-1 ÷ РВ2-5

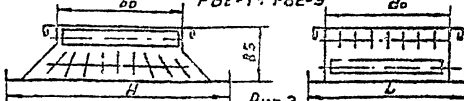


Рис. 2

РВ3-1 ÷ РВ3-5

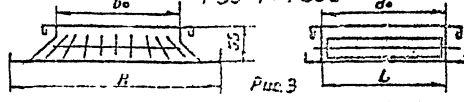


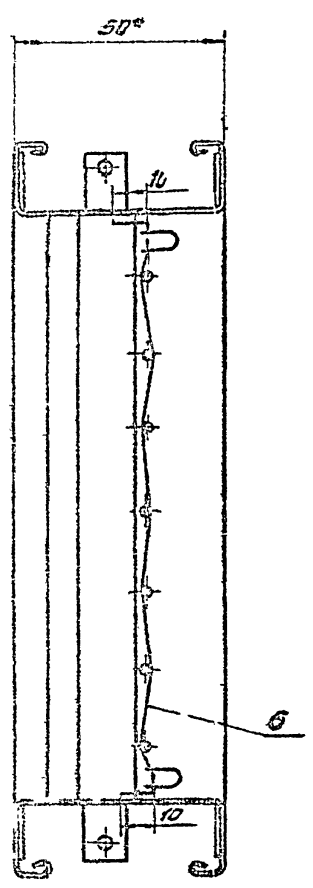
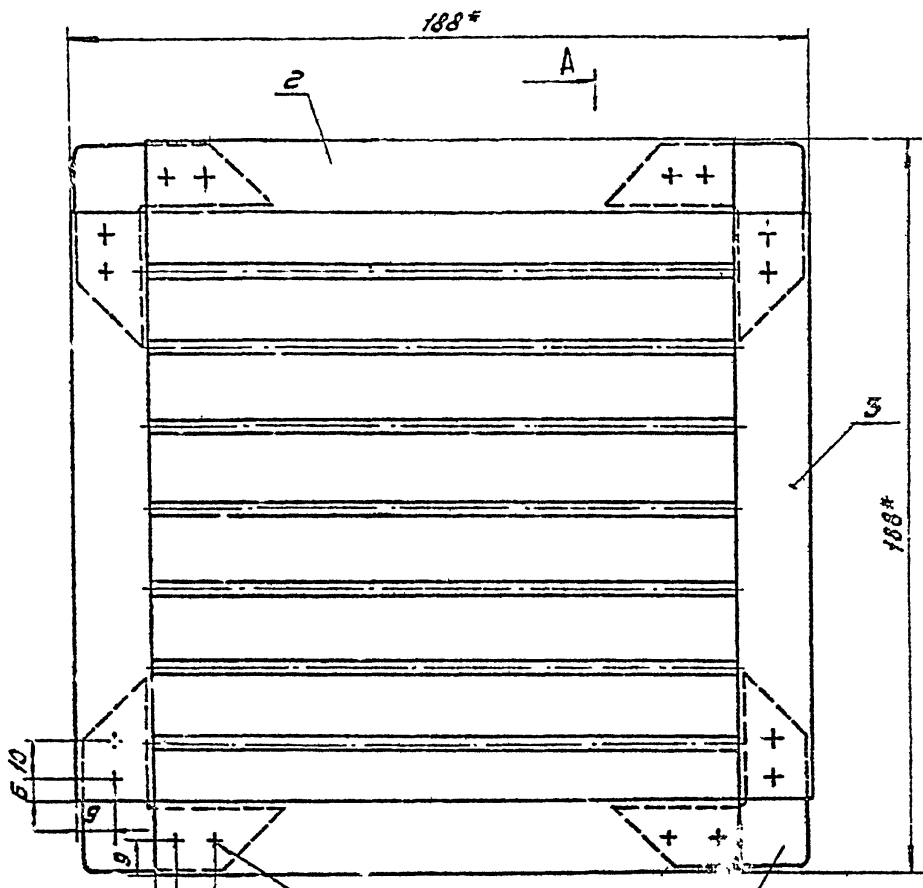
Рис. 3

РВ. ТУ

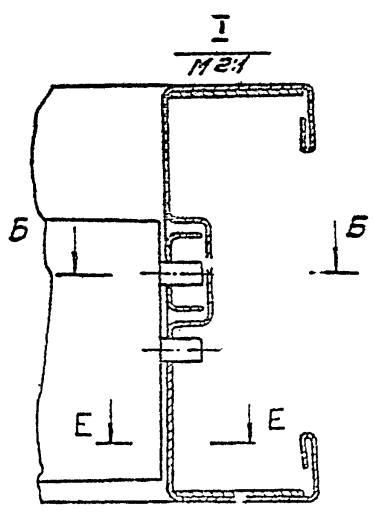
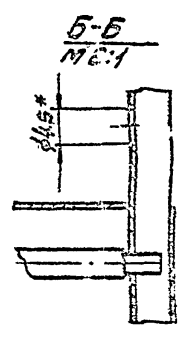
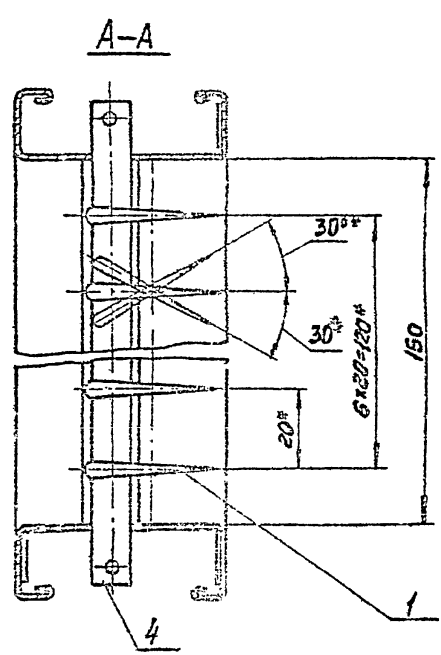
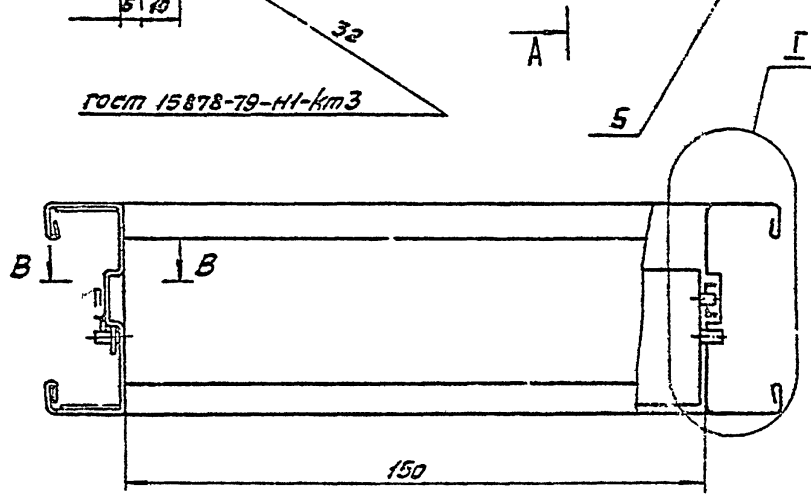
Лист 10

Серия 5904-50, Белорусь 1

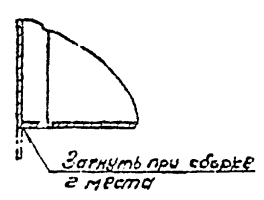
РБ1-1СБ



ГОСТ 15878-79-И-КМЗ



Б-В



1. +0.14; ±0.02  
2. \* Размеры для справок.

Этот чертеж, выполненный в соответствии с требованиями ГОСТ 2.301-83, является частью комплекта чертежей и не должен использоваться для изготовления изделий без согласования с разработчиком.

Р.Б. Белоруссия				Лист	Масштаб	Число
Разработчик	Менделеев	Инженер	Белорусский завод	0,85	1:1	
Проектировщик	Лавренко	Инженер	Белорусский завод			
Технический надзор	Лавренко	Инженер	Белорусский завод			
Начальник цеха	Лавренко	Инженер	Белорусский завод			
Инженер-технолог	Лавренко	Инженер	Белорусский завод			
Мастер	Лавренко	Инженер	Белорусский завод			

Копировать: 03422-03 7

Серия 5.904-50, Выпуск 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
47	PB1-1CB	Сборочный черт.ж		
48	PB, TУ	Технические условия Сборочные единицы		
49	1 PB2-1.02	Лопатка	7	
		Детали		
43	2 PB1-1.0001	Стенка	2	
43	3 PB1-1.0002	Стенка	2	
44	4 PB2-1.0003	Рейка	1	
44	5 PB2-1.0004	Угольник	8	
		Материалы		
6		Пружина		
		Проволока Т-10		
		ГОСТ 9389-75	0005 кг	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
47	PB1-2CB	Сборочный черт.ж		
48	PB, TУ	Технические условия Сборочные единицы		
49	1 PB2-2.02	Лопатка	12	
		Детали		
43	2 PB1-2.0001	Стенка	2	
43	3 PB1-2.0002	Стенка	2	
43	4 PB2-2.0003	Рейка	1	
44	5 PB2-1.0004	Угольник	8	
		Материалы		
6		Пружина		
		Проволока Т-10		
		ГОСТ 9389-75	0005 кг	

Удк. проект (лист и детали) Вентиляционная решетка (лист и детали)

**PB1-1**

И. Кондр. Проектил. Г. /  
Удб. Челябинск. 88/1

Лит. лист листов  
1

М. И. М. С. С. С. Р.  
Институт Вентиляционной  
техники

Копирован: Формат: А4

Удк. проект (лист и детали) Вентиляционная решетка (лист и детали)

**PB1-2**

И. Кондр. Проектил. Г. /  
Удб. Челябинск. 88/1

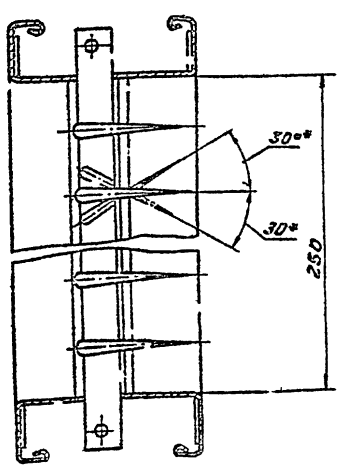
Лит. лист листов  
1

М. И. М. С. С. С. Р.  
Институт Вентиляционной  
техники

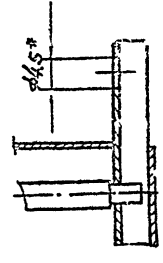
Копирован: Формат: А4

PB1-2CB

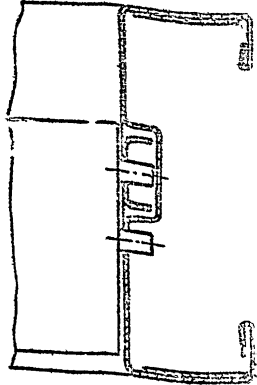
А-А лист 1



Б-Б лист 1  
М 2:1



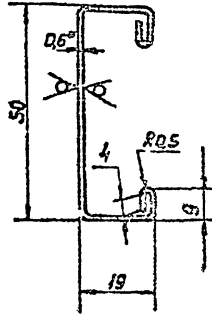
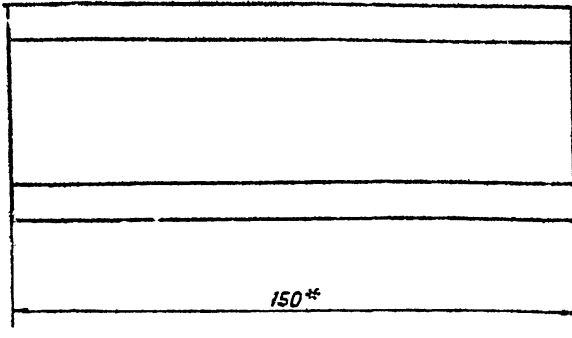
Г лист 1  
М 2:1



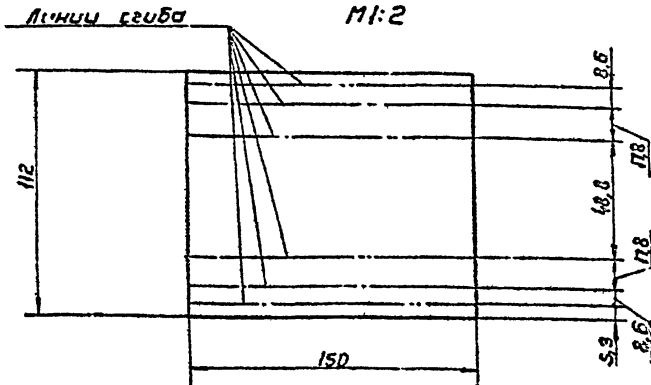
Удк. проект (лист и детали) Вентиляционная решетка (лист и детали)



Серия С-90Н-50 Выпуск 1



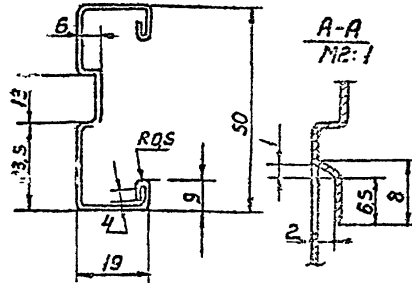
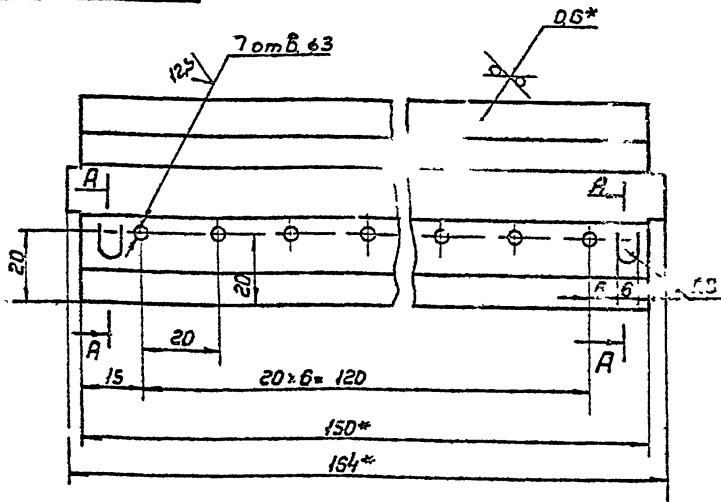
Развертка М1:2



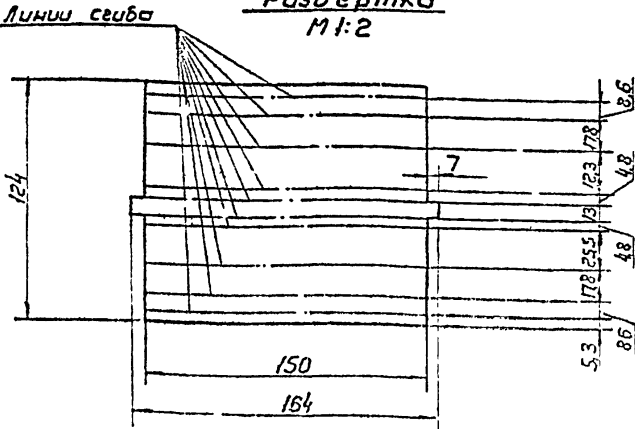
- 1. Неуказанные радиусыгиба 1мм
- 2. -ТТ14; ± 1/2
- 3\* Размеры для справок

Шкала: 1:1, 2:1, 0,5:1, 5:1, 10:1, 1:10, 1:20, 1:50, 1:100, 1:200, 1:500, 1:1000

РВ-1.0001						
Изм	Испол	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Стенка					079	1:1
Исполн: Проф. Подпись: Т. Кондр. Подпись:					Лист из всего 1	
Исполн: Углов. Подпись:					ИМСС СССР	
УТВ. Подпись: 1974					Глав.проект. инженер	
ГЦ Б.П.И.И.О.С.Б. ГОСТ 19904-74					Или Проектная организация	
Ст.З.И.Н. С.И.И.Т.-И.И.И.2 ГОСТ 19182					Формат 3	
Копировать без разрешения						



Развертка М1:2



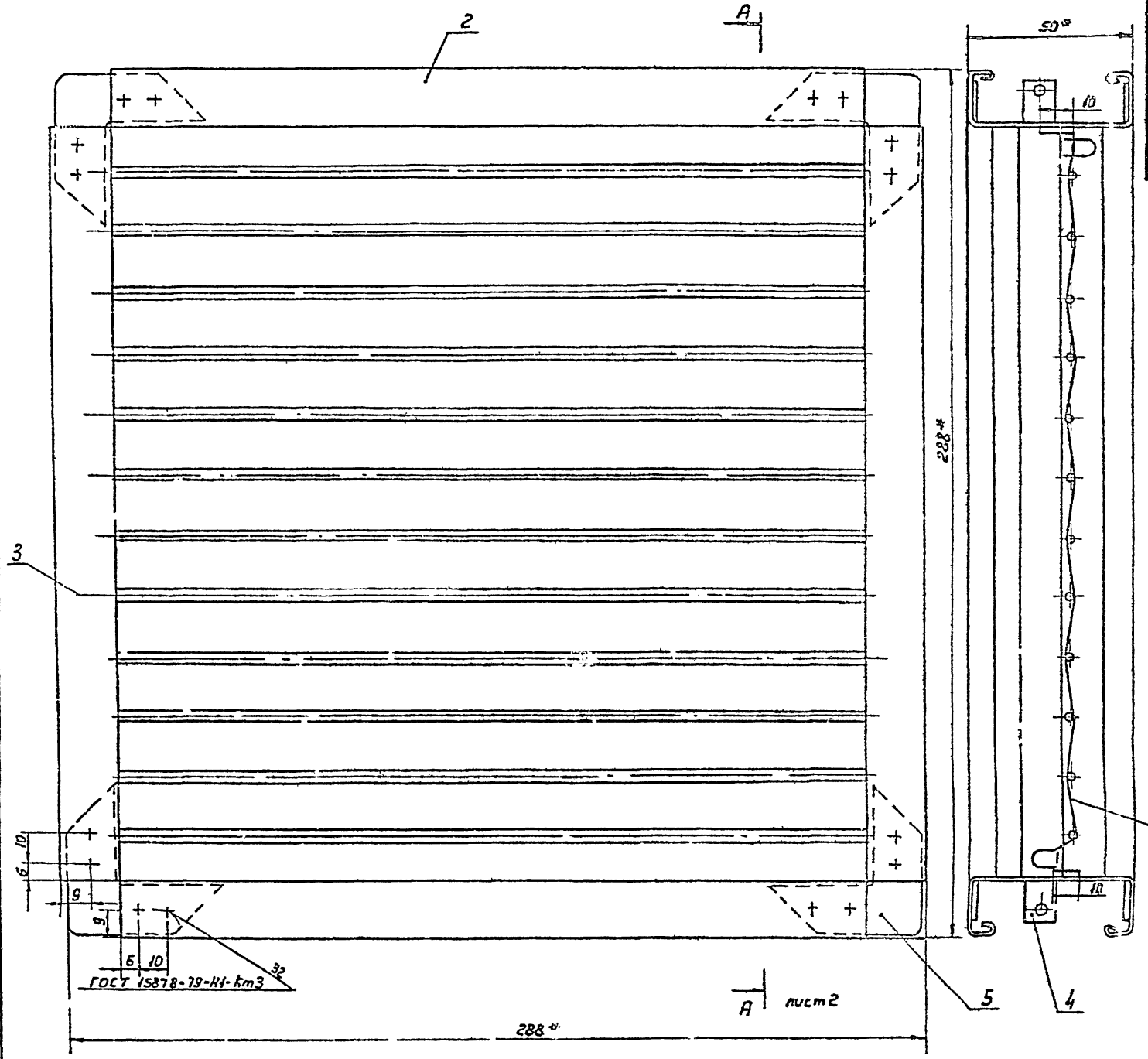
- 1. Неуказанные радиусыгиба 1мм
- 2. -ТТ14; +ТТ14; ± 1/2
- 3\* Размеры для справок

Шкала: 1:1, 2:1, 0,5:1, 5:1, 10:1, 1:10, 1:20, 1:50, 1:100, 1:200, 1:500, 1:1000

РВ-1.0002						
Изм	Испол	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Стенка					0088	1:1
Исполн: Проф. Подпись: Т. Кондр. Подпись:					Лист из всего 1	
Исполн: Углов. Подпись:					ИМСС СССР	
УТВ. Подпись: 1974					Глав.проект. инженер	
ГЦ Б.П.И.И.О.С.Б. ГОСТ 19904-74					Или Проектная организация	
Ст.З.И.Н. С.И.И.Т.-И.И.И.2 ГОСТ 19182					Формат А3	
Копировать без разрешения 10422-03 9						

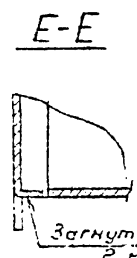
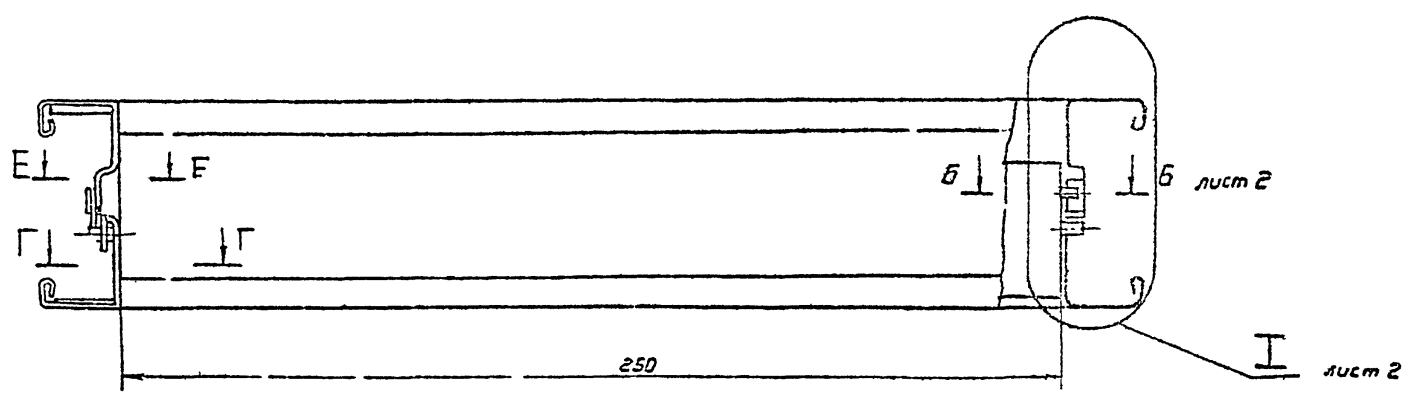
Серия С.904-50, Выпуск 1

РВ1-2СБ



ГОСТ 15378-79-И-Км3

лист 2



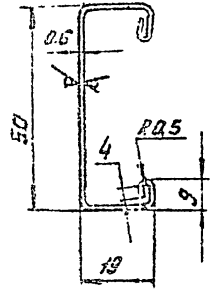
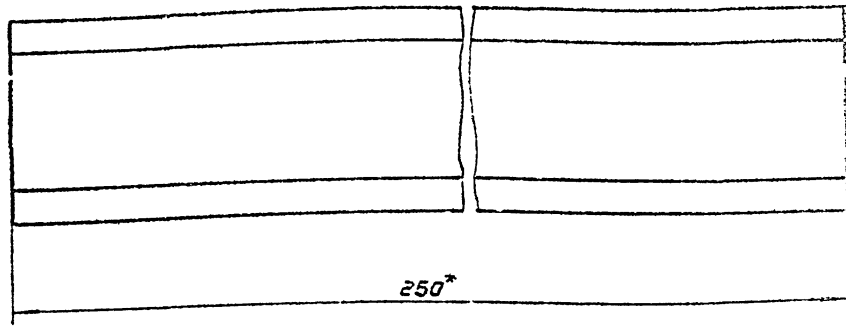
1. + JT 14; ±  $\frac{0.02}{2}$   
 2.\* Размеры для справок

Лист 2 из 2  
 Разработано: [blank]  
 Проверено: [blank]  
 Утверждено: [blank]

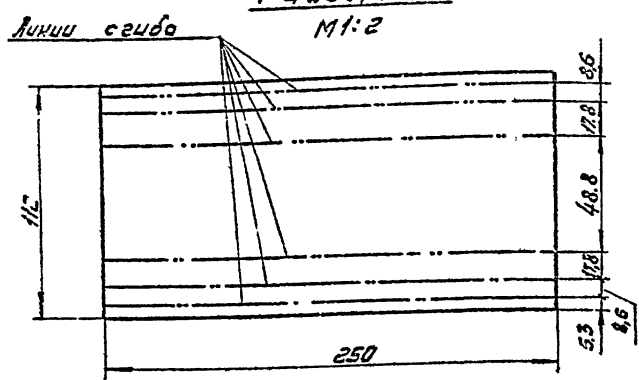
Решетка				Лист	Масса	Качество
Вентиляционная						
регулируемая типа РВ					174	1:1
Сборочный чертеж				Листы	Листов	
				ИМСС С.С.Р		
				Пробранденбургия		
				Ули Проектин		
				Формат А2		
23422-РВ		10		Калиграфия: [blank]		

1000'2-18d

25  
V(V)



**Развертка**

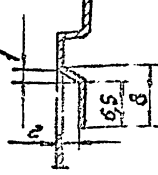
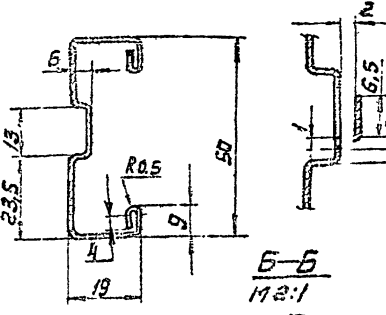
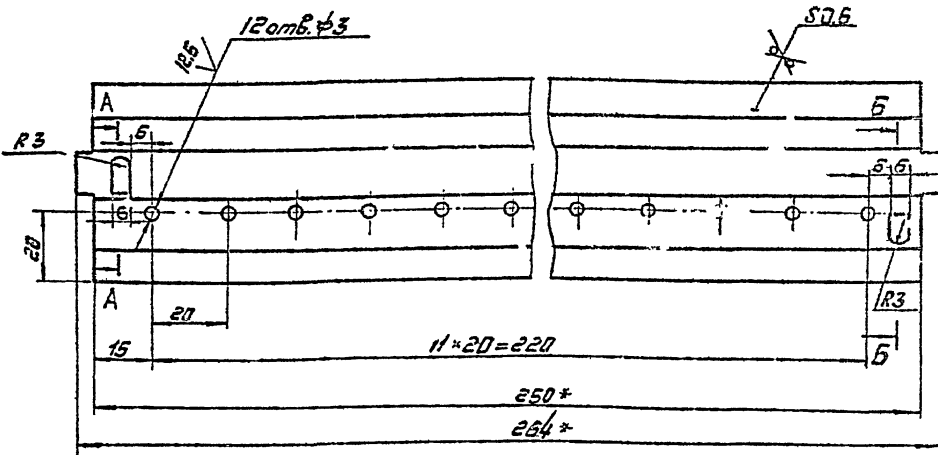


1. Не указанные радиусы сеида 1мм.
2.  $\pm 0.15$ ;  $\pm \frac{1}{2}$ .
3. \*Размер для справок.

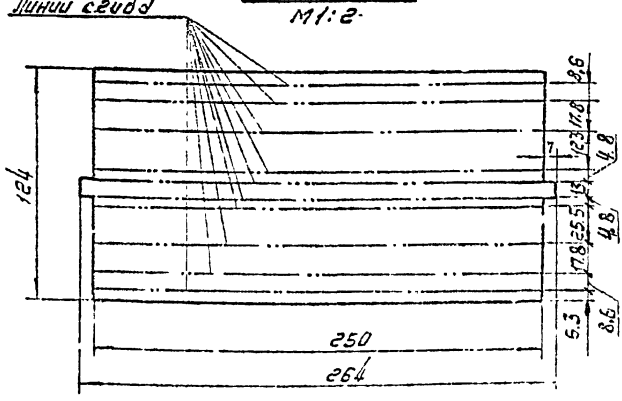
			<b>РВ1-2.0001</b>		
Шифр чертежа Порядк. № чертежа Вид чертежа Вид изделия			<b>Стенка</b>	Лист	Масштаб
					0,156 1:1
			Лист	Листов	Всего
И. контр. Армьянц Чмб. Цетвянц			ОК 5-М-0-05 ГОСТ Р 904-74 Ст 5-М-0-М-М-Р-210 СЛ 19.18-80		
			Копиринг: 5		

1000'2-18d

25  
V(V)



**Развертка**



1. Не указанные радиусы сеида 1мм
2.  $\pm 0.15$ ;  $\pm 0.15$ ;  $\pm \frac{1}{2}$ .
3. \*Размер для справок.

			<b>РВ1-2.0002</b>		
Шифр чертежа Порядк. № чертежа Вид чертежа Вид изделия			<b>Стенка</b>	Лист	Масштаб
					0,156 1:1
			Лист	Листов	Всего
И. контр. Армьянц Чмб. Цетвянц			ОК 5-М-0-05 ГОСТ Р 904-74 Ст 5-М-0-М-М-Р-210 СЛ 19.18-80		
			Копиринг: 5		

Стр. 5, 904 - 50 - Витязск 1

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
12		РВ1-3СБ	Сборочный чертеж	
14		РВ.ТУ	Техническое задание	
			Сборочные единицы	
А4	1	РВ2-4.01	Лопатка	12
			Детали	
А5	2	РВ1-2.0002	Стенка	2
А3	3	РВ1-3.0001	Стенка	2
А4	4	РВ2-1.0004	Угольник	8
А5	5	РВ2-2.0003	Рейка	1

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		РВ1-4СБ	Сборочный чертеж		
А4		РВ.ТУ	Техническое задание		
			Сборочные единицы		
А4	1	РВ2-4.01	Лопатка	19	
			Детали		
А3	2	РВ1-3.0001	Стенка	2	
А3	3	РВ1-4.0001	Стенка	2	
А4	4	РВ2-4.0002	Рейка	1	
А4	5	РВ2-1.0004	Угольник	8	
			Материалы		
			Прокат		
			Профиль Т-10		
			ГОСТ-9389-75		2005.12

Исп. материалы, листы и детали. Водит. листы, листы, листы и детали.

Исп. материалы, листы и детали. Водит. листы, листы, листы и детали.

**РВ1-3**

Лист	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			
3			
4			
5			

Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ

Материал: сталь

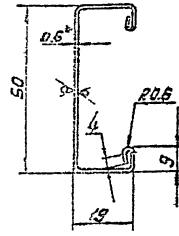
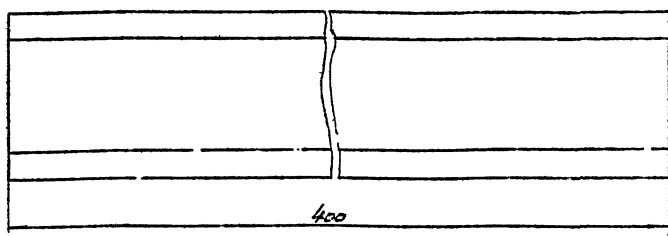
**РВ1-4**

Лист	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			
3			
4			
5			

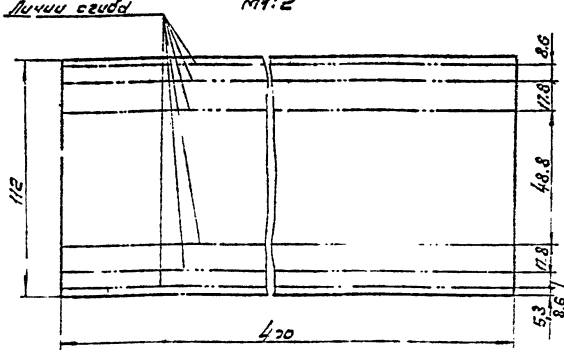
Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ

Материал: сталь

РВ1-3.0001



**Развертка**



1. Неукрепленные радиусы скрута 1mm
2.  $37H_4 \pm \frac{1}{2}$
3. \*Размер для стробок.

**РВ1-3.0001**

Лист	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			
3			
4			
5			

Стенка

Материал: сталь

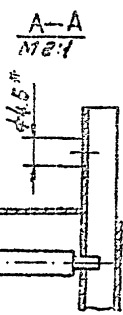
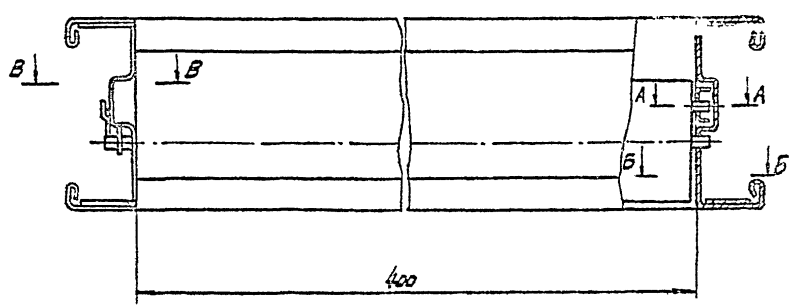
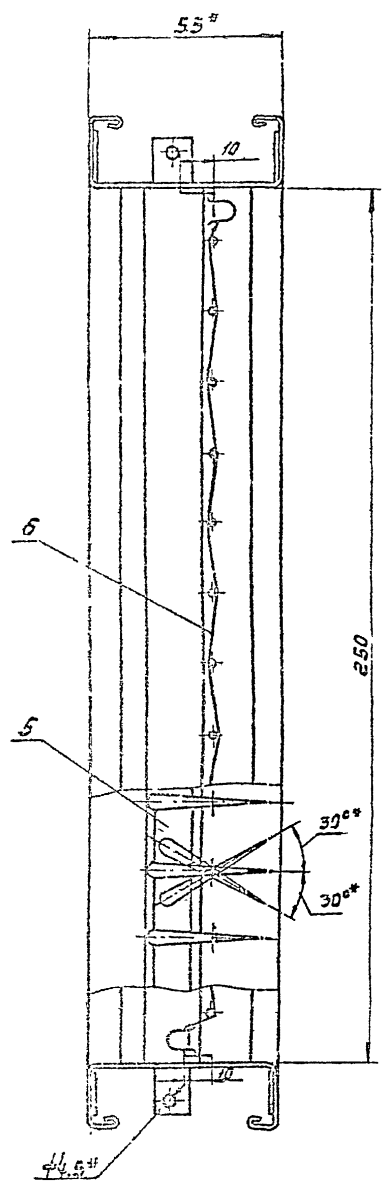
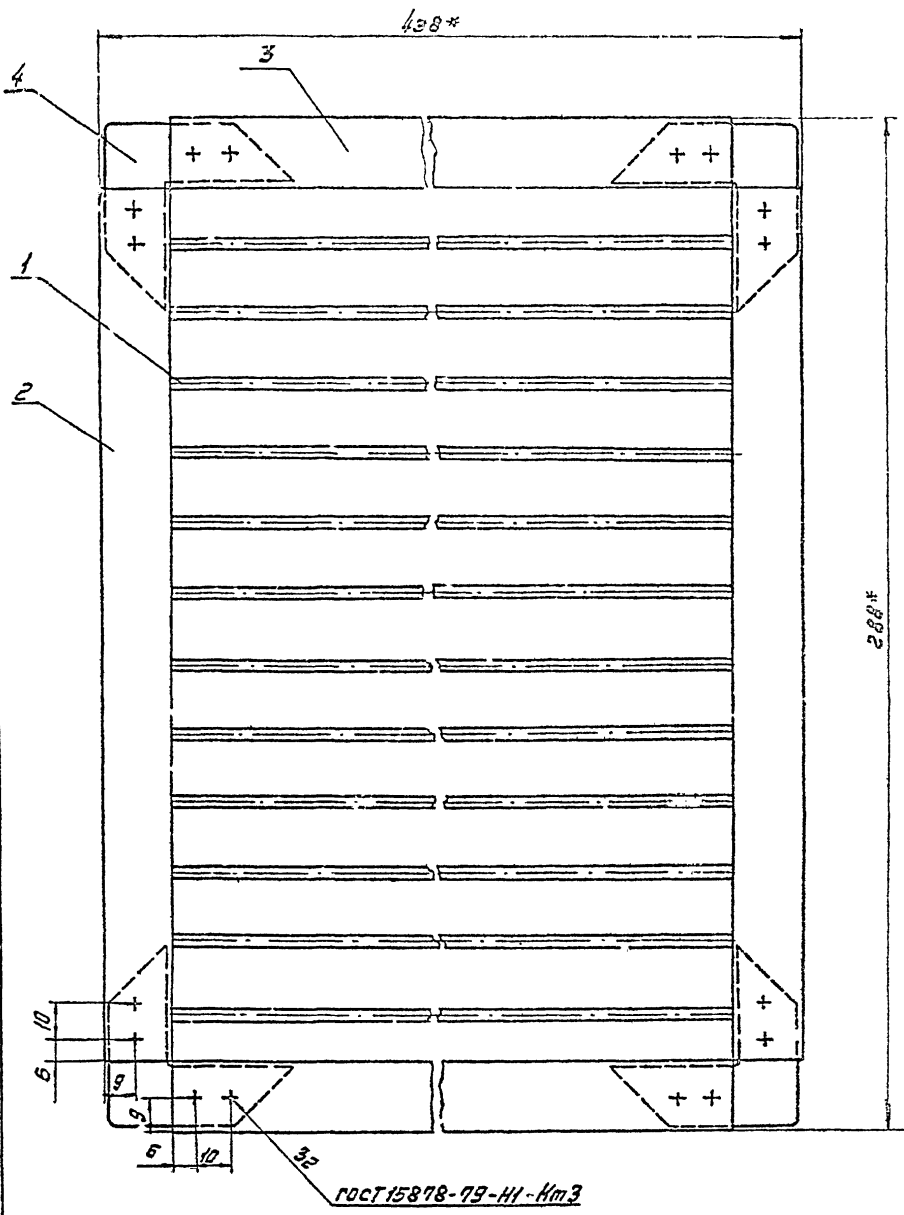
ГОСТ-9389-75

Исп. материалы, листы и детали. Водит. листы, листы, листы и детали.

12: (V)

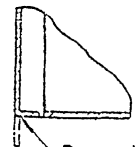
Серия 5.904-50, Вентилятор

РВ1-3СБ



Б-Б

А-А



Зона стык при сборке  
Зместа

- 1. \* 3Т14; ± 0,02
- 2.\* Размеры для справок.

			РВ1-3СБ		
			Лист	Масса	Конт.шт.б
				2,46	1:1
Решетка вентиляционная регулируемая типа РД			Лист Лис. 1128/1130		
Сборочный чертеж			Лист Лис. 1128/1130		
Уд. М.П.Проект. Инж. С.М.С.			Лист Лис. 1128/1130		
Разработ. С.М.С.			Лист Лис. 1128/1130		
Проф. С.М.С.			Лист Лис. 1128/1130		
Инж. С.М.С.			Лист Лис. 1128/1130		
Инж. С.М.С.			Лист Лис. 1128/1130		
Инж. С.М.С.			Лист Лис. 1128/1130		
Инж. С.М.С.			Лист Лис. 1128/1130		
Инж. С.М.С.			Лист Лис. 1128/1130		

Всё в соответствии с требованиями ГОСТ 15878-79-Н1-Нм3

Формат А2

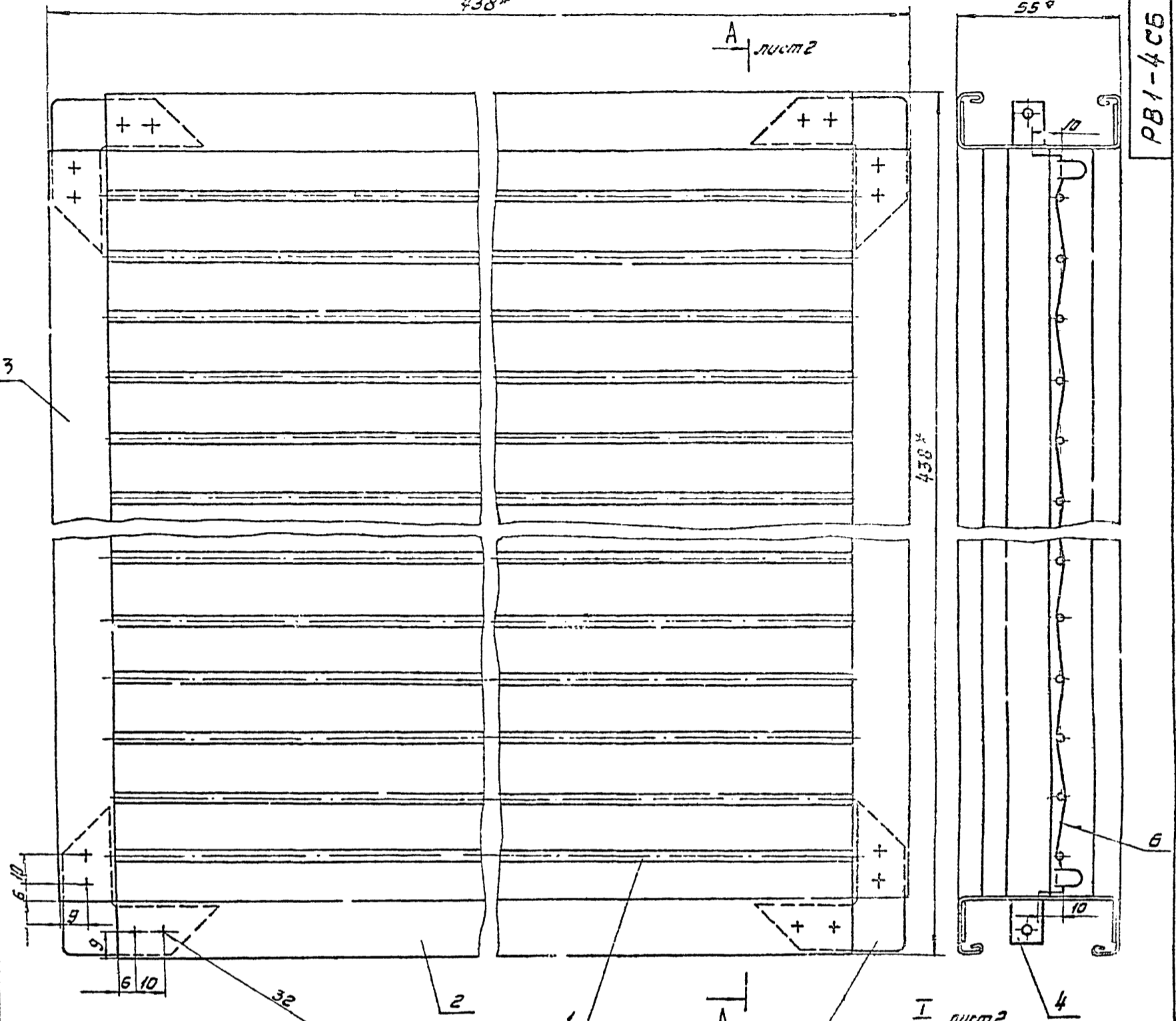
438\*

A лист 2

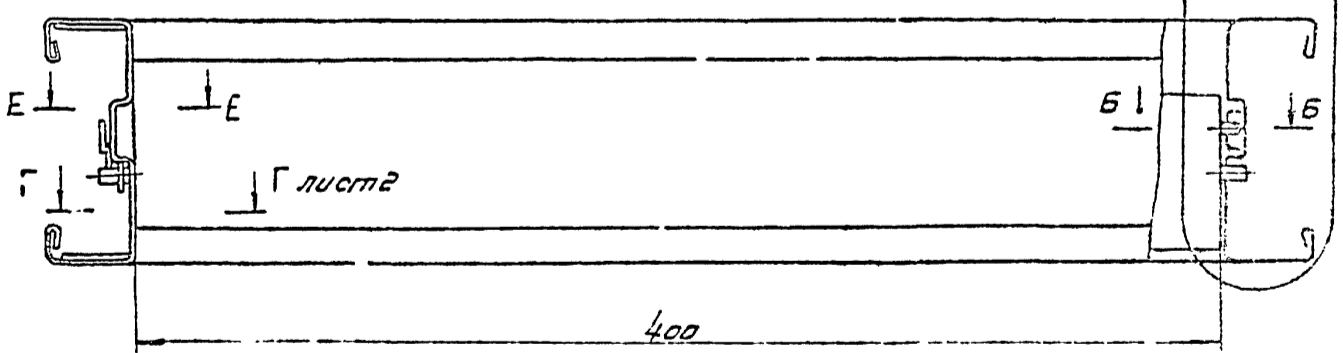
55°

РВ1-4СБ

Серия 5.904-50, выпуск 1

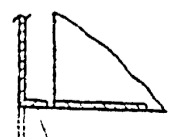


ГОСТ 15878-70-Н1-КМЭ



1. Размеры для справок  
а ± 0,14; ± 1/2

E-E



Заменить при сборке 2 места

Решетка РВ1-4СБ					Лист	Кол-во	Измерения
Материал	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент			
Сталь	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент			
Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент			
Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент			
Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент			
Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент			
Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент			
Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент			
Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент			

Лист 1 из 2



Серия 5.001-50, выпуск 1

Шифр, номер, вид, и дата изд. в соответствии с требованиями ГОСТ 21.101-87

№ п/п	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
			Документация	
А2			Сборочный чертеж	PB1-505
А1			Технические условия	PB1У
			Сборочные единицы	
А4	1		Полотно	PB2-5.02
			Детали	
А3	2		Стенка	PB1-4.0001
А3	3		Стенка	PB1-5.0001
А4	4		Угольник	PB2-1.0004
А3	5		Рейка	PB2-4.0002

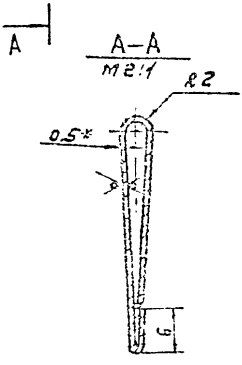
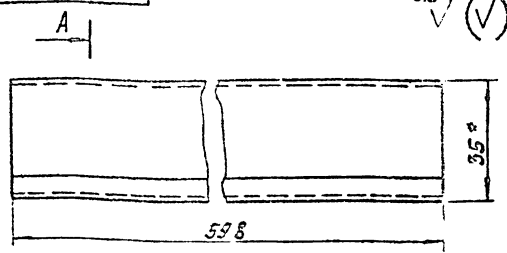
**PB1-5**

**Решетка**  
Вентиляционная регулируемая типРВ  
Копирован!

Лист	Листов	Листов
ММСС	СССР	
Полупроводниковая регулируемая вентиляция		
Формат: А3		

Р В 2 - 5 . 0 2 0 1

25/ (✓)



- 1. Длина развернутой детали 76 мм
- 2. - УТ14; ± $\frac{1}{2}$
- 3. \*Размер для справок.

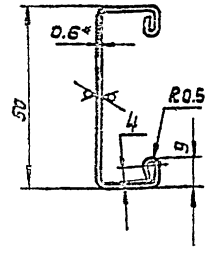
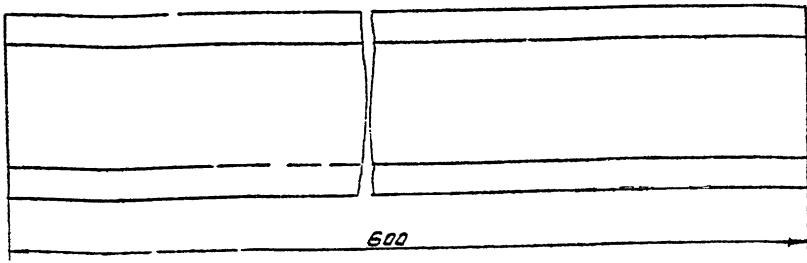
**PB2-5.02.01**

**Полотно**

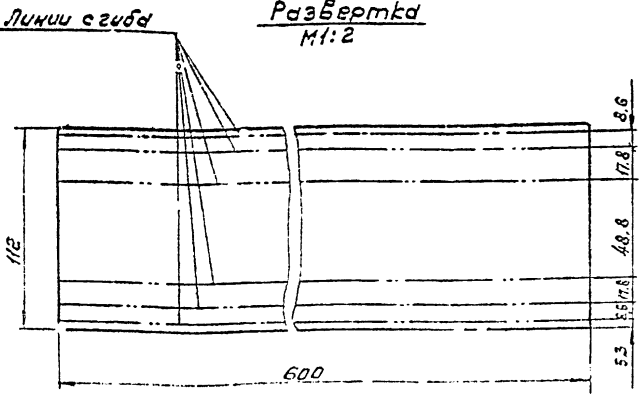
Диаметр	Продольный	Попер.	Длина	Лист	Масштаб	Масштаб
Разреш.	Контурный	Лист			0.18	1:1
Лист	Листов	Листов				
ММСС	СССР					
Полупроводниковая регулируемая вентиляция				Формат: А3		

Р В 1 - 5 . 0 0 0 1

25/ (✓)



**Развертка**  
М1:2



- 1. Неуказанные радиусы скругления 1 мм
- 2. - УТ14; ± $\frac{1}{2}$
- 3. \*Размер для справок.

**PB1-5.0001**

**Стенка**

Диаметр	Продольный	Попер.	Длина	Лист	Масштаб	Масштаб
Разреш.	Контурный	Лист			0.32	1:1
Лист	Листов	Листов				
ММСС	СССР					
Полупроводниковая регулируемая вентиляция				Формат: А3		





Выпуск 1  
Серия 5.904-50

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		PB2-1СБ	Сборочный чертеж		
А4		PBTУ	Технические условия Сборочные единицы		
А4	1	PB2-1.01	Рейка	1	
А4	2	PB2-1.02	Лопатка	4	
А4	3	PB2-1.03	Лопатка	11	
			<u>Детали</u>		
А2	5	PB2-1.00.01	Стенка	2	
А2	6	PB2-1.00.02	Стенка	2	
А2	7	PB2-1.00.03	Рейка	1	
А4	8	PB2-1.00.04	Угловойник	8	
			<u>Материалы</u>		
	9		Проволока П-1.0 ГОСТ 9389-75 d = 900	2002 кг	
	10		Прокладка Пластина губчатая техническая Пгр-8 ТУ 38-105867-75	201 кг	

Взятый №  
Лист и дата

**PB2-1**

Изм Лист № докум Подп Дата  
Разраб. Костикова  
Проб. Пронский  
И.контр. Пронский  
Утв. Демьянов

Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ

Лит лист листов  
МНЕС СССР  
Гос.проектная организация

Копировал Вешняк Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		PB2-1.01.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А3	1	PB2-1.01.01	Рейка	1	
А3	2	PB2-1.01.02	Скоба	1	

Взятый №  
Лист и дата

**PB2-1.01**

Изм Лист № докум Подп Дата  
Разраб. Костикова  
Проб. Пронский  
И.контр. Пронский  
Утв. Демьянов

Рейка

Лит лист листов  
МНЕС СССР  
Гос.проектная организация

Копировал Вешняк Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		PB2-1.02СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	PB2-1.02.01	Поводок	1	
А4	2	PB2-1.02.02	Планка	1	
А4	3	PB2-1.02.03	Полотно	1	

Взятый №  
Лист и дата

**PB2-1.02**

Изм Лист № докум Подп Дата  
Разраб. Костикова  
Проб. Пронский  
И.контр. Пронский  
Утв. Демьянов

Лопатка

Лит лист листов  
МНЕС СССР  
Гос.проектная организация

Копировал Вешняк Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		PB2-1.03СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	PB2-1.02.01	Поводок	1	
А4	2	PB2-1.02.02	Планка	1	
А4	3	PB2-1.02.03	Полотно	1	

Взятый №  
Лист и дата

**PB2-1.03**

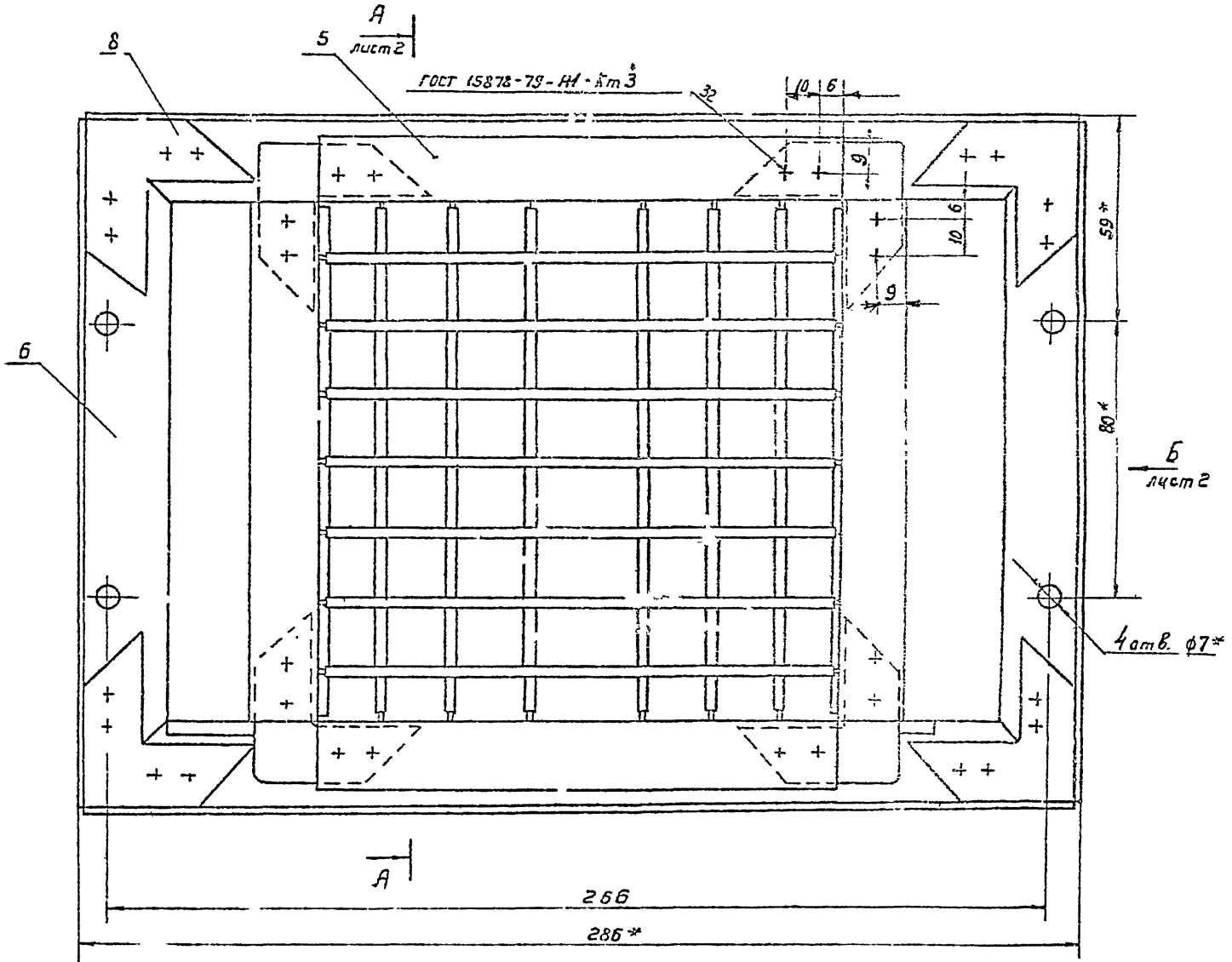
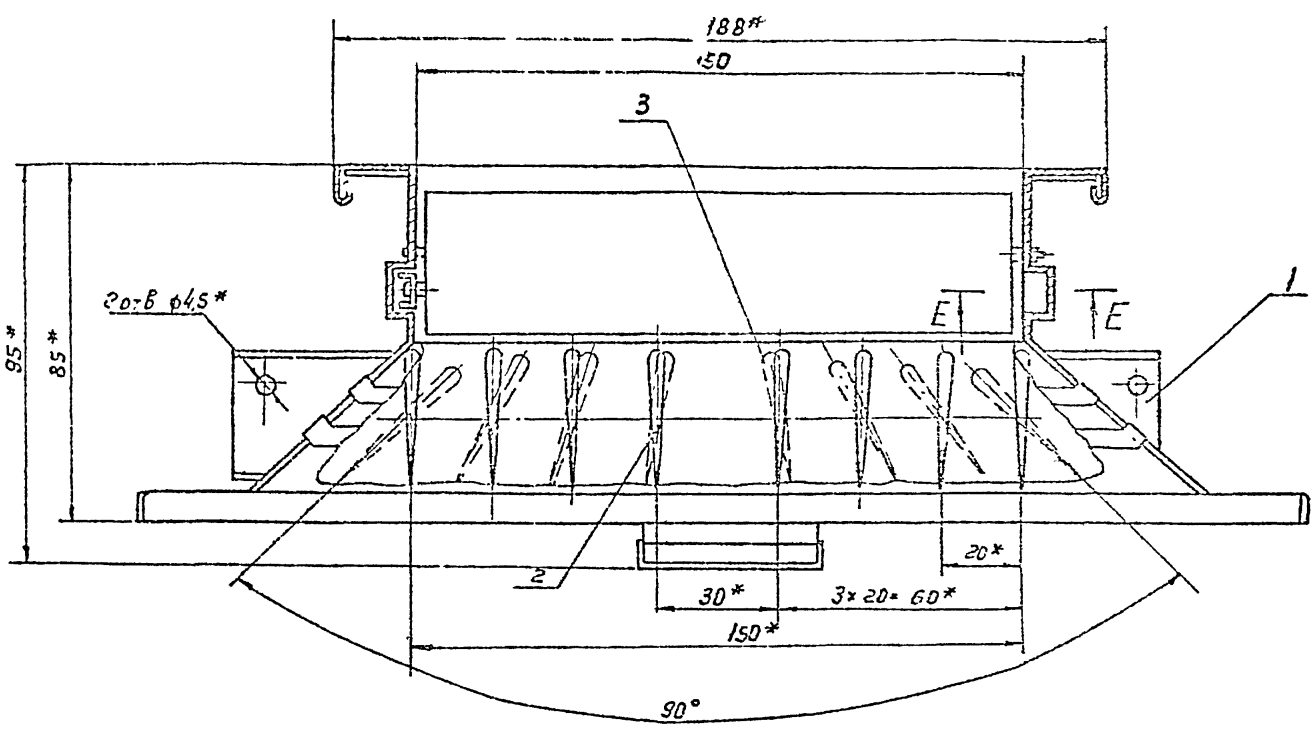
Изм Лист № докум Подп Дата  
Разраб. Костикова  
Проб. Пронский  
И.контр. Пронский  
Утв. Демьянов

Лопатка

Лит лист листов  
МНЕС СССР  
Гос.проектная организация

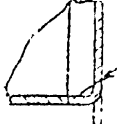
Копировал Вешняк Формат А4

Серия 5.904-50, Выпуск 1



E-E

Задвинуть при сборке в паз



1: 1/2

- 2. \* Размеры для справок.
- 3. На вивах прокладка, поз. 10, условно не показана.
- 4. Прокладку поз. 10 иметь в комплекте с 88 ИТУ 38-105 10:1-76

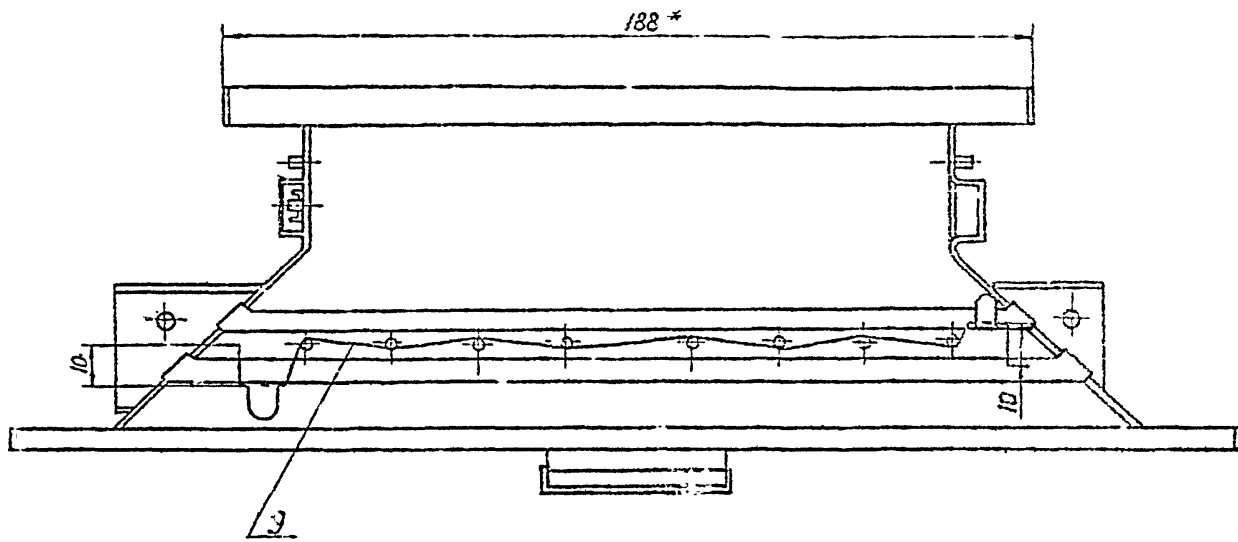
РВ2-1СБ

Материал	Нормы	Подоб.	Решетка вентиляционная регулируемая типа РЕ	Лист	Масса	Масштаб
Резьб	Кост. М	10	Сборочный чертеж	1,65	1:1	
Проб	Проб					
Т. Контр	Проб					
Мат. ст	Проб					
Мат. ст	Проб					
Чуг	Проб					

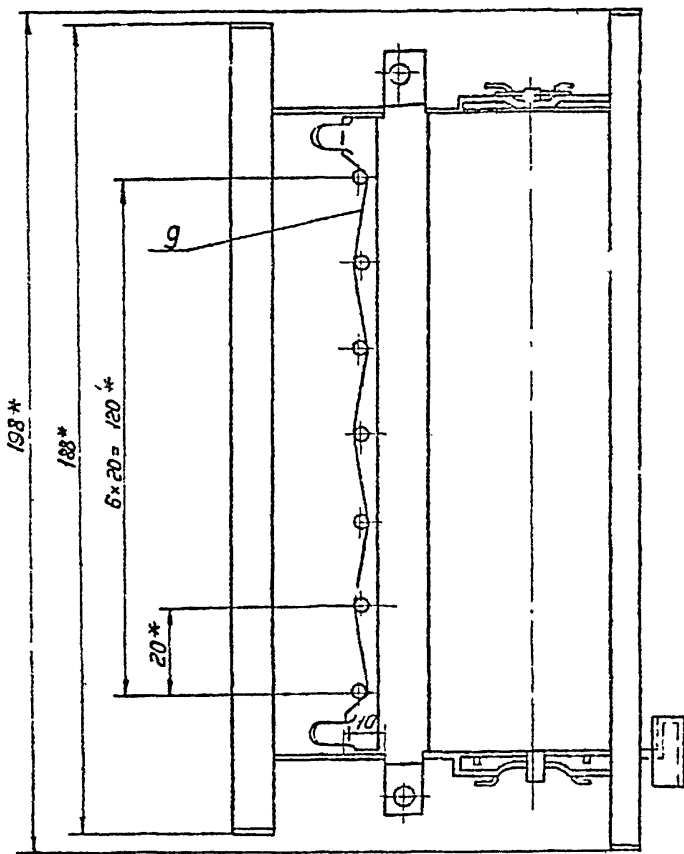
Листы в сборе

Листы в сборе

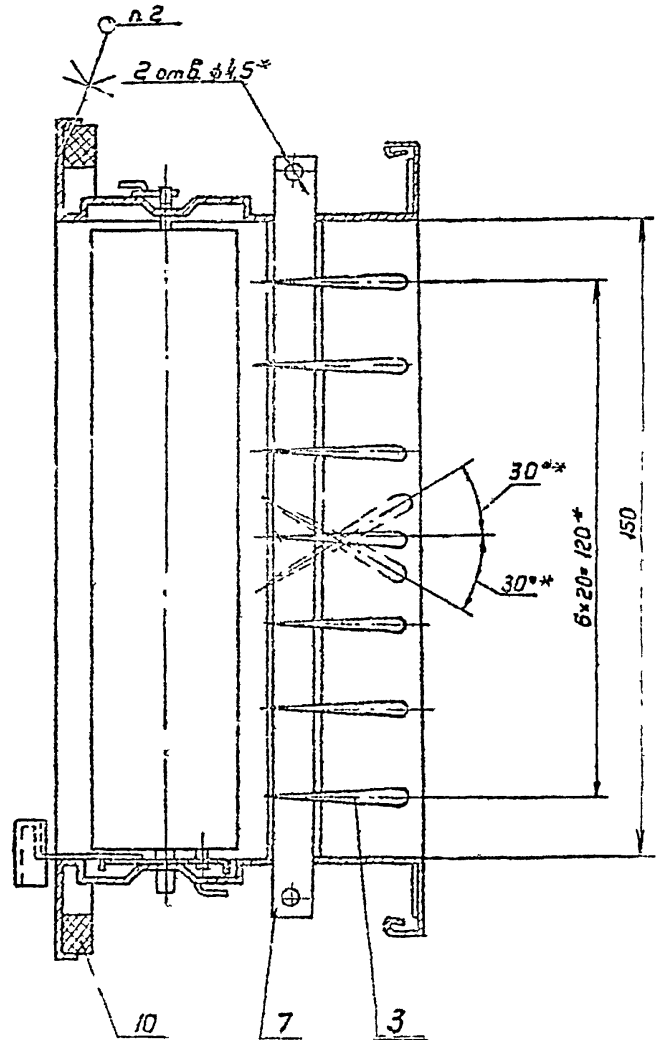
Вид Г повернуто



Вид Б лист 1



А-А лист 1



Уч. № 10024 Подл. и дата Изгот. и дата Изд. № 01/81 Подл. и дата

И. Г. / И. Г.	№ 01/81	1981	2001
---------------	---------	------	------

РБ2-1СБ

Лист 2

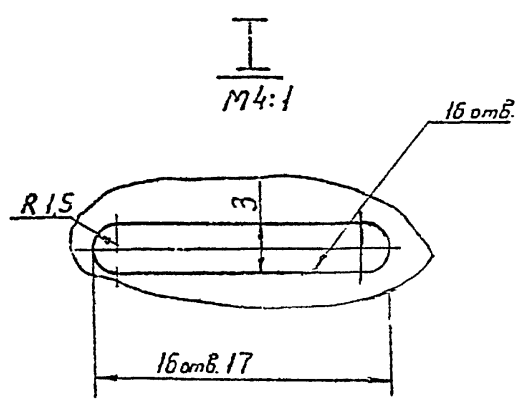
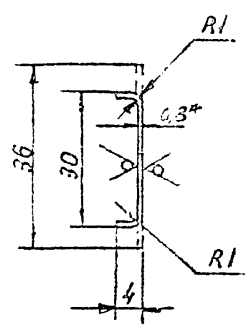
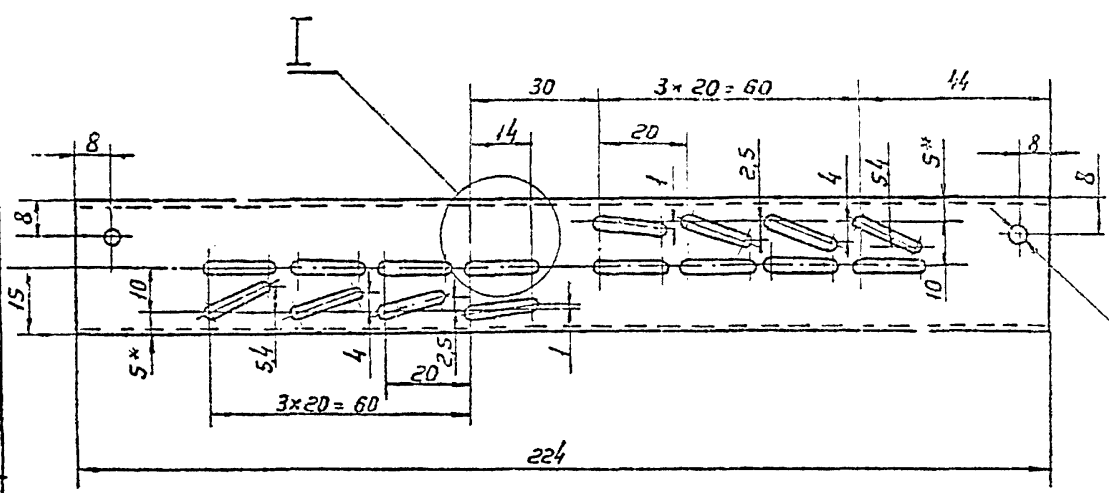
Копирован В. Шингар

Формат А2

10 101-29d

№ 5/(V)

Серия 5.904-50, Выпуск 1

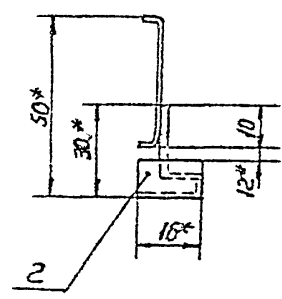
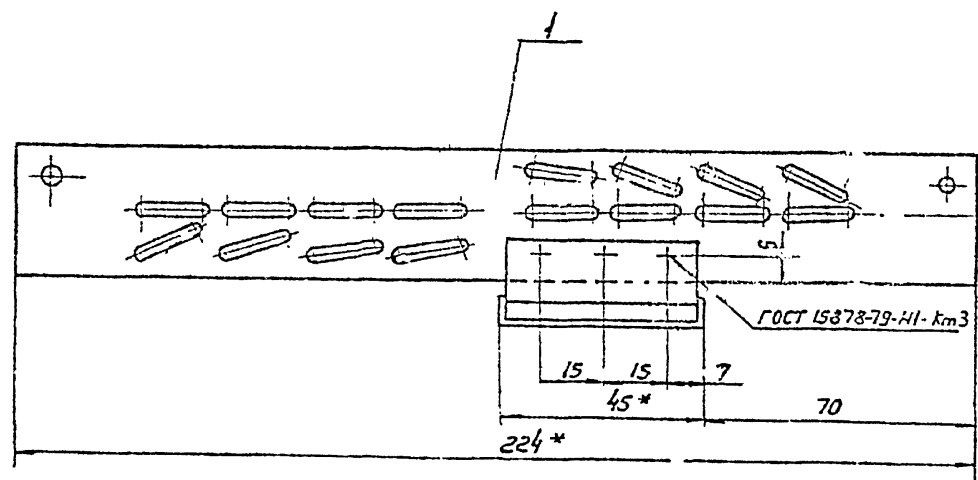


1. +JT14; -JT14; ± $\frac{t_2}{2}$   
 2.\* Размер для справок

Уч. и подп. / Подп. и дата / Взам. инст. / Инст. / Подп. и дата / Подп. и дата

				PB2-1.01.01		
Изм.	Исполн.	Н. док.	Подп.	Дата	Лист	Измен.
					05	1:1
Разроб. Костикова				Рейка		
Проб. Прохский				Лист		
Т. контр. Прохский				Листов 1		
				ММСС СССР		
Н. контр. Землянов				04 5-ПН-5-03 ГОСТ 19904-74		
Утв. Землянов				Ст. 314-44-ИТ-2 ГОСТ 1918-80		
				Копиробор. Вещуков		
				Фирма АЗ		

P 82-101.СБ



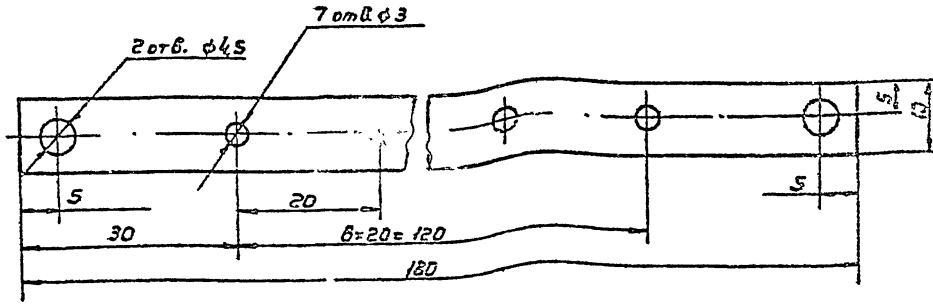
1. ± $\frac{t_2}{2}$   
 2.\* Размеры для справок

Уч. и подп. / Подп. и дата / Взам. инст. / Инст. / Подп. и дата / Подп. и дата

				PB2-1.01.СБ		
Изм.	Исполн.	Н. док.	Подп.	Дата	Лист	Измен.
					0063	1:1
Разроб. Костикова				Рейка		
Проб. Прохский				Сборочный чертёж		
Т. контр. Прохский				Лист		
				ММСС СССР		
Н. контр. Землянов				04 5-ПН-5-03 ГОСТ 19904-74		
Утв. Землянов				Ст. 314-44-ИТ-2 ГОСТ 1918-80		
				Копиробор. Вещуков		
				Фирма АЗ		

РБ2-1.00.03

25/5 (✓)



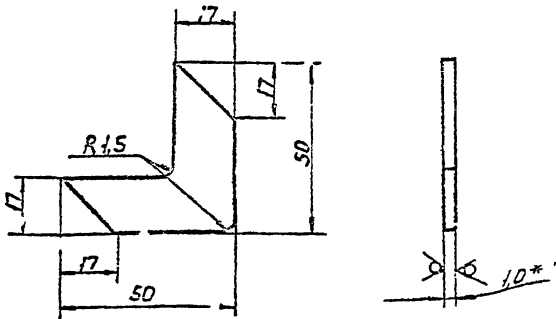
1-IT14;  $\pm \frac{1}{2}$   
 2\* Размер для справок

Шкала 1:1  
 Вид сзади  
 Вид сверху  
 Вид слева  
 Вид справа  
 Вид спереди  
 Вид снизу

РБ2-1.00.03					Лит.	Кот.	Лист	Кол.
Изм		№	Возм	Дата	Резина	003	2:1	Лист 1
Измен	Контр	Исполн	Провер	Дата	МСС	СССР	Полн	Масштаб
М.Волов	М.Волов	М.Волов	М.Волов	01.05.1994	М.Волов	М.Волов	М.Волов	М.Волов

РБ2-1.00.04

25/5 (✓)



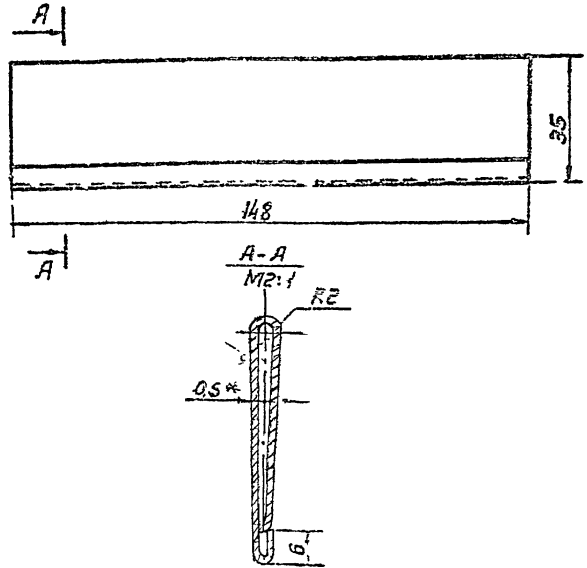
1-IT14;  $\pm \frac{1}{2}$   
 2\* Размер для справок

РБ2-1.00.04

Угольник

РБ2-1.02.03

25/5 (✓)



1 Длина развернутой детали 76 мм  
 2-IT14;  $\pm \frac{1}{2}$   
 3\* Размер для справок

РБ2-1.02.03

Полотно

Шкала 1:1  
 Вид сзади  
 Вид сверху  
 Вид слева  
 Вид справа  
 Вид спереди  
 Вид снизу

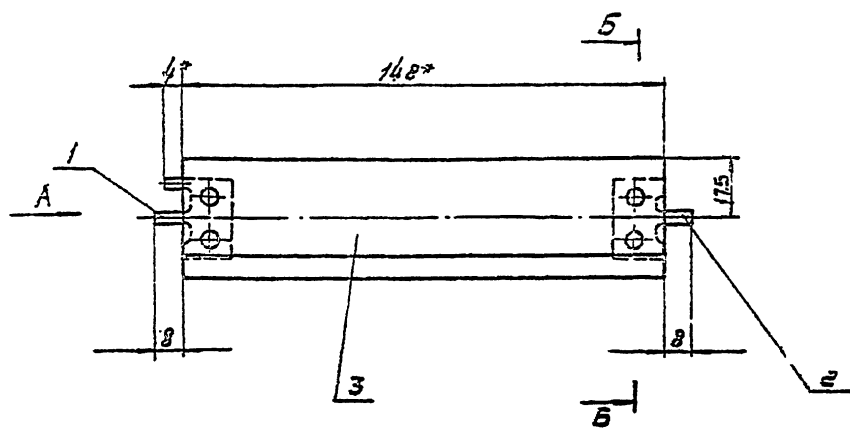
Шкала 1:1  
 Вид сзади  
 Вид сверху  
 Вид слева  
 Вид справа  
 Вид спереди  
 Вид снизу

РБ2-1.00.04					Лит.	Кот.	Лист	Кол.
Изм		№	Возм	Дата	Угольник	0003	1:1	Лист 1
Измен	Контр	Исполн	Провер	Дата	МСС	СССР	Полн	Масштаб
М.Волов	М.Волов	М.Волов	М.Волов	01.05.1994	М.Волов	М.Волов	М.Волов	М.Волов

РБ2-1.02.03					Лит.	Кот.	Лист	Кол.
Изм		№	Возм	Дата	Полотно	0044	1:1	Лист 1
Измен	Контр	Исполн	Провер	Дата	МСС	СССР	Полн	Масштаб
М.Волов	М.Волов	М.Волов	М.Волов	01.05.1994	М.Волов	М.Волов	М.Волов	М.Волов

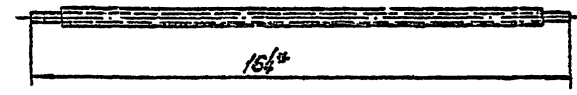
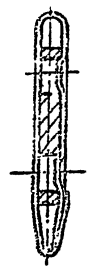
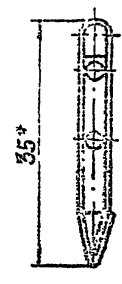
Чертеж 5.904-50 ; 61мгчк/1

РБЭ-1.02СБ



Вид А  
М 3:1

Б-Б  
М 2:1

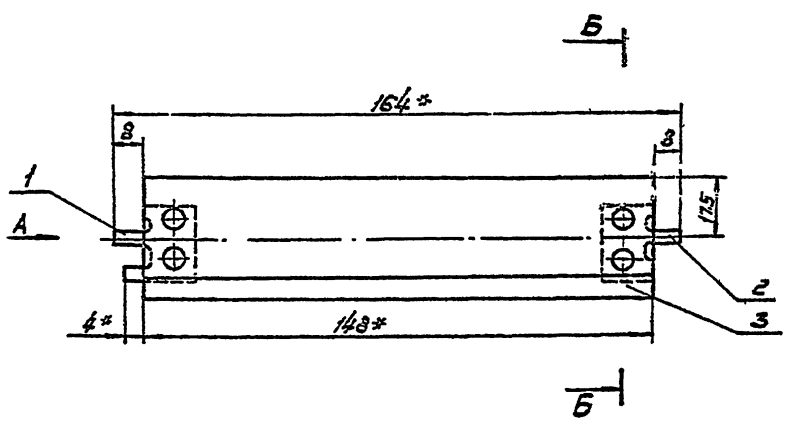


$1 \pm \frac{t_2}{2}$   
2\* Размеры для справок.

РБЭ-1.02СБ				Лист	№	Всего листов
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	1	2.6	1/1
Листовая				Лист		
Состав				Состав		
Материалы				Материалы		
Значения				Значения		
Листовая				Лист		

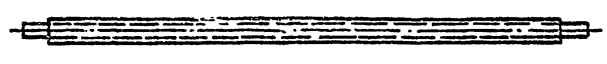
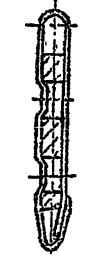
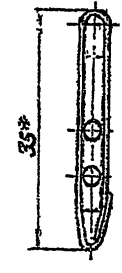
Углы, размеры, знаки, и др. в чертеже. В масштабе 1:1. Размеры, указанные в чертеже, являются номинальными.

РБЭ-1.03СБ



Вид А  
М 3:1

Б-Б  
М 3:1



$1 \pm \frac{t_2}{2}$   
2\* Размеры для справок.

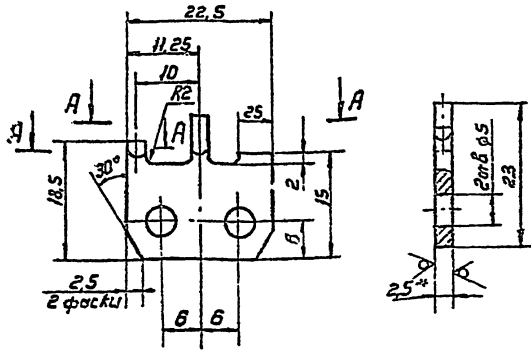
РБЭ-1.03СБ				Лист	№	Всего листов
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	1	2.051	1/1
Листовая				Лист		
Состав				Состав		
Материалы				Материалы		
Значения				Значения		
Листовая				Лист		

Углы, размеры, знаки, и др. в чертеже. В масштабе 1:1. Размеры, указанные в чертеже, являются номинальными.

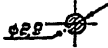
Серия С. 904-50, Выпуск 1

РБ2-1.02.01

125 (M)



A-A



1. Допускается незаполнение  $\phi 2,9$
2. Покрытие: Жил. Окс. при
3.  $+JT 14; -JT 14; \pm \frac{1}{2}$
4. \* Размеры для справок

РБ2-1.02.01

Пободок

Лист 0009 2:1

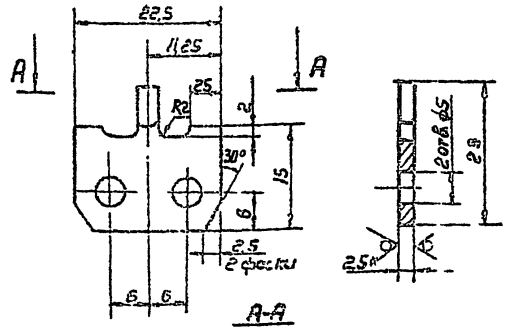
Лист Листов 1

Б-ПН-25 ГОСТ 19904-74  
Ст 3 кл ГОСТ 16523-70  
Копирол Башкиров

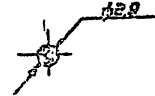
ФОРМАТ А4

РБ2-1.02.02

125 (M)



A-A



1. Допускается незаполнение  $\phi 2,9$
2. Покрытие: Жил. Окс. при
3.  $+JT 14; -JT 14; \pm \frac{1}{2}$
4. \* Размеры для справок

РБ2-1.02.02

Лланка

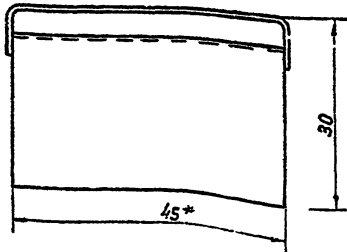
Лист 0008 2:1

Лист Листов 1

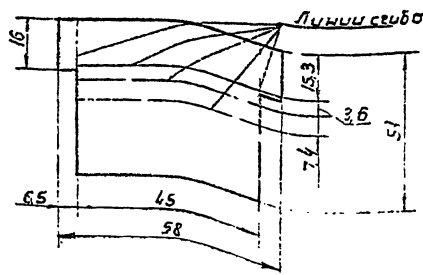
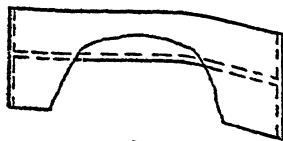
Б-ПН-25 ГОСТ 19904-74  
Ст 3 кл ГОСТ 16523-70  
Копирол Башкиров

ФОРМАТ А4

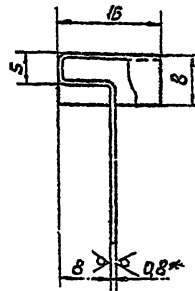
РБ2-1.01.02



Развертка 1:1



Линии сгиба



1. Радиусы сгибов-111
2.  $-JT 14; \pm \frac{1}{2}$
3. \* Размеры для справок.

РБ2-1.01.02

Кробо

Лист 0013 2:1

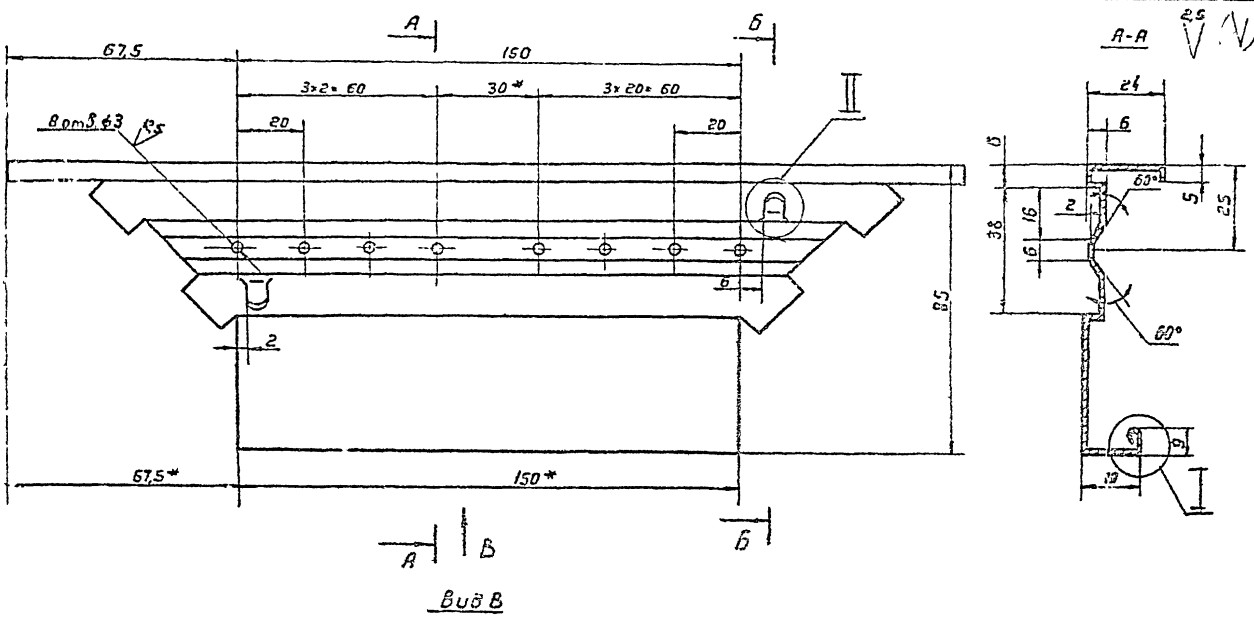
Лист Листов 1

Б-ПН-25 ГОСТ 19904-74  
Ст 3 кл ГОСТ 16523-70  
Копирол Башкиров

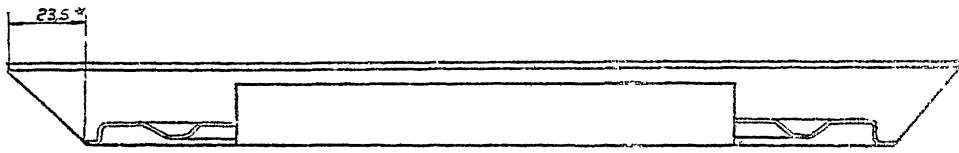
ФОРМАТ А4



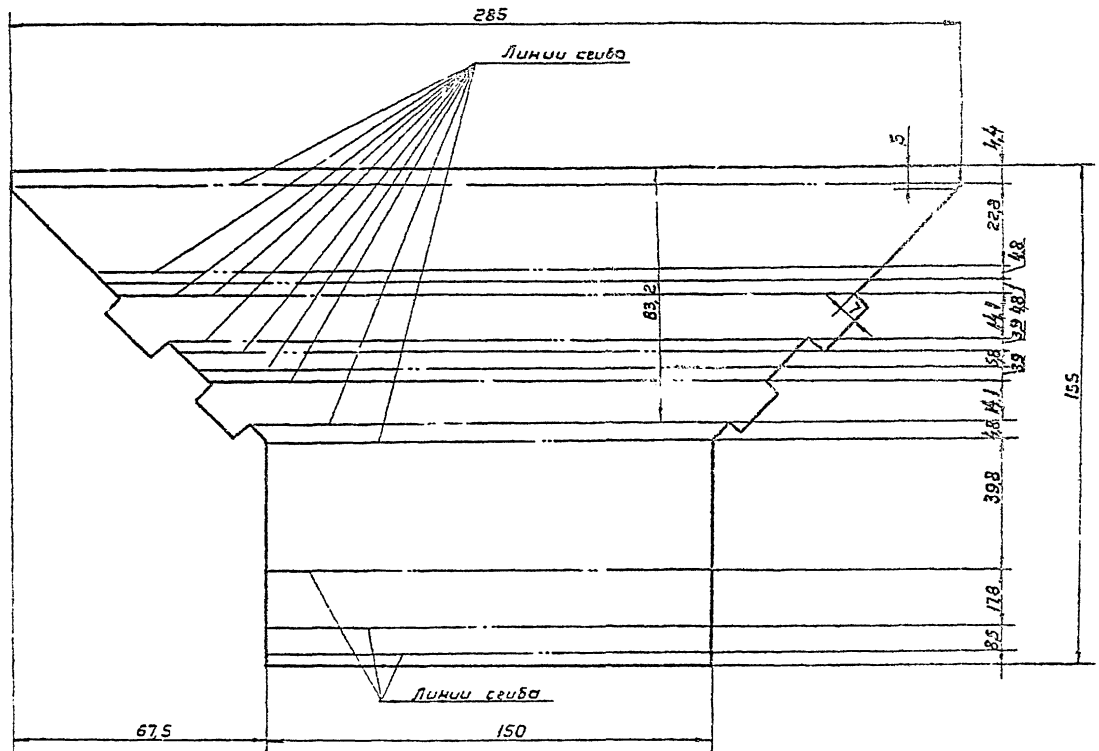
Серия 5.904-50. Выпуск 1



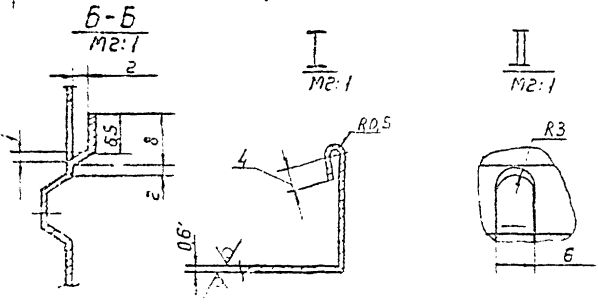
Вид В



Развертка



1. Неукрепленные радиусы сква 1mm
2. +JT14; -JT14; ± 0.2
3. \* Размеры для справок

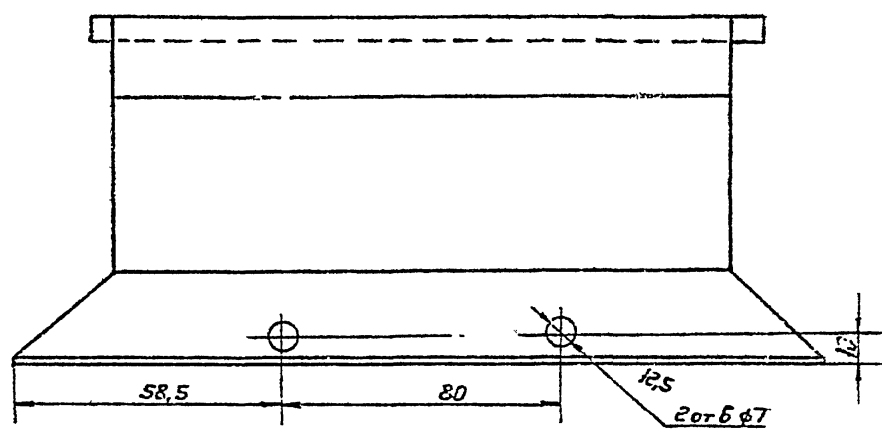
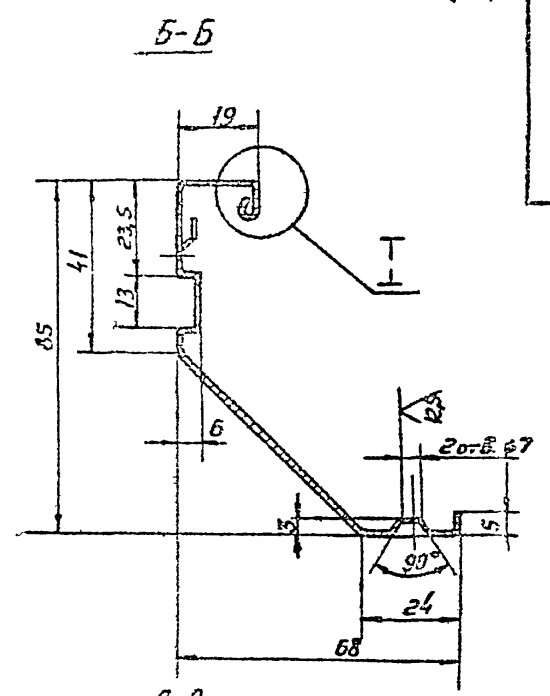
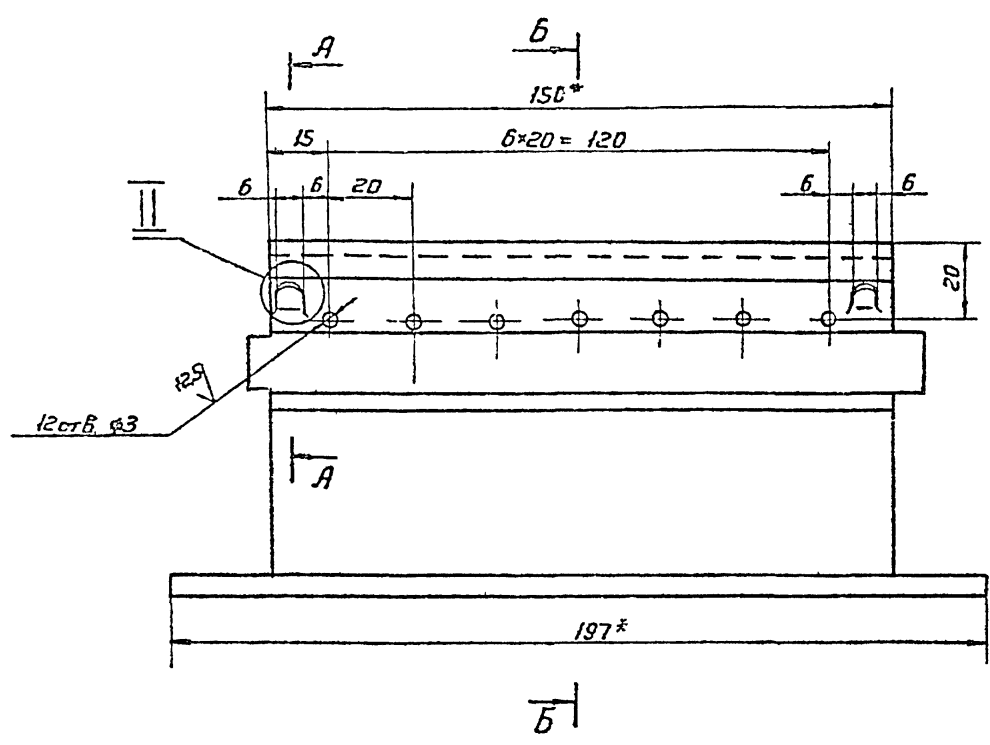


PB2-1.00.01		Лист	Масштаб	Число
Отечко		013	1:1	
Исполнитель: [Signature]		Проверено: [Signature]	Утверждено: [Signature]	
Материал: [Blank]		Масштаб: [Blank]	Число: [Blank]	
Изготовлено: [Blank]		Проверено: [Blank]	Утверждено: [Blank]	
Дата: [Blank]		Место: [Blank]	Склад: [Blank]	

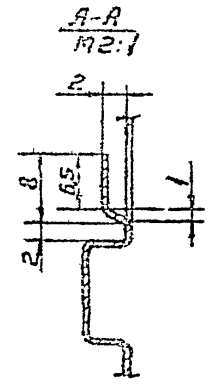
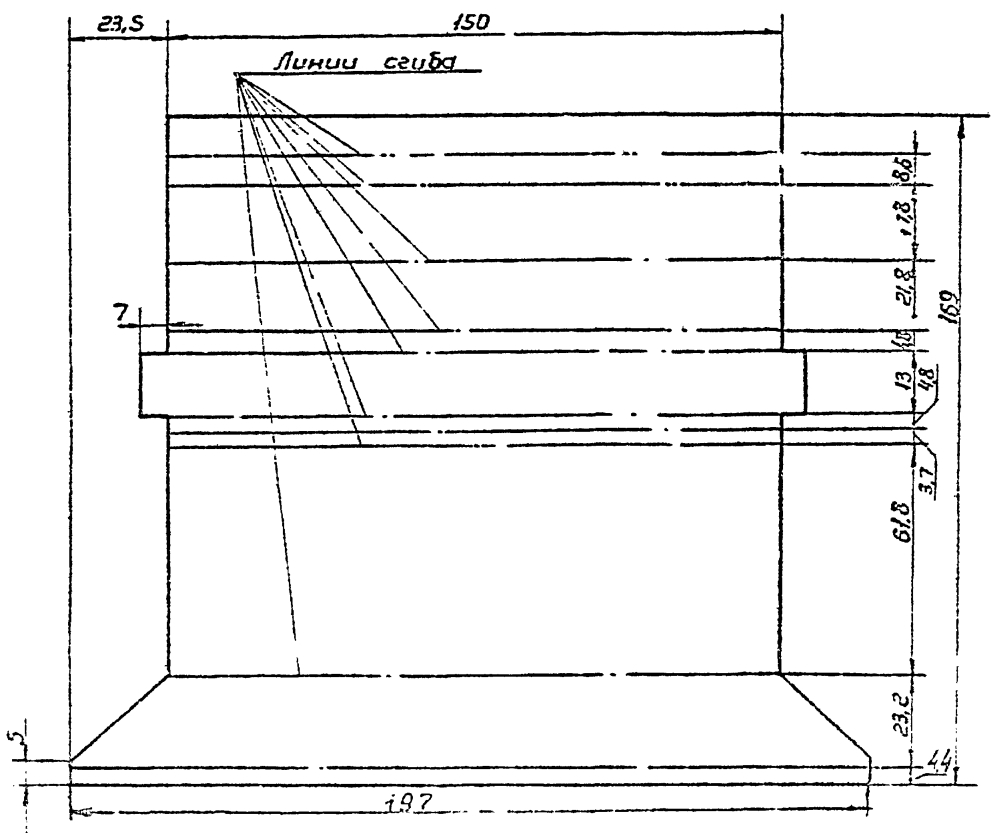
Лист 1 из 1  
Исполнитель: [Blank]  
Проверено: [Blank]  
Утверждено: [Blank]

29 (N)

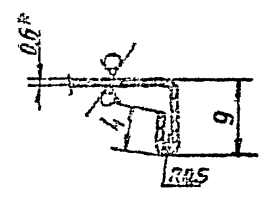
Серия 5.904-50, выпуск 1



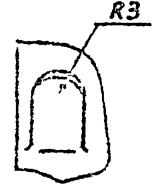
Развертка



1/12:1



1/12:1



1. Неуказанные радиусыгиба 1mm
2. + JT 14; - JT 14; ± 1/2
3. \* Размер для справок

Лист 1 из 1. Проверено: [Signature] Дата: [Date]

PB2-1.0002		Лист 1 из 1
Стенка		0,12 1:1
Исполнитель: [Signature]		Проверено: [Signature]
Материал: [Material]		Спецификация: [Specification]
Деталь: [Part Name]		Формы: [Forms]

Серия 5 924-50, выпуск 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	PВ2-2СБ	Сборочный чертеж		
	PВТУ	Технические условия		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	PВ2-2.01	Рейка	1	
2	PВ2-2.02	Лопатка	1	
3	PВ2-2.03	Лопатка	18	
		<u>Детали</u>		
4	PВ2-1.0004	Угольник	8	
5	PВ2-2.0001	Стенка	2	
6	PВ2-2.0002	Стенка	2	
7	PВ2-2.0003	Рейка	1	

**PВ2-2**

Решетка  
вентиляционная  
регулируемая типа  
PВ

Лит. лист листов  
ММС СССР  
Исполнительный  
проект № 14

Копирован:

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	PВ2-2.01СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	PВ2-1.0102	Грота	1	
2	PВ2-2.0101	Рейка	1	

**PВ2-2.01**

Рейка

Лит. лист листов  
ММС СССР  
Исполнительный  
проект № 14

Копирован:

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	PВ2-2.02СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	PВ2-1.0201	Поворот	1	
2	PВ2-1.0202	Плечка	1	
3	PВ2-2.0201	Полотно	1	

**PВ2-2.02**

Лопатка

Лит. лист листов  
ММС СССР  
Исполнительный  
проект № 14

Копирован:

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	PВ2-2.03СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	PВ2-1.02.01	Поворот	1	
2	PВ2-1.02.02	Плечка	1	
3	PВ2-2.02.01	Полотно	1	

**PВ2-2.03**

Лопатка

Лит. лист листов  
ММС СССР  
Исполнительный  
проект № 14

Копирован:

Шифр серии, год и форма  
Изм. №, дата  
Взам. инв. №, инв. №, дата, и форма

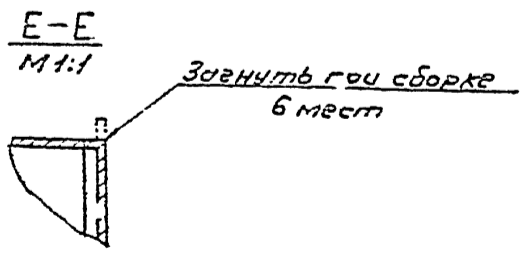
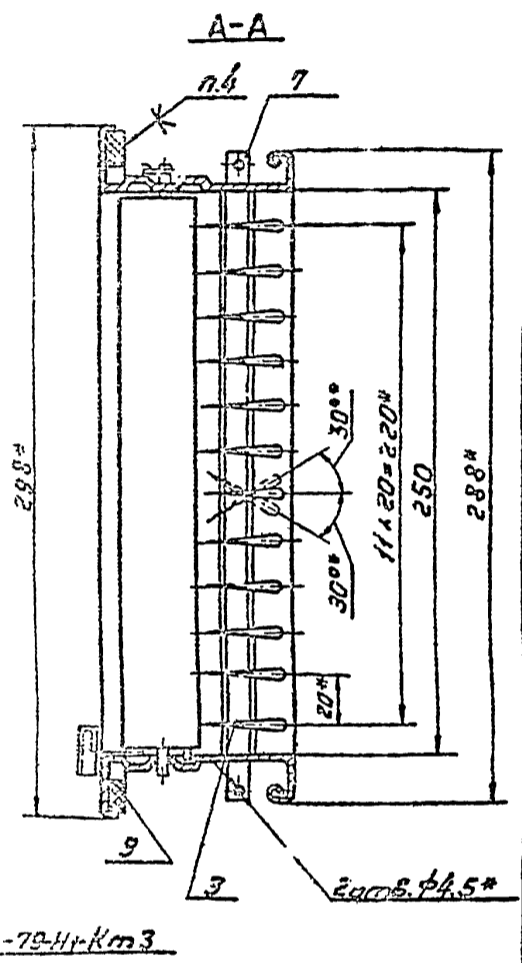
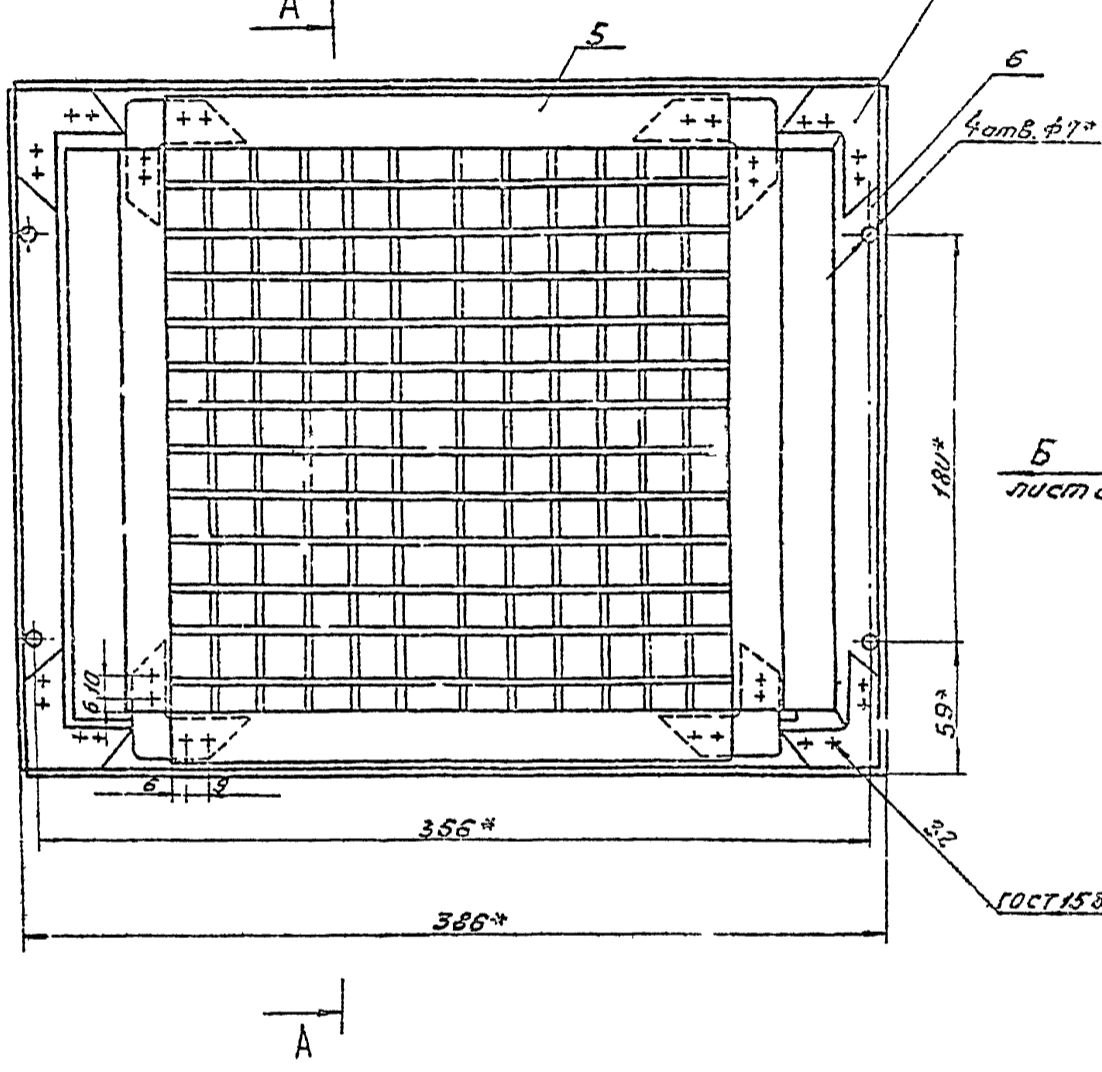
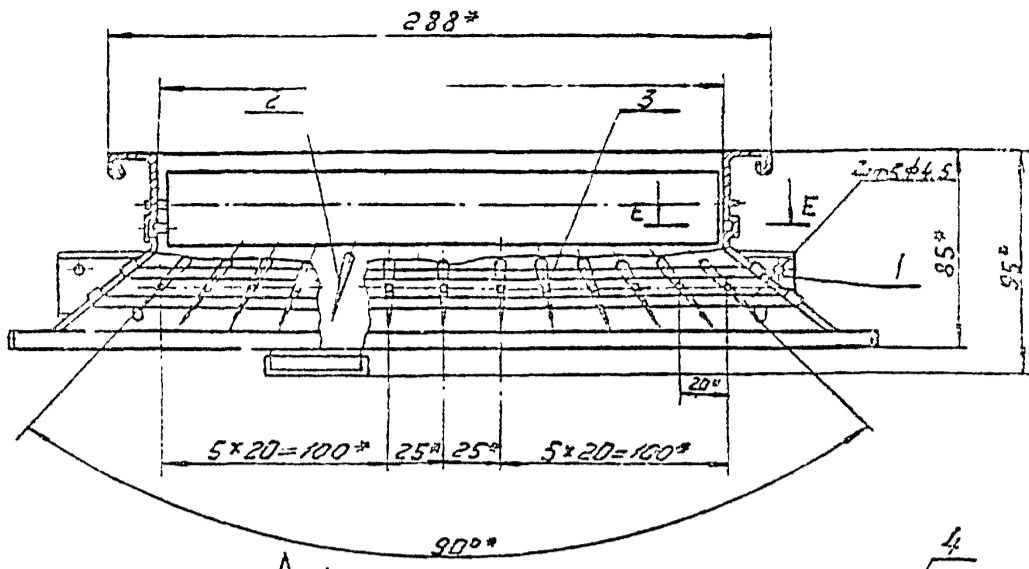
Шифр серии, год и форма  
Изм. №, дата  
Взам. инв. №, инв. №, дата, и форма

Шифр серии, год и форма  
Изм. №, дата  
Взам. инв. №, инв. №, дата, и форма

Шифр серии, год и форма  
Изм. №, дата  
Взам. инв. №, инв. №, дата, и форма

Чертеж 5.904-50. 5.11.01.01

РВ 2-2СБ



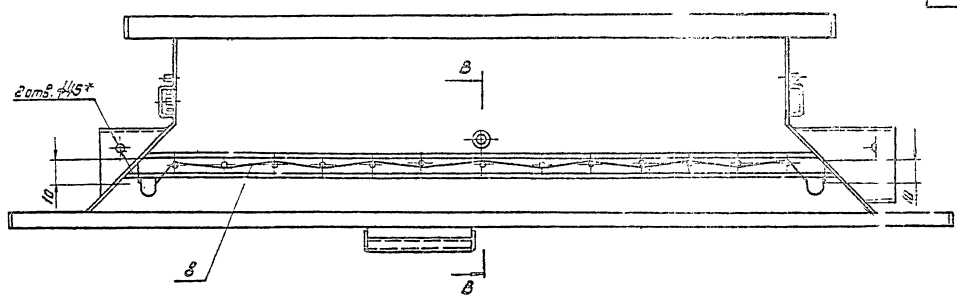
- 1.  $\pm \frac{1}{2}$
- 2\* Размеры для справок.
- 3. На видях прокладка, поз. 3, установа не показана.
- 4. Прокладку, поз. 3, клеить клеем НБН И ТУ 38-105 1051-75.

Лист 1 из 2

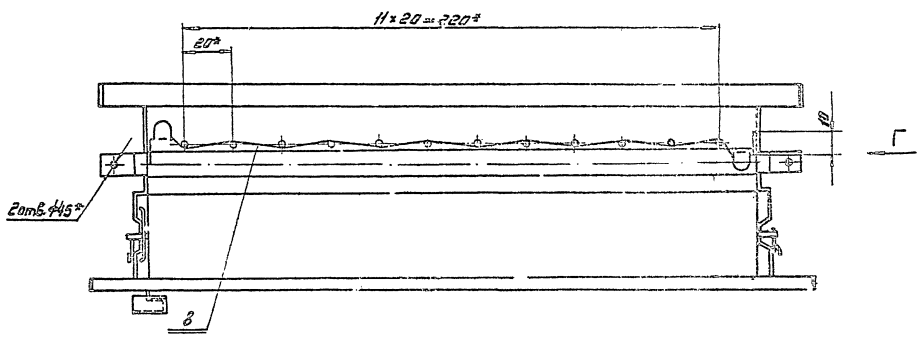
				РВ 2-2СБ			
ИЗМ.	Лист №	документа	Год	Вид	Вешалка Вентиляционная регулируемая типа РВ	Лист №	д. 1:2
Разраб.	Прокладка	Л. 1	1978		Сделанный чертеж	3,25	
Проб.	Прокладка	Л. 1				1	2
Г.ком.	Прокладка	Л. 1					
Испол.	Осадный	Л. 1					
Н.ком.	Прокладка	Л. 1					
Упр.	Прокладка	Л. 1					

23421-03 88

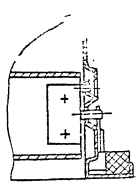
Вид Г



Вид Б повернутое листом



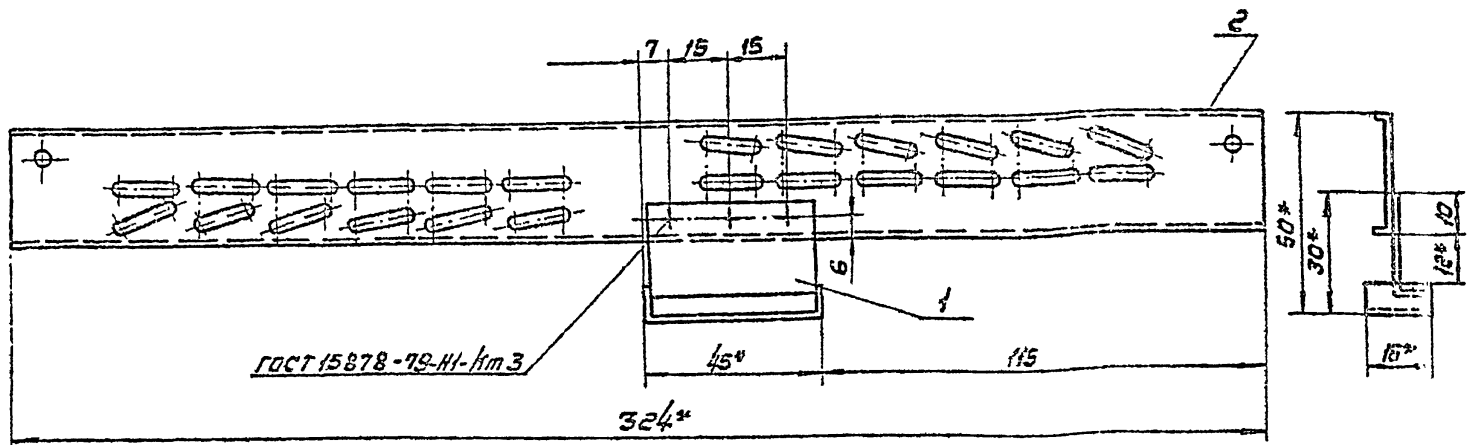
В-В




РБЭ-2.01СБ

Серия 5.904-50, Выход 1

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата, Место



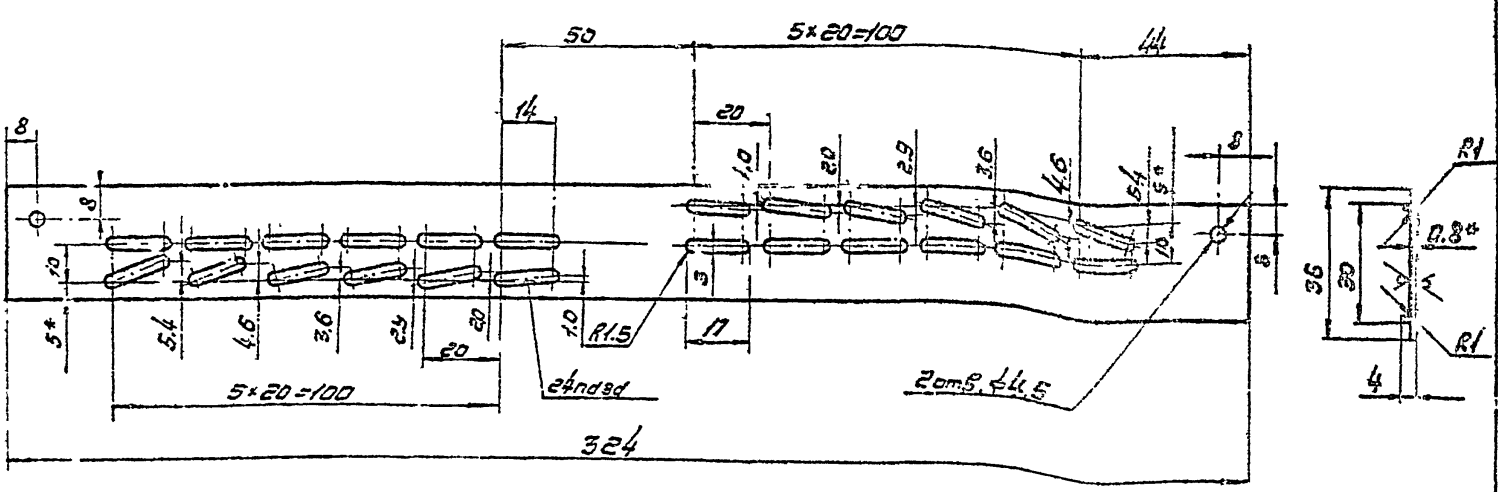
1. ± 0.02  
 2. \* Размеры для справок.

РБЭ-2.01СБ				Имя	Инициалы	Дата
Резка				0.083	1:1	
Сварочный материал				Имя, Инициалы, Дата		
Имя, Инициалы, Дата				Имя, Инициалы, Дата		
Имя, Инициалы, Дата				Имя, Инициалы, Дата		

РБЭ-2.0101

125

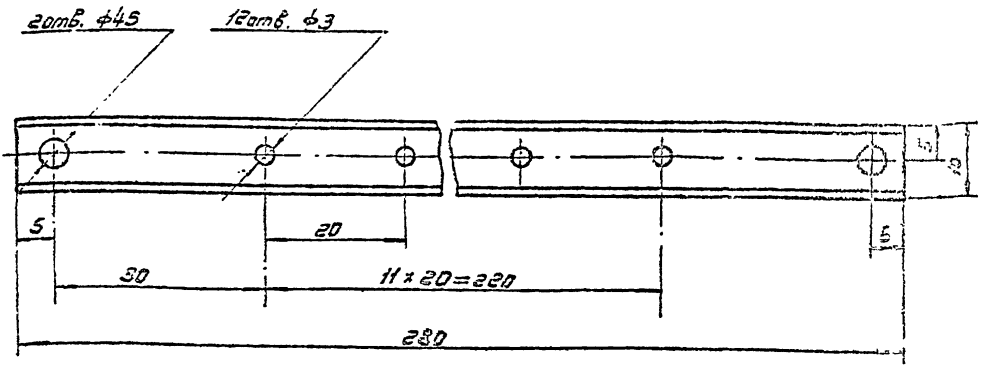
Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата, Место



1. ± 0.01; ± 0.02  
 2. \* Размеры для справок.

РБЭ-2.0101				Имя	Инициалы	Дата
Резка				0.07	1:1	
Сварочный материал				Имя, Инициалы, Дата		
Имя, Инициалы, Дата				Имя, Инициалы, Дата		
Имя, Инициалы, Дата				Имя, Инициалы, Дата		

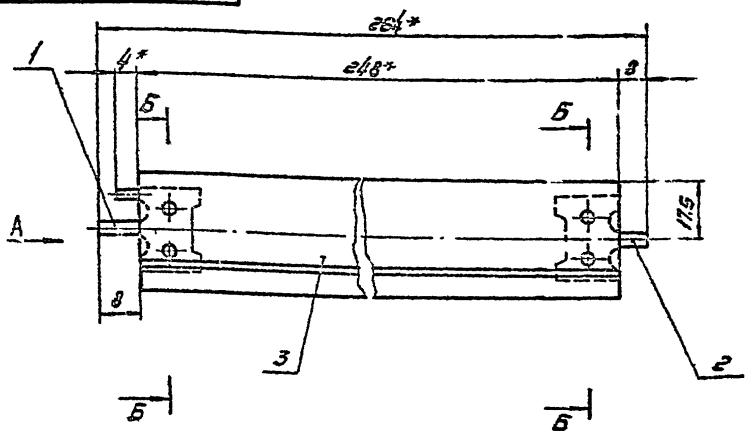
Серия 5.904-50 ; 6.100001.1



1.  $37H4/h7$ ;  $37H4/h7$ ;  $\pm \frac{0.02}{2}$

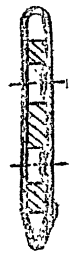
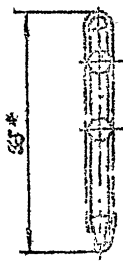
2.\* Размеры для справок.

				РБ 2-2.0003			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	из	Итого	Итого
Разработ.	Исполн.	Провер.	Дата				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	РБ 2-2.0003			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	РБ 2-2.0003			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	РБ 2-2.0003			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	РБ 2-2.0003			



Б43А  
М 2:1

Б-Б  
М 2:1



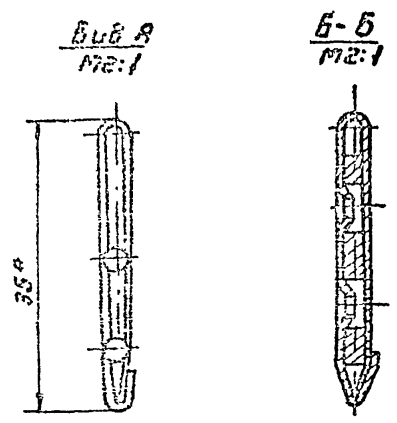
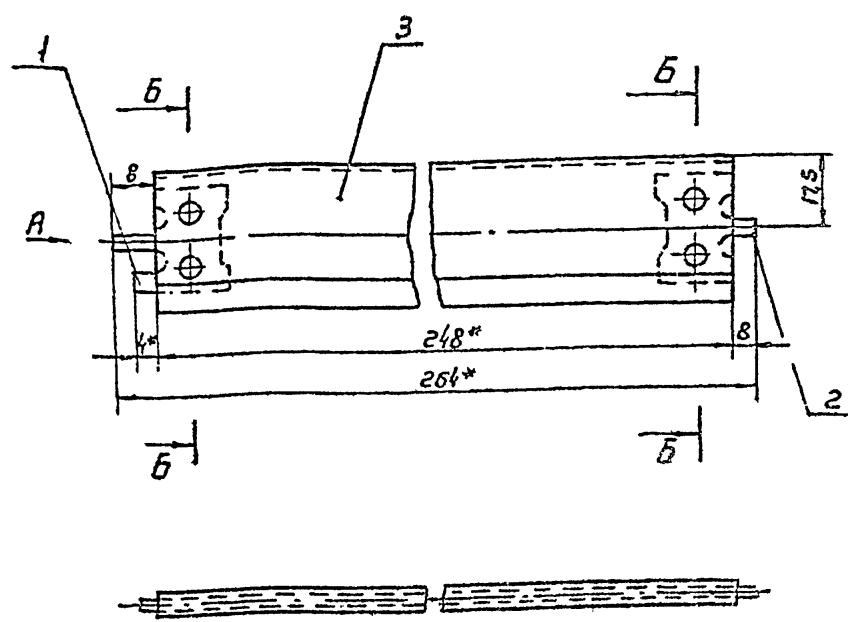
1.  $\pm \frac{0.02}{2}$

2.\* Размеры для справок.

				РБ 2-2.0205			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	из	Итого	Итого
Разработ.	Исполн.	Провер.	Дата				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	РБ 2-2.0205			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	РБ 2-2.0205			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	РБ 2-2.0205			

РВ2-2.03 СБ

Серия С. 504-50, бычок 1



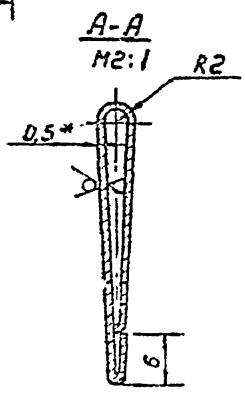
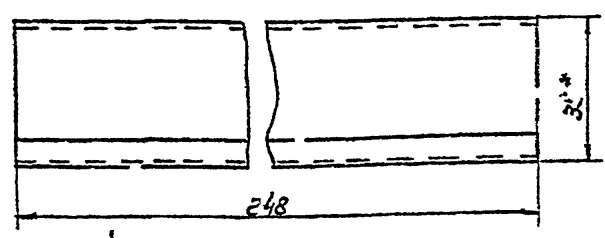
1:  $\frac{1}{2}$   
2\* Размеры для справок

И.В.Ильин, Лодка и детали, Лодка и детали, Лодка и детали, Лодка и детали

РВ2-2.03 СБ				Лит.	Корр.	Исп.
Лопатка				003	1:1	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
И.Ильин, Демьянов				МСС ССР Госбросветтехцентр Госпроекттехцентр		
И.Ильин, Демьянов				Копировал Вешников		

РВ2-2.0201

25 ✓(✓)



Длина развернутой детали 76 мм  
2-5Т14; 2  $\frac{1}{2}$   
3\* Размер для справок

РВ2-2.0201

Полотно

Лит.	Корр.	Исп.
0074	1:1	
Лист	Листов	1
МСС ССР Госбросветтехцентр Госпроекттехцентр		

Б-ПН-В-05 ГОСТ 19.2474  
СтЗКП-01-М-ИРЗ ГОСТ 14918-80

И.В.Ильин, Лодка и детали, Лодка и детали, Лодка и детали, Лодка и детали

И.В.Ильин, Лодка и детали, Лодка и детали, Лодка и детали, Лодка и детали

Формат	Зона	Лод.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
				Документация		
			РВ2-5.02 СБ	Сборочный чертеж		
				Запчасти		
		1	РВ2-1.02.01	Лазерок	1	
		2	РВ2-1.02.02	Полотно	1	
		3	РВ2-5.02.01	Полотно	1	

РВ2-5.02

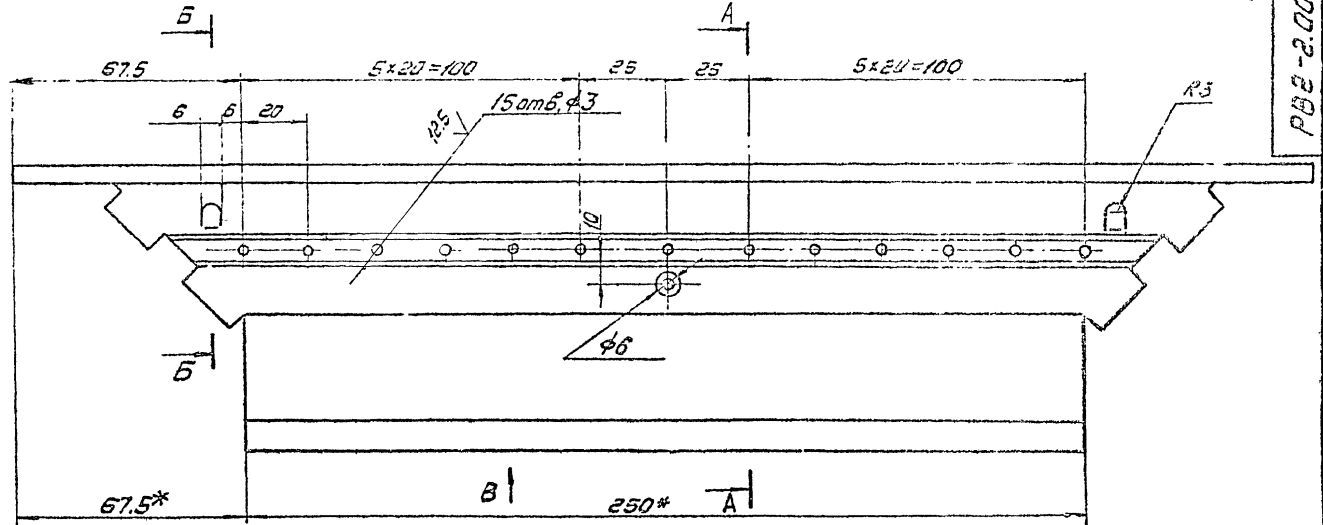
Лопатка

Лит.	Корр.	Исп.
0074	1:1	
Лист	Листов	1
МСС ССР Госбросветтехцентр Госпроекттехцентр		

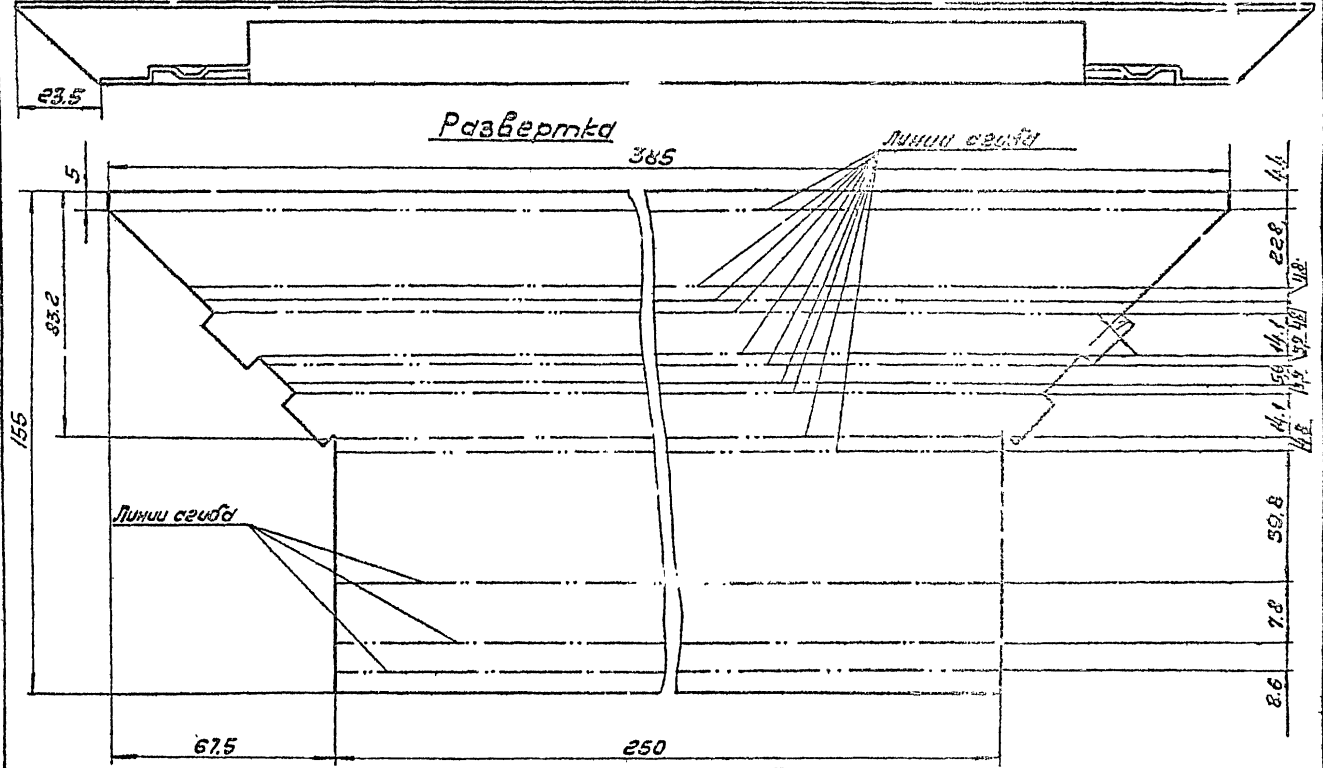


Серия 5.904-50, ВВНУЖКЛ

1000-2-001

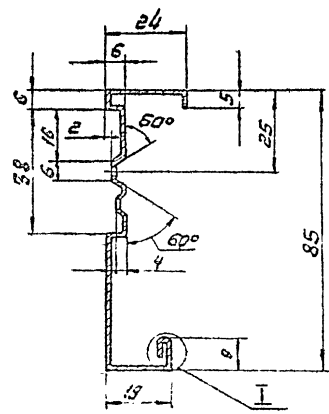


*Вид В*

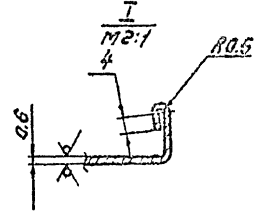
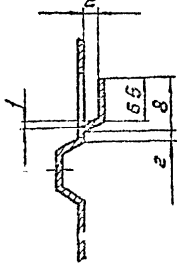


*Развертка*

*A-A*



*5-5*  
мг:1

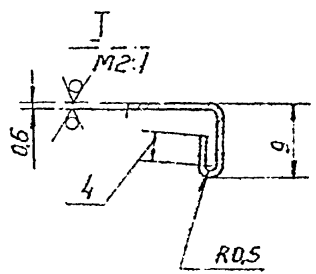
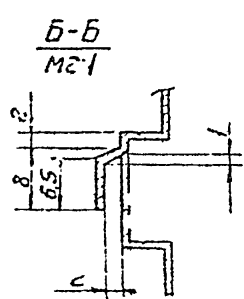
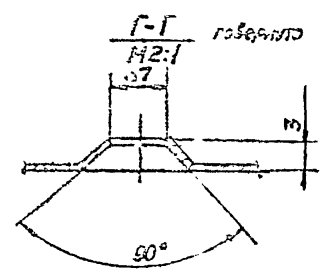
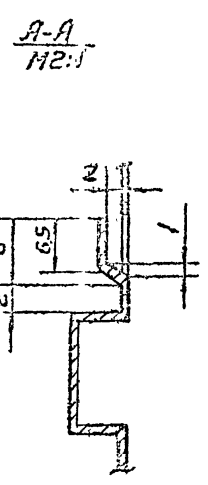
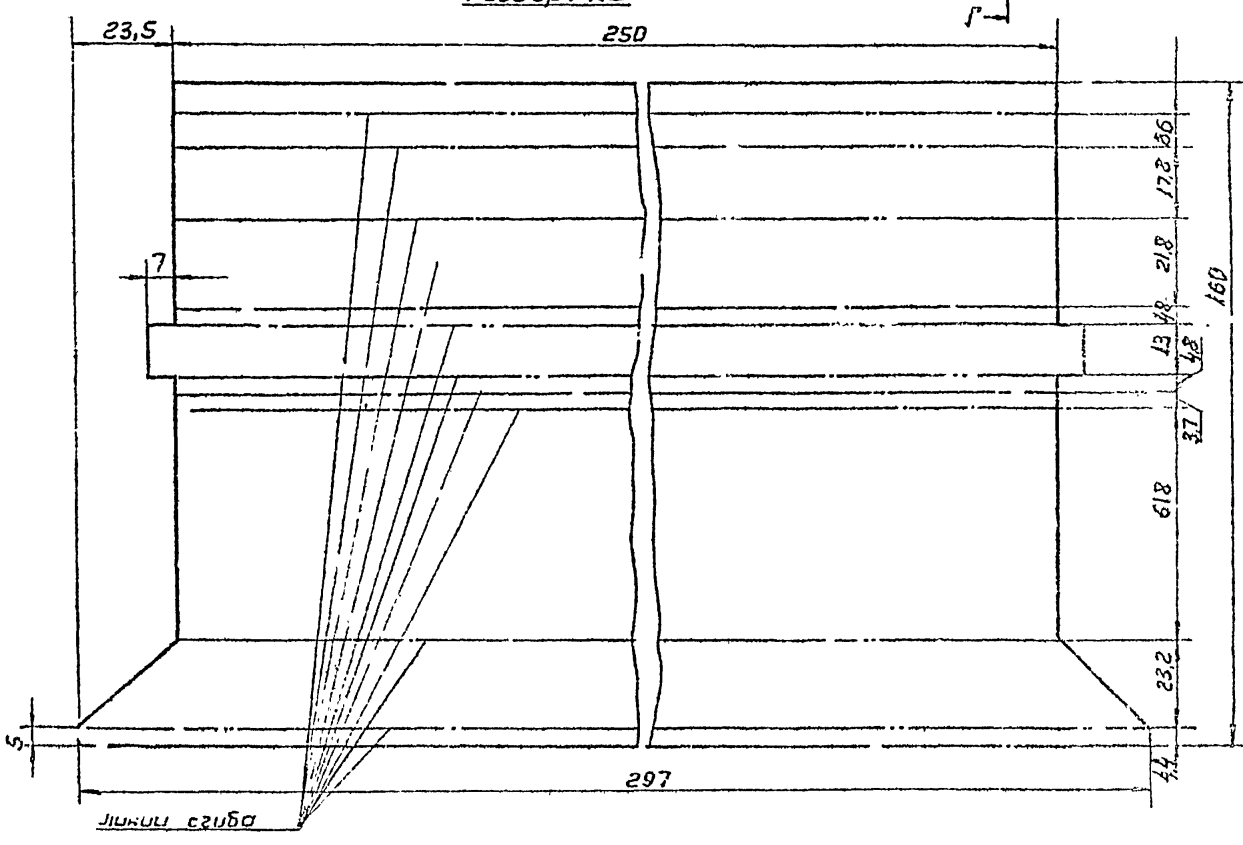
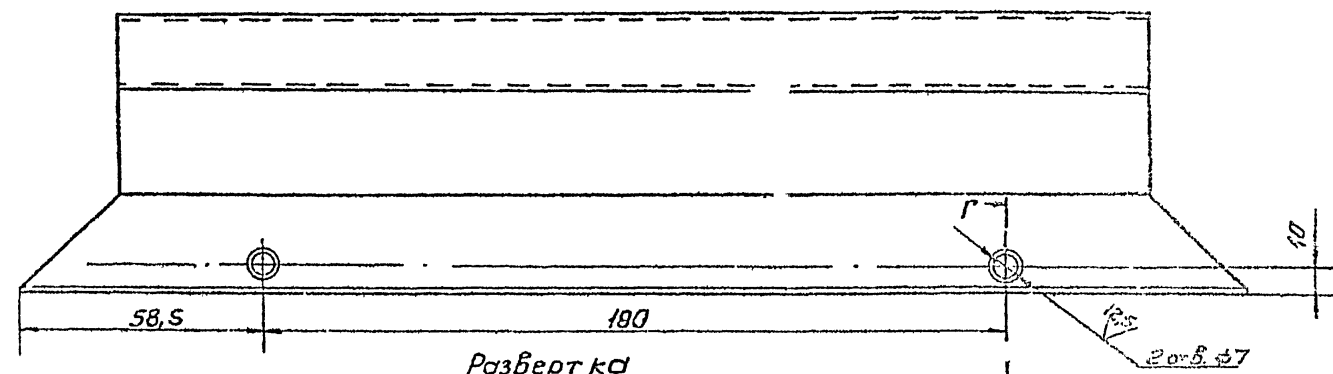
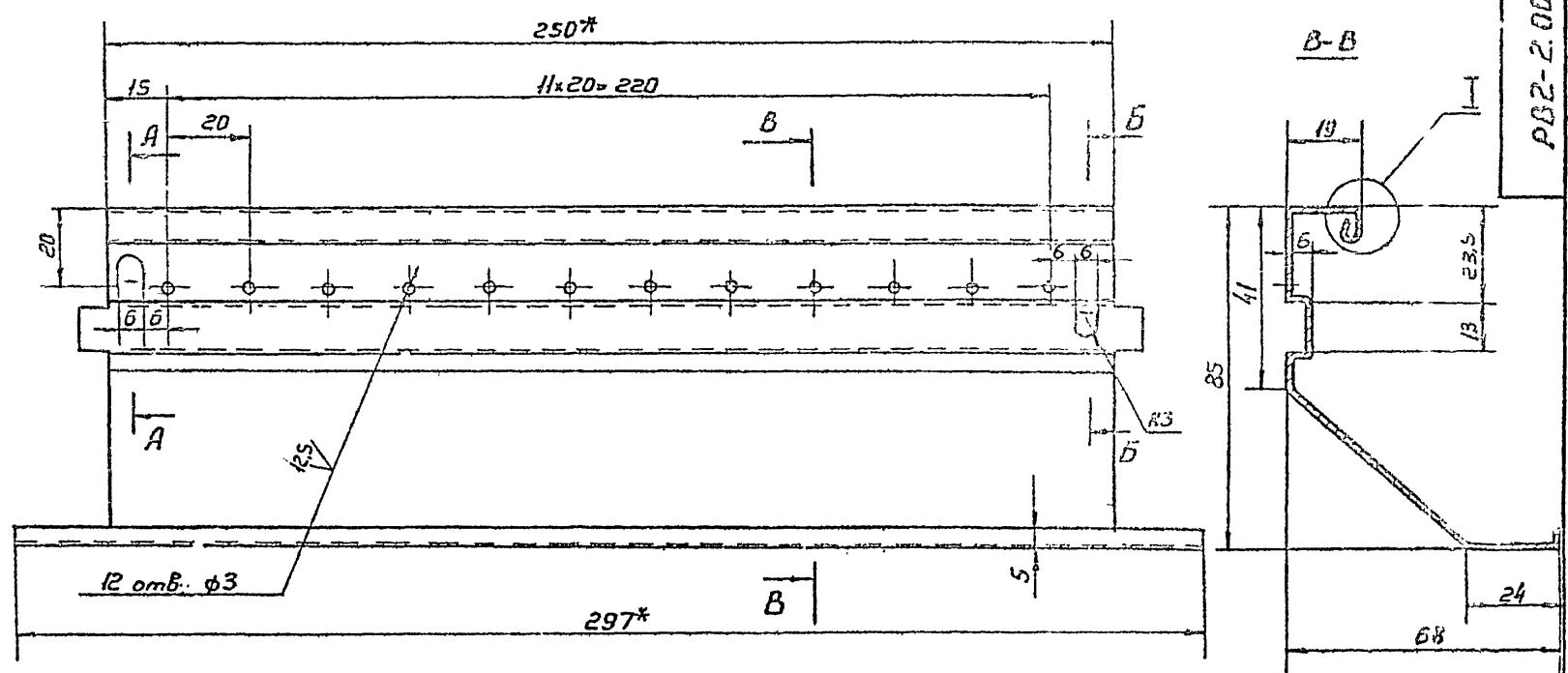


1. Неуказанные размеры сгиба /мм  
 2. +TT14; TT14-1/2  
 3. \*Размеры для справки.

				<b>РЗЗ-2.0001</b>		Лист	из	общего
				<b>Стенка</b>		0,2	1,1	
Изм.	Исполн.	Проверен.	Удобр.	Дата	Содерж.	Лист	из	общего
1	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1988	Стенка	0,2	1,1	
2	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1988	Стенка	0,2	1,1	
3	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1988	Стенка	0,2	1,1	
4	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1988	Стенка	0,2	1,1	
5	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1988	Стенка	0,2	1,1	
6	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1988	Стенка	0,2	1,1	
7	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1988	Стенка	0,2	1,1	
8	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1988	Стенка	0,2	1,1	
9	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1988	Стенка	0,2	1,1	
10	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1988	Стенка	0,2	1,1	

Чертеж 5.904-50, Вильнюс

135  
PBZ-2.0002

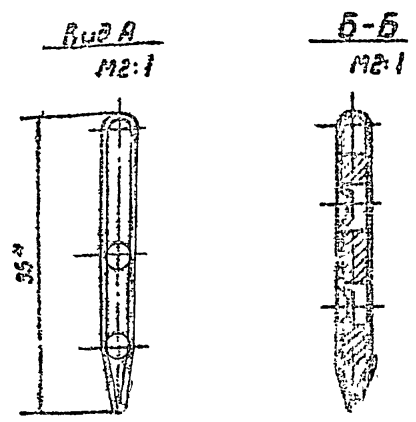
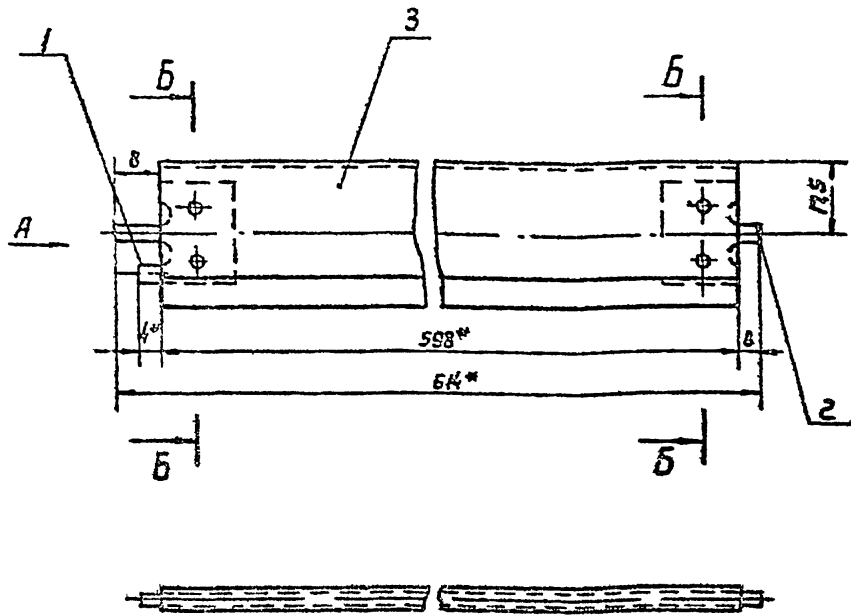


1. Неуказанные радиусы сгиба - 1мм
2. +0.14; -0.14; ±0.2
3. \* Размеры для грабов

PBZ-2.0002			Стенка	
Исполн	Начерт	Провер	Масштаб	1:1
Разраб	Проект	Исполн	Дата	02
Проб	Присл	Исполн	Масштаб	1:1
Контр	Присл	Исполн	Дата	02
Исполн	Начерт	Провер	Масштаб	1:1
Утв	Личн	Исполн	Дата	02

Лист 1 из 1  
Вильнюс  
Литва

Серия С.904-50, Выпуск 1



1.  $\frac{64}{2}$   
2. Размеры для справок

Имя и фамилия  
Подпись  
Дата

РВ2-5.02 СБ			
Исполн.	Н. Демидов	Провер.	Л. Смирнов
Разраб.	Демидов	Проб.	Демидов
Исполн.	Демидов	Провер.	Демидов
Имя и фамилия	Подпись	Дата	Лист 1 из 1
Лопатка Сборочный чертеж			МАСШТАБ 1:1
Копировал Вешинцев			ФОРМАТ А4

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
РВ		РВ2-3 СБ	Сборочный чертеж		
РВ		РВ.ТУ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
РВ	1	РВ2-2.02	Лопатка	12	
РВ	2	РВ2-2.03	Лопатка	9	
РВ	3	РВ2-3.01	Лопатка	12	
РВ	4	РВ2-3.02	Рейка	1	
			Металлы		
РВ	5	РВ2-1.0004	Угольник	8	
РВ	6	РВ2-2.0002	Стенка	2	
РВ	7	РВ2-2.0003	Рейка	1	
РВ	8	РВ2-3.0001	Стенка	2	
			Материалы		
	9		Проволока $\Phi$ -10 ГОСТ 9389-75		
	10		Пластина гребчатая техническая Др-8 ТУ 38-105867-75		

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
РВ		РВ2-3.01 СБ	Сборочный чертеж		
			Листов		
РВ	1	РВ2-1.0201	Лопатка	1	
РВ	2	РВ2-1.0202	Лопатка	1	
РВ	3	РВ2-3.0101	Лопатка	1	

Имя и фамилия  
Подпись  
Дата

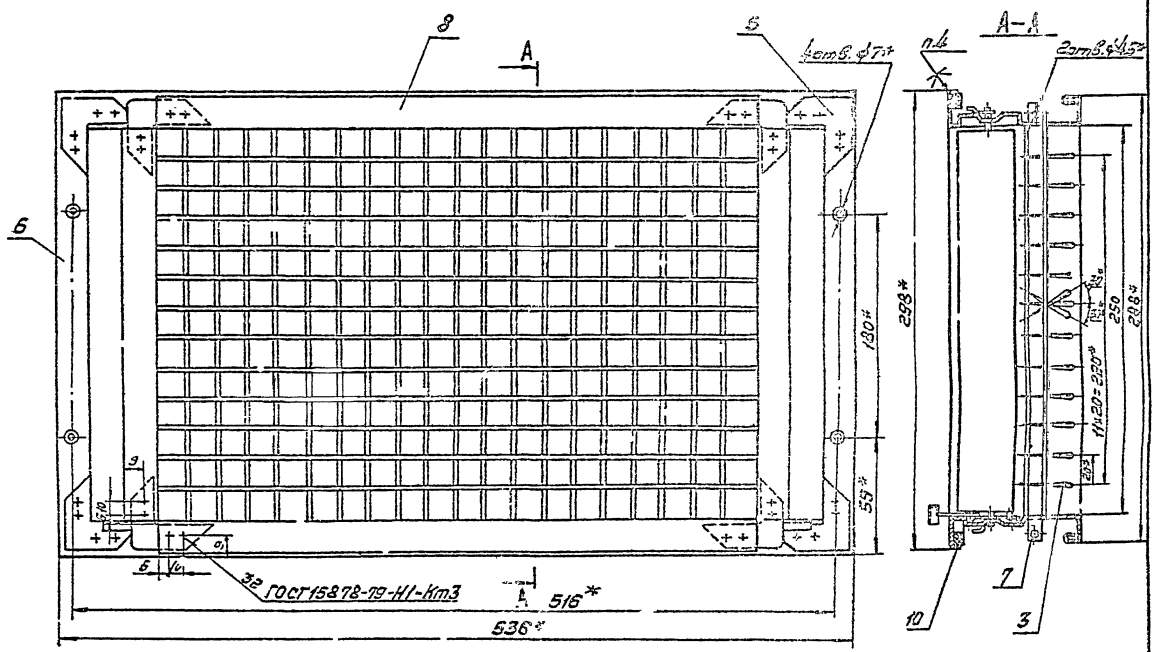
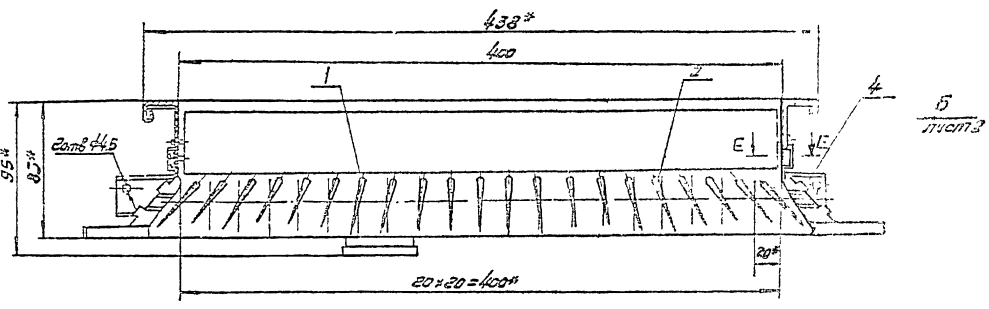
Имя и фамилия  
Подпись  
Дата

РВ2-3			
Исполн.	Н. Демидов	Провер.	Л. Смирнов
Разраб.	Демидов	Проб.	Демидов
Исполн.	Демидов	Провер.	Демидов
Имя и фамилия	Подпись	Дата	Лист 1 из 1
Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ			МАСШТАБ 1:1
Копировал Вешинцев			ФОРМАТ А4

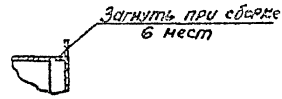
РВ2-3.01			
Исполн.	Н. Демидов	Провер.	Л. Смирнов
Разраб.	Демидов	Проб.	Демидов
Исполн.	Демидов	Провер.	Демидов
Имя и фамилия	Подпись	Дата	Лист 1 из 1
Лопатка			МАСШТАБ 1:1
Копировал Вешинцев			ФОРМАТ А4

Серия 5.904-50, Витражи.

РВ2-3С6



E-E  
МН



1.  $\pm \frac{E}{2}$
- 2\* Размеры для справки.
3. На входе прокладок по 10 целовна на пакляна.
4. Прокладку по 10 клеитв клеит н 88КТУ33-105 10С1-76

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

| РВ2-3С6  |      |                     |      | Витр | Маса                | Маса/м <sup>2</sup> |
|--|------|---------------------|------|------|---------------------|---------------------|
| РЕЗУЛТАТ НА ПРОВЕРКАТА НА ПЛАНОВАТА РЕГУЛИРАЕМАЯ ТИП-РВ<br>РЕЗУЛТАТ НА ПРОВЕРКАТА НА ПЛАНОВАТА РЕГУЛИРАЕМАЯ ТИП-РВ   |      |                     |      |      |                     |                     |
| Витр   | Маса | Маса/м <sup>2</sup> | Витр | Маса | Маса/м <sup>2</sup> | Витр                |
| 4,35   | 1:2  |                     |      |      |                     |                     |
| Маса на стъкло<br>Маса на профил<br>Маса на замазка<br>Маса на лепило<br>Маса на прокладка<br>Маса на пакля<br>Маса на замазка<br>Маса на лепило<br>Маса на прокладка<br>Маса на пакля |      |                     |      |      |                     |                     |

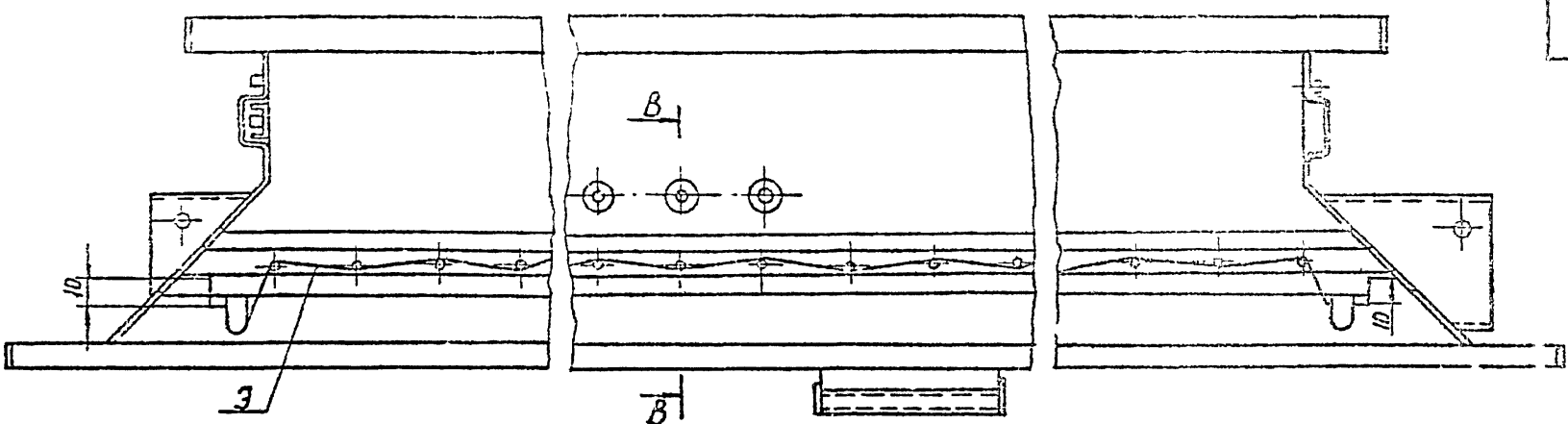
Копие № 25/1, 25/2

Формат А4

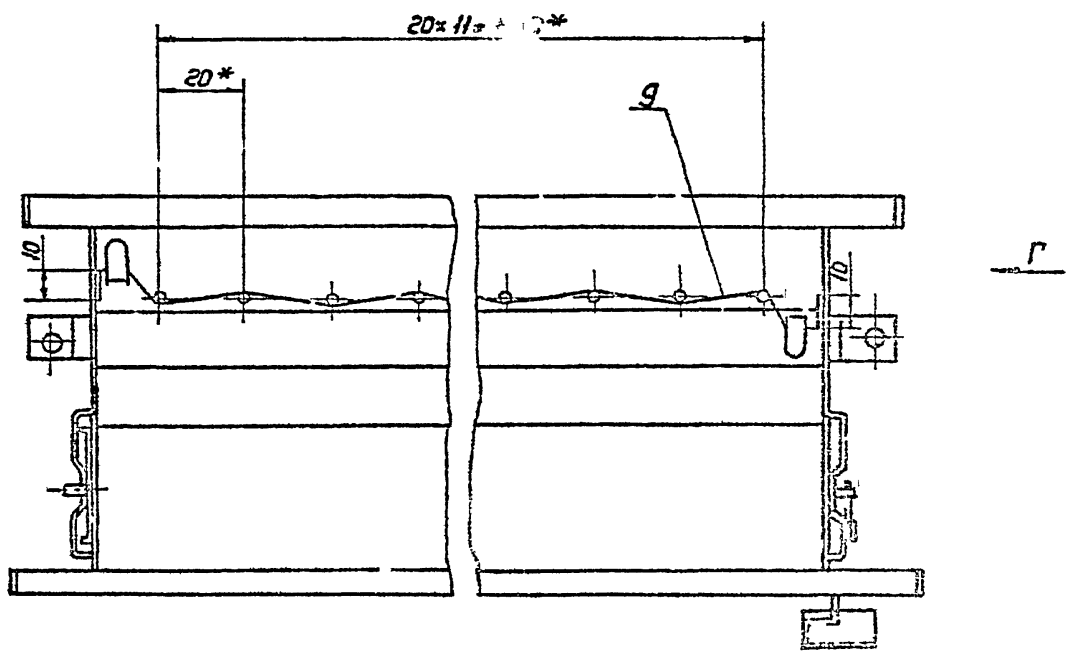
Серия 5.904-50, выпуск 1

РБ2-3 СБ

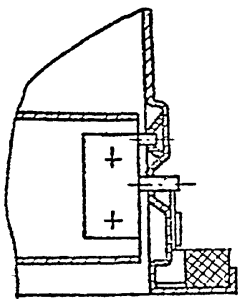
Вид Г



Вид Б лист 1



В-В



Уч. № 10001 | Подп. и дата | Взам. инв. № | Изм. № | Подп. и дата

|      |   |      |       |      |
|------|---|------|-------|------|
| Изм. | № | Дата | Подп. | Дата |
|      |   |      |       |      |

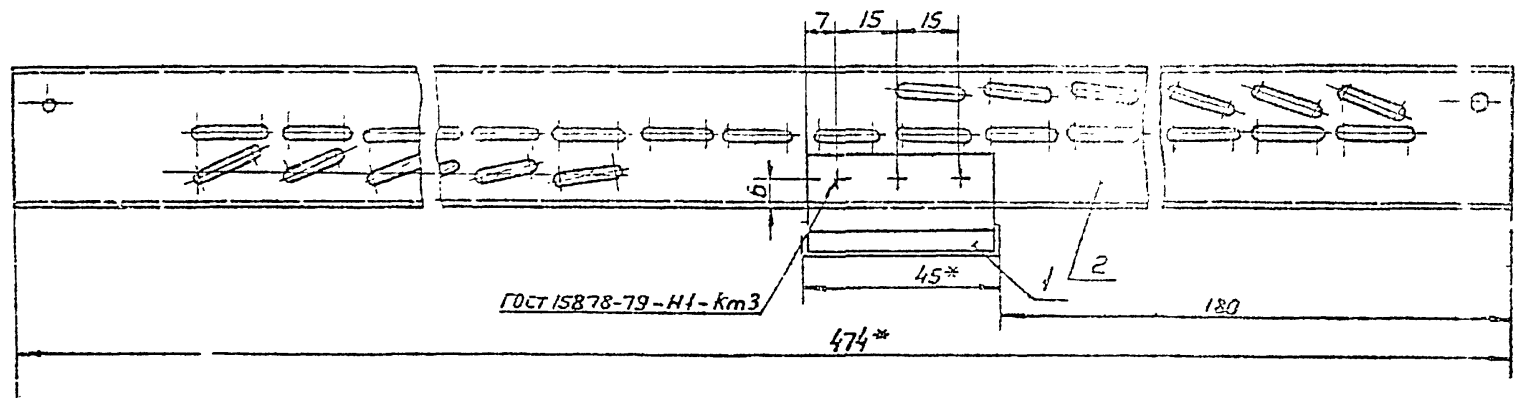
РБ2-3

Лист 2

Копирован ФГУП Р. Формат А2

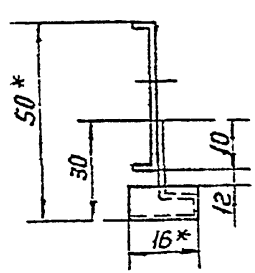
РБ2-3.02 СБ

Серия 5.904-50, выпуск 1



ГОСТ 15878-79-Н1-Км3

Вид А



1. ±  $\frac{t_2}{2}$

2. \* Размеры для справок

РБ2-3.02 СБ

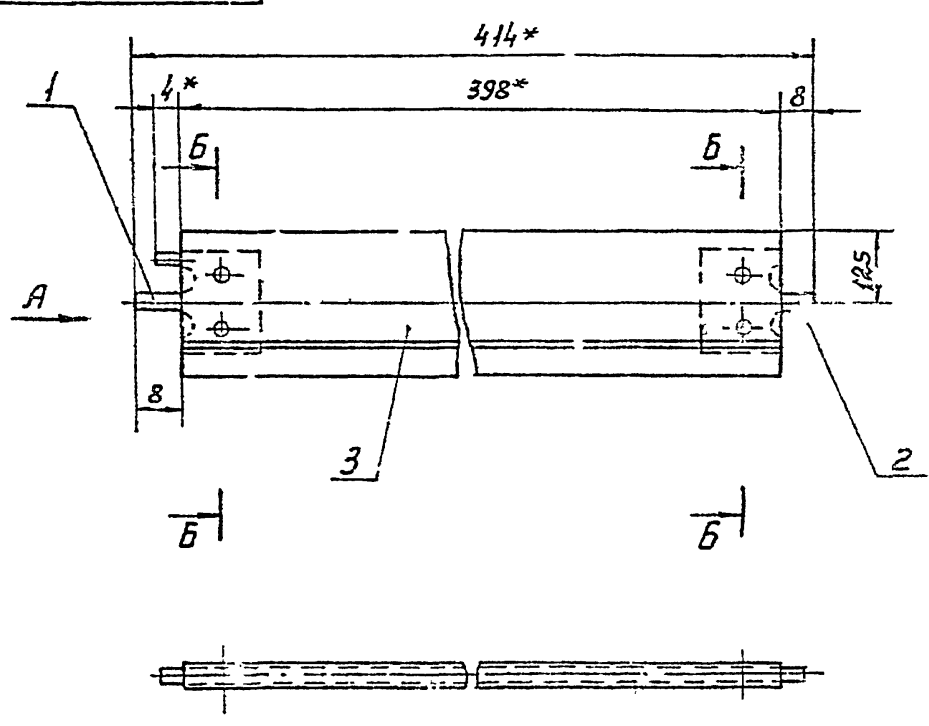
| Изм.     | Лист     | № док. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|----------|--------|-------|------|------|-------|---------|
| Разроб.  | Денисова | РД     | РД    |      | 1    | 2,105 | 1:1     |
| Проб.    | Пронский | РД     | РД    |      |      |       |         |
| Т.контр. | Пронский | РД     | РД    |      |      |       |         |
| И.контр. | Фельдман | РД     | РД    |      |      |       |         |
| Утв.     | Радичев  | РД     | РД    |      |      |       |         |

Рейка  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1  
ММСС СССР  
Главное конструкторское бюро  
ГПИ Промавтоматизация

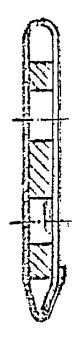
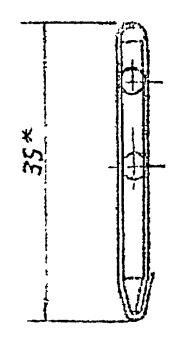
Капировал Вешинская  
Формат А3

РБ2-3.01 СБ



Вид А  
М2:1

Б Б  
М2:1



1. ±  $\frac{t_2}{2}$

2. \* Размеры для справок

РБ2-4.01 СБ

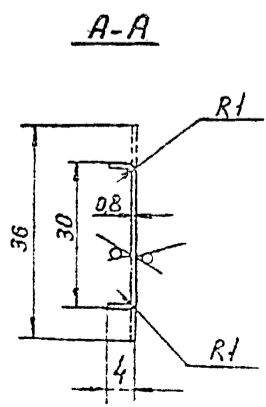
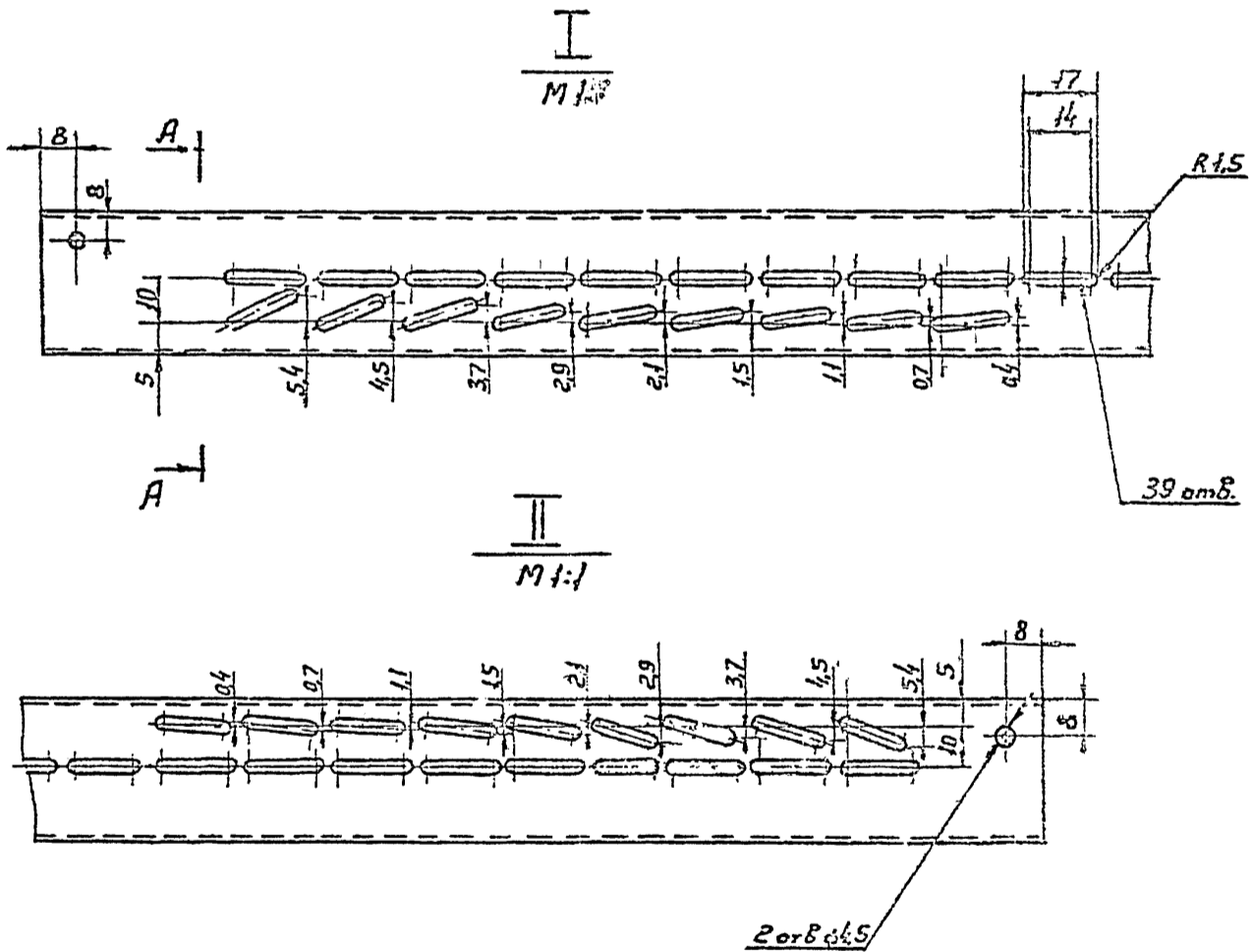
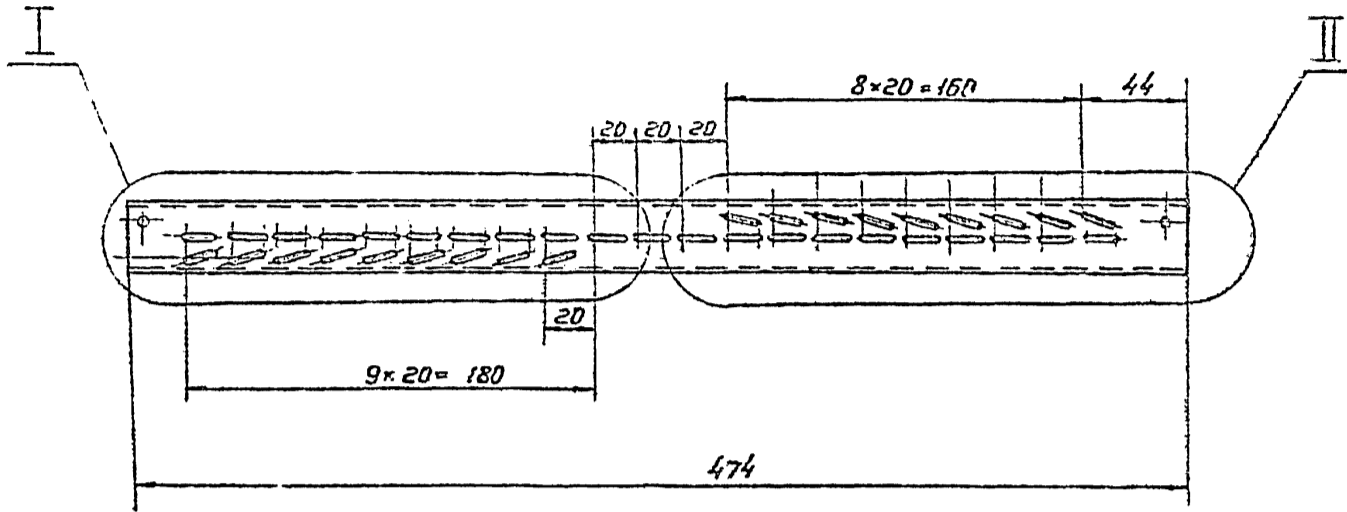
| Изм.     | Лист     | № док. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|----------|--------|-------|------|------|-------|---------|
| Разроб.  | Денисова | РД     | РД    |      | 1    | 0,137 | 1:1     |
| Проб.    | Пронский | РД     | РД    |      |      |       |         |
| Т.контр. | Пронский | РД     | РД    |      |      |       |         |
| И.контр. | Фельдман | РД     | РД    |      |      |       |         |
| Утв.     | Всадчик  | РД     | РД    |      |      |       |         |

Лопатка  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1  
ММСС СССР  
Главное конструкторское бюро  
ГПИ Промавтоматизация

Капировал Вешинская 23422-03 36  
Формат А3

Ш.ф. № лист | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № | Подп. и дата

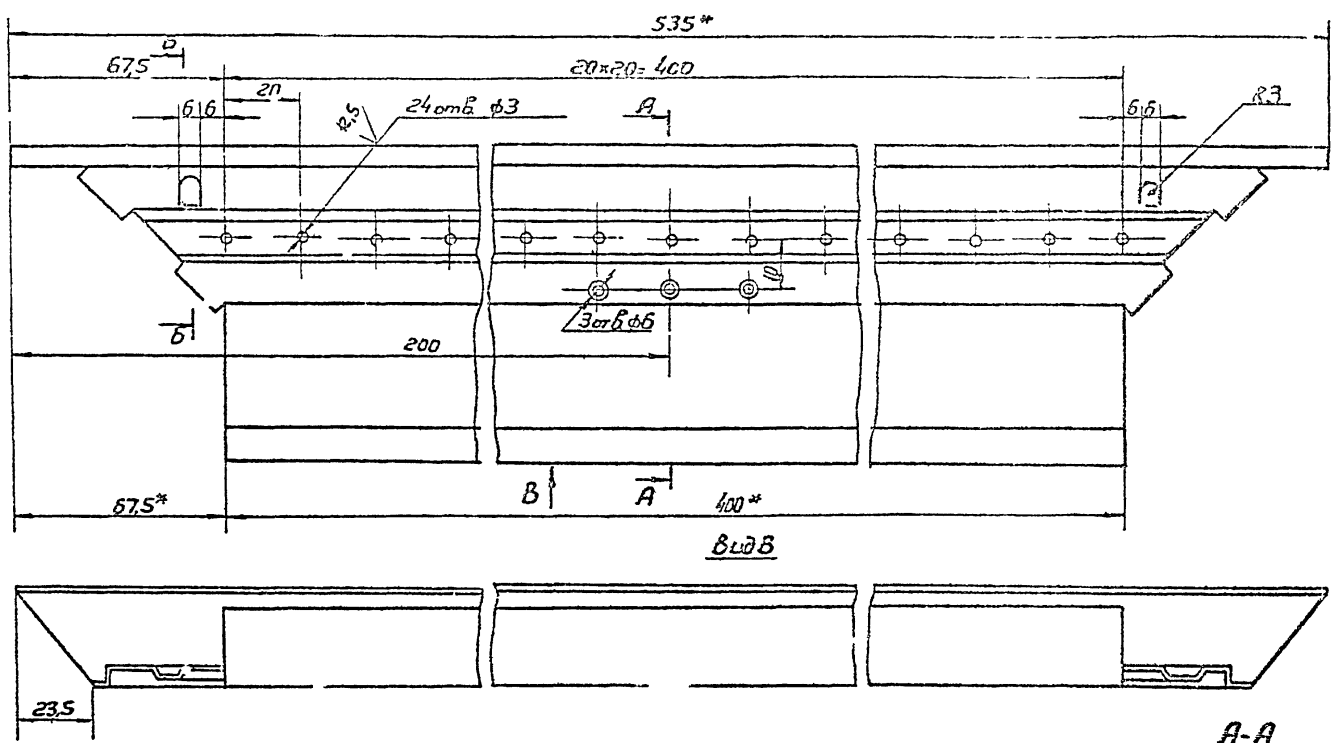


1. + JT14; - JT14; ±  $\frac{t_2}{2}$ .  
 2. \* Размер для образца

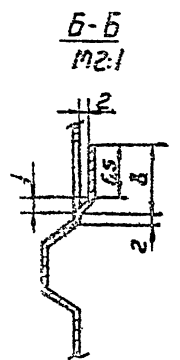
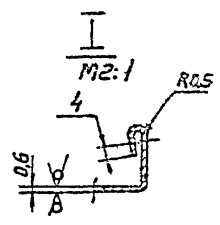
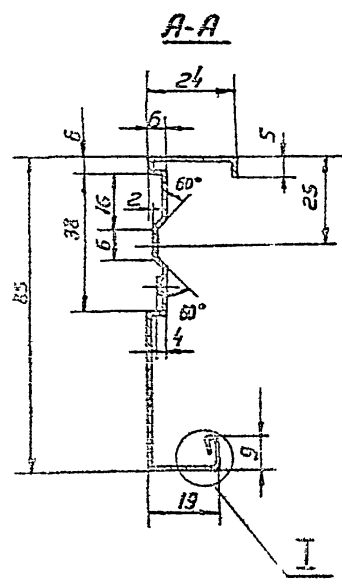
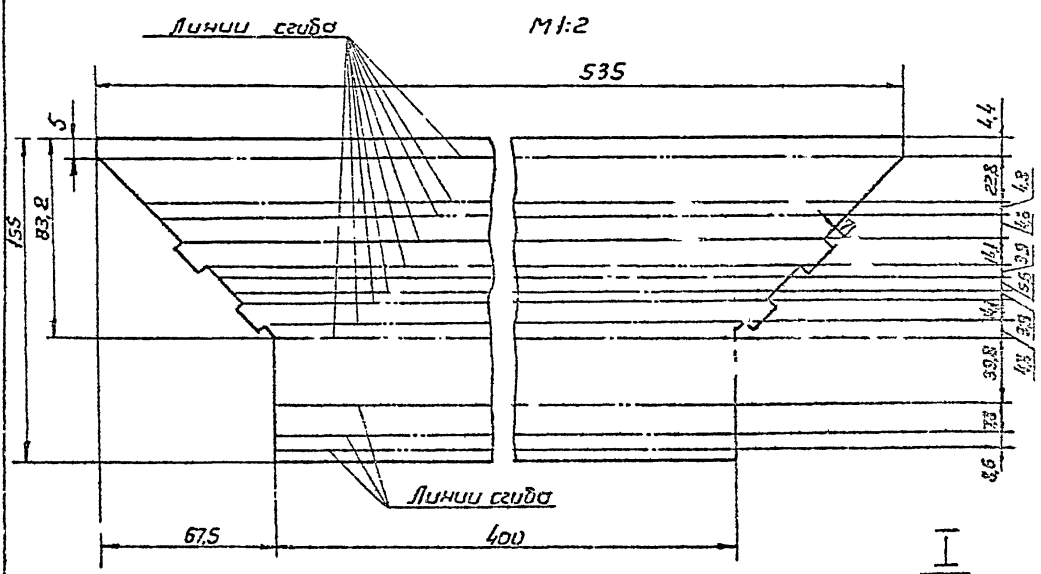
|             |              |               |              |
|-------------|--------------|---------------|--------------|
| Исполнитель | Лист в сборе | Взам. указ. № | Лист в сборе |
|-------------|--------------|---------------|--------------|

|             |          |                         |      |
|-------------|----------|-------------------------|------|
| РБ2-3.0201  |          |                         |      |
| Исполн.     | Исполн.  | Дата                    | Лист |
| Разработ.   | Денисов  | 1975                    | 1    |
| Проб.       | Пронский | 1975                    |      |
| Т.контр.    | Поднекий | 1975                    |      |
| Н.Ермо      | Землянов | 1975                    |      |
| Чиб.        | Землянов | 1975                    |      |
| 23422-07 39 |          | Корпус для осциллографа |      |

25 (1/1)



**Развертка**



1. Неуказанные радиусы скругления 1mm
2. ± 0.14; - 0.14; ± 0.05
3. \* Размеры для справок

|             |             |      |   |
|-------------|-------------|------|---|
| Исполн.     | Лидин, В.И. | Лист | 1 |
| Провер.     | Лидин, В.И. | Лист | 1 |
| Инженер     | Лидин, В.И. | Лист | 1 |
| Конструктор | Лидин, В.И. | Лист | 1 |

|         |             |             |             |                                 |             |             |
|---------|-------------|-------------|-------------|---------------------------------|-------------|-------------|
|         |             |             |             | <b>РБ2-3.0001</b>               |             |             |
|         |             |             |             | <b>Стенка</b>                   |             |             |
| Изм.    | Лист        | М.Д.Ч.И.    | Лист        | Лист                            | Лист        | Лист        |
| Разраб. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И.                     | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. |
| Провер. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И.                     | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. |
| Инж.    | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И.                     | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. |
| Констр. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И.                     | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. |
| Исполн. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И.                     | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. |
| Чит.    | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. | Лидин, В.И.                     | Лидин, В.И. | Лидин, В.И. |
|         |             |             |             | 04 5.904-0.1.5 ГОСТ 15524-74    |             |             |
|         |             |             |             | Ст.З.Кл.О.И.МТ ИРС.И.И.И.И.И.И. |             |             |
|         |             |             |             | Копирован. В.И.И.И.И.И.И.       |             |             |



Серия 5.90У-50, выпуск 1

| Изм. | Лист | № докум.    | Подп.            | Дата | Лист | Листов | Листов |
|------|------|-------------|------------------|------|------|--------|--------|
| РЗ   |      |             |                  |      |      |        |        |
|      |      | Обозначение | Наименование     |      | Лист | Листов | Листов |
|      |      | РБ2-3.02.СБ | Документация     |      |      |        |        |
|      |      |             | Сборочный чертеж |      |      |        |        |
|      |      |             | детали           |      |      |        |        |
| Р4   | 1    | РБ2-1.01.02 | Слобо            |      | 1    |        |        |
| Р4   | 2    | РБ2-3.02.01 | Рейка            |      | 1    |        |        |

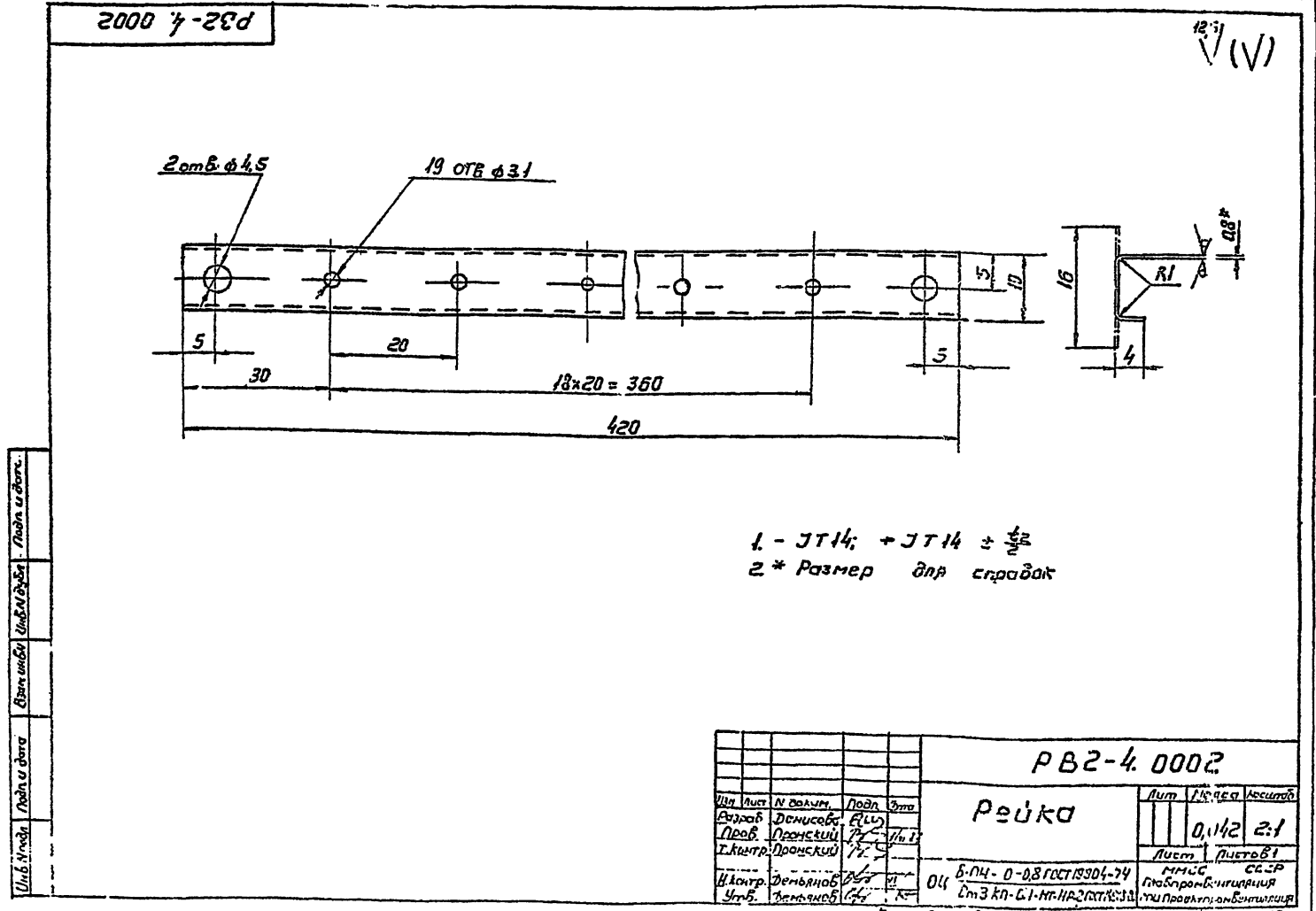
| Изм. | Лист | № докум.    | Подп.               | Дата | Лист | Листов | Листов |
|------|------|-------------|---------------------|------|------|--------|--------|
| РЗ   |      |             |                     |      |      |        |        |
|      |      | Обозначение | Наименование        |      | Лист | Листов | Листов |
|      |      | РБ2-4.СБ    | Документация        |      |      |        |        |
|      |      |             | Сборочный чертеж    |      |      |        |        |
|      |      |             | Технические условия |      |      |        |        |
|      |      |             | Сборочные единицы   |      |      |        |        |
| Р4   | 1    | РБ2-3.01    | Лопатка             |      | 1    |        |        |
| Р4   | 2    | РБ2-3.02    | Рейка               |      | 1    |        |        |
| Р4   | 3    | РБ2-4.01    | Лопатка             |      | 12   |        |        |
|      |      |             | детали              |      |      |        |        |
| РЗ   | 4    | РБ2-1.0004  | Угловой             |      | 1    |        |        |
| РЗ   | 5    | РБ2-3.0001  | Стенка              |      | 2    |        |        |
| Р4   | 6    | РБ2-4.0001  | Стенка              |      | 2    |        |        |
| Р4   | 7    | РБ2-4.0002  | Рейка               |      | 1    |        |        |

|          |           |          |       |      |                       |        |        |
|----------|-----------|----------|-------|------|-----------------------|--------|--------|
| Изм.     | Лист      | № докум. | Подп. | Дата | РБ2-3.02              |        |        |
| РЗ       |           |          |       |      | Рейка                 |        |        |
| Проект.  | Проектный | И.И.     | И.И.  | И.И. | Лист                  | Листов | Листов |
| И.Контр. | Проектный | И.И.     | И.И.  | И.И. | ИМСС Главархив-Секция |        |        |
| Утв.     | Деп.Арх.  | И.И.     | И.И.  | И.И. | И.И. Проект-Инженер   |        |        |

Копировать белочкой      Формат А4

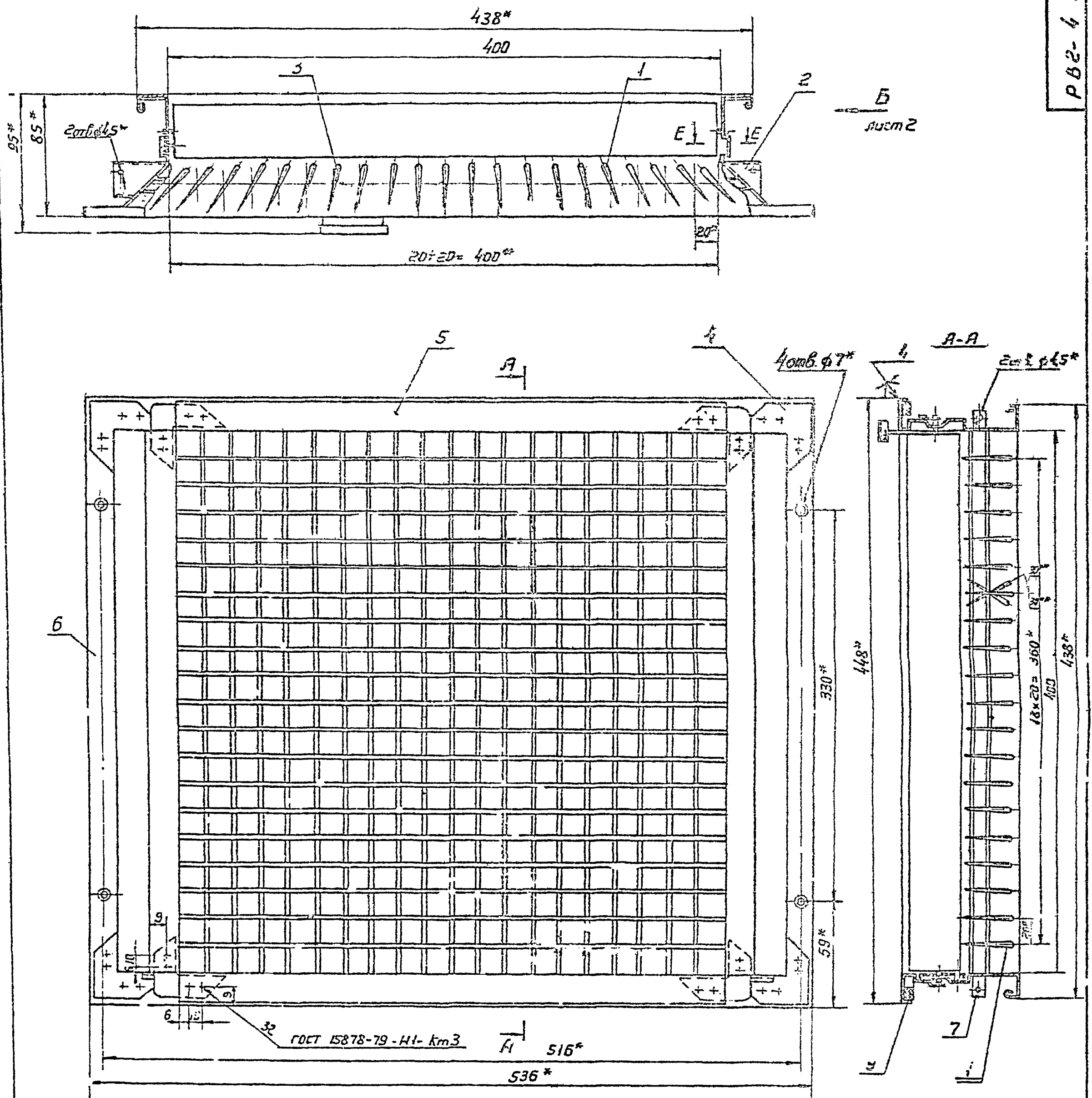
|          |           |          |       |      |   |        |        |
|----------|-----------|----------|-------|------|---|--------|--------|
| Изм.     | Лист      | № докум. | Подп. | Дата | РБ2-4                                       |        |        |
| РЗ       |           |          |       |      | Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ |        |        |
| Проект.  | Проектный | И.И.     | И.И.  | И.И. | Лист  | Листов | Листов |
| И.Контр. | Проектный | И.И.     | И.И.  | И.И. | ИМСС Главархив-Секция                       |        |        |
| Утв.     | Деп.Арх.  | И.И.     | И.И.  | И.И. | И.И. Проект-Инженер                         |        |        |

Копировать белочкой      Формат А4

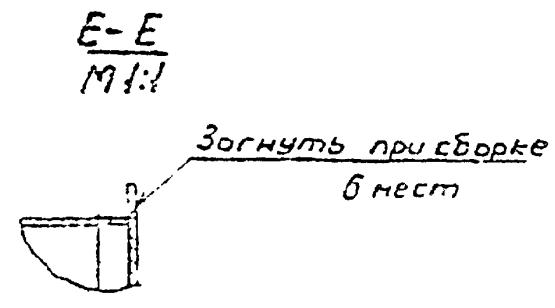


|          |           |          |       |      |                       |        |        |
|----------|-----------|----------|-------|------|-----------------------|--------|--------|
| Изм.     | Лист      | № докум. | Подп. | Дата | РБ2-4.0002            |        |        |
| РЗ       |           |          |       |      | Рейка                 |        |        |
| Проект.  | Проектный | И.И.     | И.И.  | И.И. | Лист                  | Листов | Листов |
| И.Контр. | Проектный | И.И.     | И.И.  | И.И. | ИМСС Главархив-Секция |        |        |
| Утв.     | Деп.Арх.  | И.И.     | И.И.  | И.И. | И.И. Проект-Инженер   |        |        |

Копировать белочкой      Формат А3



1. ± 1/2
2. \* Размер для справок
3. На видях прокладка поз.9 условно не показана.
4. Прокладку поз.9 к\*вить к\*зем н 88 Н. ТУ 38-105 1031-76

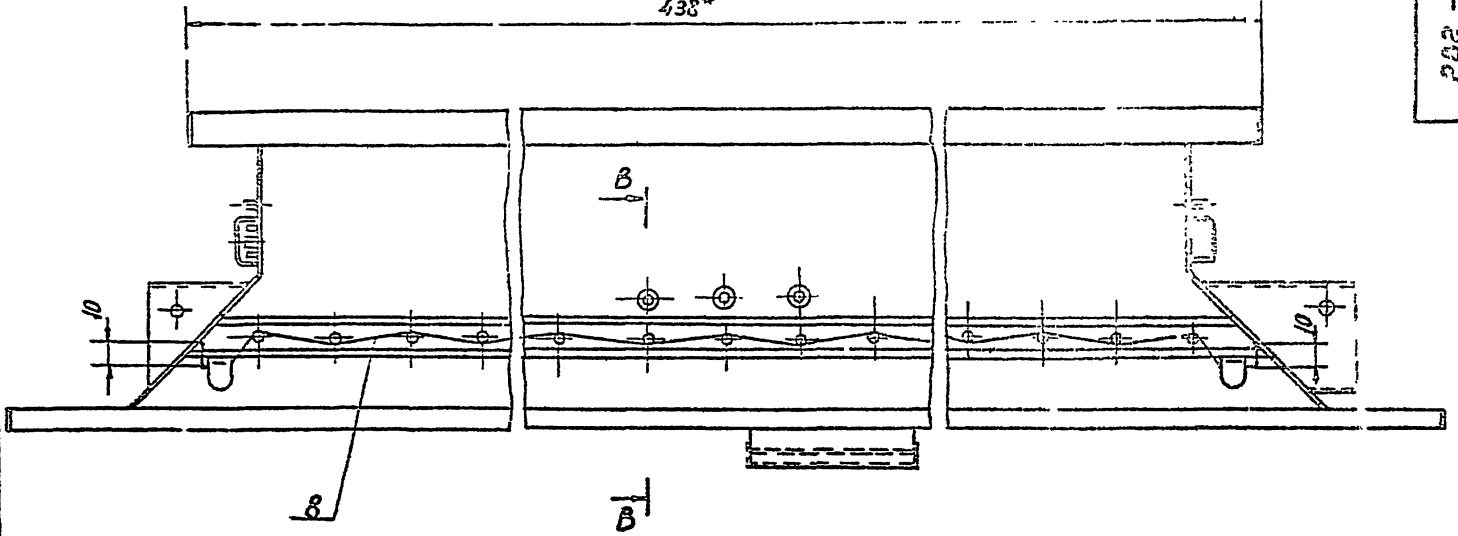


| РВ2-4 СБ |         |           |          | Авг: | Мая: | Июль: |
|----------|---------|-----------|----------|------|------|-------|
| Исполн.  | Провер. | Нач. Б.З. | Выпущено | 7.05 | 1:2  |       |
| Разроб.  | Венков  | СЗ        | Выпущено |      |      |       |
| Проб.    | Принц   | СЗ        | Выпущено |      |      |       |
| Т.Ката.  | Принц   | СЗ        | Выпущено |      |      |       |
| М.Стор.  | Принц   | СЗ        | Выпущено |      |      |       |
| М.Стор.  | Принц   | СЗ        | Выпущено |      |      |       |
| М.Стор.  | Принц   | СЗ        | Выпущено |      |      |       |
| М.Стор.  | Принц   | СЗ        | Выпущено |      |      |       |

Лист 1 из 1  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 3  
Лист 4 из 4  
Лист 5 из 5  
Лист 6 из 6  
Лист 7 из 7  
Лист 8 из 8  
Лист 9 из 9  
Лист 10 из 10

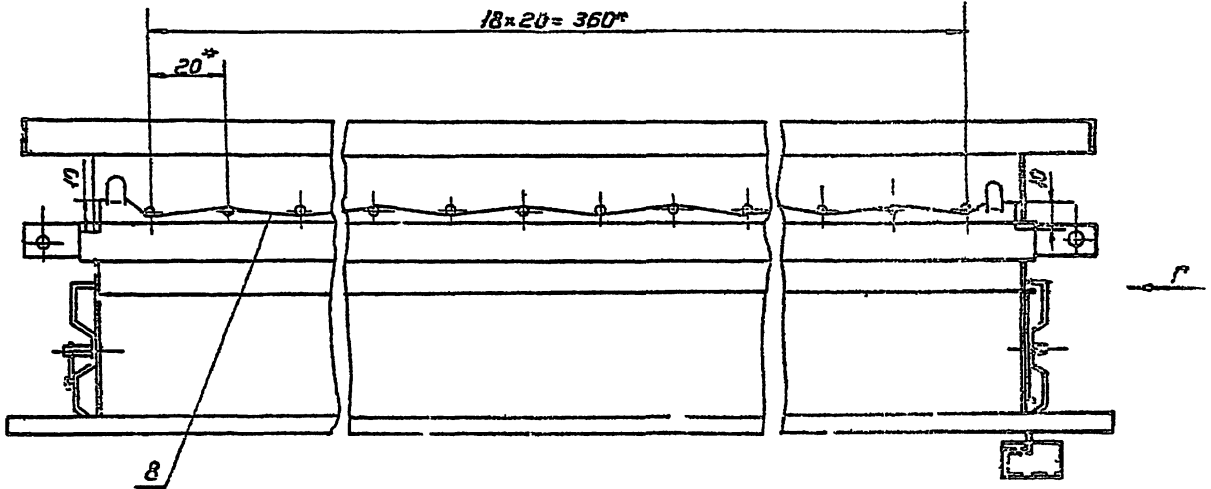
Вид Г

438\*

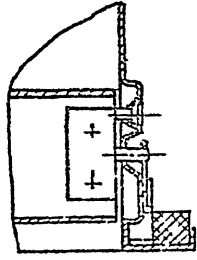


Вид Б лист 1

18x20 = 360\*



В-В

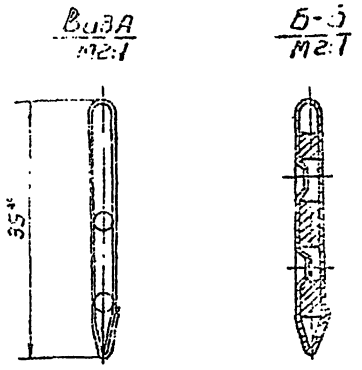
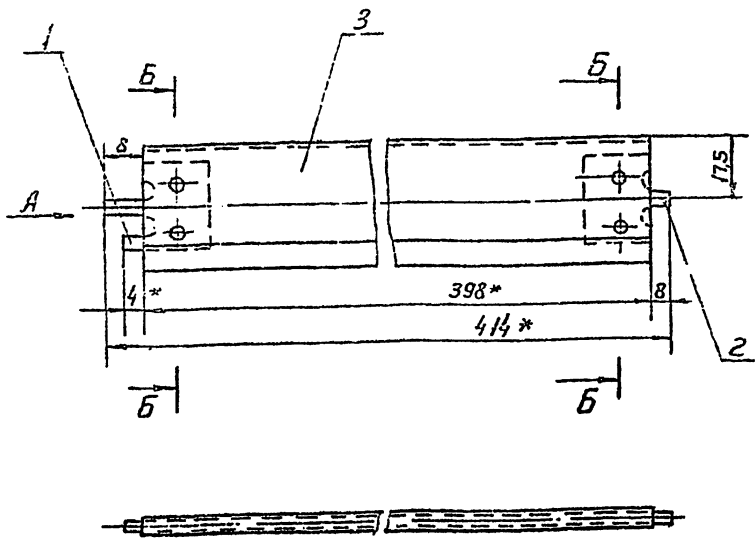


Серия 5.904-50, выпуск 1

Инструкция по эксплуатации... (vertical text on the left margin)

Сервис 5.904.50 Взыск 1

РВ2-4.01СБ



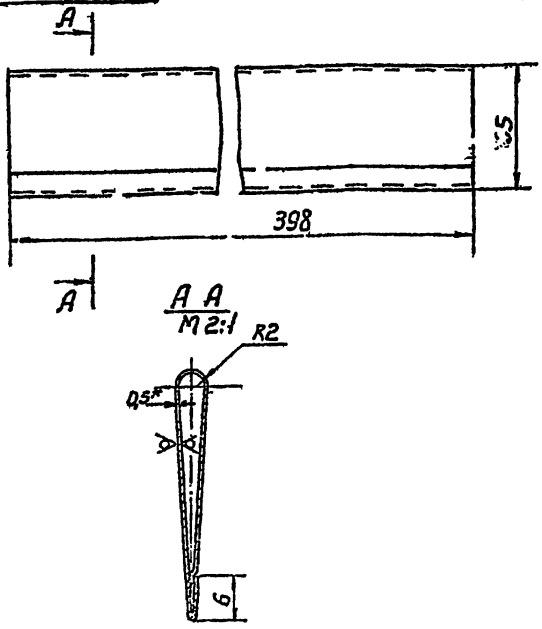
1 ± 0.02  
2\* Размер для справок.

Шифр проекта, Вид и дата, Выполнил (И.И.И.), Подпись

|                             |          |       |          |                   |       |          |
|-----------------------------|----------|-------|----------|-------------------|-------|----------|
|                             |          |       |          | РВ2-3.01СБ        |       |          |
| Исполн.                     | И.И.И.   | Подп. | И.И.     | Лист              | Масса | Масштаб  |
| Проф.                       | Прокский | Проф. | Прокский |                   |       |          |
| Лопатка<br>Сборочный чертеж |          |       |          | 0,135             |       | 1:1      |
|                             |          |       |          | Лист              | №     | Табл.    |
|                             |          |       |          | МНСС              |       | СССР     |
|                             |          |       |          | Госпроектинститут |       | архив    |
|                             |          |       |          | Уч.б.             |       | бумажный |
| Копировал                   |          |       |          | Формат А3         |       |          |

1010 Э-28d

25/1/1



1. Длина развернутой детали 76 мм.  
2. -IT14; ± 0.02.  
3\* Размер для справок

Шифр проекта, Вид и дата, Выполнил (И.И.И.), Подпись

|           |          |       |          |                   |       |          |
|-----------|----------|-------|----------|-------------------|-------|----------|
|           |          |       |          | РВ2 01.01         |       |          |
| Исполн.   | И.И.И.   | Подп. | И.И.     | Лист              | Масса | Масштаб  |
| Проф.     | Прокский | Проф. | Прокский |                   |       |          |
| Полотно   |          |       |          | 0,119             |       | 1:1      |
|           |          |       |          | Лист              | №     | Табл.    |
|           |          |       |          | МНСС              |       | СССР     |
|           |          |       |          | Госпроектинститут |       | архив    |
|           |          |       |          | Уч.б.             |       | бумажный |
| Копировал |          |       |          | Формат А4         |       |          |

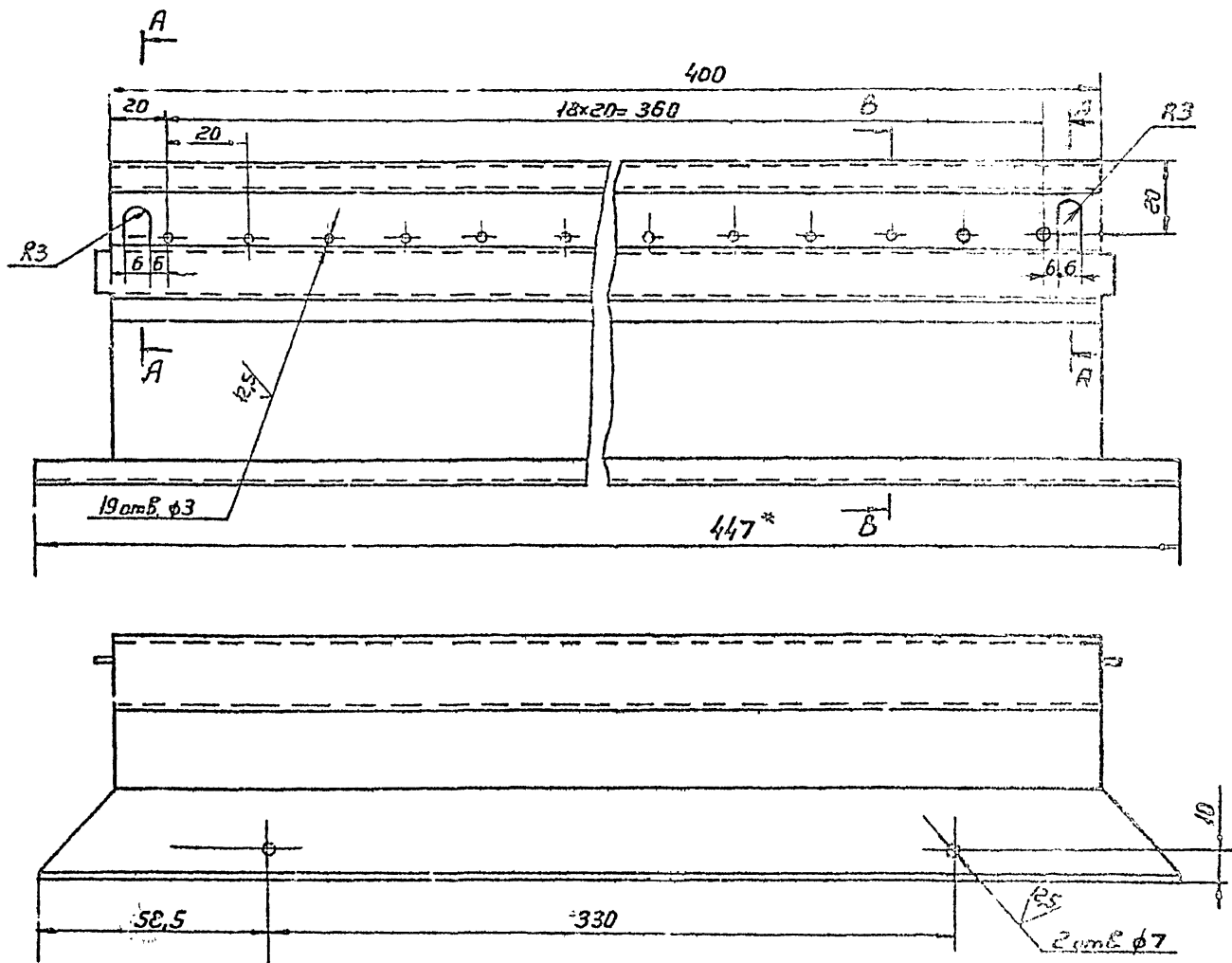
| Формат | Вид | Лист | Обозначение | Наименование     | Кол. | Примечание |
|--------|-----|------|-------------|------------------|------|------------|
|        |     |      |             | Документация     |      |            |
| А3     |     |      | РВ2-4 01.СБ | Сборочный чертеж |      |            |
|        |     |      |             | Детали           |      |            |
| А4     | 1   |      | РВ2-1.02.01 | Поводок          | 1    |            |
| А4     | 2   |      | РВ2-1.02.02 | Пластина         | 1    |            |
| А4     | 3   |      | РВ2-3.01.01 | Результат        | 1    |            |

Шифр проекта, Вид и дата, Выполнил (И.И.И.), Подпись

|           |          |       |          |                   |       |          |
|-----------|----------|-------|----------|-------------------|-------|----------|
|           |          |       |          | РВ2-4.01          |       |          |
| Исполн.   | И.И.И.   | Подп. | И.И.     | Лист              | Масса | Масштаб  |
| Проф.     | Прокский | Проф. | Прокский |                   |       |          |
| Лопатка   |          |       |          | 0,119             |       | 1:1      |
|           |          |       |          | Лист              | №     | Табл.    |
|           |          |       |          | МНСС              |       | СССР     |
|           |          |       |          | Госпроектинститут |       | архив    |
|           |          |       |          | Уч.б.             |       | бумажный |
| Копировал |          |       |          | Формат А4         |       |          |

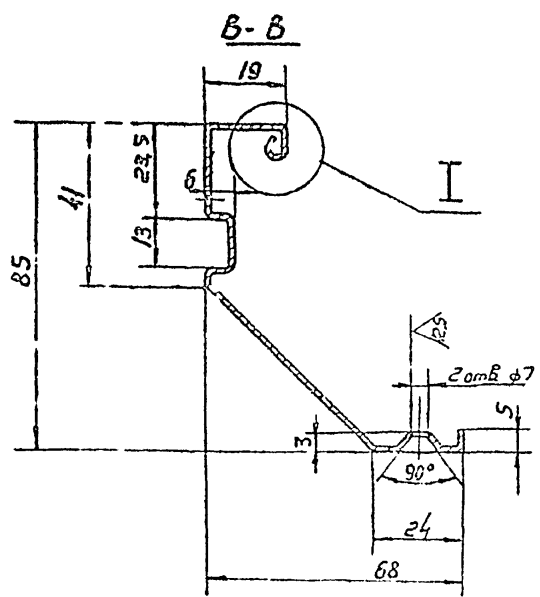
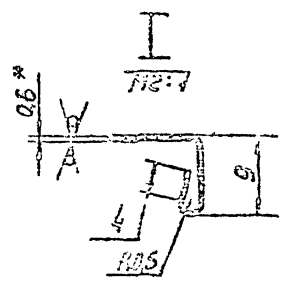
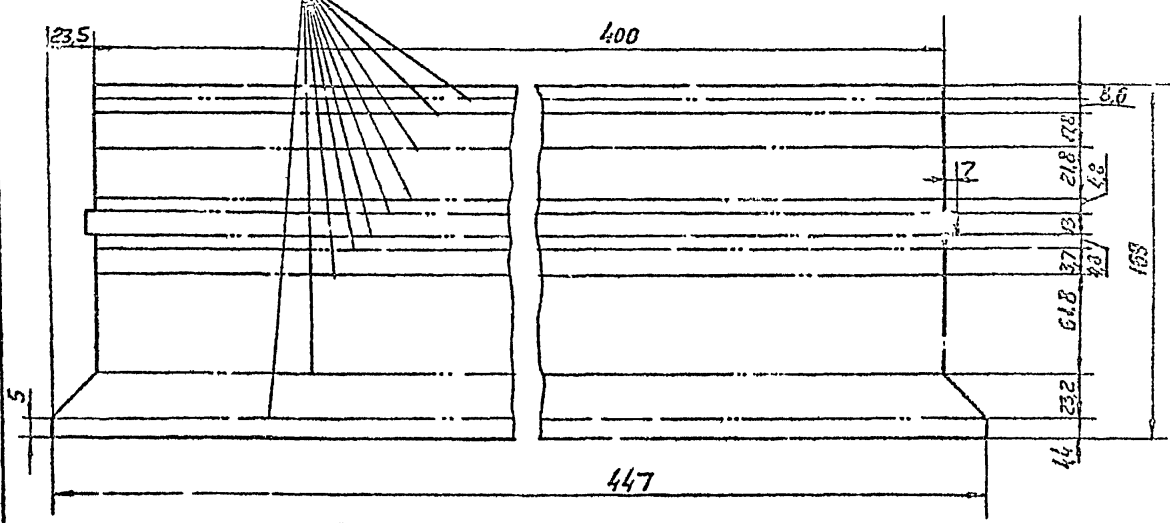
Серия 5.904-30, выпуск 1

1000 4-0001  
РБЭ-4-0001



A-A  
M2:1

Развертка  
Линия сгиба



1. Неуказанные радиусы сгиба 1мм.
2. + ЗТН; - ЗТН; 2 φ2.
3. \* Размер для справок.

| РБЭ-4.0001 |           |      |    | Исполн                 | Дата       | Лист | Масса | Кол-во |
|------------|-----------|------|----|------------------------|------------|------|-------|--------|
| Исполн     | И.В.Долун | Лист | 1  | Синько                 |            |      | 0,315 | 1/1    |
| Разработ   | Фенисова  | М.И. |    |                        |            |      |       |        |
| Проб.      | Пронский  | В.И. |    |                        |            |      |       |        |
| Контр.     | Пронский  | В.И. |    |                        |            |      |       |        |
| Исполн     | Демьянов  | В.И. | 04 | 5-114-0-09 год 1955-74 | ИИСС       | Л.СР |       |        |
| Утв.       | Демьянов  | В.И. |    | 013-11-01-114-09       | Тех.проект | Л.СР |       |        |

Шифр, №, дата, лист, и вост. 16-значный код (разрешение, дата, и др.)

Серия С, 904-50  
Выпуск 1

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование   | Лист    | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|---------|------------|
|        |      |      |             | Документация   |         |            |
|        |      |      | РВ2-5 СБ    | Сборочный чертеж   |         |            |
|        |      |      | РВ.74       | Технические условия<br>Сборочные единицы                     |         |            |
|        |      |      |             | Детали   |         |            |
|        |      | 1    | РВ2-3.01    | Лопатка  | 13      |            |
|        |      | 2    | РВ2-4.01    | Лопатка  | 18      |            |
|        |      | 3    | РВ2-5.01    | Рейка  | 1       |            |
|        |      | 4    | РВ2-5.02    | Лопатка  | 19      |            |
|        |      |      |             | Детали   |         |            |
|        |      | 5    | РВ2-1.0004  | Угольник   | 8       |            |
|        |      | 6    | РВ2-4.0001  | Стенка   | 2       |            |
|        |      | 7    | РВ2-4.0002  | Рейка  | 1       |            |
|        |      | 8    | РВ2-5.0001  | Стенка   | 2       |            |
|        |      |      |             | Материалы  |         |            |
|        |      | 9    |             | Проболка П-10<br>ГОСТ 9389-75<br>С=100                       | 0,05 кг |            |
|        |      | 10   |             | Пластина гребенчатая<br>техническая ПЗ-3<br>ТУ 38-10 5667-75 | 0,01 кг |            |

**РВ2-5**

Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ  
Исполн. Пронский  
Утв. Землянов  
Копировал Велицкий  
Формат А4

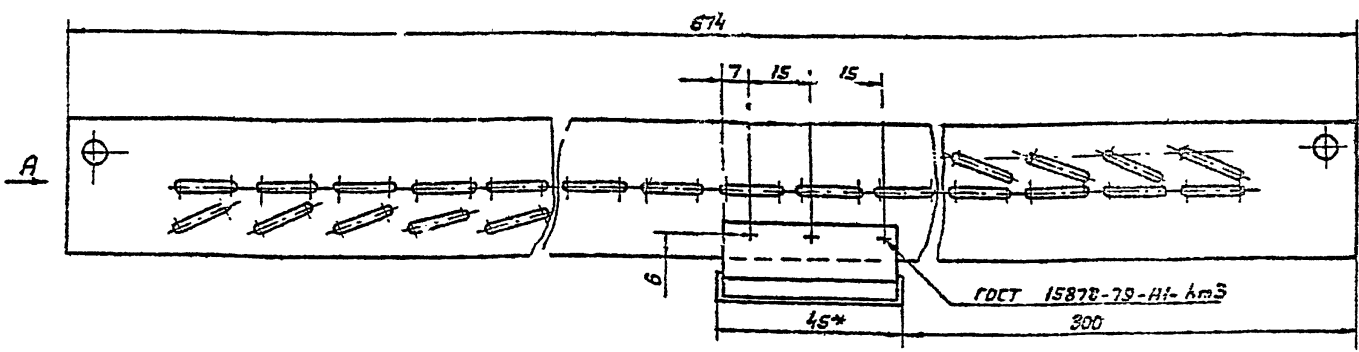
Утв. и дата Подп. и дата Имя, Фамилия Подп. и дата

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование     | Лист | Примечание |
|--------|------|------|-------------|------------------|------|------------|
|        |      |      |             | Документация     |      |            |
|        |      |      | РВ2-5.01 СБ | Сборочный чертеж |      |            |
|        |      |      |             | Детали           |      |            |
|        |      | 1    | РВ2-1.01.02 | Скоба            | 1    |            |
|        |      | 2    | РВ2-5.01.01 | Рейка            | 1    |            |

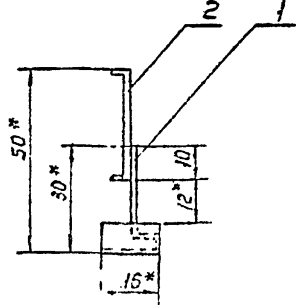
**РВ2-5.01**

Рейка  
Исполн. Пронский  
Утв. Землянов  
Копировал Велицкий  
Формат А4

РВ2-5.01 СБ



**Вид А**



$1 \pm \frac{t_2}{2}$

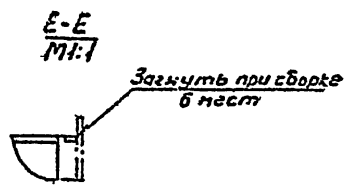
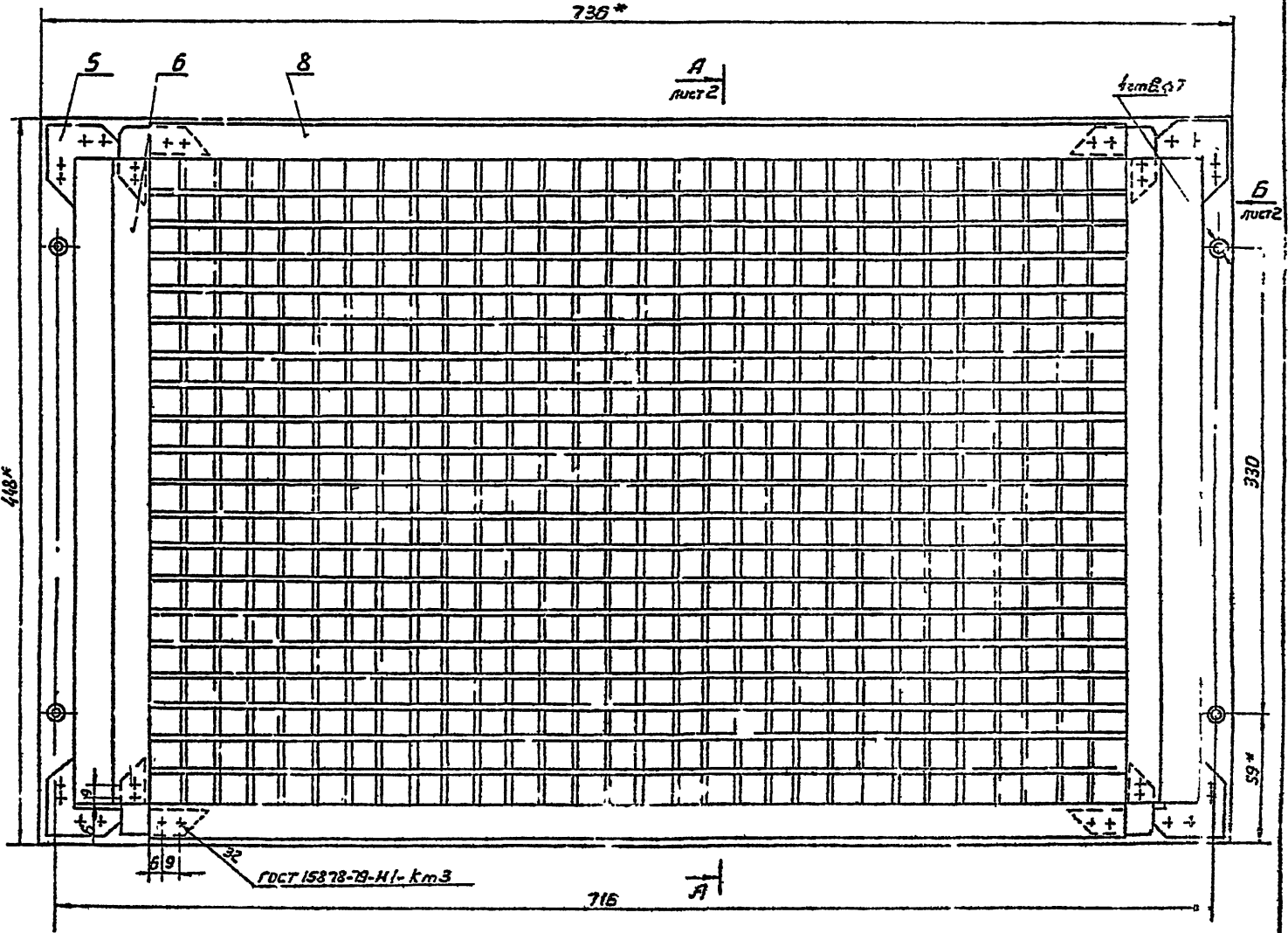
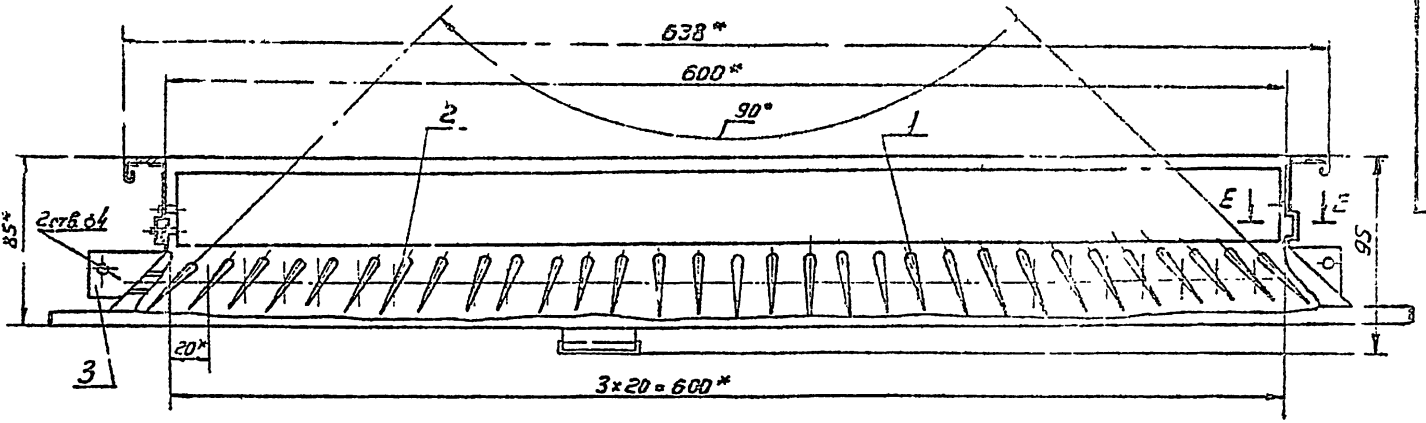
2\* Размеры для справок

**РВ2-5.01 СБ**

| Утв. и дата | Подп. и дата | Имя, Фамилия | Подп. и дата | Лист                 | Листов | Примечание |
|-------------|--------------|--------------|--------------|----------------------|--------|------------|
|             |              |              |              | 0,163                | 1      |            |
|             |              |              |              | Рейка                | 1      |            |
|             |              |              |              | Сборочный чертеж     | 1      |            |
|             |              |              |              | ИМСС                 | СССР   |            |
|             |              |              |              | ГПИ Проектвентиляция |        |            |
|             |              |              |              | Исполн. Пронский     |        |            |
|             |              |              |              | Утв. Землянов        |        |            |

Копировал Велицкий  
Формат А4

Серия 5.904-50, Бомбыч 1

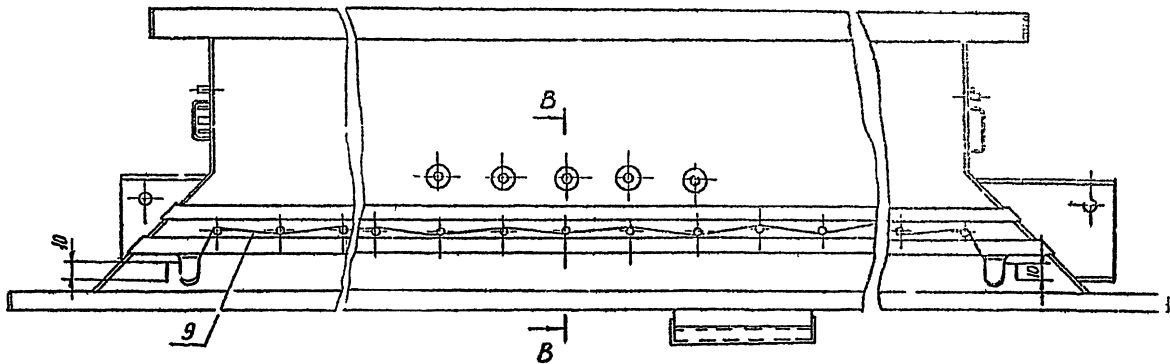


1. ± 1/2
2. \* Размеры для справок
3. На деталях применяется поз.10 условно не показана
4. Прокладку поз.10 класм №3 НТУ 38-105 1061-18

Исполнитель: Подпись: Дата: Проверил: Подпись: Дата: Утвердил: Подпись: Дата:

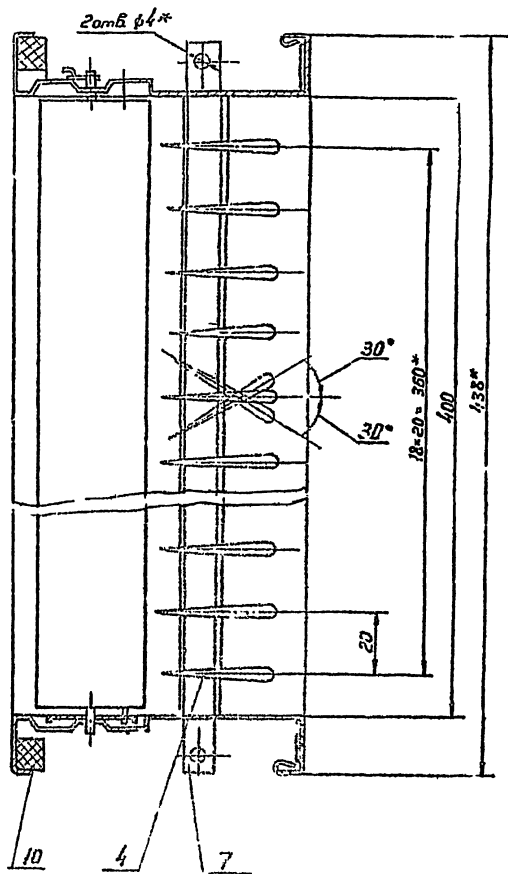
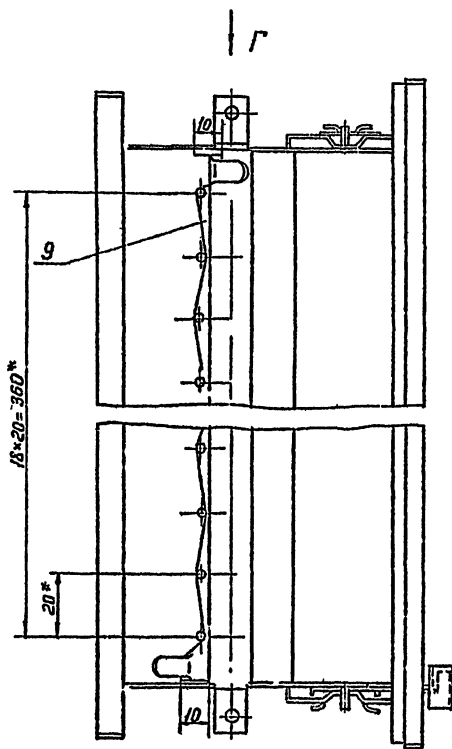
|         |           |      |      |  |     |       |       |
|---------|-----------|------|------|--|-----|-------|-------|
|         |           |      |      | <b>P82-5 CB</b>  |     |       |       |
| Лист    | № докум   | Подп | Дата | Разработка вент.устройства<br>и его регулирование<br>группа РЭ<br>Свердловский завод | Лит | Масса | Объем |
| Рисов   | Коркотова | А.С. | 1972 |  | 9,8 | 1,2   |       |
| Проб    | Прокладки | З    | 1972 |  |     |       |       |
| Т.кото  | Прокладки | З    | 1972 |  |     |       |       |
| Мухом   | Осадчик   | М    | 1972 |  |     |       |       |
| И.ко.пр | Зав.зав   | М    | 1972 |  |     |       |       |
| Утв     | Общ.зав   | М    | 1972 |  |     |       |       |
|         |           |      |      | Лист 1 Листов 2  |     |       |       |
|         |           |      |      | МССР СССР  |     |       |       |
|         |           |      |      | Подобранная для промышленности   |     |       |       |
|         |           |      |      | Копирован в заводской  |     |       |       |
|         |           |      |      | Формат А2  |     |       |       |

Вид Г повернуто

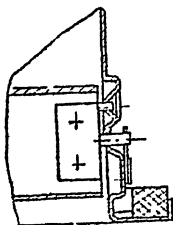


Вид Б лист 1

А-А лист 1



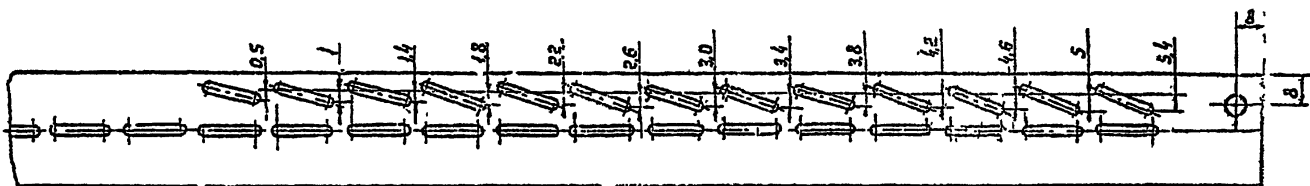
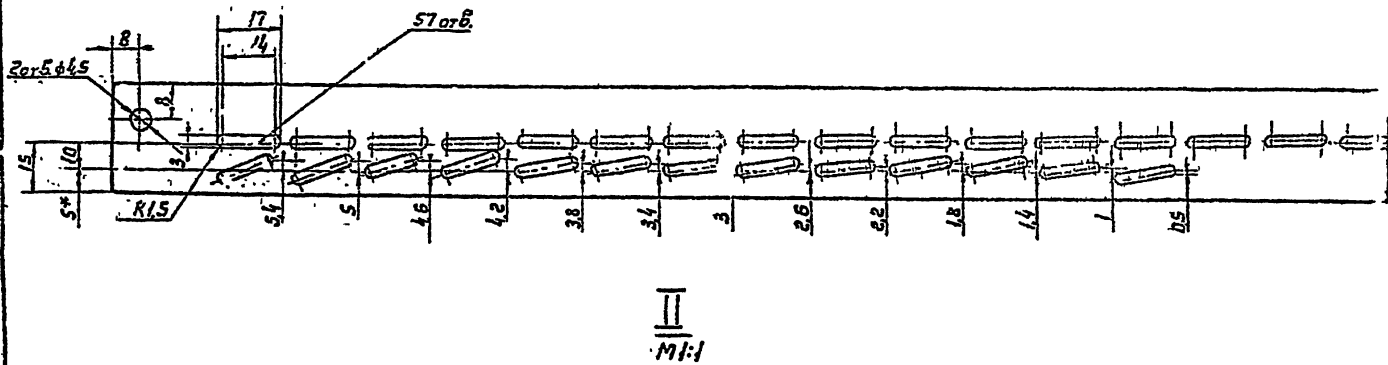
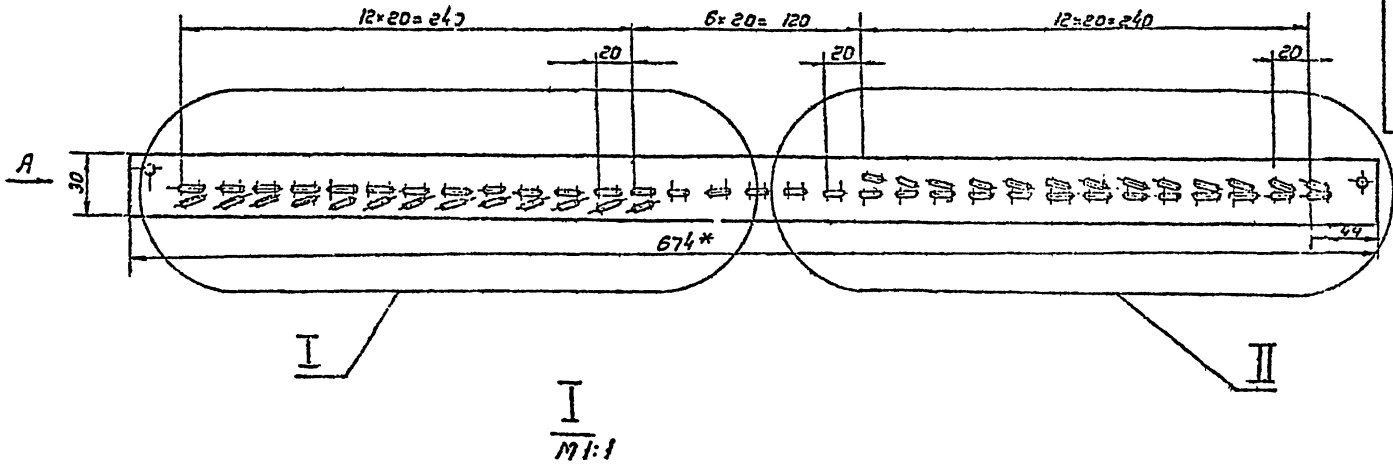
В-В



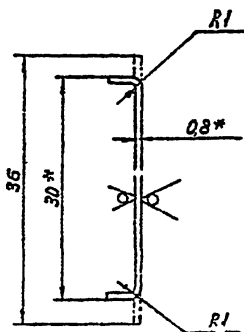
Тех. проект / Листы и сборка / Включено / Изменения / Подп. и дата



RS (V)



Вид А  
M2:1



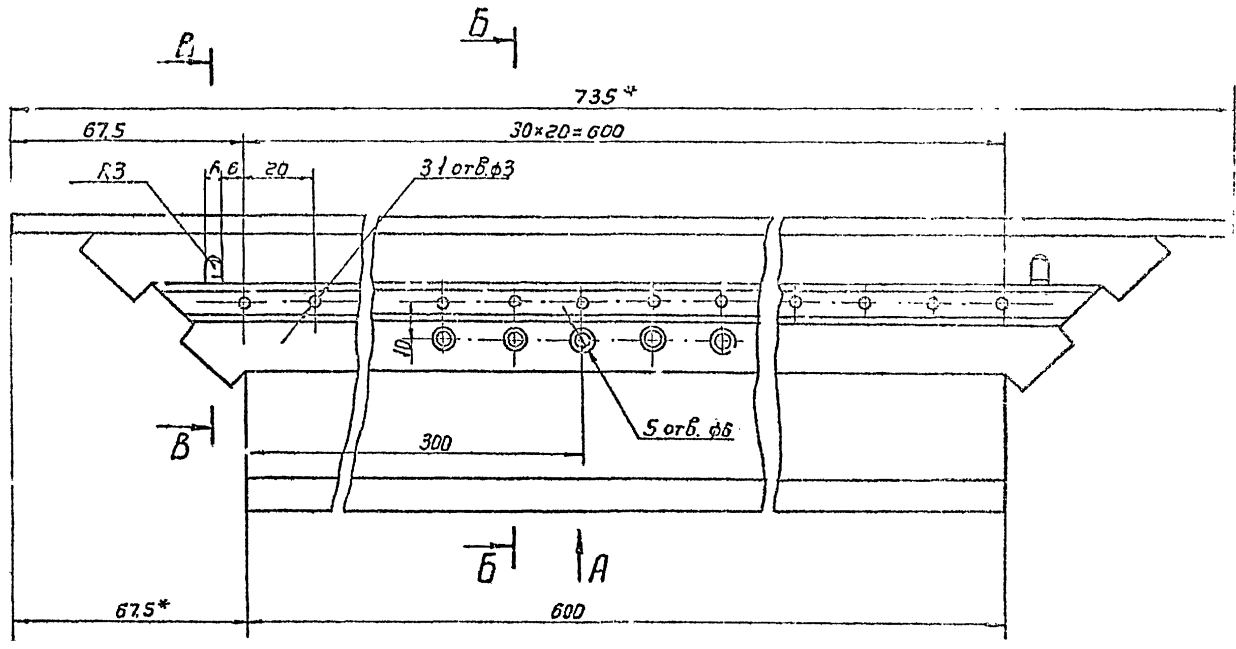
1. + JT 14; - JT 14; ± 1/2.

2\* Размер для справок

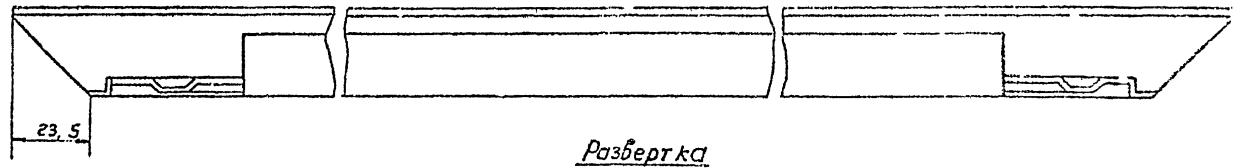
|            |            |            |            |
|------------|------------|------------|------------|
| И.С.И.И.И. | И.С.И.И.И. | И.С.И.И.И. | И.С.И.И.И. |
| И.С.И.И.И. | И.С.И.И.И. | И.С.И.И.И. | И.С.И.И.И. |

|                         |  |  |                 |      |         |
|-------------------------|--|--|-----------------|------|---------|
| РБ2-С.0101              |  |  | Лист            | Мас. | Масштаб |
| Резка                   |  |  | 0,15            | 1:2  |         |
| И.С.И.И.И. 1957-1958-74 |  |  | И.С.И.И.И. СССР |      |         |
| И.С.И.И.И. 1957-1958-74 |  |  | И.С.И.И.И. СССР |      |         |
| И.С.И.И.И. 1957-1958-74 |  |  | И.С.И.И.И. СССР |      |         |

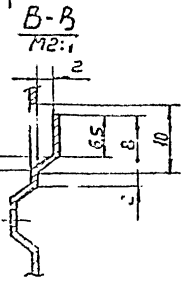
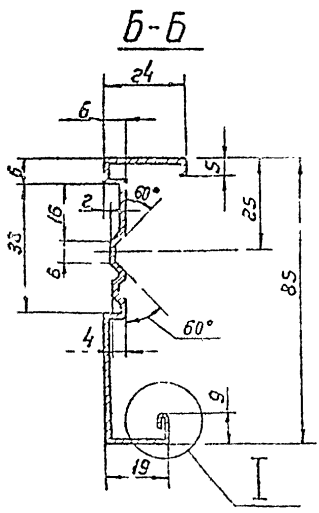
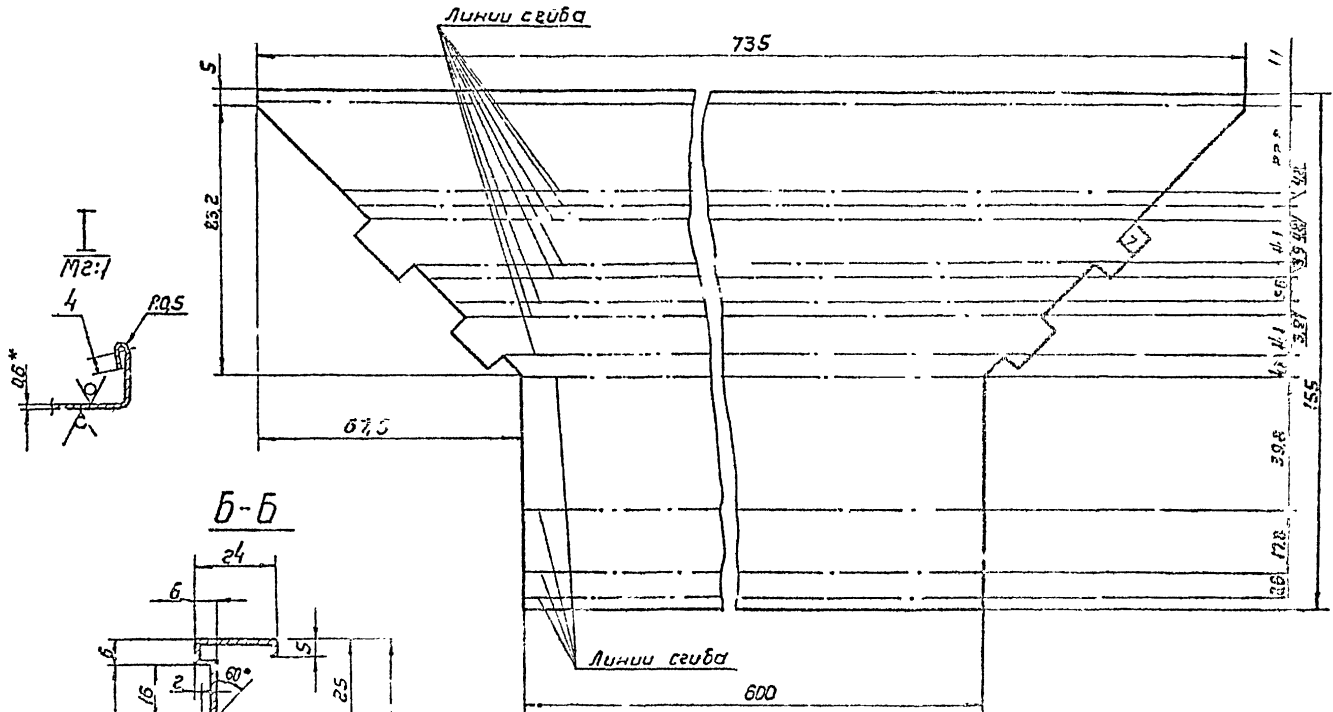
Серия 5.904-50 Бумск1



Вид А



Развертка



- 1. Неуказанные радиусы сгиба 1mm
- 2.  $\pm 0.1$ ;  $-0.1$ ;  $\pm 0.2$
- 3\* Размеры для справок

РБ2-5.00.01

| Лист    | № докум. | Подп. | Дата     | Лист         | № докум. | Подп. | Дата     |
|---------|----------|-------|----------|--------------|----------|-------|----------|
| Стенка  |          |       |          | 015          | 11       |       |          |
| Исполн. | Денянов  | В.С.  | 01.05.80 | Лист         | 015      | 11    | 08.01.80 |
| Утв.    | Денянов  | В.С.  | 01.05.80 | Г.И. Подпись |          |       |          |

Утв. в 1980 г. 11.05.80

Серия 5.904-50, Воллук 1

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование   | Кол.     | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|----------|------------|
|        |      |      |             | Документация   |          |            |
| А1     |      |      | РВЗ-1 СБ    | Сборочный чертеж   |          |            |
| А4     |      |      | РВ.ТУ       | Технические условия  |          |            |
|        |      |      |             | Сборочные единицы  |          |            |
| А4     | 1    |      | РВ2-1.01    | Рейка  | 1        |            |
| А4     | 2    |      | РВ2-1.02    | Лопатка  | 4        |            |
| А4     | 3    |      | РВ2-1.03    | Лопатка  | 4        |            |
|        |      |      |             | Детали   |          |            |
| А2     | 4    |      | РВ3-1.0001  | Стенка   | 2        |            |
| А2     | 5    |      | РВ3-1.0002  | Стенка   | 2        |            |
| А4     | 6    |      | РВ2-1.0004  | Угольник   | 8        |            |
|        |      |      |             | Материалы  |          |            |
|        |      | 7    |             | Проболока П-1,0<br>ГОСТ 9389-75<br>σ = 200                             | 0,002 кг |            |
|        |      | 8    |             | Прокладка<br>Пластина губчатая<br>техническая Пгр-8<br>ТУ 38-105867-75 | 0,02 кг  |            |

Шифр листа и зоны, Формат, Дата и дата

**РВЗ-1**

|           |          |           |       |      |
|-----------|----------|-----------|-------|------|
| Изм.      | Лист     | № докум.  | Подп. | Дата |
| Разраб.   | Проб.    | Секретарь | Инж.  | Инж. |
| И.Кочетов | Пронский | И.И.      | И.И.  | И.И. |
| Утв.      | Землянов | И.И.      | И.И.  | И.И. |

Решетка  
вентиляционная  
регулируемая типа РВ

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1    | 1    | 1      |

МПС СССР  
Госпроектвентиляция  
ГПИ Проектпроектирование

Копировал: *взшикар*      Формат: А4

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование  | Кол.     | Примечание |
|--------|------|------|-------------|---|----------|------------|
|        |      |      |             | Документация  |          |            |
| А1     |      |      | РВЗ-2 СБ    | Сборочный чертеж  |          |            |
| А4     |      |      | РВ.ТУ       | Технические условия   |          |            |
|        |      |      |             | Сборочные единицы   |          |            |
| А4     | 1    |      | РВ2-2.01    | Рейка   | 1        |            |
| А4     | 2    |      | РВ2-2.02    | Лопатка   | 7        |            |
| А4     | 3    |      | РВ2-2.03    | Лопатка   | 6        |            |
|        |      |      |             | Детали  |          |            |
| А3     | 4    |      | РВ3-2.0001  | Стенка  | 2        |            |
| А3     | 5    |      | РВ3-2.0002  | Стенка  | 2        |            |
| А4     | 6    |      | РВ2-1.0004  | Угольник  | 8        |            |
|        |      |      |             | Материалы   |          |            |
|        |      | 7    |             | Пружина<br>Проболока П-1,0 ГОСТ 9389-75                                   | 0,002 кг |            |
|        |      | 8    |             | Прокладка<br>Пластина губчатая<br>техническая<br>Пгр-8<br>ТУ 38-105867-75 | 0,03 кг  |            |

Шифр листа и зоны, Формат, Дата и дата

**РВЗ-2**

|           |          |           |       |      |
|-----------|----------|-----------|-------|------|
| Изм.      | Лист     | № докум.  | Подп. | Дата |
| Разраб.   | Проб.    | Секретарь | Инж.  | Инж. |
| И.Кочетов | Пронский | И.И.      | И.И.  | И.И. |
| Утв.      | Землянов | И.И.      | И.И.  | И.И. |

Решетка  
вентиляционная  
регулируемая типа РВ

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1    | 1    | 1      |

МПС СССР  
Госпроектвентиляция  
ГПИ Проектпроектирование

Копировал: *взшикар*      Формат: А4

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование   | Кол.    | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|---------|------------|
|        |      |      |             | Документация   |         |            |
| А3     |      |      | РВЗ-3 СБ    | Сборочный чертеж   |         |            |
| А4     |      |      | РВ.ТУ       | Технические условия  |         |            |
|        |      |      |             | Сборочные единицы  |         |            |
| А4     | 1    |      | РВ2-3.02    | Рейка  | 1       |            |
| А4     | 2    |      | РВ2-2.02    | Лопатка  | 9       |            |
| А4     | 3    |      | РВ2-2.03    | Лопатка  | 12      |            |
|        |      |      |             | Детали   |         |            |
| А2     | 4    |      | РВ3-3.0001  | Стенка   | 2       |            |
| А2     | 5    |      | РВ3-2.0002  | Стенка   | 2       |            |
| А4     | 6    |      | РВ2-1.0004  | Угольник   | 8       |            |
|        |      |      |             | Материалы  |         |            |
|        |      | 7    |             | Пружина<br>Проболока П-1,0<br>ГОСТ 9389-75 σ = 450                     | 0,05 кг |            |
|        |      | 8    |             | Прокладка<br>Пластина губчатая<br>техническая Пгр-8<br>ТУ 38-105867-75 | 0,02 кг |            |

Шифр листа и зоны, Формат, Дата и дата

**РВЗ-3**

|           |          |           |       |      |
|-----------|----------|-----------|-------|------|
| Изм.      | Лист     | № докум.  | Подп. | Дата |
| Разраб.   | Проб.    | Секретарь | Инж.  | Инж. |
| И.Кочетов | Пронский | И.И.      | И.И.  | И.И. |
| Утв.      | Землянов | И.И.      | И.И.  | И.И. |

Решетка  
вентиляционная  
регулируемая типа РВ

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1    | 1    | 1      |

МПС СССР  
Госпроектвентиляция  
ГПИ Проектпроектирование

Копировал: *взшикар*      Формат: А4

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование   | Кол.    | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|---------|------------|
|        |      |      |             | Документация   |         |            |
| А2     |      |      | РВЗ-4 СБ    | Сборочный чертеж   |         |            |
| А4     |      |      | РВ.ТУ       | Технические условия  |         |            |
|        |      |      |             | Сборочные единицы  |         |            |
| А4     | 1    |      | РВ2-3.02    | Рейка  | 1       |            |
| А4     | 2    |      | РВ2-3.01    | Лопатка  | 9       |            |
| А4     | 3    |      | РВ2-4.01    | Лопатка  | 12      |            |
|        |      |      |             | Детали   |         |            |
| А2     | 4    |      | РВ3-3.0001  | Стенка   | 2       |            |
| А3     | 5    |      | РВ3-4.0001  | Стенка   | 2       |            |
| А4     | 6    |      | РВ2-1.0004  | Угольник   | 8       |            |
|        |      |      |             | Материалы  |         |            |
|        |      | 7    |             | Проболока П-1,0<br>ГОСТ 9389-75  | 0,05 кг |            |
|        |      | 8    |             | Прокладка<br>Пластина губчатая<br>техническая Пгр-8<br>ТУ 38-105867-75 | 0,03 кг |            |

Шифр листа и зоны, Формат, Дата и дата

**РВЗ-4**

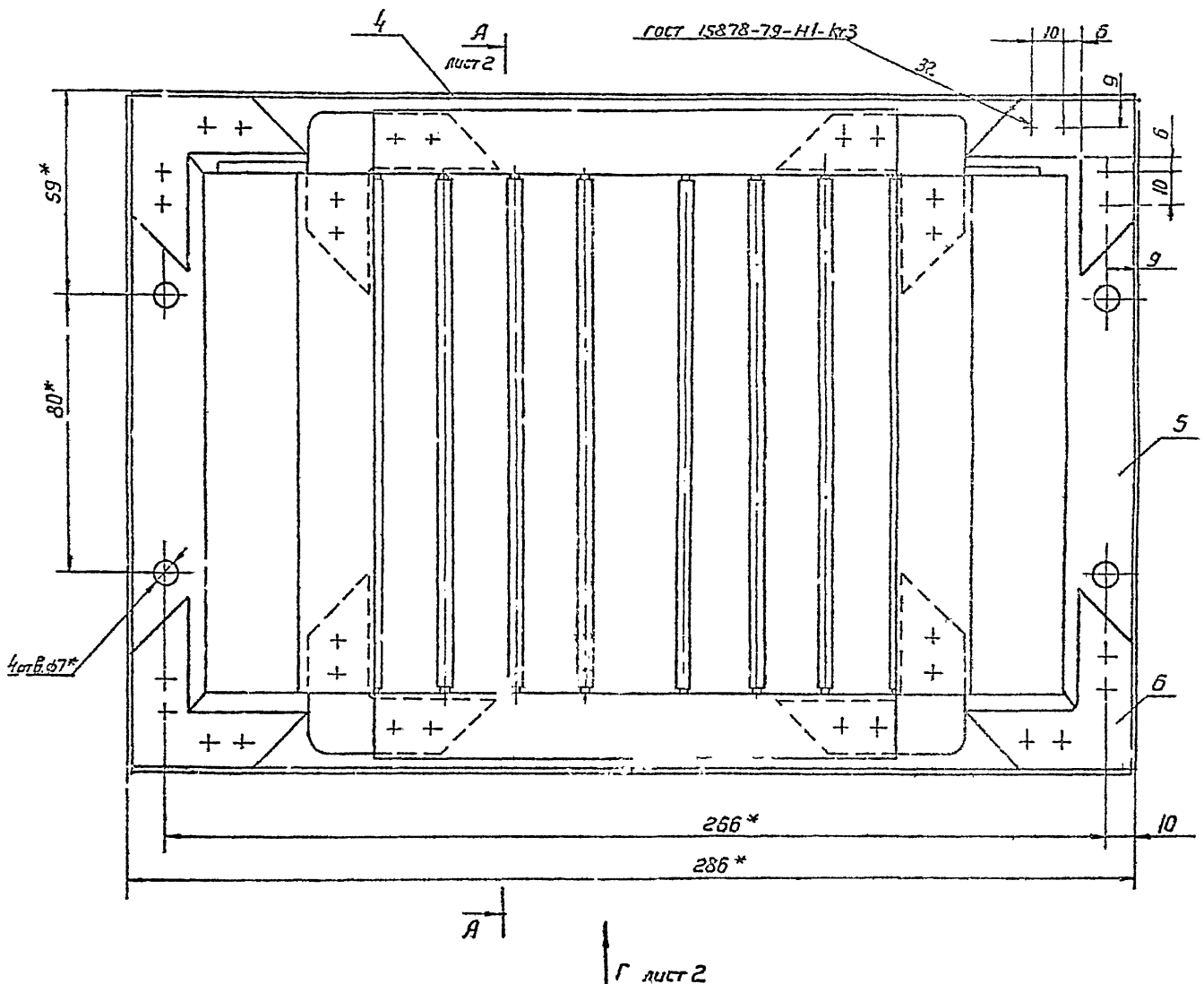
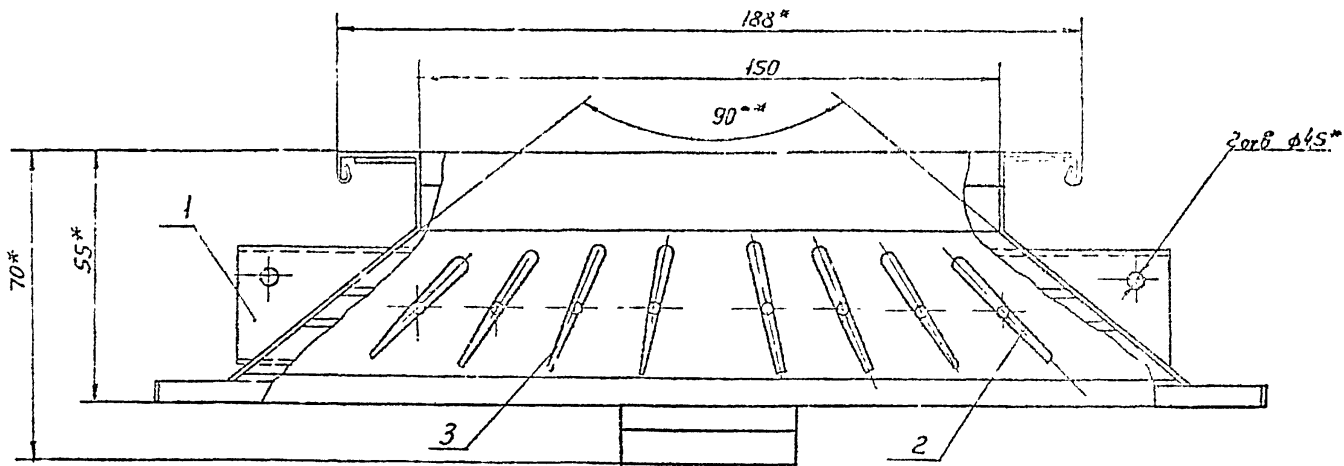
|           |          |           |       |      |
|-----------|----------|-----------|-------|------|
| Изм.      | Лист     | № докум.  | Подп. | Дата |
| Разраб.   | Проб.    | Секретарь | Инж.  | Инж. |
| И.Кочетов | Пронский | И.И.      | И.И.  | И.И. |
| Утв.      | Землянов | И.И.      | И.И.  | И.И. |

Решетка  
вентиляционная  
регулируемая типа РВ

|      |      |        |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1    | 1    | 1      |

МПС СССР  
Госпроектвентиляция  
ГПИ Проектпроектирование

Копировал: *взшикар*      Формат: А4



- 1. + JT 14. =  $\frac{1}{2}$
- 2. На видах прокладки поз. 8 условно не показана
- 3\* Размеры для справок
- 4. Клейте клеит 88 НТУ 38-105 1061-82

Шифр докум. Подпись дата

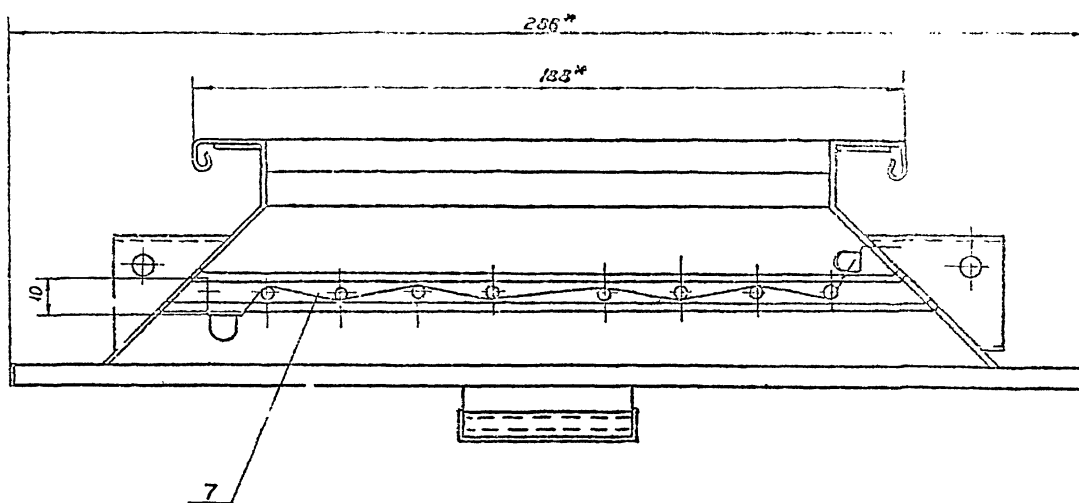
| РВЗ - 1 СБ   |           |         |       | Лист           | Масса      | Мас. таб.     |
|--|-----------|---------|-------|----------------|------------|---------------|
| Изм.   | Лист      | Надком. | Прод. | Дата           |            |               |
| Разработ.  | Дракова   | М.С.    |       |                |            |               |
| Проб.  | Лосинский | П.З.    | И.И.  |                |            |               |
| Т.Контр.   | Лосинский | П.З.    | И.И.  |                |            |               |
| Человек  | Козлов    | П.З.    | И.И.  |                |            |               |
| М.А.К.   | Козлов    | П.З.    | И.И.  |                |            |               |
| Уч.об.   | Обиинский | П.З.    | И.И.  |                |            |               |
| Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ сборочный чертеж |           |         |       | Лист 1         | Масса 4,07 | Мас. таб. 1:1 |
|  |           |         |       | Листов 2       | Масса      | Мас. таб.     |
|  |           |         |       | ММСС           | ССЗР       |               |
|  |           |         |       | Глав.проектант | Л.Я.       |               |
|  |           |         |       | Упр.проектант  | В.И.       |               |
|  |           |         |       | Формат А2      |            |               |

Копировать вручную

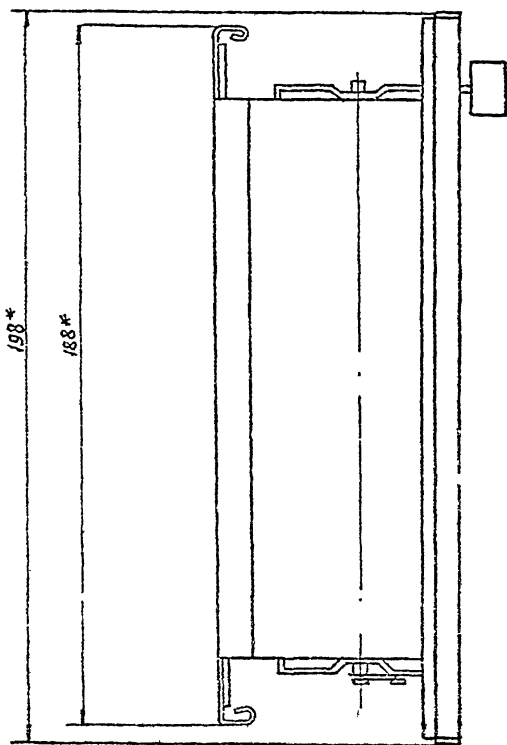
Черта 5.904-50, выпуск 1

РБЗ-1 СБ

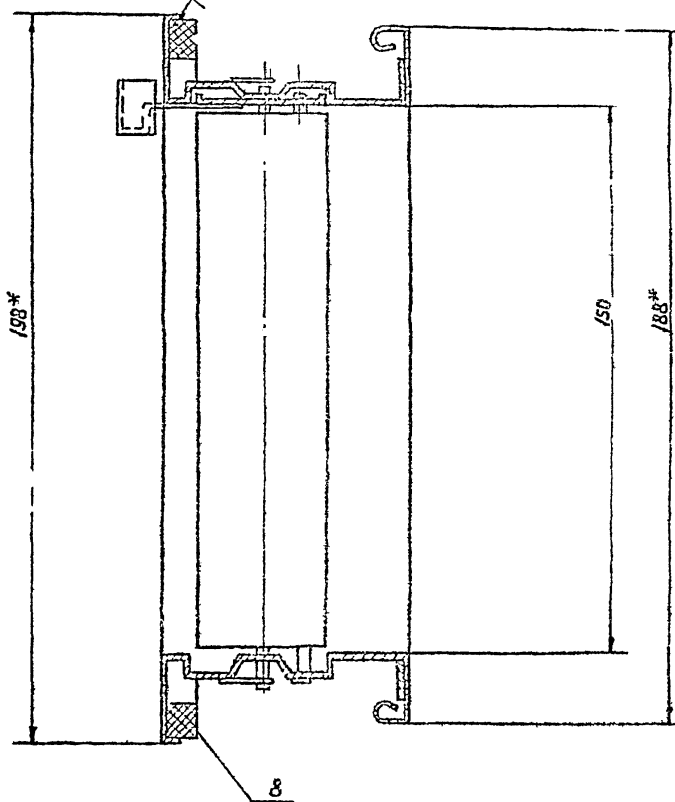
Вид Г лист 1



Вид Б лист 1

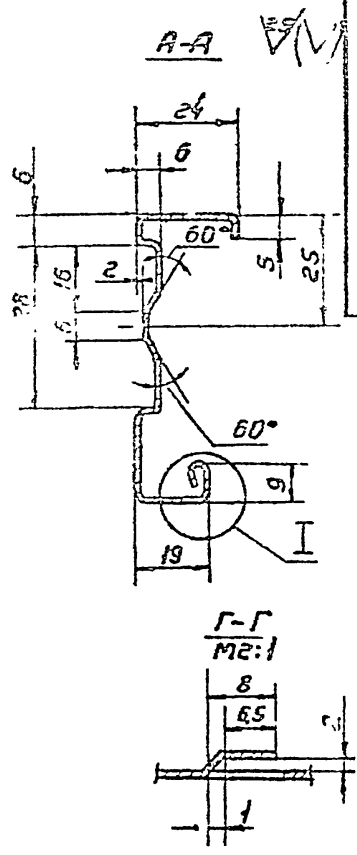
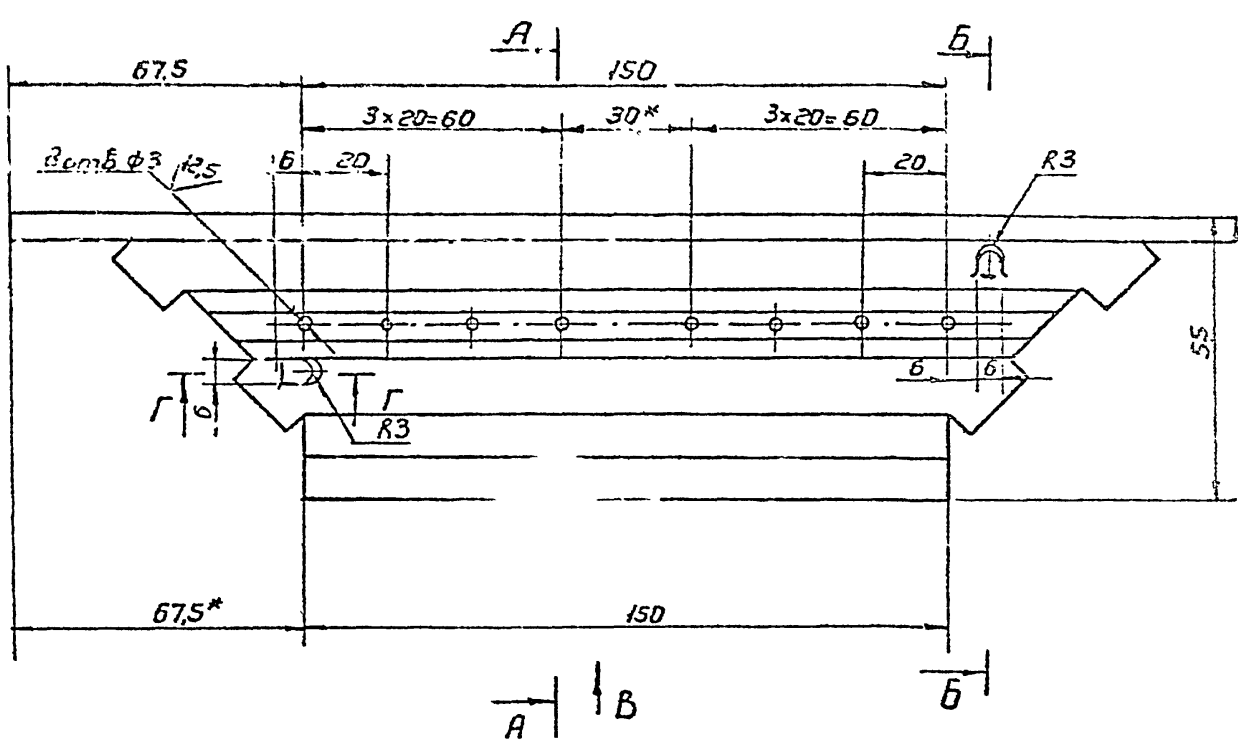


А-А лист 1



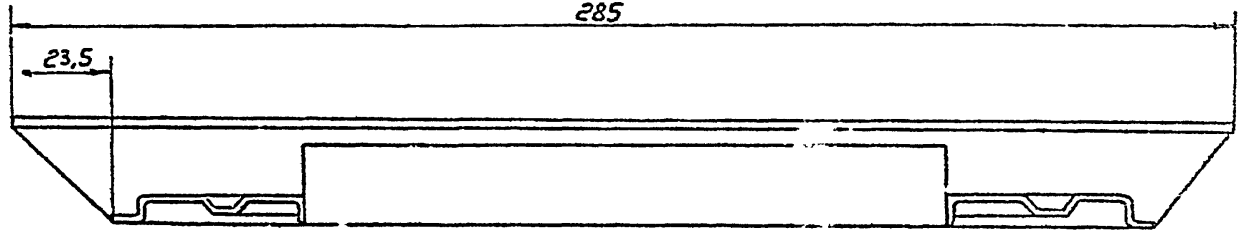
|             |          |        |        |              |
|-------------|----------|--------|--------|--------------|
| Исполнитель | Проверка | Сборка | Монтаж | Эксплуатация |
|             |          |        |        |              |

Серия 5.904-50, выпуск 1

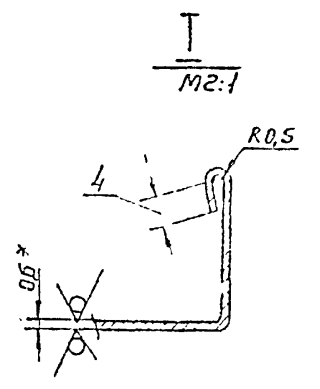
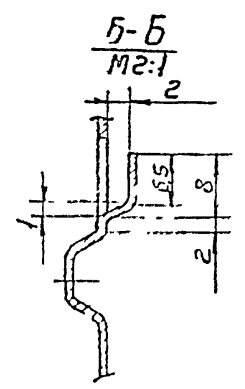
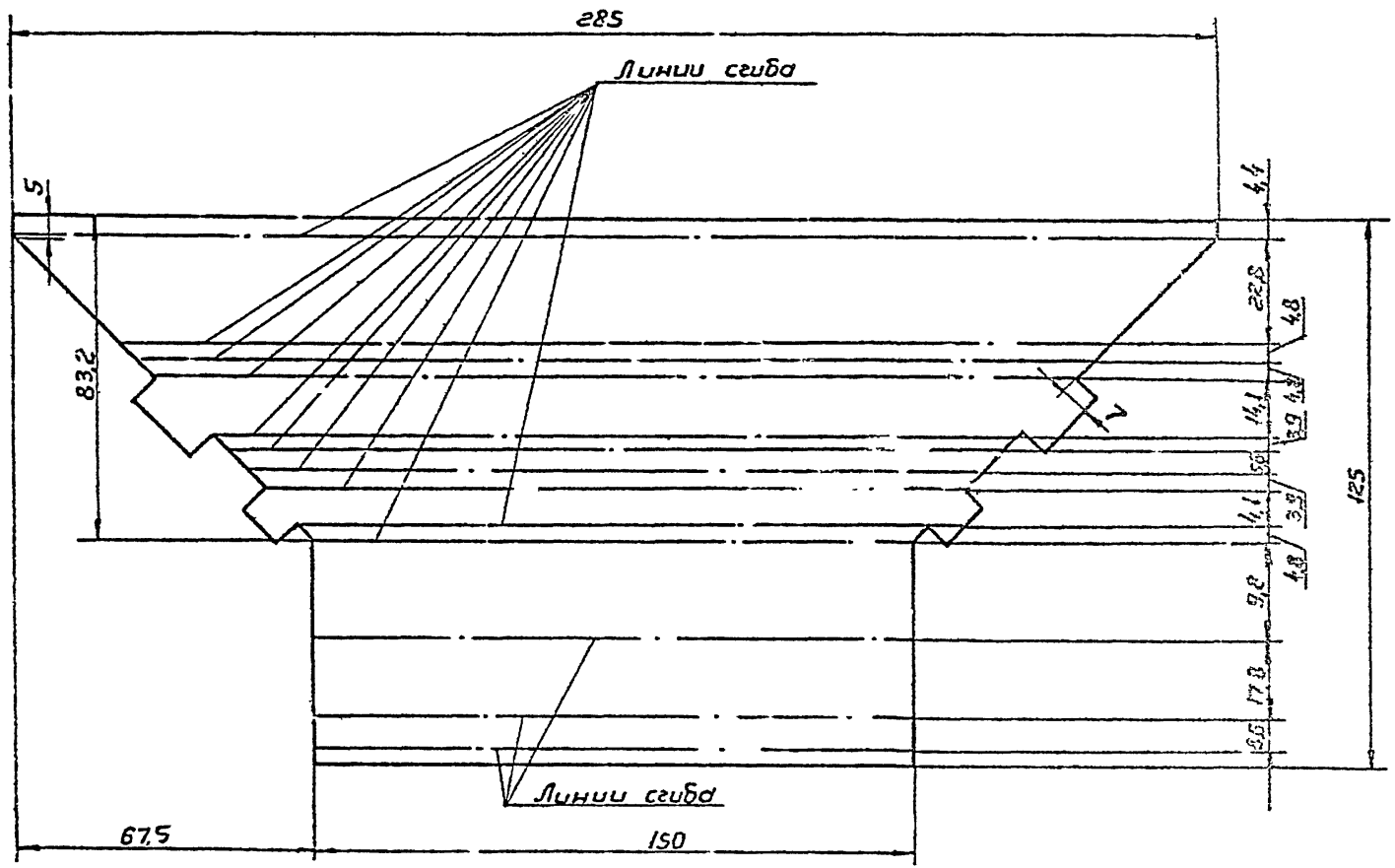


PB3-1.0001

Вид В  
285



Развертка  
285



- 1. Неуказанные радиусыгиба 1мм.
- 2. + УТ14; - УТ14; ± 0.2.
- 3. \* Размеры для справок.

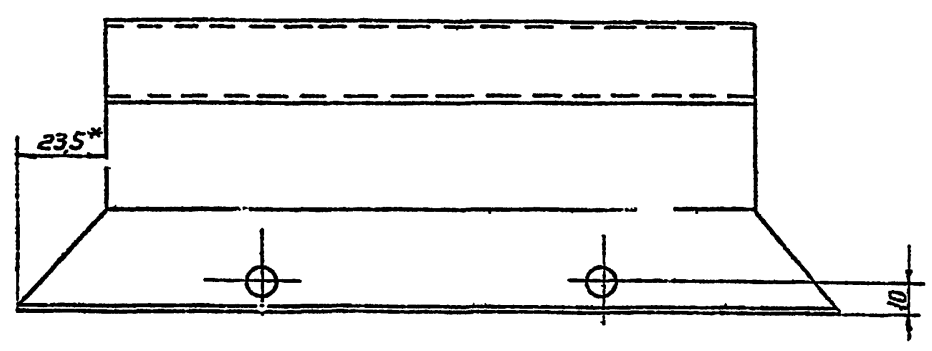
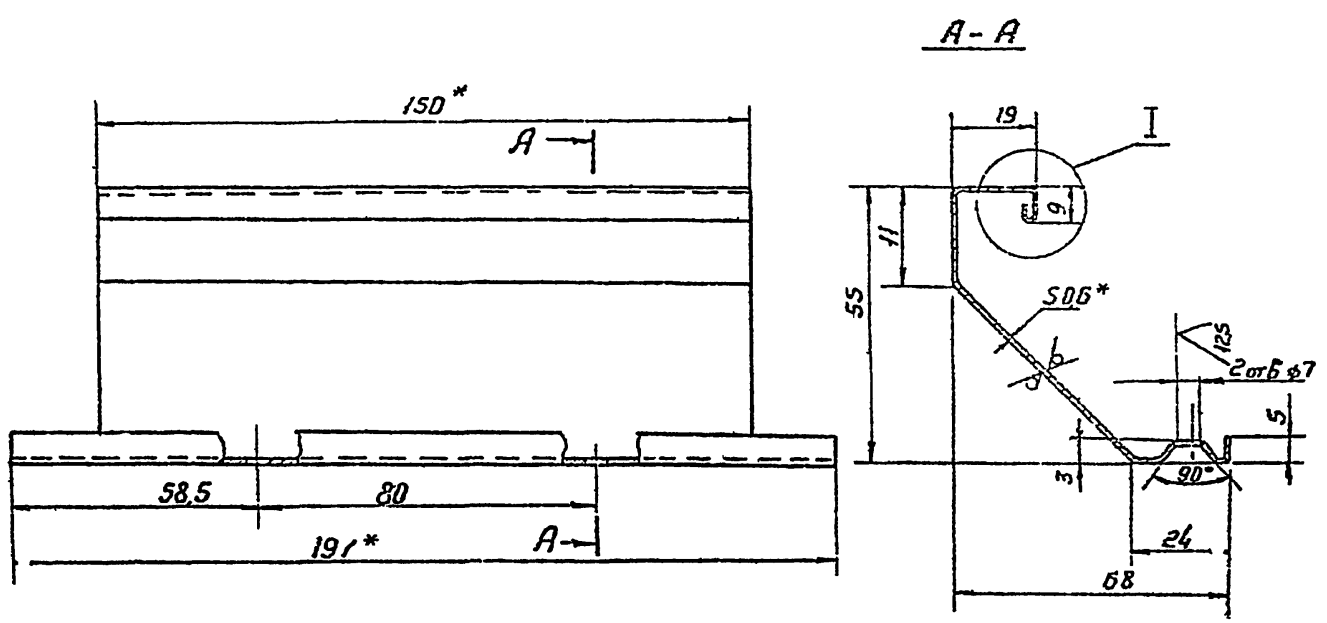
PB3-1.0001

|     |      |        |        |      |                               |       |       |        |
|-----|------|--------|--------|------|-------------------------------|-------|-------|--------|
| Изм | Лист | Исполн | Провер | Дата | Стенка                        | Лист  | Масса | Исполн |
| 1   | 1    | Иванов | Петров | 2000 |                               | 0,116 | 1:1   | 1      |
|     |      |        |        |      | Лист 1 из 1                   |       |       |        |
|     |      |        |        |      | ИМСС                          |       |       |        |
|     |      |        |        |      | Гос. тех. ун-т. Сер. 5.904-50 |       |       |        |

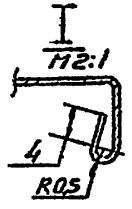
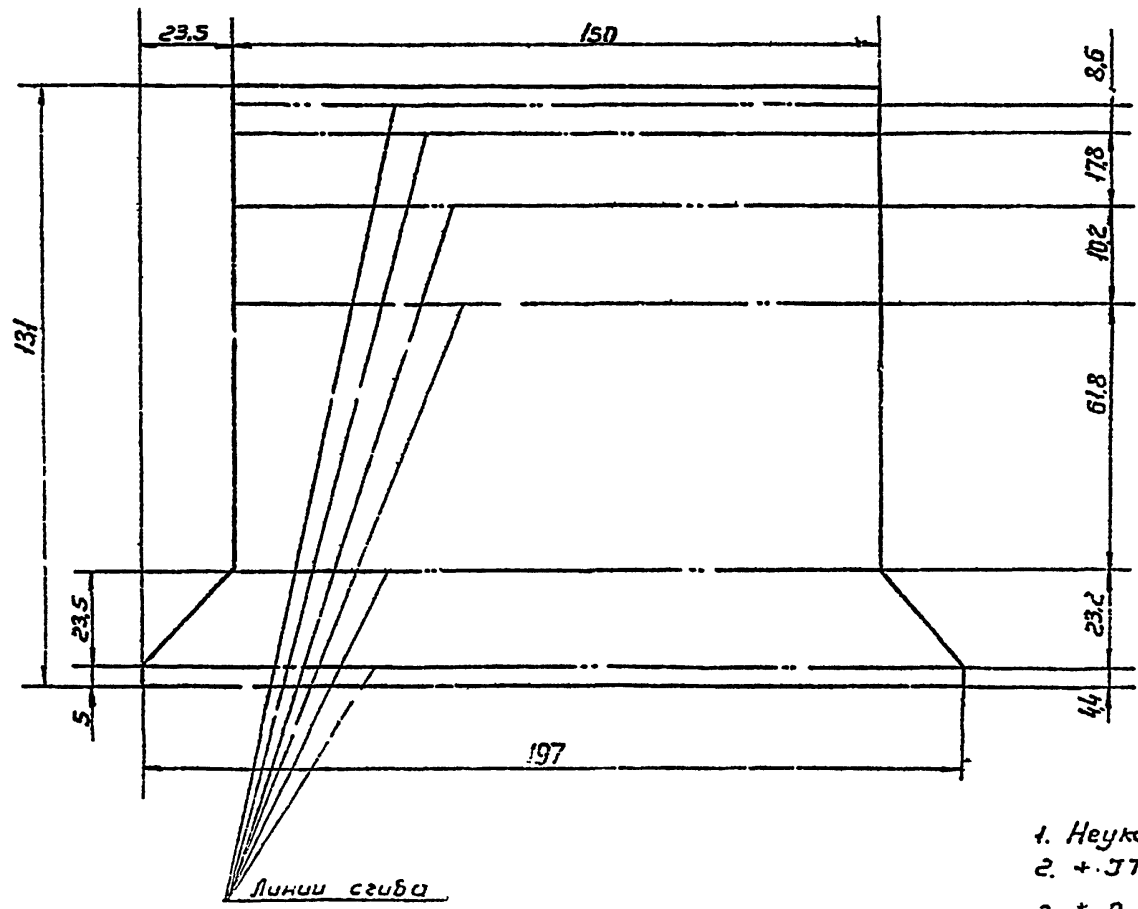
Серия 5.904-50, выпуск 1

25/VI

РБЗ-1.0002



Развертка

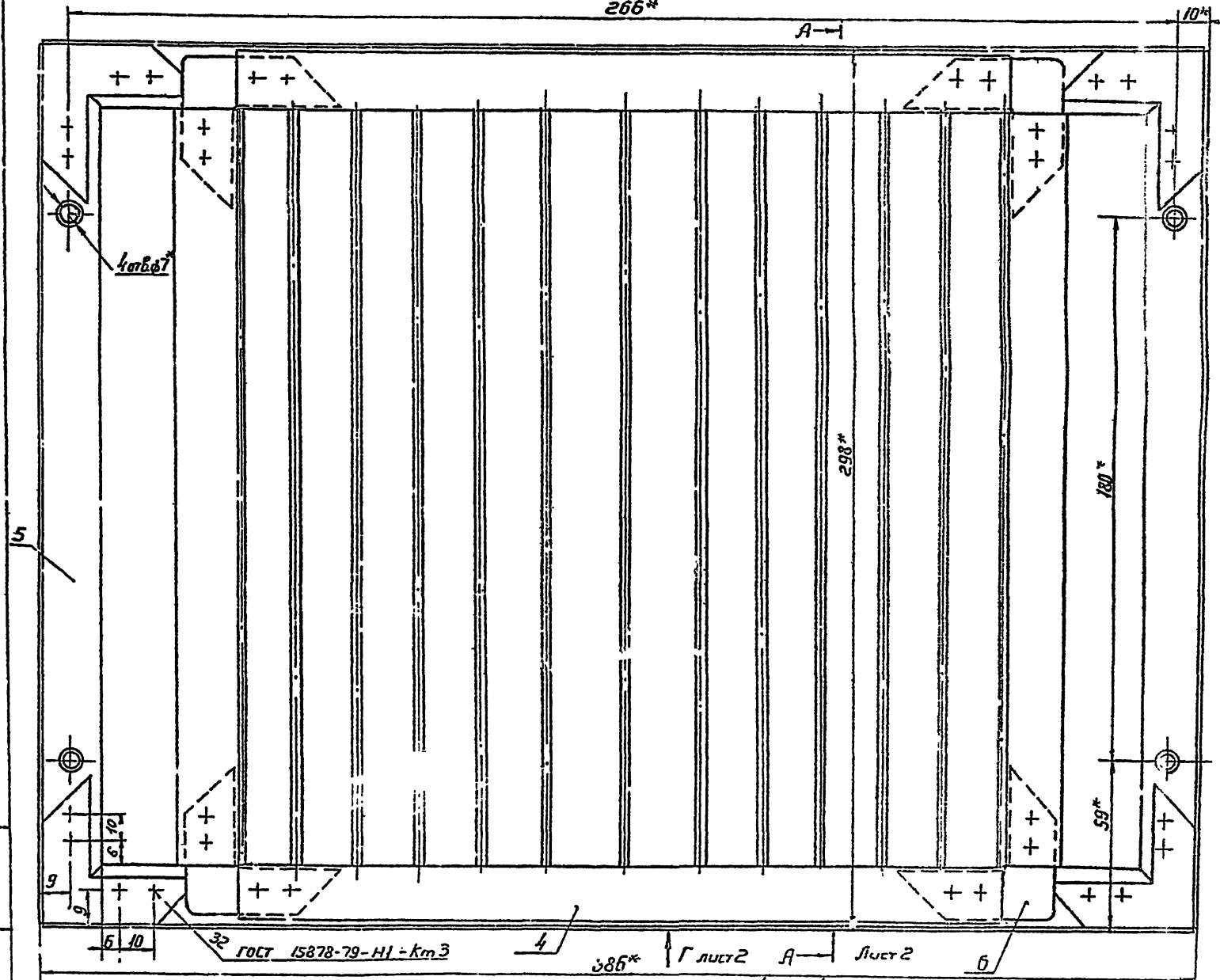
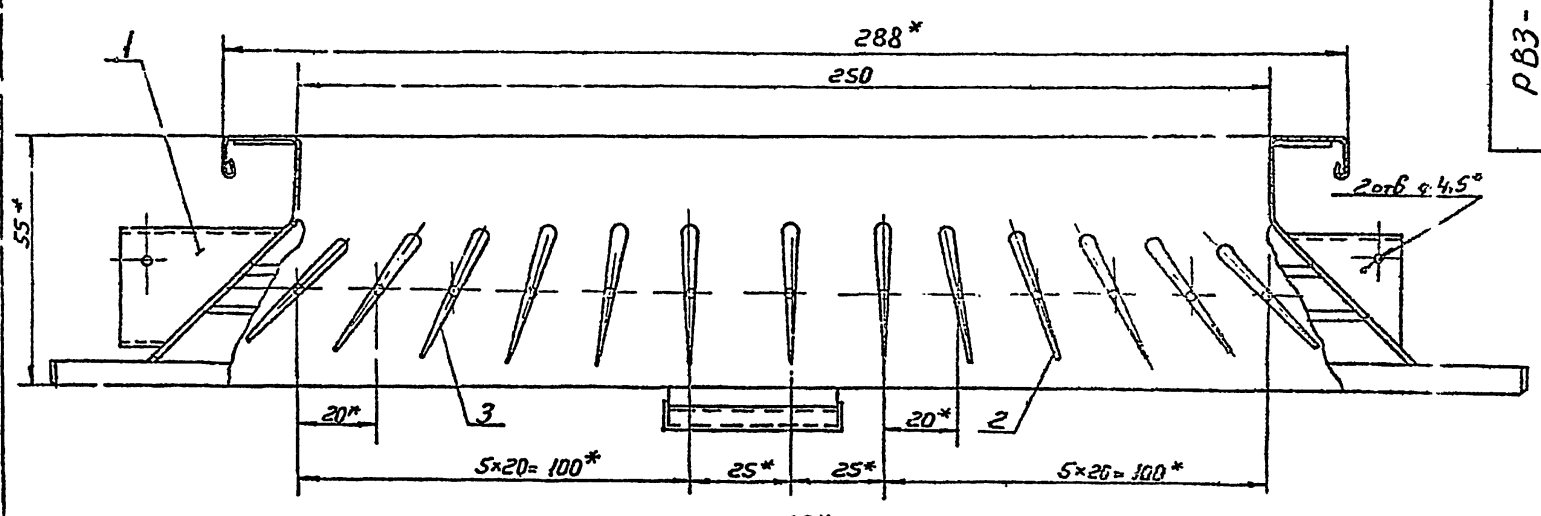


1. Неуказанные радиусыгиба 1мм.
2. +JT14; -JT14; ±  $\frac{t_2}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Лист | Лист | Лист | Лист | Лист | Лист | Лист | Лист | Лист | Лист |
|      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

|          |          |        |       |                                |  |  |                    |       |       |
|----------|----------|--------|-------|--------------------------------|--|--|--------------------|-------|-------|
|          |          |        |       | РБЗ-1.0002                     |  |  | Лист               | Масса | Килоб |
| Изм      | Лист     | Начерт | Подп. | Дата                           |  |  |                    |       |       |
| Разраб.  | Прокоф   | РЛ     |       |                                |  |  |                    | 0,097 | 1:1   |
| Проб.    | Пронский | П      |       |                                |  |  |                    |       |       |
| Т.контр. | Пронский | П      |       |                                |  |  |                    |       |       |
|          |          |        |       | Стенка                         |  |  | Лист               | Лист  | 8/1   |
| И.контр. | Земляков | Л      |       |                                |  |  |                    |       |       |
| Читб.    | Земляков | Л      |       |                                |  |  |                    |       |       |
|          |          |        |       | Б.Н.005 ГСТ 1906-74            |  |  | ММСС СССР          |       |       |
|          |          |        |       | 04 (ст)л ОН-М-НЭС ГОСТ 1916-80 |  |  | Габ.проб.мил. лист |       |       |
|          |          |        |       | копироват. вел.милая           |  |  | Формо Р2           |       |       |

Серия 5.904-50, выпуск 1



- 1. + JT 14; ± 1/2
- 2. \* Размеры для справок.
- 3. Но в деталях прокладка поз.8 условно не показана.
- 4. Прокладку поз.8 можно взять из 88 НТУ 38-1. 5-100077.

| PB3-2 CB |          |          |          | Лист             | Масса  | Число  |
|----------|----------|----------|----------|------------------|--------|--------|
| Изм.     | Лист     | № детали | Дата     | 207              | 1:1    |        |
| Авторы   | Инженер  | Проф.    | Мастер   | Рисованная       |        |        |
| И. Копра | А. Копра | А. Копра | А. Копра | Бензиновая       |        |        |
| И. Копра | А. Копра | А. Копра | А. Копра | регулируемая     |        |        |
| И. Копра | А. Копра | А. Копра | А. Копра | матрица РВ       |        |        |
| И. Копра | А. Копра | А. Копра | А. Копра | Сборочный чертёж |        |        |
| И. Копра | А. Копра | А. Копра | А. Копра | Лист 1           | Лист 2 | Лист 3 |
| И. Копра | А. Копра | А. Копра | А. Копра | ГРЭС             |        |        |
| И. Копра | А. Копра | А. Копра | А. Копра | Литва-Беларусь   |        |        |
| И. Копра | А. Копра | А. Копра | А. Копра | типовые образцы  |        |        |

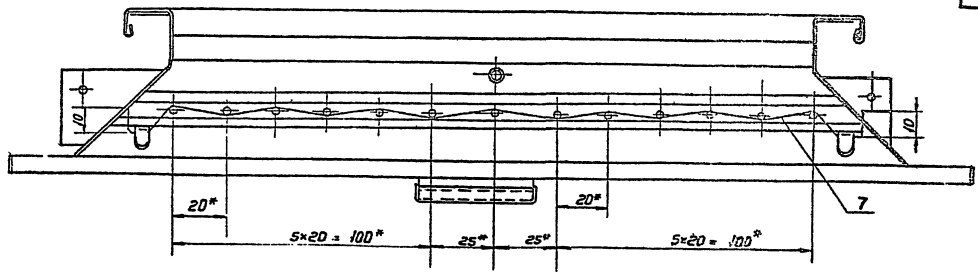
Лист 1  
Лист 2  
Лист 3



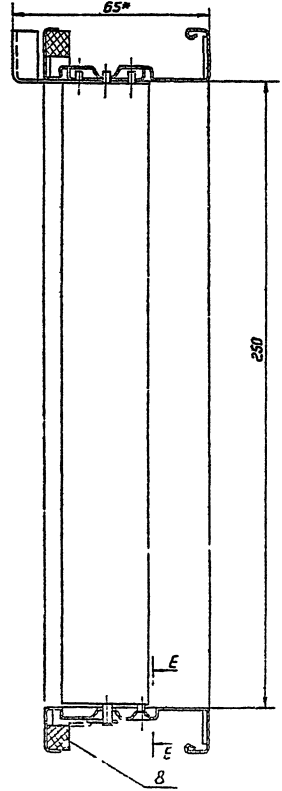
Вид Г лист

РБЗ-2 СБ

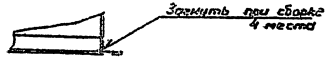
Серия 890М-50, выпуск 1



А-А лист  
65\*



Е-Е



Лист № 153  
РБЗ-2 СБ  
Серия 890М-50, выпуск 1

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

8344-03 57

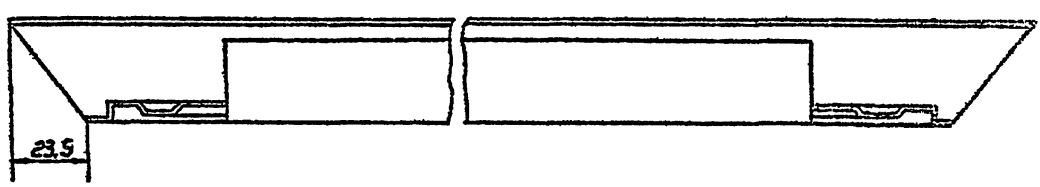
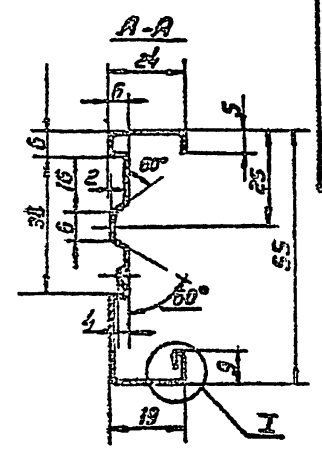
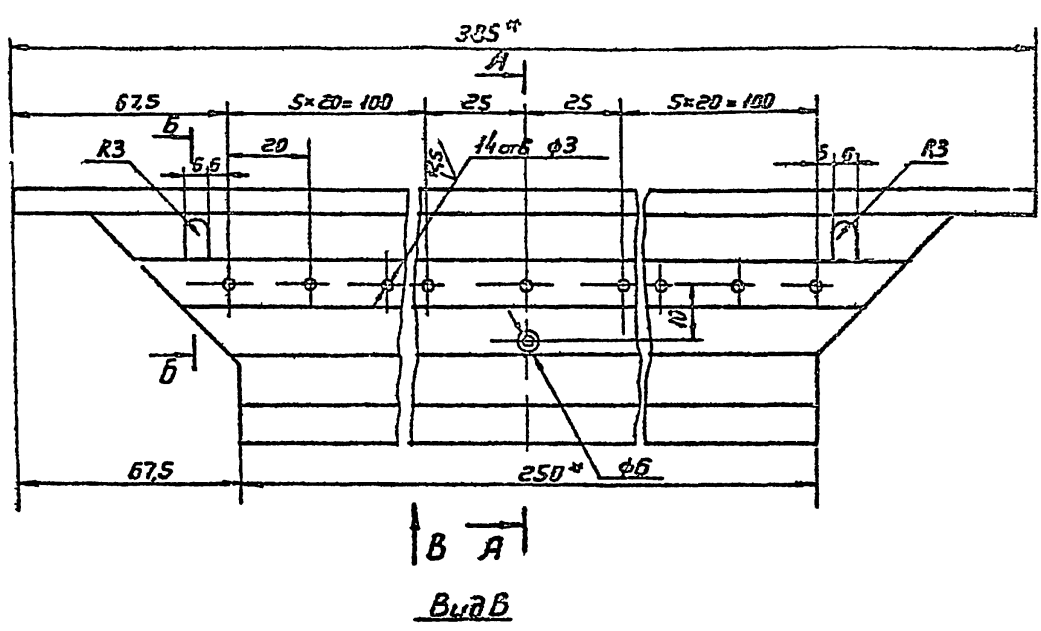
РБЗ-2 СБ

Лист № 153

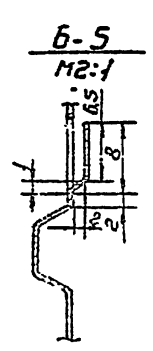
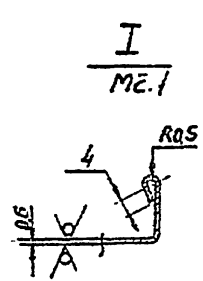
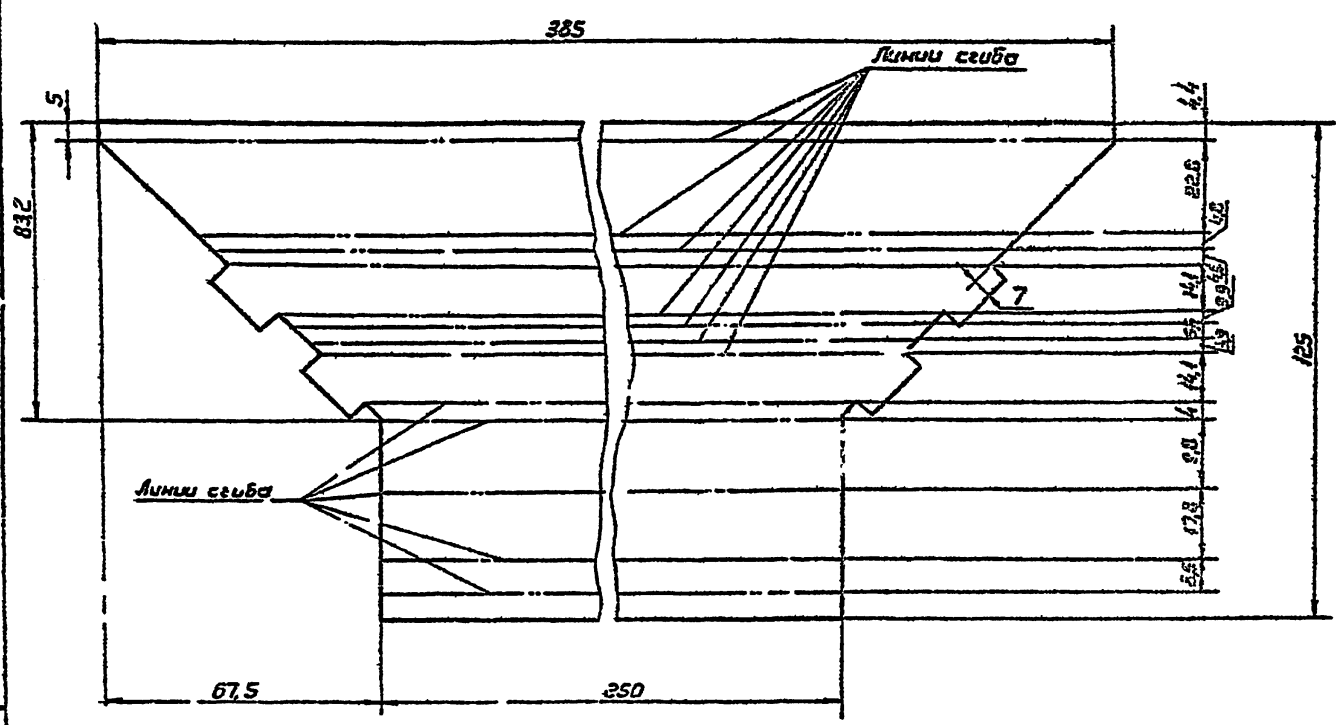
Серия 5.904-50, Выпуск 1

25 (V)

РБЗ-2.0001



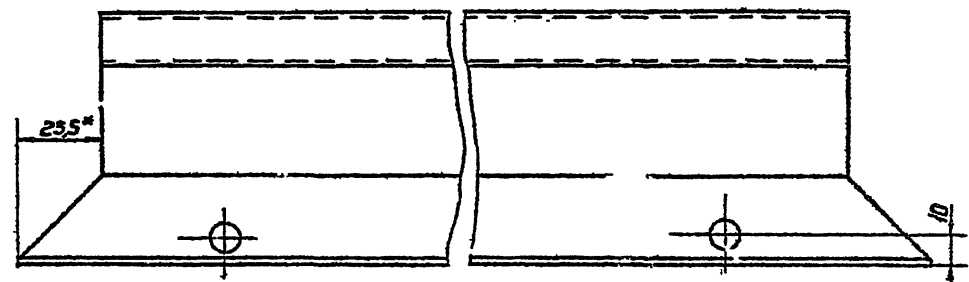
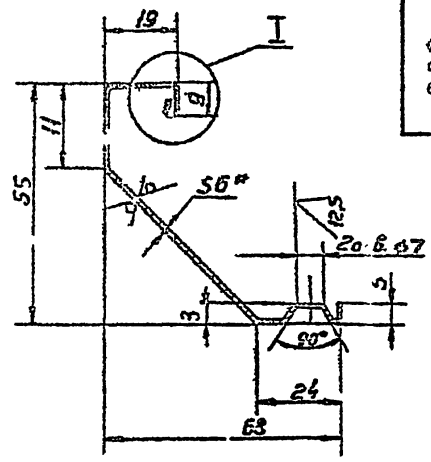
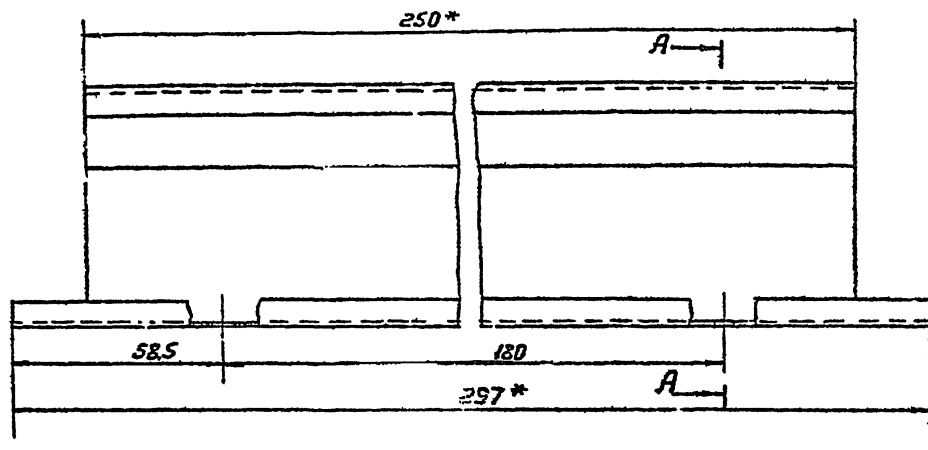
Развертка



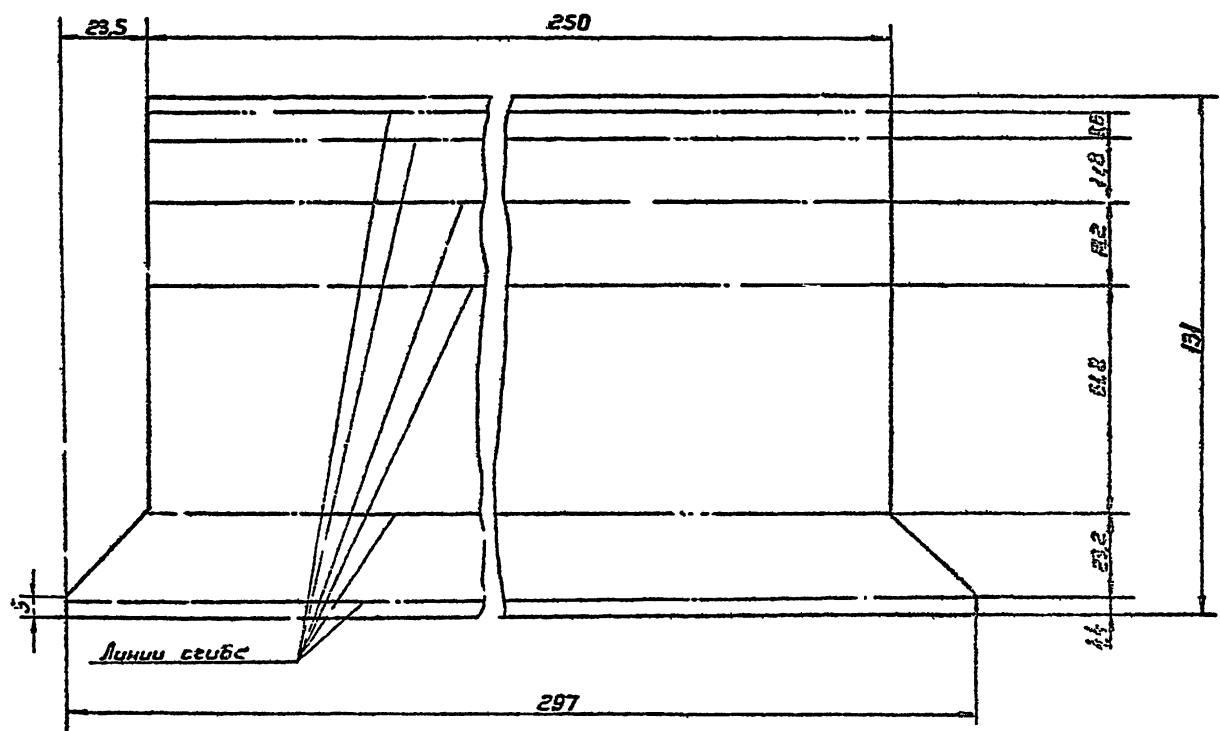
1. Неуказанные радиусы сгиба 1mm
2. \* JT 1/2 - JT 1/2; = 1/2
- 3 \* Размеры для справок

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] [Signature] [Signature] [Signature]

|             |                |       |      |            |         |      |      |
|-------------|----------------|-------|------|------------|---------|------|------|
|             |                |       |      | РБЗ-2.0001 |         |      |      |
| Исполн.     | Н. В. Скум     | Проф. | Инж. | Омленко    | Исполн. | Инж. | Инж. |
| Разработ.   | Д. П. Ковалева | Инж.  | Инж. |            | Проф.   | Инж. | Инж. |
| Проф.       | В. П. Ковалева | Инж.  | Инж. |            | Проф.   | Инж. | Инж. |
| Техник      | В. П. Ковалева | Инж.  | Инж. |            | Проф.   | Инж. | Инж. |
| И. Директор | В. П. Ковалева | Инж.  | Инж. |            | Проф.   | Инж. | Инж. |
| Умб.        | В. П. Ковалева | Инж.  | Инж. |            | Проф.   | Инж. | Инж. |



**Разбертка**

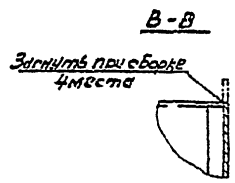
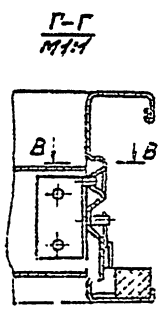
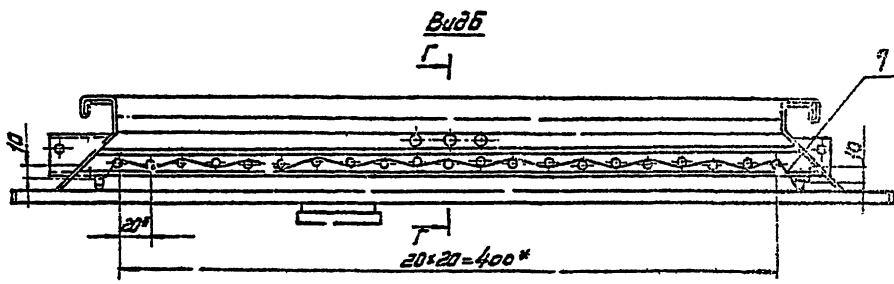
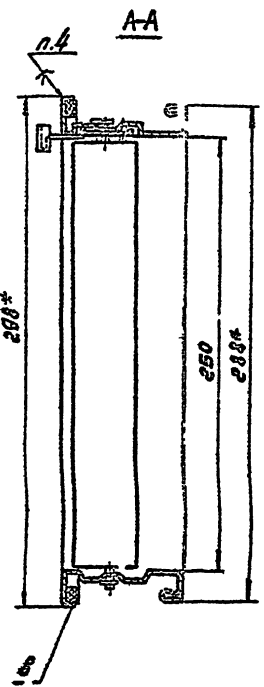
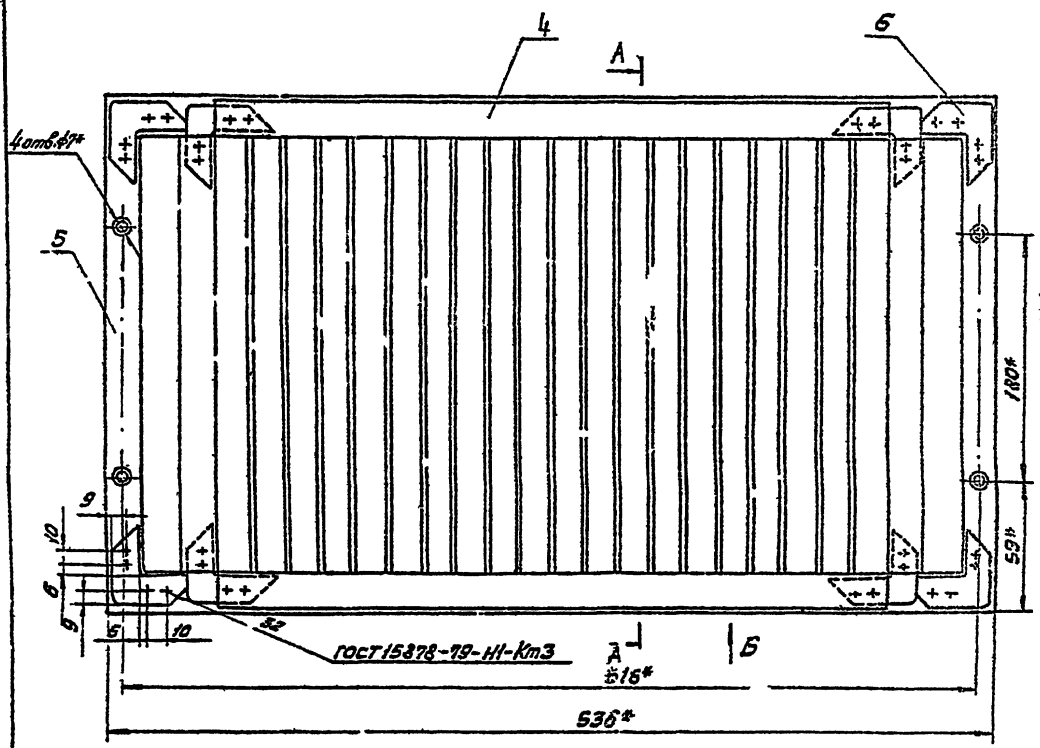
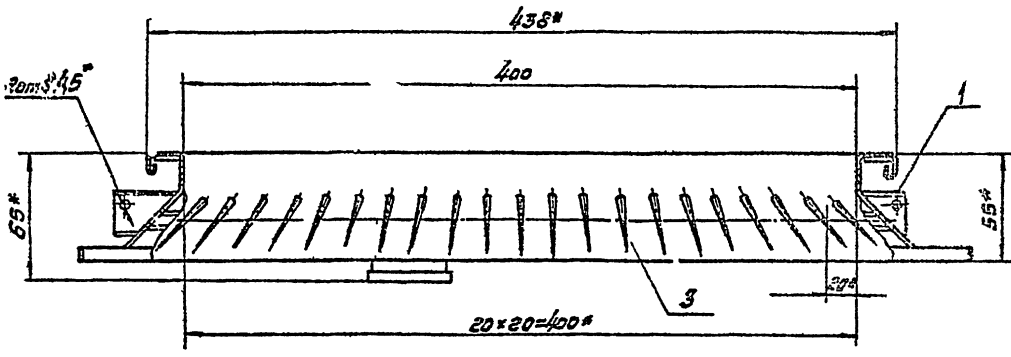


1. Неуказанные радиусы скругления - 1мм
2. + JT14; - JT14; ± 0.02
3. \* Размеры для справок



|                |             |         |            |         |       |
|----------------|-------------|---------|------------|---------|-------|
|                |             |         | РБЗ-2.0002 |         |       |
| Изм. лист      | № докум.    | Подп.   | Дата       | Исполн. | Лист  |
| Разработ.      | Проектиров. | Провер. | Инженер    | Техник  | 0,153 |
| Конструктор    | Инженер     | Провер. | Инженер    | Техник  | 1:1   |
| Исполн. Чертеж |             |         | Лист 0,153 |         |       |
| 4-76           |             |         | РБЗ-2.0002 |         |       |

Изм. лист № докум. Подп. Дата Исполн.



1.  $1.174_3 \pm \frac{1.2}{2}$
2. Размеры для изготовления.
3. На видах прокладка поз. 3 условно не показана
4. Прокладка поз. 2 клеить клеем Н 88 Н. ТУ 38-105 1061-75

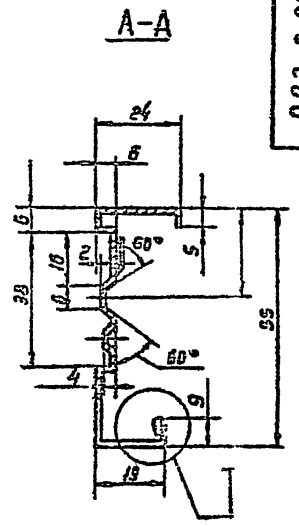
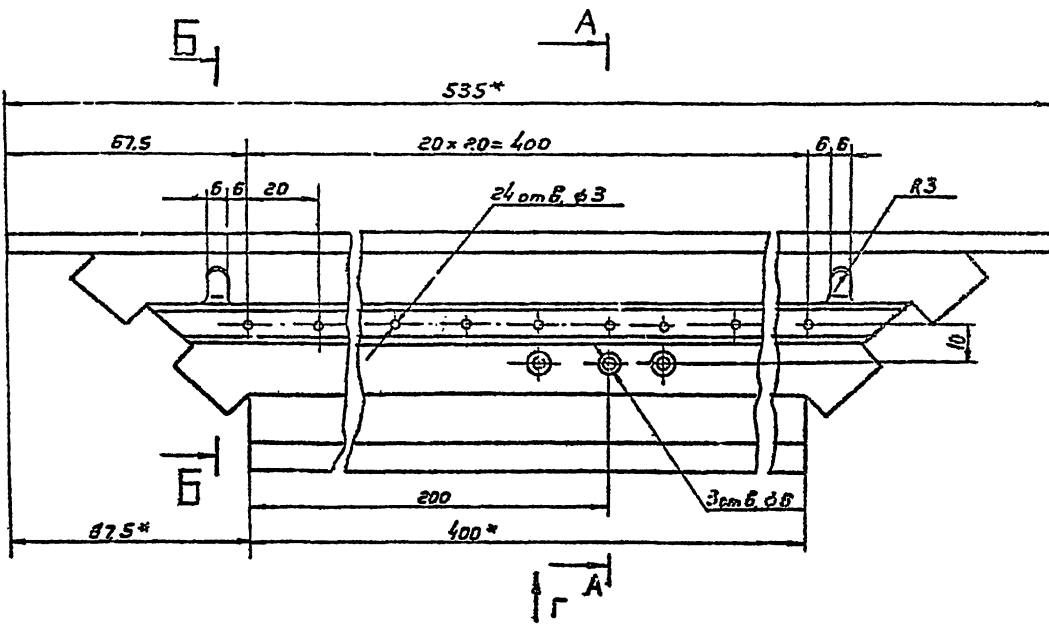
| РБ5-305  |            |       |      | Лист                 | № 22 | Изг. № 2 |
|----------|------------|-------|------|----------------------|------|----------|
| Эк. №    | № экз. дт. | № чл. | № 23 | Объект автоматизация |      |          |
| Разреш.  | № экз. дт. | № чл. | № 23 | регулятор типа       |      |          |
| Проб.    | № экз. дт. | № чл. | № 23 | РБ                   | 2.74 | 1.2      |
| Г. лист  | № экз. дт. | № чл. | № 23 | Сборочный чертеж     |      |          |
| Исполн.  | № экз. дт. | № чл. | № 23 |                      |      |          |
| Контроль | № экз. дт. | № чл. | № 23 |                      |      |          |
| М. дт.   | № экз. дт. | № чл. | № 23 |                      |      |          |

1. 5.904-50, 6.610001  
 2. РБ5-305  
 3. РБ5-305  
 4. РБ5-305  
 5. РБ5-305  
 6. РБ5-305  
 7. РБ5-305  
 8. РБ5-305  
 9. РБ5-305  
 10. РБ5-305  
 11. РБ5-305  
 12. РБ5-305  
 13. РБ5-305  
 14. РБ5-305  
 15. РБ5-305  
 16. РБ5-305  
 17. РБ5-305  
 18. РБ5-305  
 19. РБ5-305  
 20. РБ5-305  
 21. РБ5-305  
 22. РБ5-305  
 23. РБ5-305  
 24. РБ5-305  
 25. РБ5-305  
 26. РБ5-305  
 27. РБ5-305  
 28. РБ5-305  
 29. РБ5-305  
 30. РБ5-305  
 31. РБ5-305  
 32. РБ5-305  
 33. РБ5-305  
 34. РБ5-305  
 35. РБ5-305  
 36. РБ5-305  
 37. РБ5-305  
 38. РБ5-305  
 39. РБ5-305  
 40. РБ5-305  
 41. РБ5-305  
 42. РБ5-305  
 43. РБ5-305  
 44. РБ5-305  
 45. РБ5-305  
 46. РБ5-305  
 47. РБ5-305  
 48. РБ5-305  
 49. РБ5-305  
 50. РБ5-305  
 51. РБ5-305  
 52. РБ5-305  
 53. РБ5-305  
 54. РБ5-305  
 55. РБ5-305  
 56. РБ5-305  
 57. РБ5-305  
 58. РБ5-305  
 59. РБ5-305  
 60. РБ5-305  
 61. РБ5-305  
 62. РБ5-305  
 63. РБ5-305  
 64. РБ5-305  
 65. РБ5-305  
 66. РБ5-305  
 67. РБ5-305  
 68. РБ5-305  
 69. РБ5-305  
 70. РБ5-305  
 71. РБ5-305  
 72. РБ5-305  
 73. РБ5-305  
 74. РБ5-305  
 75. РБ5-305  
 76. РБ5-305  
 77. РБ5-305  
 78. РБ5-305  
 79. РБ5-305  
 80. РБ5-305  
 81. РБ5-305  
 82. РБ5-305  
 83. РБ5-305  
 84. РБ5-305  
 85. РБ5-305  
 86. РБ5-305  
 87. РБ5-305  
 88. РБ5-305  
 89. РБ5-305  
 90. РБ5-305  
 91. РБ5-305  
 92. РБ5-305  
 93. РБ5-305  
 94. РБ5-305  
 95. РБ5-305  
 96. РБ5-305  
 97. РБ5-305  
 98. РБ5-305  
 99. РБ5-305  
 100. РБ5-305

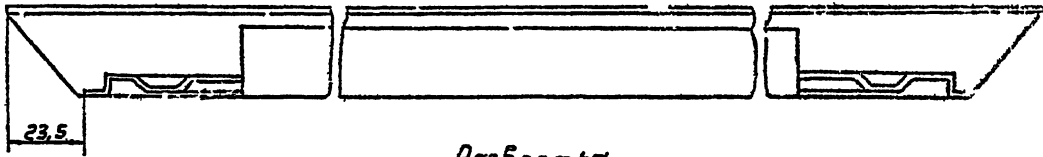
Серия S.901 - 50, Бумача 1

25  $\sqrt{M}$

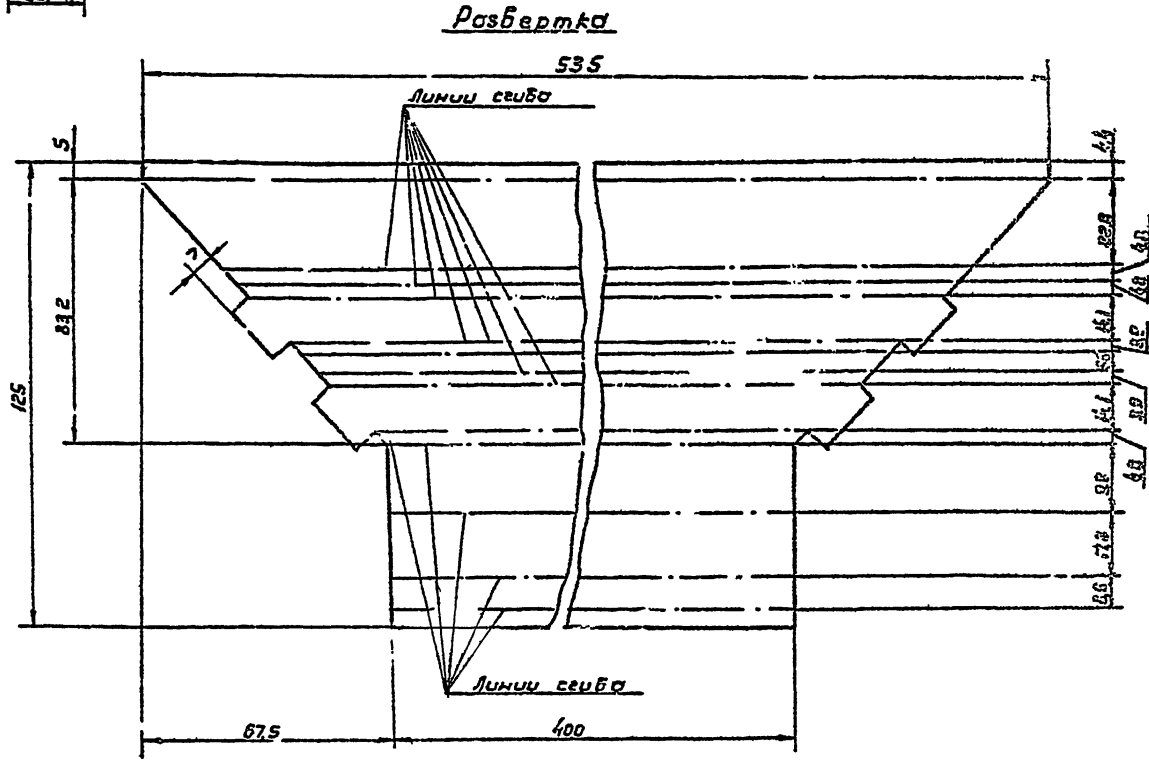
Р.Б.3-3.0001



Вид Г



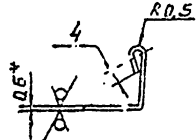
Б-Б  
M2:1



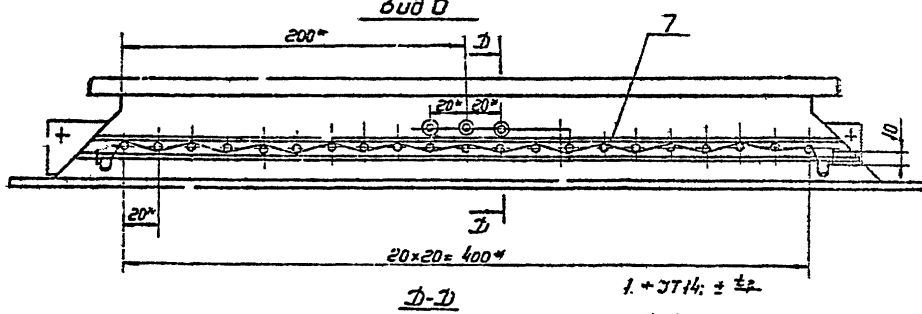
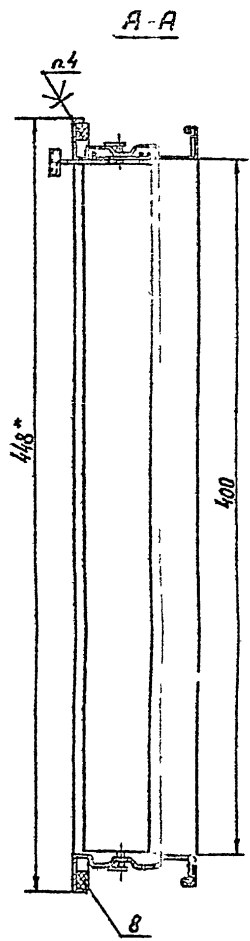
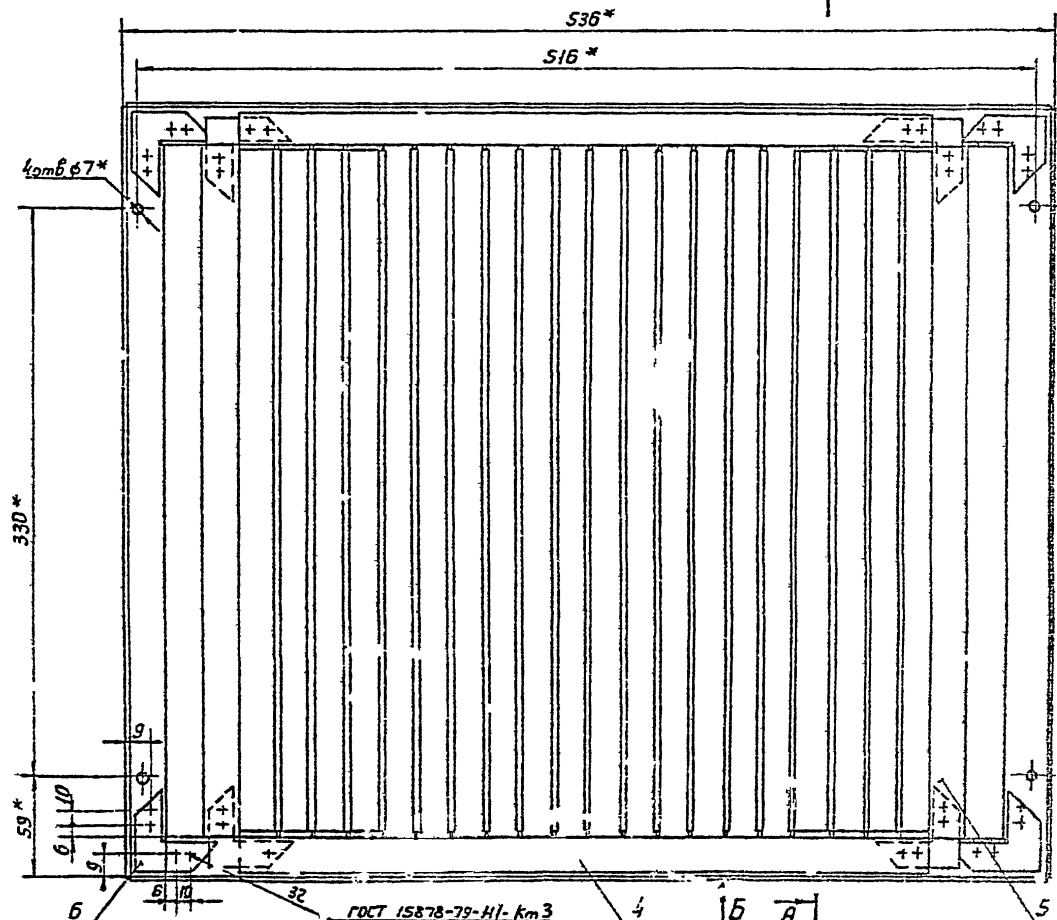
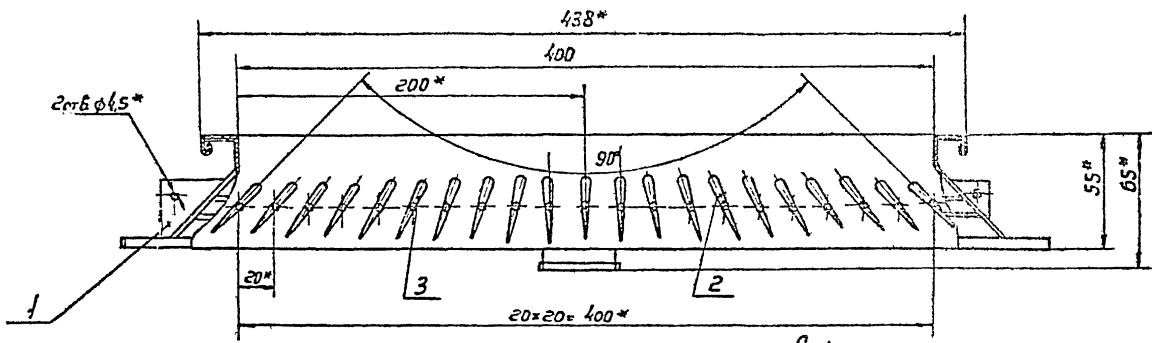
Развертка

I-I  
M2:1

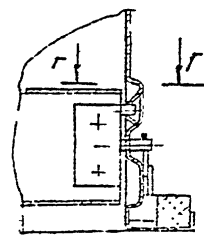
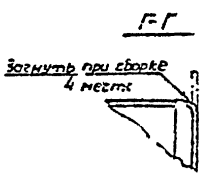
1. Неуказанные радиусы сгиба  $2 \times 3T/4$ ;  $-3T/4$ ;  $\pm \frac{1}{2}$   
 3\* Размеры для справок



|              |        |       |      |                 |      |
|--------------|--------|-------|------|-----------------|------|
| Р.Б.3-3.0001 |        |       |      | Лист (из всего) | №    |
| Стенка       |        |       |      | №               | 1:1  |
| Исполн.      | Н.В.С. | Проф. | С.С. | Лист            | Лист |
| Провер.      | К.С.   | Проф. | С.С. |                 |      |
| Утверд.      | Л.С.   | Проф. | С.С. |                 |      |
| С.С.         | С.С.   | Проф. | С.С. |                 |      |



- 1. +3Т14; ± 12
- 2. \* Размеры для справок
- 3. На видах прокладка поз.8 условно не показана
- 4. Прокладка поз.8 клеить клеем И ВВНТУ38-Ю5 1051-76



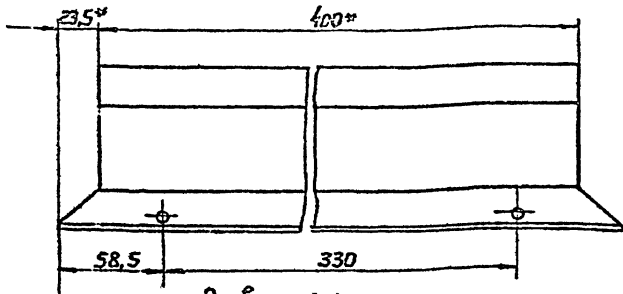
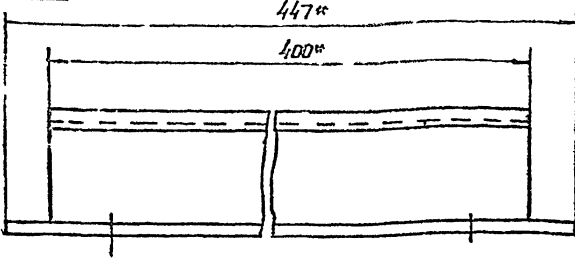
|       |          |   |    | РБЗ-4 СБ |       |
|-------|----------|---|----|----------|-------|
| Изм   | Испол    | Г | Д  | Испол    | Испол |
| Разр  | Котлово  | 1 | 15 | 1        | 1     |
| Проб  | Пронский | 1 | 15 | 1        | 1     |
| Контр | Пронский | 1 | 15 | 1        | 1     |
| Контр | Осодный  | 1 | 15 | 1        | 1     |
| Контр | Фельнов  | 1 | 15 | 1        | 1     |
| У-В   | Позинин  | 1 | 15 | 1        | 1     |

|                 |               |          |                  |
|-----------------|---------------|----------|------------------|
| Решетка         | Вентилирующая | Типа РБ  | Сварочный чертёж |
| Масштаб         | 4:1           | 1:2      |                  |
| ИМСС СССР       | Министерство  | Тяжелого | Машиностроения   |
| Капсула РБ-ИМСС |               |          | Формат А2        |

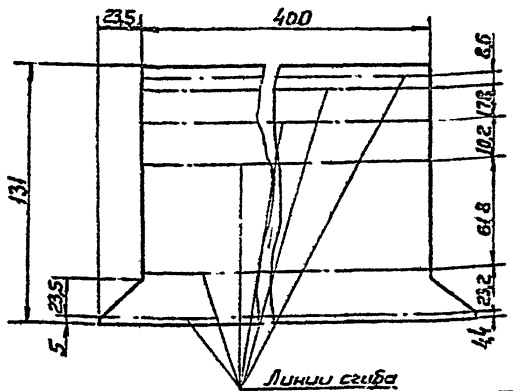
Д-30, в Серии 5.904-50, Бюмыск/

Сервис: Р.904-50, Бельгичка

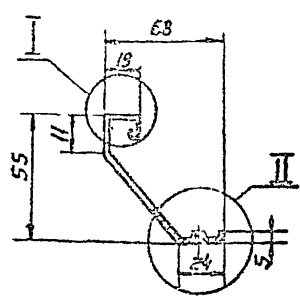
P33-4.00.01



Развертка



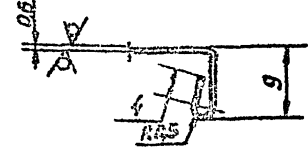
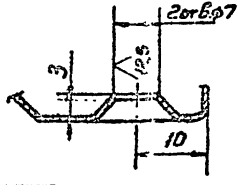
Линии сгиба



65 (V)

M2:1

M2:1



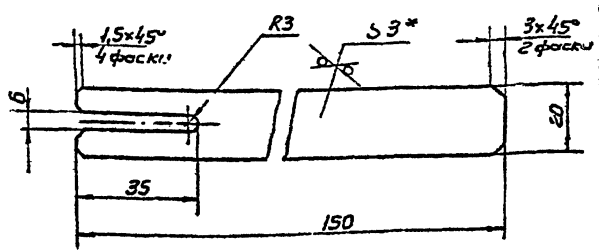
1. Неукрепленные радиусы сгиба 1mm
2. ±JT14 - JT14: ± $\frac{1}{2}$
3. \* Размеры для справок.

|          |             |       |      |                    |      |        |
|----------|-------------|-------|------|--------------------|------|--------|
|          |             |       |      | <b>P33-4.00.01</b> |      |        |
| Исполн   | Н.В.Смирнов | Проф. | Дата | <b>Стенка</b>      | Лист | 1 из 2 |
| Разраб.  | Костыков    | Инж.  | 1974 |                    | №    | 0,25   |
| Проф.    | Пронский    | Инж.  | 1974 | МНСС СССР          |      |        |
| Т.В.Копт | Пронский    | Инж.  | 1974 | Лист 1 из 2        |      |        |
| Нач.пр.  | Демьянов    | Инж.  | 1974 | МНСС СССР          |      |        |
| Умб.     | Демьянов    | Инж.  | 1974 | Лист 1 из 2        |      |        |

Копировать без учета Формат А3

P32-1K

125 (V)



1. ±JT14: ± $\frac{1}{2}$
2. \* Размер для справок.

P32-1K

Ключ

|          |             |       |      |             |      |        |     |
|----------|-------------|-------|------|-------------|------|--------|-----|
| Исполн   | Н.В.Смирнов | Проф. | Дата | <b>Ключ</b> | Лист | 0,09   | 1:1 |
| Разраб.  | Костыков    | Инж.  | 1974 |             | Лист | 1 из 1 |     |
| Проф.    | Пронский    | Инж.  | 1974 | МНСС СССР   |      |        |     |
| Т.В.Копт | Пронский    | Инж.  | 1974 | Лист 1 из 1 |      |        |     |
| Нач.пр.  | Демьянов    | Инж.  | 1974 | МНСС СССР   |      |        |     |
| Умб.     | Демьянов    | Инж.  | 1974 | Лист 1 из 1 |      |        |     |

Б.И.С.О. ГОСТ 19903-74  
СтЗин ГОСТ 16533-70  
Копировать без учета Формат А4

| Ряд                      | Лист | Лист | Обозначение | Наименование  | Лист | Примечание |
|--------------------------|------|------|-------------|---|------|------------|
| <b>Документация</b>      |      |      |             |   |      |            |
| 12                       |      |      | P33-5CB     | Сборочный чертёж  |      |            |
| 14                       |      |      | P3 TY       | Техническое задание   |      |            |
| <b>Сборочные единицы</b> |      |      |             |   |      |            |
| 14                       | 4    |      | P32-5.01    | Рейка   | 1    |            |
| 14                       | 2    |      | P32-3.01    | Лопатка   | 18   |            |
| 14                       | 3    |      | P32-4.01    | Лопатка   | 13   |            |
| <b>Материалы</b>         |      |      |             |   |      |            |
| 12                       | 4    |      | P33-5.00.01 | Стенка  | 2    |            |
| 13                       | 5    |      | P33-4.00.02 | Стенка  | 2    |            |
| 14                       | 6    |      | P32-1.00.04 | Узелник   | 8    |            |
| <b>Материалы</b>         |      |      |             |   |      |            |
| 7                        |      |      |             | Пробирка П-1.0<br>ГОСТ 9289-75  |      |            |
| 8                        |      |      |             | Р-850<br>Прокладка<br>Листок вычета<br>Техническая Пер-6<br>ТУ.38-105567-75 | 001  | 2          |

Сервис: Р.904-50, Бельгичка

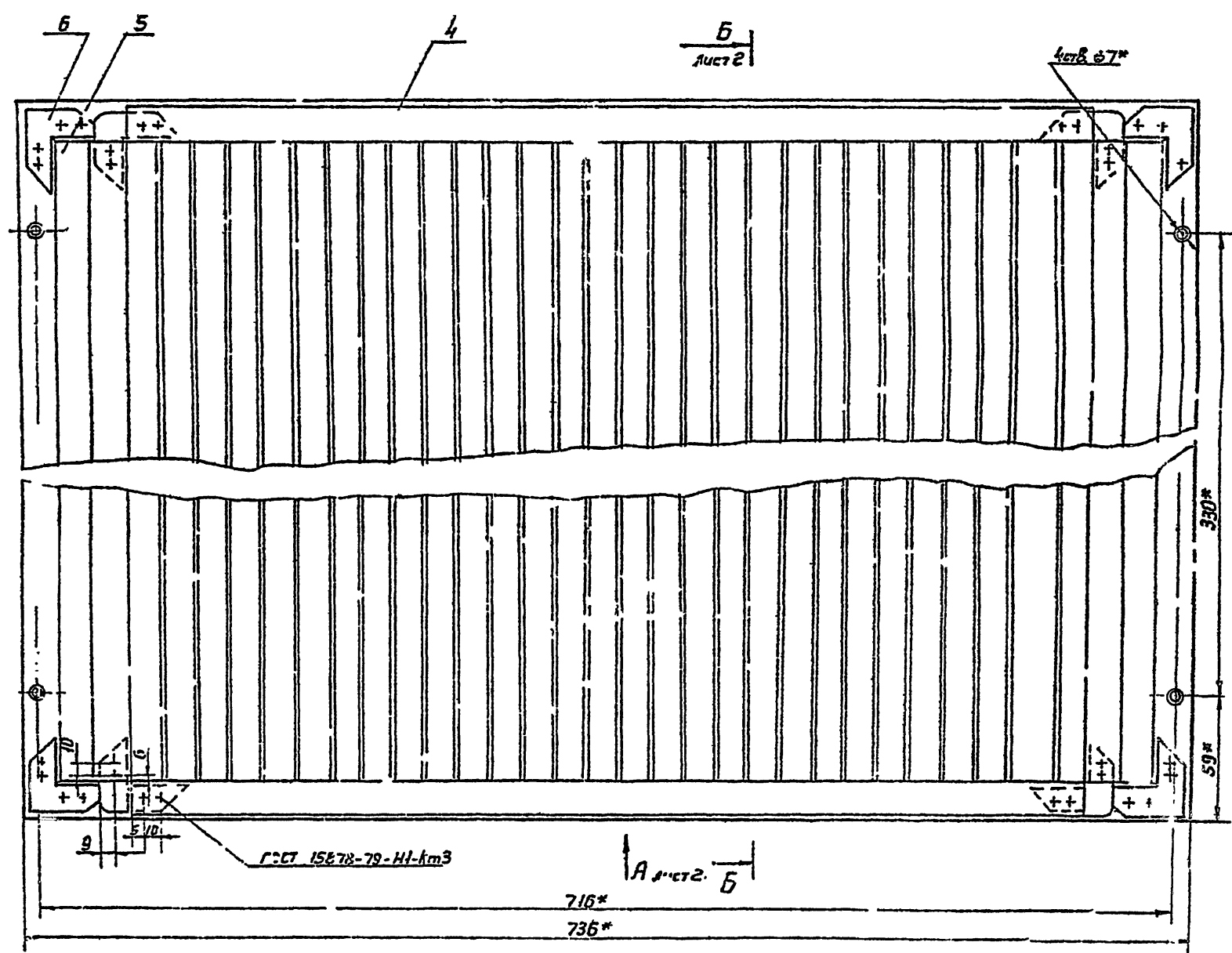
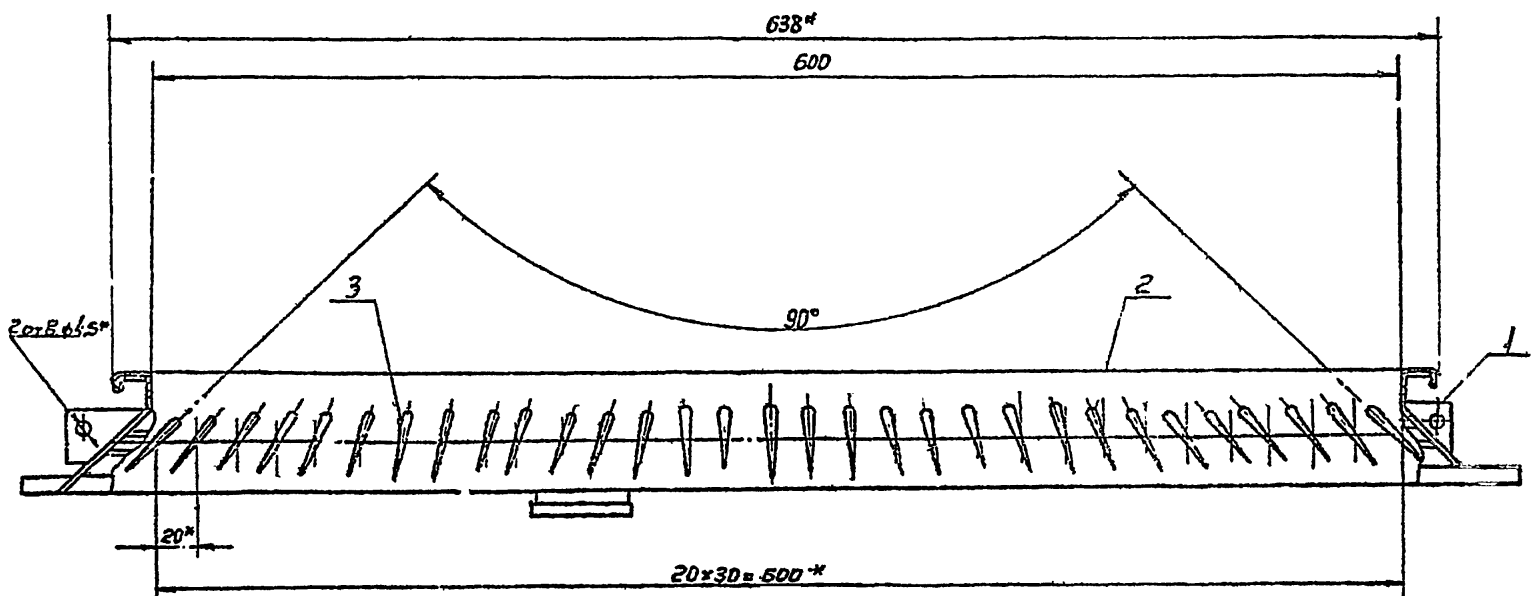
|          |             |       |      |                               |      |        |
|----------|-------------|-------|------|-------------------------------|------|--------|
|          |             |       |      | <b>P33-5</b>                  |      |        |
| Исполн   | Н.В.Смирнов | Проф. | Дата | <b>Решетка вентиляционная</b> | Лист | 1 из 1 |
| Разраб.  | Костыков    | Инж.  | 1974 |                               | Лист | 1 из 1 |
| Проф.    | Пронский    | Инж.  | 1974 | МНСС СССР                     |      |        |
| Т.В.Копт | Пронский    | Инж.  | 1974 | Лист 1 из 1                   |      |        |
| Нач.пр.  | Демьянов    | Инж.  | 1974 | МНСС СССР                     |      |        |
| Умб.     | Демьянов    | Инж.  | 1974 | Лист 1 из 1                   |      |        |

Решетка вентиляционная типа Р3

Копировать без учета Формат А4

Чертеж 5 504-50, Выпуск 1

РВЗ - 5 СБ



- 1. + ЖТ 14; ± 1/2
- 2. \* Размеры для сборки
- 3. Прокладку под клапан клеим №88Н ТУ38-105 ОИ-76
- 4. По видам прокладки т.з.в условно не показана

РВЗ-5 СБ

| № п/п | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Содержание             | Лист | № изм. | Кол-во |
|-------|------|------|----------|-------|------|------------------------|------|--------|--------|
| 1     |      |      |          |       |      | Решетка вентиляционная | 5    | 7      | 1:2    |
| 2     |      |      |          |       |      | регулируемая типа РВ   |      |        |        |
| 3     |      |      |          |       |      | Сварочный чертеж       |      |        |        |
| 4     |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 5     |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 6     |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 7     |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 8     |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 9     |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 10    |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 11    |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 12    |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 13    |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 14    |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 15    |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 16    |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 17    |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 18    |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 19    |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |
| 20    |      |      |          |       |      |                        |      |        |        |

Исполнитель: [Name] Проверка: [Name] Дата: [Date]

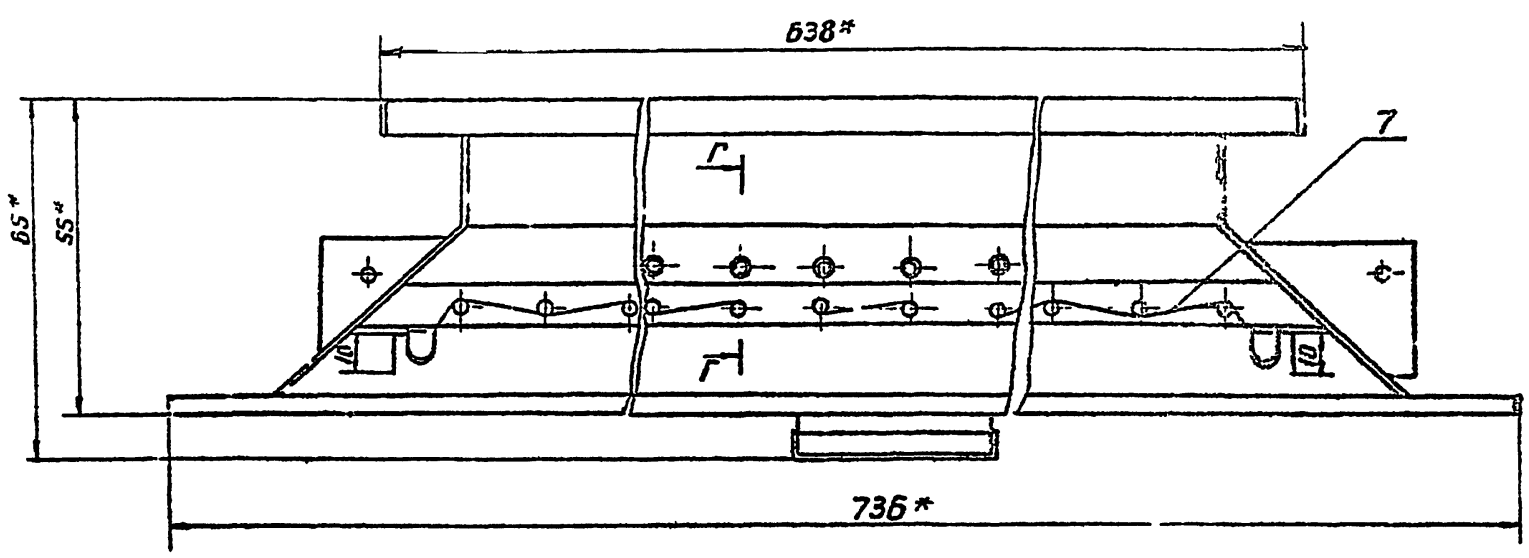
А. [Name] В. [Name] Р. [Name]



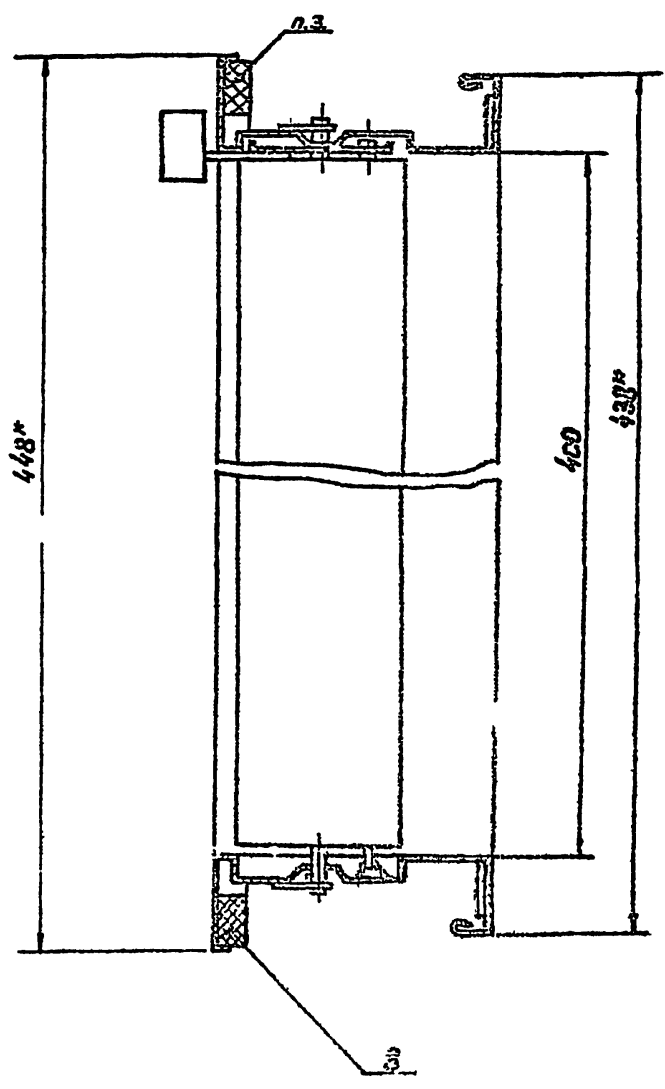
Серия 5.911-50, Высота 1

РБЗ-5СБ

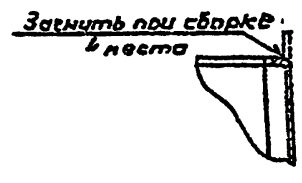
Вид А лист 1  
М1:1



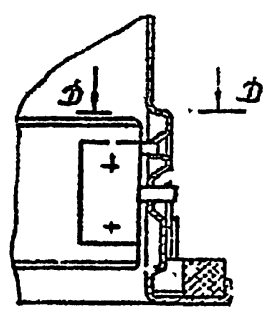
Б-Б лист 1  
М1:1



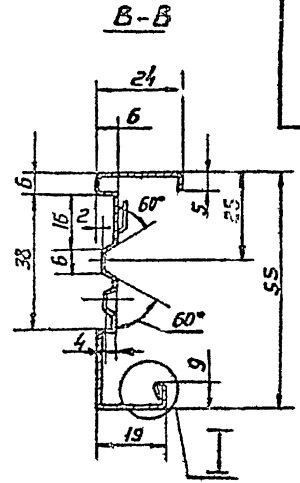
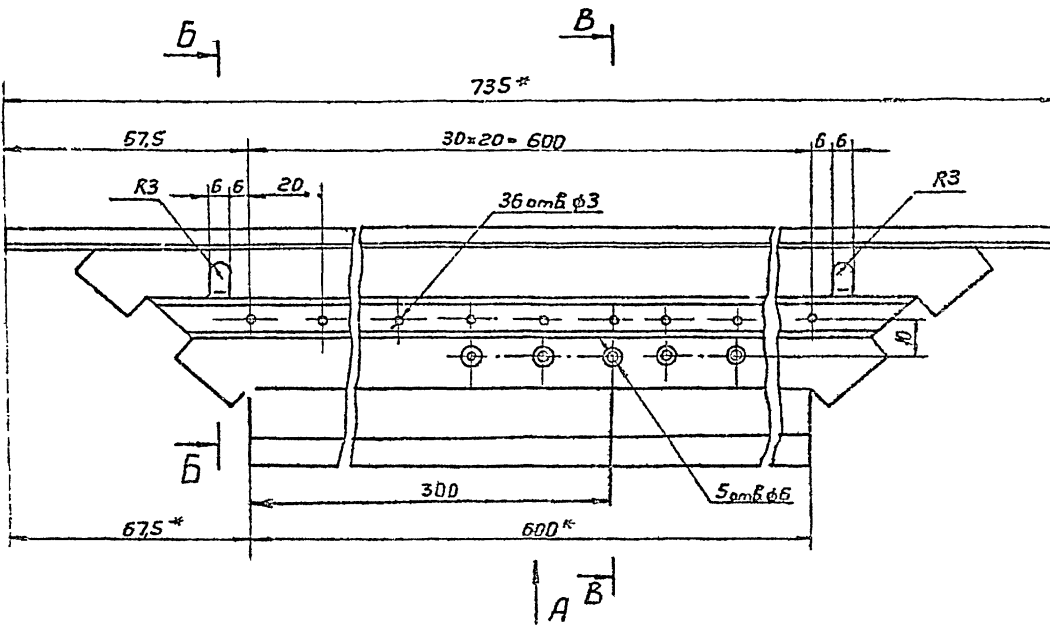
Д-Д  
М1:1



Г-Г  
М1:1

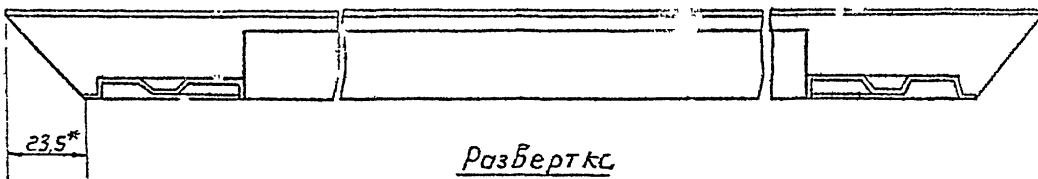
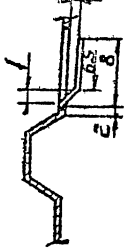


Лист № 21  
Изд. № 1  
Итого листов 10  
Всего листов 10  
Лист № 21

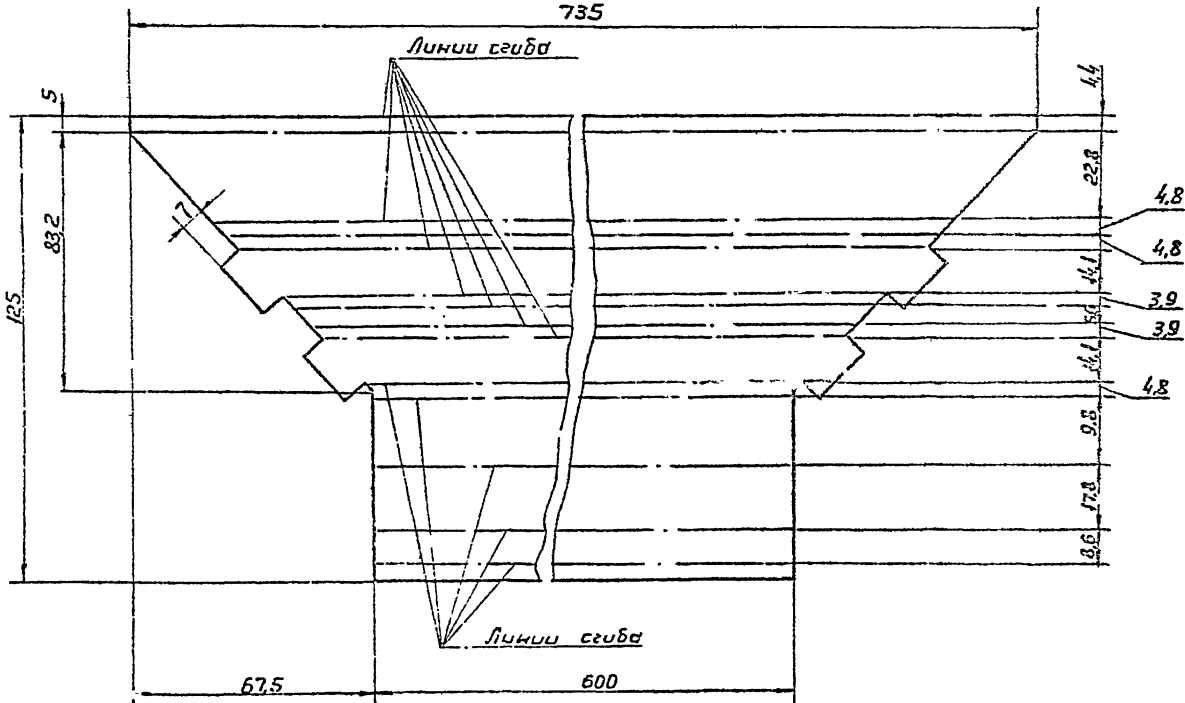


Вид А

Б-Б  
М2:1

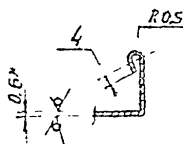


Развертка



М2:1

1. Неуказанные радиусы сгиба 1 мм
2. +JT14; -JT14; ± 1/2
3. \* Размеры для справок



|             |             |      |             |                  |     |         |
|-------------|-------------|------|-------------|------------------|-----|---------|
|             |             |      |             | РВЗ-5.0001       |     |         |
|             |             |      |             | Стенко           |     |         |
| Исполн      | Н.А.Смирнов | Кор. | В.И.Смирнов | Лист             | №   | Масштаб |
| Разработ    | Костюков    | Л.И. | В.И.        | 0,38             | 1:1 |         |
| Проб        | Лещинский   | В.И. | В.И.        |                  |     |         |
| Т.А.Смирнов | Лещинский   | В.И. | В.И.        |                  |     |         |
|             |             |      |             | МНЕС СССР        |     |         |
|             |             |      |             | Госстандарт СССР |     |         |
|             |             |      |             | ГОСТ 13818-70    |     |         |
|             |             |      |             | Формат 12        |     |         |