

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.231-3

ПЕРЕГОРОДКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ ИЗ СУХОЙ ГИПСОВОЙ ШТУКАТУРКИ  
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП торгово-бытовых  
зданий и туристских  
комплексов  
Главный инженер института  
Главный инженер проекта

*Лепекий В.И.* / Лепекий В.И. /  
*Юдицкий А.Н.* / Юдицкий А.Н. /

УТВЕРЖДЕНЫ  
Государственным комитетом  
по гражданскому строительству и  
архитектуре при Госстрое СССР  
Приказ №219 от «18» октября 1978г.  
Введены в действие с «1» декабря 1978г.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа	№ стр.	№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа	№ стр.
1.	СОДЕРЖАНИЕ	-	3	31.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 8А	29	34
2.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	-	4,5	32.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 9А, 10А	30	35
3.	НОМЕНКЛАТУРА МАРОК И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК	1	6	33.	МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ ПРИМЫКАНИЯ ПЕРЕГОРОДКИ К ПОВЕШНОМУ ПОТЛАКУ	31	36
4.	НОМЕНКЛАТУРА МАРОК И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК	2	7	34.	ФРАГМЕНТ ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ ПМ-9	32	37
5.	НОМЕНКЛАТУРА МАРОК И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК	3	8	35.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1,2,3 /ПМ-10м, ПМ-11, ПМ-12м/	33	38
6.	ФРАГМЕНТ ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ ПМ-1/ПМ-2м, ПМ-3, ПМ-4м/	4	9	36.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 3. ВАРИАНТ С ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКОЙ	34	39
7.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1,2,3	5	40	37.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 4	35	40
8.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 3. ВАРИАНТ С ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКОЙ	6	11	38.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 5	36	41
9.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4, 5	7	12	39.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 6	37	42
10.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 6, 7	8	13	40.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 7	38	43
11.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 8, 9	9	14	41.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 8, 9	39	44
12.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 10	10	15	42.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 10	40	45
13.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 11	11	16	43.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 11	41	46
14.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1А, 2А, 3А	12	17	44.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1А, 2А, 3А	42	47
15.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4А, 5А	13	18	45.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 4А	43	48
16.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 6А, 7А	14	19	46.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 5А	44	49
17.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 8А, 9А	15	20	47.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 6А	45	50
18.	ФРАГМЕНТ ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ ПМ-5 /ПМ-6м, ПМ-7, ПМ-8м/	16	21	48.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 7А	46	51
19.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1, 2, 3	17	22	49.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 8А, 9А	47	52
20.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4, 5	18	23	50.	ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. ВЕРХНИЕ И НИЖНИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ (ПОЛОЗЫ) ПМ1 ÷ ПМ8	48	53
21.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 4. ВАРИАНТ С ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКОЙ	19	24	51.	ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. СТОЙКИ ПСА-ПДБ	49	54
22.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 6	20	25	52.	ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. ПРОФИЛИ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ ДК1 ÷ ДК3	50	55
23.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 7, 8	21	26	53.	ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. ПРОФИЛЬ ТОРЦЕВОЙ /БУРТИК/ ПБ-1; ПБ-2; ПБ-3; ПБ-4; ПБ-7; ПБ-8	51	56
24.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 9, 10	22	27	54.	ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОБЛИЦОВКИ ПУ-1	52	57
25.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 11	23	28	55.	КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. САМОСВЕРЛЯЮЩИЕ-САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ВИНТЫ С ПОТайНОЙ ГОЛОВКОЙ СМ1-20÷55	53	58
26.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 12	24	29	56.	КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. САМОСВЕРЛЯЮЩИЕ-САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ВИНТЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ СМ3-15÷40	54	59
27.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1А, 2А, 3А	25	30	57.	КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДГ20÷ДГ80	55	60
28.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4А, 5А	26	31				
29.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 6А	27	32				
30.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 7А	28	33				

Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 2 —



#### IV. Указания по монтажу перегородок

Монтаж перегородок производится в построечных условиях в следующем порядке:

1. К бетонным, кирпичным и т.п. конструкциям крепятся направляющие дюбелями "ДГ" с шагом 500 мм. Размер дюбелей зависит от марки бетона и определяется согласно инструкции на монтажно-поршневой пистолет ПЦ-52-1 от 1973г. Главэлектромонтаж Минмонтажспецстроя СССР. Точка забивки дюбеля должна отстоять от края строительного основания на расстоянии не менее 100 мм.
2. К направляющим с шагом 300-400 мм, в зависимости от выбранной конструкции перегородки, устанавливаются по отвесу и крепятся с помощью просечных клещей с последующим отгибом стоек каркаса.
3. Через отверстия в стойках каркаса пропускается силовая и слаботочная проводка.
4. Устанавливаются дверные коробки и крепятся к стойкам каркаса.
5. Устанавливаются и крепятся листы СГШ самосверлящими самонарезающими винтами впопай.
6. Между стойками каркаса устанавливается минераловатная плита, которая приклеивается к СГШ на мастике КН-2 в двух-трех местах.
7. Крепятся листы СГШ с противоположной стороны каркаса. При дубаированной облицовке листы СГШ устанавливаются вразбежку.
8. Все стыки гипсовых плит, углы и примыкания проклеиваются бумагой, перфорированной электроискрой и шпаклюются безусадочной шпаклевкой СМЛД ТУ-400-1-3/53-74/.
9. Выполнение наружного отделочного слоя (моющиеся обои, синтетические пленки, обычные обои, покраска) производится после подготовки поверхности перегородки (шпаклевка заподлицо, зачистка).
10. По окончании отделочных работ устанавливается электротехнический плинтус по ГОСТ 19444-73.

Принятые обозначения в маркировке перегородок.

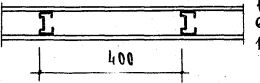
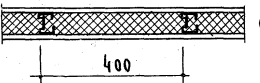
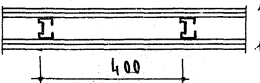

Перегородки маркируются на буквенно-цифровой системе:

„ПМ" - перегородка на металлическом каркасе

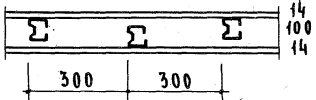
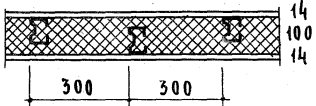
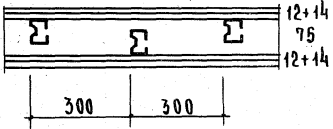
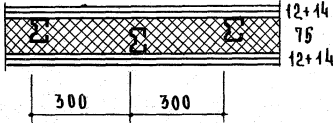
„1" - тип перегородки

„М" - наличие минераловатного звукоизоляционного слоя.

Г. К.	Перегородки на металлическом каркасе	серия	1.234-3
978	Пояснительная записка	выпуск	лист
		2	—

№ п/п	МАРКА	Эскиз	Площадь перегородки мм	Максимальная высота помещения мм	Индекс изоляции воздушного шума Jв: Jб	РАСХОД ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА 1 м <sup>2</sup> ПЕРЕГОРОДКИ					Вес 1 м <sup>2</sup> перегородки кг
						Сухая гипсовая штукатурка м <sup>2</sup>	Металл кг	Минераловатные плиты ГОСТ 9757-72 γ=125 кг/м <sup>3</sup>	Крепёжные элементы ДЮБЕЛЬ ДГ кг	Шпаклёвка ТУ 400-1-3/53-74/ СЛЩД кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	ПМ-1		93	2700	38	2.0	2.25	—	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	24.6
2	ПМ-2м		93	2700	45	2.0 δ=60мм	2.25	0.065	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	32.7
3	ПМ-3		131	3000	45	4.0	2.4	—	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	47.0
4	ПМ-4м		131	3000	50	4.0 δ=40x2= 80мм	2.4	0.07	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	55.7

ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС «Сп. МЕХНИК» КОРОТУН

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5	ПМ-5		128	3300	38	2.0	2.95	—	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	25.2
6	ПМ-6М		128	3300	44	2.0 $\delta = 50 \times 2 = 100 \text{ мм}$	2.95	0.1	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	37.7
7	ПМ-7		127	3900	45	4.0	2.85	—	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	43.8
8	ПМ-8М		127	3900	50	4.0 $\delta = 40 \times 2 = 80 \text{ мм}$	2.85	0.07	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	52.6

Т.К.

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

СЕРИЯ  
1.231-3

1978

НОМЕНКЛАТУРА МАРК И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК

ВЫПУСК И ИСП  
2 2

ЦИВИЛНИ ИНЖЕНЕРСТВО  
 КОМПЛЕКСНО АРХИТЕКТУРНО ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 "НИКИМИНА"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
9	ПМ-9		178	3900	38	2.0	4.72	—	$\frac{0.05}{0.026}$	0.05	26.74
10	ПМ-10М		178	3900	46	2.0 $\delta=60\text{мм}$	4.72	0.07	$\frac{0.05}{0.026}$	0.05	35.5
11	ПМ-11		178	3900	45	4.0	4.46	—	$\frac{0.05}{0.026}$	0.05	45.7
12	ПМ-12М		178	3900	52	4.0 $\delta=60\text{мм}$	4.46	0.07	$\frac{0.05}{0.026}$	0.05	54.5

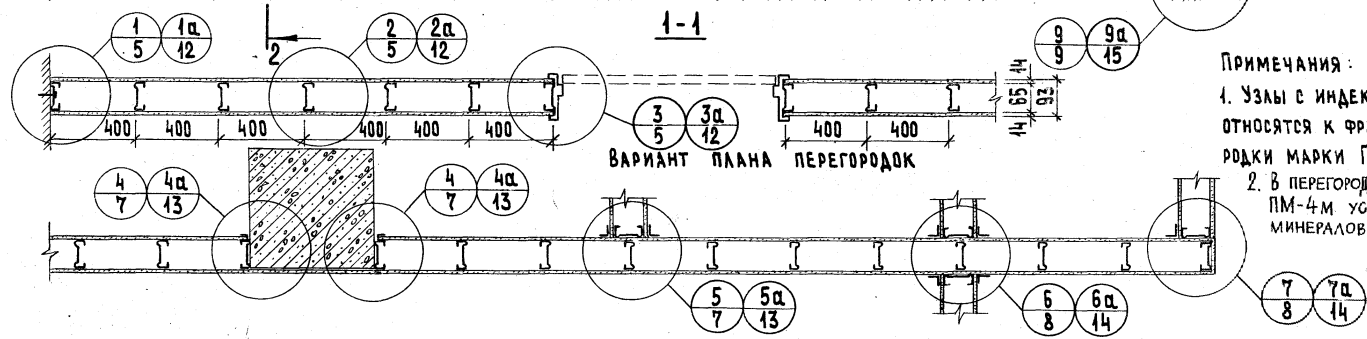
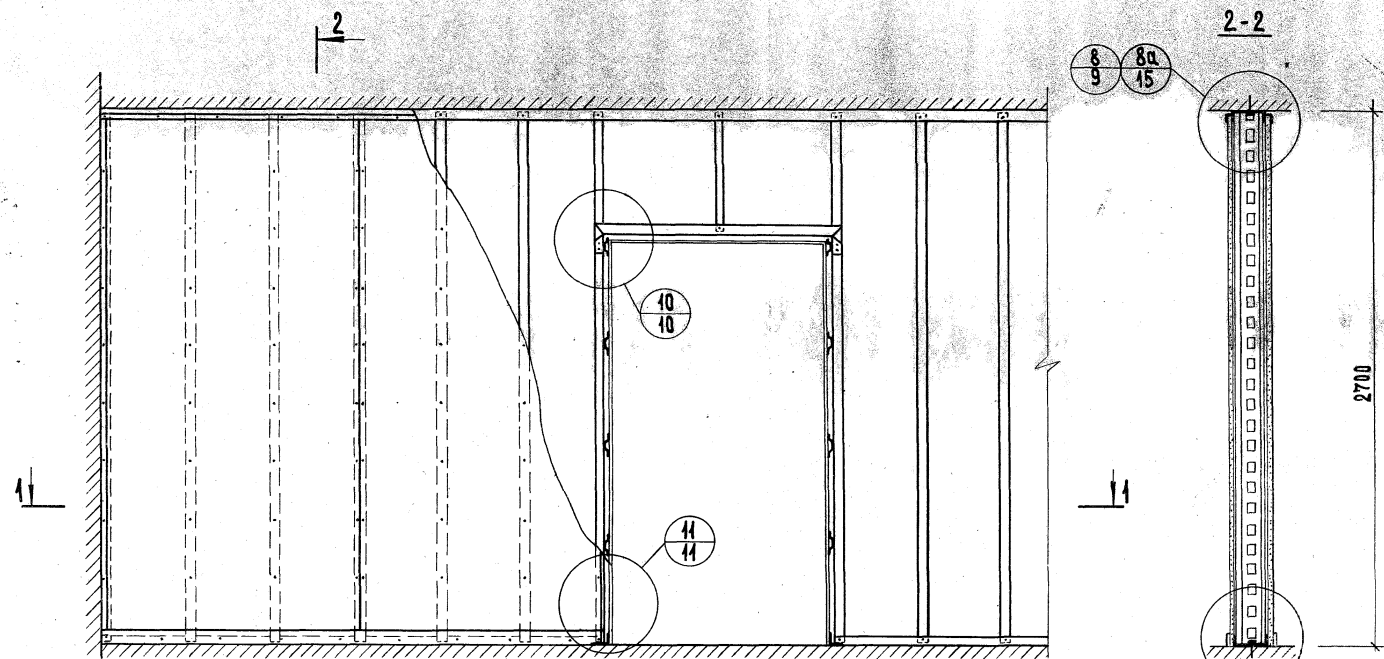
Т. К.

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

1978

НОМЕНКЛАТУРА МАРОК И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК

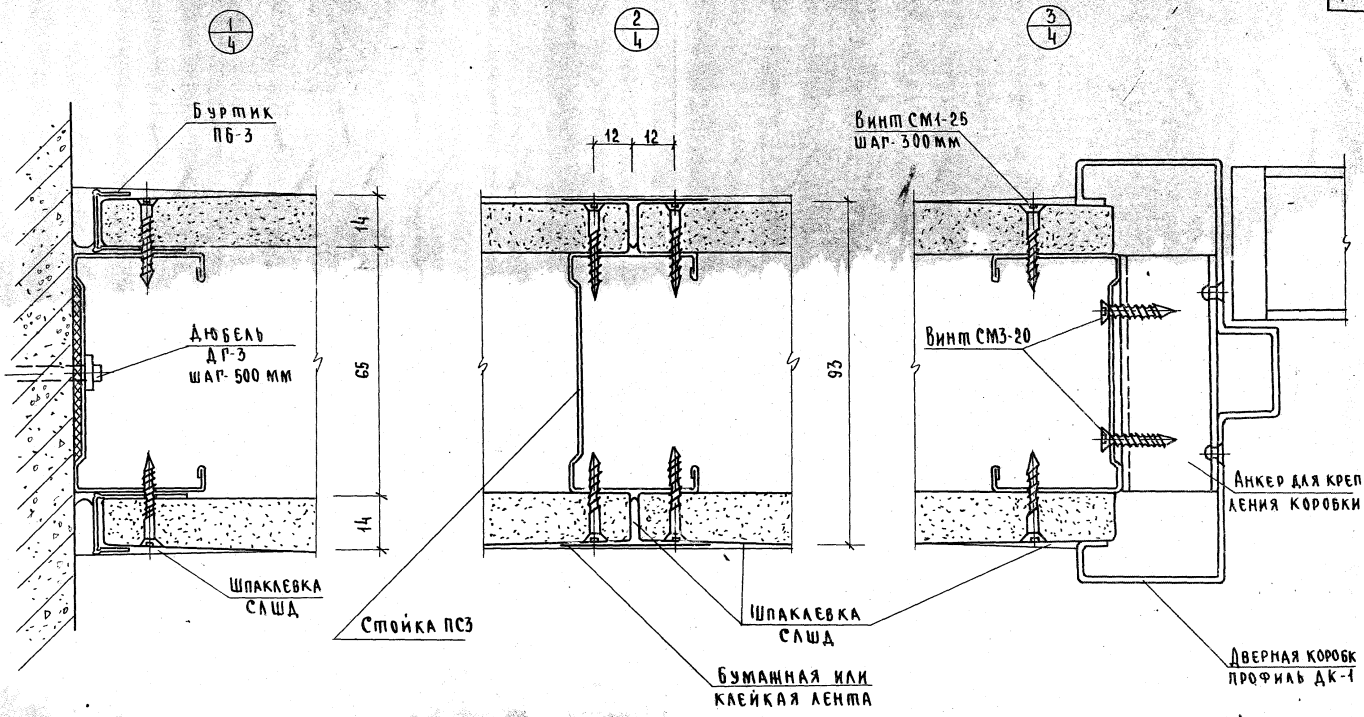
СЕРИЯ  
 1.231-3  
 2 1 3



ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. Узлы с индексом "а" относятся к фрагменту перегородки марки ПМ-3.  
 2. В перегородки марок ПМ-2м, ПМ-4м устанавливается минераловатная плита.

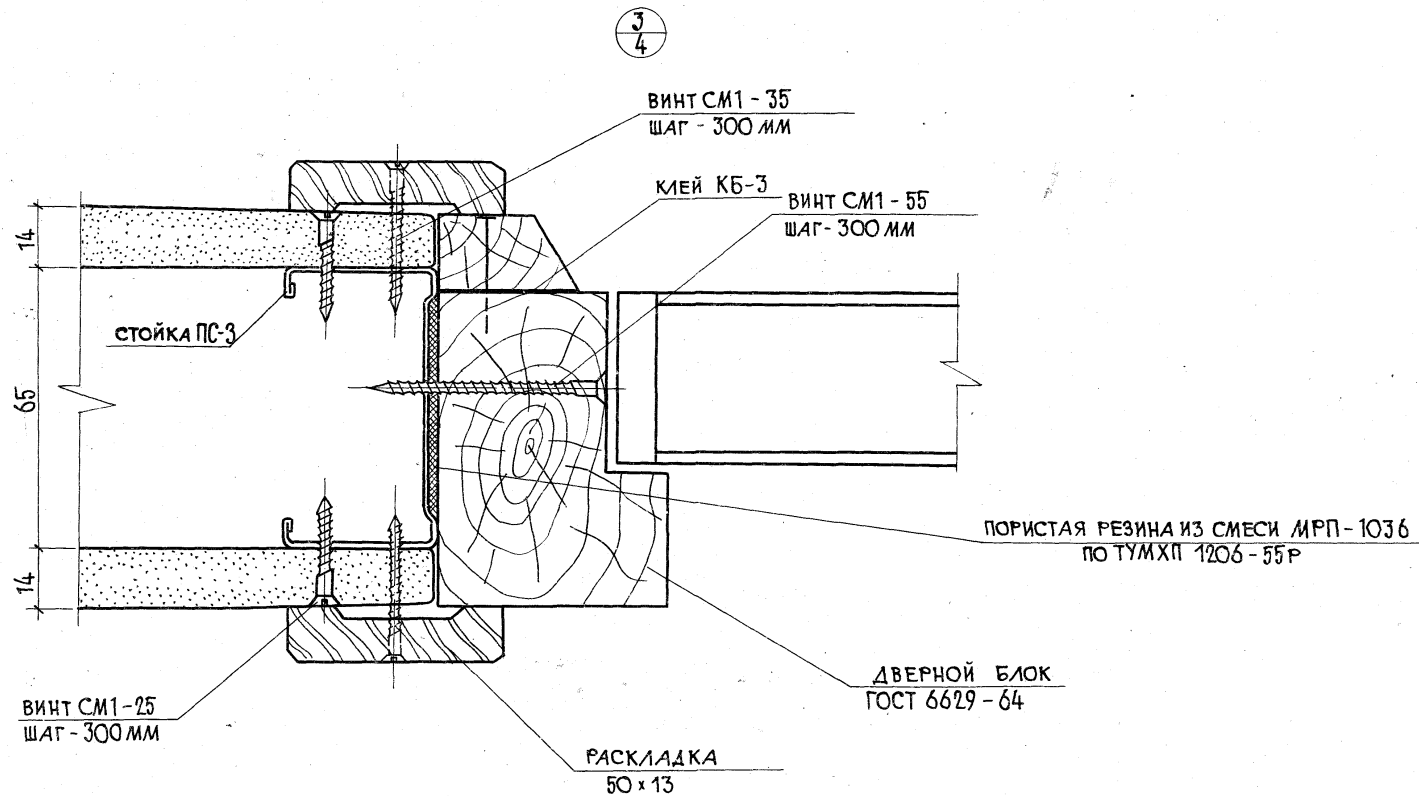
Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	ФРАГМЕНТ ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ ПМ-1/ПМ-2м, ПМ-3, ПМ-4м/	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 4





ИЗУЧЕНО  
 КОМПЛЕКТ  
 АДМИНИСТРАТОРА  
 НАКИТКИНА

Т.К.	ПЕРЕРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ Монтажные узлы 1, 2, 3	СЕРИЯ 1.231-3
1978		ВЫПУСК ЛИС 2 5



Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 3. ВАРИАНТ С ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКОЙ.	ВЫПУСК ЛИСТ 2 6

4  
4

5  
4

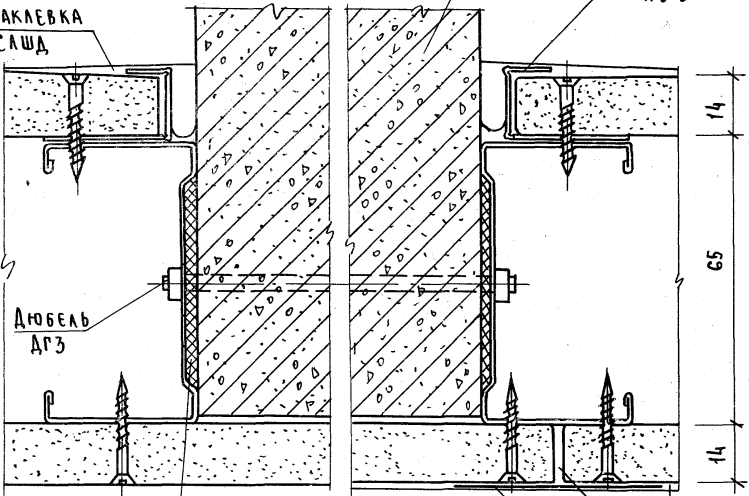
Ж.Б. КОЛОННА

БУМАЖНАЯ ИЛИ  
КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА

ШПАКЛЕВКА  
СЛШД

Буртик  
ПБ-3

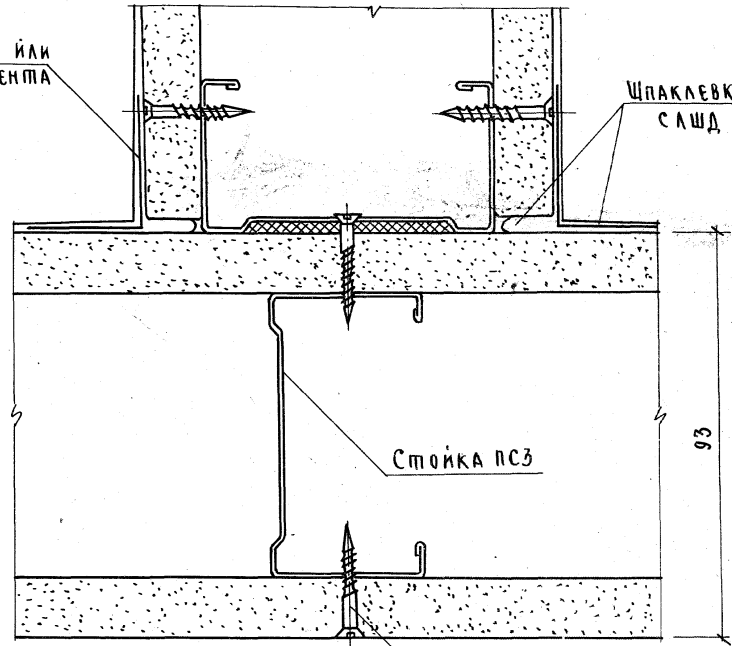
ШПАКЛЕВКА  
СЛШД



Пористая резина из смеси МРП-1036  
по ТУМХП 1206-65Р

ШПАКЛЕВКА  
СЛШД

БУМАЖНАЯ ИЛИ  
КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА



Стойка ПСЗ

Винт СМ1-25  
ШАР-300 мм

Т.К.

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

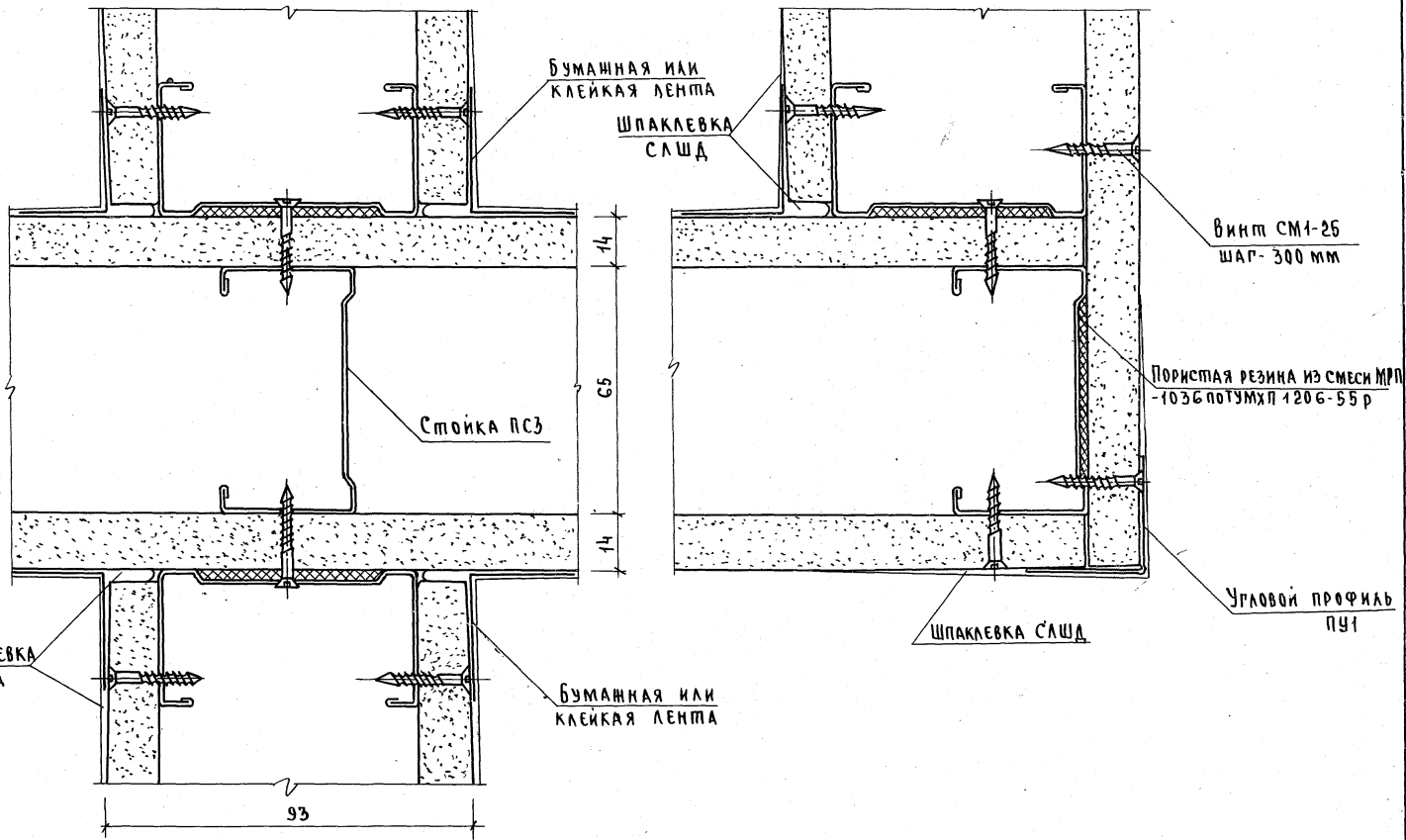
СЕРИЯ  
1.231-3  
Выпуск 2 Лист 7

1978

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4,5

6  
4

7  
4



Т.К.

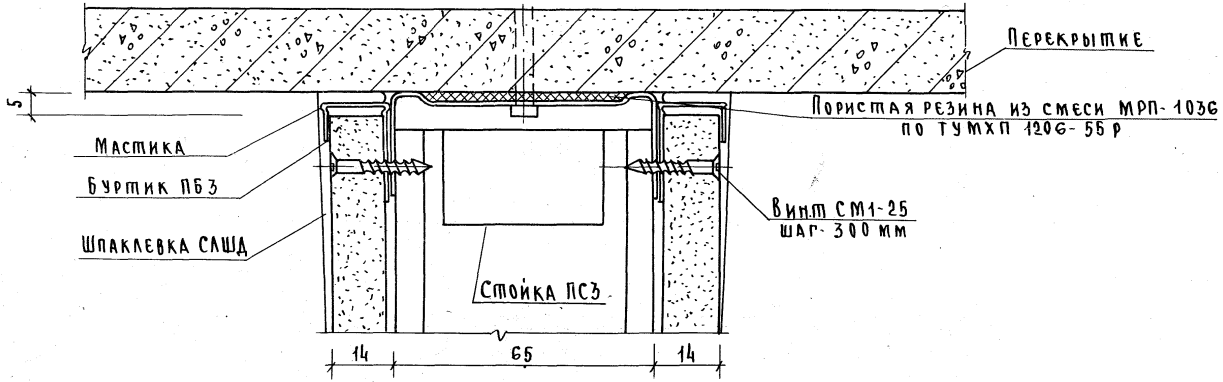
ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

СЕРИЯ	1.234-3
ВЫПУСК ЛИСТ	2
	8

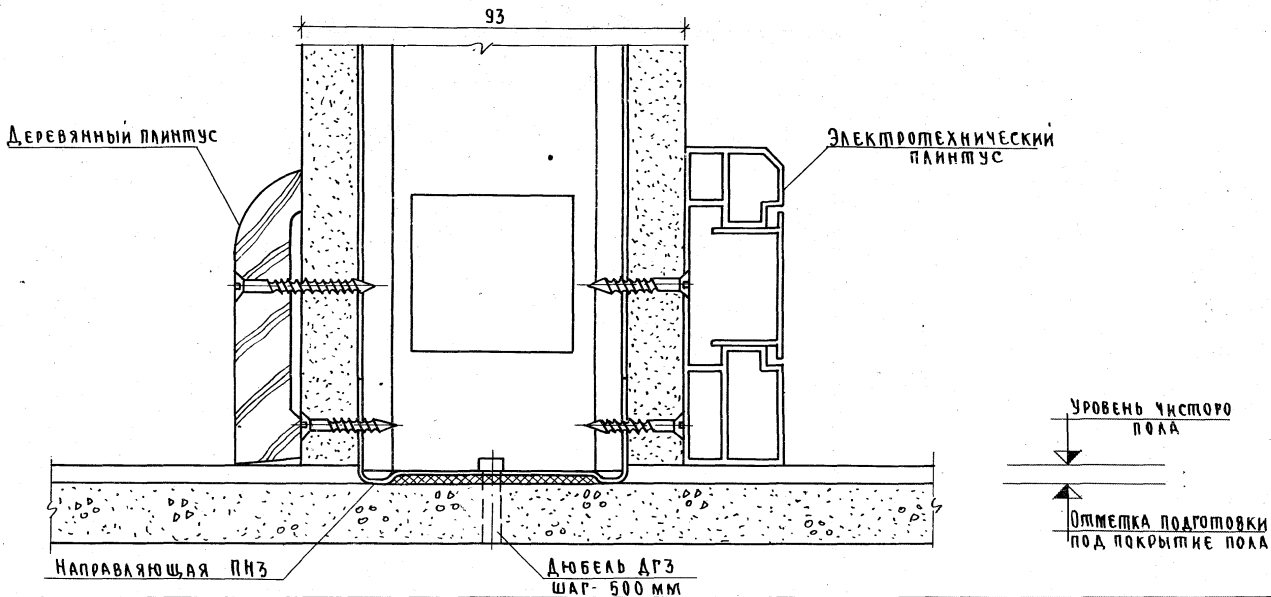
1978

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 6,7

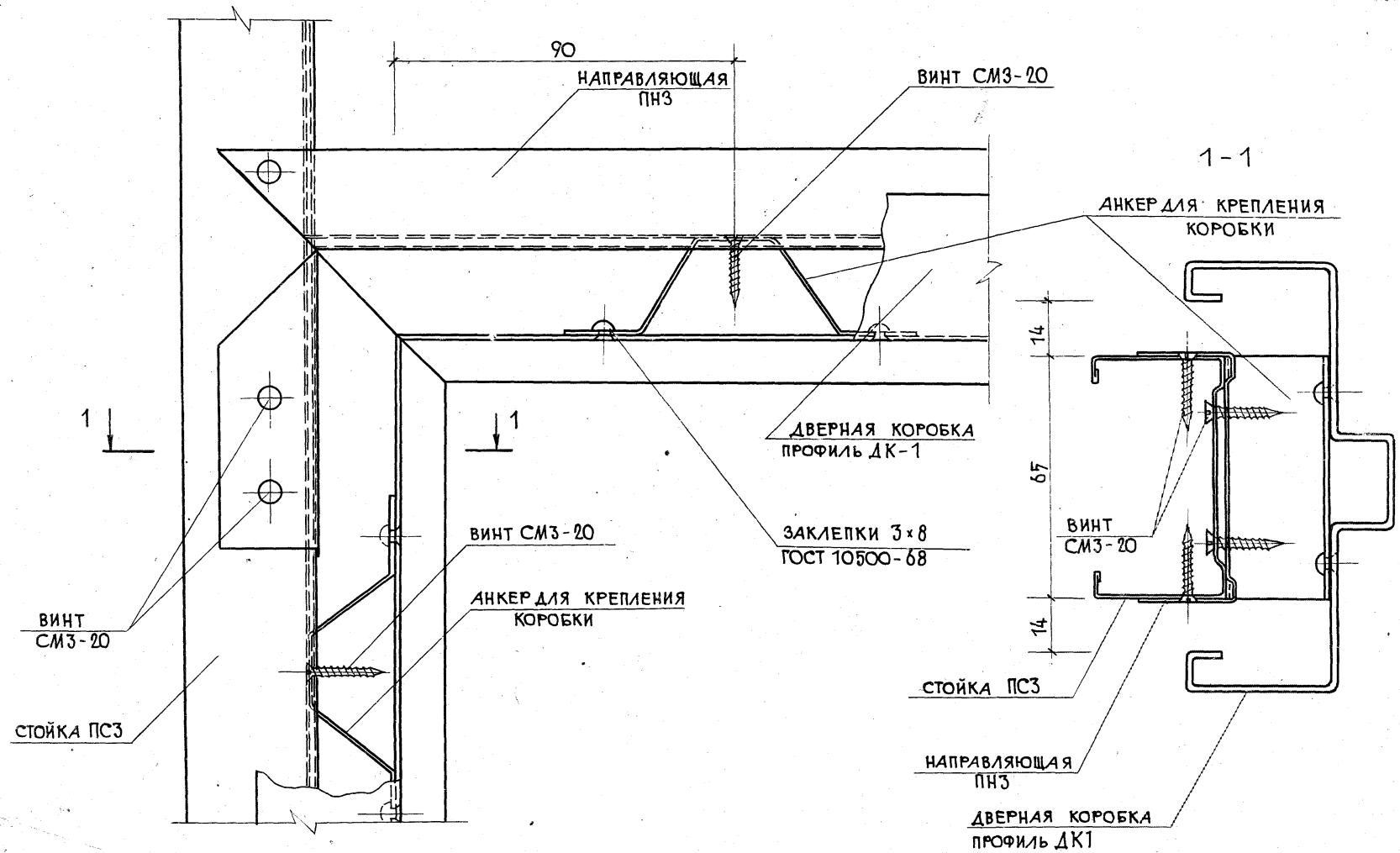
8  
4



9  
4



10  
4



Т.К.  
1079

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ  
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 10

СЕРИЯ 1.231-3  
ВЫПУСК 2 ЛИСТ 10

АНКЕР ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
КОРОБКИ

ВИНТ СМЗ-20

1-1

- 2 x 32  
L=670-117

11  
4

1 ↓

СТОЙКА ПСЗ

АД-1

ВИНТ СМЗ-20

65

ВИНТ  
СМЗ-20

14

СТОЙКА ПСЗ

НАПРАВЛЯЮЩАЯ  
ПНЗ

ДВЕРНАЯ КОРОБКА  
ПРОФИЛЬ ДК-1

ОТМЕТКА ПОДГОТОВКИ  
ПОД ПОКРЫТИЕ ПОЛА

МОБЕЛЬ ДГЗ

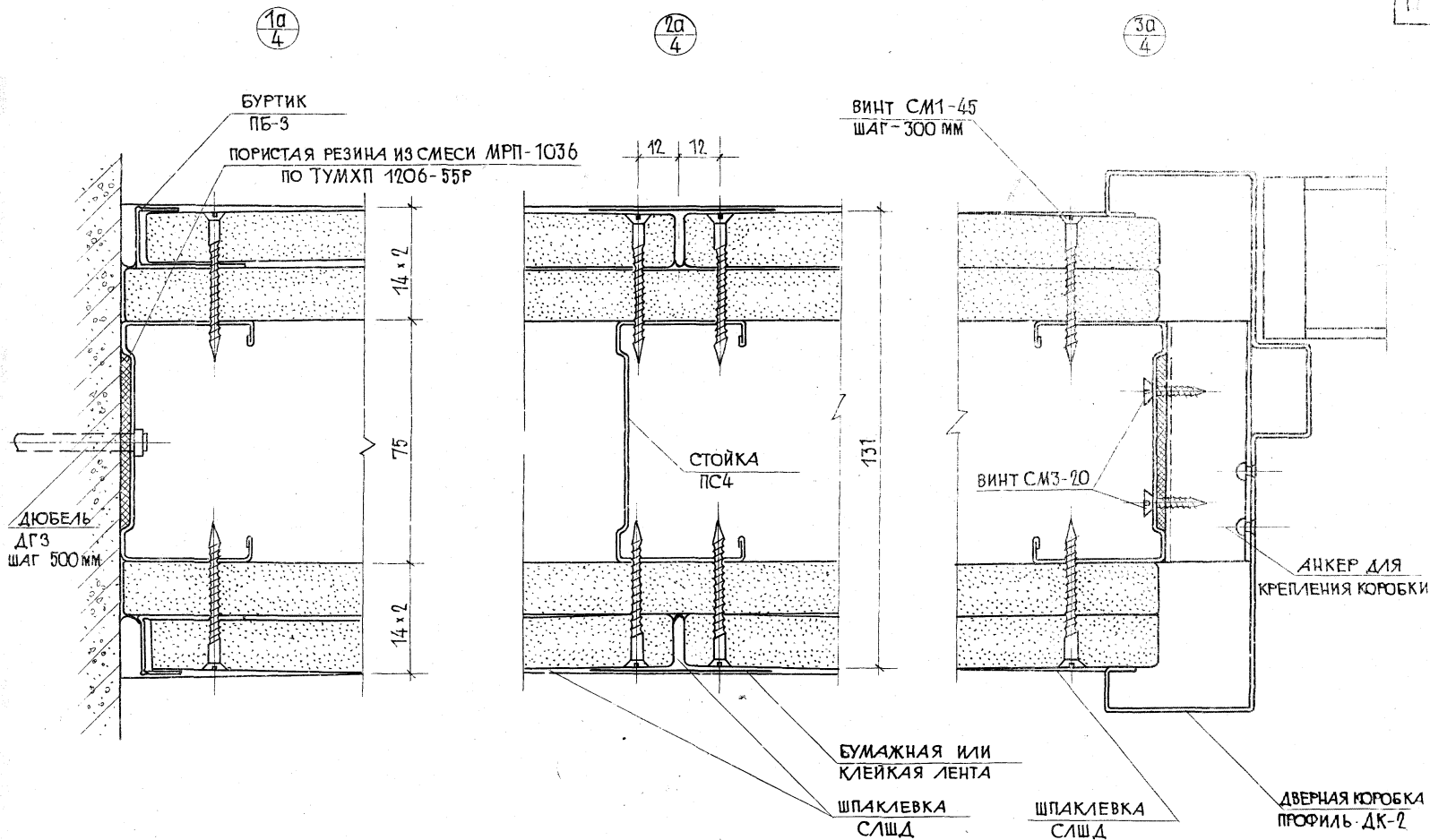
ЦПИИЗ | СТ. ТЕХНИК | Д. Л. БУРОВА | КОРОТУН | ПУРКИНСКИЙ КОМПЛЕКС

Т.К.  
1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 11

СЕРИЯ  
1 231-3  
ВЫПУСК ЛИСТ  
6 11



Т.К.

1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1а, 2а, 3а

СЕРИЯ  
1.231-3

ВЫПУСК 2 ЛИСТ 12



4а  
4

ПОРИСТАЯ РЕЗИНА ИЗ СМЕСИ МРП-1036  
ПО ТУ.ИХП 1206-55Р

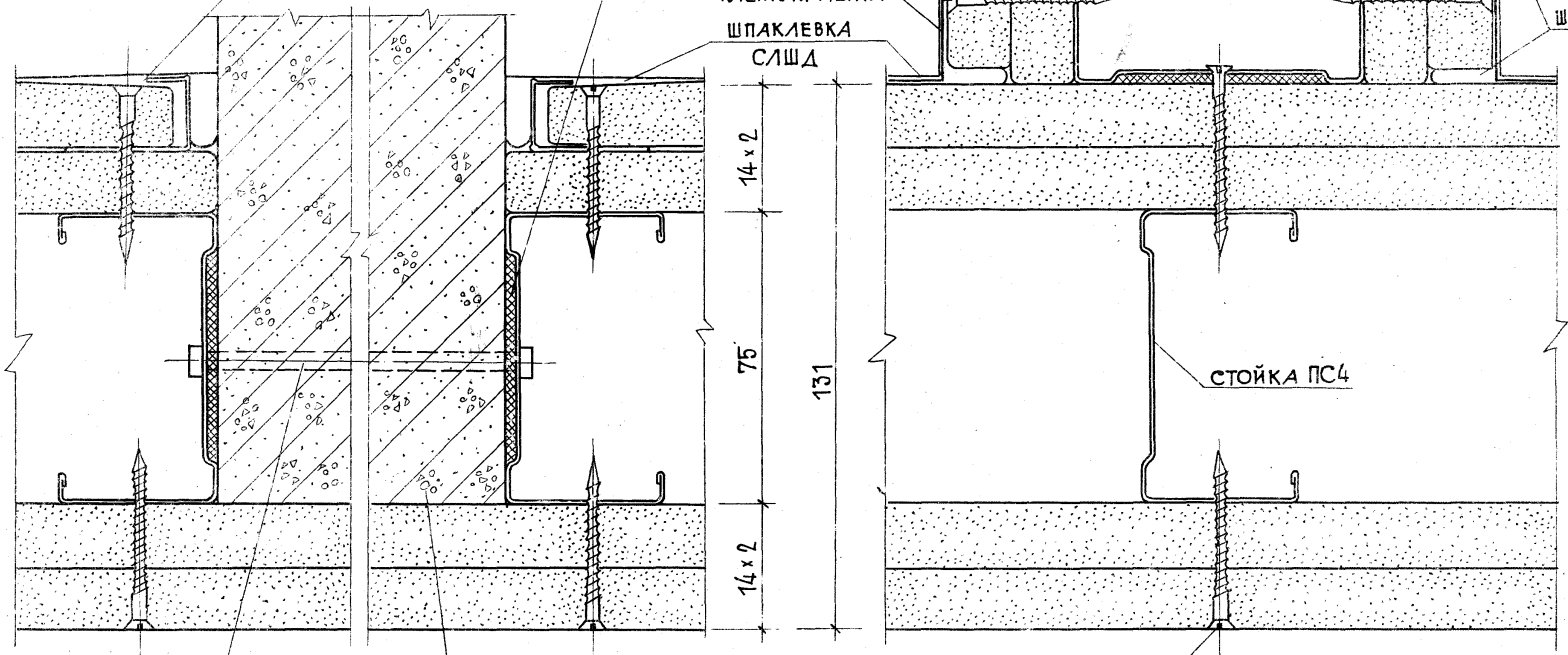
БУРТИК ПБ-3

БУМАЖНАЯ ИЛИ  
КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА

ШПАКЛЕВКА  
СЛШД

5а  
4

ШПАКЛЕВКА  
СЛШД



ДЮБЕЛЬ ДГЗ  
ШАГ - 500 мм

ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ КОЛОННА

СТОЙКА ПС4

ВИНТ СМ1-45  
ШАГ - 300 мм

И.И. КОРОТУН  
И.И. КОРОТУН  
И.И. КОРОТУН

Т.К.

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

СЕРИЯ  
1.231-3

1978

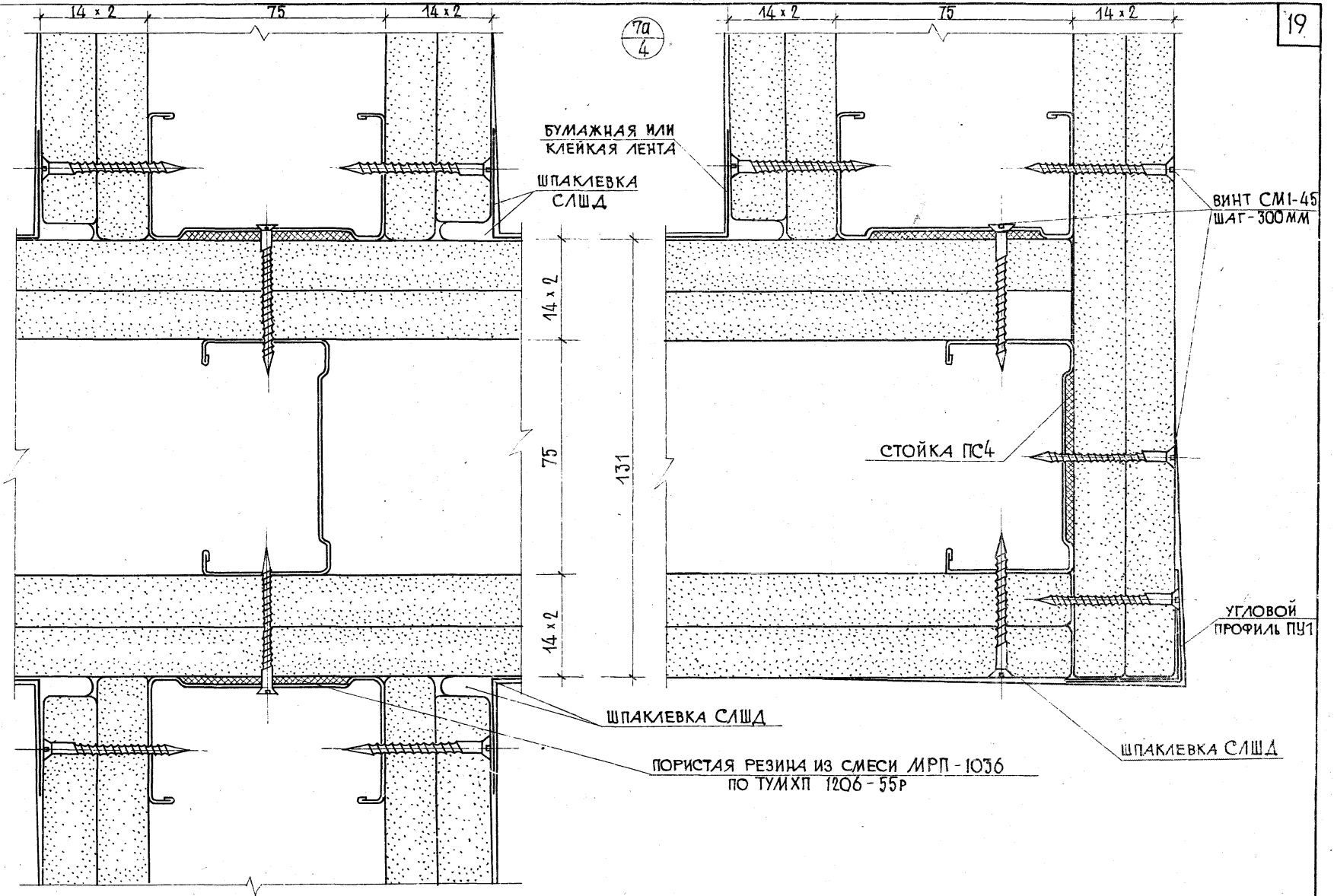
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4а, 5а

ВЫПУСК  
0 ЛИСТ  
12

6a  
4

7a  
4

19



Г.К.

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

СЕРИЯ  
1.231-3

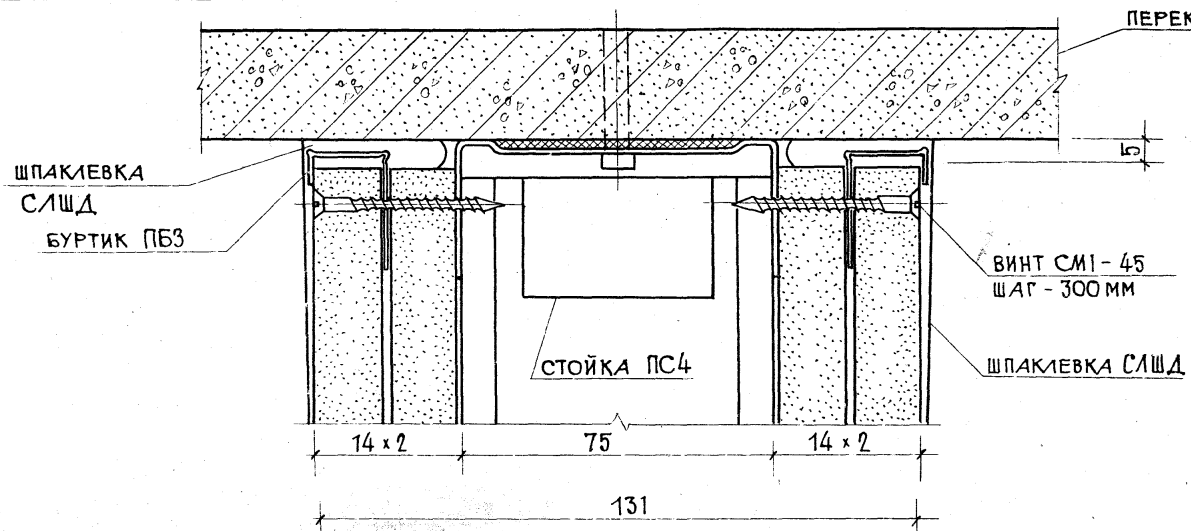
778

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 6а, 7а

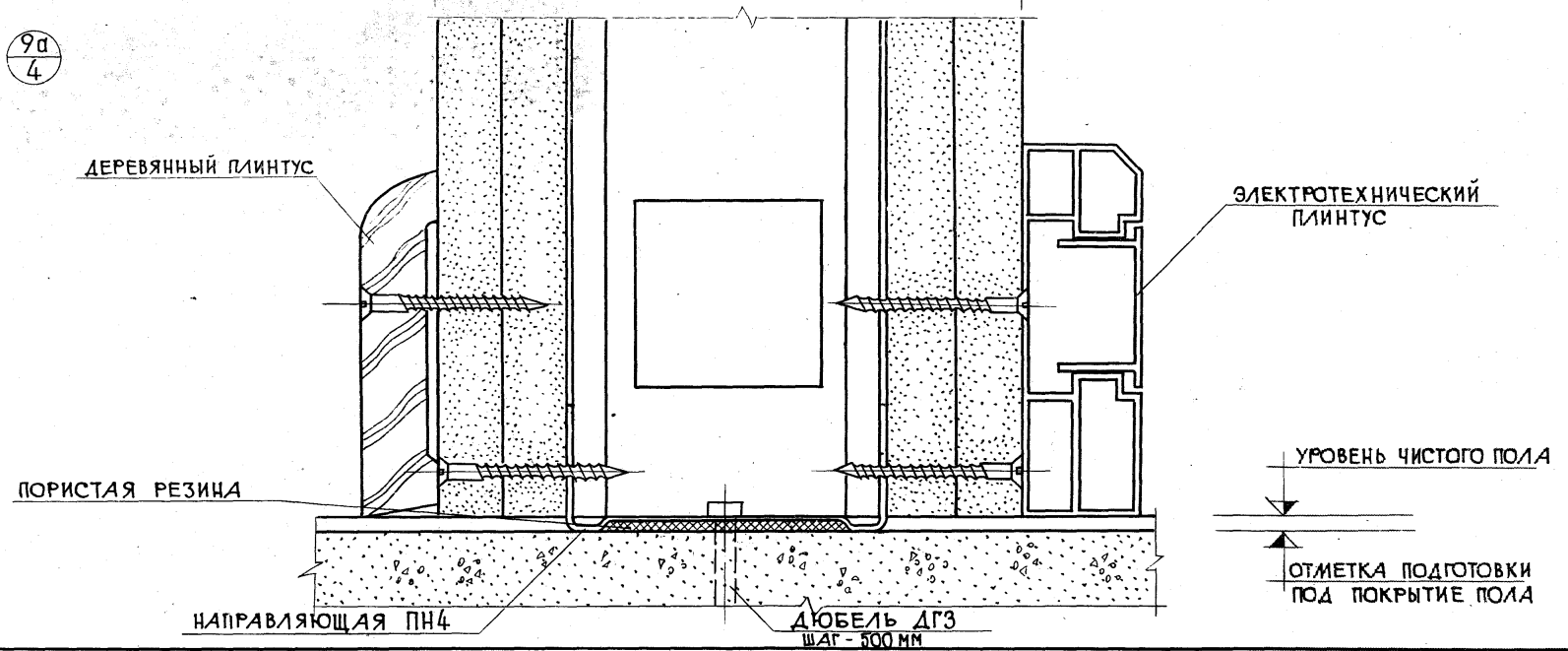
ВЫПУСК  
2

ЛИСТ  
14

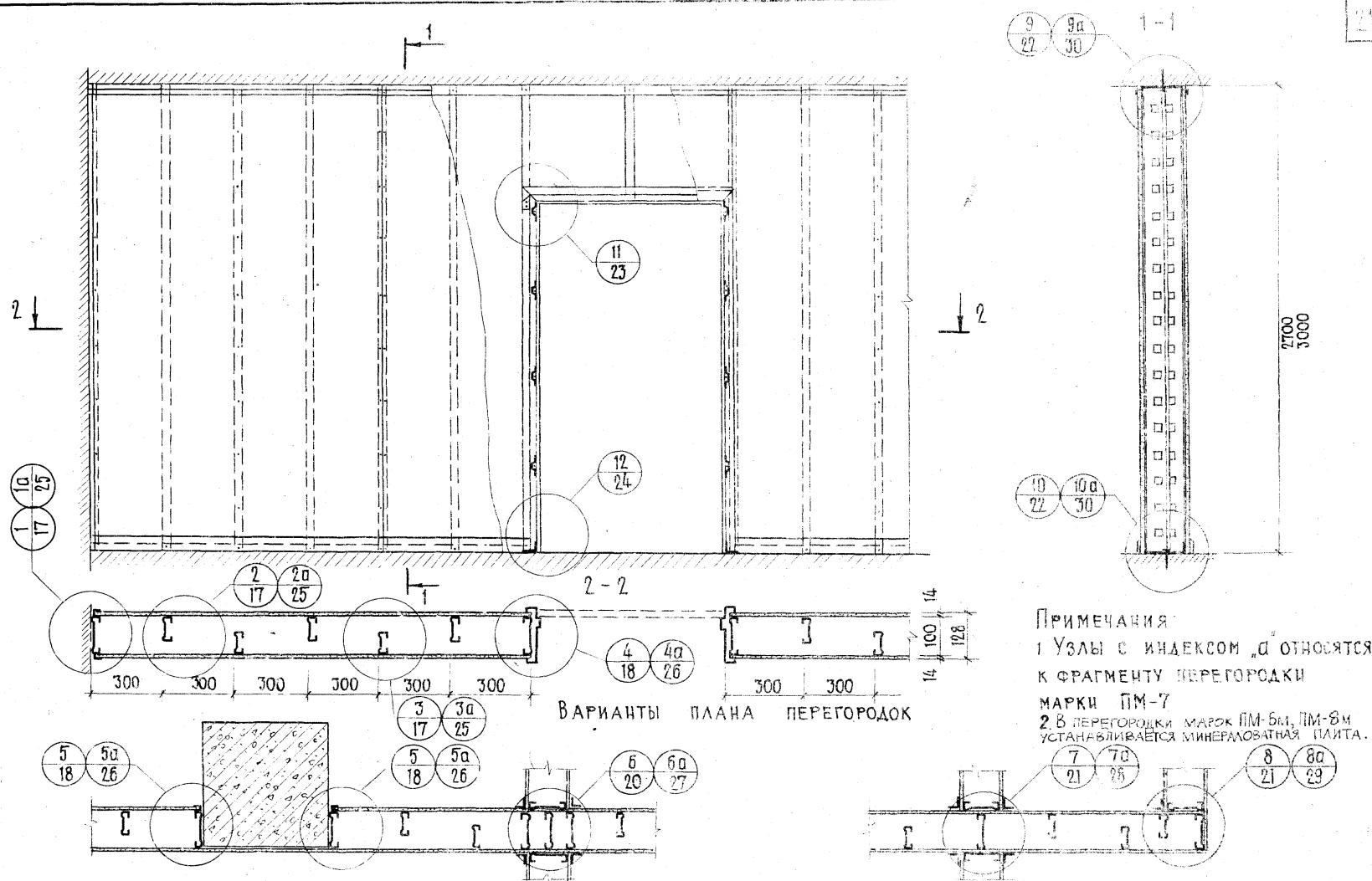
8а  
4



9а  
4

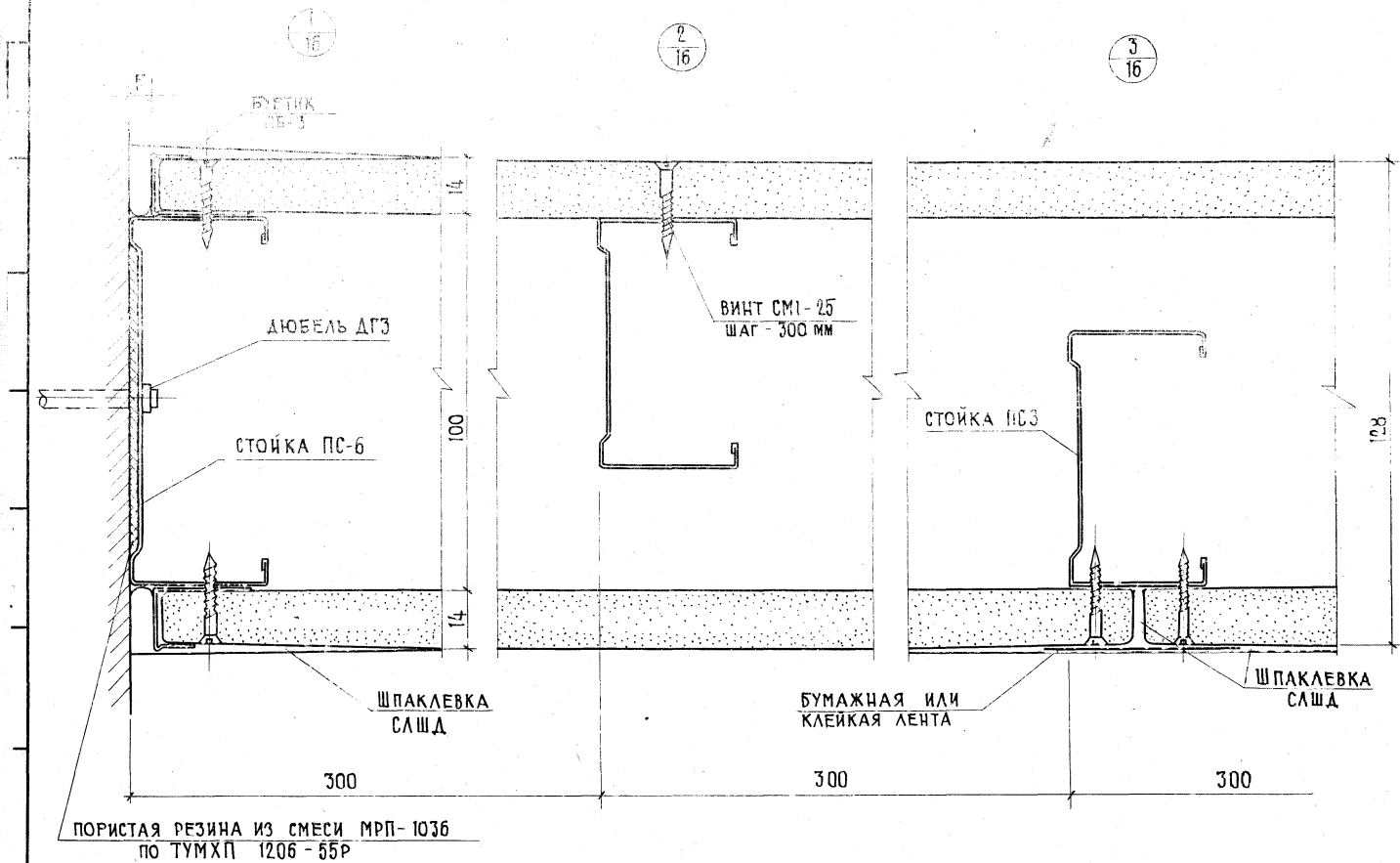


Г.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
778	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 8а, 9а	ВЫПУСК 0   ЛИСТ 15

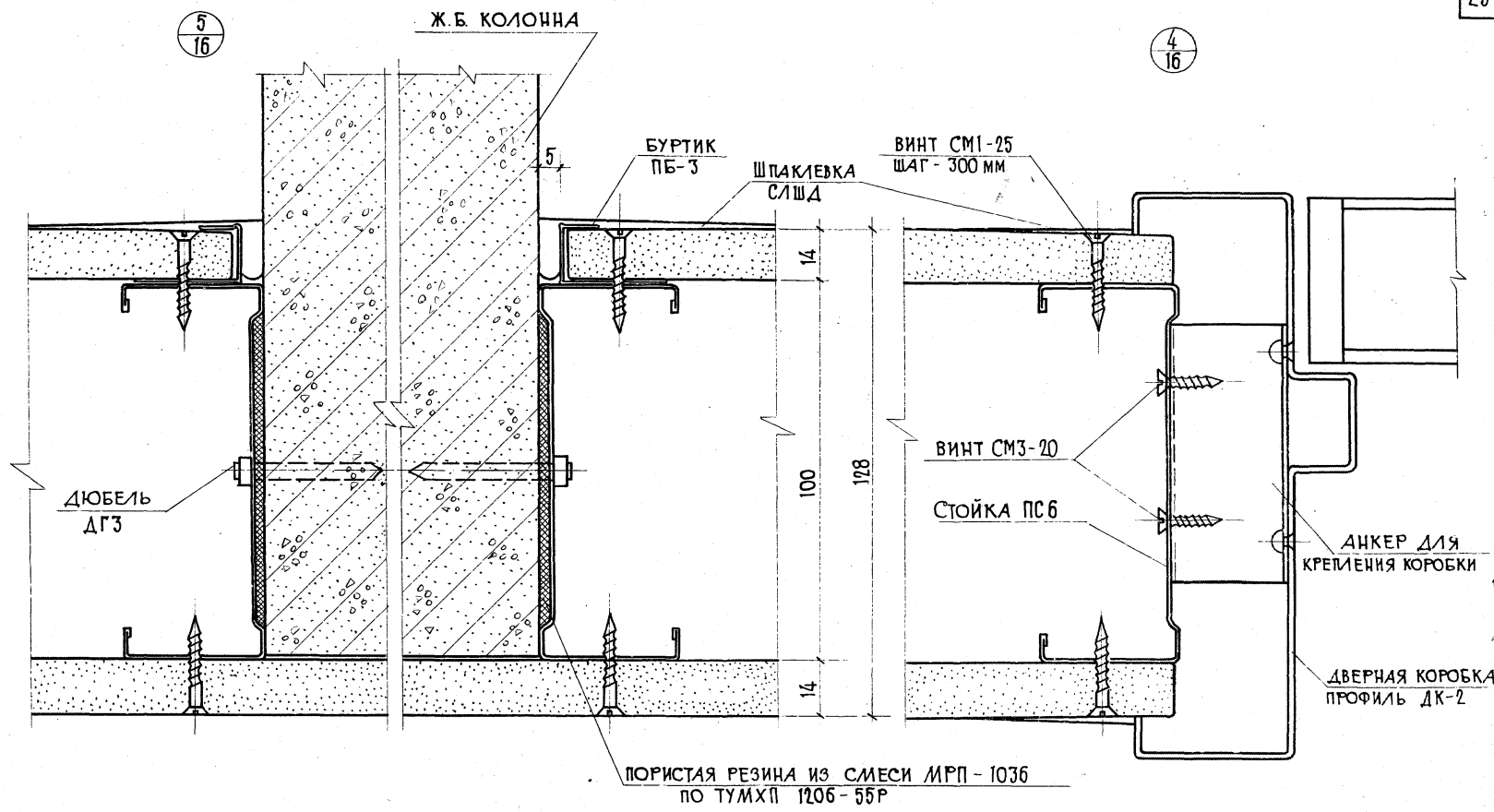


ПРИМЕЧАНИЯ  
 1 Узлы с индексом „а“ относятся к ФРАГМЕНТУ ПЕРЕГОРОДКИ МАРКИ ПМ-7  
 2 В ПЕРЕГОРОДКИ МАРОК ПМ-5и, ПМ-8и УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА.

Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ХАРКАСЕ	СЕРИЯ 1 231 - 3
1978	ФРАГМЕНТ ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ХАРКАСЕ ПМ-5/ПМ-6и, ПМ-7, ПМ-8и/	ВЫПУСК ЛИСТ 2 16



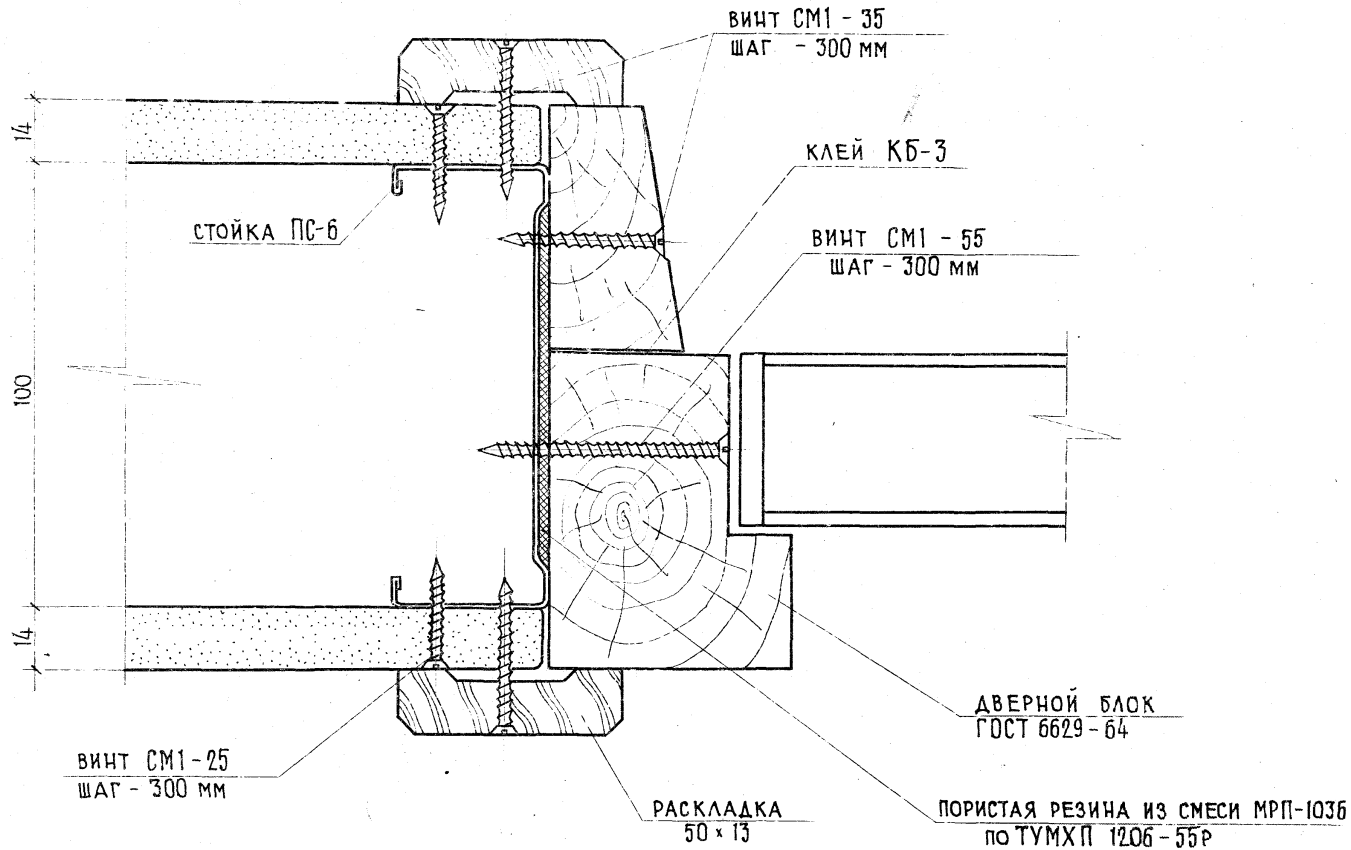
ТК.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1,2,3	ВЫПУСК ЛИСТ 2 17



ИЗДАНИЕ 1978

Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4, 5	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 18

4  
16

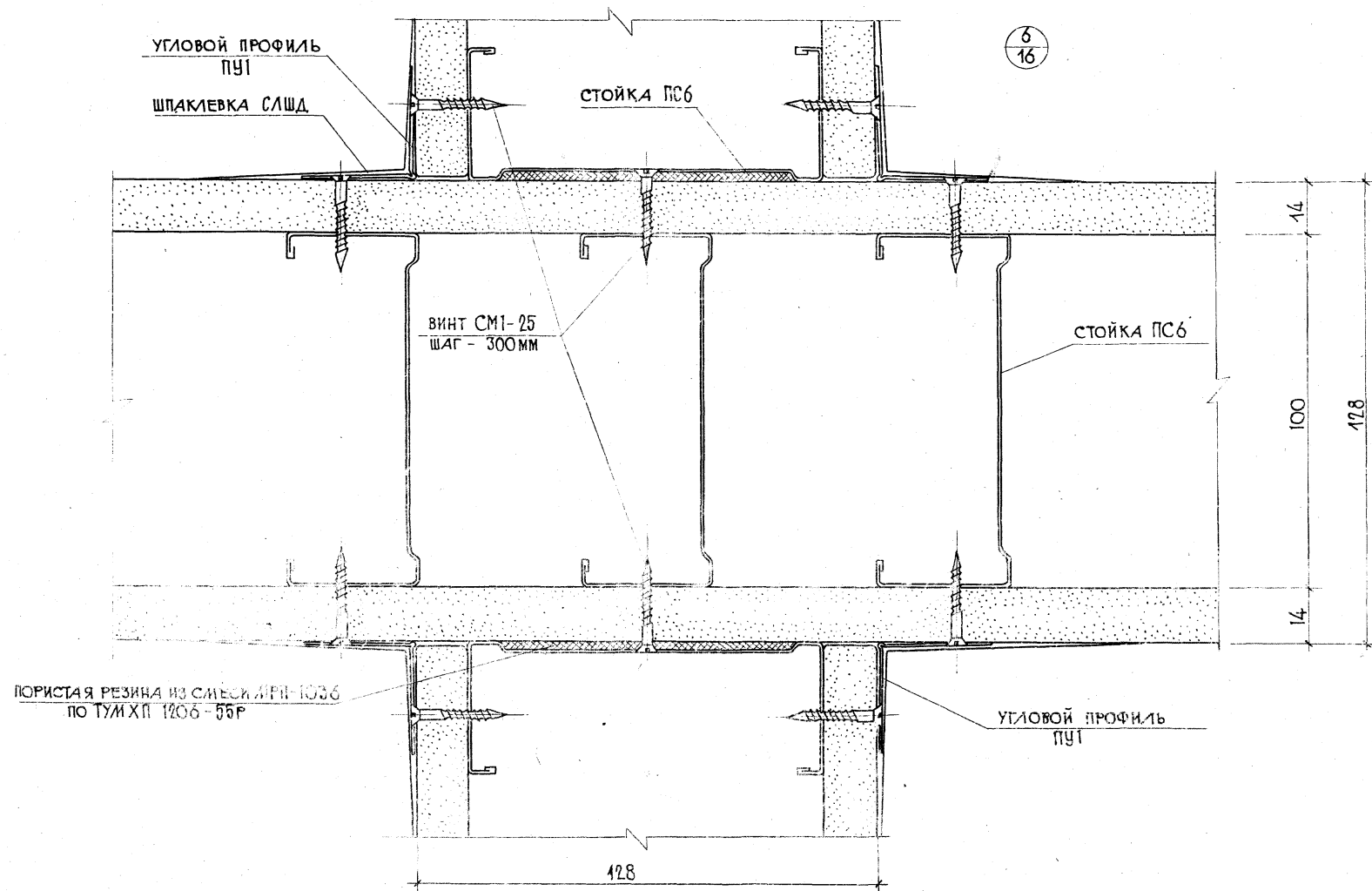


ИЗДАНИЕ 1978

Т.К.  
1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ  
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ УЗЛА 4. ВАРИАНТ С ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКЕЙ

1231-3  
ВЫПУСК 2 ЛИСТ 19



Т.К.

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

СЕРИЯ  
1.231-3

1978

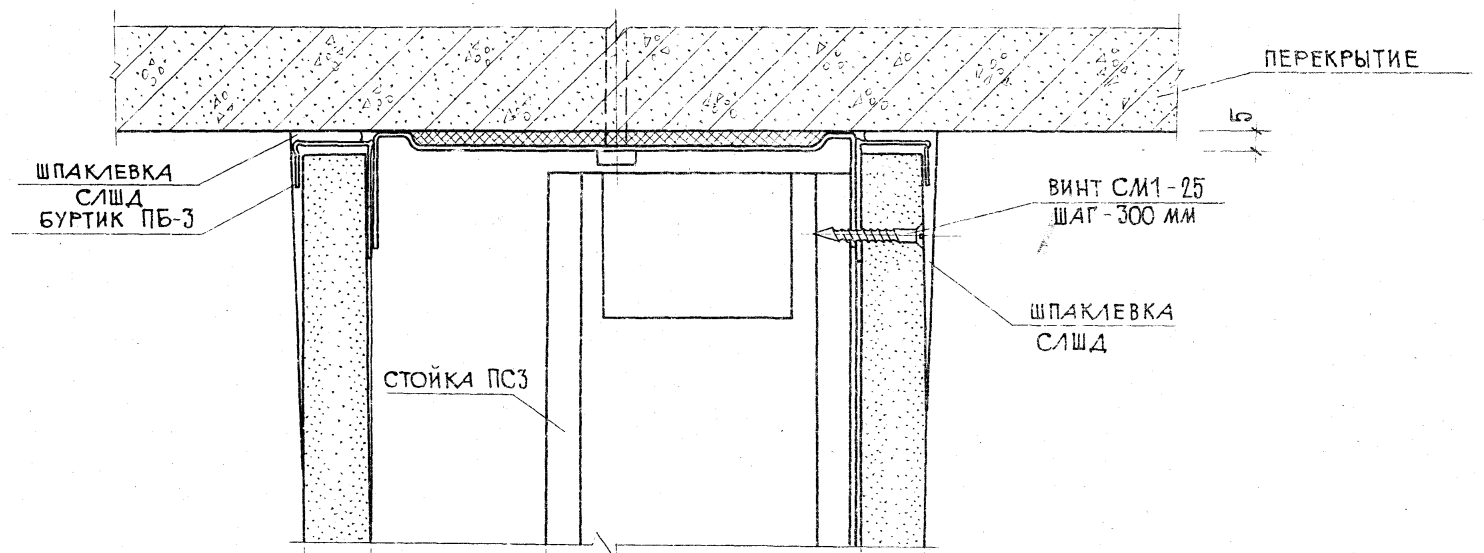
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. Узел 6.

ВЫПУСК  
2 ЛИСТ  
20

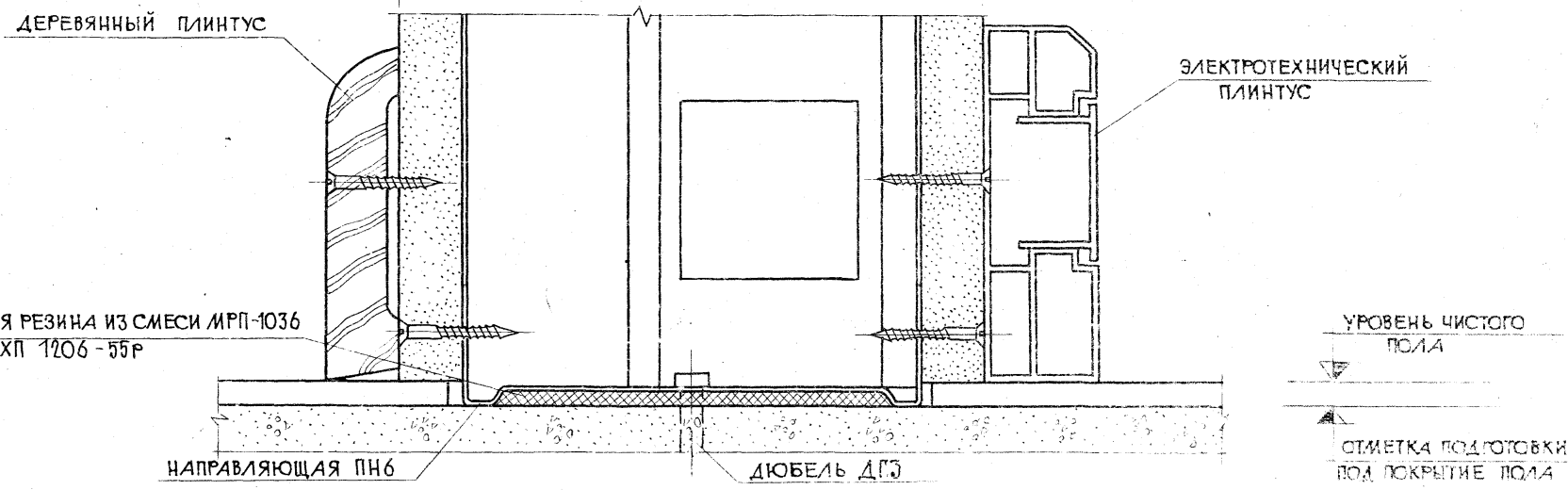




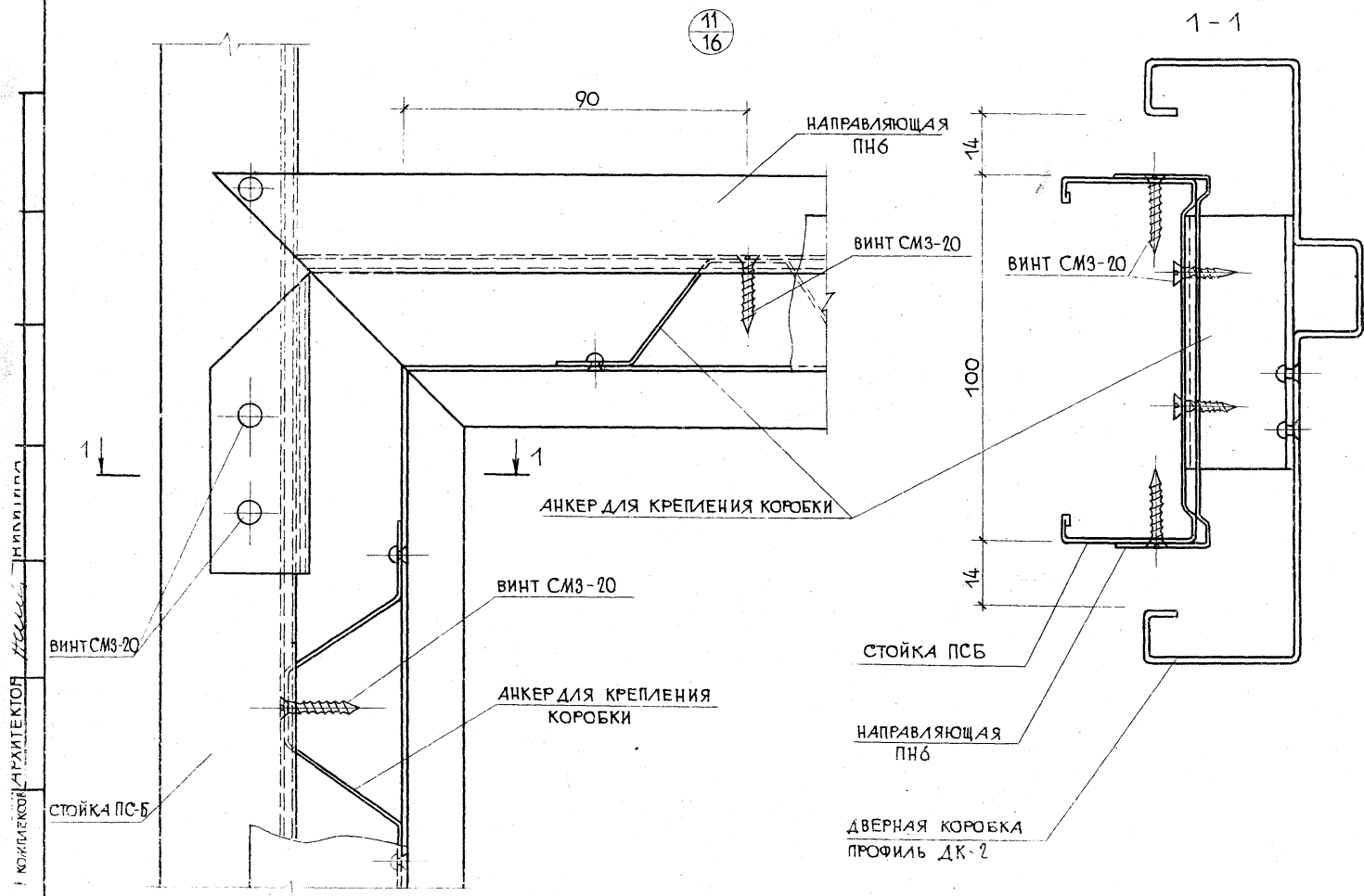
9  
16



10  
16



Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1031
407R	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 9, 10	1031



ПРОЕКТИРОВЩИК: КОЛЛЕКТОР ДИЗАЙНЕРА НАПРАВЛЕНИЯ

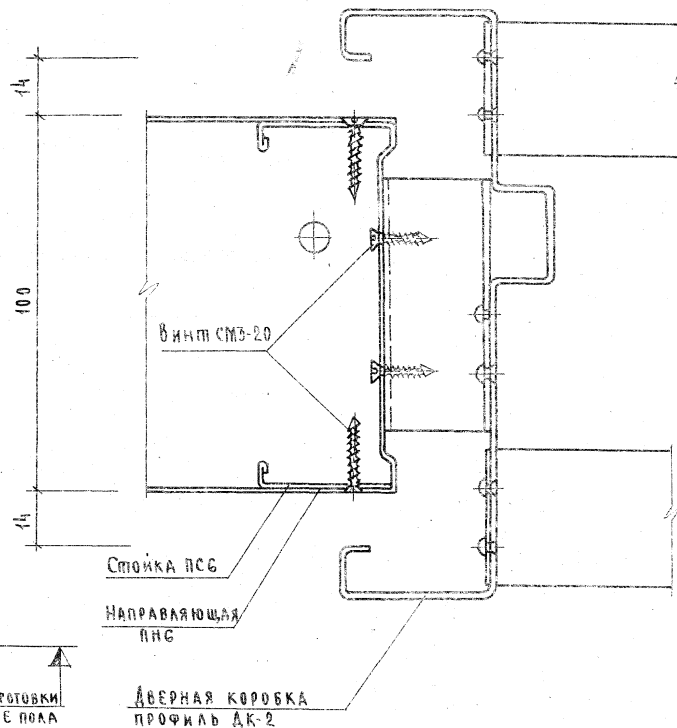
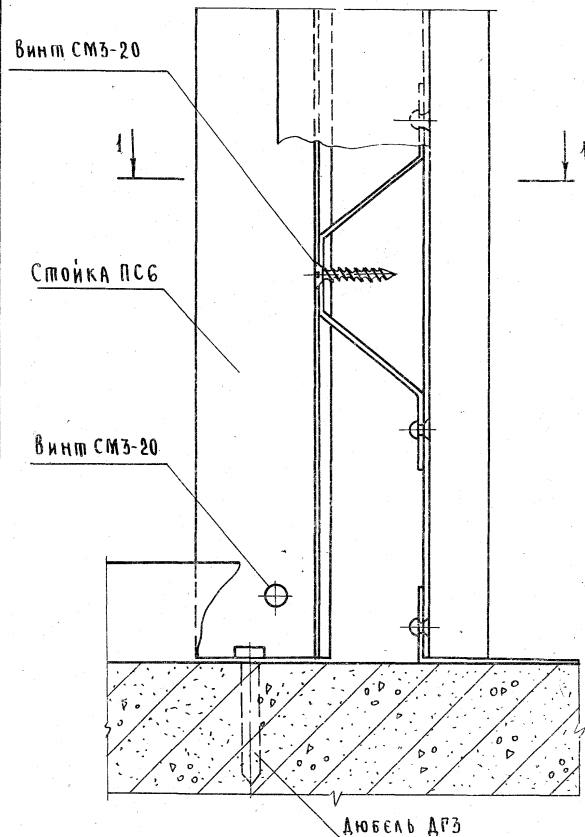
ТК  
1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ  
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 11

СЕРИЯ	1.231-3
ВЫПУСК	2
ЛИСТ	23

12
16

1-1



Т.К.

1978

Перегородки на металлическом каркасе

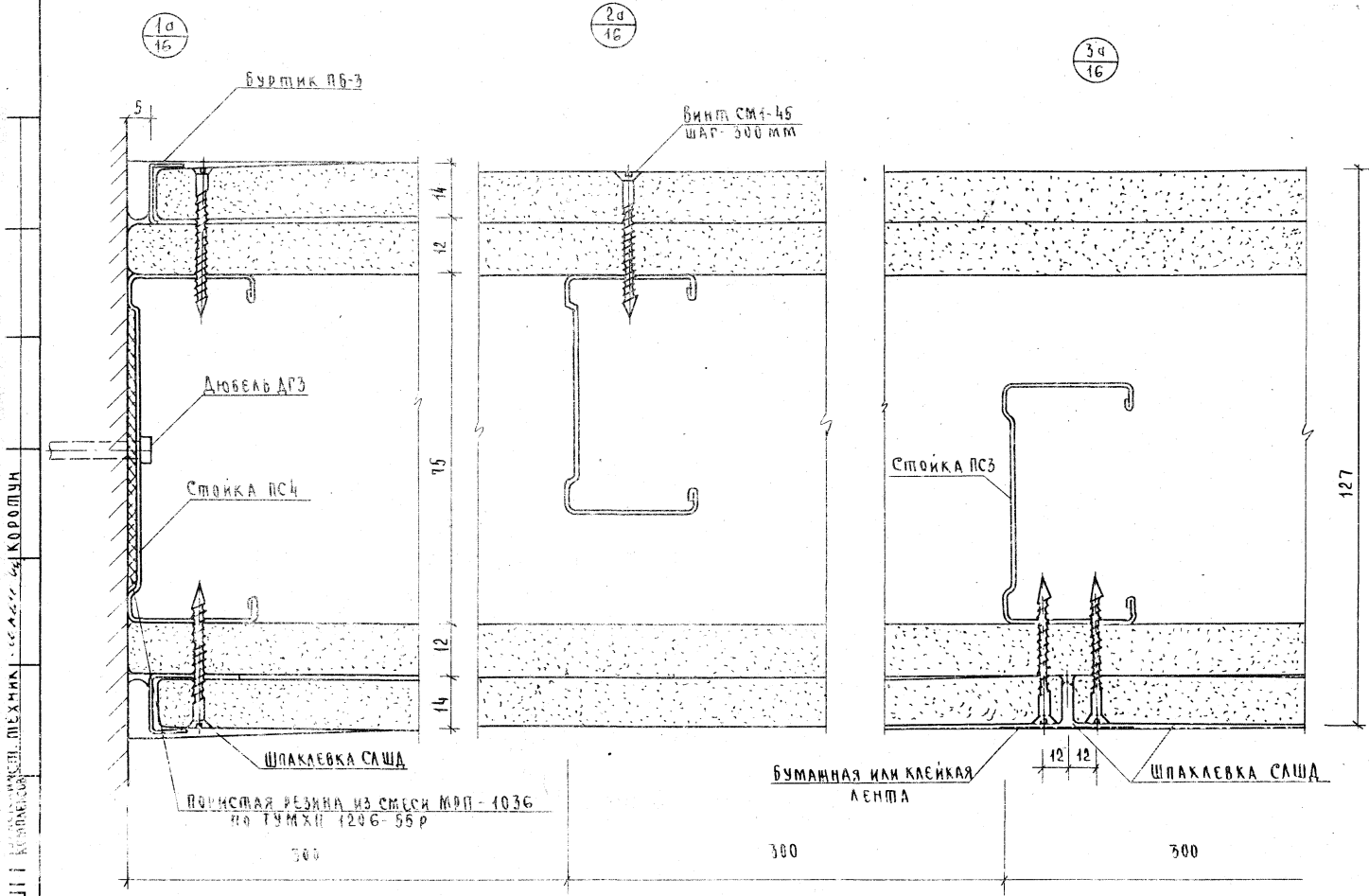
Монтажные узлы. Узел 12

СЕРИЯ

1.231-3

Выпуск лист

2

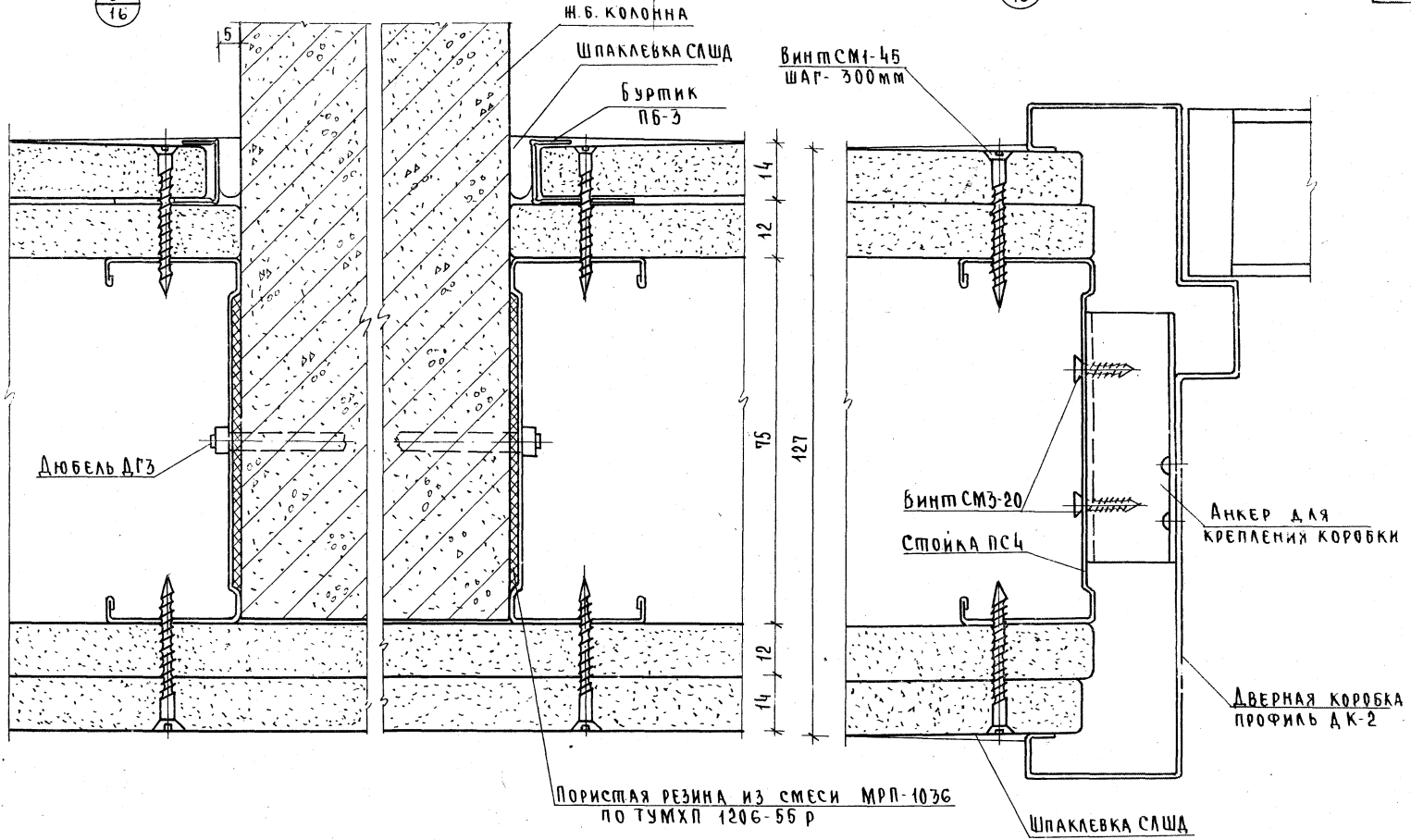


ЦУПН ГИИ КОРПОРАЦИЯ ПЛЕХНИК «СЭА» БУКОВОЛУН

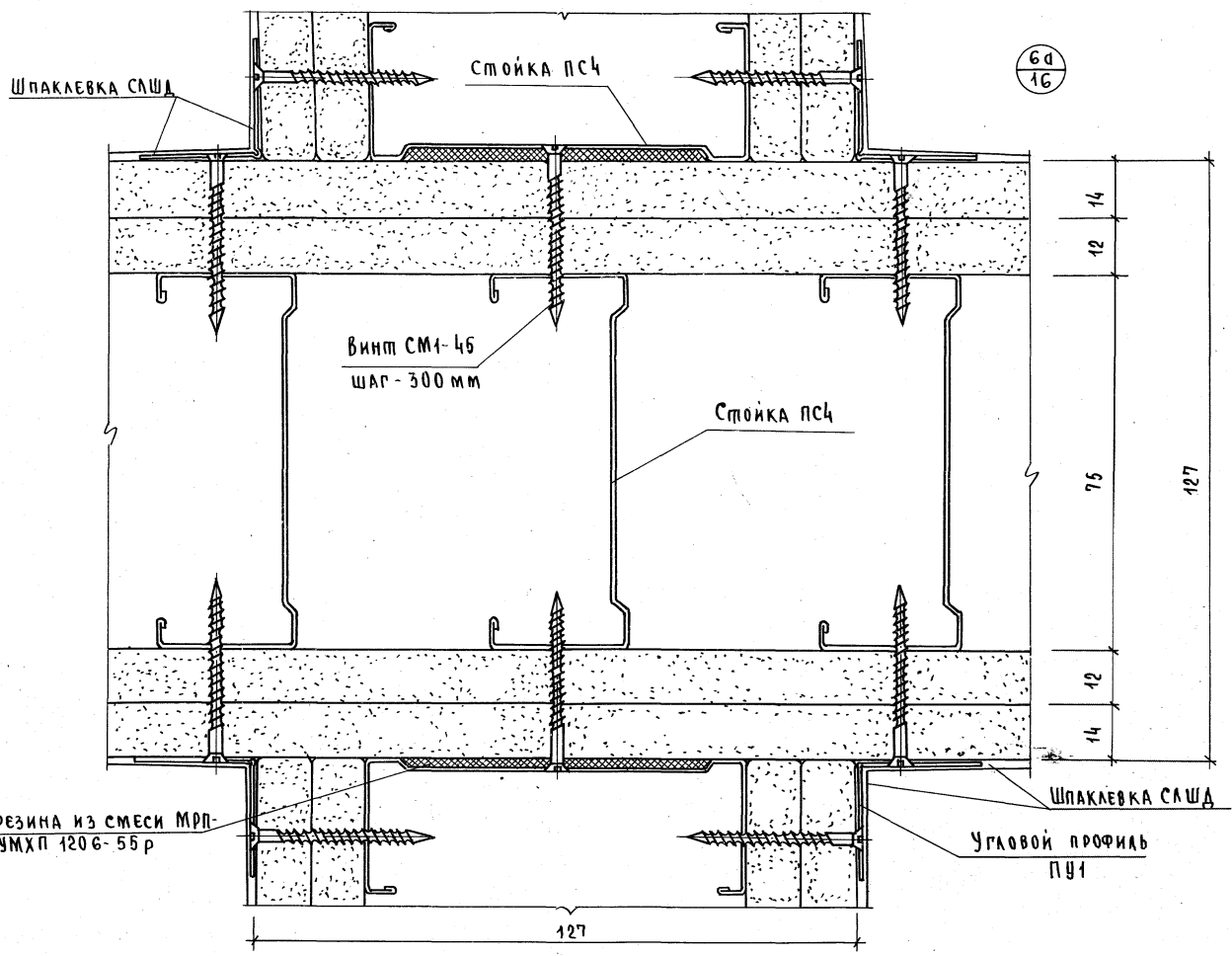
Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ Монтажные узлы 1а, 2а, 3а	СЕРИЯ 1.231-3
1978		ВЫПУСК 2 ЛИСТ 25

5а  
16

4а  
16



Т.К.	<p>ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ</p> <p>МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4а, 5а</p>	СЕРИЯ 1.231-3
1978		<p>ВЫПУСК / Лист</p> <p>2 / 26</p>

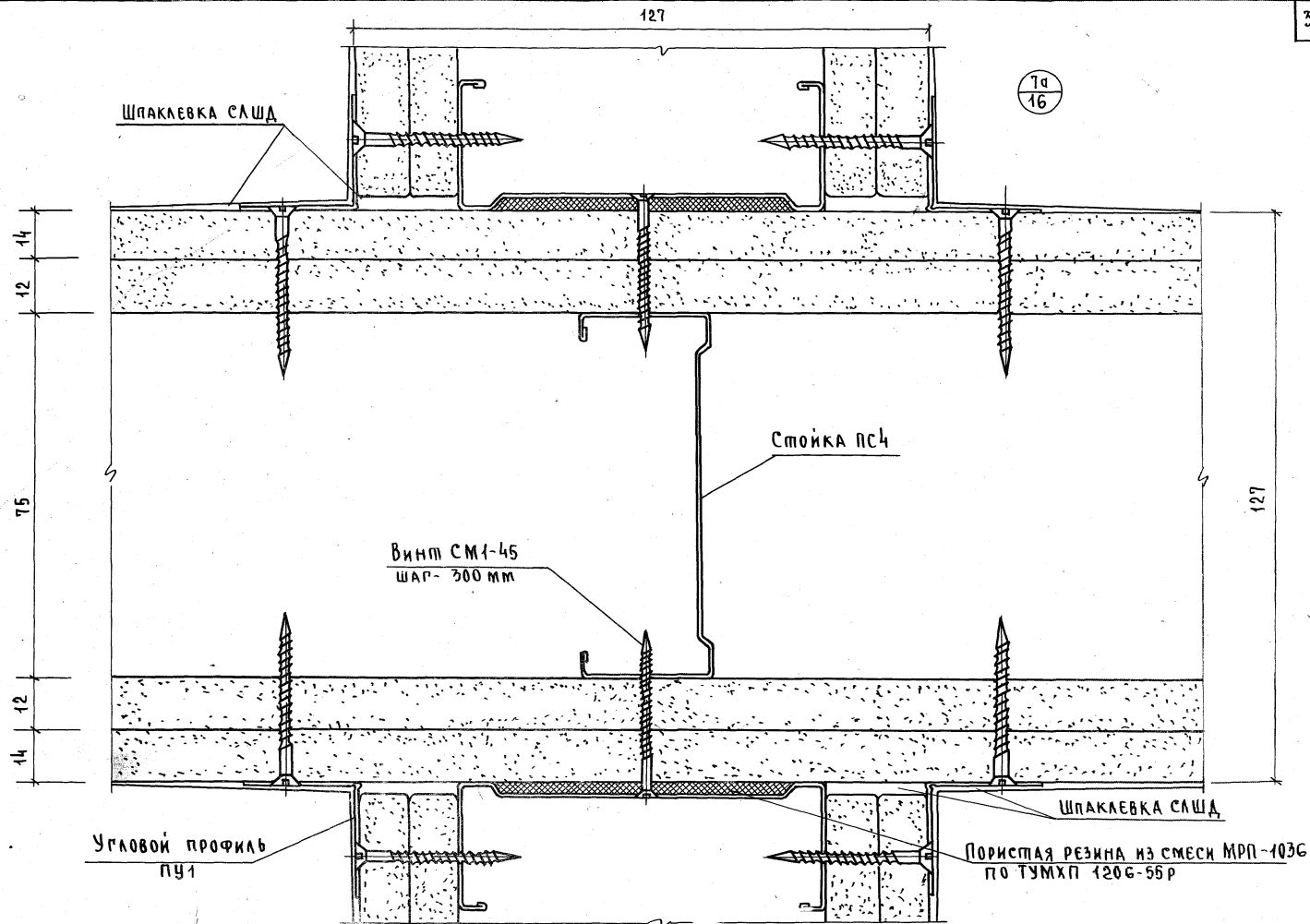


1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

Т. К.  
1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАДКАСЕ  
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 6а

СЕРИЯ 1.234-3	
ВЫПУСК 2	ЛИСТ 27



Т.К.

ПЕРЕРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

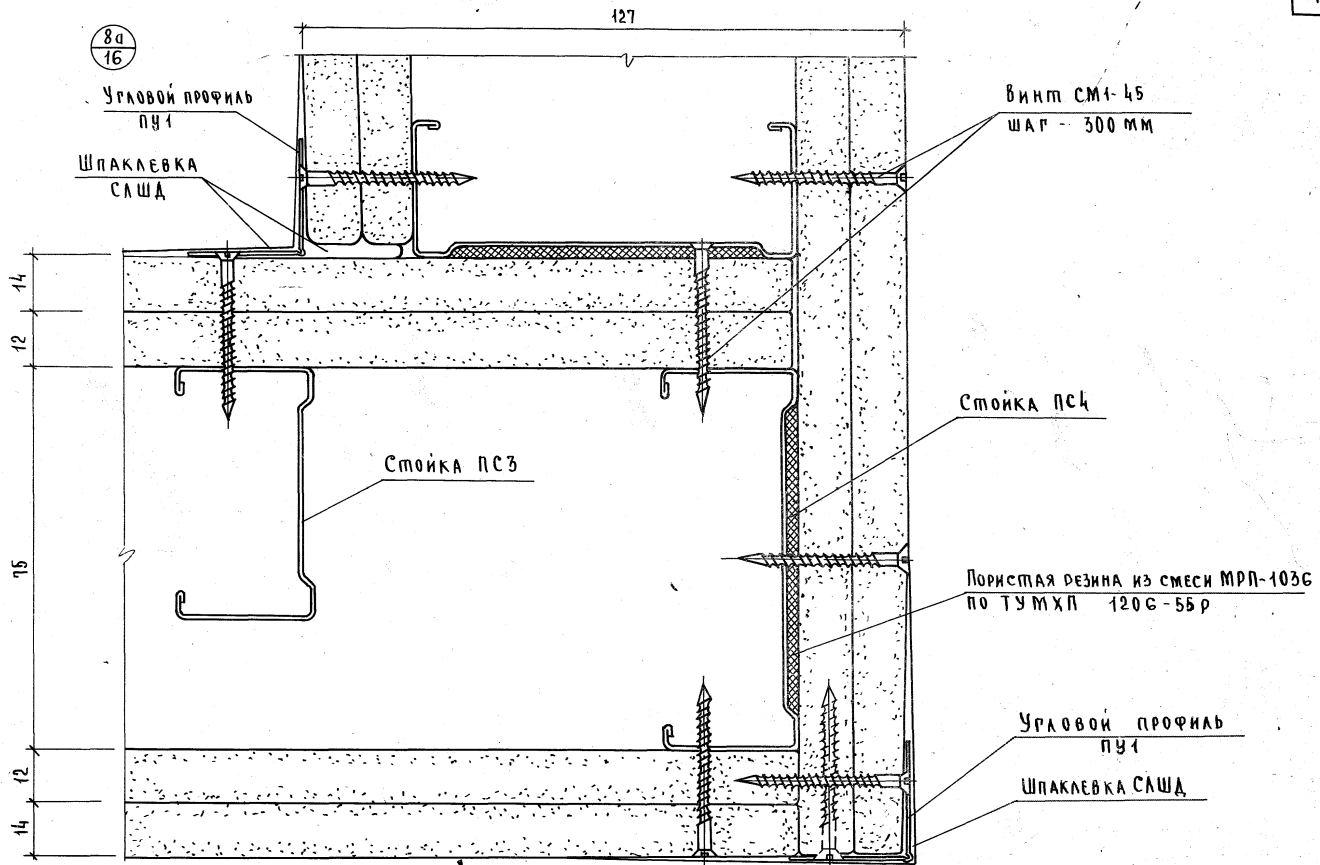
СЕРИЯ  
1.231-3

978

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 7а.

Выпуск лист  
2 28

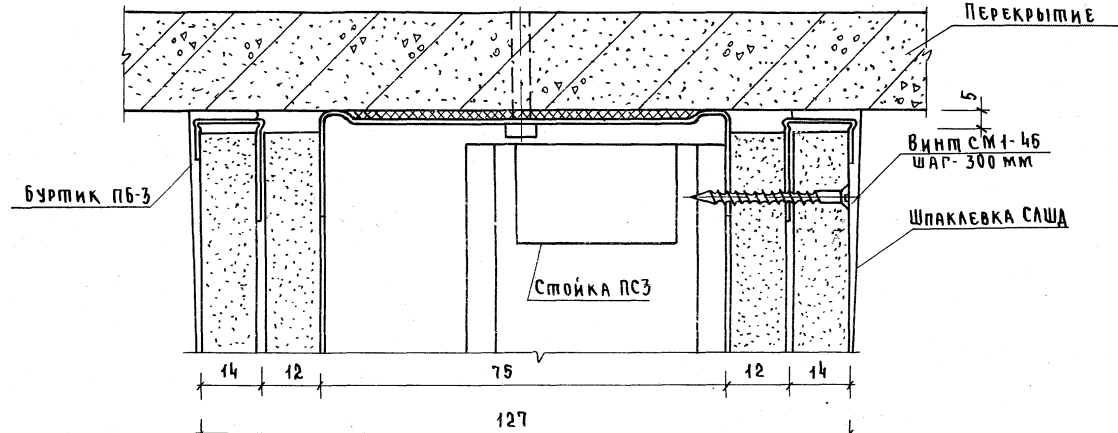




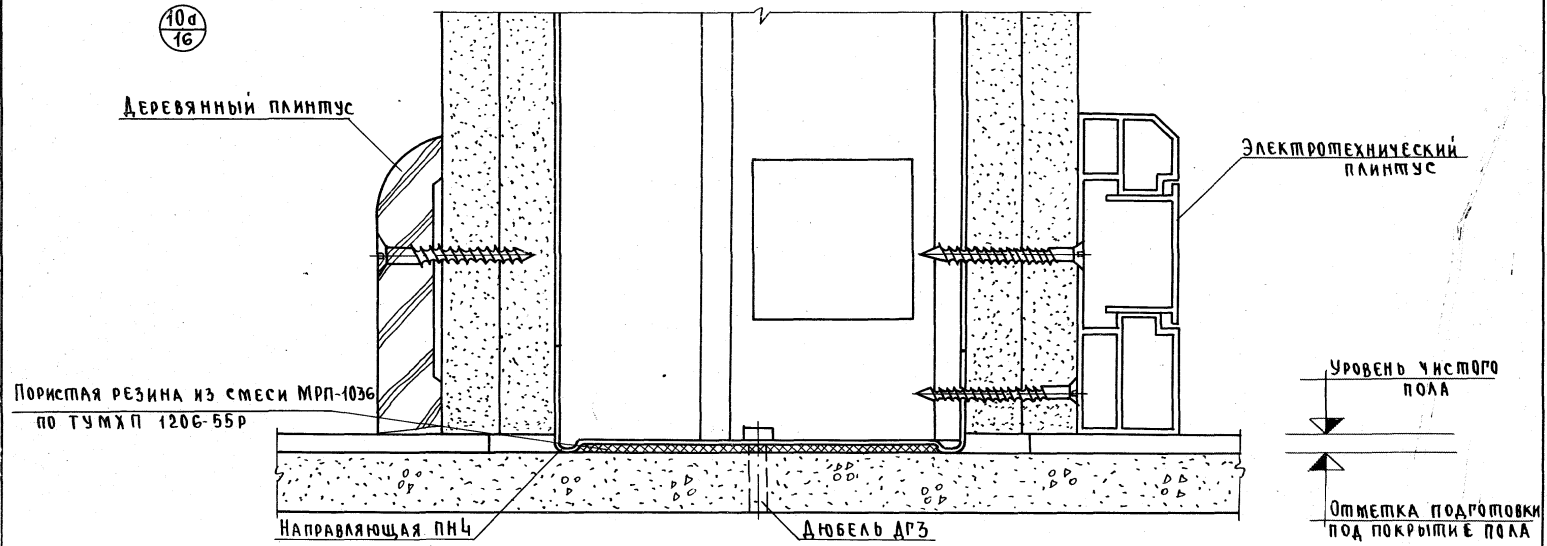
ШИКИШИНА  
 КОМПАСОВИКАДИШЕЛИЧУГАРОВА

Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ Монтажные узлы. Узел 8 а	СЕРИЯ 1.231-3
1978		ВЫПУСК ЛИСТ 2 29

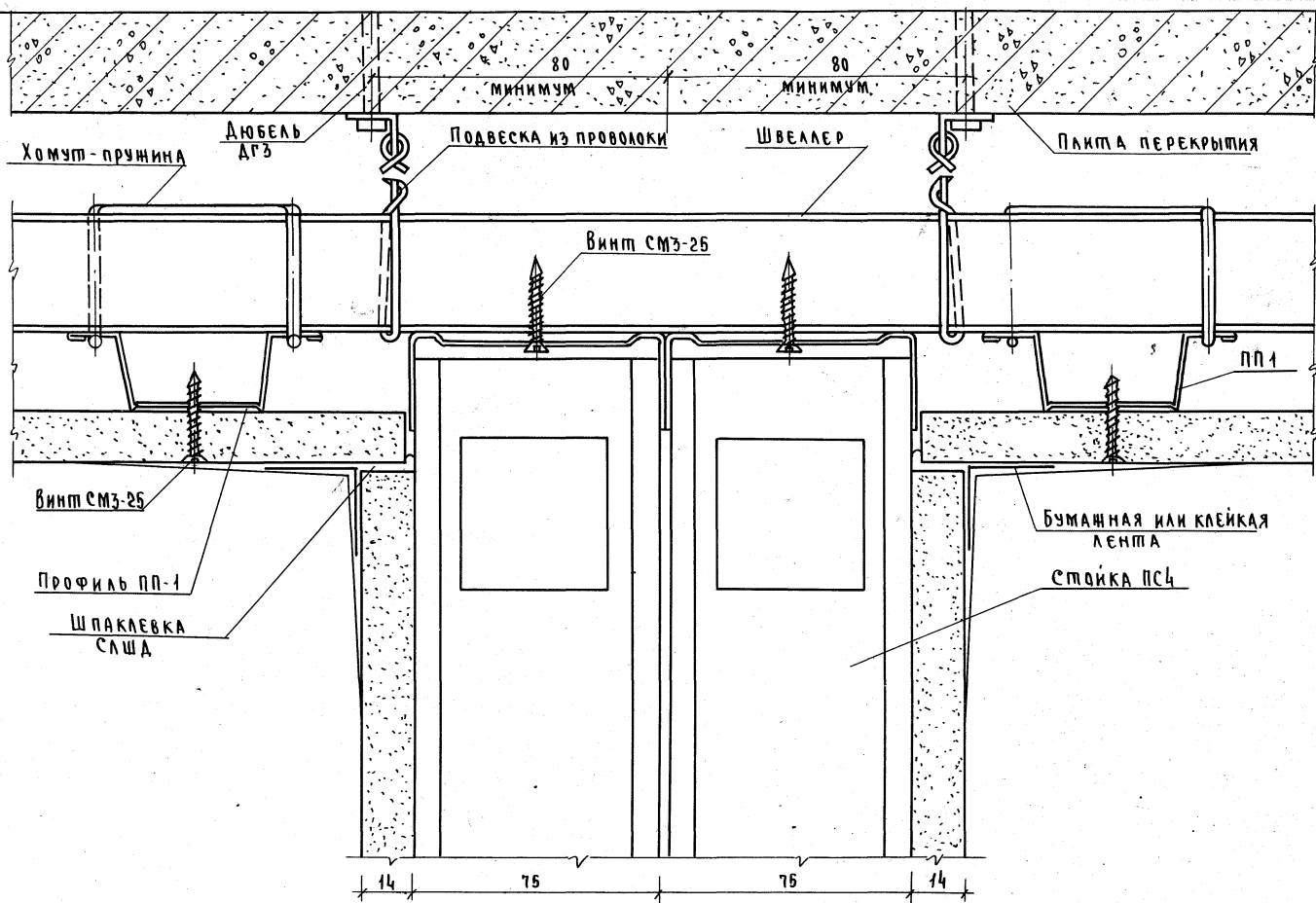
9а  
16

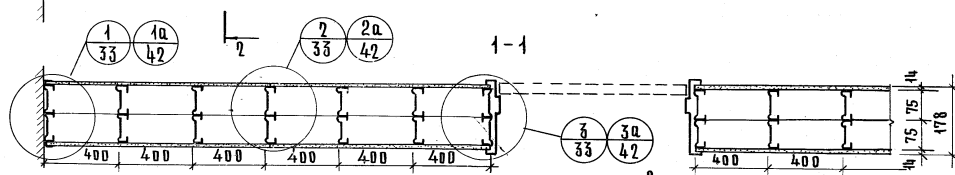
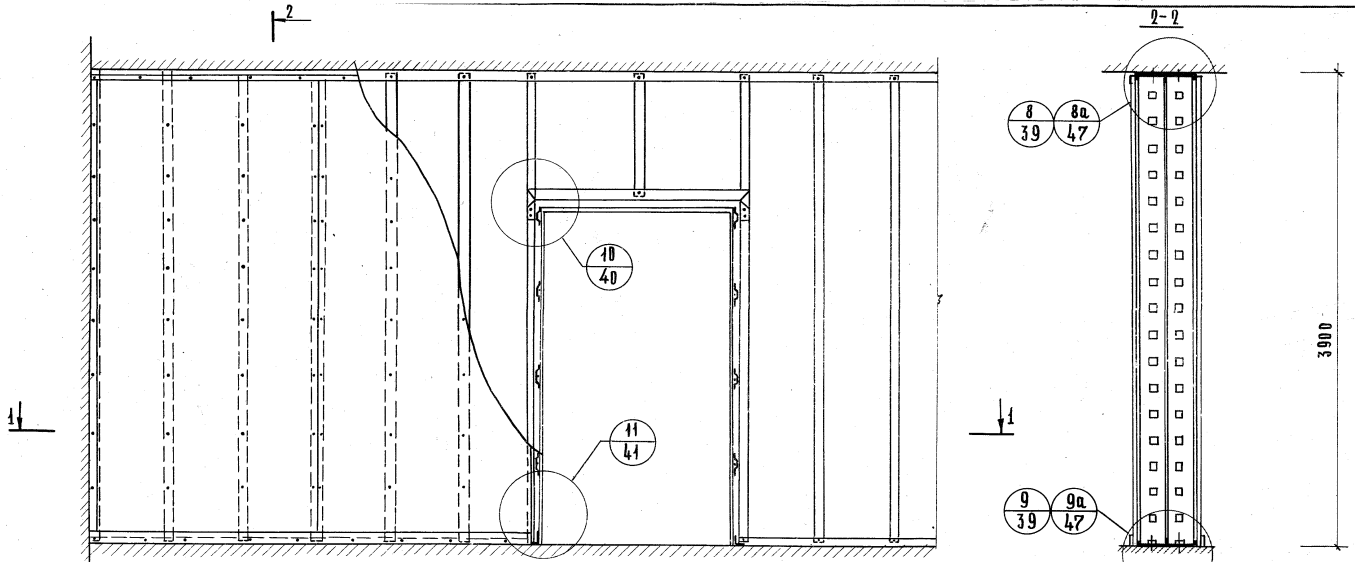


10а  
16

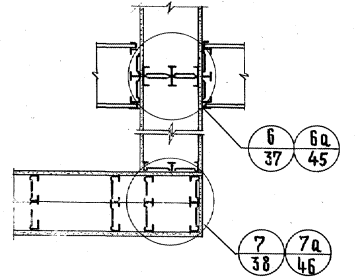
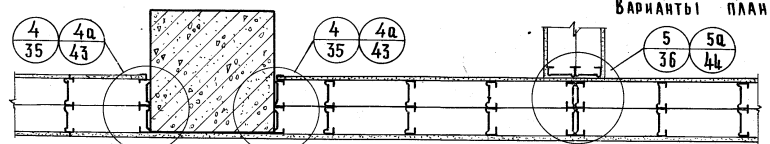


Т.К.	Перегородки на металлическом каркасе		СЕРИЯ 1.231-3
1978	Монтажные узлы 9а, 10а		Выпуск лист 2 30



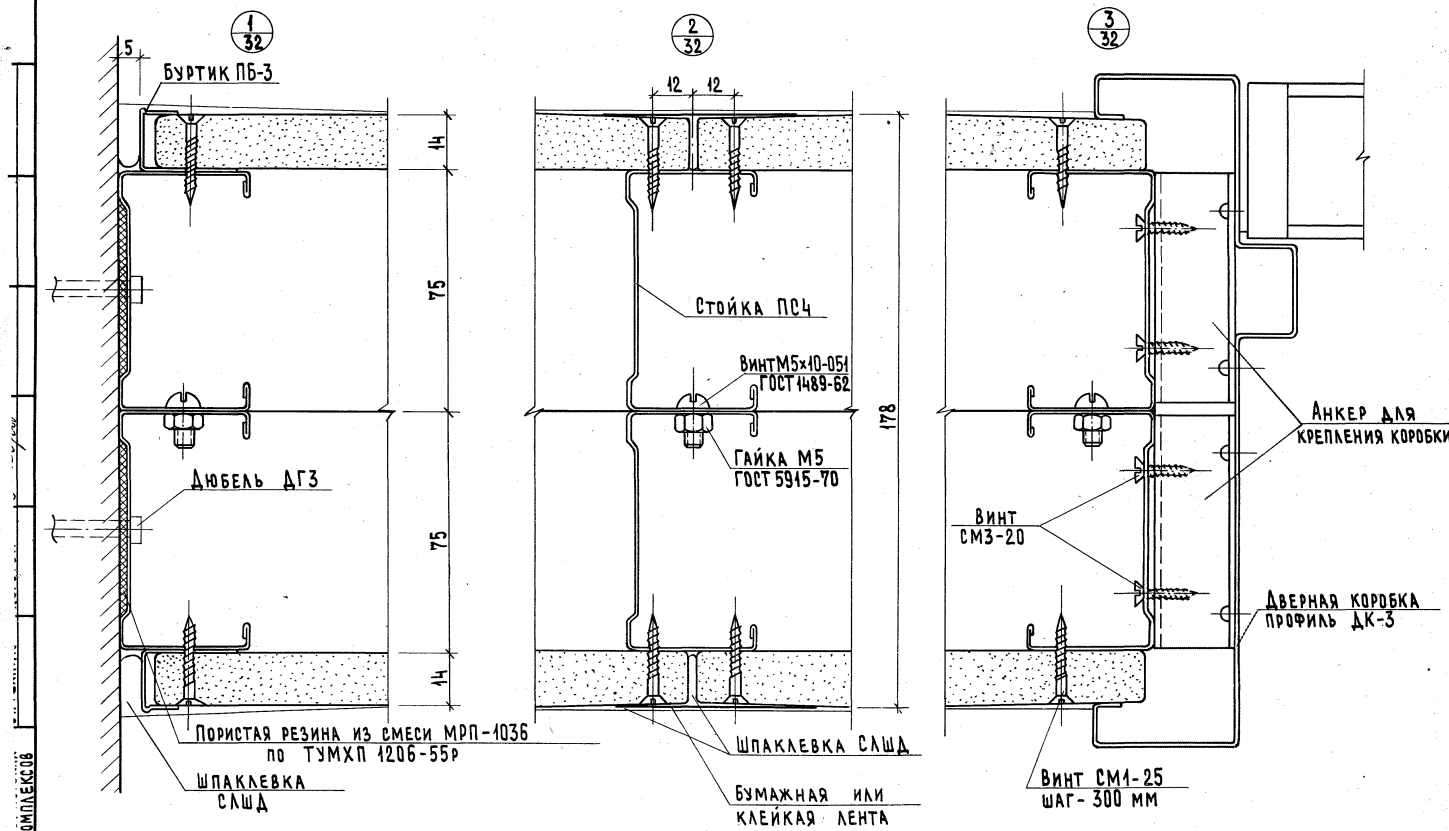


ВАРИАНТЫ ПЛАНА ПЕРЕГОРОДКИ



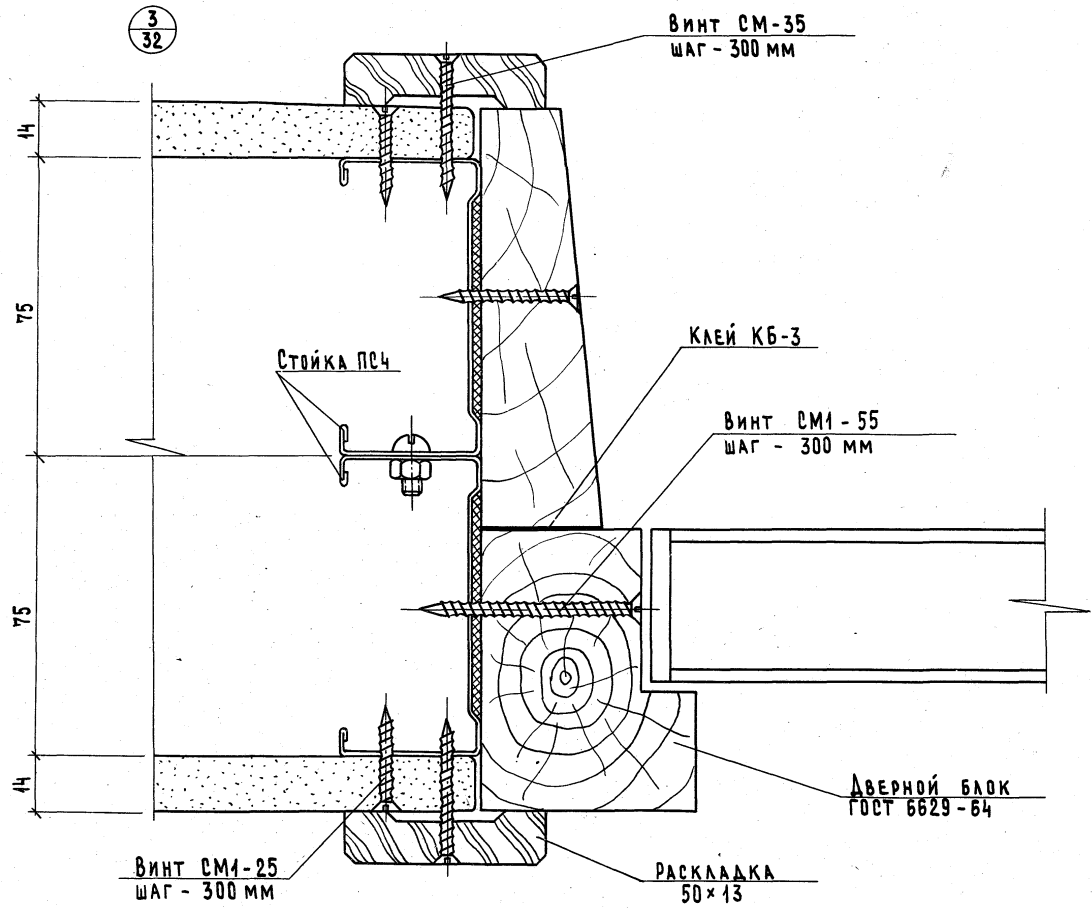
ПРИМЕЧАНИЯ: Узлы с индексом а относятся к фрагменту перегородки марки ПМ-11  
 2. В перегородки марок ПМ-10м, ПМ-12м устанавливается минераловатная плита.

Т.к.	Перегородки на металлическом каркасе	СЕРИЯ 1.231-3
1978	Фрагмент перегородки на металлическом каркасе ПМ-9/ПМ-10м, ПМ-11, ПМ-12м/	ВЫЗНА 2 ЛИСТ 32



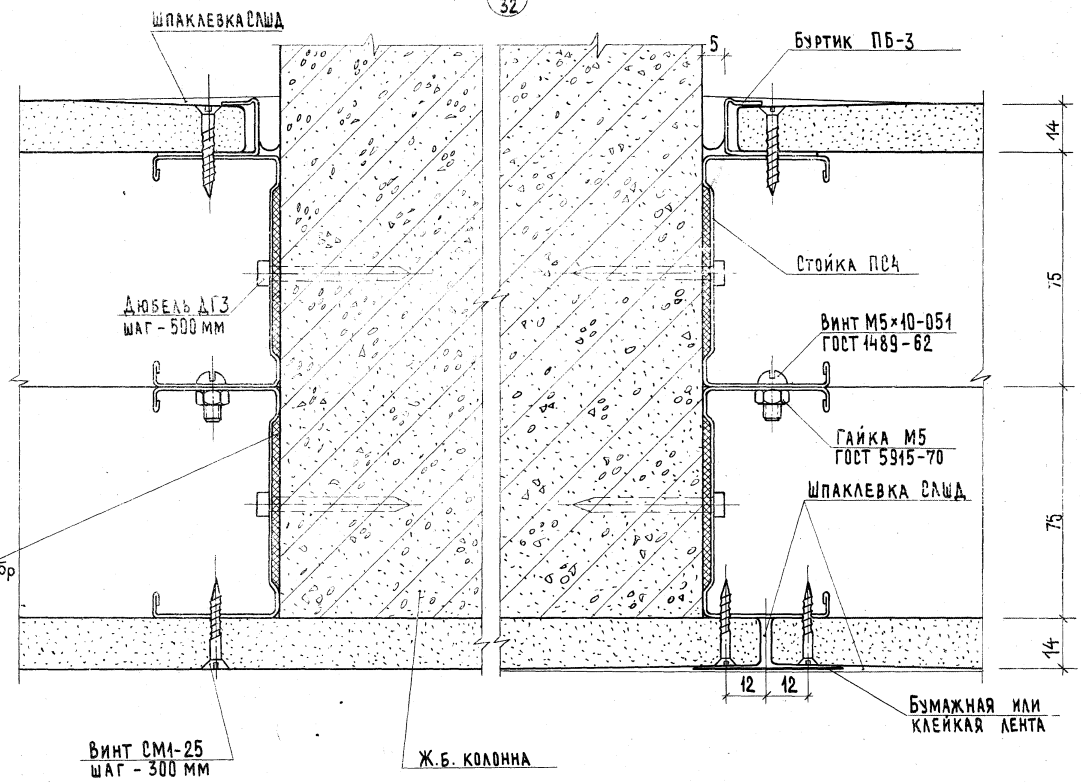
КОМПЛЕКТОВ

Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1,2,3	Выпуск лист 2 33



Т.К.	<p align="center"><b>ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ</b></p> <p align="center">МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 3. ВАРИАНТ С ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКОЙ.</p>	СЕРИЯ 1.234-3
1978		ВЫПУСК 2 ЛИСТ 34

4  
32



ЗАДАНИИ И  
 ПРОЦЕДУРЫ  
 СТ. ИНЖЕНЕР  
 ТУРИСТСКИХ  
 ВЪ. ТЕХНИК  
 КОМПЛЕКСОВ  
 МОШКИНА  
 КОРОТУН  
 М. С.

Пористая резина из смеси  
МРП-1036/ПОР-УМЛ 4206-55р

Винт СМ1-25  
шаг - 300 мм

Ж.Б. КОЛОННА

Буртик ПБ-3

Стойка ПС4

Винт М5x10-051  
ГОСТ 4489-62

Гайка М5  
ГОСТ 5345-70

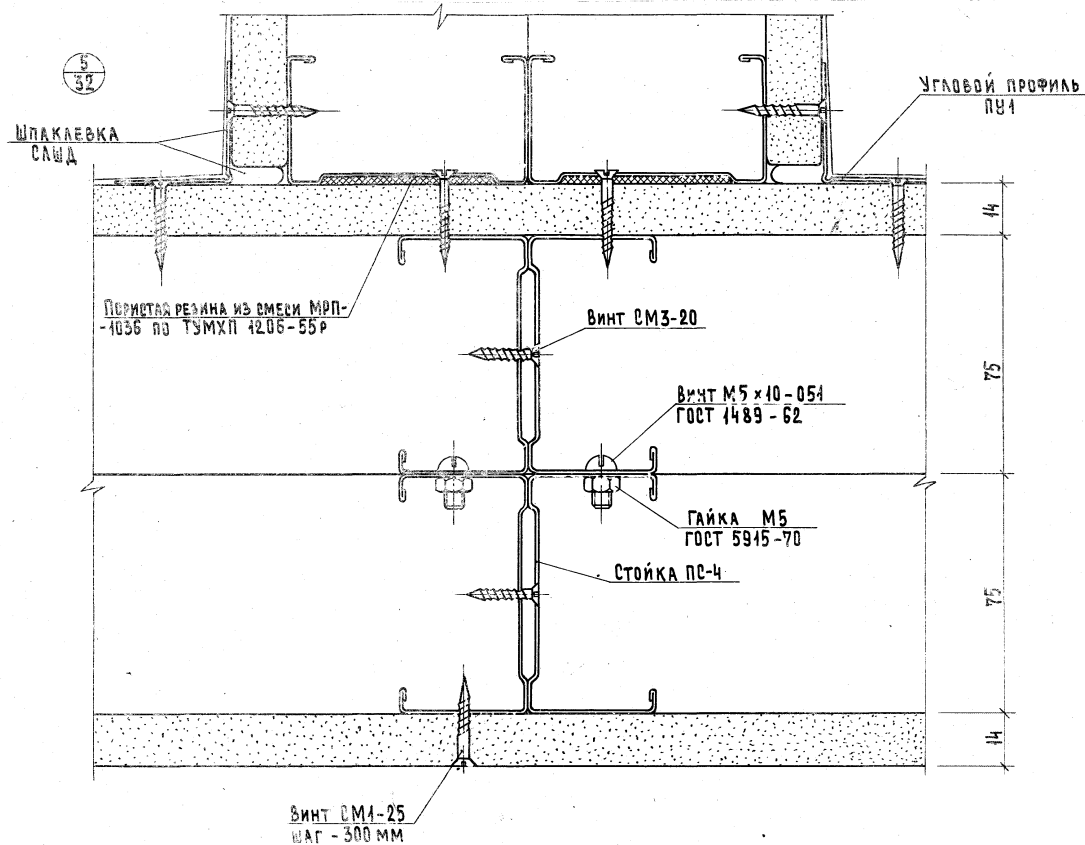
ШПАКЛЕВКА СЛЩА

Бумажная или  
клеякая лента

Т.К.  
1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ  
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 4.

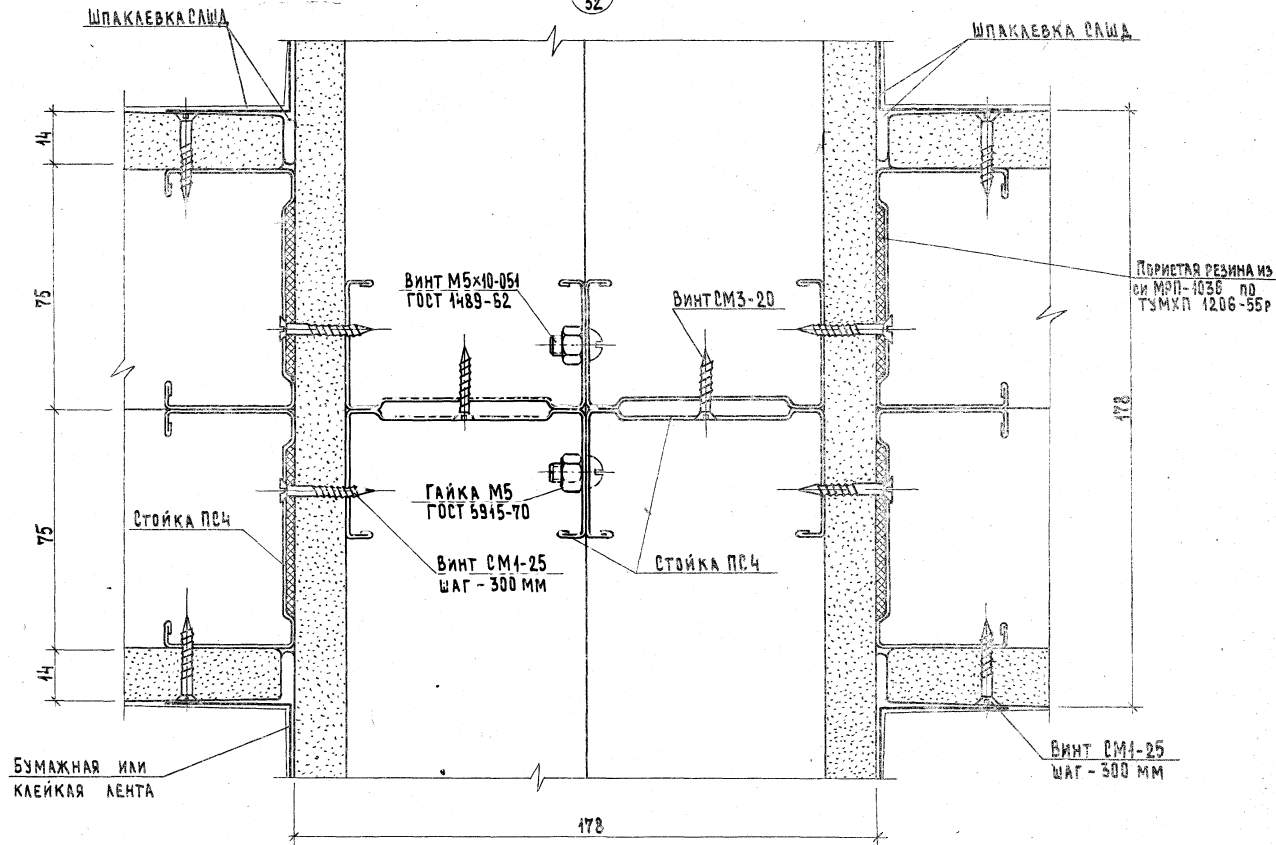
СЕРИЯ  
1.231-  
ВЫПУСК 1



Г.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3	
978		МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 5.	ВЫПУСК 2   ЛИСТ 36



Б  
32

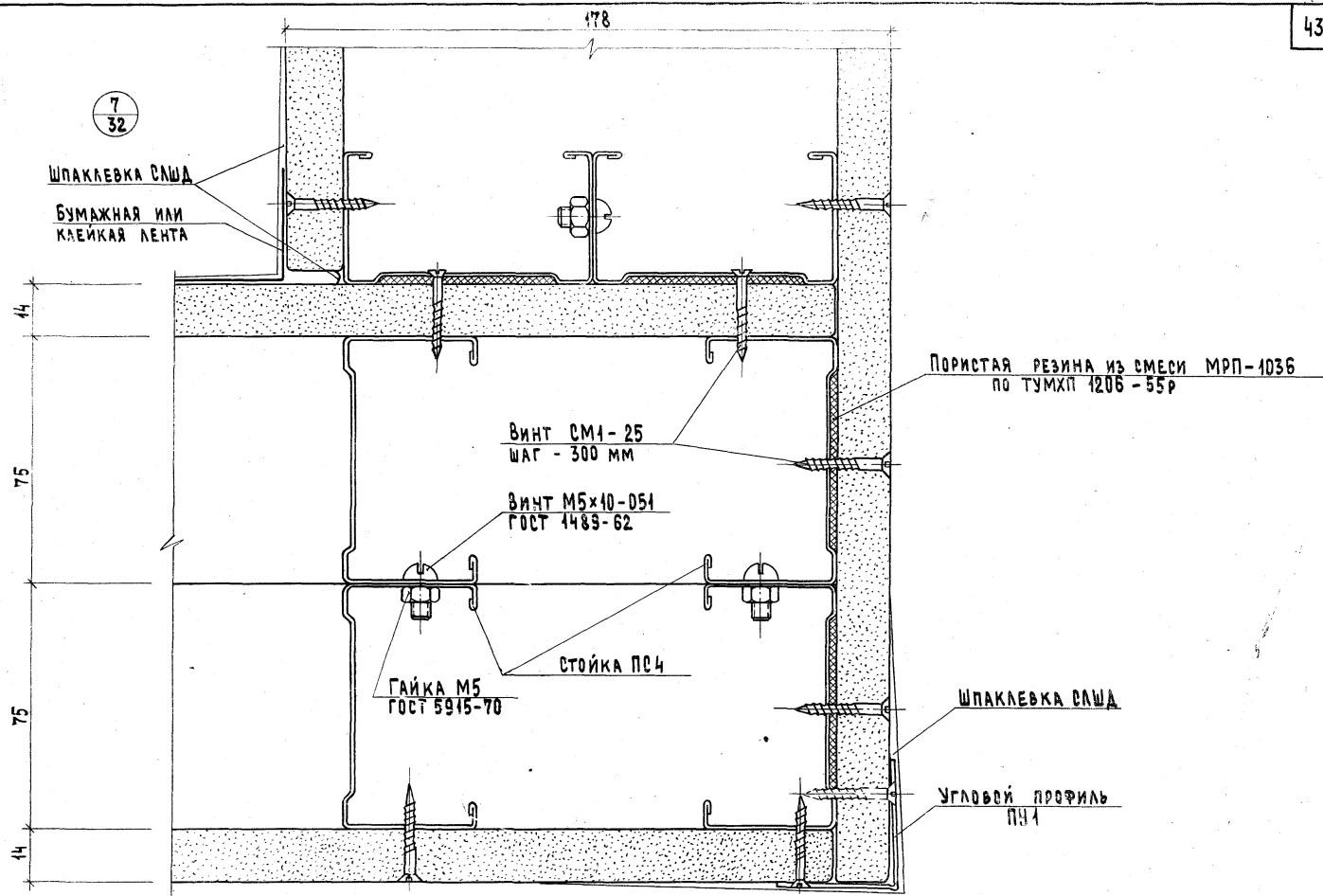


ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАДАЧА И КОМПЛЕКС  
 С.Т. ТЕХНИК  
 КОРОТУН  
 ОБЩАЯ  
 С.Т. ОПТ

Т.К.  
1978

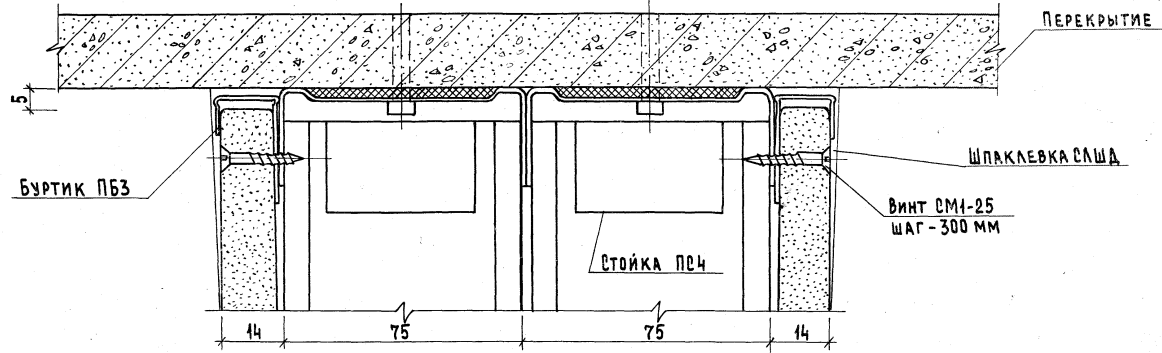
ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ  
 МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ Б.

СЕРИЯ  
1.234-3  
 ВЫПУСК ЛИ  
2 3

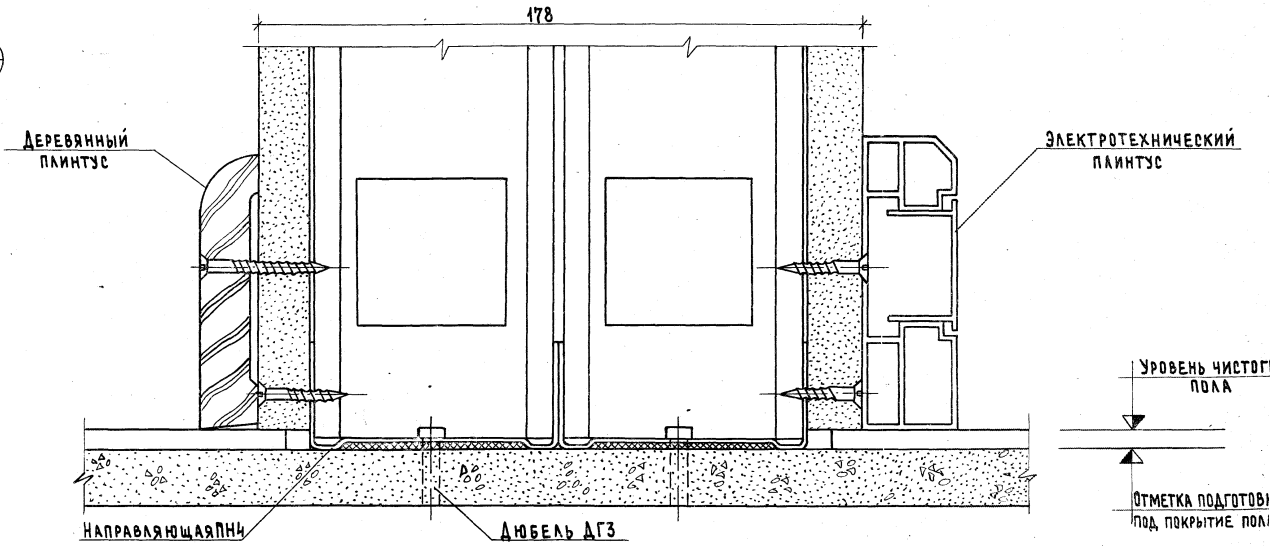


К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1721	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 7.	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 38

8  
32



9  
32

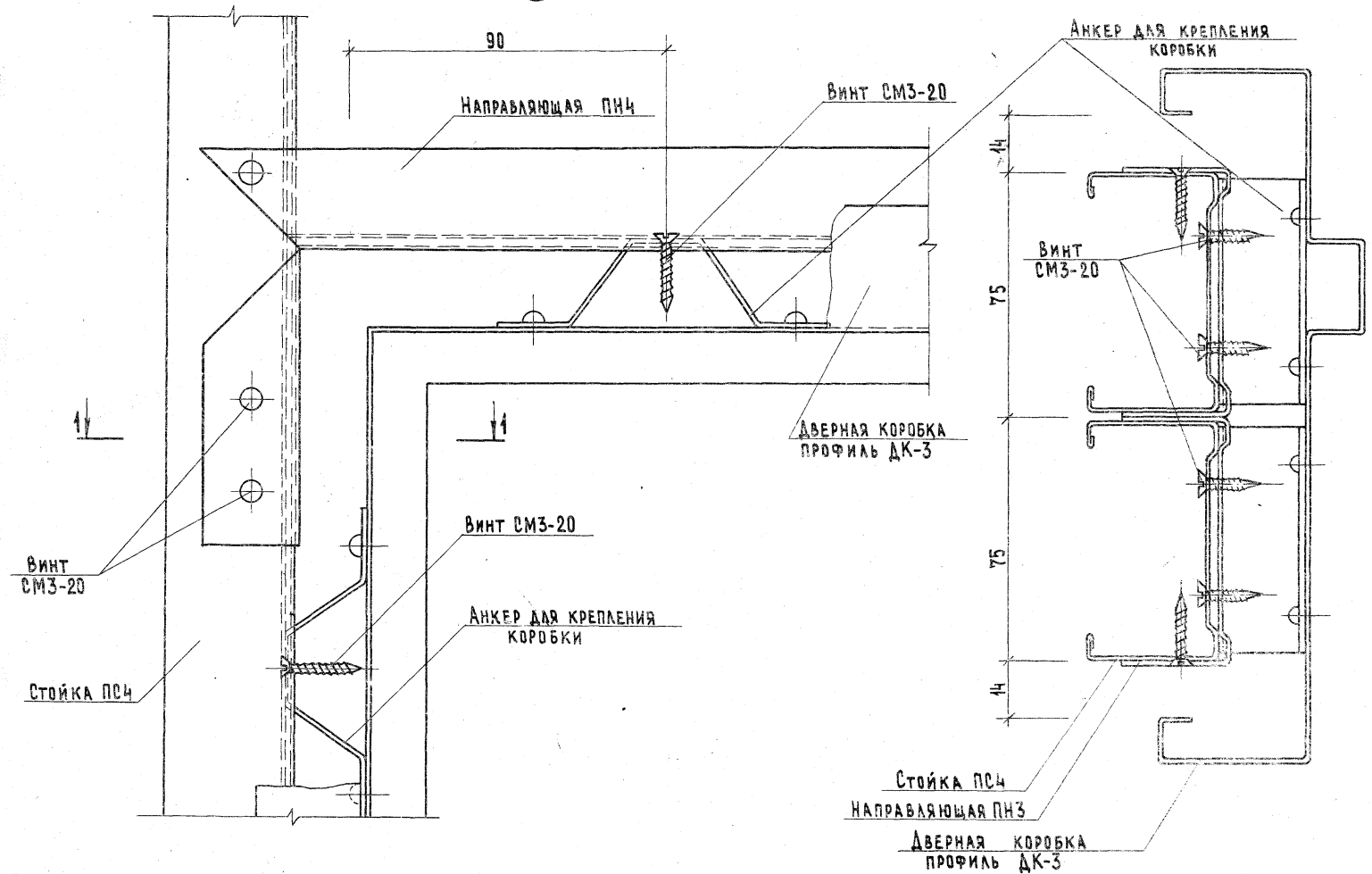


Л П Т КОМПЛЕКСОВ Л С Л Е Д И Т С К И Ш Р О В Е Т

Т.К. 1978	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 8,9.	ВЫПУСК 2 ЛИС. 39

40  
32

1-1

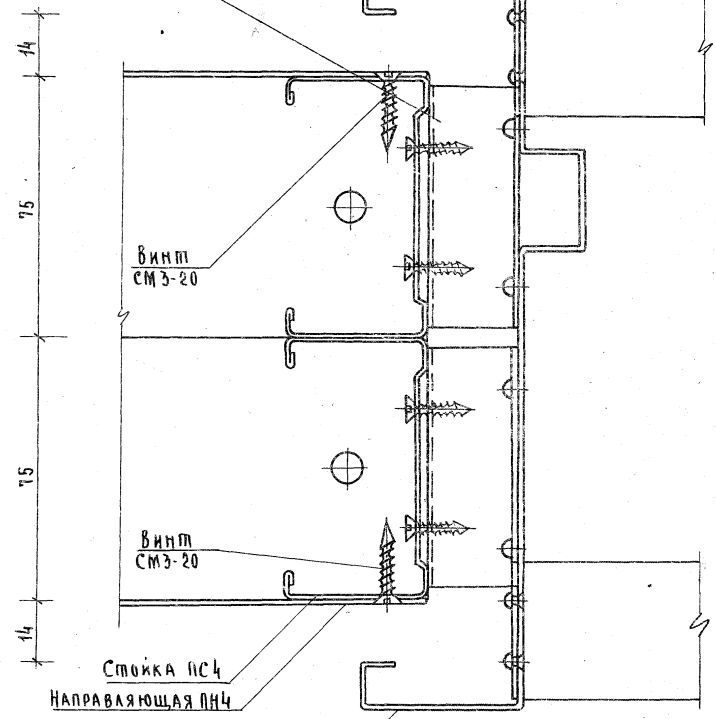
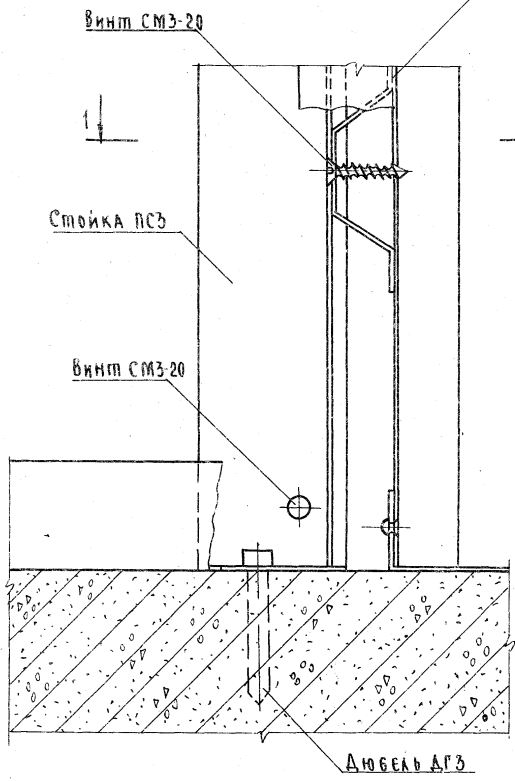


Т. К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 40.	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 40

11  
32

АНКЕР ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
КОРОВКИ

1-1



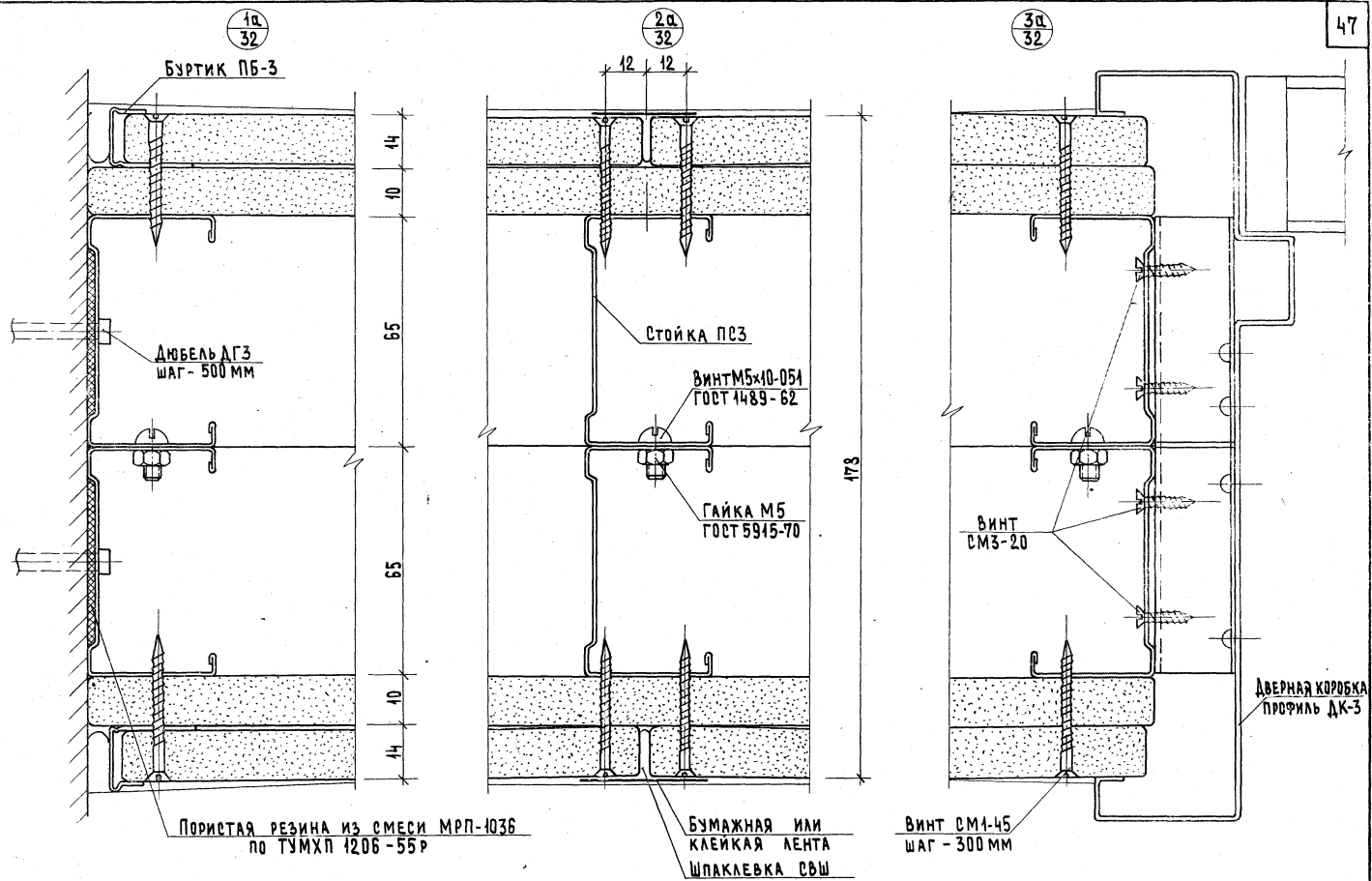
ПЕРЕКРЫТИЕ ПОД ПОКРЫТИЕ ПОЛА

ОТМЕТКА ПОД  
ГОТОВКИ ПОД  
ПОКРЫТИЕ ПОЛА

Т.К.  
1978

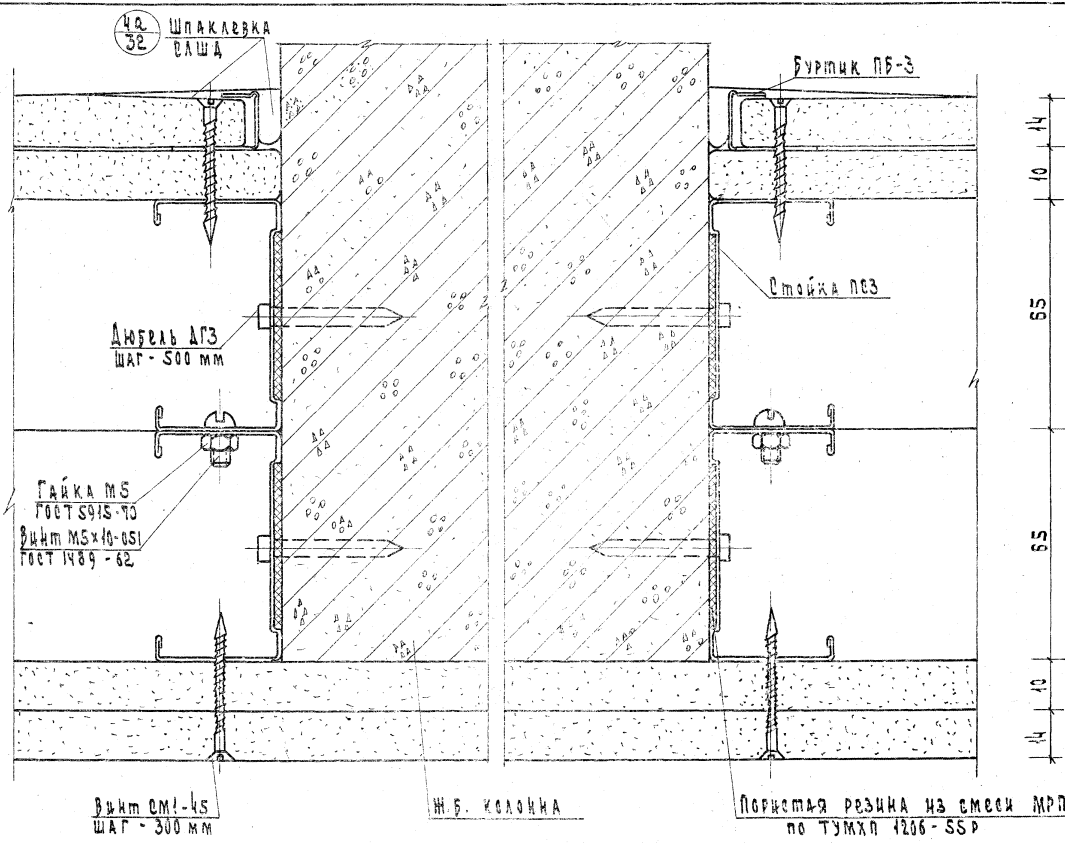
ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ  
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 11

СЕРИЯ  
1.231-3  
ВЫПУСК ЛИСТ



Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1078	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1а, 2а, 3а.	ВЫПУСК 2 Лист 42

Проект № 11111  
 Институт  
 Проектирования  
 Конструктивных  
 Работ  
 С. МОСКВА  
 И. П. МАШИНА  
 С. П. МАШИНА  
 С. П. МАШИНА



Т.К.  
107Я

Перегородки на металлическом каркасе

Монтажные узлы. Узел Ч.А.

С.Р.43  
1.231-3  
Выпуск 1  
2

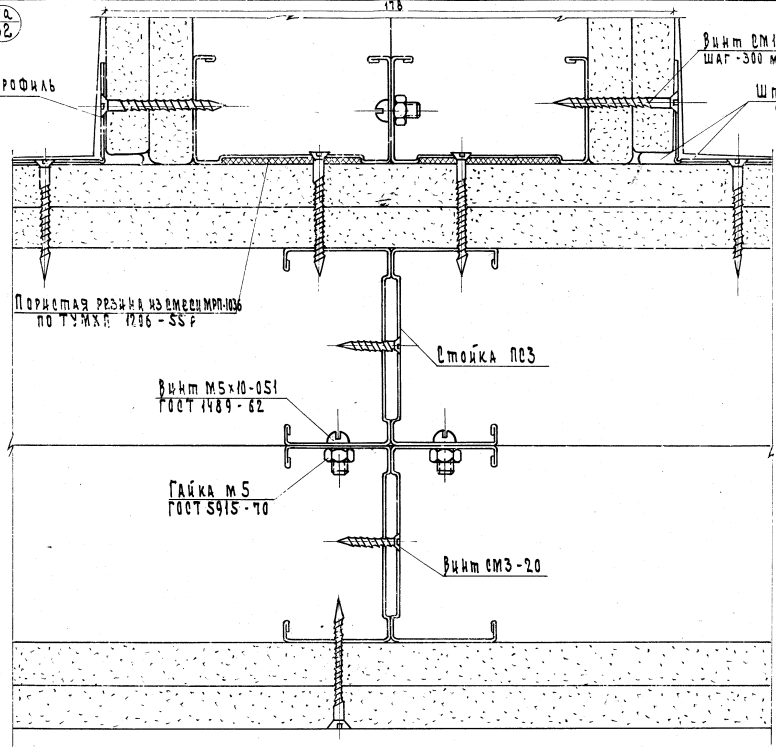
5а  
32

49

Угловой профиль  
ПУ-1

Винт СМ1-45  
шаг-300 мм

Шпаклевка  
СЛША



Пористая резина из смеси МР-036  
по ТУМХЛ 1246-88

Стойка ПСЗ

Винт М5x10-051  
ГОСТ 1489-62

Гайка М5  
ГОСТ 5915-70

Винт СМ3-20



Т.К.  
1978

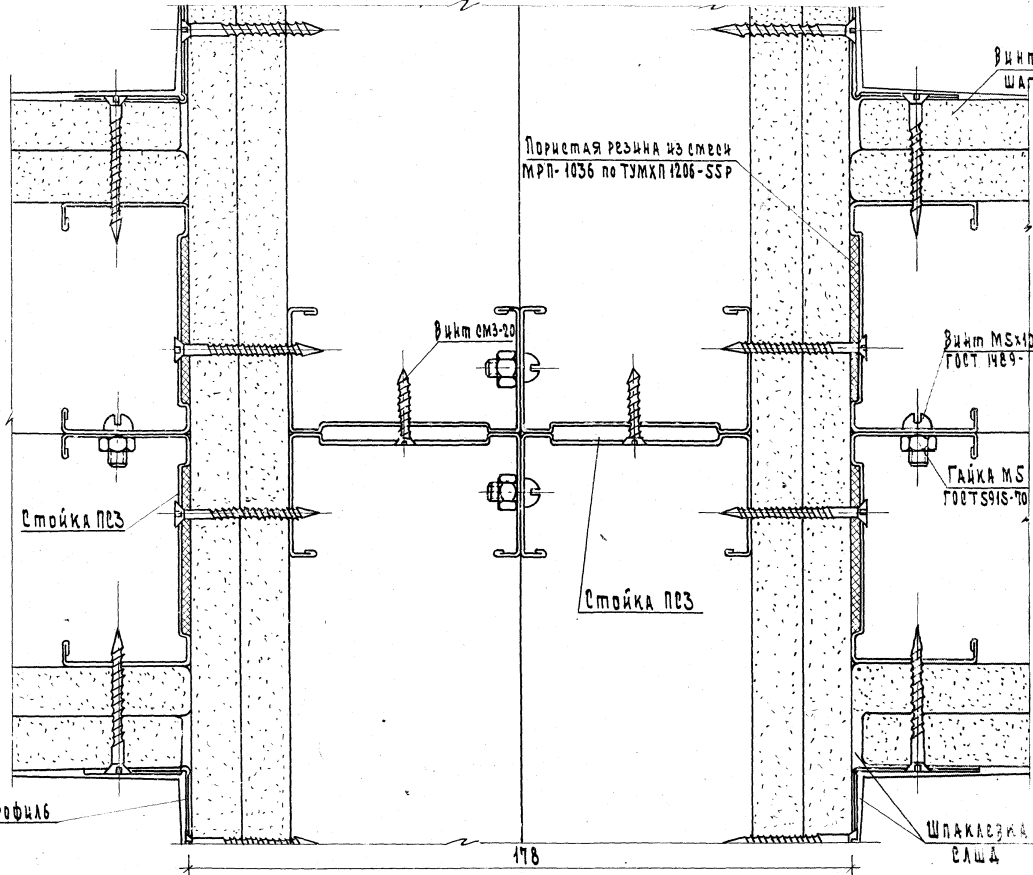
ПЕРЕГОРОДКА НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ  
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. Узел 5а.

серия  
1.231-3  
выпуск 2  
лист 40



6 а  
32

14  
10  
65  
65  
10  
14



ЦИВИЛИ КОМПЛЕКС П.М. ПЕВНИК СМ. КОРАБУЛДЖАРМУУ  
П.М. ПЕВНИК СМ. КОРАБУЛДЖАРМУУ

ТК  
1978

Перегородки на металлическом каркасе  
Монтажные узлы. Узел 6 а.

ЭРДЖ  
231-3  
10  
2

1а  
32

Шпаклевка  
СЛШД

Угловой профиль  
ПУ-1

Стойка ПСЗ

14  
10  
ES  
ES  
10  
14

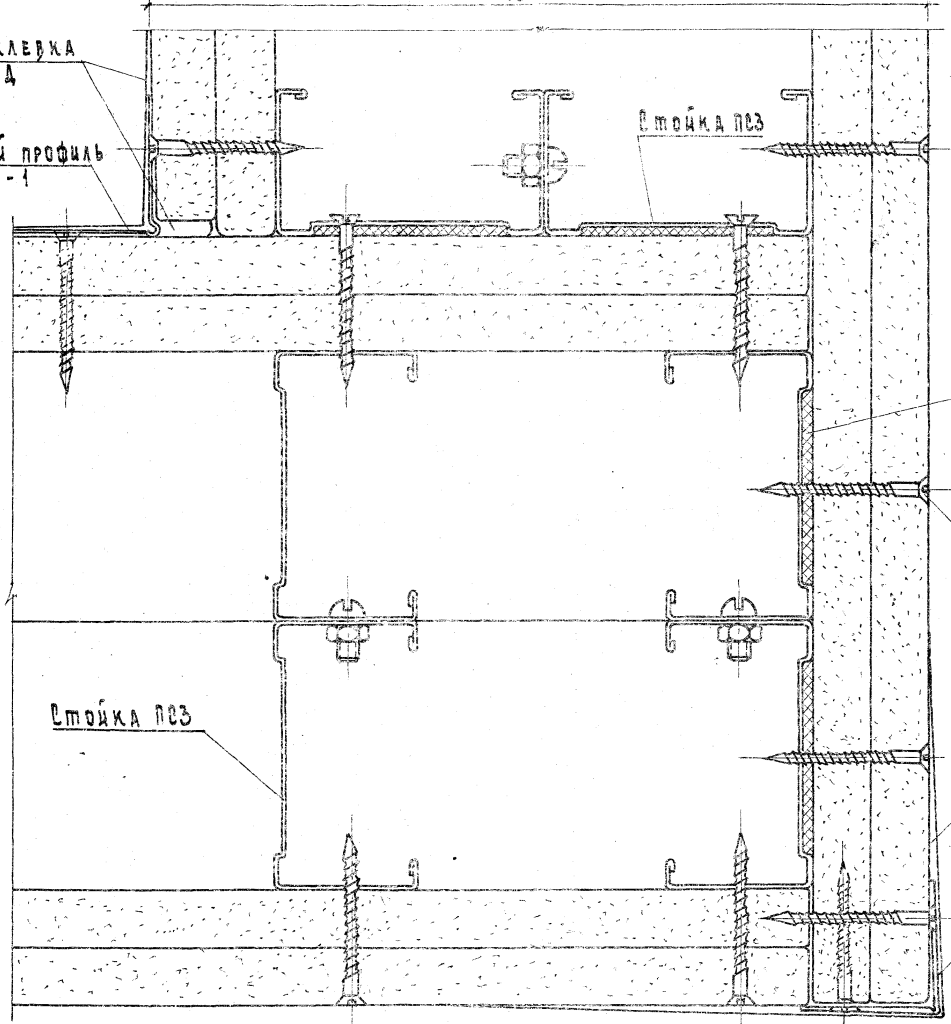
Пористая резина из смеси МРП-  
-1036 по ТУМХЛ 1206-55Р

Винт СИ-45  
ШАГ - 300 мм

Стойка ПСЗ

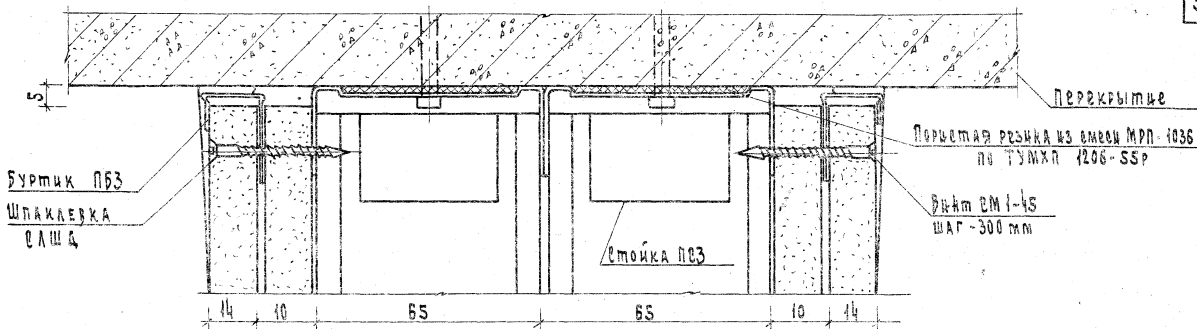
Шпаклевка СЛШД

Угловой профиль  
ПУ-1

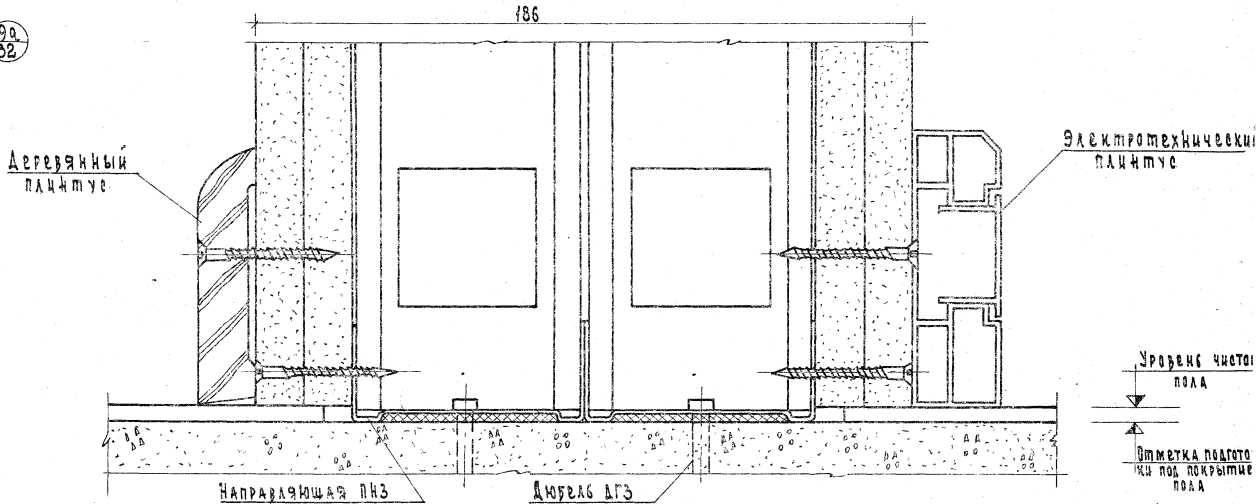


ТК	ПЕРЕГОРОДКИ НА ЖЕЛЕЗНОБЕТОННОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЛА 7а.	ВЫПУСК 2 Лист 46

8а  
32



9а  
32



ПАРТИЦИОННЫЕ ИЛИ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ  
 С СЕРИИ 1206-55Р  
 Г. МЕРКУР

Т.К.

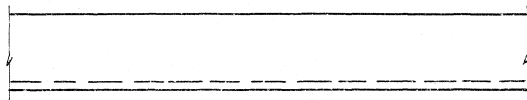
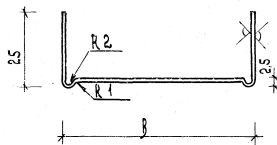
Перегородки на металлическом каркасе

1978

Монтажные узлы 8а; 9а.

СЕРИЯ  
1206-55Р

Выпуск 2 Лист 47

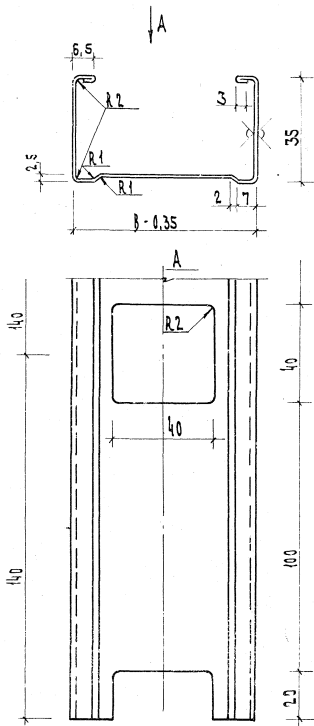


Сталь листовая оцинкованная 0,5x1000 ГОСТ 19903/4/-74  
0,8 кл-ВГ-2 ГОСТ 14918-69

1. Отклонение боковых стенок от перпендикулярности не более  $+3^\circ$ .
2. Пропеллерность профиля на длине 3000 мм не более  $10^\circ$ .
3. Не указанные предельные отклонения размеров - по СМТ.

Обозначение	ПН1	ПН2	ПН3	ПН4	ПН5	ПН6
B/мм/	40	50	65	75	90	100
W развертки	93	103	117	127	142	152
$\delta$ /мм/	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

Т.К.	Перегородки на металлическом каркасе					Серия 1.231-3
978	Гнутые профили из листовой стали. Верхние и нижние направляющие / полозы ПН-1 ÷ ПН6					Выпуск 2 Лист 48



Ст. лист. оц. кн. 60,5 x 1000 ГОСТ 19903/41 - 74  
 08 кп - ВГ-2 ГОСТ 14918 - 69

1. Отклонение боковых стенок от перпендикулярности не более  $+3^\circ$ .
2. Пропеллерность профиля на длине 3000 мм не более  $10^\circ$ .
3. При изготовлении, на боковых стенках нанести прямоугольную концевую насечку глубиной 0,3-0,5 мм.
4. При длине профилей ПСЗ ÷ ПСВ более 3000 мм изготавливать толщиной  $\delta = 0,8$  мм.
5. На профиле ПС1 и ПС2 в шаге 300 мм выполнять отв.  $\phi 2$  мм.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМТ.

Обозначение	ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6
B/мм/	40	50	65	75	90	100
Длина газвертки мм	125	135	150	160	175	185
$\delta$ /мм/	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6

L. 111111

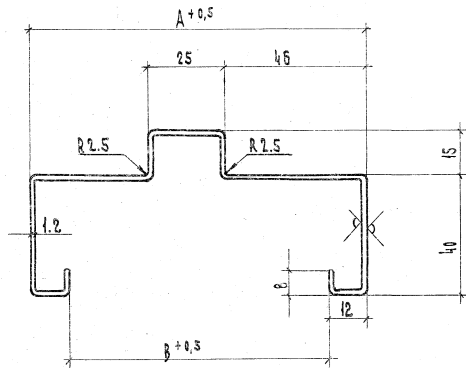
ТК

1978

Перегородки на металлическом каркасе

Гнутые профили из листового стали. Стойки ПС1 ÷ ПС6.

ЛРРЯ  
1.231-3Выпуск  
2 Лист  
40

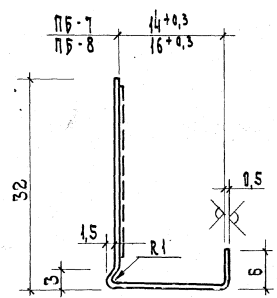
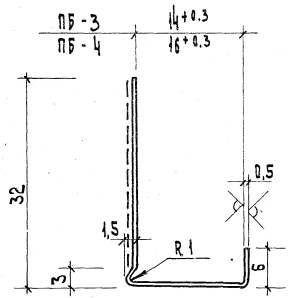
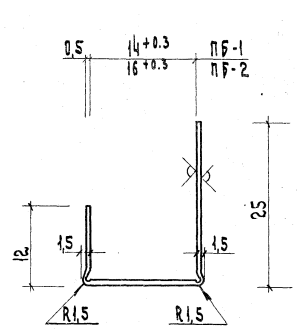


Ст. лист. оцинк.  $51,2 \times 1000$  ГОСТ 19903/41-74  
 Мет Зкл-ВГ-2 ГОСТ 14918-69

1. Пропеллерность профиля на длине не более  $10^\circ$ .
2. Неуказанные радиусы: гкба R 3 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМТ.

Обозначение	ДК1	ДК2	ДК3
Развертки / мм	240	275	325
A / мм	117	152	202
B / мм	93	128	178
$\delta$ / мм	1.2	1.2	1.2

ТК	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.731-3
197Д	Гнутый профиль из листовой стали. Профиль дверной коробки ДК1= ДК3	Выпуск лист 50

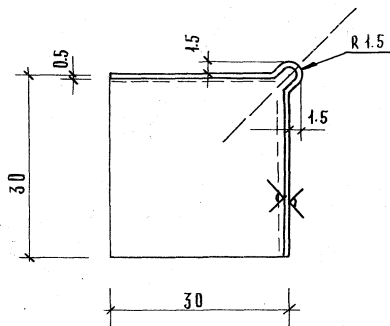


Рулонная оцинкованная сталь  
 Б-0,5х1000 ГОСТ 19903/41-74  
 Мет 3 кп-вг-2 ГОСТ 14918-69

1. Пропеллерность профиля на длине 3000 мм не более 10°.
2. Неуказанные радиусы гiba принять равным толщине металла.
3. Разрешается изготавливать из рулонной оцинкованной стали Б-0,6х1000 ГОСТ 19903/41-74 Мет 3 кп-вг-2 ГОСТ 14918-69

ЦИИИПРИИП  
 КОМПЛЕКСНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 г. МОСКВА  
 М. ГОЛОВИНА, КАРАМУН

TK	Перегородки на металлическом каркасе	Версия 1.2.31-3
1978	Гнутые профили из листовой стали. Профиль торцевой / фуртик / ПБ-1; ПБ-2; ПБ-3; ПБ-4; ПБ-7; ПБ-8;	Выпуск А



Рулонная оцинкованная сталь  
 Б-0.5x1000 ГОСТ 19903 (4) - 74  
 Мст 3 кл - Вг - 2 ГОСТ 14918 - 69

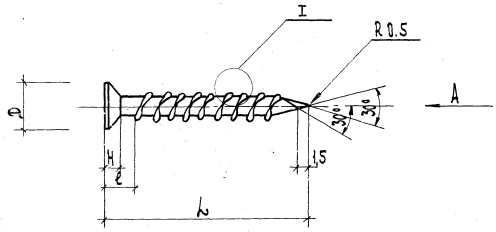
1. Пропеллерность профиля на длине 3000 мм не более 10°.
2. Незказанные радиусы рибя принять равным толщине металла.

Разрешается изготавливать из рулонной

стали: Б-0.6x1000 ГОСТ 19903 (4) - 74  
 Мст 3 кл - Вг - 2 ГОСТ 14918 - 69

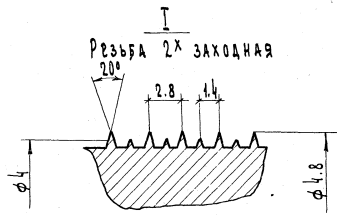
Т.К.	Перерождки на металлическом каркасе	серия 1234-3
1978	Гнутые профили из листовой стали. Профиль для крепления облицовки ПУ-1	выпСКН   лист 2   52





1. Материал: Проволока 3,40-0,8ка: 40ка  
ГОСТ 3282-94

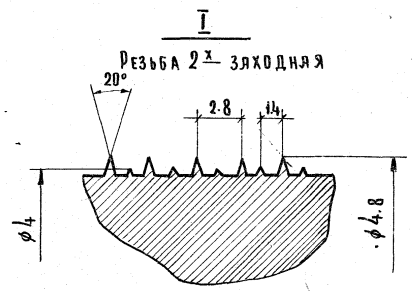
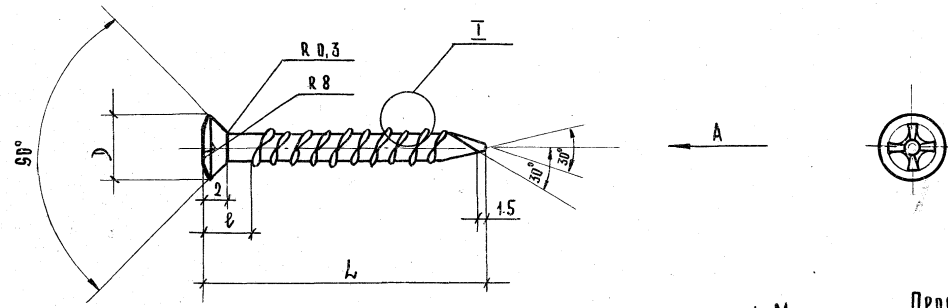
2. Цементируются: h 0,1 НРД 53...56
- 3\* Размер обеспечивается инструментом
4. Неуказанные предельные отклонения размеров; отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМТ.
5. Покрытие ц 12м.кр.



Номинальный диаметр резьбы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
Диаметр головки D	Номи.	8	8	8	8	8	8
	Пред. отклон.	-0,5	-0,5	-0,5	-0,5	-0,5	-0,5
Высота головки H	Номи.	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	Пред. отклон.	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3
Длина винта L	Номи.	20	25	30	35	45	55
	Пред. отклон.	±1	±1	±1	±1	±1	±1
Недовод резьбы l	Номи.	5	5	5	10	15	15
	Пред. отклон.	-0,5	-0,5	-0,5	-0,5	-0,5	-0,5
Диаметр проволоки / заготовка	Номи.	φ3	φ3	φ3	φ3	φ3	φ3
	Пред. отклон.	—	—	—	—	—	—
Обозначение	Одностороннее	ВМ-20	ВМ-25	ВМ-30	ВМ-35	ВМ-45	ВМ-55

КОМПЛЕКТЫ ОТ ПЕЧАТИ  
 С. МОСКВА  
 М. П. КОМПЛЕКТЫ ОТ ПЕЧАТИ

TK	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	Серия 3
1978	Крепежные элементы. Самосверлящие самонарезающие винты с потайной головкой ВМ I - 20 ÷ 55	Лист 5



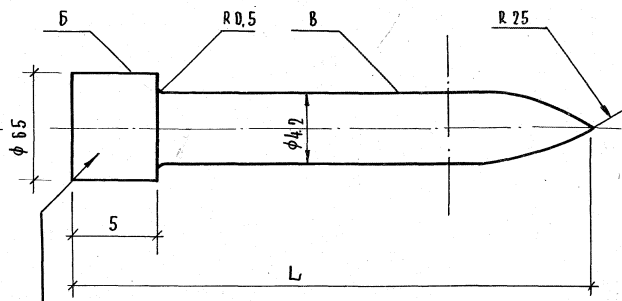
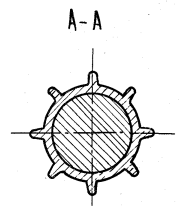
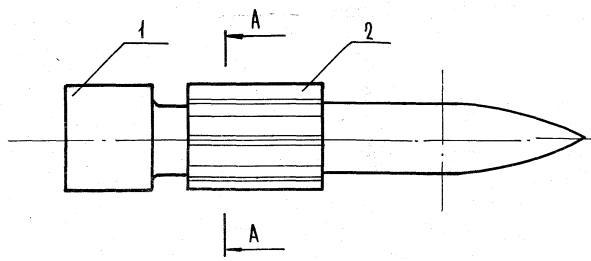
1. МАТЕРИАЛ Проволока 3.46-0.8 мм; 10кл  
ГОСТ 3282-74

- 2. ЦЕМЕНТИРОВАТЬ: h 0.1 НРС 53... 5Б
- 3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - ПО А7; ВАЛОВ - В7;
- 4. ПОКРЫТИЕ Ц 12 МХр

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	4,8	4,0	4,8	4,8	4,8	4,8	
ДИАМЕТР ГОЛОВКИ D (мм)	НОМИН. 8	8	8	8	8	8	
	ПРЕД. ОТКЛОН. -0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	
ВЫСОТА ГОЛОВКИ H (мм)	НОМИН. 2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	
	ПРЕД. ОТКЛОН. -0.3	-0.3	-0.3	-0.3	-0.3	-0.3	
ДЛИНА ВИНТА L (мм)	НОМИН. 15	20	25	30	35	4.0	
	ПРЕД. ОТКЛОН. ±1	±1	±1	±1	±1	±1	
НЕОБВОД РЕЗЬБЫ L (мм)	НОМИН. 0	0	0	5	5	5	
	ПРЕДЕЛЬН. ОТКЛ. -0.0	-0.0	-0.0	-0.5	-0.5	-0.5	
ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ (заготов)	НОМИНАЛ. Ф3	Ф3	Ф3	Ф3	Ф3	Ф3	
	ПРЕД. ОТКЛОН. -	-	-	-	-	-	
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТРОВОДЕ	СМ3-15	СМ3-20	СМ3-25	СМ3-30	СМ3-35	СМ3-40

И.К.	ПЕРЕПРОВОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
378	КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. САМОВЕРЯЮЩИЕ-САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ВИНТЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ СМ3-15÷40	ВЫПСК 2 ЛИСТ 54

R<sub>Z</sub> 20 (M)



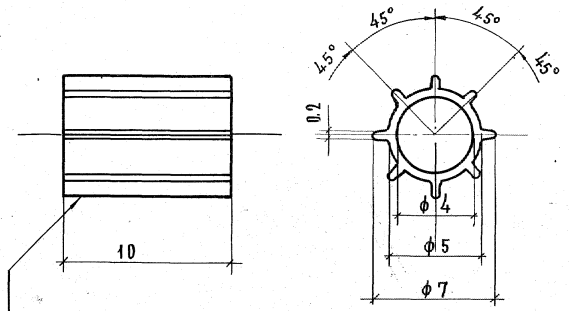
ΔГ	ΔГ1	ΔГ2	ΔГ3	ΔГ4	ΔГ5	ΔГ6	ΔГ7
L(мм)	20	30	35	50	60	70	80
1-ДЮБЕЛЬ-РВОЗДЬ. МАТЕРИАЛ: ПРОВОДКА 4,5 к.к. СТ. 70 РВСТ 3282-74							

НРС 53...56

РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Б ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВ. В НЕ БОЛЕЕ 0,3

ПОКРЫТИЕ: Ц12 М.ХР.

ПОР.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
1	ΔГ	ДЮБЕЛЬ-РВОЗДЬ	1	—
2	—	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	—



2- ВТЗАКА РЕБРИСТАЯ (НАПРАВЛЯЮЩАЯ). МАТЕРИАЛ: ПОЛИВИНИЛХЛОРИД, ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЙ, МЯГКИЙ

ГОСТ 10150-82

Т.К.  
1978

ПЕРЕРОРДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАДРАСЕ

КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. ДЮБЕЛЬ-РВОЗДЬ ΔР20-ΔР80

РЕВ И 3  
1.231-3  
ВЫПСК 2  
Лист 55