

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНИНГРАДСКОГО СОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.125 КЛ-3

БАЛКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ
УНИФИЦИРОВАННОГО СБОРНОГО КАРКАСА
ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-1

БАЛКИ СЕЧЕНИЕМ 40X40 СМ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО - НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ
СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV

ЛЕНИНГРАД

1982

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.125 КЛ-3

БАЛКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ
УНИФИЦИРОВАННОГО СБОРНОГО КАРКАСА
ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-1

БАЛКИ СЕЧЕНИЕМ 40X40 СМ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО - НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ
СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ЛЕННИИПРОЕКТ

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ № 364 от 27.12.82.

ЛЕНИНГРАД

1982

ПРОЕКТА

С. П. Л. С. В. 110

БАЛКИ

КАКОВА

ЛЕННИИПРОЕКТ

ЛЕНИНГРАД

1982

Исполнитель	Инженер	Проверено	Инженер	Дата
С. П. Л. С. В. 110	Л. С. В. 110	Л. С. В. 110	Л. С. В. 110	1982

Наименование		№ листа	Индексирование		№ листа
Обложка		—	Б58.4.4-52 АІУТ	Опалубка и армирование	9
Титульный лист		—	Б59.4.4-52 АІУТ	Опалубка и армирование	10
Информационная карта		ИК1	Б61.4.4-40 АІУТ	Опалубка и армирование	11
Состав серии		СС1	Б62.4.4-40 АІУТ	Опалубка и армирование	12
Содержание		С1	Б61.4.4-52 АІУТ	Опалубка и армирование	13
Пояснительная записка		П1	Б62.4.4-52 АІУТ	Опалубка и армирование	14
Номенклатура		Н1	Б61.4.4-68 АІУТ	Опалубка и армирование	15
Б52.4.4-52 АІУТ	Опалубка и армирование	1	Б62.4.4-68 АІУТ	Опалубка и армирование	16
Б53.4.4-52 АІУТ	Опалубка и армирование	2			
Б55.4.4-52 АІУТ	Опалубка и армирование	3			
Б56.4.4-40 АІУТ	Опалубка и армирование	4			
Б55.4.4-40А ІУТ	Опалубка и армирование	5			
Б56.4.4-52 АІУТ	Опалубка и армирование	6			
Б55.4.4-72 АІУТ	Опалубка и армирование	7			
Б56.4.4-72 АІУТ	Опалубка и армирование	8			

ЛЕННИИПРОЕКТ

ЛЕНКОВА
КРЕМЕНЕВА

СОГЛАСОВАНО

Проектировщик
Нормоконтролер
Внесены изменения
Дата вступления в силу

И.о. ОК
Гр. констр. ОК
С.К.З
ПЕЧЕРСКИЙ
БАНК

Кл
1982

БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-ІУ

СОДЕРЖАНИЕ

серия
1.125 Кл-3
выпуск лист
1-1 С1

Кл-340

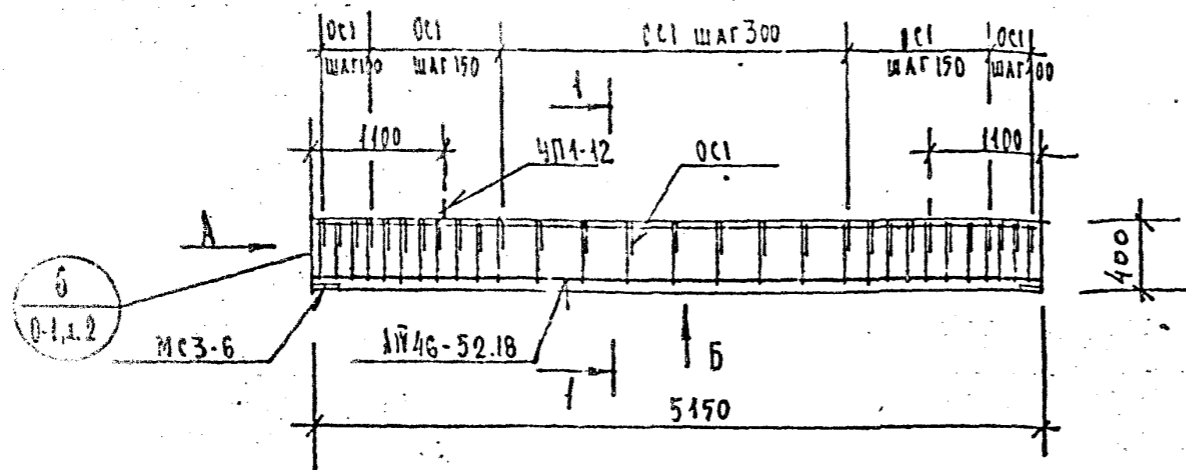
№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия			Габариты, мм			Масса, кг	Площадь изделия, м ²		Бетон		Объем, м ³	Расход бетона, м ³	Расход стали (натуральной), кг										Изделие			Монтаж		
			по каталогу	вып. №	п	8	h	нетто		брутто	вид	марка	Арматурная сталь										Шарп расценка или № калькуляции	Ел. изм.	Стоимость	Шарп расценка	Ед. изм.				
													A I			A II	A III	A IV	A V	B I	B II	Итого						Закладные детали	Всего		
1	1		Б52.4.4-52АУТ	532-52	5450	400	400	2.05	2.06	—	400	0.82	0.34	24.50	9.12	51.45							85.07	9.80	94.87						
2	2		Б53.4.4-52АУТ	652-53	5300	400	400	2.13	2.12	—	400	0.85	0.36	25.26	9.38	52.95								87.59	9.80	97.39					
3	3		Б55.4.4-52АУТ	652-55	5450	400	400	2.18	2.18	—	400	0.87	0.37	26.70	9.64	53.34								101.68	9.80	111.48					
4	4		Б56.4.4-40АУТ	640-56	5600	400	400	2.25	2.24	—	400	0.98	0.38	27.46	9.92	44.76								82.14	9.80	91.94					
5	5		Б55.4.4-40АУТ	640-55	5450	400	400	2.18	2.18	—	400	0.87	0.37	25.36	9.64	43.56								78.56	9.80	88.36					
6	6		Б56.4.4-52АУТ	652-56	5600	400	400	2.25	2.24	—	400	0.90	0.38	27.46	9.92	67.14								104.52	9.80	114.32					
7	7		Б55.4.4-72АУТ	672-55	5450	400	400	2.18	2.18	—	400	0.87	0.37	25.36	9.64	87.12								122.12	9.80	131.92					
8	8		Б56.4.4-72АУТ	672-56	5600	400	400	2.25	2.24	—	400	0.90	0.38	27.46	9.92	89.52								126.90	9.80	136.70					
9	9		Б59.4.4-52АУТ	652-58	5750	400	400	2.38	2.30	—	400	0.92	0.39	28.22	10.18	80.43								118.83	9.80	128.63					
10	10		Б59.4.4-52АУТ	652-59	5900	400	400	2.35	2.36	—	400	0.94	0.39	28.98	10.44	82.53								121.95	9.80	131.75					
11	11		Б61.4.4-40АУТ	640-61	6050	400	400	2.43	2.42	—	400	0.97	0.40	29.10	10.70	96.72								136.52	9.80	146.32					
12	12		Б62.4.4-40АУТ	640-62	6200	400	400	2.48	2.48	—	400	0.99	0.41	29.86	10.98	99.12								139.96	9.80	149.76					
13	13		Б61.4.4-52АУТ	652-61	6050	400	400	2.43	2.42	—	400	0.97	0.40	29.10	10.70	108.81								148.61	9.80	158.41					
14	14		Б62.4.4-52АУТ	652-62	6200	400	400	2.48	2.48	—	400	0.99	0.41	29.86	10.98	111.51								152.35	9.80	162.15					
15	15		Б61.4.4-68АУТ	668-61	6050	400	400	2.43	2.42	—	400	0.97	0.40	40.98	11.56	120.90								176.44	9.80	186.24					
16	16		Б62.4.4-68АУТ	668-62	6200	400	400	2.48	2.48	—	400	0.99	0.41	42.10	11.94	123.90								180.94	9.80	190.74					

КЛ БАКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV

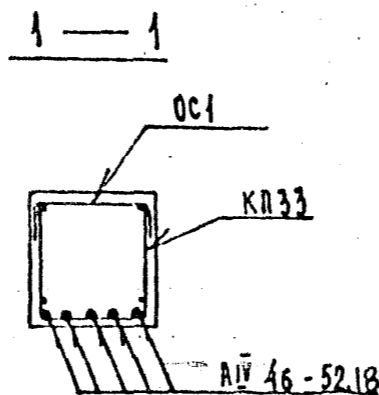
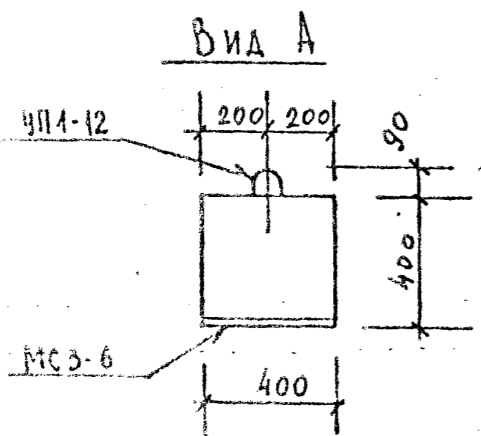
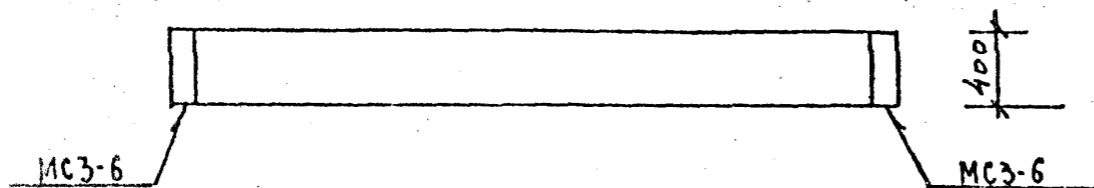
1982 НОМЕНКЛАТУРА

сери 1.125 КЛ-3

выпуска лист 1-1 Н1



Вид Б



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто м ³	Объем брутто м ³	Арматурная кг	Закладные детали кг		Расход бетона на 1 м ³
Б52.44-52АІІТ	400	0,82	—	85,07	9,80	104,0	2,05

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	всего	Расход стали				Выборка арматуры	
		в т.ч. на закладные детали				А-ІІ	А-ІІІ
		без метал-ливия	для самофикс.	металли-зованые	для самофикс.	φ18	φ12
Б52.44-52АІІТ	94,87	9,80	—	—	—	51,45	9,12

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71	5,1459-72	
А-І			8Ст3 кп2	А-ІІІ	Итого
φ8	φ12	Итого	-8,160	φ10	
22,62	1,88	24,50	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн. q кгс/м	Нормативно		Расчетный прогиб, f см
			полная q кгс/м	дл.дея-ствия q кгс/м	
Б52.44-52АІІТ		5640	4800	3900	1,36

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

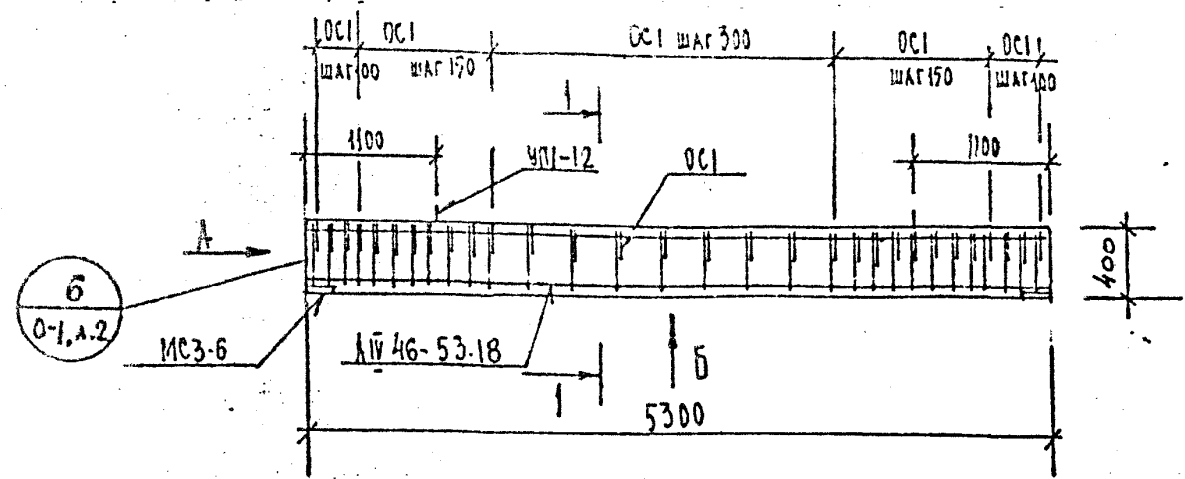
Марка	1.125КА-3 в. 2-1		1.031КА-1		1.031КА-2	
	л.31,3	л.1	φ6-12	л.1	л.1	л.1
	КП33	ОС1	АІІ46-52.18	УП4-12	МС3-6	
Б52.44-52АІІТ	1	29	5	2		2

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

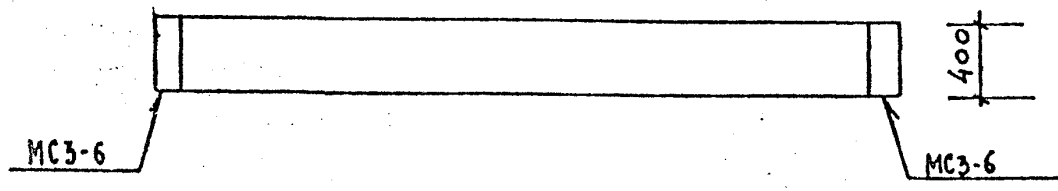
Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль-предварит. напряжение в арматуре, Р ₀ кгс/см ²	Предельное отклонение предварит. напряжения, Р кгс/см ²	Необходимое натяжение одного стержня, № кгс
АІІ46-52.18	18 АІІ	5	4600	1000	11700

КП	БЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ: ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-ІІ	сорти 1.125 КА-3
1982	Б52.44-52АІІТО ПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	1-1

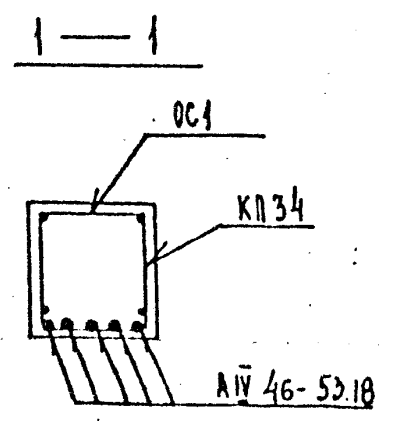
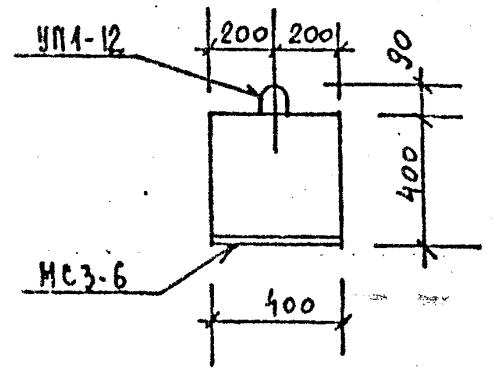
Проект	№	1	Составитель	И.И.И.	Проверен	С.С.С.	Дата	1982	Инструмент	Циркуль	Линейка	Трафарет	Дил
Исполнитель	№	1	Исполнитель	И.И.И.	Проверен	С.С.С.	Дата	1982	Инструмент	Циркуль	Линейка	Трафарет	Дил
Материал	№	1	Материал	И.И.И.	Проверен	С.С.С.	Дата	1982	Инструмент	Циркуль	Линейка	Трафарет	Дил



Вид Б



Вид А



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							9	
Марка	Бетон			Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем брутто, м ³	Арматурная, кг	Закладные детали, кг	Итого, кг		
Б53.4.4-52АІVТ	400	0.85	—	87.59	9.80	103.0	2.13	
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ								
Марка	Расход стали				Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали		А-I	А-II		Итого	
		без металл. привязки	металл. привязки		φ18	φ12		
Б53.4.4-52АІVТ	97.39	9.80	—	—	52.95	9.38		
ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)								
Выборка арматуры				На закладные детали				
5781-75				380-71				5.1459-72
А-I				Всгз КП2				А-II
φ8	φ12	Итого						
23,38	1,88	25,26			8,04	4,76	9,80	
ТАБЛИЦА НАГРУЗОК								
Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная q, кгс/м	Нормативная		Расчетная нагрузка, кгс/м			
			полная q кгс/м	дл. дей-ствия q кгс/м				
Б53.4.4-52АІVТ		5640	4800	3900	1.36			
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.								
Марка	1.125 КЛ-3 В.2-1		1.031 КЛ-1		1.031 КЛ-2			
	А.31.3		А.1		В.1			
Б53.4.4-52АІVТ	КП34	ОС1	АІV 46-53.18	УПІ-12	МС3-6			
Б53.4.4-52АІVТ	1	30	5	2	2			
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ								
Пос.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предварт. напряженно в арматуре, Р, кгс/см ²	Предельное отклонение предварт. напряжения, Р, кгс/см ²	Необходимое количество одного стержня, № кгс			
АІV 46-53.18	18 АІV	5	4600	980	11700			
КЛ					Серия			
Блаки вкладки перекрытия предварительно-напряженные армированные сталью класса А-ІV					1125 КЛ-3			
1982					Выпуск		лист	
Б53.4.4-52АІVТ Опалубка и армирование					1-1		2	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь		Марка		
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем, м ³	Арматура, кг		Расход армат. на 1м ³ бетона	
Б55.4.4-52АУТ	400	0,87	—	101,68	9,80	117,0	2,18

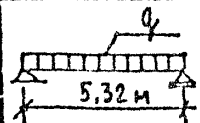
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали в т.ч. на закладные детали				Выборка арматуры	
	всего	для металла	для стали	—	А-IV	А-III
		про-стие	для сам-остые		про-стие	для само-фикс.
Б55.4.4-52АУТ	111,48	9,80	—	—	65,34	9,64

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71 5.1459-72*		
А-Т			ВСт3 кп2 А-III ИТОГО		
Ф 8	Ф 14	Итого	Ф 8	Ф 10	Итого
23,48	3,22	26,70	8,160	1,76	9,92

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетг q кгс/м	Нормативные нагрузки		Расчетный прогиб f см
			q кгс/м	q кгс/м	
Б55.4.4-52АУТ		5640	4800	3900	1,45

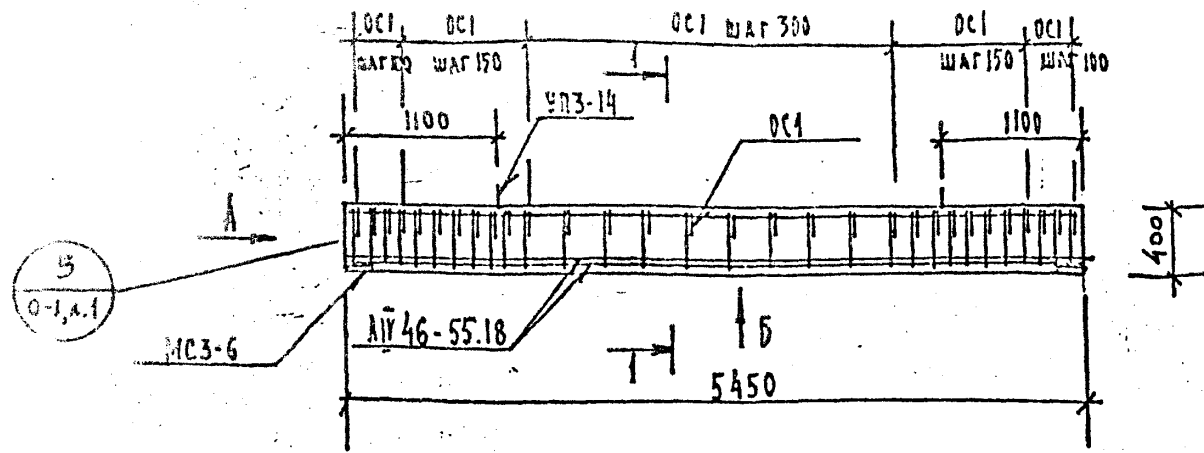
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КЛ-3		1.031 КЛ-1		1.031 КЛ-2	
	А.32	А.3	А.1	Б.12	В.1	Г.1
Б55.4.4-52АУТ	1	30	6	2		2

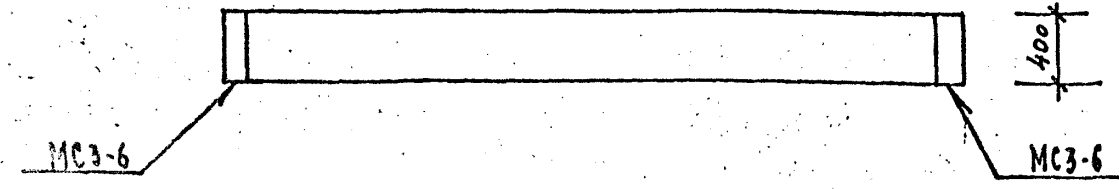
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Пое.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контроль предварит. напряжения в арматуре, кгс/см ²	Предельное отклонение предварит. напряжения, кгс/см ²	Необходимое количество стержней, № кгс
АУ 46-55.18	18 АУ	6	4600	960	11700

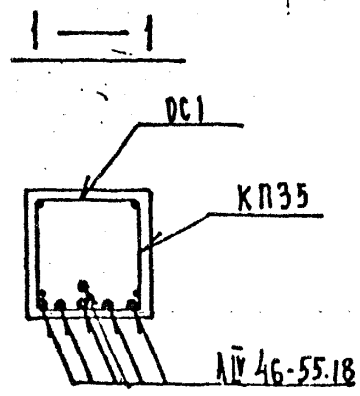
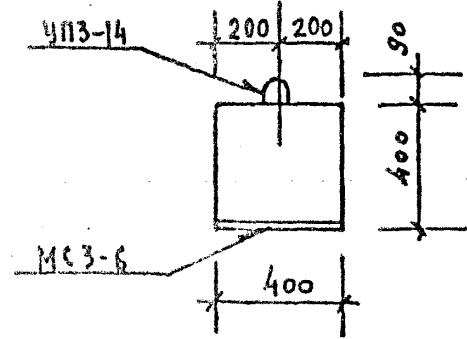
КЛ	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	с арм. 1.125 КЛ-3
1982	Б55.4.4-52АУТ Опалубка и армирование	впуск лист 1-1 3



Вид Б

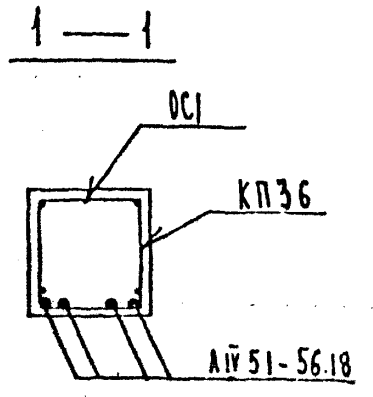
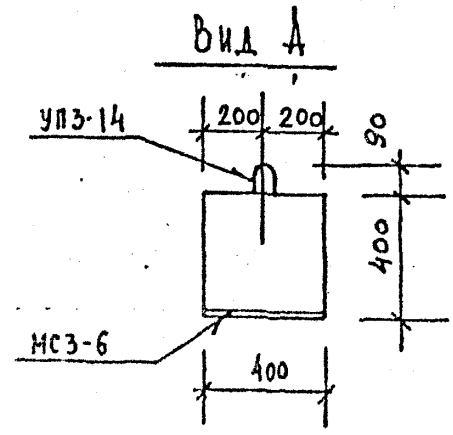
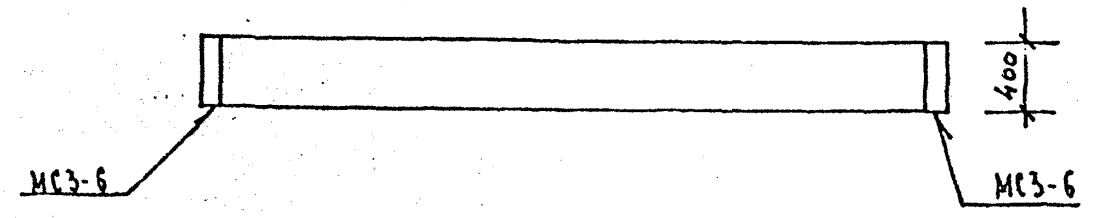
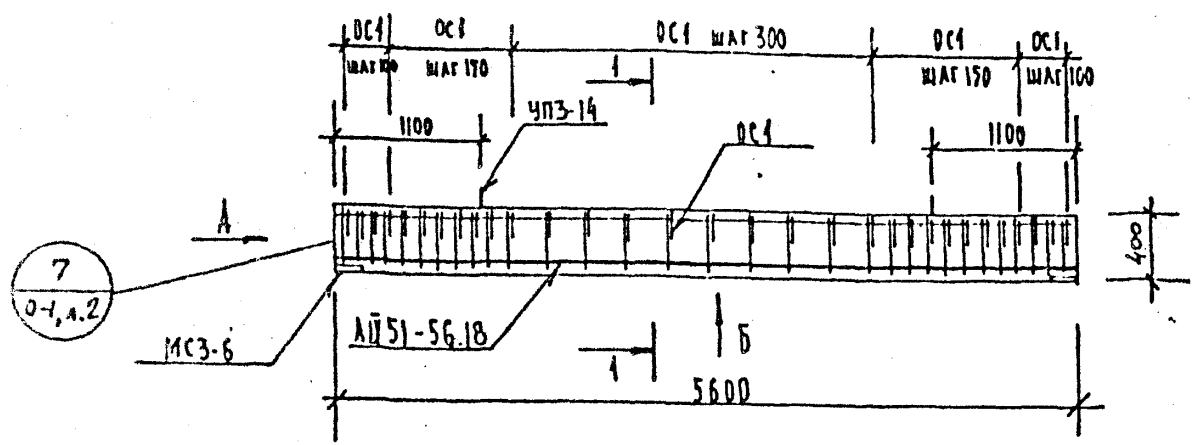


Вид А



Составитель: КИМЕНЕВ
 Проверил: КИМЕНЕВ
 Конструктор: КИМЕНЕВ
 Электронщик: КИМЕНЕВ
 Механик: КИМЕНЕВ
 Монтажник: КИМЕНЕВ
 Строитель: КИМЕНЕВ
 Инженер: КИМЕНЕВ
 Главный инженер: КИМЕНЕВ
 Руководитель: КИМЕНЕВ
 Начальник: КИМЕНЕВ
 Заместитель: КИМЕНЕВ
 Секретарь: КИМЕНЕВ
 Ученый секретарь: КИМЕНЕВ
 Технический секретарь: КИМЕНЕВ
 Редактор: КИМЕНЕВ
 Копист: КИМЕНЕВ
 Вспомогательный персонал: КИМЕНЕВ

СОГЛАСОВАНО
 АИИИПРОЕКТ
 ПЕРИОДА
 КРЕМНЕВА
 ТРЕЩИН
 ИСТОЧНИК
 ИСПОЛНИЛ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ 11

Марка	Бетон		Сталь			Масса Т	
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто, м³	Арма- турная кг	Вклады- шные детали кг		Расход армату- ры на 1м³ бетона
Б56.4.4-40АНТ	400	0,90	—	82,14	9,80	91,0	2,25

Марка	Расход стали				Выборка арматуры				
	всего	в т.ч. на закладные детали			в т.ч. на закладные детали				
		ОСЗ метал- лизации	мотовил- ленные	пре- стен	для симо- фикс	про- стыг	для симо- фикс		
Б56.4.4-40АНТ	91,94	9,80	—	—	—	—	—	44,76	9,92

Выборка арматуры				На закладные детали			
5781-75				380-71			
А-I				РСТЗ КП2			
φ 8	24,24	3,22	21,46	φ 10		Итого	
				8,04	1,76	9,80	

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

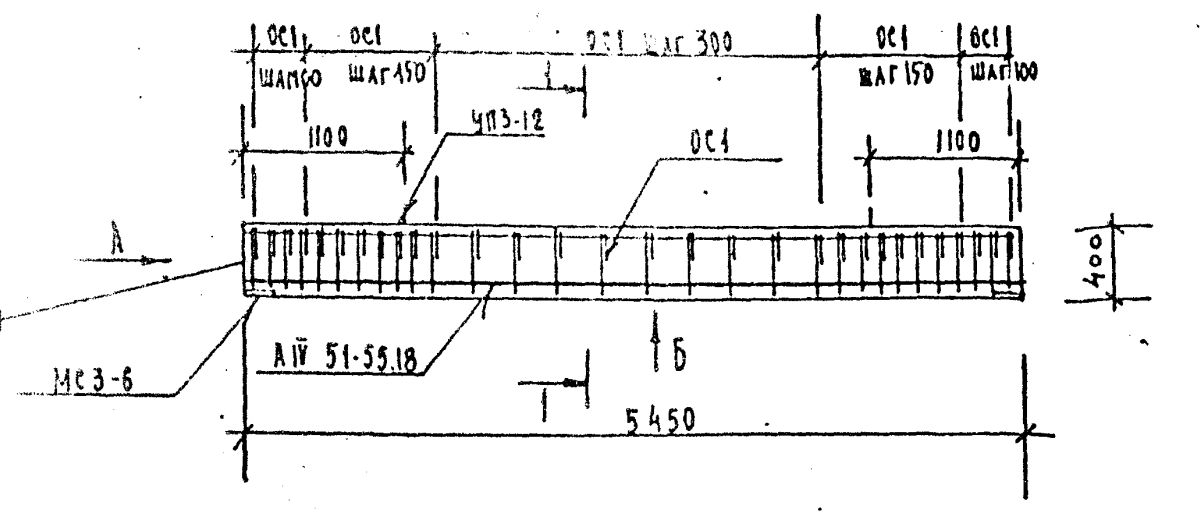
Марка изделия	Расчетная схема	Расчетный q кг/м	Нормативная нагрузка q кг/м		Расчетный прогиб f см
			постоянная	временно-переменная	
Б56.4.4-40АНТ		4440	3800	3350	1,46

Марка	1.125 КЛ-3 в.2-4			1.031 КЛ-1		1.034 КЛ-2	
	А.32	А.3	А.1	В.12	В.1		
Б56.4.4-40АНТ	КПЗ6	ОС1	АІІ 51-56.18	ЧПЗ-14	МСЗ-6		
	1	31	4	2	2		

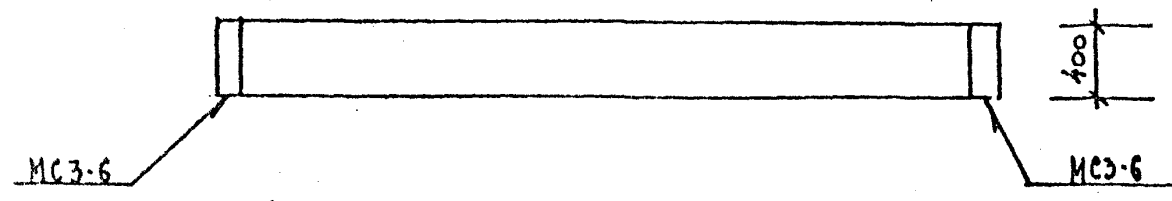
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контроль предварит. напряжения в арматуре, б. кг/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, Р кг/см²	Необходимое количество стержней, № кгс
АІІ 51-56.18	18 АІІ	4	5100	940	12980

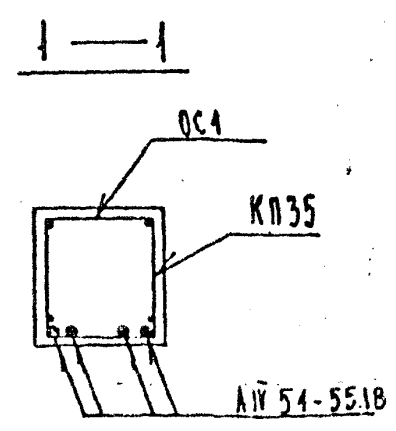
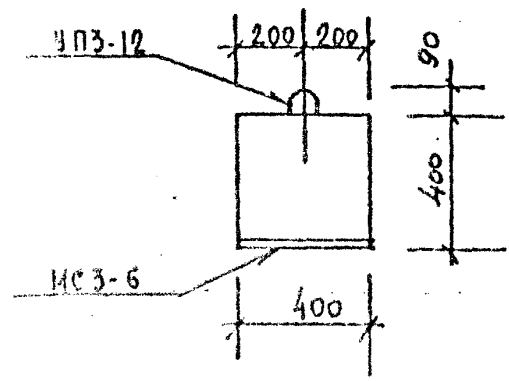
КЛ	Балки вкаданого перекрытя предварительно-напряженые армированные сталью класса А-ІІІ	серия 1.125 КЛ-3
1982	Б56.4.4-40АНТ Д плашка и армирование	ширина рис 1-1 4



Вид Б



Вид А



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем брутто, м ³	Арматура, кг	Закладные детали, кг		Расход арматуры на 1 м ³ бетона
Б55.4.4-40АІІТ	400	0,87	—	78,56	9,80	90,0	2,18

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали				Выборка арматуры	
	всего	в т.ч. на закладные детали		без металлостыков, без сварки	А-ІІІ	А-ІІІІ
пре-стые		для самофикс.	про-стые			
Б55.4.4-40АІІТ	88,36	9,80	—	—	43,56	9,64

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры		На закладные детали		
5781-75	А-ІІ	380-71	5.1459-72*	
φ 8	φ 12 (итого)	8.160	φ 10	17,02
23,48	1,88	25,36	8,04	1,76
				9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная нагрузка q, кгс/м	Нормативные		Расчетный прогиб, f, см
			полная q, кгс/м	дл.действ. q, кгс/м	
Б55.4.4-40АІІТ		4440	3800	3350	1,46
		5,32 м			

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КЛ-3		1.031 КЛ-1		1.031 КЛ-2	
	А.32	А.3	А.1	Б.12	В.1	
Б55.4.4-40АІІТ	1	30	4	2		2

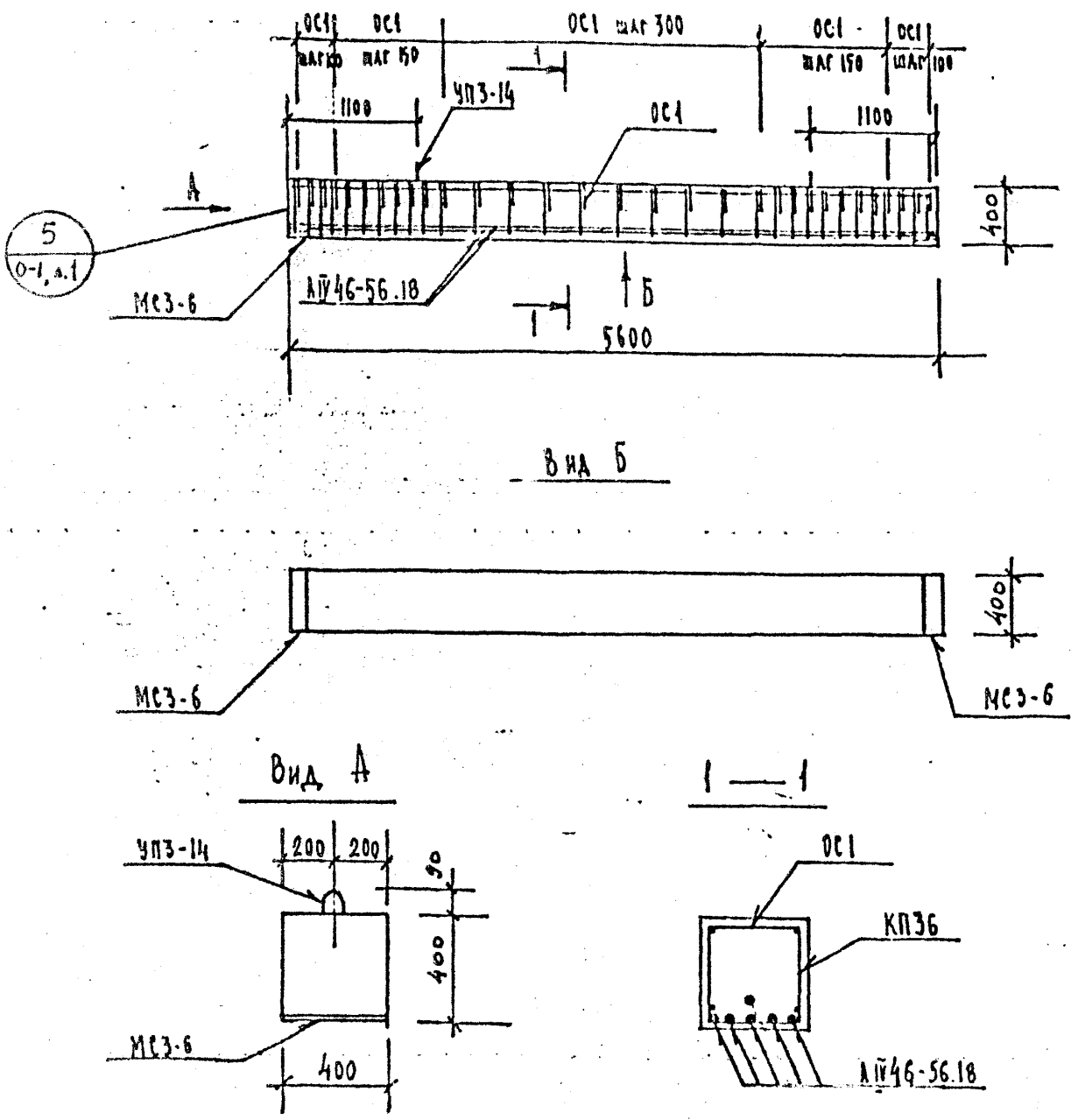
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предварт. напряжения в арматуре, σ, кгс/см ²	Предельное отклонение предварт. напряжения, Р, кгс/см ²	Необходимое натяжение одного стержня, N ₀ , кгс
АІІІ 51-55.18	18 АІІІ	4	5100	960	12980

1082	Б55.4.4-40АІІТ	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	СОРТИ	1.125 КЛ-3
			ВЫИСКЛ. ПЛАС	1115

СОГЛАСОВАНО
 ПОДПИСАНО
 ДИРЕКТОР
 М. П.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
 АДМИНИСТРАЦИЯ
 КОМПЕТЕНТНО-ЭКСПЕРТНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
 ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СЕРТИФИКАЦИИ
 ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СООБЩЕНИЯ
 ПЕТЕРБУРГ
 КОМПЕТЕНТНО-ЭКСПЕРТНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
 ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СЕРТИФИКАЦИИ
 ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СООБЩЕНИЯ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ 13

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто, м³	Арматура, кг	Защитные детали, кг		Расход арматуры на 1м³ бетона, кг
Б56.4.4-52AИТ	400	0,90	—	404,52	9.80	116,0	2,25

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали в т.ч. на закладные детали				Выборка арматуры	
	всего	для металлических деталей	для самонапряжения	для металлических деталей	A-IV	A-III
Б56.4.4-52AИТ	144,32	9.80	—	—	67,14	9,92

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71	5,1459-72	
A-IV			ВСтЗ кп2	A-III	Итого
φ8	φ14	Итого	8,160	φ10	
24,24	3,22	27,46	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетный q кгс/м	Нормативная нагрузка		Расчетный прогиб f см
			полная q кгс/м	вдоль ствня q кгс/м	
Б56.4.4-52AИТ		5640	4800	3900	1,45

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

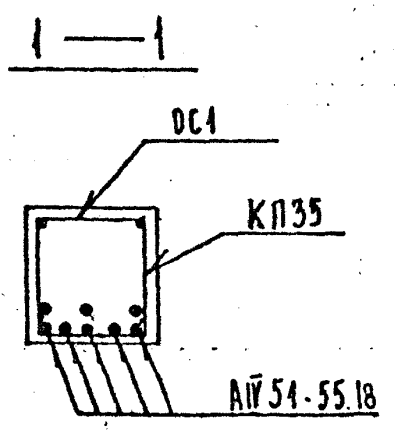
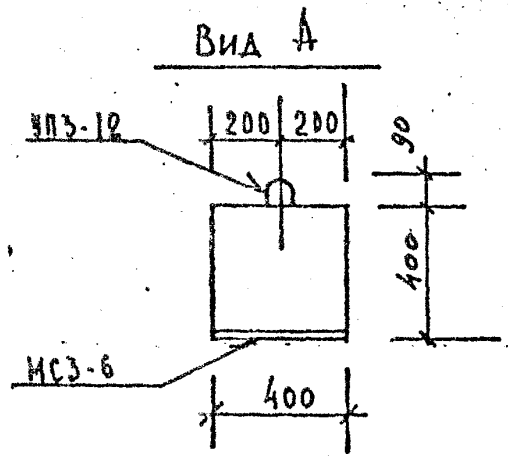
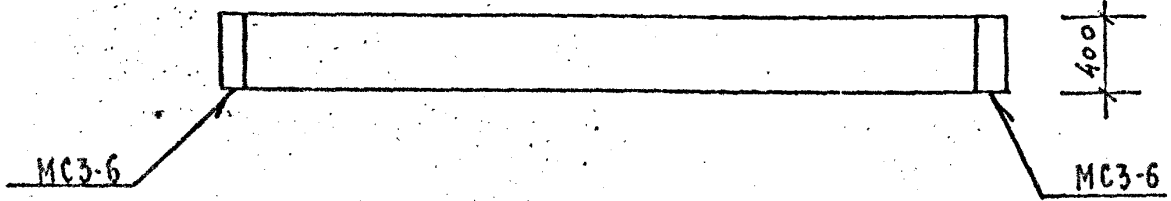
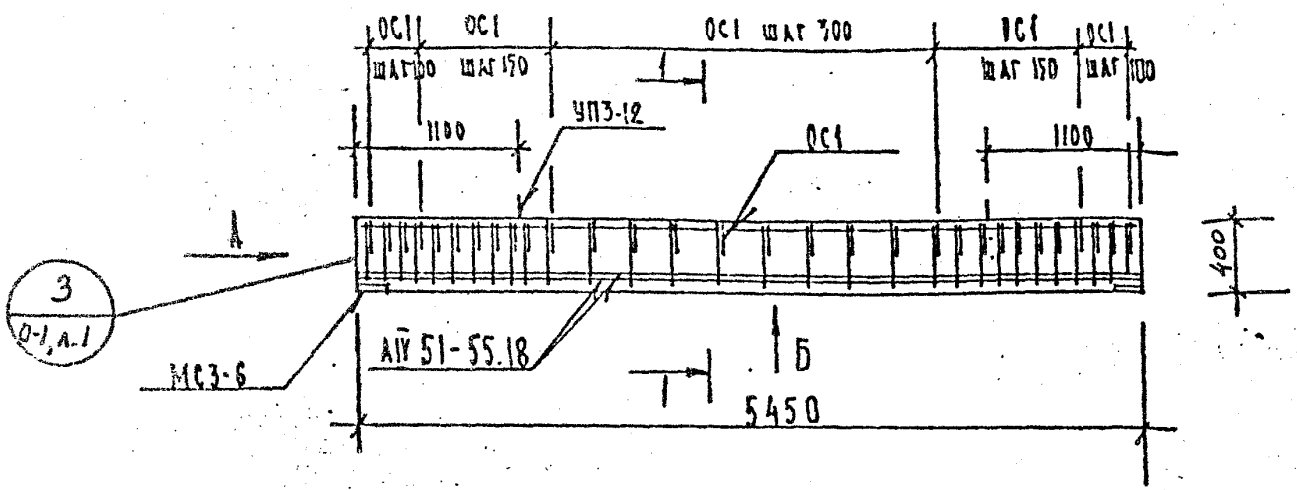
Марка	1.125 КЛ-3 В.2-1		1.031 КЛ-4		1.031 КЛ-2	
	A-32	A-3	A-1	86-12		В.1
Б56.4.4-52AИТ	КПЗ6	OC1	АИВ46-56.18	УПЗ-14		МЗЗ-6
	1	31	6	2		2

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Пов.	Диаметр, мм	Кол-во стержней, шт.	Контроль: предварит. напряжение в арматуре, σ, кгс/см²	Преположенное сопротивление, R прел, кгс/см²	Необходимое количество стержней, № ст
АИВ46-56.18	18 АИВ	6	4600	940	11700

КЛ7 БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV серия 1.125 КЛ-3
1082 Б56.4.4-52AИТ Опалубка и армирование 1-1 6

ПРОЕКТ
 Исполнитель
 Проверен
 Дата
 Конструктор
 Дата
 Проверен
 Дата
 Проект
 Проверен
 Дата
 Проект
 Проверен
 Дата
 Проект
 Проверен
 Дата



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем брутто, м ³	Арматурная, кг	Закладные металлические, кг		Расход арматуры на 1 м ³ бетона
Б55.А.4-72АИТ	400	0,87	—	122,12	9,80	140,4	2,18

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Всего	Расход стали в т.ч. на закладные детали				Выборка арматуры	
		без металл-лизации		металли-зованные		А-IV	А-III
		пре-стые	для само-фикс.	про-стые	для само-фикс.	φ18	φ12
Б55.А.4-72АИТ	134,92	9,80	—	—	—	87,12	9,64

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71	5,1459-72	
AI			BCY3 КП2	А-III	Итого
φ8	φ12	Итого	φ8-160	φ10	
23,48	1,88	25,36	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная		Нормативная		Расчетный прогиб, см
		q, кгс/м	q, кгс/м	полная	дл.дей-ствия	
Б55.А.4-72АИТ		7640	6600	5700		2,38

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КЛ-3 В.Р-1		1.031 КЛ-1		1.031 КЛ-2	
	А.32	А.3	А.1	Б.1.2	В.1	Г.1
Б55.А.4-72АИТ	1	30	8	2		2

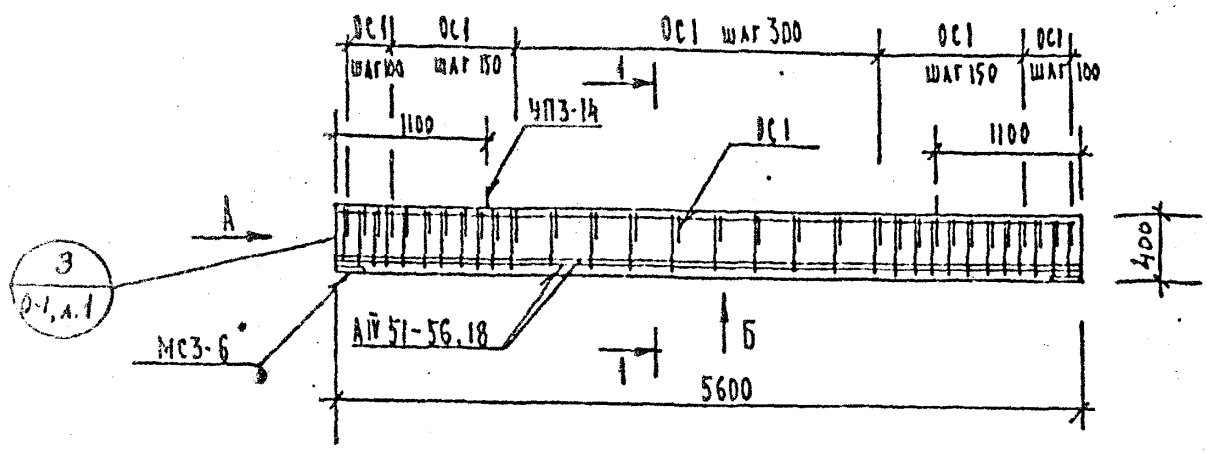
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней	Контроль предельн. напряжения в арматуре, σ _p , кгс/см ²	Предельное отклонение предвар. напряжения, Р, кгс/см ²	Необходимое количество стержней, N, кгс
AIY 51-55.18	18AIY	8	5100	960	12980

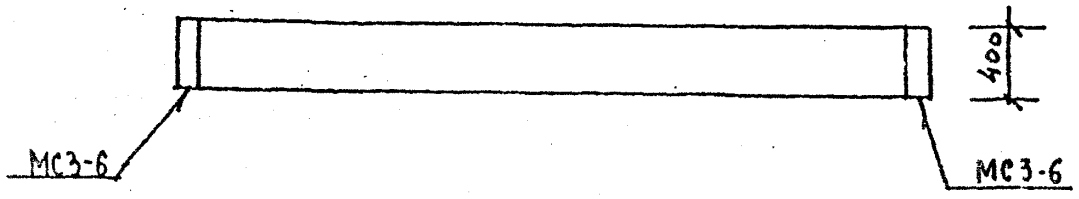
КЛ	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КЛ-3
1982	Б55.А.4-72АИТ ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1 лист 7

КЛ-54А-1

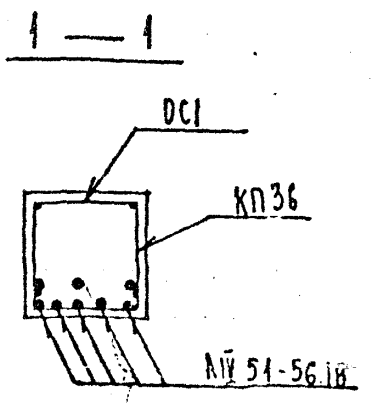
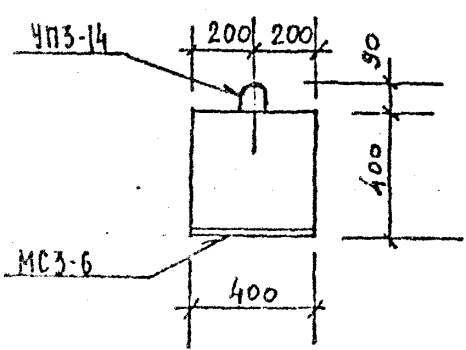
СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОВЕРИТЕЛЬ
 ИНЖЕНЕР
 УДОЛОВОЛЕН
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО
 ПОДПИСАНЫ
 КОМПЕТЕНТНЫМИ
 ЛИЦАМИ
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО
 ПОДПИСАНЫ
 КОМПЕТЕНТНЫМИ
 ЛИЦАМИ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОВЕРИТЕЛЬ
 ИНЖЕНЕР
 УДОЛОВОЛЕН
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО
 ПОДПИСАНЫ
 КОМПЕТЕНТНЫМИ
 ЛИЦАМИ



Вид Б



Вид А



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто м ³	Объем брутто м ³	Арматурная масса кг	Защелочные детали кг		Расход арматуры на 1 м ² бетона
Б56.4.4-72АІІТ	400	0,90	—	126,90	3,80	141,0	2,25

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг

Марка	всего	Расход стали в т.ч. на закладные детали		Выборка арматуры			
		без м.стай-планки	для закладных	А-ІІ	А-ІІІ		
Б56.4.4-72АІІТ	136,70	9,80	—	—	—	89,52	9,92

ВЫБОРКА СТАЛИ, кг (продолжение)

Выборка арматуры		На закладные детали		Итого	
5781-75		380-71	5,1459-72*		
А-І		ВСТЭ х 2	А-ІІ		
φ 8	φ 14	Итого	φ 10		Итого
24,24	3,22	27,46	804	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК.

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная нагрузка q кгс/м	Нормативная нагрузка		Расчетный прогиб f см
			полная q кгс/м	мл. дейст. q кгс/м	
Б56.4.4-72АІІТ		7640	6600	5700	2,38

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, шт.

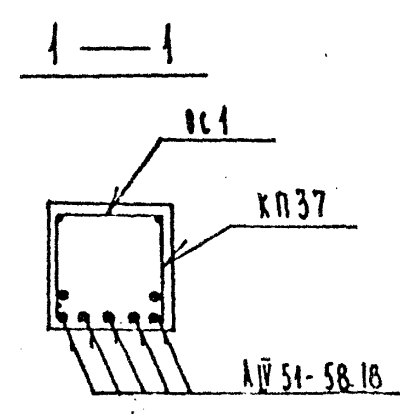
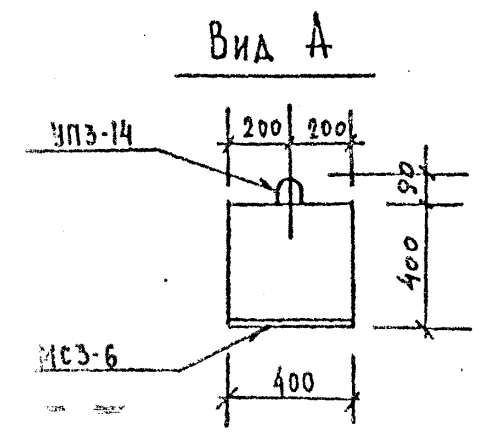
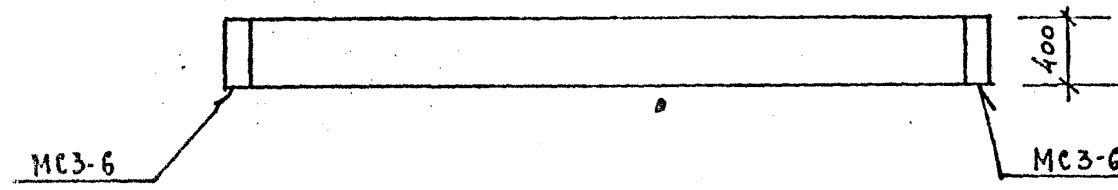
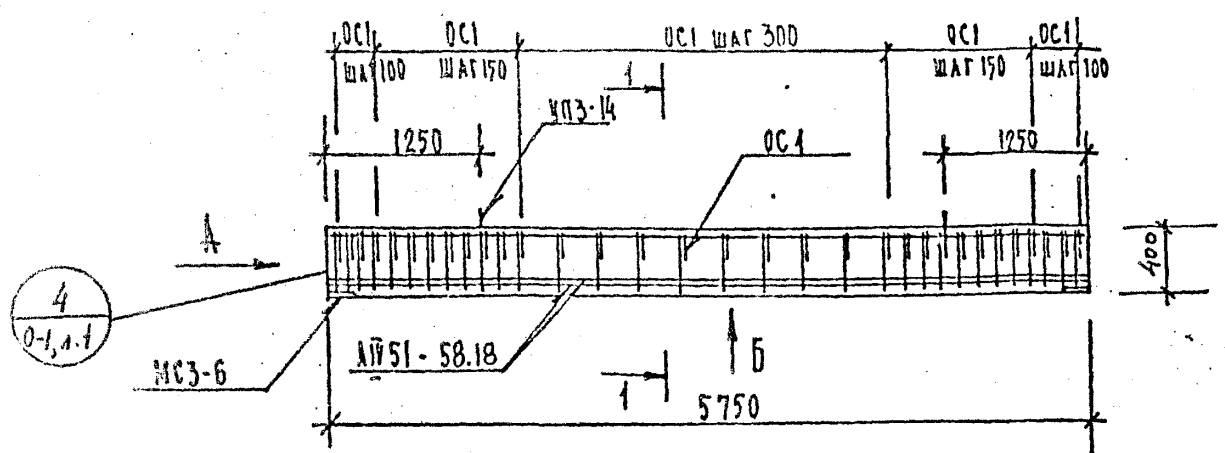
Марка	1.125 Кл-3 в. 2-1		1.031 Кл-1		1.031 Кл-2	
	А.32	А.3	А.1	В.1.2	В.1	
Б56.4.4-72АІІТ	1	8	2		2	

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол-ство шт.	Контроль предварит. напряжения арматуры, Бокс/см ²	Предел прочности арматуры, Р кгс/см ²	Необходимое количество стержней, № кгс
АІІІ 51-56.18	18 АІІІ	8	5100	940	12980

КЛ	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛИ	МАССА А-ІІ	сери
1982	Б56.4.4-72АІІТ	ОПЛУЗКА И АРМИРОВАНИЕ	1.125 Кл-3 1-1 8

Проект № 1982
 КРЕМНЕА
 Проверил: [подпись]
 Нормоконтроль: [подпись]
 Дата: [дата]
 СОГЛАСОВАНО
 [подписи]
 [подписи]
 [подписи]
 [подписи]
 [подписи]



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ 16

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем брутто, м ³	Арматурная кл.	Закладные детали, кг		Расход ормат. на 1 м ³ бетона
Б58.4.4-52 АІVТ	400	0,92	-	АІV	9,80	129,0	2,3

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	всего	Расход стали в т.ч. на закладные детали				Выборка арматуры	
		без металл. лизации		металли. лизации		А-ІV	А-ІІІ
		пр-стые	для самофикс.	пр-стые	для самофикс.	φ18	φ12
Б58.4.4-52 АІVТ	128,63	9,80	-	-	-	80,47	10,18

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71	5,1459-72	
А-І			ВСТЗ Кп2	А-ІІІ	Итого
φ 8	φ 14	Итого	8,160	φ 10	
25,0	3,22	28,22	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн. q кгс/м	Нормативные		Расчетный прогиб, см
			полная q кгс/м	им. доп. сталь q кгс/м	
Б58.4.4-52 АІVТ		5640	4800	3900	2,35

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

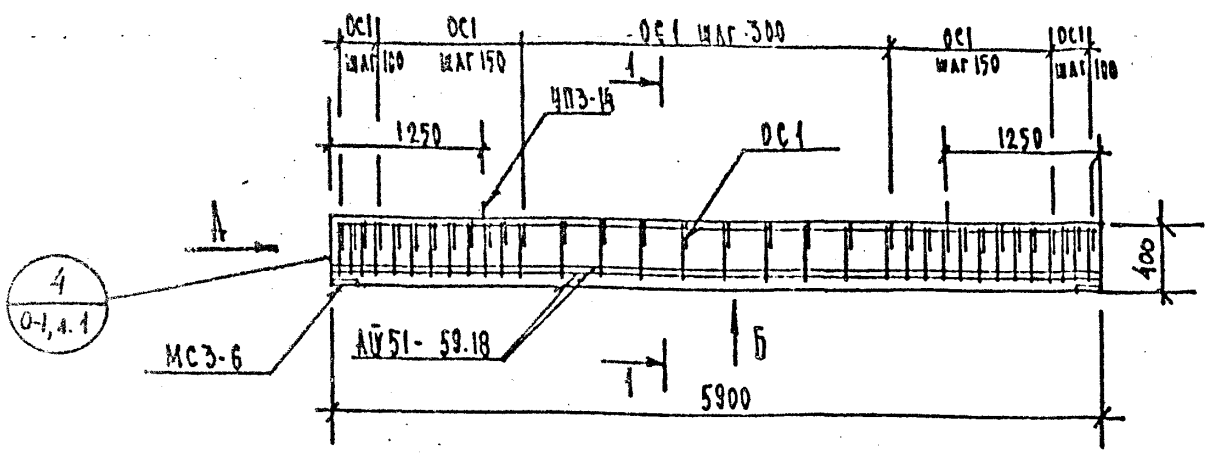
Марка	1.125 КЛ-3 В 2-1			1.034 КЛ-4		1.034 КЛ-2	
	А 33	А 3	А 4	86-12		А 1	
Б58.4.4-52 АІVТ	1	32	7	2		2	

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

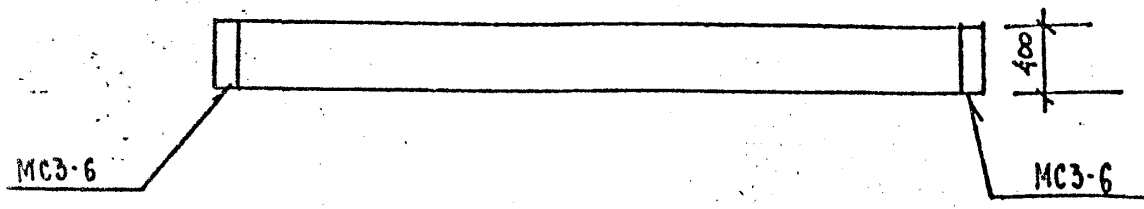
Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предварит. напряжения в арматуре, σ ₀ кгс/см ²	Предельное отклонение предварит. напряжения, Р кгс/см ²	Необходимое натяжение одного стержня, N _н кгс
АІV 51-58.18	18 АІV	7	5100	930	12980

КЛ	Блаки вкаданого перекрытия предварительно-напряженные, армированные сталью класса А-ІV	серия 1.125 КЛ-3
1982	Б58.4.4-52 АІVТ Опалубка и армирование	выпуск 1-1 лист 9

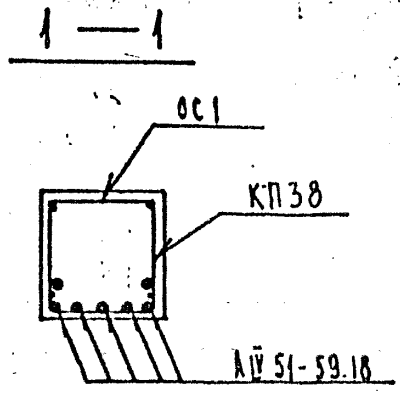
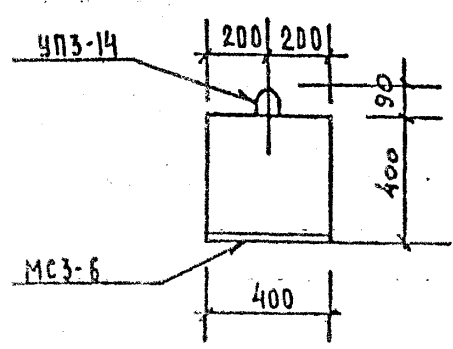
СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТ
 Исполнитель: [blank]
 Проверен: [blank]
 Конструктор: [blank]
 Дата: [blank]



Вид Б



Вид А



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса, т
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем брутто, м ³	Арматура, кг	Закладные детали, кг	Расход арматуры на 1 м ³ бетона	
Б59.4.4-52АІТ	400	0,94	—	121,95	9,80	130,0	2,35

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали				Выборка арматуры	
	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали		А-ІІ	А-ІІІ	
		всего	для самофикс.			для самофикс.
Б59.4.4-52АІТ	131,75	9,80	—	—	82,53	10,44

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71	5.1459-72	
А-І			ВСтЗ Кп2	А-ІІ	Итого
φ8	φ14	Итого	8,160	φ10	
25,76	3,22	28,98	0,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная q, кгс/м	Нормативные		Расчетный прогиб, см
			полная q, кгс/м	дл.действ. q, кгс/м	
Б59.4.4-52АІТ		5640	4800	3900	2.35

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

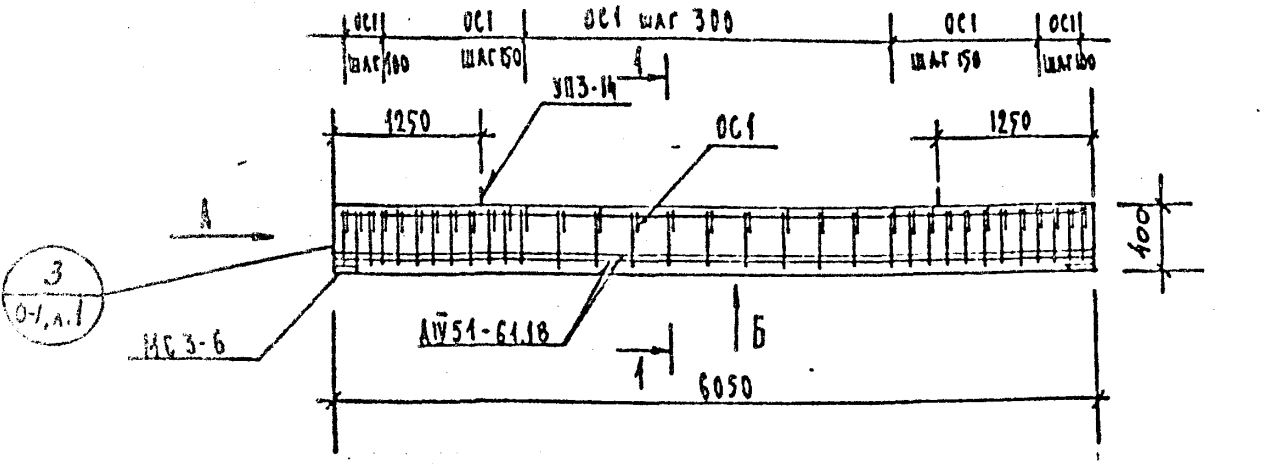
Марка	1.125 КЛ-3 в. 2-4		1.031 КЛ-1		1.031 КЛ-2	
	л.33	л.3	л.1	л.12	л.1	л.1
Б59.4.4-52АІТ	1	33	7	2		2

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

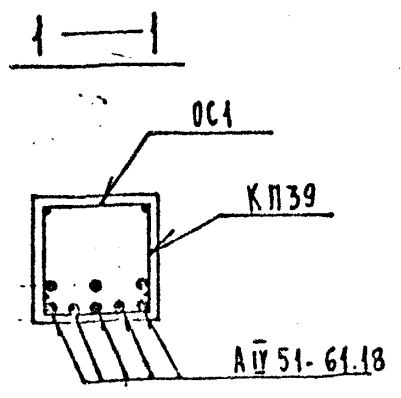
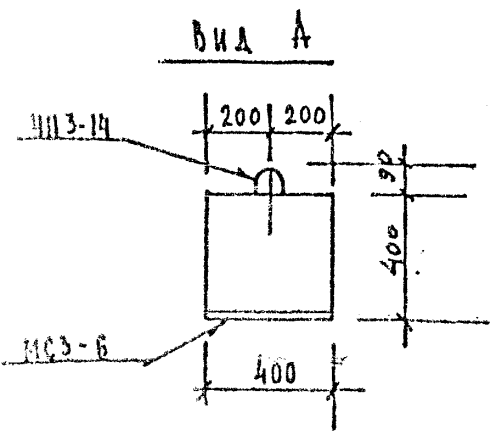
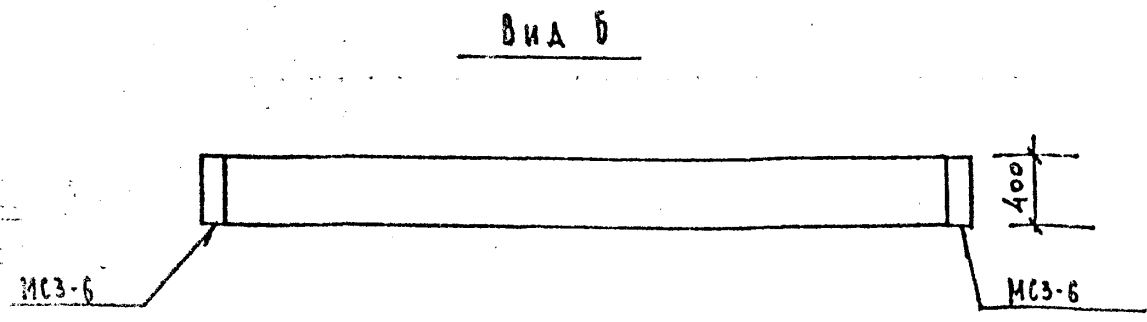
Пов.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль, предельн. напряжение в арматуре, σ, кгс/см ²	Предельное отклонение факт. напряжения, Р, кгс/см ²	Необходимость наличия одного стержня, № кгс
АІУ 51-59.18	18 АІІ	7	5100	910	12980

КЛ	Балки вкадного перекрытия предварительно-напряженные, армированные сталью класса А-ІІ	серия 1.125 КЛ-3
1982	Б59.4.4-52АІТ Опалубка и армирование	выпуск лист 1-1 10

Исполнитель: [Blank]
 Проверен: [Blank]
 Конструктор: [Blank]
 Дата: [Blank]



3
0-1, А-1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

18

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем бруто, м ³	Арматурная, кг	Детали, кг		Расход арматуры на 1 м ³ бетона
Б61.4.4-40АУТ	400	0,97	—	136,52	9,80	140,7	2,43

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали				Выборка арматуры	
	всего	в т.ч. для закладных деталей		всего		
		без металла	металл-лопанья	А-IV	А-III	
Б61.4.4-40АУТ	146,32	9,90	—	—	96,72	10,70

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71	5,1459-72	
А-IV			ВС-5 кг 2	А-III	итого
φ 8	φ 14	итого	φ 8	φ 10	
25,88	3,22	29,10	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчет, q кгс/м	Нормативные		Расчетный прогиб, f см
			полная, q кгс/м	для действующая, q кгс/м	
Б61.4.4-40АУТ		4440	3800	3350	2,57

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

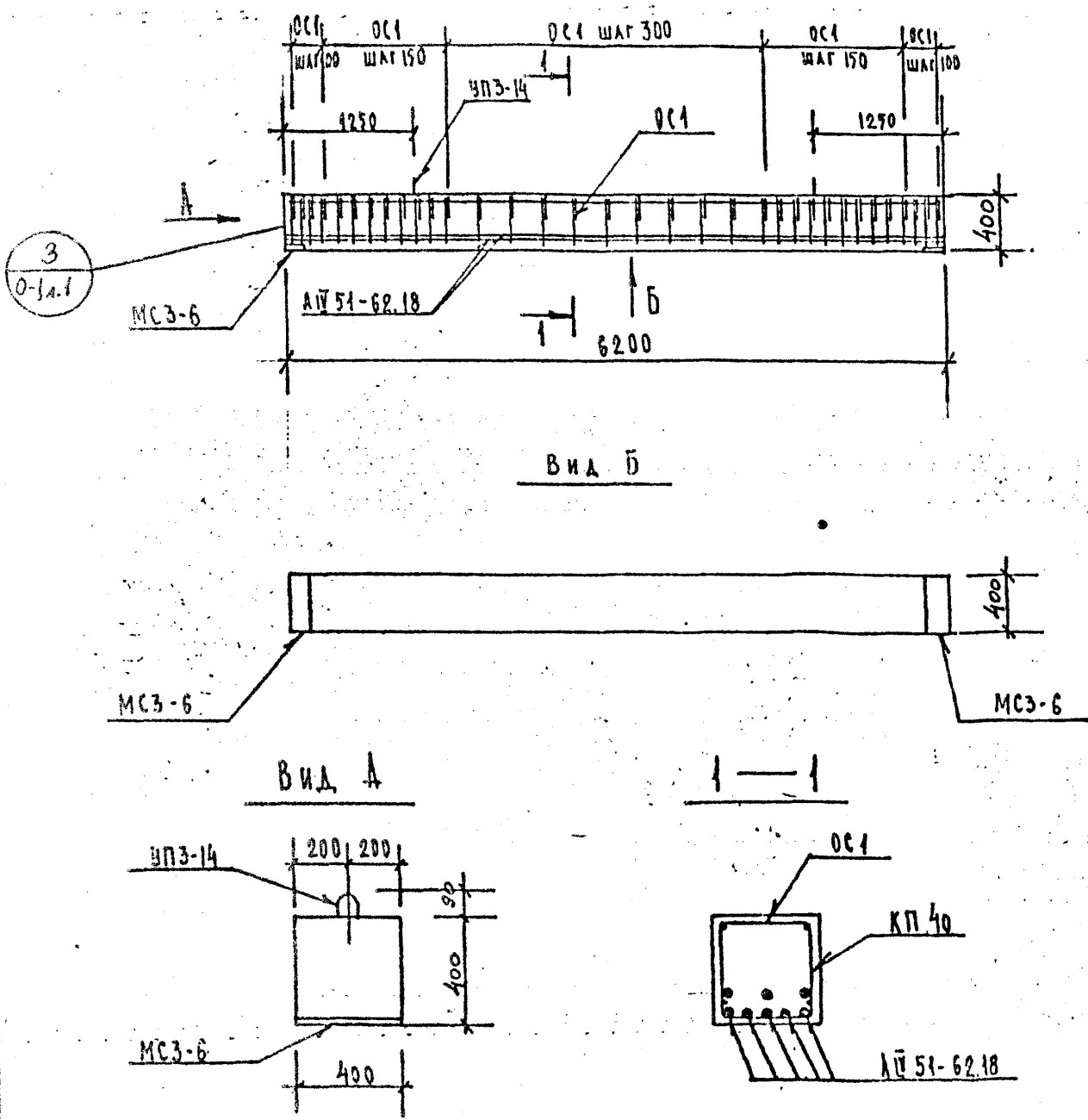
Марка	1.125 КА-3 в.2-1		1.031 КА-4		1.031 КА-2	
	А-III	А-3	А-1	В-12	В-1	КПЗ-6
Б61.4.4-40АУТ	1	33	8	2		2

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Пов.	Диаметр, мм	Кол-во шт.	Контроль сварки, напряжение в арматуре, кгс/см ²	Предел прочности при растяжении, кгс/см ²	Наибольшее напряжение, N, кгс
АУ51-61.18	18 АУ	8	5100	900	12980

107	Балки вкладки, армированные	перекрытия предварительно-напряжен-ные, класса А-III	седмь
1082	Б61.4.4-40АУТ	опалезка и армирование	1.125 КА-3

Проект № 19
 Контрагент: КЕМЕРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
 Заказчик: КЕМЕРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
 Объект: Строительство
 Адрес: Кемерово
 Дата: 2019 г.
 Проект: 19
 Контрагент: КЕМЕРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
 Заказчик: КЕМЕРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
 Объект: Строительство
 Адрес: Кемерово
 Дата: 2019 г.
 Проект: 19



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ 19

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем брутто, м ³	Арматура, кг	Закладные детали, кг		Расход армат. на 1м ³ бетона
Б62А4-40УТ	400	0,99	—	139,96	9,80	14,4	2,48

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали в т.ч. на закладные детали				Выборка арматуры	
	всего	для металла	для металла	для металла	А-IV	А-III
		про-сто	для самостяжки	про-сто	для самостяжки	φ18
Б62А4-40УТ	149,76	9,80	—	—	99,12	10,98

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71	5.1459-72	
А-I			8С13 кл 2	А-III	итого
φ8	φ14	итого	9,160	φ10	
26,64	3,22	29,86	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная нагрузка q, кгс/м	Нормативная нагрузка		Расчетный прогиб f, см
			полная q, кгс/м	вл. дей-ствия q, кгс/м	
Б62А4-40УТ		4440	3800	3350	2.57

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125КА-3 В.2-А		1.031КА-1		1.031КА-2	
	А.34	А.3	А.1	В.12	В.1	
Б62А4-40УТ	1	34	8	2	2	

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предварит. напряжения в арматуре, σ _р , кгс/см ²	Предельное отклонение предельной напряженности, Р, кгс/см ²	Необходимое количество стержней, № кгс
А1У51-6218	18А1У	8	5100	880	12980

КП	Балки вкладки перекрытия предварительно-напряженные, армированные сталью класса А-IV	серия 1.125 КА-3
0782	Б62А4-40УТ опалубка и армирование	1-1 12

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем brutto, м ³	Арм. тур. пр	Секл. или сетчат. кг		Расход на 1 м ³ бетона
Б61.4.4-52АУТ	400	0,97	—	148,61	9,80	153,20	2,43

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали			Выборка арматуры	
	в т.ч. на закладные детали			А-IV	А-III
	всего	для само-зак.	для само-зак.	φ18	φ12
Б61.4.4-52АУТ	150,41	9,80	—	108,81	10,70

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
φ8	φ14	итого	φ8	φ10	итого
25,88	3,22	29,10	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

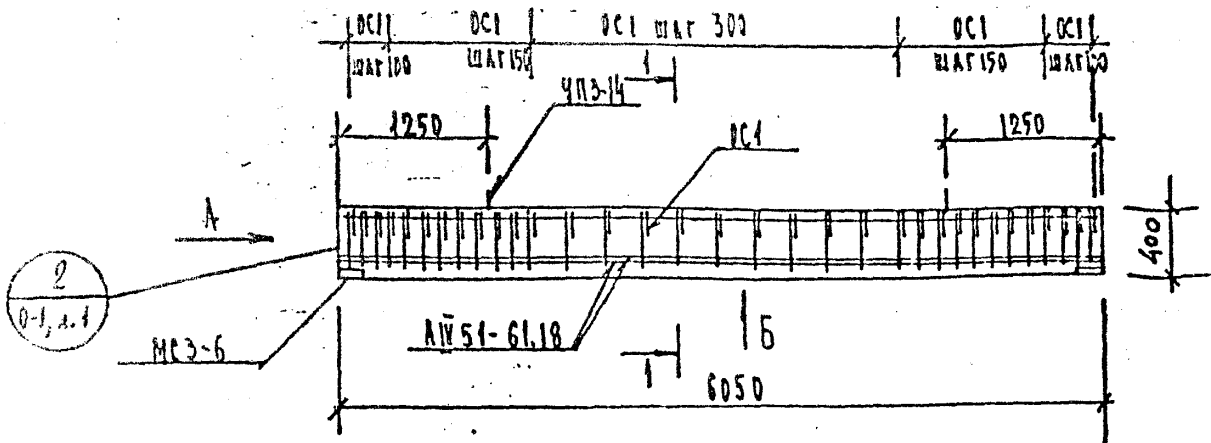
Марка изделия	Расчетная схема	Расчет	Нормативные		Расчетный прогиб, см
		q кгс/м	q _н кгс/м	q _д кгс/м	
Б61.4.4-52АУТ		5640	4800	3900	2,00

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

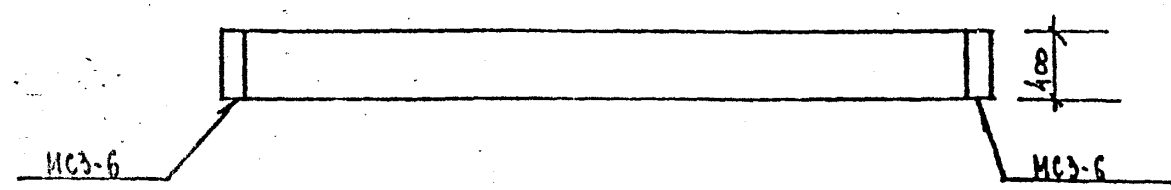
Марка	1.125 КА-3 В.2-1		1.031 КА-4		1.031 КА-2	
	А.3	А.1	В.12	В.1	В.1	В.1
Б61.4.4-52АУТ	1	33	9	2		2

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

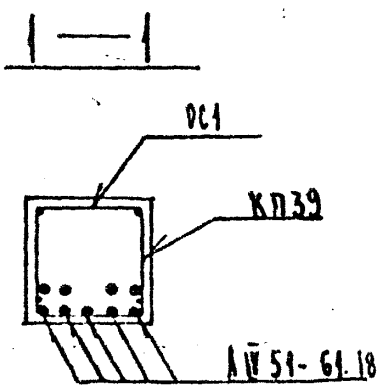
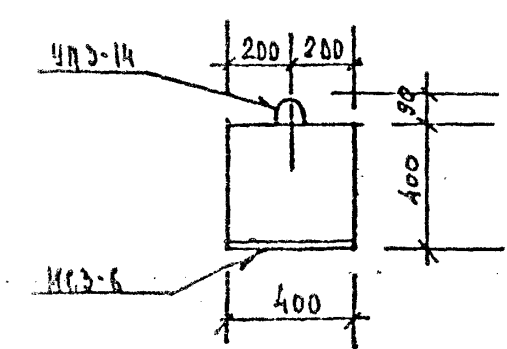
Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контроль предельн. напряжения в арматуре, кгс/см ²	Предельное отклонение предельн. напряжения, кгс/см ²	Наибольшая нагрузка одного стержня, кгс
АУ 51-61.18	18 АУ	9	5100	900	12980



Вид Б

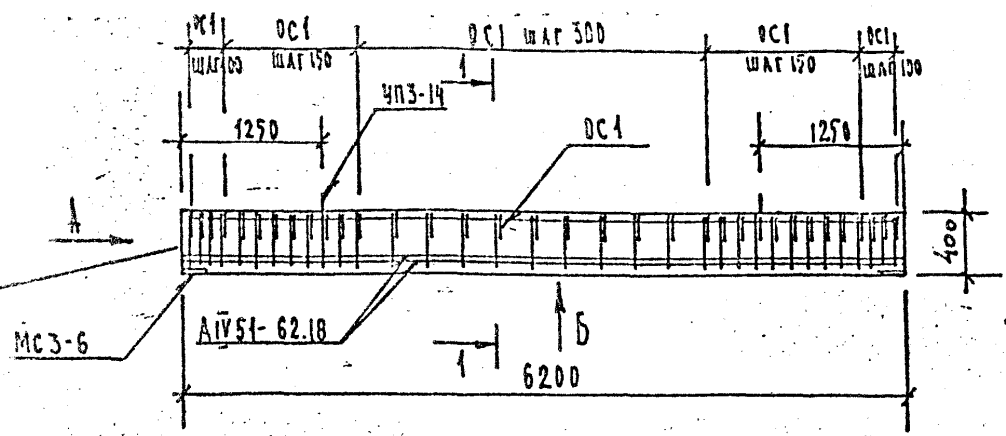


Вид А



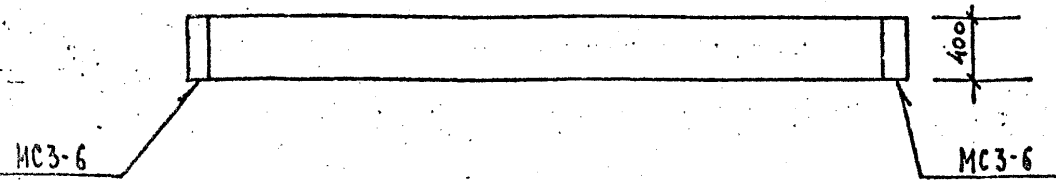
КП	БЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КА-3
1782	Б61.4.4-52АУТ Опалубка и армирование	выпуск лист 1-1 13

СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ИНЖЕНЕР
 КРЕМНЕВА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 МОНТАЖНИК
 КОСОВИЧ
 КОМПЬЮТЕРИСТ
 ПЕТУХОВ
 АДМИНИСТРАТОР
 ДУБОСЛОВ

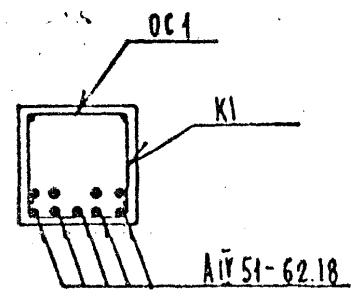
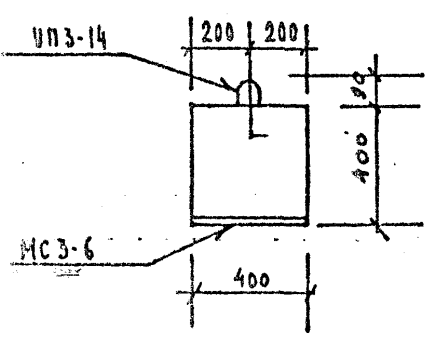


2
0-1,4,4

Вид Б



Вид А



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь		Расход арматуры на 1 м ³ бетона	Масса т
	Марка	Объем, м ³	Объем, м ³	Арматуры, кг		
Б62.4.4-52ДТ	400	0,99	—	152,75	9,80	153,9

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали				Выборка арматуры	
	всего	в т.ч. на складные детали		про- для стык сам- офикс	металло- лизинк заванные	
Б62.4.4-52ДТ		162,15	9,80		—	—
					111,51	10,98

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры		На складные детали	
5781-75		380-71 5.1459-72	
А-III		BCTЗКП2 А-III Итого	
φ8	φ14	8x160	φ10
26,64	3,22	8,04	1,76
		9,80	

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетный q кгс/м	Нормативные		Расчет- ный прогиб f см
			полная q кгс/м	эксп. q кгс/м	
Б62.4.4-52ДТ	 6.07 м	5640	4800	3900	2.00

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

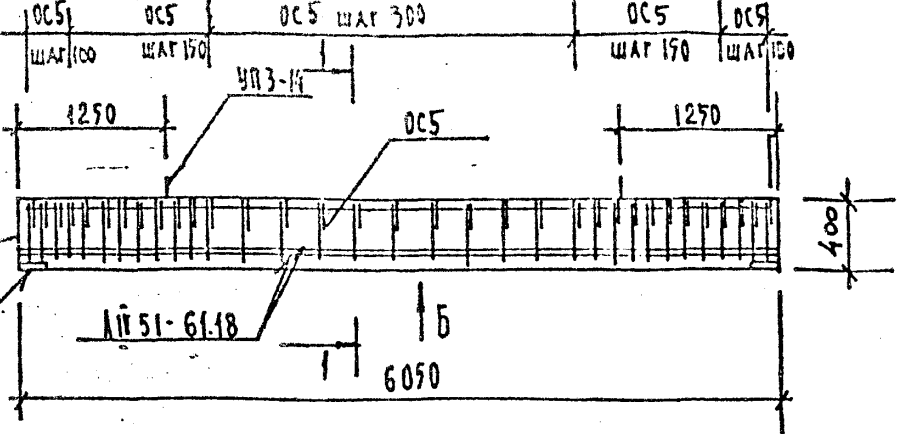
Марка	1.125КА-3	В.2-1	1.031КА-1	1.031КА-2
	Б62.4.4-52ДТ	1	34	9

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

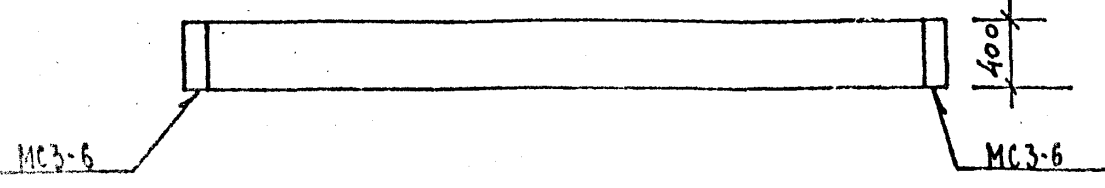
Пов.	Диаметр, мм	Кол. стерж- ней шт.	Контроль предварит. напряжения в арматуре, кгс/см ²	Предельное статическое продвижение напряжения, кгс/см ²	Необходимое напряжение этого сечения, кгс/см ²
AIV 51-62.18	18 AIV	9	5100	880	12980

КЛ	Балки вкладного перекрытия предварительно-напряженые, армированные сталью класса А-IV	сущия
1982	Б62.4.4-52ДТ ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	лист 1-1 14

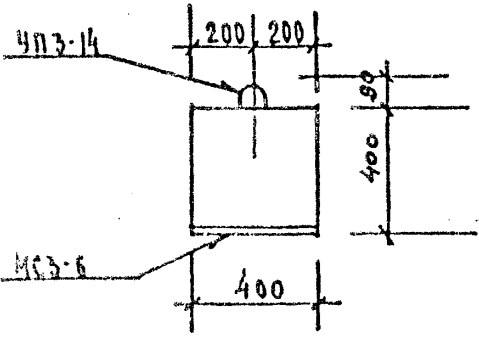
ПРИНЯТО
 А. И. КОСОПОВ
 РАСЧЕТ
 КОНСТРУКТИВ
 П. И. ПУШКИН
 ИСПОЛНЕНИЕ
 В. А. КРЕМНЕВА
 ПРОВОЗ
 А. А. ЛЕХОВИЧ
 ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СООБЩЕНИЯ
 ПРИНЯТО
 А. И. КОСОПОВ
 РАСЧЕТ
 КОНСТРУКТИВ
 П. И. ПУШКИН
 ИСПОЛНЕНИЕ
 В. А. КРЕМНЕВА
 ПРОВОЗ
 А. А. ЛЕХОВИЧ
 ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СООБЩЕНИЯ



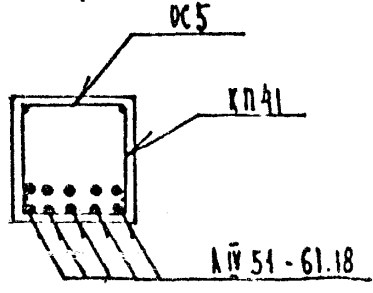
ВнА Б



ВнА А



1-1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

22

Марка	Бетон		Сталь				
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем брутто, м ³	Арматура, т	Закладные детали, кг	Расход армат. из 1 м ³ бетона	Масса т
Б61.44-68 А II Т	400	0,97	—	176,44	9.80	181,9	2,13

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали				Выборка арматуры		
	всего	в т.ч. на закладные детали		в т.ч. на закладные детали			
		из металла, кг	металлоизделия, кг	А-IV	А-III		
		процентно	для самофикс	процентно	для самофикс		
Б61.44-68 А II Т	186,24	9.80	—	—	—	φ18	φ14
				120,90			14,56

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71		
А II Т			ВСт3кп2		
φ8	φ14	φ10	Итого	φ8	φ10
4,76	3,22	33,0	40,98	8,04	1,76
					9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетный	Нормативные		Расчетный прогиб, см
		q, кгс/м	q полн, кгс/м	q дей, кгс/м	
Б61.44-68 А II Т	 5,92 м	7240	6180	5300	2,91

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

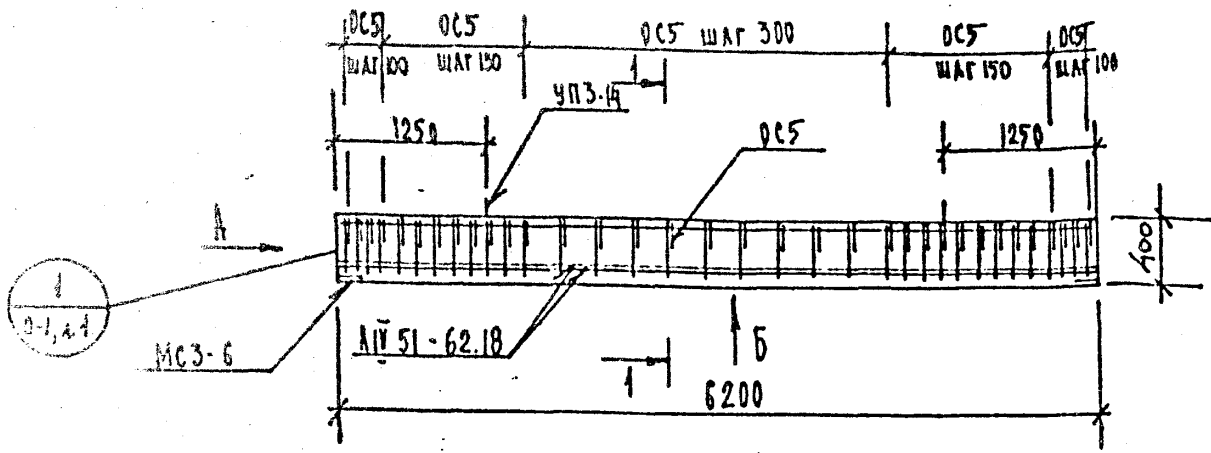
Марка	1.125 КЛ-3 В.2-4		1.031 КЛ-4 В.12		1.031 КЛ-2 В.1	
	А3Ф	А.3	А.1	В.12	В.1	В.1
	КП41	АС5	А II 51-61.18	УПЗ-14		МСЗ-6
Б61.44-68 А II Т	1	33	10	2		2

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

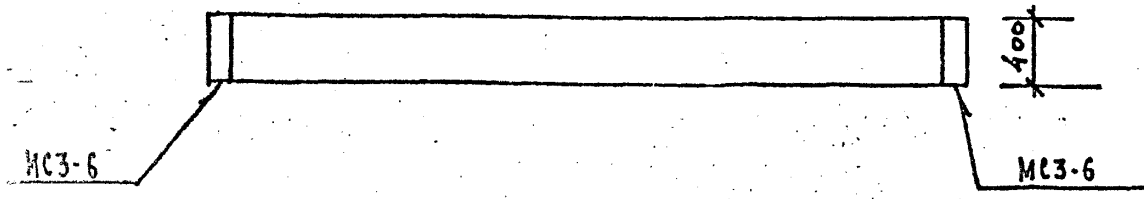
Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предварит. напряжения в арматуре, кгс/см ²	Предельное отклонение предварит. напряжения, кгс/см ²	Нормативное напряжение одного стержня, кгс
А II 51-61.18	18 А II	10	5100	900	12980

КЛ	Балки вкаданого перекрытия предварительно - напряженые, армированные стальной арматурой класса А-IV	серия 1.125 КЛ-3
1982	Б61.44-68 А II Т ОПАУЗКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1 лист 15

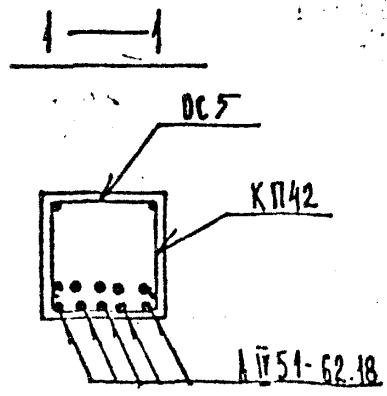
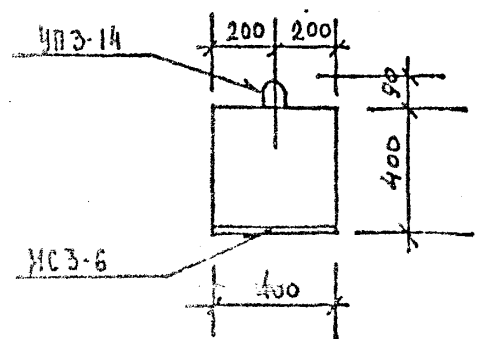
СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОВЕРИТЕЛЬ
 ПОДСЧИТАТЕЛЬ
 ПОДПИСАТЕЛЬ



Вид Б



Вид А



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь				Масса т
	Марка	Объем нетто м³	Объем brutto м³	Арматура кг	Защитные детали кг	Расход армат. на 1м³ бетона	
Б62.4.4-68АУТ	400	0,99	—	189,94	9,80	182,80	2,48

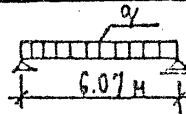
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИИ, КГ

Марка	Расход стали в т.ч. на защитные детали				Выборка арматуры	
	всего	без металл. лизации	металл. лизации	про-самостые	А-IV	А-III
		дли стые	дли самостые		φ18	φ14
Б62.4.4-68АУТ	190,74	9,80	—	—	123,90	14,94

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры				На защитные детали			
5781-75				380-71 5.1459-72			
А-Г				ВСТ3кп2 А-III ИТОГО			
φ8	φ14	φ10	ИТОГО	φ8	φ10		
4,88	3,22	34,0	42,10	8,04	1,76	9,80	

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная нагрузка q кгс/м	Нормативные нагрузки		Расчетный прогиб f см
			по длине	дл. дой ствия	
Б62.4.4-68АУТ		7240	6180	5300	2,94

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИИ, ШТ.

Марка	1.125КА-3		В.2-1		1.03		КА-1		1.031КА-2	
	А.35	А.3	А.1	В.12					В.1	
	КП42	OC5	АИ 51-62.18	УПЗ-14					МСЗ-6	
Б62.4.4-68АУТ	1	34	10	2					2	

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Пов.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контроль прод. стержней в арматуре	Продольная сила, кгс/см²	Необходимое натяжение стержней, кгс
АИ 51-62.18	18 АИ	10	5100	880	12980

КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КА-3
0282	Б62.4.4-68АУТ ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	1-1 10