

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНИНГРАДСКОГО ГОРОДСКОГО СОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.252 КЛ-2

ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА  
3,3; 3,6; 4,2 И 4,8 М;

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДОПОЛНЕН И  
ТЕХНИЧЕСКОЕ  
РАСПОРЯЖЕНИЕ №155-79 от 29.12.1979г.



ЛЕНИНГРАД

1977

ИАО "Мавель"  
И.А.Л.И.  
1977

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.252 КЛ-2

ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА  
3,3; 3,6; 4,2 И 4,8 М

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ ЛЕНПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ ЛЕНПРОЕКТ  
№ 246 от 28. XII. 77г

ЛЕНИНГРАД

1977

Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель

№ и дата изменения	Краткое содержание изменения	№№ листов		
		Корректировка	Дополнение	Анулирование
ИИ (XII) - 1979г.	ВЫПУСК ДОПОЛНЕН И ОТКОРРЕКТИРОВАН В СВЯЗИ С РАЗРАБОТКОЙ ПЛАНТЫ И ПЛОЩАДОК ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ПОДВАЛОМ В ЛЕСТНИЧНЫХ КЛЕТКАХ.	ДБАДЖКА ИК-1 И1 СС-1 И1 С-1 И1 П-1 И1	3 ÷ 6	ИК-1 СС-1 С-1 П-1

№ и дата изменения	Краткое содержание изменения	№№ листов		
		Корректировка	Дополнение	Анулирование

КЛ 1979

ВЗАМЕН ЛИСТА ИК-1.

ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ СО СВЯЗЬЮ И КАРКАСОМ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА



Наименование	№ листа	№ листа
Обложка		
Титульный лист	-	
Информационная карта	ИК-1И1	
Состав серии	СС-1И1	
Содержание	С-1И1	
Пояснительная записка	П-1И1	
Сетки С1 ÷ С2	1	
Плоские каркасы К1; К2. Сетки С15 ÷ С24	2	
Сетки С25; С26	3	
Каркасы К3; К4. Отдельные стержни СС1; СС2	4	
Сетки С27 ÷ С32. Плоский каркас К5	5	
Пространственные каркасы ПК1; ПК2.	6	

И н ж е р о в а н и е

№ листа

КЛ	ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ СО СВЯЗНЫМ КАРКАСОМ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	серия 1.052 КЛ-2
1979	ВЗАМЕН ЛИСТА Р-1. СОДЕРЖАНИЕ	выпуск лист 2-1 С-1И1

Исполнитель	Разработчик	Расчетчик	Исполнитель
П.К. ГРУППА	САХАРКВИ	ШАРОВА	КОТОВАЯ
Дата	Дата	Дата	Дата
Исполнитель	Разработчик	Расчетчик	Исполнитель
П.К. ГРУППА	САХАРКВИ	ШАРОВА	КОТОВАЯ

1. ОБЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ.

В настоящем выпуске помещены рабочие чертежи плоских арматурных изделий и указания по их изготовлению для местных площадок общественных зданий со связевым каркасом.

2. КОНСТРУКЦИЯ. МАТЕРИАЛ. ПРИНЦИПЫ МАРКИРОВКИ.

2.1. Дестичные площадки армируются плоскими сетками и каркасами. Плоские арматурные изделия выполняются с прямой контактно-точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75, 14098-60, СНиП П-21-75 и СН 293-78.

2.2. Залладные детали и монтажные петли приняты унифицированными по серии 1.031 ИД-I выпуски 0-1, 2-1, 6-1. Указания по их изготовлению и их расчетные характеристики см. выпуск 0-I указанной серии.

2.3. Сетки выполняются из стали класса В1 по ГОСТ 6727-53. Каркасы - из стали класса АП по ГОСТ 5781-75 и класса В1.

2.4. Сетки и каркасы маркируются порядковыми номерами обшивки на серию.

3. ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ГОСТ 5781-75 Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций.

ГОСТ 6727-53 Проволока стальная низкоуглеродистая холоднокатанная для армирования железобетонных конструкций.

ГОСТ 10922 - 75 Арматурные изделия и залладные детали сварные для армирования железобетонных конструкций.  
ГОСТ 14098 - 60 Соединения ..... и сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций  
СНиП П - 21-75 Бетонные и железобетонные конструкции. Порядок проектирования.  
СН 293-78 Указания по сварке соединений арматуры и залладных деталей железобетонных конструкций.

КЛ

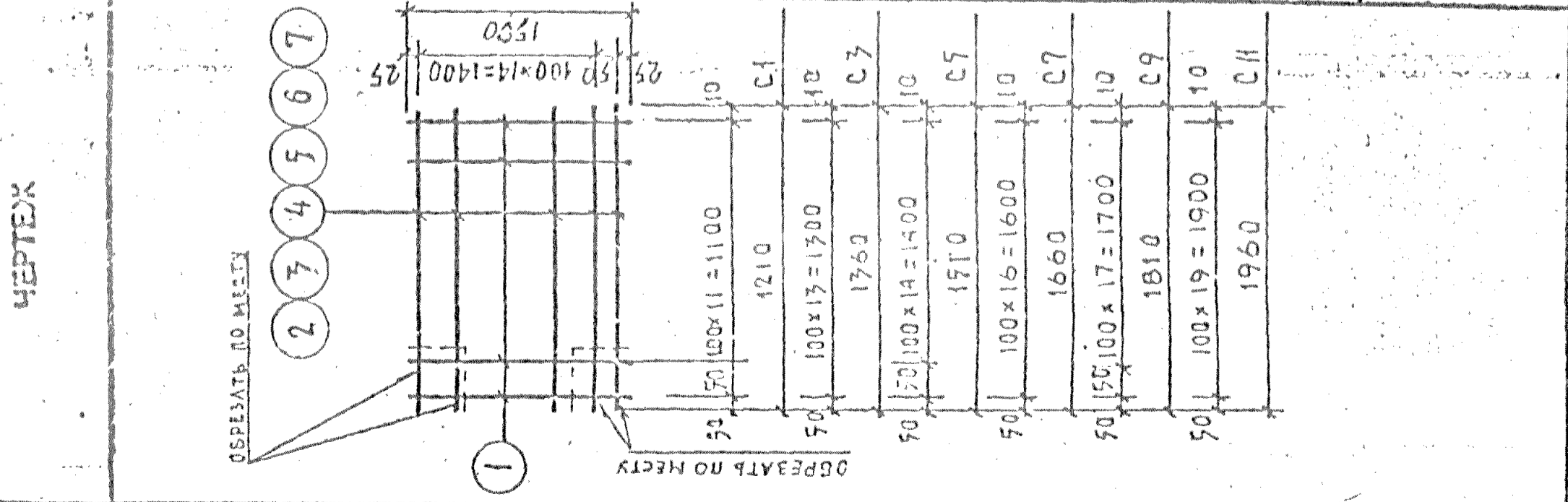
1977

ИЗДАНИЕ И АССТВИТЕЛЬНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ ПОСЛЕДНИЙ АМ ЗАКАЗЫ СО СВЯЗНЫМ КАРКАСОМ  
АРМАТУРЫ ПЛОЩАДОК

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ

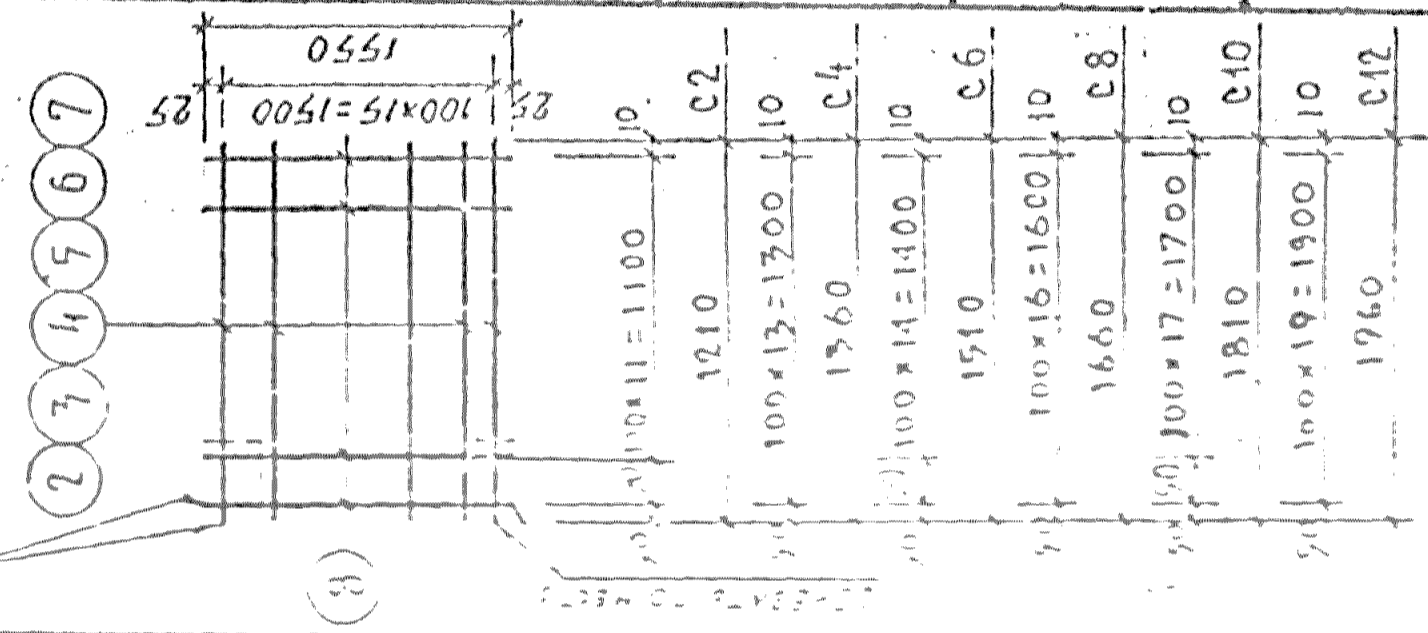
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Масса изделия по рис.	№ пози- ции изд.	Сечение диаметра	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол-во мест	Масса	
						по месту	всего
С1	1	Ф5	В1	1700	13	0.23	2.99
	2	Ф5	В1	1210	16	0.19	3.04
С7	1	Ф5	В1	1700	14	0.23	3.22
	7	Ф5	В1	1360	16	0.21	3.36
С5	1	Ф5	В1	1500	16	0.23	3.68
	4	Ф5	В1	1510	16	0.23	3.68
С7	1	Ф5	В1	1500	17	0.23	3.91
	7	Ф5	В1	1660	16	0.26	4.16
С9	1	Ф5	В1	1500	19	0.23	4.37
	6	Ф5	В1	1810	16	0.28	4.48
С11	1	Ф5	В1	1500	20	0.23	4.60
	7	Ф5	В1	1960	16	0.30	4.80



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Масса изделия по рис.	№ пози- ции изд.	Сечение диаметра	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол-во мест	Масса	
						по месту	всего
С2	8	Ф5	В1	1570	13	0.24	3.12
	2	Ф5	В1	1210	16	0.19	3.04
С4	8	Ф5	В1	1550	14	0.24	3.36
	7	Ф5	В1	1360	16	0.21	3.36
С6	8	Ф5	В1	1570	16	0.24	3.84
	4	Ф5	В1	1510	16	0.23	3.68
С8	8	Ф5	В1	1550	17	0.24	4.08
	7	Ф5	В1	1660	16	0.26	4.16
С10	8	Ф5	В1	1570	19	0.24	4.56
	6	Ф5	В1	1810	16	0.28	4.48
С12	8	Ф5	В1	1550	20	0.24	4.80
	7	Ф5	В1	1960	16	0.30	4.80



КЛ

1977

ПАСПОРТ НА ИЗДЕЛИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДАТЧИКИ СО СВЯЗНЫМИ КАРКАСАМИ  
АРМАТУРНЫЕ КЛАДКИ

СЕТКИ С1 ÷ С12

СЕРИИ  
17/2/КА-7

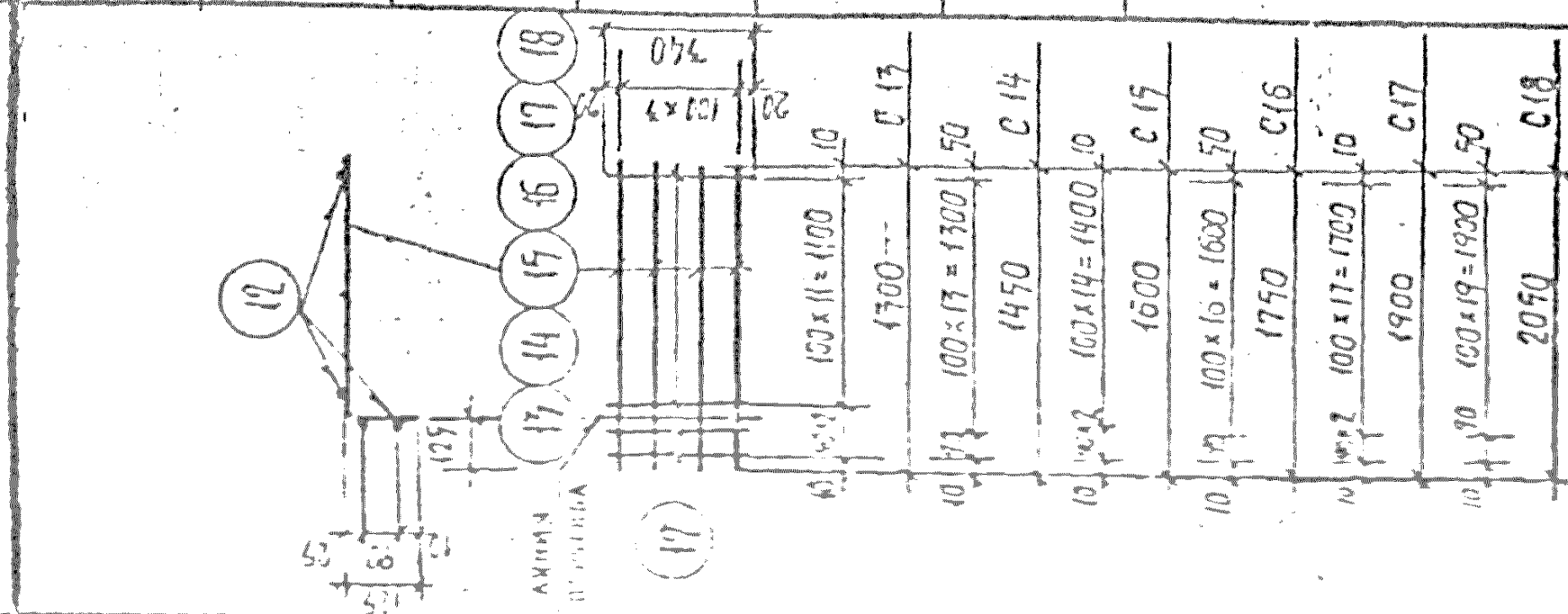
ЛИСТ  
1

Дата: 1977 г.  
 Проект: КВАРТИРА  
 Разработчик: ШВАБЕРГА  
 Проверен: ШВАБЕРГА  
 Конструктор: ШВАБЕРГА  
 Исполнитель: ШВАБЕРГА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка стали	№ стержня	Сечение	Класс стали	Длина	Комп. частей	Масса	
						по формуле	по чертежу
К1	9	φ8	AII	1160	2	0,46	0,92
	10	φ4	BI	200	12	0,02	0,24
К2	11	φ8	AII	1290	2	0,91	1,02
	10	φ4	BI	200	13	0,02	0,26
C19	12	φ7	BI	340	13	0,05	0,65
	10	φ5	BI	1220	4	0,19	0,76
C20	12	φ7	BI	340	14	0,05	0,70
	7	φ5	BI	1360	4	0,21	0,84
C21	12	φ7	BI	340	16	0,05	0,80
	20	φ5	BI	1520	4	0,24	0,92
C22	12	φ7	BI	340	17	0,05	0,85
	7	φ5	BI	1660	4	0,26	1,04
C23	12	φ7	BI	340	19	0,05	0,95
	21	φ5	BI	1820	4	0,28	1,12
C24	12	φ7	BI	340	20	0,05	1,00
	7	φ5	BI	1960	4	0,20	1,20

ЧЕРТЕЖ



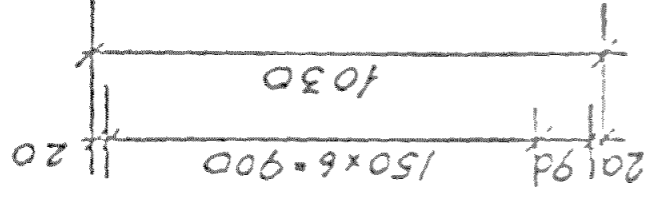
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка стали	№ стержня	Сечение	Класс стали	Длина	Комп. частей	Масса	
						по формуле	по чертежу
C17	12	φ7	BI	740	14	0,05	0,70
	17	φ5	BI	1700	4	0,20	0,80
C14	12	φ7	BI	740	15	0,05	0,75
	14	φ5	BI	1450	4	0,22	0,88
C15	12	φ7	BI	340	17	0,05	0,85
	15	φ5	BI	1600	4	0,25	1,00
C16	12	φ7	BI	340	18	0,05	0,90
	16	φ5	BI	1750	4	0,27	1,08
C17	12	φ7	BI	340	20	0,05	1,00
	17	φ5	BI	1900	4	0,29	1,16
C18	12	φ7	BI	340	21	0,05	1,05
	18	φ5	BI	2050	4	0,32	1,28

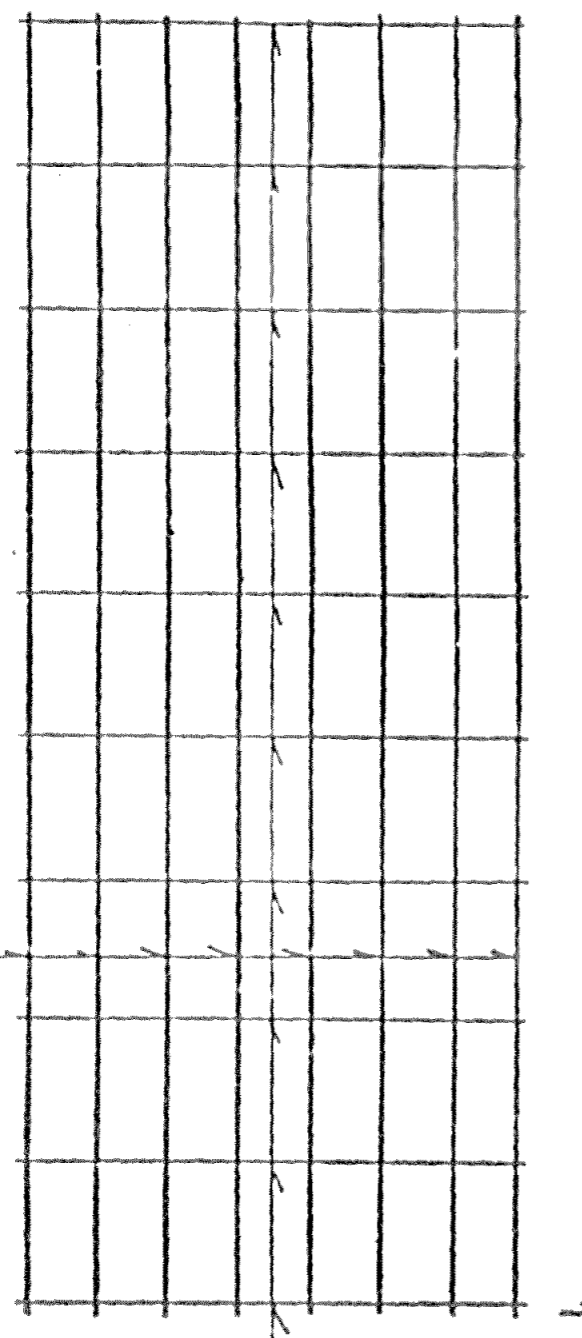
КЛ  
 ПОДАЧА ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ТАКЖИ СО СЪЕЗВЫН КАРКАСОМ  
 АРНТУРНЫЕ КТДЕЛНЯ  
 ПОСЧИТЕЛЕНЮ СМ. ПОСЧИТЕЛЕНЮ  
 ОБЩЕ УКАЗАНЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНЮ  
 СЕРИЯ  
 1,92КН-2  
 ВЫПУСК  
 0-1  
 ЛИСТ  
 2



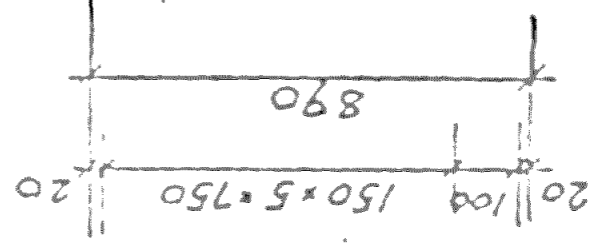
Мар- та		СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ					Масса, кг	
за	изде- лия	№ поз.	Сече- жие, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	позв- ции	Изд- ств
								всего
		22	φ 8	AIII	2740	8	1,08	8,64
		23	φ 5	BI	1030	10	0,16	1,60
								10,24
		17	φ 5	BI	1900	6	0,29	1,74
		24	φ 5	BI	1400	1	0,22	0,22
		25	φ 5	BI	890	6	0,14	0,84
								2,80



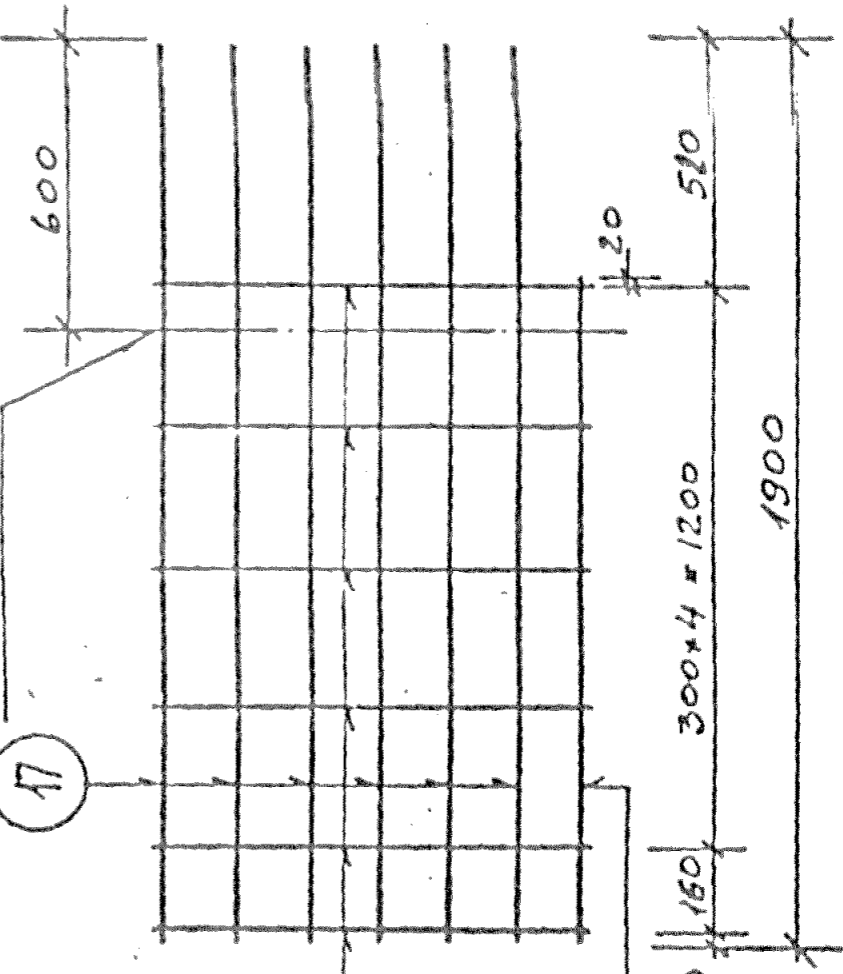
22 C 25



23



17 ЛИНИЯ СГИБА



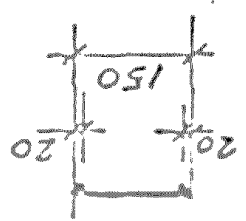
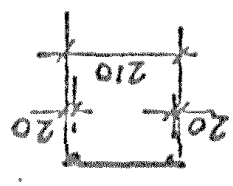
25

24

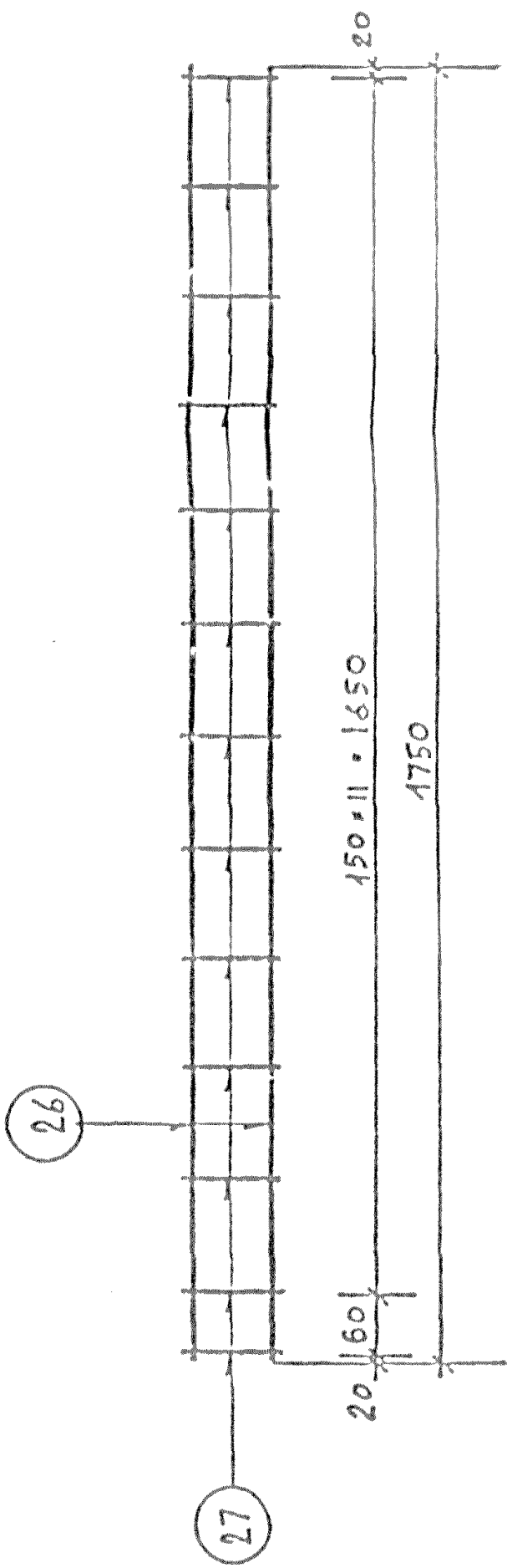
Исполнитель	Расчетчик	Исполнитель	Дата	№ документа
М.А.А.Е.В.А.	М.А.А.Е.В.А.	М.А.А.Е.В.А.	10.10.94	15006.900

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

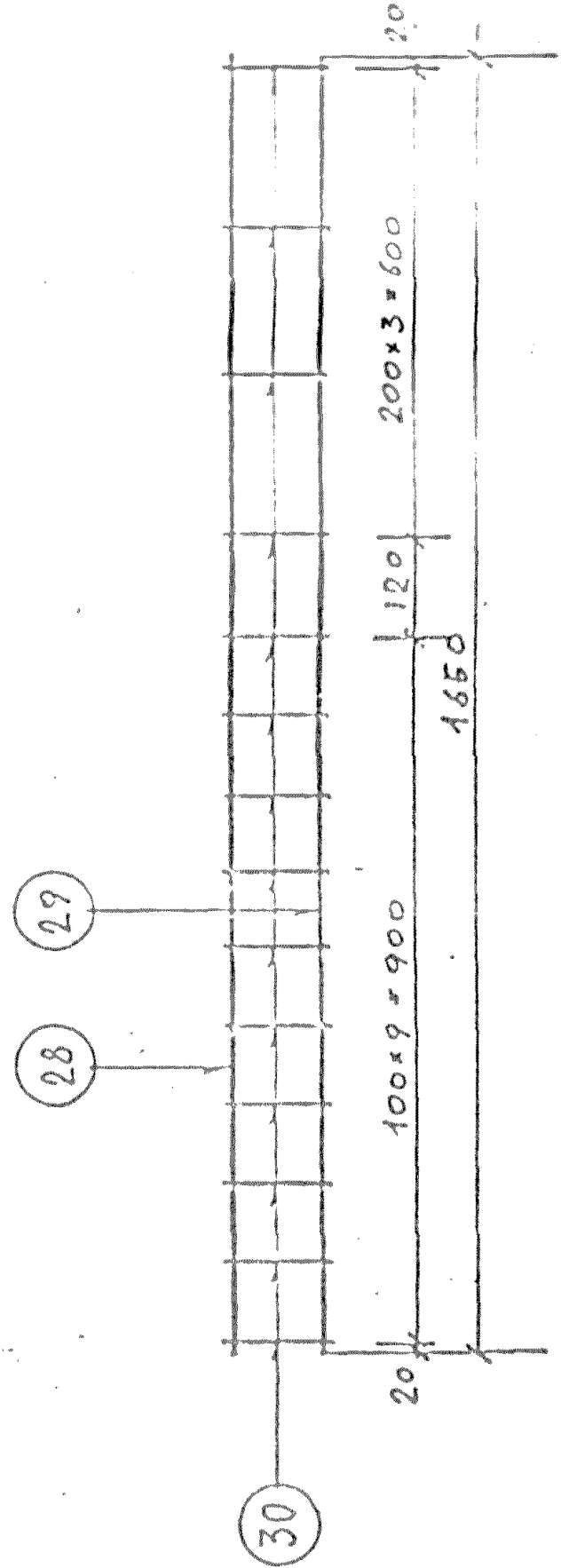
Марка изделия	№ пооч.	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол. поз. для	Масса, кг	
						зого	для
К3	26	φ5	ВІ	1750	2	0,27	0,54
	27	φ5	ВІ	210	13	0,03	0,39
К4	28	φ8	АІІ	1660	1	0,66	0,66
	29	φ5	ВІ	1660	1	0,26	0,26
	30	φ5	ВІ	150	14	0,02	0,28
ОС1	31	φ5	ВІ	240	1	0,04	0,04
	32	φ5	ВІ	440	1	0,07	0,07



К 3

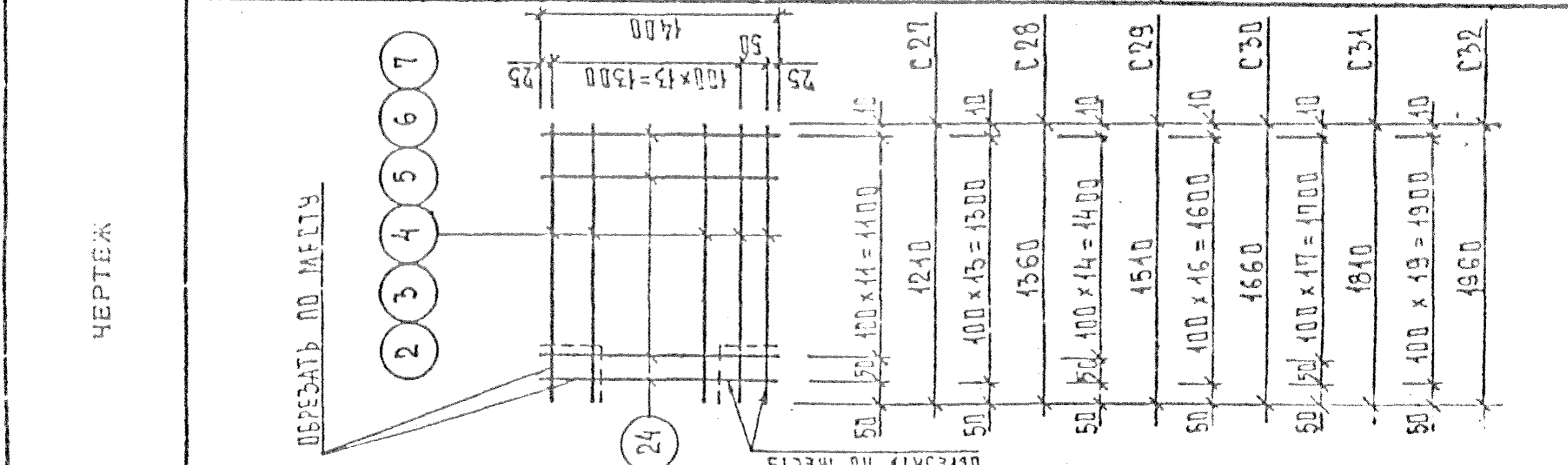


К 4

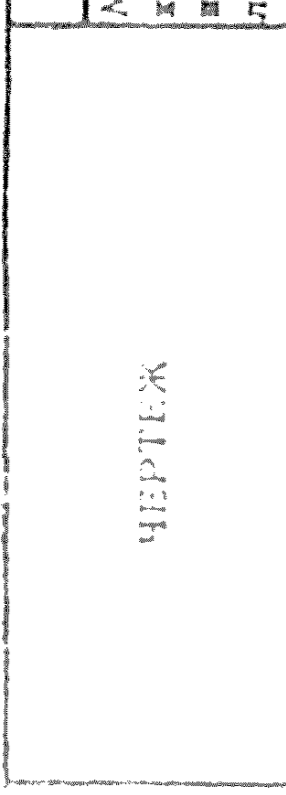


КЛ	ПЛОЩАДИ АСИММЕТРИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИИ СО СВЯЗЬЮ С КАРКАСОМ. ПЛОЩАДКИ СПЛОШНЫЕ.	ИЗДАНИЕ	1977	КА-2	ЛИСТ
1977	КАТАЛОГ	К3, К4	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ ОСИ	ОС1	ОС2

Исполнитель	Проверка	Расчет	Исполнение
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Дата	№ документа	№ чертежа	№ листа
1977	1	1	1



Марка изделия	№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол. поз-ция	Масса, кг		изде-лия
						пол-ная	всего	
С27	24	φ 5	ВІ	1400	13	0.22	2.86	5.71
	2	φ 5	ВІ	1210	15	0.19	2.85	
С28	24	φ 5	ВІ	1400	14	0.22	3.08	6.23
	3	φ 5	ВІ	1360	15	0.21	3.15	
С29	24	φ 5	ВІ	1400	16	0.22	3.52	6.97
	4	φ 5	ВІ	1510	15	0.23	3.45	
С30	24	φ 5	ВІ	1400	17	0.22	3.74	7.64
	5	φ 5	ВІ	1660	15	0.26	3.90	
С31	24	φ 5	ВІ	1400	13	0.22	4.18	8.38
	6	φ 5	ВІ	1810	15	0.28	4.20	
С32	24	φ 5	ВІ	1400	20	0.22	4.40	8.90
	7	φ 5	ВІ	1960	15	0.30	4.50	



**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ**

Марка изделия	№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол	Масса, кг	
						пози-ция	всего
Х5	10	φ 4	ВІ	200	12	0.02	0.24
	25	φ 8	АІІ	1140	2	0.45	0.90

1.14

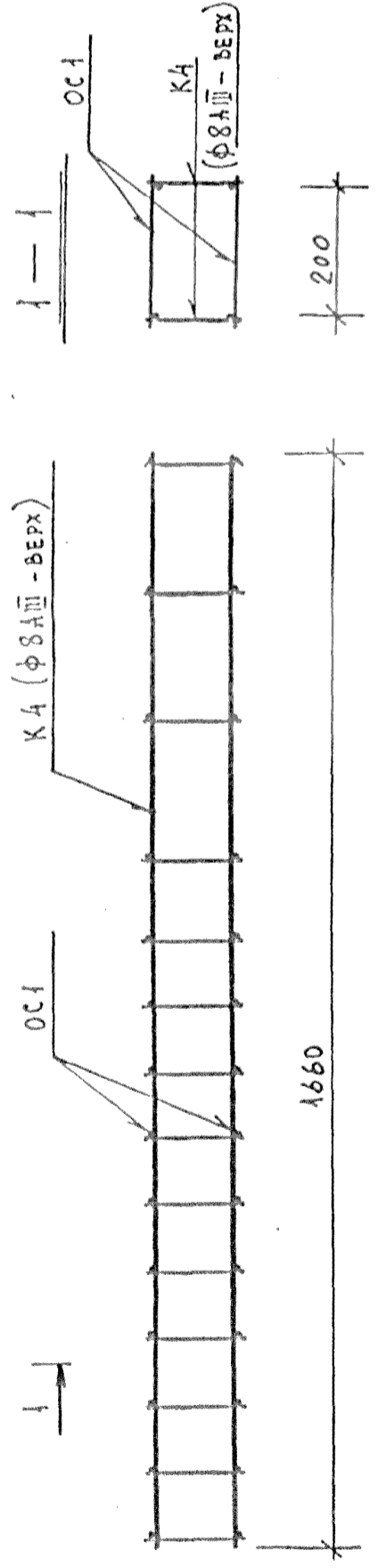
**КЛ**

ШАМАЕВА ПАХОРАН М.С. ДУАНА ДУАНА ДУАНА ДУАНА СО СЪЗДАНИИ КАРТАС

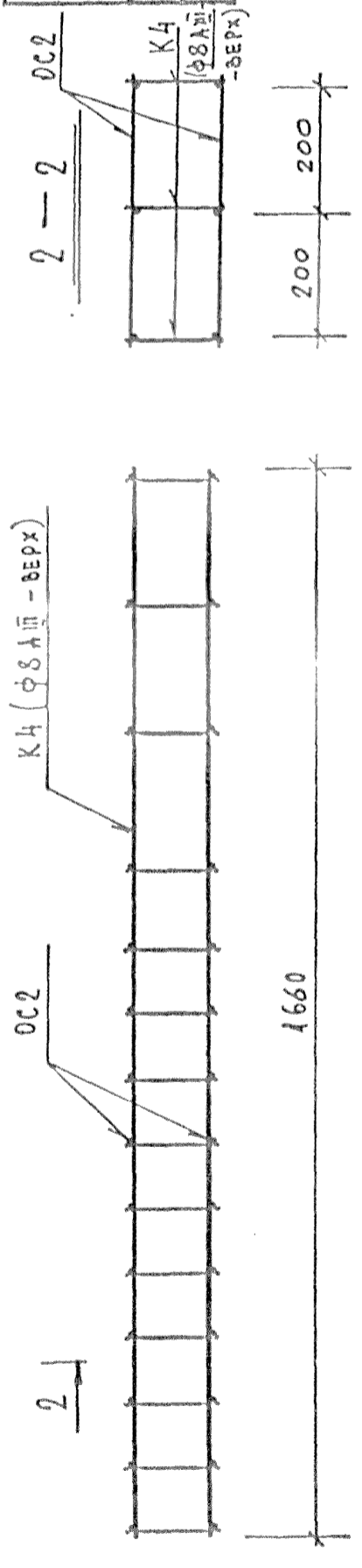
СЕРИЯ 1.252 КА-2

ИЗДАНИЕ 1988

ПК1



ПК2



РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	Вып. 2.1		шт.	кг
	А.4	В.4		
ПК1	К4	ОС1	ОС2	
ПК2	2	28	-	
ПК2	3	-	28	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	А III		В I		ВСЕГО
	Ф8	Ф5	Ф8	Ф5	
ПК1	1,32		2,20		3,52
ПК2	1,98		3,58		5,56

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Марка	шт.	кг	шт.	кг	ВСЕГО

Объем указан по изготовлению пространственных каркасов даны в пояснительной записке