

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1404-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПОДВЕСНЫМИ
УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 11

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА К СТАЛЬНЫМ ОКНАМ
ИЗ СПАРЕННЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ
С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ ПО СЕРИИ 1436—6

ИНВ. № 15239-03
Цена: 0-80

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1404-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПОДВЕСНЫМИ
УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 11

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА К СТАЛЬНЫМ ОКНАМ
ИЗ СПАРЕННЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ
С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ ПО СЕРИИ 1430-6

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 февраля 1978 г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗ № 2 от 16.1.1978 г.

Сек. Восточного управления
по развитию работы
Дир. Восточного управления
Д.А. Давыдов
Ген. инженер проекта
Ф.И. Давыдов

Содержание

Стр.

1. 951.00.000. Рекомендации по применению. Лист 1. 2
2. 951.00.000. Рекомендации по применению. Листы 2,3. 3
3. 951.00.000. Устройство воздушоприенное. Спецификация. Листы 1,2. 4
4. 951.00.000. Спецификация. Листы 3,4. 5
5. 951.00.000. Спецификация. Листы 5,6. 6
6. 951.00.000св. Устройство воздушоприенное. Сборочный чертёж. Лист 1. 7
7. 951.00.000св. Сборочный чертёж. Лист 2. 8
8. 951.00.001. Опора. 951.00.002. Нощельник. 9
9. 951.00.003. Нощельник. 10
10. 951.10.000. Каркас. Спецификация. Листы 1,2. 11
11. 951.10.000. Спецификация. Лист 3. 951.10.003. Брусок. 12
12. 951.10.000св. Каркас. Сборочный чертёж. 13
13. 951.20.000. Клапан утепленный. Спецификация. Листы 1,2. 14
14. 951.20.000. Клапан утепленный. Сборочный чертёж. 15
15. 951.40.004. Брусок. 951.40.005. Обшивка. 16
16. 951.40.000. Устройство рычажное. Спецификация 17
17. 951.40.000св. Устройство рычажное. Сборочный чертёж. 18
18. 951.40.001. Тэго. 951.40.002. Тэго. 19

В данном выпуске разработаны рабочие чертежи воздушоприенных устройств к стальным окнам из спаренных тонкостенных труб с механизмом открывания по серии 1.436-6.

Воздухоприенные устройства с подвесными утепленными клапанами применяются в системах приточной вентиляции, не имеющих утепленных воздушных заслонок.

Для кондиционеров и приточных камер, в комплект которых входят утепленные воздушные заслонки, подвесные утепленные клапаны не применяются.

В данном выпуске разработано 5 типов воздушоприенных устройств с различной пропускной способностью по воздуху при скорости воздуха в живом сечении жалюзийных решеток 6 м/с для всей номенклатуры стальных окон.

Каждый тип воздушоприенного устройства разработан, исходя из заполнения одной ячейки оконного переплета.

Тип воздушоприенного устройства выбирается по таблице 2 в зависимости от расчетной производительности приточной вентиляционной систем в соответствии с высотой оконного переплета. При расходе воздуха в проекте, отличающемся от указанных в таблице 2, производится выбор типа воздушоприенного устройства с пропускной способностью близкой по значению к проектной. Увеличение пропускной способности может быть достигнуто набором воздушоприенных устройств соответствующего типа по длине оконного переплета. Жалюзийные решетки изготавливаются в глухих переплетах взамен стекол или стеклопакетов, с открывающихся вбок или вглубь. Такие переплеты должны поставляться

951.00.000.

101	102	103	104
105	106	107	108
109	110	111	112
113	114	115	116

Рекомендации по применению

Лист 4	Лист 5	Лист 6
4	7	3

Входит

Серия 1.436-Б7

Исполнитель: Подпись и дата: _____

без механизмов открывания. К паре этих переплетов добавляется индекс в соответствии с условными обозначениями, принятыми в серии 1.436-Б.

Учитывая, что в указаниях по изготовлению оконных переплетов запрещено приобретать какие-либо детали к переплетам на монтаже, жалазненные решетки и москитники, закрепляющиеся

к рамам на сборке, устанавливать на заводе-изготовителе оконных переплетов по рабочим чертежам данного выпуска.

При выполнении сборочных работ следует руководствоваться указаниями по изготовлению стальных окон, содержащимися в серии 1.436-Б.

Воздухозаборные жалазненные решетки изготавливаются Ярославским механическим заводом № 1 треста "Синтез Детали". Технические показатели жалазненных решеток приведены в таблице 1.

Подвесные утепленные клапаны изготавливаются многосварочными по высоте по рабочим чертежам данного выпуска. Рамы каркаса утепленных клапанов крепить к закладным элементам в стеновых панелях.

Открывание утепленных клапанов предусмотрено при помощи ручной лебедки. Рабочие чертежи лебедки и блока панелей в выпуске 1 данной серии.

Крепление лебедки и блока к строительным конструкциям осуществляется на монтаже по месту в зависимости от материала строительных конструкций.

При отключении приточных вентиляционных систем утепленные клапаны должны быть закрыты.

Пример обозначения в проекте осыбки на тип воздухоприемного устройства, принятого по данному выпуску.

9СХ.00.000.
Серия 1.436-Б7. Вып. А

Исп. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				2

9СХ.00.000.

Копировано: Объемово Формат: А

Таблица 1

№№ переплетов	Размеры, мм		Площадь, м ²
	Ширина	Высота	
1	150	490	1,0
2	150	530	1,2

Техническая характеристика Таблица 2

Обозначение	Вместимость, шт/м ²	Вместимость, шт/м ²	Высота оконных переплетов, мм	Жалазненные решетки			
				№	150-150 мм, шт/м ²	150-200 мм, шт/м ²	150-250 мм, шт/м ²
9СХ.00.000	1900	2,30	1,2	1	18	9	2
- 01	3100	1,44	1,8	1	18	9	2
				2	9	9	1
- 02	4200	1,98	2,4	1	18	9	2
				2	18	9	2
- 03	5400	2,52	3,0	1	18	9	2
				2	27	9	3
- 04	8800	3,96	3,6	1	18	9	2
				2	36	9	4

Исполнитель: Подпись и дата: _____

Исп. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				3

9СХ.00.000.

Копировано: Объемово Формат: А

Выпуск № 1
Серия 1.000-27

ИМ. и фамилия
Подпись и должность
Дата

№	Кол.	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12		9С1.00.000 СБ		Сборочный чертеж
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	С1.030.000	3	Серия 1.000-27.01
11	2	ЛР.00.000	1	то же
		<u>Детали</u>		
11	3	9С1.00.001	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Шуруп 9.5x30 ГОСТ 144-70	20	
		<u>Прочие изделия</u>		
5		Решетка ленточная воздухоприемная металлическая №1 ТУ 38-1517-71	18	металлическая 3-я №1 группа "Синтез-Бетон" г. Брянск

9С1.00.000

Устройство
воздухоприемное

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Копировала: Юрия
Формат: А

№	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			9С1.00.000		
			СМ. СБ. рис. 1		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	5	9С1.10.000-01	Каркас	1	
11	7	9С1.20.000	Клатон утепленный	2	
11	8	9С1.40.000	Устройства рычажные	1	
			<u>Детали</u>		
11	9	9С1.00.002	Нащельник	1	
11	10	9С1.00.003-04	Нащельник	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
11		Винт М5x14.5В			
		ГОСТ 17473-72		54	
12		Гайка М5.4			
		ГОСТ 5975-70		54	
			9С1.00.000-01		
			СМ. СБ. рис. 2		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	5	9С1.10.000	Каркас	1	
11	7	9С1.20.000	Клатон утепленный	3	
11	8	9С1.40.000-01	Устройства рычажные	1	

9С1.00.000

Лист 2

Копировала: Юрия
Формат: А

Серия 1.434-27 выпуск 11

Мат. и способ. Подп. и дата. Вспомог. указ. Мат. и способ. Подп. и дата.

Индекс	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
11	9	9С1.00.002-01	Нащельник	1	
11	10	9С1.00.003-03	Нащельник	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
11			Винт М5х14,5В		
		ГОСТ 17473-72		81	
12			Гайка М5,4		
		ГОСТ 5915-70		81	
			<u>Прочие изделия</u>		
13			Решетка жемчужинная воздухозаборная неподвижная №2		
		ТУ 36-1517-71		9	
			<u>9С1.00.000-02</u>		
			<u>См. СБ рис.3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	6	9С1.10.000-02	Каркас	1	
11	7	9С1.20.000-01	Клапан утепленный	4	
11	8	9С1.40.000-02	Устройство рычажное	1	

9С1.00.000

Лист 3

Направление: Ючук Формат: А

Мат. и способ. Подп. и дата. Вспомог. указ. Мат. и способ. Подп. и дата.

Индекс	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
11	9	9С1.00.002-02	Нащельник	1	
11	10	9С1.00.003-02	Нащельник	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
11			Винт М5х14,5В		
		ГОСТ 17473-72		108	
12			Гайка М5,4		
		ГОСТ 5915-70		108	
			<u>Прочие изделия</u>		
13			Решетка жемчужинная воздухозаборная неподвижная №2		
		ТУ 36-1517-71		18	
			<u>9С1.00.000-03</u>		
			<u>См. СБ рис.3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	6	9С1.10.000-03	Каркас	1	
11	7	9С1.20.000-02	Клапан утепленный	4	
11	8	9С1.40.000-03	Устройство рычажное	1	

9С1.00.000

Лист 4

Направление: Ючук Формат: А

93 000 00 136

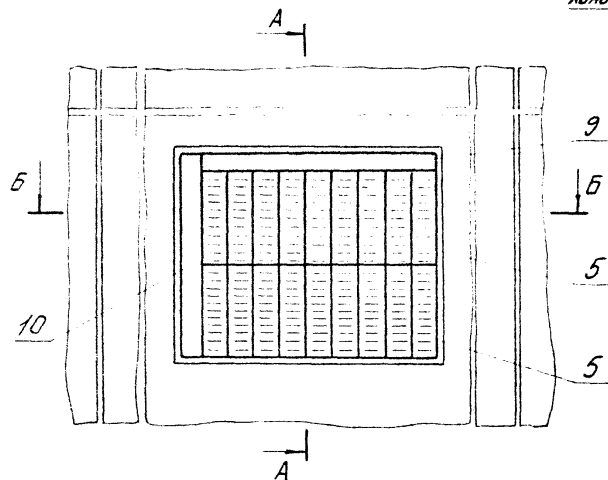
Валунг-11

Серия 1.434-27

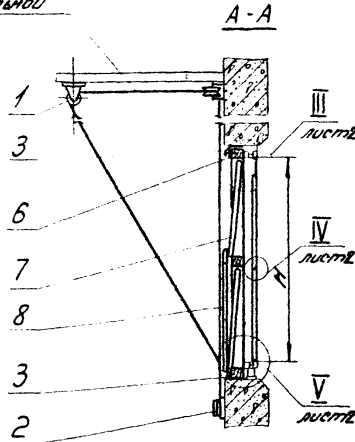
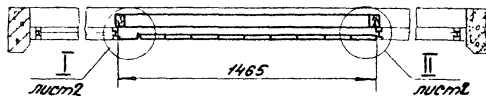
Чит. и поясн. чертеж. и данна. Разм. и тех. условия. Мат. и данна.

Рис. 1

Канат стальной



Б-Б



Обозначение	Рис.	Н, мм	Площадь, кв. см.
931.00.000.	1	1080	64
- 01	2	1680	89
- 02	3	2280	115,6
- 03	3	2880	136,5
- 04	3	3480	153

1. Размеры для стоек.
2. Крепить казенные решетки и нащельники к раме оконного переплета на заводе-изготовителе стальных окон в соответствии с техническими требованиями к производству работ, изложенными в серии 1.436-8, вып. 0 и 1.
3. Крепить опоры каркаса утепленных клапанов к закладным элементам в стеновых панелях.
4. Крепить блок - поз. 1 и между - поз. 2 к ограждающим конструкциям на монтаже по месту.

931.00.000СБ.

				Устройство		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Площадь
		Рис. Кат. Гесслер			II	м.кв.
		Глинка, Высоцкий				—
		Ст. инж. Цветков			Лист 1	Листов 2
		Утепл. Хазова			Построен СССР	
		Контр. Высоцкий			ЦНИИПРОТЭЖНИИ	
					г. Москва	

Копирован: Удмурта

Формат: 12

95000'00'136

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1 лист 1

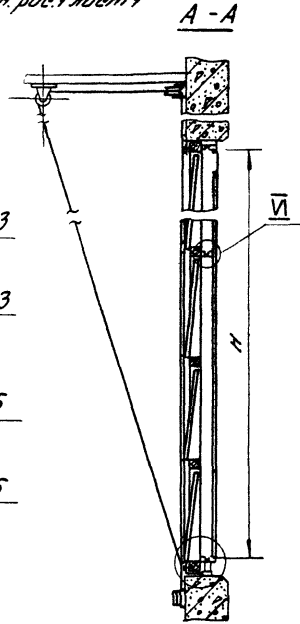
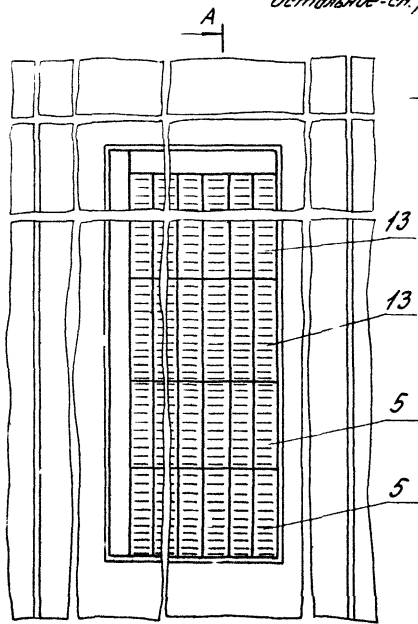
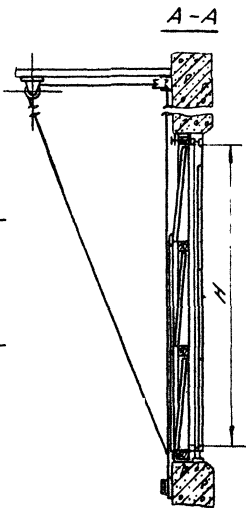
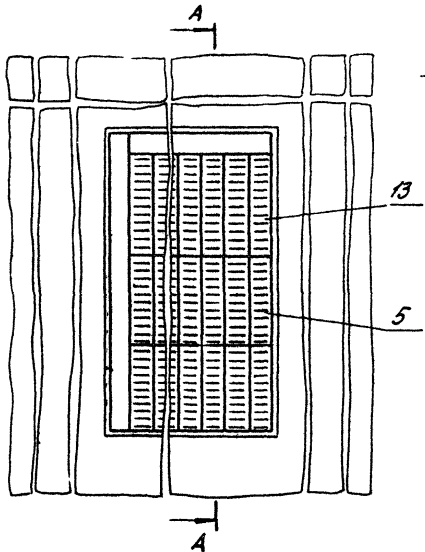
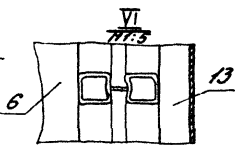
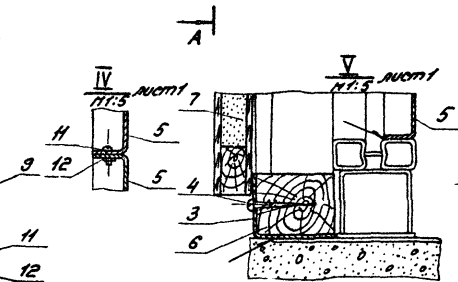
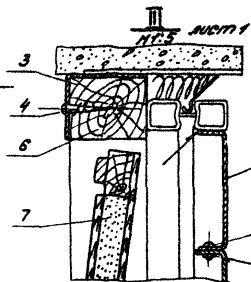
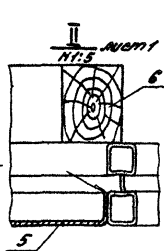
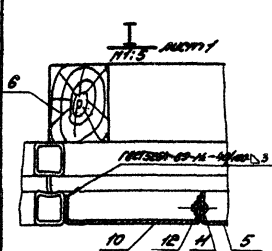


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1 лист 1



Сервис 1.000-27 Велюкс 11

Имя и фамилия Изобретателя: Мухоморов Александр Иванович

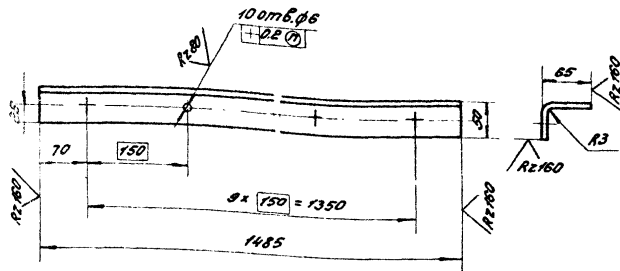
Имя Изобретателя	№ документа	Подпись Изобретателя	Дата	95000'00'136	Лист
					2

Конструктор: Овчинников

Проверен: 12

941.00.001

1/1



1. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 болтов - по В7,
 остальных - по С17.
2. Покрытие - грунт ГР-020 ГОСТ 4056-63

941.00.001

Опора

Лист 62.0 ГОСТ 19903-74
 3-Б - Ст.3 ГОСТ 16523-70

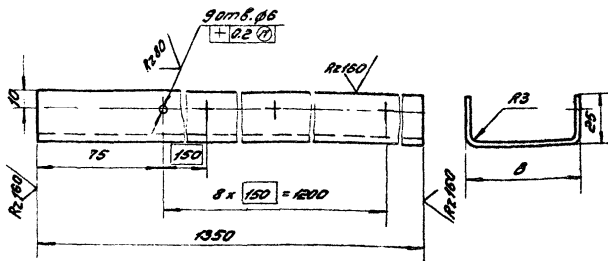
Копирован: Одничово

Лист	Масса	Норматив
И	2,7	1:5
Лист	Листов 1	

Формат: 11

941.00.002

1/1



1. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 болтов - по В7,
 остальных - по С17.
2. Покрытие - грунт ГР-020 ГОСТ 4056-63.

Обозначение	В, мм	Масса, кг
941.00.002	100	3,4
- 01	120	3,8
- 02	140	4,2
- 03	160	4,6
- 04	180	5,0

941.00.002

Нащельник

Лист 62.0 ГОСТ 19903-74
 3-Б - Ст.3 ГОСТ 16523-70

Копирован: Одничово

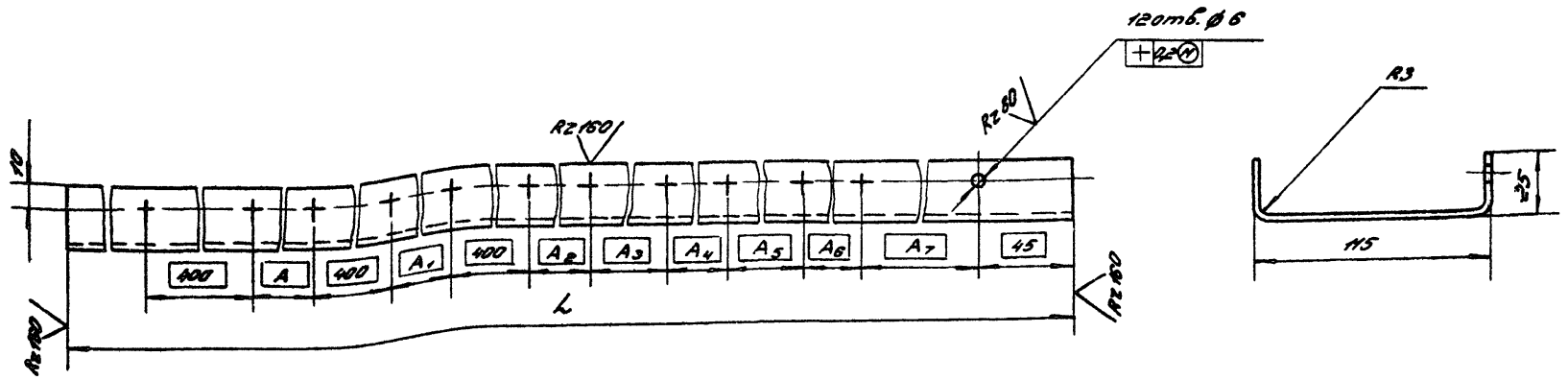
Лист	Масса	Норматив
И	ст. мод.	—
Лист	Листов 1	

Формат: 11

V/V

9С1.00.003

Сварка №44-27



Обозначение	Размеры, мм								Масса кг	
	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆		A ₇
9С1.00.003	3480	180	180	180	400	135	400	90	400	9,2
-01	2880	180	180	135	400	90	400	—	—	7,7
-02	2280	180	135	90	400	—	—	—	—	6,0
-03	1680	135	90	—	—	—	—	—	—	4,5
-04	1080	90	—	—	—	—	—	—	—	2,9

1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
вылоб - по А7,
остальных - по СМТ.
2. Покрытие - грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63

Лист 1 из 1

				9С1.00.003			
Исполн.	Провер.	Нач. отд.	Подп.	Лист	Ноцельник		
В.И.И.	Г.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	И			
Материал	Сварка	Сварка	Сварка	Лист	Толщина 9,2		
Ст. 1	Ст. 2	Ст. 3	Ст. 4	Лист			
				Лист 5 из 5			
				Лист 5 из 5			

Билуок А

Серия 1404-27

Шаб. и чертеж. Измен. и допол. Матр. и форма

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	9С1.10.000 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>детали</u>		
54	1 9С1.10.001.	Брусок 1485x50x65 заготовка из фрезесины любых пород ГОСТ 9885-61	2	5,4 кг
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		<u>9С1.10.001.</u>		
		<u>детали</u>		
54	2 9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из фрезесины любых пород ГОСТ 9885-61	2	5,6 кг
11	3 9С1.10.003.	Брусок	2	
54	4 9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из фрезесины любых пород ГОСТ 9885-61	6	0,6 кг
54	5 9С1.10.005.	Втулка Сталь 20. ГОСТ 1050-74	6	0,4 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Гвозди 3x50. ГОСТ 203-63	18	
		<u>9С1.10.000-01</u>		
		<u>детали</u>		
54	2 9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из фрезесины	3	2,4 кг

9С1.10.000.

Корпус

Лист	Лист	Листов
1	1	3
Государственный завод		
Иркутский завод		

Копировать: Одиночно Формат: А

Шаб. и чертеж. Измен. и допол. Матр. и форма

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		любых пород ГОСТ 9885-61	1	2,8 кг
11	3 9С1.10.003-01.	Брусок	2	
54	4 9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из фрезесины любых пород ГОСТ 9885-61	6	0,6 кг
54	5 9С1.10.005.	Втулка Сталь 20. ГОСТ 1050-74	6	0,3 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Гвозди 3x50. ГОСТ 203-63	12	
		<u>9С1.10.000-02</u>		
		<u>детали</u>		
54	2 9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из фрезесины любых пород ГОСТ 9885-61	3	2,4 кг
11	3 9С1.10.003-02.	Брусок	2	
54	4 9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из фрезесины любых пород ГОСТ 9885-61	6	0,8 кг
54	5 9С1.10.005.	Втулка Ст. 20. ГОСТ 1050-74	6	0,50 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Гвозди 3x50. ГОСТ 203-63	24	
		<u>9С1.10.000-03</u>		
		<u>детали</u>		
54	2 9С1.10.002.	Брусок 1485x50x65 заготовка из фрезесины любых пород ГОСТ 9885-61	3	2,4 кг
11	3 9С1.10.003-03.	Брусок	2	
54	4 9С1.10.004.	Рейка опорная 20x30x350 заготовка из фрезесины любых пород ГОСТ 9885-61	6	0,8 кг

9С1.10.000.

Копировать: Одиночно Формат: А

СРП-8 К-1494-27

СРП-8 К-1494-27

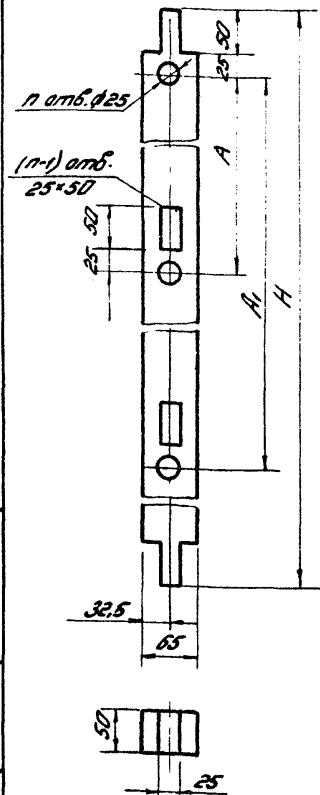
№ п/п	№	Код	Наименование	Кол.	Примечание	
БН	5	9С1.10.005	Втулка Ст. 20 ГОСТ 1050-74 <u>Стандартные изделия</u>	8	0,56 кг	
	6		Гвозди 3*50. ГОСТ 283-63	24		
			9С1.10.000-04			
			<u>Детали</u>			
	БН	2	9С1.10.002	Брусек 1485*50*65		
				Заготовки из древесины хвойных пород		
ГОСТ 9685-61				3	8,4 кг	
Н	3	9С1.10.003-04	Брусек	2		
БН	4	9С1.10.004	Резка опорная 20*30*350			
			Заготовки из древесины хвойных пород			
			ГОСТ 9685-61	8	0,8 кг	
БН	5	9С1.10.005	Втулка			
			Сталь 20 ГОСТ 1050-74	8	0,56 кг	
			<u>Стандартные изделия</u>			
БН	6		Гвозди 3*50			
			ГОСТ 283-63	24		
9С1.10.000					Листы 3	

9С1.10.000

Копироваль: ЕБСЗБА формат: 11

ЕЭО 01 1476

Р2.001



Пределы отклонения размеров по ГОСТ 6449-53:
отверстий - по B_z, валов - по B_z.

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	λ ₁	H	п. отв.	
9С1.10.003	583	1188	1800	3	3,2
-01	575	—	1800	2	2,2
-02	587	1761	2400	4	4,3
-03	757	2211	3000	4	5,4
-04	887	2661	3600	4	6,5

9С1.10.003

Брусек

Заготовки из древесины хвойных пород
ГОСТ 9685-61

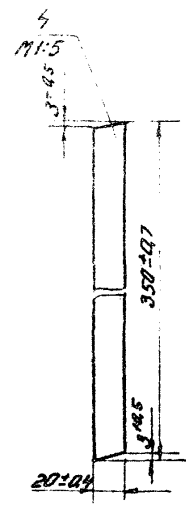
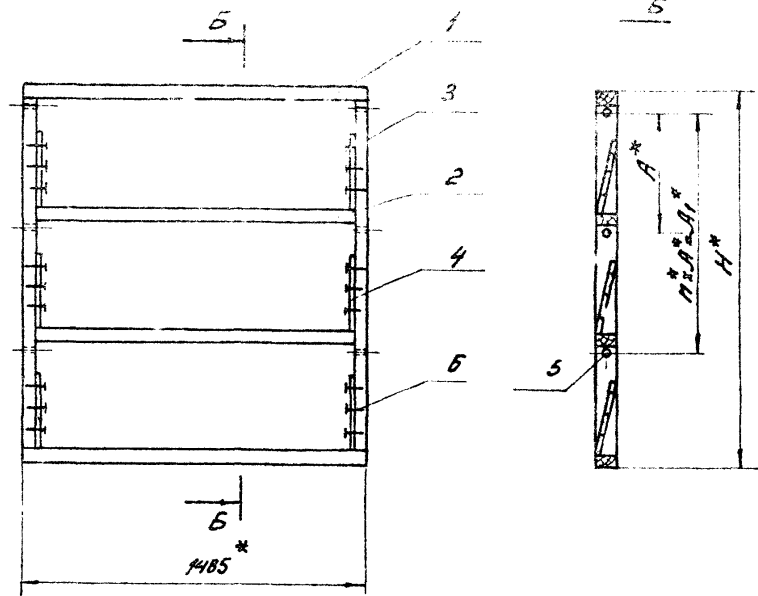
Лист	Масса	Масштаб
4	0,4 т. табл.	—
Листы		Листы

ЦНИИПромстанд
г. Москва

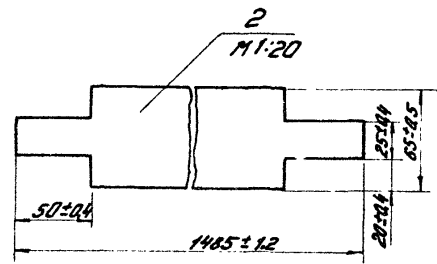
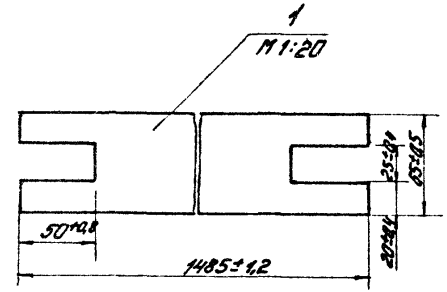
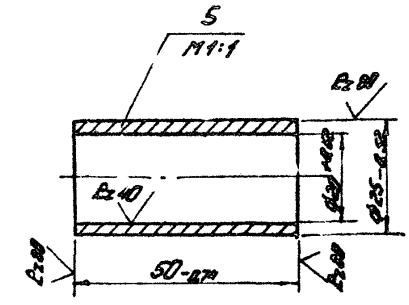
Копироваль: ЕБСЗБА формат: 11

901.10.000.05

СР047 1.194-27 Бюджет 11



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А*	А ₁ *	П*	Н*	
901.10.000	583	1166	2	1800	18,5
-01	575	—	1	1200	13,3
-02	587	1701	3	2400	23,8
-03	737	2211	3	3000	26,0
-04	887	2861	3	3600	23,2



1. Шероховатость поверхностей деревянных деталей без чертёжа $R_{a,0.8}$
2. * Размеры для справок
3. Обработка деревянных конструкций по СНи ПЭ-В. 7-69.

Соб. № подл. Листы и детали (взам. имён) Соб. № подл. Листы и детали

901.10.000.05				Лист	Масса	Расшифр
Каркас				И	см.	—
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Государственный центральный научно-исследовательский институт		
Рук. отд.	Госплер					
Ст. инж.	Высокотех					
Ст. инж.	Цыткова					
Ст. инж.	Козлов					
Н. конт.	Высокотех					

Копирован: ЕВ8000

Формат: А2

Всего стр. 14

Средств 1,404 - 27

Итого стр. 14
 В том числе: 14 стр. 14
 В том числе: 14 стр. 14
 В том числе: 14 стр. 14

№	Изм.	Код	Имя
			<u>Документация</u>
12		9С1.20.000.005	Сборочный чертёж
			<u>Детали</u>
64	1	9С1.20.001.	Брусок 1375x40x20 Заготовка из древесины
			Хвойных пород, ГОСТ 685-61 2 1,3 кг
64	2	9С1.20.002.	Полоса Ст 2 ГОСТ 1150-74 2 0,2 кг
64	3	9С1.20.003.	Полоса Лист 4.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 1 0,15 кг
			<u>Стандартные изделия</u>
4			Болт М8x40.58 ГОСТ 798-70 8
5			Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70 8
6			Шайба 8. 01. 02 ГОСТ 11371-68 8
7			Гвозди 20 ГОСТ 283-63 24
			<u>Переменные данные для исполнения</u>
			<u>9С1.20.000.</u>
			<u>Детали</u>
Н	8	9С1.20.004.	Брусок 3

Клопан
утепленный

Лит. Лист Листов
1 2
Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
г. Москва

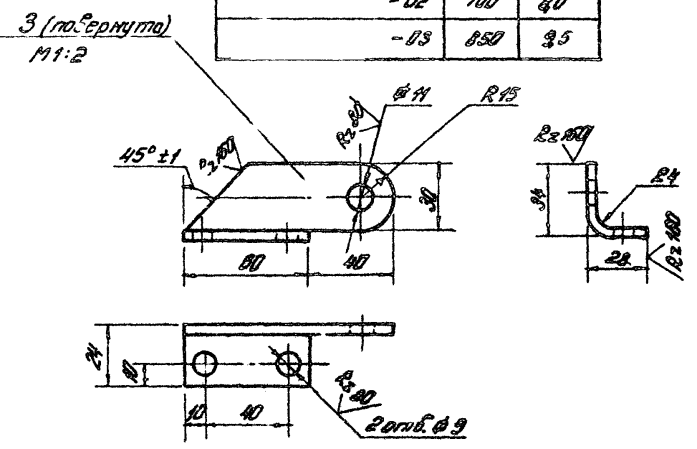
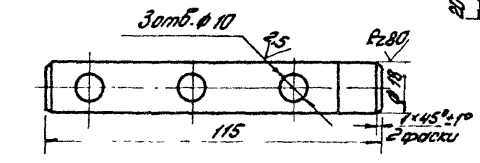
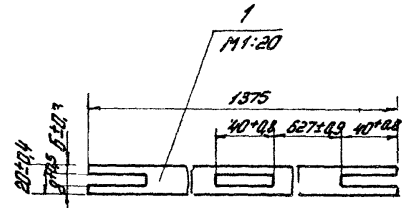
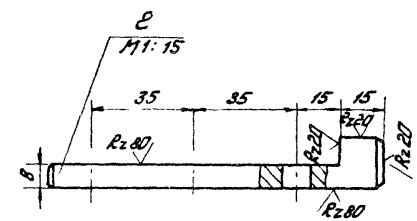
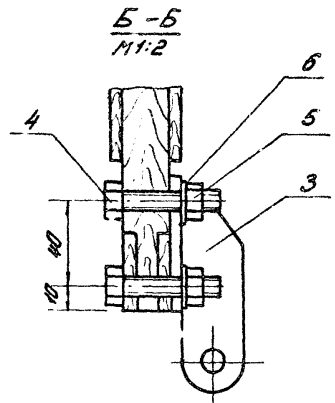
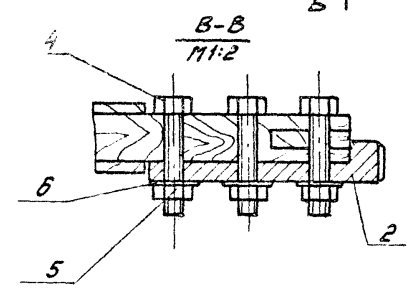
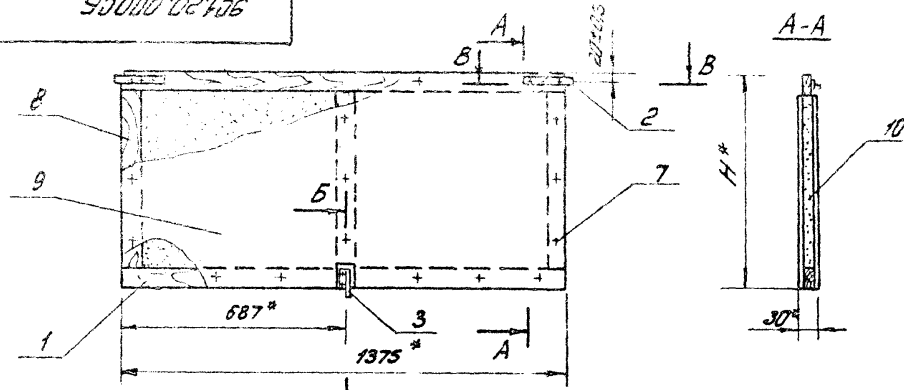
Копировал: Одицова Формат: А

№	Изм.	Код	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
Н	9	9С1.20.005		Обшивка	2	
				<u>Материалы</u>		
	10			Вата минеральная ГОСТ 4640-63 0,02 м ³		
				<u>9С1.20.000-01</u>		
				<u>Детали</u>		
Н	8	9С1.20.004-01.		Брусок	3	
Н	9	9С1.20.005-01.		Обшивка	2	
				<u>Материалы</u>		
	10			Вата минеральная ГОСТ 4640-66 0,025 м ³		
				<u>9С1.20.000-02</u>		
				<u>Детали</u>		
Н	8	9С1.20.004-02.		Брусок	3	
Н	9	9С1.20.005-02.		Обшивка	2	
				<u>Материалы</u>		
	10			Вата минеральная ГОСТ 4640-63 0,03 м ³		
				<u>9С1.20.000-03</u>		
				<u>Детали</u>		
Н	8	9С1.20.004-03.		Брусок	3	
Н	9	9С1.20.005-03.		Обшивка	2	
				<u>Материалы</u>		
	10			Вата минеральная ГОСТ 4640-66 0,035 м ³		
				<u>9С1.20.000.</u>		
				<u>Детали</u>		
				<u>9С1.20.000.</u>		
				<u>Лит</u>		
				<u>2</u>		

Копировал: Одицова Формат: А

901.20.000С5

Обозначение	Н, мм	Материал, кг
901.20.1001.	500	0,5
-01	560	0,7
-02	700	0,9
-03	850	1,5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров деталей без чертёж: отверстий - по П, вылоб - по Б7, остальным - по СМ.
2. Неуказанная шероховатость поверхностей деталей по 2 и 3.
3. Покрытие деталей без чертежа по 3 - грунт ГР-20 ГОСТ 4055-63, по 2 - эмаль УСЭ(А) - ГОСТ 1033-51.
4. Шероховатость поверхностей детали без чертежа по 1 - V.
5. *Размеры для справок.
6. Обработка деревянных конструкций по СН и ПЭ-В. 7-69.

901.20.000С5				Лист	Масштаб	Изменения
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Классификация Классификация Сборочный чертёж	—
1	1	901.20.000С5	1	1988		
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	Лист	Листов 1
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.		
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	Исполнитель: [подпись]	

капирова: Евсева

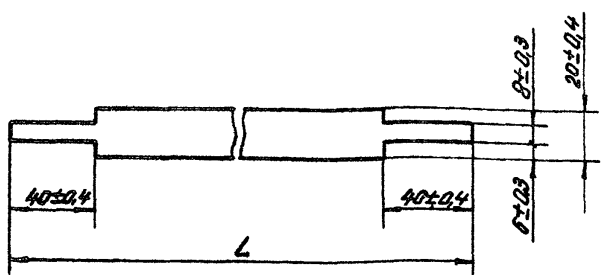
формат: 12

серия 1.404-47 Вилкас-11

Лист и детали в сборе. Лист и детали. Лист и детали.

9С1.20.004

Rz 80



Обозначение	L, мм		Масса, кг
	Нормал.	Проп. отклон.	
9С1.20.004	500	± 0,9	0,23
-01	560	± 0,9	0,30
-02	700	± 0,9	0,40
-03	850	± 1,0	0,50

9С1.20.004

Брусочек

Изготовлена из брусочки хвойных пород ГОСТ 9885-81

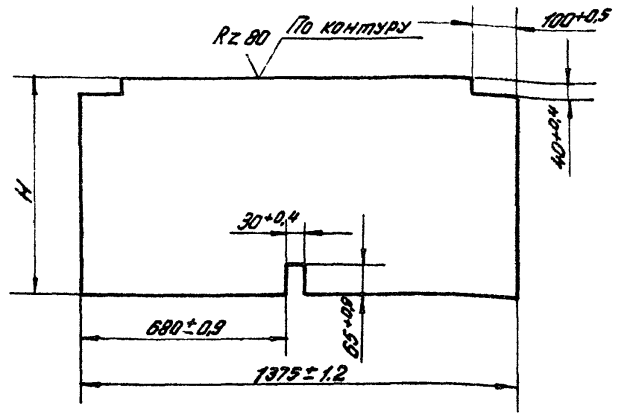
Лист	Масштаб
1	См. табл.
Листов 1	Госстандарт СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Копировал: Ючук Формат: А

9С1.20.005

(A/A)

Rz 80 По контуру



Обозначение	H, мм		Масса, кг
	Нормал.	Проп. отклон.	
9С1.20.005	530	± 0,9	1,9
-01	560	± 0,9	2,0
-02	700	± 0,9	2,5
-03	850	± 1,0	3,1

9С1.20.005

Обшивка

Фанера ФФФ ГОСТ 3916-89

Лист	Масштаб
1	См. табл.
Листов 1	Госстандарт СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Копировал: Ючук Формат: А

Выпуск А

Серия 1404-27

Имя и фамилия, Имя и фамилия, Имя и фамилия, Имя и фамилия

Имя и фамилия, Имя и фамилия, Имя и фамилия, Имя и фамилия

Выпуск 11

Серия 1.434-27

Всего листов 11

Всего листов 11

Всего листов 11

Всего листов 11

Всего листов 11

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Инструкция		
12	9С1.40.000 СБ	Общий чертёж		
		Переменные данные для исполнения		
		9С1.40.000 СМ СБ РИС.1		
		Детали		
Н	1	9С1.40.001	1	
Б4	3	9С1.40.003	2	0,04 кг
		Стандартные изделия		
	4	Шайба 10.01.02	4	
		ГОСТ 11371-68		
		Шпунт 4x22.ГОСТ 397-66	2	
		9С1.40.000-01 СМ СБ РИС.2		
		Детали		
Н	1	9С1.40.001-01	1	
Н	2	9С1.40.002	1	
Б4	3	9С1.40.003	3	0,06 кг
		Стандартные изделия		
	4	Шайба 10.01.02	4	
		ГОСТ 11371-68		
	5	Шайба 12.01.02	2	
		ГОСТ 10450-68		
	6	Шпунт 4x22.ГОСТ 397-66	3	

9С1.40.000.

Устройство
рычажное

Лист 1 из 2
Лист 1 из 2
Лист 2 из 2

Государственный
центральный архив
в Москве

Копировать: Одинцова Формат 11

Всего листов 11

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		9С1.40.000-02 СМ СБ РИС.3		
		Детали		
Н	1	9С1.40.001-02	1	
Н	2	9С1.40.002-01	2	
Б4	3	9С1.40.003	4	0,06 кг
		Стандартные изделия		
	4	Шайба 10.01.02		
		ГОСТ 11371-68		
	6	Шпунт 4x22.ГОСТ 397-66	4	
		9С1.40.000-03 СМ СБ РИС.3		
		Детали		
Н	1	9С1.40.001-03	1	
Н	2	9С1.40.002-02	2	
Б4	3	9С1.40.003	4	0,06 кг
		Стандартные изделия		
	4	Шайба 10.01.02		
		ГОСТ 11371-68		
	6	Шпунт 4x22.ГОСТ 397-66	4	
		9С1.40.000-04 СМ СБ РИС.3		
		Детали		
Н	1	9С1.40.001-04	1	
Н	2	9С1.40.002-03	2	
Б4	3	9С1.40.003	4	0,06 кг
		Стандартные изделия		
	4	Шайба 10.01.02		
		ГОСТ 11371-68		
	6	Шпунт 4x22.ГОСТ 397-66	4	

9С1.40.000.

Устройство

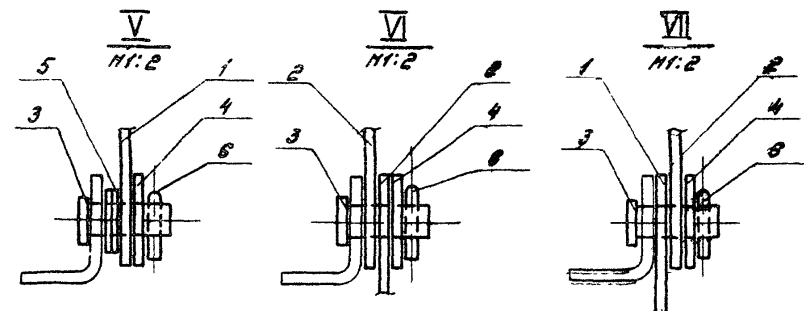
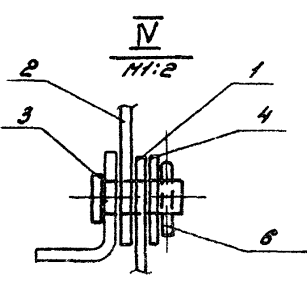
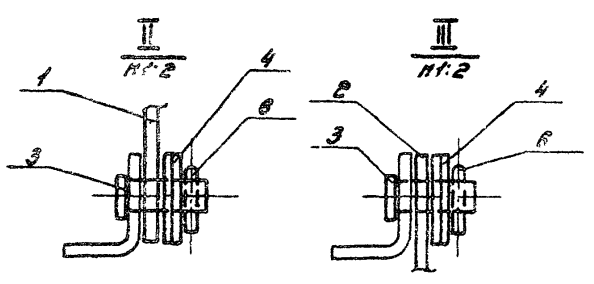
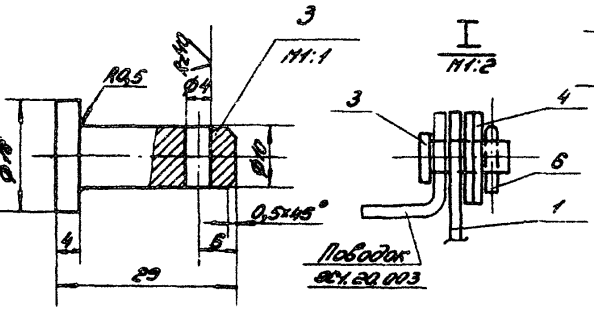
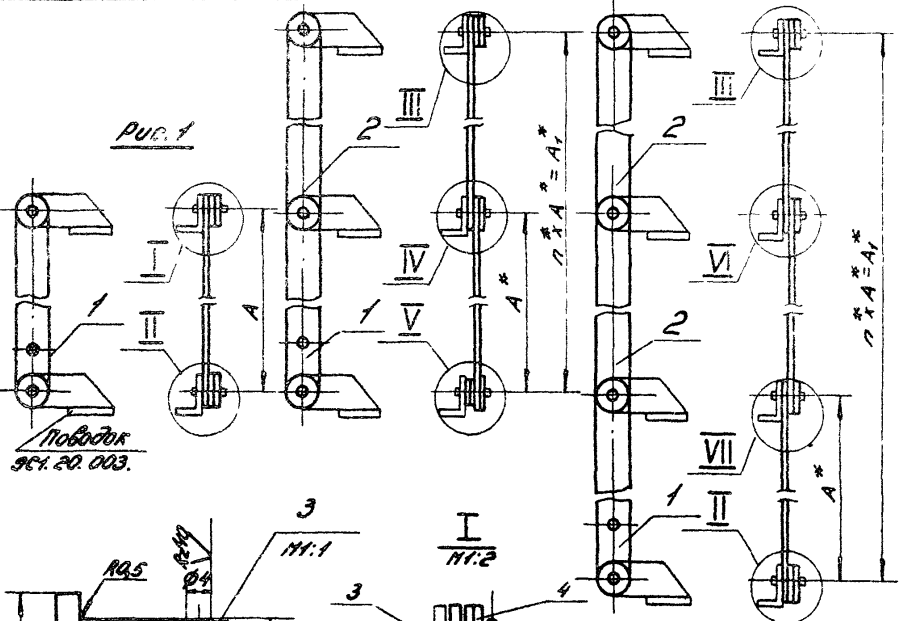
Копировать: Тихомирова Формат 11

9С1 40.000 СБ

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		л [*] шпонов	Масса, кг
		A*	A1*		
9С1.40.000	1	575	575	1	0,67
-01	2	589	1168	2	4,3
-02	3	587	1761	3	4,9
-03	3	737	2211	3	2,4
-04	3	887	2661	3	2,8

1. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа: отверстий - по Н7, валов - по в7, остальных - по С17.
2. Неуказанная шероховатость поверхностей деталей без чертежа R_{a0} ; покрытие - эмаль УС-2 (1) / ГОСТ 1033-51.
3. *Размеры для шпонов.

9С1.40.000 СБ.				Лист	Масса	Нормаль
Устройство рычажное Сборочный чертеж				4	см.	—
				Лист Листов 1		
Изм. № 1				Госстрой СССР		
Исполн. И.В.Сухомин				ЦНИИПромзданий		
Провер. В.С.Сидорова				г. Москва		
Н.Конт. Высоцкая						

Копировал: Адицова

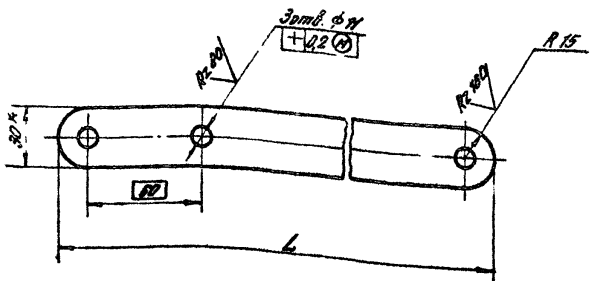
Формат: 12

Сверло 1.194-27

Получено 1.194-27

9С140.001

(N/A)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
9С140.001	835	0,6
-01	843	0,6
-02	847	0,6
-03	797	0,75
-04	847	0,9

- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по ИТ, валов - по Б7,
остальных - по СМТ.
- Покрытие - грунт ГФ-020 ГОСТ 4057-63

9С140.001

ТЯГО

Полоса 4x30 ГОСТ 103-57
Ст.3 ГОСТ 535-58

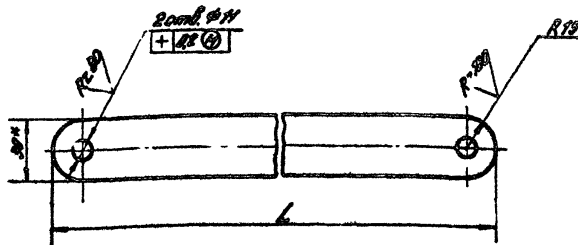
Мат.	Масса	Измерения
И	СМ. мод.	
Лист	Листов /	Листов /
ЦЕНТРАЛЬНО-УДАРНИЙ С. П. Ш. Ш.		

Контрагент: ИРВИС

Формат: А4

9С140.002

(N/A)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
9С140.002	848	0,6
-01	849	0,6
-02	797	0,75
-03	847	0,9

- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по ИТ, валов - по Б7,
остальных - по СМТ.
- Покрытие - грунт ГФ-020 ГОСТ 4057-63

9С140.002

ТЯГО

Полоса 4x30 ГОСТ 103-57
Ст.3 ГОСТ 535-58

Мат.	Масса	Измерения
И	СМ. мод.	
Лист	Листов /	Листов /
ЦЕНТРАЛЬНО-УДАРНИЙ С. П. Ш. Ш.		

Контрагент: ИРВИС

Формат: А4

Листок 11

Справ. 1.001-87

Имя и фамилия
Подпись и дата
Место и должность
Листов /

Имя и фамилия
Подпись и дата
Место и должность
Листов /

Госстрэн СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект /серия/

№ 1-494-27 811

Заказ №: 1203

Цена 0 руб. 80 коп.

Тираж 800

Дата " 17 1987г.
25 -