

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1 - 25

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
НЕ ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С ШАГОМ КОЛОНН 6м

ВЫПУСК 1

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25211 - 02

ЦЕНА 10 - 94

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана в счет-накладной

**АПП ЦИТП**

**Москва, А-445, Смольная ул., 22**

Сдано в печать 7 1992 года

Заказ № 1150 Тираж 4900 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.4321-25

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С ШАГОМ КОЛОНН 6м

ВЫПУСК 1

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. ДИРЕКТОРА

Зав. отделом

Гл. инж. проекта

*Смирнов*  
*Финансов*  
*ГРбо.*

С.М.Гликин

Г.М.Смилянский

Г.Т.Рево

УТВЕРЖДЕНЫ  
Главным управлением  
проектирования  
Госстроя СССР  
письмо от 10.09.91 № 5/4-7  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
с 15 марта 1992 г.  
ПРИКАЗ от 05.09.91 № 91

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-25.1-10	Техническое описание	3
1.432.1-25.1-1	Панель стеновая рядовая	7
1.432.1-25.1-2	Панель стеновая рядовая для углов и температурных швов	8
1.432.1-25.1-3	Панель подоконная при шаге инспостов окна $\theta = 1,2\text{м}$	10
1.432.1-25.1-4	Панель подоконная при шаге инспостов окна $\theta = (0,6+1,2\times 4+0,6)\text{м}$	11
1.432.1-25.1-5	Панель подоконная при ширине проема $\theta = 3,0\text{м}$	12
1.432.1-25.1-6	Панель подоконная при ширине проема $\theta = 4,8\text{м}$	13
1.432.1-25.1-7	Панель подоконная при шаге инспостов окна $\theta = 1,2\text{м}$	14
1.432.1-25.1-8	Панель подоконная при шаге инспостов окна $\theta = (0,6+1,2\times 4+0,6)\text{м}$	15
1.432.1-25.1-9	Панель подоконная при ширине проема $\theta = 3,0\text{м}$	16
1.432.1-25.1-10	Панель подоконная при ширине проема $\theta = 4,8\text{м}$	17
1.432.1-25.1-11	Панель нежеконная при шаге инспостов окна $\theta = 1,2\text{м}$	18
1.432.1-25.1-12	Панель нежеконная при шаге инспостов окна $\theta = (0,6+1,2\times 4+0,6)\text{м}$	19
1.432.1-25.1-13	Панель нежеконная при ширине проема $\theta = 3,0\text{м}$	20
1.432.1-25.1-14	Панель нежеконная при ширине проема $\theta = 4,8\text{м}$	21

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-25.1-15	Панель пароплотная	22
1.432.1-25.1-16	Панель пароплотная подоконная при шаге инспостов окна $\theta = 1,2$ и $(0,6+1,2\times 4+0,6)\text{м}$	23
1.432.1-25.1-17	Панель пароплотная подоконная при ширине проема $\theta = 3,0$ и $4,8\text{м}$	24
1.432.1-25.1-18	Панель подгоризонная	25
1.432.1-25.1-19	Панель подгоризонная подоконная при шаге инспостов окна $\theta = 1,2$ и $(0,6+1,2\times 4+0,6)\text{м}$	26
1.432.1-25.1-20	Панель подгоризонная подоконная при ширине проема $\theta = 3,0$ и $4,8\text{м}$	27
1.432.1-25.1-21	Панель простеночная при ширине проема $\theta = 3,0\text{м}$	28
1.432.1-25.1-22	Панель простеночная при ширине проема $\theta = 4,8\text{м}$	29
1.432.1-25.1-23	Узел 1...7	30
1.432.1-25.1-РС	Ведомость расхода стали	31

			1.432.1-25.1		
Зав. отп. Брянсксталь	Код	Лист	Страницы	Лист	Страницы
Исполнительство	Сл. 1	1			
ГУП РЕБО	Лист				
Заводчик	Григорьев Геннадий				

## 1. Общие данные

Выпуск 1 „Стеновые панели. Рабочие чертежи” входит в состав серии 1432.1-25 „Стены из железобетонных панелей для неотапливаемых одноэтажных производственных зданий с шагом колонн 8,7“. В выпуске приведены рабочие чертежи панелей и рекомендации по их изготовлению, испытанию, транспортированию и складированию. Указания по расчету и применению панелей, а также напечатанные панели приведены в выпуске 0 „Материалы для проектирования.“

Арматурные и закладные изделия приведены в выпуске 2 „Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи“.

## 2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Стеновые панели представляют плоскую однослоиную конструкцию прямоугольного сечения толщиной 10 см, высотой 90, 120, 150 и 180 см, длиной 800 см (рабочая панель), 615 см (для углов торцевого ряда при привязке „0“), 640 см (для углов торцевого ряда при привязке „250“) и 60, 120, 150, 300 см (простоинные панели).

2.2. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84\*, бетонные и железобетонные конструкции.

2.3. Панели разработаны из тяжелого бетона. Класс бетона по прочности на сжатие принят 825 (M300). Плотность бетона 2400 кг/м<sup>3</sup>, плотность железобетона - 2500 кг/м<sup>3</sup>.

2.4. Расчетные показатели бетона приведены в СНиП 2.03.01-84.\*

2.5. Панели должны при изготовлении удовлетворять требованиям по ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81.

2.6. В соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83 значение нормированной отпускной прочности бетона в процентах от класса бетона по прочности на сжатие должно быть не менее 50%.

2.7. Армирование панелей осуществляется пространственным каркасом, состоящим из продольных плоских каркасов и отдельных поперечных стержней, которые соединяют плоские каркасы с помощью компактной точечной сварки во всех местах пересечения в пространственный каркас.

2.8. Плоские каркасы изготавливаются из арматурной стали классов А-III по ГОСТ 5781-82 и проволоки класса Вр-5 по ГОСТ 6787-80.\*

2.9. При изготовлении панелей должно быть обеспечено проектное положение арматуры и закладных изделий. Толщина защитного слоя бетона до рабочей арматуры должна отвечать требованиям рабочих чертежей.

2.10. Конструктивные панели изготавливаются из эпоксидной ворячегатаной арматурной стали класса А-2, ГОСТ 5781-82 марок Ст3спе или Ст3лс2 по ГОСТ 380-88.

1.432.1-25.1-70		
Номер	Масса	Плиты
0	1	4
Зуб. от спилогильной машины		
Н. конт. Рево	ДЛ	
ГУП	Рево	ДЛ
Без инд. кузнецкой машины		
Техническое описание		ЧИЧИПРОМЗДРАНИЦ

Пемти следуют устанавливать в соответствии с рабочими чертежами стр. 7.30. Консажные пемти при устано- новке должны быть привязаны к рабочим отверстиям пространственного каркаса вязальной проволокой.

2.11. Изготовление панелей рекомендуется производить в кассетных формах в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-80 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Общие технические требования".

### 3. Правила приемки и маркировки

3.1. Приемку панелей следует производить по- тяжами в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобе- тонные сборные. Правила приемки."

Маркировочные надписи на панелях следует наносить в соответствии с требованиями ГОСТ 3062.8-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетон- ные. Правила маркировки".

### 4. Хранение и транспортирование

4.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения".

4.2. Панели должны храниться в специально обработанных складах в вертикальном положении.

4.3. Каждая панель должна опираться на деревянные прослойки толщиной не менее 30мм. Прокладки устанавливаются по оси расположения пемель.

4.4. Транспортирование панелей производят на пане- левозах в вертикальном или с небольшим уклоном положении, с закреплением их в кассетных стойках, обеспе- чивающих неподвижность панелей и сохранность лице- вых поверхностей.

### 5. Методы испытаний и контроля

5.1. Испытание панелей по прочности, жесткости и трещиностойкости и оценка качества изделий должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия железобе- тонные сборные. Методы испытаний и оценки про- чности, жесткости и трещиностойкости".

5.2. Схема опирания и зазорения панелей при испытаниях приведено на рис. лист 3.

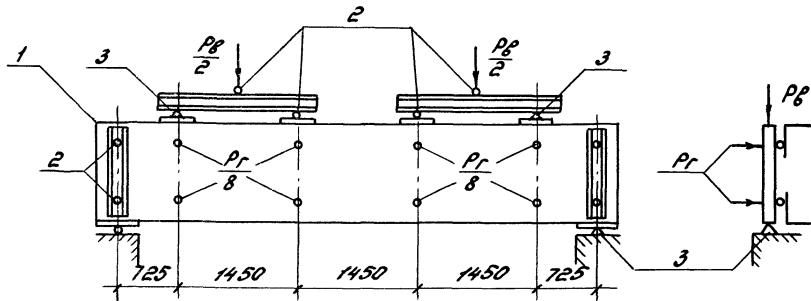
5.3. Контрольные нагрузки по проверке про- чности, жесткости и контролируемые процессы приведены на листе 4.

5.4. Правила и методы контроля для оценки ка- чества бетона, применяемого при изготавлении панелей, предложит выполнять в соответствии с требованиями следующих стандартов:

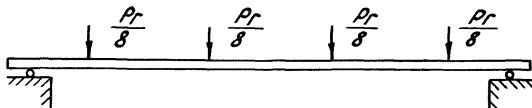
ГОСТ 10180-90, ГОСТ 12730.0-84.. ГОСТ 12730.5-84; ГОСТ 18105.1-86, ГОСТ 10181.0-81.. ГОСТ 10181.4-81.

5.5. Панели должны сопровождаться документа- ми о качестве по ГОСТ 13015.3-81.

Расположение нагрузок по фасаду



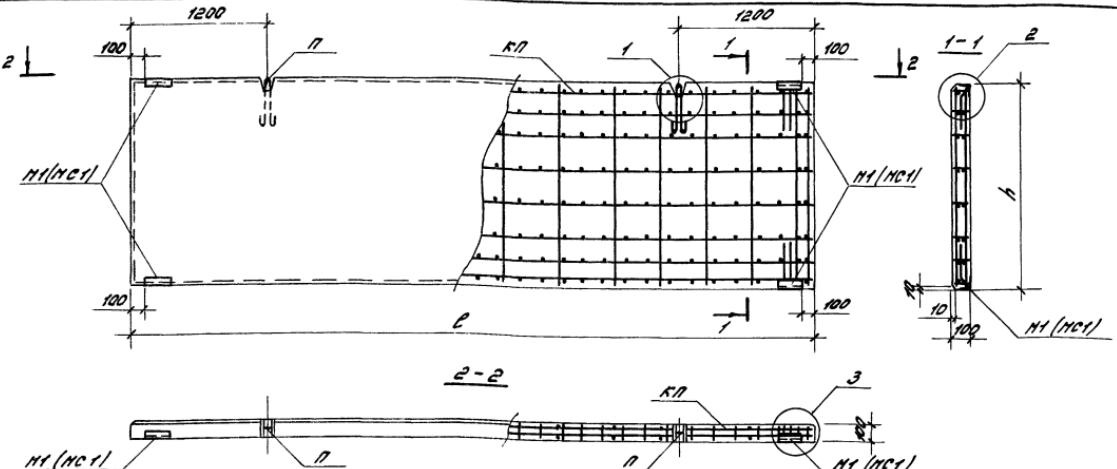
Расположение нагрузок в плане



- 1 - Испытываемая панель
- 2 - Шаровые опоры
- 3 - Неподвижные опоры

Номер панелей	Контрольные нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость и трещиностойкость			Контрольный прогиб, см	Допускаемые отклонения, см							
	Вертикальная, $T_0$ включая собств. вес		Горизонтальная, $T_0$				Вертикальная (включая собств. вес), $T_0$	Горизон- тальная, $T_0$										
	$C = 1,25$	$C = 1,6$	$C = 1,25$		$C = 1,6$													
			контролир. нагрузка	допускаемое отклонение	контролир. нагрузка	допускаемое отклонение												
ПС 600. 90. 10 - 1T	3,70	4,74	0,52	0,08	0,67	0,10	2,81	0,30	0,42	0,06	-							
ПС 600. 90. 10 - 2T	3,70	4,74	0,85	0,13	1,09	0,16	2,81	0,49	1,83	0,27	-							
ПС 600. 120. 10 - 1T	4,32	5,53	0,69	0,10	0,88	0,13	3,26	0,40	0,42	0,06	-							
ПС 600. 120. 10 - 2T	4,32	5,53	1,13	0,17	1,45	0,22	3,26	0,65	1,83	0,27	-							
ПС 600. 150. 10 - 2T	4,94	6,32	1,42	0,21	1,82	0,27	3,71	0,81	1,94	0,29	-							
ПС 600. 180. 10 - 1T	5,56	7,11	1,04	0,16	1,33	0,20	4,16	0,50	0,42	0,06	-							
ПС 600. 180. 10 - 2T	5,56	7,11	1,70	0,26	2,18	0,33	4,16	0,97	2,05	0,30	-							
ПС 615. 90. 10 - 1T	3,73	4,78	0,53	0,06	0,68	0,10	2,83	0,30	0,42	0,06	-							
ПС 615. 90. 10 - 2T	3,73	4,78	0,87	0,13	1,11	0,17	2,83	0,50	1,83	0,27	-							
ПС 615. 120. 10 - 1T	4,39	5,62	0,71	0,11	0,90	0,14	3,31	0,40	0,42	0,06	-							
ПС 615. 120. 10 - 2T	4,39	5,62	1,16	0,17	1,48	0,22	3,31	0,67	1,83	0,27	-							
ПС 615. 180. 10 - 1T	5,63	7,20	1,06	0,16	1,36	0,20	4,21	0,61	0,42	0,06	-							
ПС 615. 180. 10 - 2T	5,63	7,20	1,73	0,26	2,22	0,33	4,21	0,10	2,05	0,30	-							
ПС 640. 90. 10 - 1T	3,80	4,86	0,55	0,08	0,70	0,10	2,88	0,32	0,42	0,05	-							
ПС 640. 90. 10 - 2T	3,80	4,86	0,90	0,14	1,15	0,17	2,88	0,52	1,83	0,27	-							
ПС 640. 120. 10 - 1T	4,46	5,70	0,74	0,11	0,94	0,14	3,36	0,42	0,42	0,06	-							
ПС 640. 120. 10 - 2T	4,46	5,70	1,20	0,18	1,54	0,23	3,36	0,69	1,83	0,27	-							
ПС 640. 180. 10 - 1T	5,79	7,42	1,10	0,17	1,41	0,21	4,33	0,63	0,42	0,06	-							
ПС 640. 180. 10 - 2T	5,79	7,42	1,80	0,27	2,30	0,34	4,33	1,04	2,05	0,30	-							
ПС 300. 120. 10 - 2T	1,21	1,55	0,57	0,09	0,73	0,11	0,90	0,32	0,06	0,01	--							
ПС 300. 180. 10 - 2T	1,83	2,34	0,85	0,13	1,09	0,16	1,35	0,49	0,06	0,01	--							

- В панелях номер местоположения панелей в стене и цифровое обозначение исполнения панелей запущено.
- При проверке трещиностойкости панелей на контрольные нагрузки величина раскрытия трещин не должна превышать 0,2мм



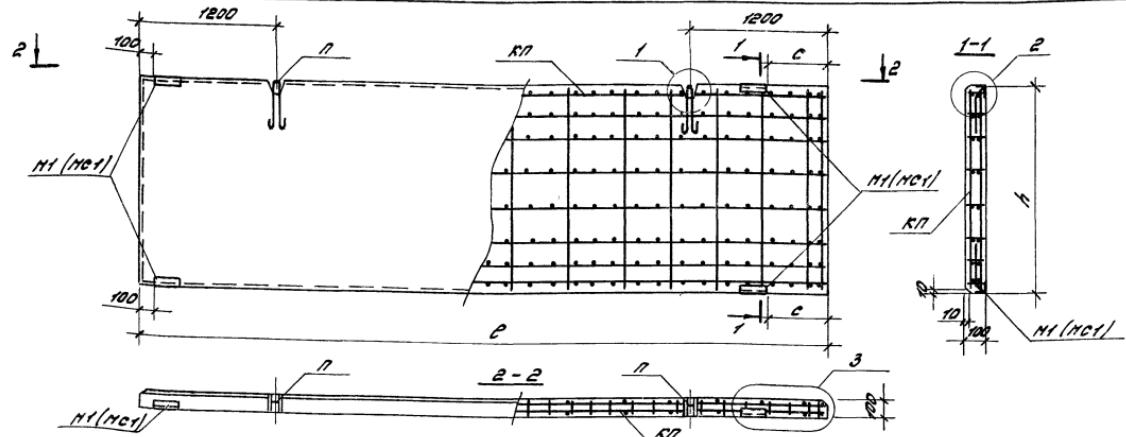
№ п/п	Марка панели	Размеры, мм				Объем бетона к.л. 825, м³	Масса пане- ли, т	Спецификация фрагментных и заслоночных изделий на панель						Примечание	
		Пространствен- ный коробок		Панель для подвеш- ения				Заслоноч- ные изделия							
		Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.		
1	ПС 600.90.10-1Т-10	5980	885	0,53	1,33	КП1	1	П2	2	М1 (МС1)	4	1.432.1-25.1-1			
2	ПС 600.90.10-2Т-10		1185	0,71	1,78	КП2	1	П3	2						
3	ПС 600.120.10-1Т-10		1785	1,07	2,68	КП3	1	П4	2						
4	ПС 600.120.10-2Т-10					КП4	1	П5	2						
5	ПС 600.180.10-1Т-10					КП7	1	П6	2						
6	ПС 600.180.10-2Т-10					К8	1	П7	2						

1. № п/п соответствует № панели по номенклатуре Балт. О.  
2. Чертёж см. документ 1.432.1-25.1-23.  
3. Ведомость расхода стали см. документ 1.432.1-25.1-24.  
4. Фрагментные и заслоночные изделия даны в выпуске 2.  
5. В скобках указана марка закладного изделия МС1 для районов с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.

Зав.отделом инженером  
И.А.Бондарево  
ГУП Ребо  
Борисов  
Кузнецкий мост

Панель стеновая  
радиусная  
р  
1

Столб лист  
1  
ЦНИИПРОКЗДАНИЙ



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм			Объем бетона кл. В25, м³	Посад пане ли, т	Спецификация арматурных и заслоновых изделий по панель						Примечание			
		Длина с	Высота h	С			Пространствен ный короб		Лента для подвески		Заслоновые изделия					
							Порог	Кал.	Порог	Кал.	Порог	Кал.				
7	ПС615.90.10-17-111						КП9	1								
8	ПС615.90.10-17-112						КП10	1					зеркально			
9	ПС615.90.10-27-111		885						П2	2						
10	ПС615.90.10-27-112						КП11	1					зеркально			
11	ПС615.120.10-17-111								П3	2						
12	ПС615.120.10-17-112						КП12	1					зеркально			
13	ПС615.120.10-27-111		1185													
14	ПС615.120.10-27-112												зеркально			

Примечания см. Докум. 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-2

Зав. отв. Сибирский филиал  
ГУП РБО № 1432  
Исполн. РБО № 1432  
Зав. инж. Кузнецова Татьяна

Панель стеновая  
одобренная для углов  
и температурных швов

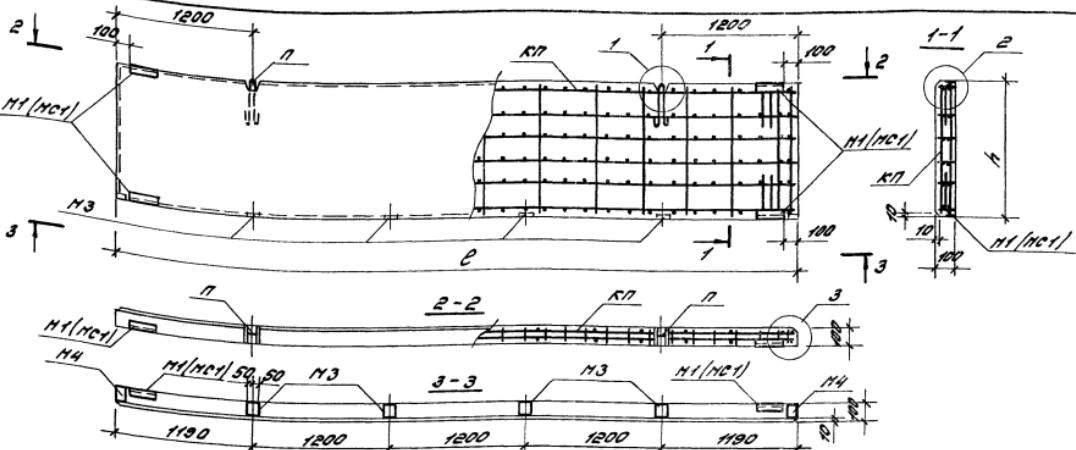
блока Лист Пластик  
Р 1 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Продолжение спецификации

№ п/п	Марка панели	Размеры, мм			Объем вентиля кл. В25, м³	Несущая панель, мм	Спецификация арматурных и заслонок изделий по панели						Примечание			
		Ширина с	Высота h	С			Пространствен- ный каркас		Панель для подвеса		Заслоночные изделия					
							Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.				
15	ПС 615. 180.10 -1T -11	6120	1785	250	1,09	2,73	KП13	1	П4	2	П1 (ПС1)	4	зеркально			
16	ПС 615. 180.10 -1T -12						KП14	1								
17	ПС 615. 180.10 -2T -11	6370	885	500	0,56	1,40	KП15	1	П2	2	П1 (ПС1)	4	зеркально			
18	ПС 615. 180.10 -2T -12						KП16	1								
19	ПС 640.90.10 -1T -11						KП17	1								
20	ПС 640.90.10 -1T -12						KП18	1								
21	ПС 640.90.10 -2T -11						KП19	1								
22	ПС 640.90.10 -2T -12						KП20	1								
23	ПС 640.120.10 -1T -11															
24	ПС 640.120.10 -1T -12															
25	ПС 640.120.10 -2T -11															
26	ПС 640.120.10 -2T -12															
27	ПС 640.180.10 -1T -11	30	1185	1785	0,75	1,88			П3	2	П1 (ПС1)	4	зеркально			
28	ПС 640.180.10 -1T -12															
29	ПС 640.180.10 -2T -11															
30	ПС 640.180.10 -2T -12															

Бланк спецификации  
ГОСТ Р ИСО 9001-2008



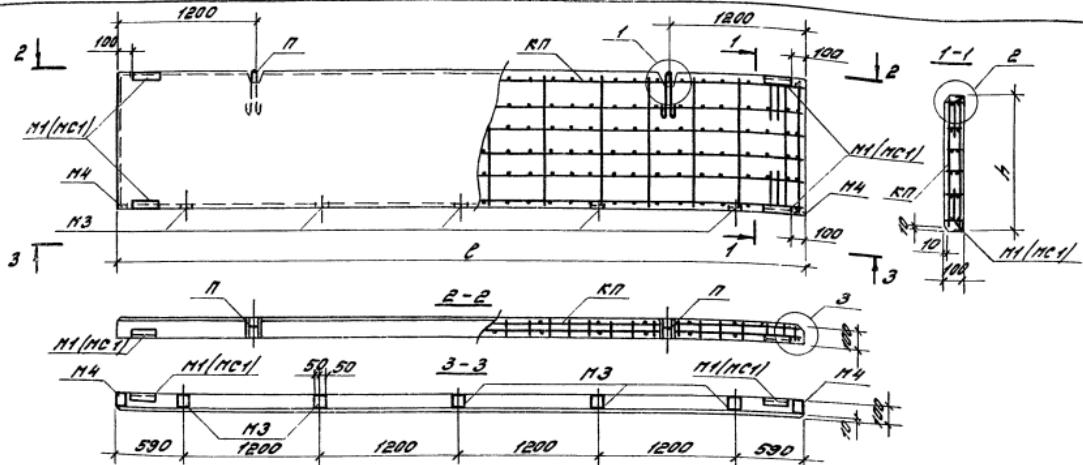
№ п/п	Марка панели	Спецификация арматурных и заслоночных изделий по панелям						Примечание		
		Размеры, мм		Объем бетона кл. В25, м³	Песчано- песч. ли,	Противовзрыв- ный короб		Петля для подвеса		
		Длина e	высота h			Марка	Кол.	Марка	Кол.	
31	ПС 600.90.10-2T-22	885	0,53	1,33	KП2	1	П2	2	M1/MC1	4
32	ПС 600.120.10-2T-22	1185	0,71	1,78	KП4	1	П3	2	M3	4
33	ПС 600.180.10-2T-22	1785	1,07	2,68	KП8	1	П4	2	M4	2

Примечания см. документ 1.432.1-25.1-1.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Зав. отв. Смирнова Генн.	Генер. инж.	Иванов							
Иванов	Ребко	Иванов							
Иванов	Ребко	Иванов							
Вед. инж. Гусманецкая Елена	Гусманецкая Елена								

1.432.1-25.1-3

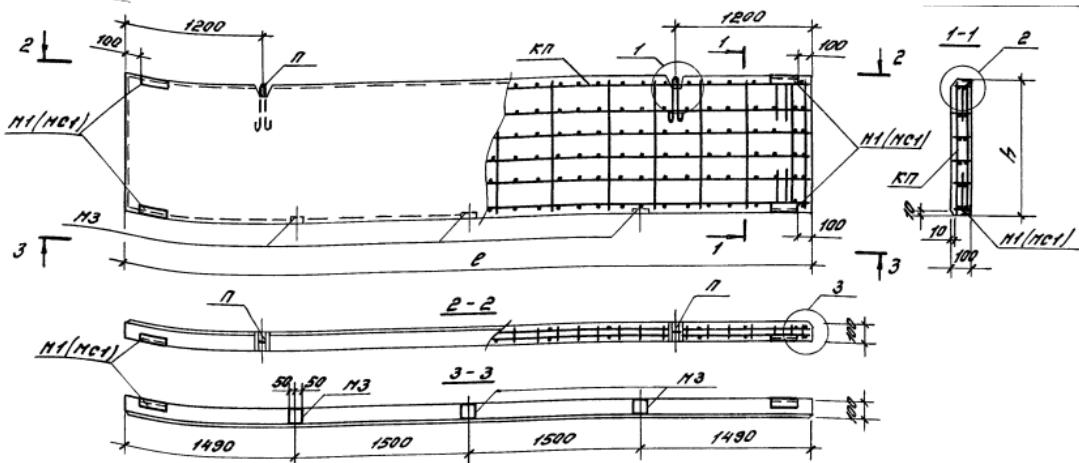
Панель подогнанная при ширине оконсток окно e=1,2H	Формат листа листов
ЦЧИИПРОМЗДАНИЙ	1



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм			Объем бетона кн.в25, м³	Масса пане- ли, т	Спецификация ортотипичных и заслондных изделий по панель						Примечание			
		длина e	высота h	Просстрансбен- ный короб			Панель для подвеса		Заслондные изделия							
							Марка	Кал.	Марка	Кал.	Марка	Кал.	Марка	Кал.		
34	ПС 600.90.10-2T-23	885	0,53	1,33	885	1	П2	1	П2	2	П1/ПС1	4				
35	ПС 600.120.10-2T-23	5980	1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2	П3	5					
36	ПС 600.180.10-2T-23		1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2	П4	2	П1/ПС1	4			

Примечания сн. документ 1432.1-25.1-1

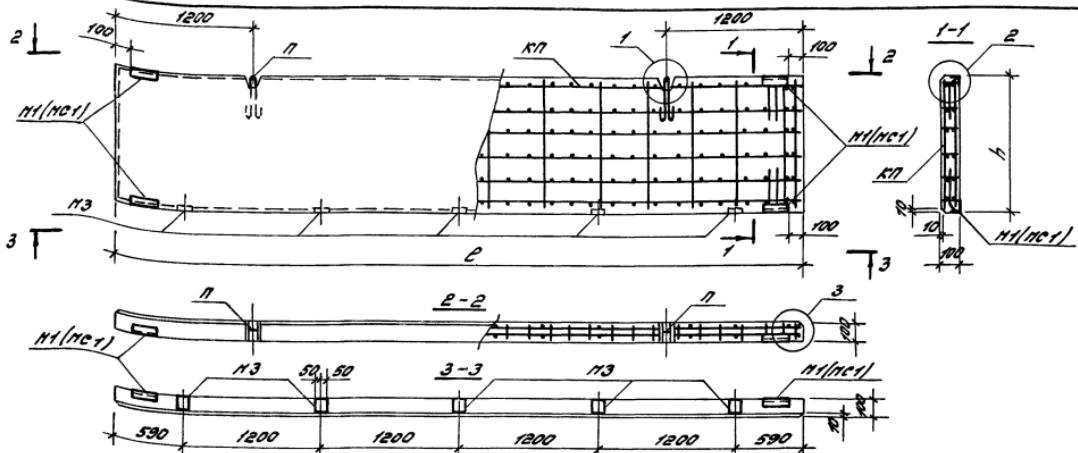
1432.1-25.1-4	
Забор отрицательной	Страница листов
Наконечник Рево	1
ТУП Рево	2
Бортик краинцевого типа	3
Панель модульная при шаге шинопроводов	Панель листов
окно e=10,6+12x4+0,6 м	1
	ЧИНИПРОГИЗДАНИЙ



№ н/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл.В65, м³	Масса пане- ли, т	Спецификация дюнамичных и закладных изделий на панель						Примечание
		Длина с	Высота h			Пространствен- ный каркас		Петля для подвески		Закладные изделия		
Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
37	ПС 600.90.10-27-24			885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	П1/ПС1	4
38	ПС 600.120.10-27-24	5980		1185	0,71	1,78	КПЧ	1	П3	2	П3	3
39	ПС 600.180.10-27-24			1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2		

Примечания от. документ. 1.432.1-25.1-1

		1.432.1-25.1-5	
Завод	Сибирский	Панель подоконная	Стандарт
Направл. ребро	ГР13	при ширине проема	Лист
Упл. ребро	ГР13	$\theta = 3,0 \text{ н}$	листов
Ведущая	Гарнитура		ЦИЛИПРОМЭДНИЙ



№ н/п	Нарко панели	Спецификация фрагментарных и заглубленных изделий по панель						Примечание			
		Размеры, мм		Объем бетона к.з. 825, м³	Нессо- поле- ми, т	Пространствен- ный корког		Лента для подвеса			
		длина с	высота h			Нарко	кол.	Нарко	кол.		
40	ПС 600, 90, 10 - 2T - 25			885	0,53	1,33	KП2	1	12	2	N1/nc1
41	ПС 600, 120, 10 - 2T - 25	5980		1185	0,71	1,78	KП4	1	13	2	N3
42	ПС 600, 180, 10 - 2T - 25			1785	1,07	2,68	KП8	1	14	2	4

Примечания см. документ 1.432.1-25.1-1.

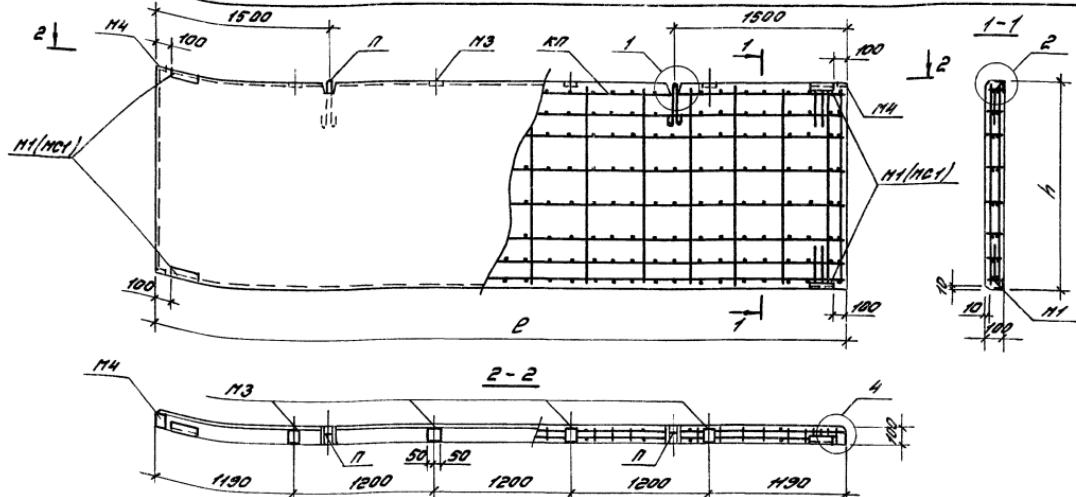

1.432.1-25.1-6

Зуб. отв. Смирновой Е.А.  
Исполн. рабо. Чел.  
Год. рабо. 2006 г.  
Подпись ГУП «Мосводоканал»

Панель подоконная  
при ширине проема  
B=4,8 м

Страница	1	Лист	1
----------	---	------	---

ЦНИИПРОДЗДАНИЙ



№ п/п	Марка панели	Спецификация бетонных и железобетонных изделий по панель						Примечание	
		Размеры, ми		Объем бетона кн. 825, м³	Несущая панель, т	Пространствен- ный каркас	Лента для подъема	Закладные изделия	
		длина L	высота h						
43	ПС 600.90.10-27-32	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	М1(МС1)
44	ПС 600.120.10-27-32	1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2	М3
45	ПС 600.180.10-27-32	1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2	М4

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

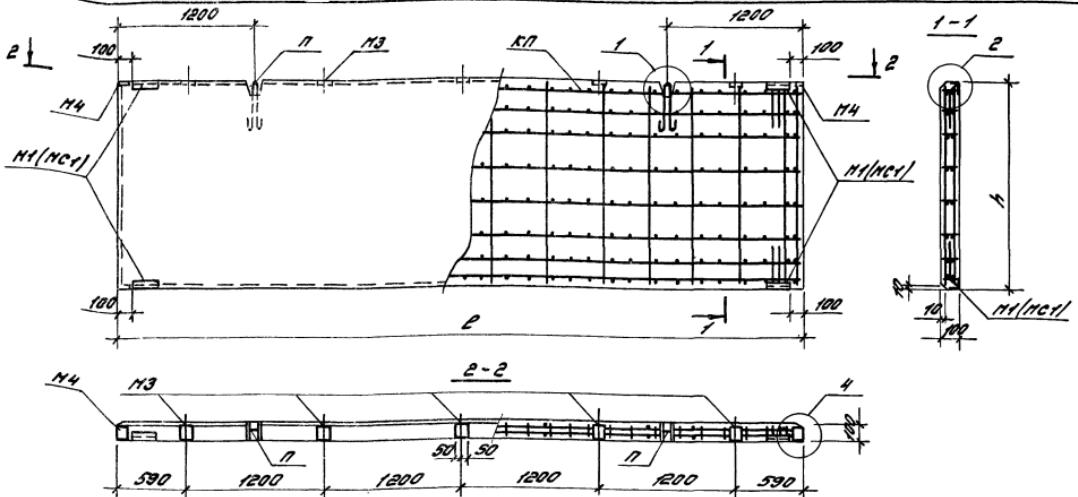
затв. от Смирновой Г.
Иванова Ребо Г.А.
ГУП Ребо Г.А.
Волкова Елизавета Евг.

1.432.1-25.1-7

Панель подоконная  
при ширине окна R = 1,2H

Станд.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

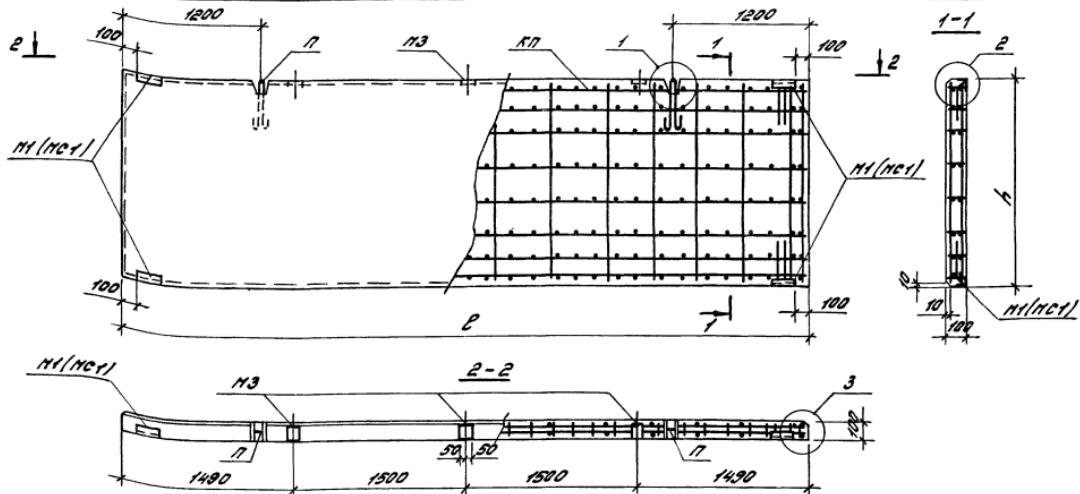


№ п/п	Марка панели	Спецификация армопустичных и залогодных изделий по панель						Примечание	
		Размеры, мм	Объем бетона мл.м³	Посад- ние- ли,	Проспранство- важ- ный каркас	Пемза для подвеш- то	Залогодные изделия		
46	ПС 600.90.10 - 2T - 33	885	0,53	1,33	K12	1	П2	2	
47	ПС 600.120.10 - 2T - 33	5980	1185	0,71	K14	1	П3	2	H1/HСТ1 H3 H4
48	ПС 600.180.10 - 2T - 33	1785	1,07	2,68	K18	1	П4	2	4 5 2

Примечания см. документ 1.432.1-25.1-1.

Зав. отп. Олимпийский И. Контора Рево ГИИ Рево ГИИ Рево ГИИ Рево ГИИ Рево	Панель подоконная при шаге импостов окно E=1,05+1,2x4+0,65п	Стойки лист листов
		р 7

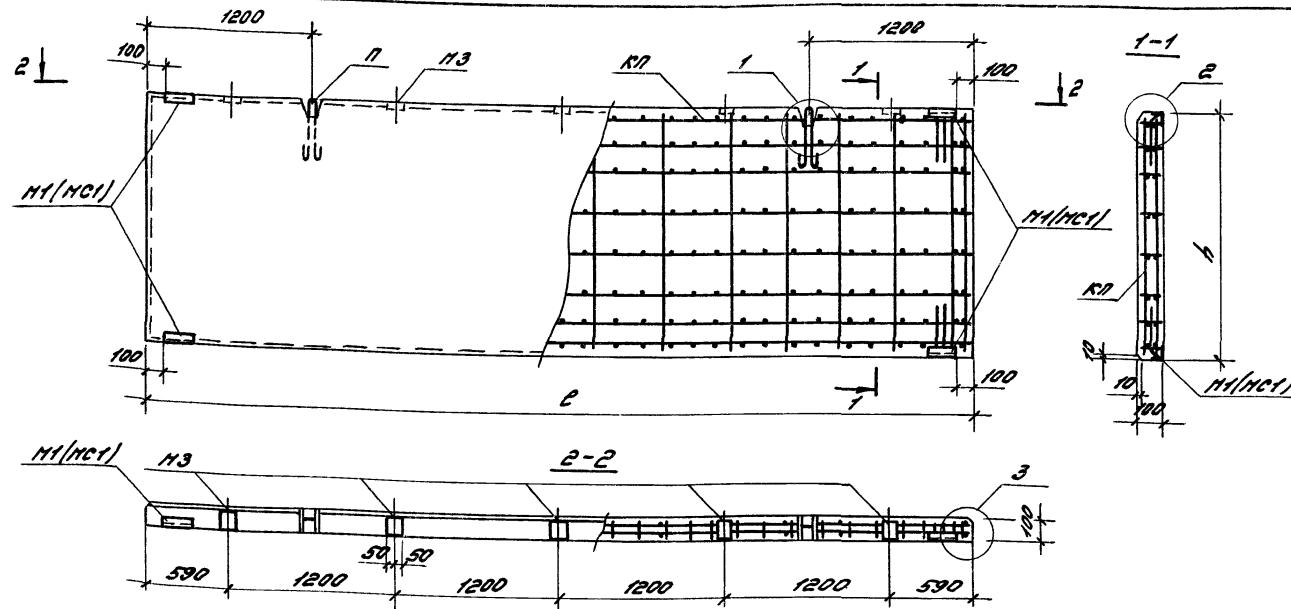
ЧНИИПРОМЗДАНИЙ



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В25, м³	Масса пане- ли, т	Спецификация орнаментных и заложенных изделий по панели						Примечание
		длина L	высота h			Пространствен- ный коробок		Панель для подвеса		Заложенные изделия		
49	ПС 600, 90.10 - 27 - 34	5380	885	0,53	1,33	KП2	1	P2	2	П4/П5/1 П3	4 3	
50	ПС 800, 120.10 - 27 - 34		1185	0,71	1,78	KП4	1	P3	2			
51	ПС 600, 180.10 - 27 - 34		1785	1,07	2,68	KП8	1	P4	2			

Примечания см. документ 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-1		
Лист 1 из 1	Страница 1 из 1	Панель подвесная при ширине проема $R = 3,0 \text{ м}$
ГОСТ Р 51295-99	ГОСТ Р 51295-99	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



№ п/п	Марка панели	Спецификация арматурных и заслоночных изделий на панель						Примечание	
		Размеры, мм	Двиген бетона кд.В25, м³	Масса пане- ли, т	Пространствен- ный каркас		Лента для подвеса		
					Марка	кол.	Марка	кол.	Марка
52	ПС600.90.10-27-35	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	
53	ПС600.120.10-27-35	1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2	М1/МС1 Н3
54	ПС600.180.10-27-35	1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2	4 5

Примечания см. документ 1.432.1-25.1-1.

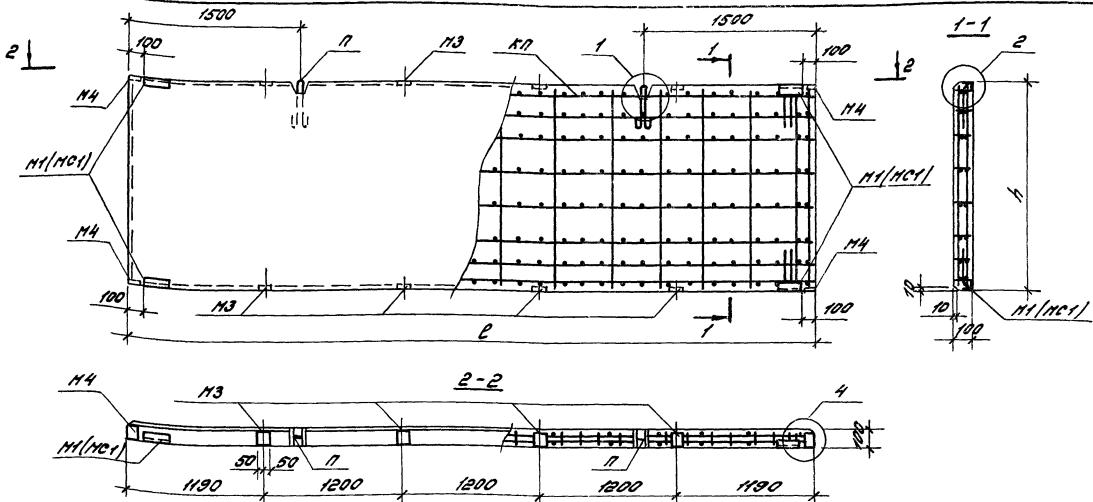
Зав.отв.	Смирнова	Фр.
Инженер	Рево	Над.
ГУП	Рево	Над.

Бюро инж. Кузнецова ГУП

1.432.1-25.1-10

Панель подвесная при ширине проема $R=4,8\text{ м}$	Страница	Лист	Листов
	р	1	1

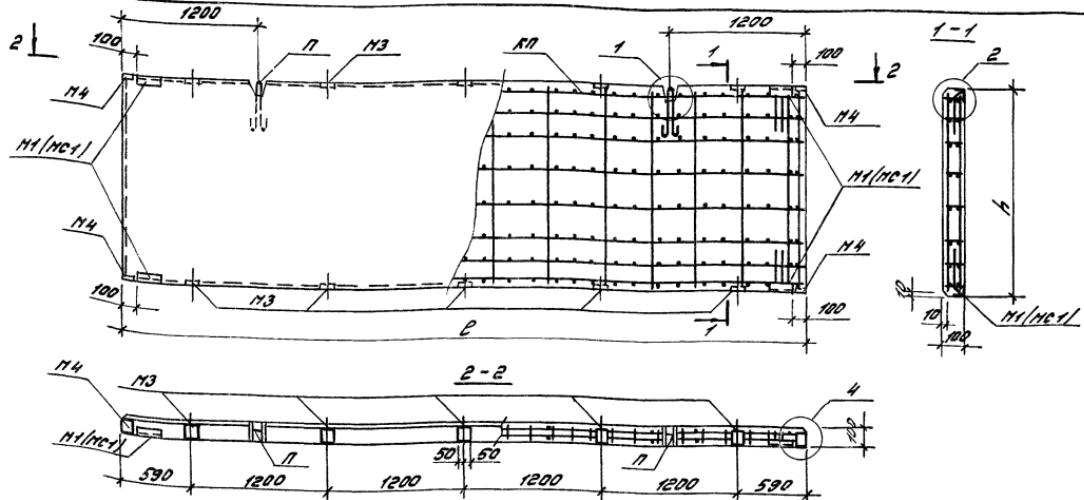
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В25, м³	Паспорт панели, т	Спецификация армоптурных и заслоночных изделий по панелям						Примечание	
		ширина P	высота h			Пространствен- ный коробок	Плитка для подвеша	Заслоночные изделия	ширина короба P	высота короба h	ширина короба P	высота короба h	
55	ПС 600, 90, 10 - 27 - 42	5380	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	М1/МС1	4		
56	ПС 600, 120, 10 - 27 - 42		1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2	М3	8		
57	ПС 600, 180, 10 - 27 - 42		1785	1,07	2,63	КП8	1	П4	2	М4	4		

Примечания см. документ 1.432.1-25.1-1.

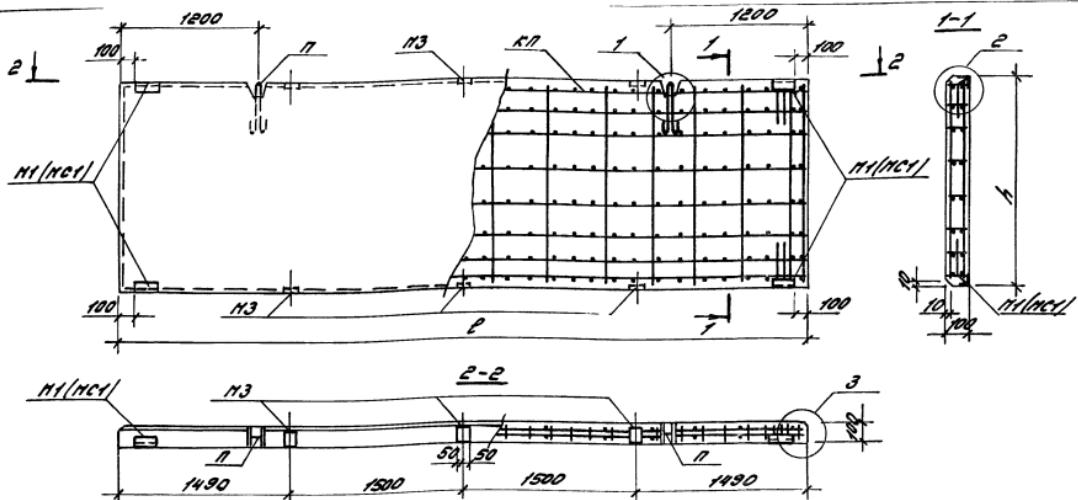
1.432.1-25.1-1		
Панель неглаженная при шаге опалубки одно P = 1,2H		
Серия	Лист	Листов
P	7	
Завод Сибирский Н. Контр. Рево Гип. Рево Бетон. Кузнецкого		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



№ п/п	Марка панели	Спецификация армопутевых и заслоночных изделий на панель										Примечание
		Размеры, мм	Объем бетона кл. В25, м³	Посадка пане- ли, т	Пространствен- ный каркас		Пепла для подвески		Заслоночные изделия			
					Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.		
58	ПС 600.90.10 - 2Т - 43											
59	ПС 600.120.10 - 2Т - 43											
60	ПС 600.180.10 - 2Т - 43											

Примечания с.н. докум. 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-12		
Зав.отв. Смирновский	Панель пехотомного	Станд. лицо
И.контр. Рево	при шаге штроб	Лист. Пистол.
ГЦН Рево	окно $R = (0,6 + 1,2 \cdot 14 + 0,6)/1$	ЧИИИПРОМЗДНИИ
Вед.инж. Кузнецова Татьяна		



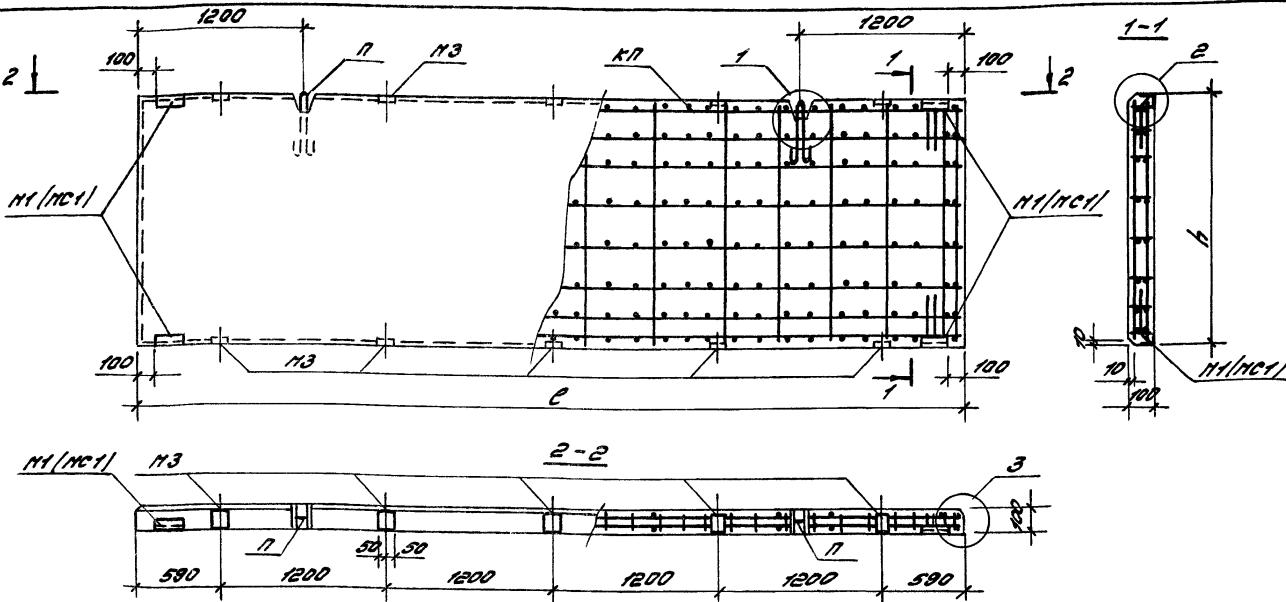
№ п/п	Нарко панели	Спецификация огнестойких и звукоиздателей по панель						Примечание	
		Размеры, мм	Объем бетона к.в.825, м³	Масса пане- ли, т	Пространствен- ный короб		Лента для подвеса		
					Нарко	Кол.	Нарко	Кол.	
61	ПС 600.90.10-27-44	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	M1/MC1
62	ПС 600.120.10-27-44	1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2	M3
63	ПС 600.180.10-27-44	1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2	6

Примечания от докум. 1.432.1-25.1-1

Зуб от спиральной линии	
1 точка редко	100
1000	100
один из зубов	100

1.432.1-25.1-13

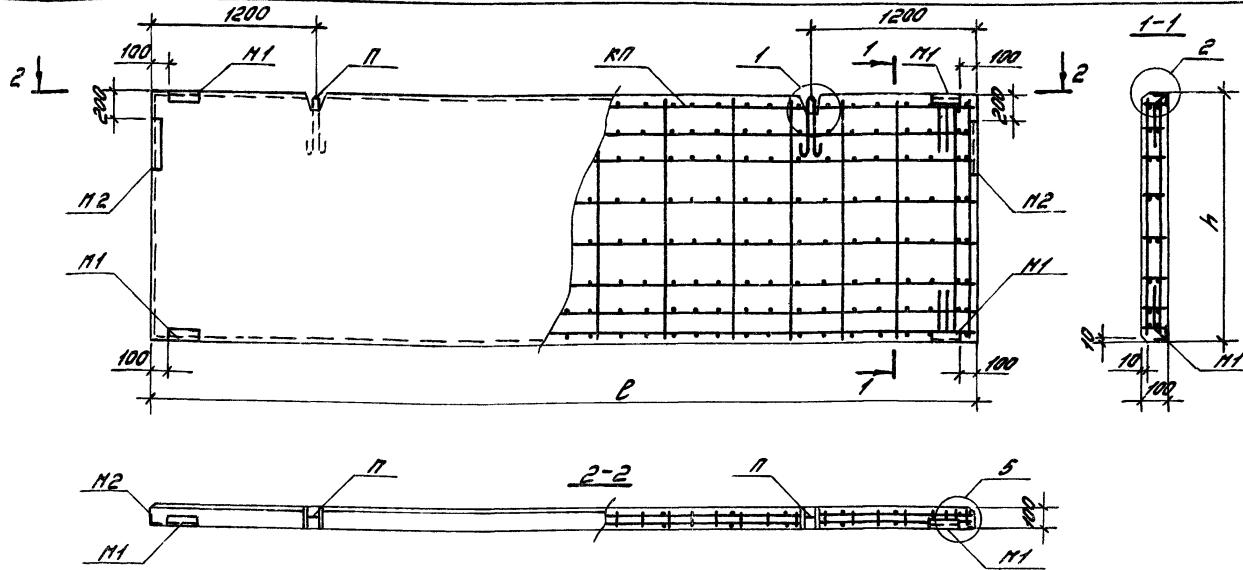
Панель нежёванная при ширине проёма $E=3,0$	Стандарт листов
ЧИНИПРОДЗДАНИЙ	р /



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кн.В25, м³	Масса пане- ли, т	Спецификация орнаментных и заложенных изделий на панель						Примечание			
		длина L	высота h			Пространствен- ные коробки		Патя для подвеса		Заложные изделия					
						Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.				
64	ПС600.90.10-2T-45	5980	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2						
65	ПС600.120.10-2T-45		1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2						
66	ПС600.180.10-2T-45		1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2						

Примечания сн. обгучк. 1.432.1-25.1-1.

Закл. от Спиланский ф. Л. Конто Ребо ГИИ Ребо Белорусская кузнецкая ма-		Панель пятачковой при ширине проема B=4,8 м		Стойка р	Лист 1



№ п/п	Марка панели	Размеры, ми		Объем бетона кл. В25, $m^3$	Масса пане- ли, т	Спецификация ортотурмых и залоговых изделий по панель						Примечание			
		длина l	высота h			Пространствен- ный коробс		Плиты для подвено		Залоговые изделия					
						Марка	кал.	Марка	кал.	Марка	кал.				
67	ПС 600.90.10 - 17 - 50					КП1	1								
68	ПС 600.90.10 - 27 - 50		885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2						
69	ПС 600.120.10 - 17 - 50	5880				КП3	1								
70	ПС 600.120.10 - 27 - 50		1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2						

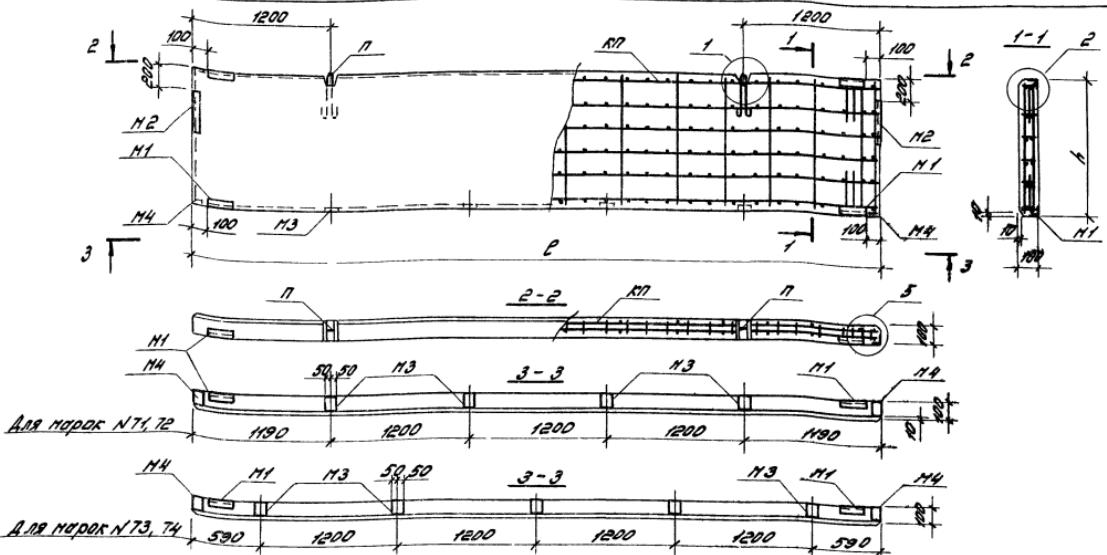
ЧЕХОНИЯ СН. ДОКУМ. 1432, 1-25, 1-1.

1.432.1-25.1-15

Зад. отп. Смирновский  
Н. Кондр. Ребе *РКЛ*  
СИД Ребе *РКБ*  
Вед. инж. Кузнецкого участка

## Панель параметров

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



№ п/п	Марка пометы	Размеры, мм		Объем бетона к.л. 8,25, м³	Посадка покер- ни, т	Спецификация орнаментных и заглаженных изделий по пометам						Примечание			
		Длина e	Высота h			Пространствен- ный коробок		Помета для подсноса		Заглаженные изделия					
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.				
71	ПС 600.90.10-2Т-52	5980	885	0,53	1,33	К72	1	П2	2	Н1	2	При шаге инстали- ровано 8=1,6м			
72	ПС 600.120.10-2Т-52		1185	0,71	1,78	К74	1	П3	2	Н2	2				
73	ПС 600.90.10-2Т-53		885	0,53	1,33	К72	1	П2	2	Н3	2				
74	ПС 600.120.10-2Т-53		1185	0,71	1,78	К74	1	П3	2	Н2	2	При шаге инстали- ровано 8=(0,6+1,2x4+0,6)			

Примечания см. рисунок 1.432.1-25, 1-1.

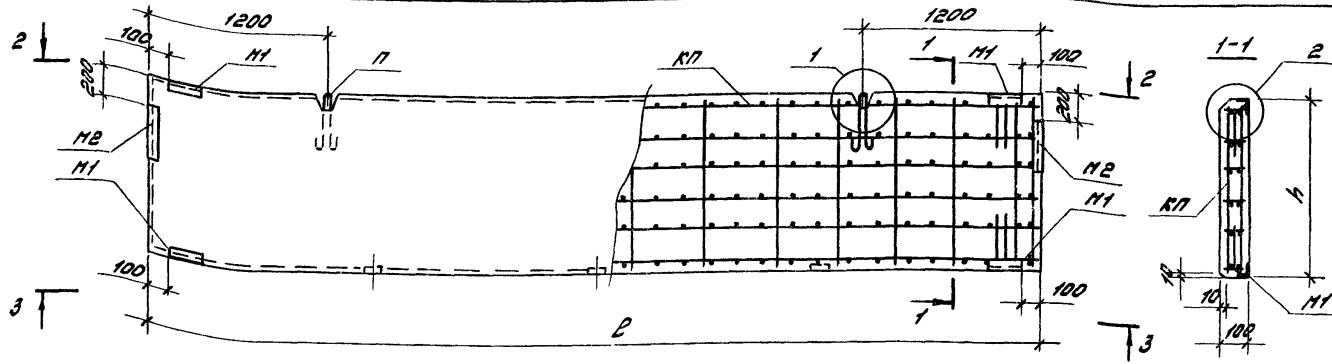
Зар. от Спиленко А.  
И. Конопко Ребко Г.  
Г.П. Ребко Г.  
Бер. инж. Кузнецова Т.А.

Пометы подкреплены  
изогнутой при шаге  
инсталировано 8=1,2  
и 0,6+1,2x4+0,6/17

Страница 1 из 1

1.432.1-25.1-16

ЦНИИПРОМЗДАННИ



для марок №75, 76

для марок №77, 78

№ п/п	Марки панели	Спецификация арматурных и заслоночных изделий по панель						Примечание	
		Размеры, м.м		Объем бетона кл. В25, м³	Песчано- попе- ли,	Песчано-попе- ли			
		длина <i>R</i>	высота <i>h</i>			Марка	кол.	Марка	
75	ПС 600.90.10-2T-54	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	П1 П2 П3
76	ПС 600.120.10-2T-54	1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2	4 2 3
77	ПС 600.90.10-2T-55	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	П1 П2 П3
78	ПС 600.120.10-2T-55	1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2	4 2 5

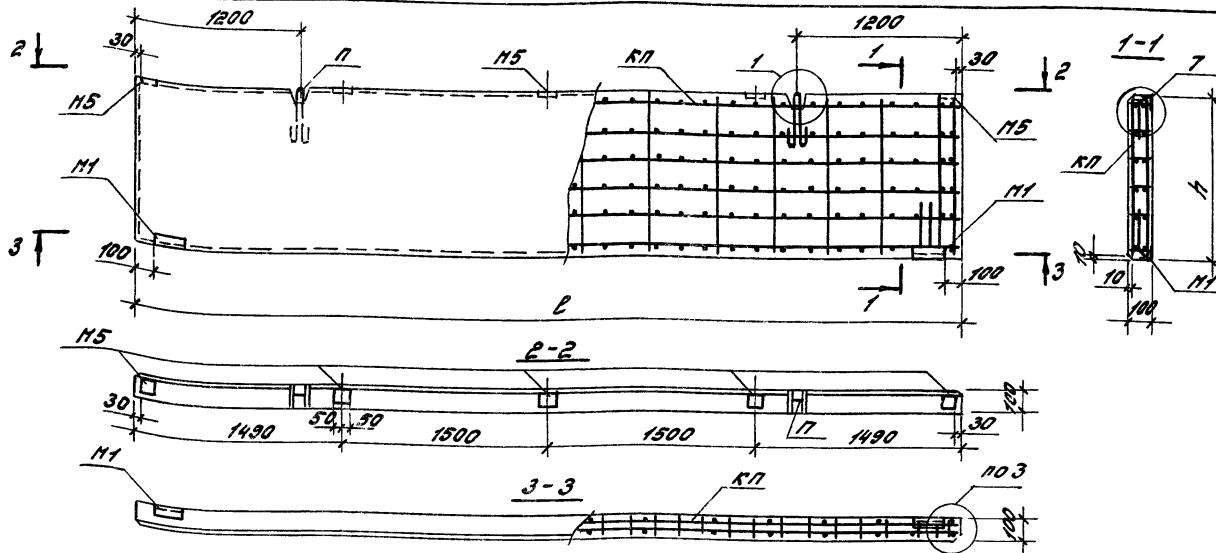
Примечания см. Докум. 1.432.1-25, 1-1.

Зоб. от Сибирской  
Инженерной  
Группы Рево  
Вед. инж. Кузнецова Г.А.

Панель параллельная  
подогнанная при ширине  
проема  $R=3,0$  и  
 $4,8\text{m}$

Стадия	Лист	листов
Р	1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

1.432.1-25, 1-17

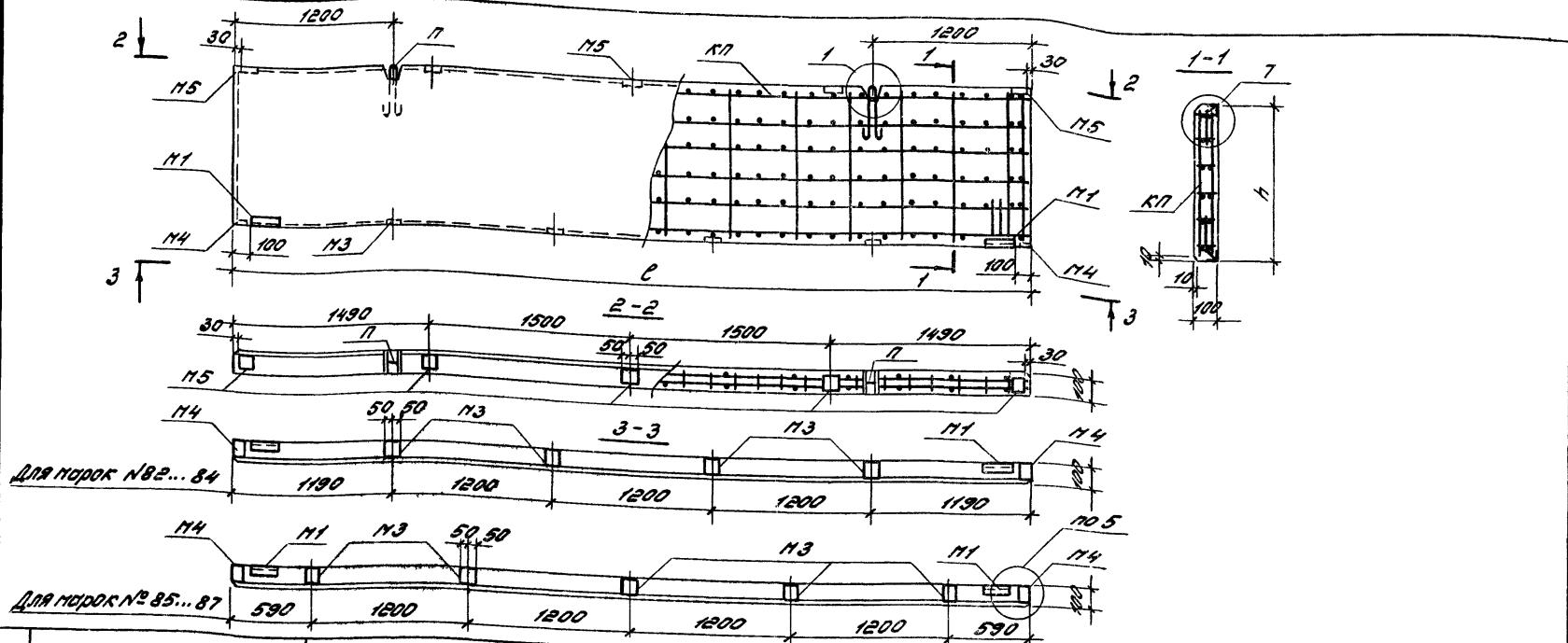


№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В25, м³	Масса пане- ли, т	Спецификация армопанельных и заслоночных изделий по панели						Примечание	
		длина	высота			Пространствен- ный каркас		Лента для подъема		Заслоночные изделия			
		ℓ	h			Марка	кал.	Марка	кал.	Марка	кал.		
79	ПС 600.120.10-2T-60		1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2				
80	ПС 600.150.10-2T-60	5980	1485	0,89	2,23	КП6	1	П4	2	П1	2		
81	ПС 600.180.10-2T-60		1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2	П5	5		

Примечания см. вoku. 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-18

Зав. от: Спиринский И. А. Гипро Ребо Водник Гузнецова Т.Н.	Столб р	Лист 1	ЧИИПРОМЭ
---	------------	-----------	----------

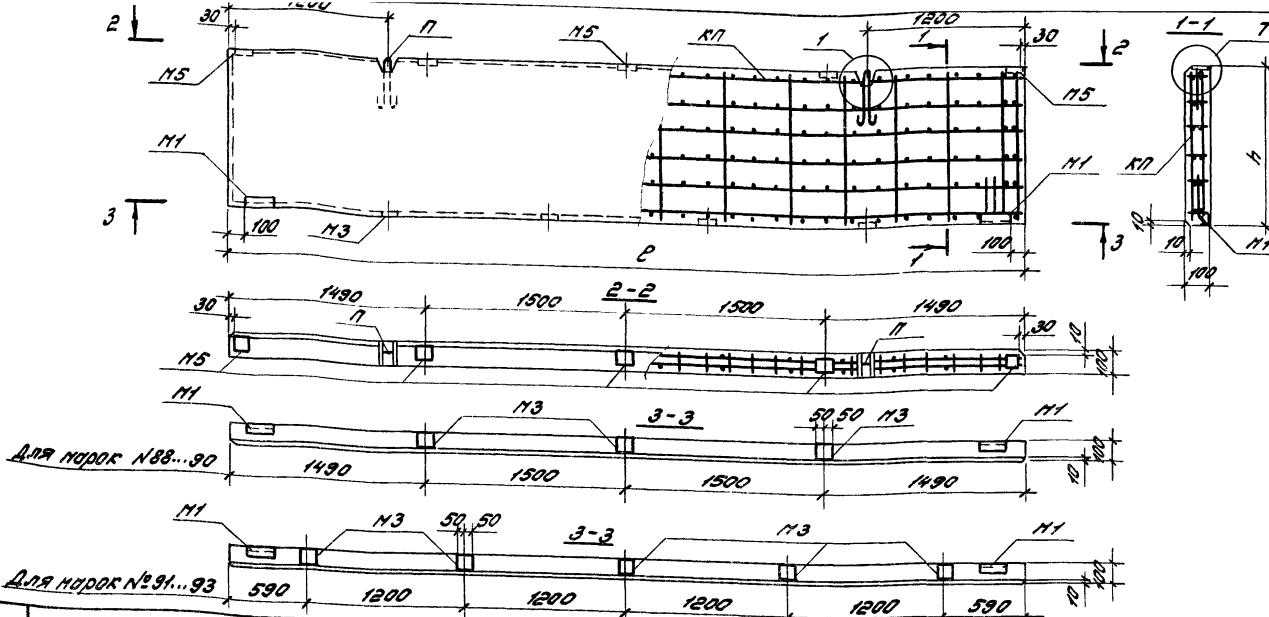


№ п/п	Пирок панели	Размеры, ми				Спецификация армоптурных и заслоночных изделий на панель						Примечание	
		длина e	высота h	Объем бетона кл. В25, н3	Масса пане- ли, т	Пространствен- ный пирок		Погоня для подвески		Заслоночные изделия			
						Пирок	кал.	Пирок	кал.	Пирок	кал.		
82	ПС 600.120.10-27-62	1185	0,71	1,78	KП4	1	П3	2	П1	2	П1	2	При ширине шилюстов окно e=1,2м
83	ПС 600.150.10-27-62	1185	0,89	2,23	KП6	1	П4	2	П3	4	П3	4	
84	ПС 600.180.10-27-62	1185	1,07	2,68	KП8	1	П4	2	П4	2	П4	2	
85	ПС 600.120.10-27-63	1185	0,71	1,78	KП4	1	П3	2	П5	5	П5	5	При ширине шилюстов окно e=1,06+1,2x4+0,61/п
86	ПС 600.150.10-27-63	1185	0,89	2,23	KП6	1	П4	2	П3	5	П3	5	
87	ПС 600.180.10-27-63	1185	1,07	2,68	KП8	1	П4	2	П4	2	П4	2	

ПРИМЕЧАНИЯ СН. ДОКУМ. 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-19

Зав. от: Ошмянский фр. И.контр. Ребо ГУП Ребо Бедина Г. Белоруссия	Панель подгоризонтная подогнанная при ширине шилюстов окно e=6е и (0,6+1,2x4+0,6)1/п	Стандарт лист листов Р Г
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



№ п/п	Порто поясни	Размеры, мм		Объем бетона кн. 825, м³	Масса пояс- ни, т	Спецификация брустверных и заслоновых изделий по панель						Примечание			
		длина в	высота h			Пространствен- ный каркас		Погля для подвеса		Заслоновые изделия					
						Порто поясни	кол.	Порто поясни	кол.	Порто поясни	кол.				
88	ПС 600.120.10 -27-64	1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2							
89	ПС 600.150.10 -27-64	1485	0,89	2,23	КП6	1	П4	2							
90	ПС 600.180.10 -27-64	1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2							
91	ПС 600.120.10 -27-65	1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2							
92	ПС 600.150.10 -27-65	1485	0,89	2,23	КП6	1	П4	2							
93	ПС 600.180.10 -27-65	1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2							

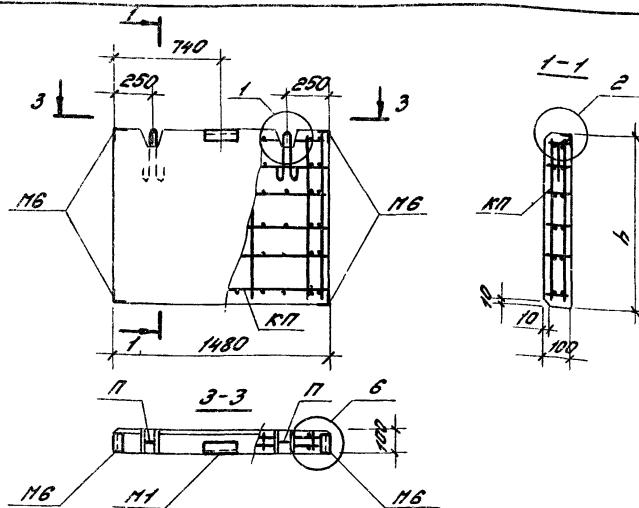
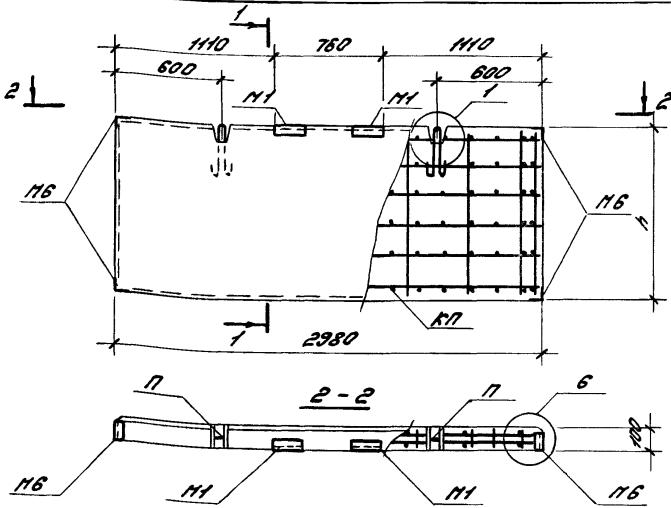
Примечания см. документ 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-20

Зав.отв. Смирновский  
И.Б. инт. Рево  
Гип. Рево  
Вед. инж. Кузнецова Татьяна

Панель подпорная из  
неблоконной при ширине  
пролета  $\theta = 3,0$   
 $4,8 \text{ м}$

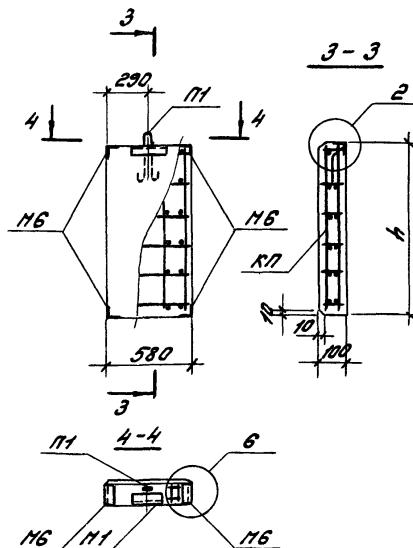
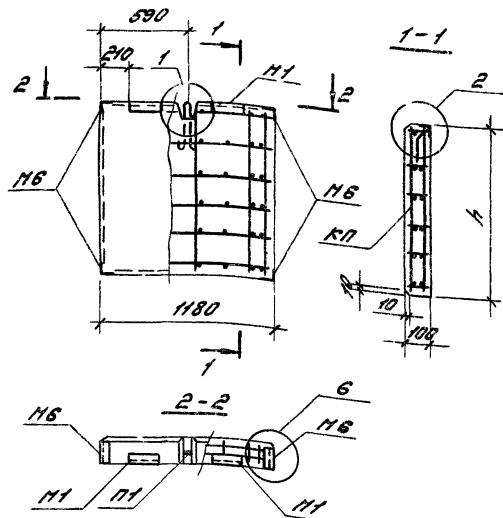
Соблюд. лицом к исполн.  
р. / 1  
ЦНИИПРОДЗДАНИЙ



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В25, м³	Посад пане- ли, т	Спецификация армоптурных и заслоночных изделий на панель						Примечание	
		длина l	высота h			Пространствен- ный короб		Петля для подвески		Заслоночные изделия			
		марка	кол.			марка	кол.	марка	кол.	марка	кол.		
94	ПС 300. 120.10 - 2T - 70	2980	1185	0,35	0,88	K721	1	П2	2	Н1	2		
95	ПС 300. 180.10 - 2T - 70		1785	0,53	1,33	K722	1	П2	2	Н6	4		
96	ПС 150. 120.10 - 2T - 70	1480	1185	0,18	0,45	K723	1	П1	1	Н1	1		
97	ПС 150. 180.10 - 2T - 70		1785	0,26	0,65	K724	1	П2	1	Н6	4		

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

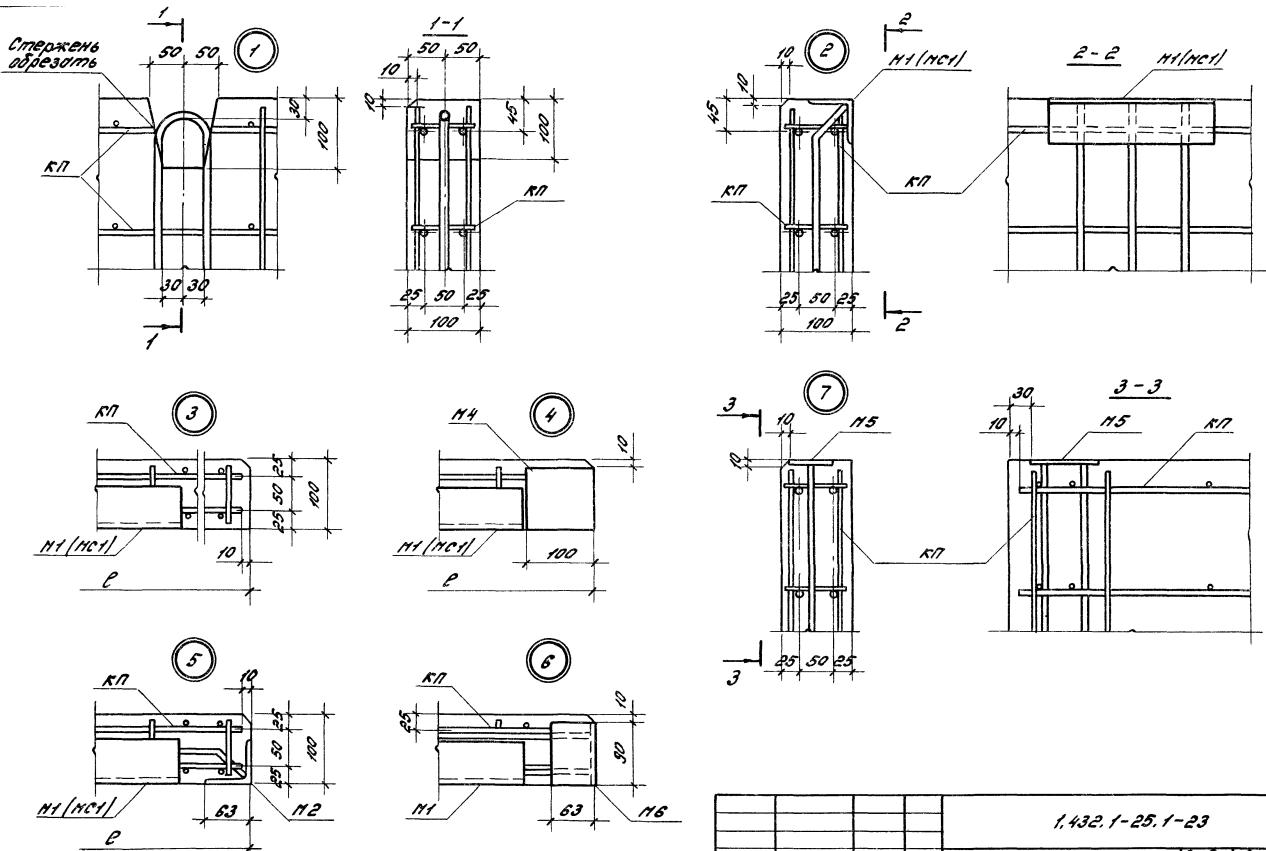
1.432.1-25.1-1		
Зав.отдел Сибирской АЭС Ч.контр. Рево ГУП Рево Бер. инж. Кузнецова	Андр. Арк. Арк. Дор. Дор.	Справка лист р 1
Панель пространочная при ширине проема l=3,0 м		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



№ н/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетонч кп. 825, н3	Масса пане- ли, т	Спецификация орнаментных и зигзагообразных изделий на панель				Примечание	
		Пространствен- ный короб				Петля для подвеш		Закладные изделия			
		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.		
98	ПС 120, 120, 10 - 27 - 70	1180	1185	0,14	0,35	KП25	1	H1	2		
99	ПС 120, 180, 10 - 27 - 70		1785	0,21	0,53	KП26	1	H6	4		
100	ПС 60, 120, 10 - 27 - 70	580	1185	0,07	0,18	KП27	1	H1	1		
101	ПС 60, 180, 10 - 27 - 70		1785	0,10	0,26	KП28	1	H6	4		

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-22			
Зав. от: Снильский Юрий Н. контр. Рево Рево ГУП Рево Рево Вед. инж. Кузнецова Елена	Панель пространственная при ширине проема $R = 4,8 \text{ м}$	Страница 1	Лист 1



1.432.1-25.1-23	
Зуб. отв Спиловский Юрий	Стандарт
Номинал рево 300	Лист 1
ГУП рево 300	Лист 1
Вед. инж. Кузнецова Елена	Лист 1
Узел 1...7	Лист 1
ЩИПРОИЗДЯНИЙ	Лист 1

№ п/п	Наряд поеми	Арматурные изделия												Закладные изделия					Общий расход стали, кг		
		Арматурно-классо																			
		А-III				А-I				БР-I				Всеего		Арматурно-классо		Проскат, марка стали Ст3сп2, ГОСТ 5355-88			
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				φ10	-	163,6315	-	Всеего			
1	ПС 600, 90, 10 - IT - 10	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,2	4,2	5,5	17,6	3,0	-	4,6	-	7,6	26,2		
2	ПС 600, 90, 10 - 2T - 10	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	3,0	-	4,6	-	7,6	43,4		
3	ПС 600, 120, 10 - IT - 10	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	4,6	-	7,6	33,5		
5	ПС 600, 180, 10 - IT - 10	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	-	4,6	-	7,6	55,9		
6	ПС 600, 180, 10 - 2T - 10	21,1	-	0,4	21,5	-	-	2,9	2,9	2,6	8,6	11,2	35,6	3,0	-	4,6	-	7,6	43,2		
7	ПС 615, 90, 10 - IT - 11	-	47,0	0,4	47,4	-	-	6,9	6,9	3,2	8,6	11,8	62,1	3,0	-	4,6	-	7,6	69,7		
8	ПС 615, 90, 10 - IT - 112	10,8	-	0,4	11,2	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	-	4,6	-	7,6	25,4		
9	ПС 615, 90, 10 - 2T - 111	-	0,4	11,2	1,1	-	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	-	4,6	-	7,6	25,4		
10	ПС 615, 90, 10 - 2T - 112	-	28,9	0,4	29,3	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	36,5	3,0	-	4,6	-	7,6	44,1		
11	ПС 615, 120, 10 - IT - 112	-	28,9	0,4	29,3	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	36,5	3,0	-	4,6	-	7,6	44,1		
12	ПС 615, 120, 10 - IT - 112	16,2	-	0,4	16,6	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	26,2	3,0	-	4,6	-	7,6	33,8		
13	ПС 615, 120, 10 - 2T - 111	-	0,4	16,6	-	1,9	-	-	1,9	1,9	5,8	7,7	26,2	3,0	-	4,6	-	7,6	33,8		
14	ПС 615, 120, 10 - 2T - 112	-	38,6	0,4	39,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	49,3	3,0	-	4,6	-	7,6	56,9		
15	ПС 615, 180, 10 - IT - 111	21,6	-	0,4	22,0	-	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	49,3	3,0	-	4,6	-	7,6	56,9	
16	ПС 615, 180, 10 - IT - 112	21,6	-	0,4	22,0	-	-	2,9	2,9	2,6	8,6	11,2	36,1	3,0	-	4,6	-	7,6	43,7		
17	ПС 615, 180, 10 - 2T - 111	-	48,2	0,4	48,6	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	63,3	3,0	-	4,6	-	7,6	70,9		
18	ПС 615, 180, 10 - 2T - 112	-	48,2	0,4	48,6	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	63,3	3,0	-	4,6	-	7,6	70,9		
19	ПС 640, 90, 10 - IT - 111	11,3	-	0,4	11,7	1,1	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	63,3	3,0	-	4,6	-	7,6	70,9	
20	ПС 640, 90, 10 - IT - 112	11,3	-	0,4	11,7	1,1	-	-	1,1	1,4	4,2	5,6	18,4	3,0	-	4,6	-	7,6	26,0		
21	ПС 640, 90, 10 - 2T - 111	-	30,1	0,4	30,5	1,1	-	-	1,1	1,4	4,2	5,6	18,4	3,0	-	4,6	-	7,6	26,0		
22	ПС 640, 90, 10 - 2T - 112	-	30,1	0,4	30,5	1,1	-	-	1,1	2,1	4,2	6,3	37,9	3,0	-	4,6	-	7,6	45,5		
23	ПС 640, 120, 10 - IT - 111	16,9	-	0,4	17,3	-	1,9	-	1,9	2,1	4,2	6,3	37,9	3,0	-	4,6	-	7,6	45,5		
24	ПС 640, 120, 10 - IT - 112	16,9	-	0,4	17,3	-	1,9	-	1,9	2,1	5,8	7,9	27,1	3,0	-	4,6	-	7,6	34,7		

Зав.отв. Пышнянский  
И.Андр., рево  
ГУП Рево  
Кол. инж. Кузнецова Илья

Ведомость расхода  
стали

Станд.лист	листов
р	1
	4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1.432.1-25.1-РС

№ п/п	Марка стали	Продолжение ведомости													
		Арматурные изделия										Закладные изделия			
		Арматура класса						Прокат, пар- кастка Ст3кп2, ГОСТ 535-88				Всего			
		А-III	А-I						ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 535-88		
		φ8	φ8	φ10	Штк/шт	φ10	φ12	φ14	Штк/шт	φ4	φ5	Штк/шт	φ10	—	
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						16340295-8x90	
25	ПС 640, 120, 10 - 2T - 111	—	40,2	0,4	40,6	—	1,9	—	1,9	2,7	5,8	8,5	51,0	3,0	
26	ПС 640, 120, 10 - 2T - 112	—	40,2	0,4	40,6	—	1,9	—	1,9	2,7	5,8	8,5	51,0	3,0	
27	ПС 640, 180, 10 - 1T - 112	—	40,2	0,4	40,6	—	1,9	—	1,9	2,7	5,8	8,5	51,0	3,0	
28	ПС 640, 180, 10 - 1T - 111	22,6	—	0,4	23,0	—	—	2,9	2,9	2,7	8,6	11,3	37,2	3,0	
29	ПС 640, 180, 10 - 2T - 112	22,6	—	0,4	23,0	—	—	2,9	2,9	3,4	8,6	12,0	65,5	3,0	
30	ПС 640, 180, 10 - 2T - 111	—	50,2	0,4	50,6	—	—	2,9	2,9	3,4	8,6	11,3	37,2	3,0	
31	ПС 600, 90, 10 - 2T - 22	—	50,2	0,4	50,6	—	—	2,9	2,9	3,4	8,6	12,0	65,5	3,0	
32	ПС 600, 120, 10 - 2T - 22	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	2,9	2,9	3,4	8,6	12,0	65,5	3,0
33	ПС 600, 180, 10 - 2T - 22	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	1,9	4,2	6,1	35,8	5,6	
34	ПС 600, 90, 10 - 2T - 23	—	47,0	0,4	47,4	—	—	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,6	
35	ПС 600, 120, 10 - 2T - 23	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	
36	ПС 600, 180, 10 - 2T - 23	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	5,9	
37	ПС 600, 90, 10 - 2T - 23	—	47,0	0,4	47,4	—	—	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,9	
38	ПС 600, 120, 10 - 2T - 24	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	
39	ПС 600, 180, 10 - 2T - 24	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	4,2	
40	ПС 600, 90, 10 - 2T - 24	—	47,0	0,4	47,4	—	—	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	4,2	
41	ПС 600, 120, 10 - 2T - 25	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	
42	ПС 600, 180, 10 - 2T - 25	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	—	1,1	1,9	4,2	35,8	5,0	
43	ПС 600, 90, 10 - 2T - 25	—	47,0	0,4	47,4	—	—	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,0	
44	ПС 600, 120, 10 - 2T - 32	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	
45	ПС 600, 180, 10 - 2T - 32	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	—	1,1	1,9	4,2	35,8	5,6	
46	ПС 600, 90, 10 - 2T - 32	—	47,0	0,4	47,4	—	—	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,6	
47	ПС 600, 120, 10 - 2T - 33	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	
48	ПС 600, 180, 10 - 2T - 33	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	
49	ПС 600, 90, 10 - 2T - 33	—	47,0	0,4	47,4	—	—	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,9	
50	ПС 600, 120, 10 - 2T - 34	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	
51	ПС 600, 180, 10 - 2T - 34	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	
52	ПС 600, 90, 10 - 2T - 34	—	47,0	0,4	47,4	—	—	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	4,2	
53	ПС 600, 120, 10 - 2T - 34	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	
54	ПС 600, 180, 10 - 2T - 34	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	
55	ПС 600, 90, 10 - 2T - 34	—	47,0	0,4	47,4	—	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	

1.432.1-25.1-Р6

Лист  
2

№ п/п	Марка материала	Продолжение ведомос-																			
		Закладные изделия																			
		Арматурные изделия																			
		Арматура клюсса								Веса											
А-III		А-І				В, Р-І				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 535-88									
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 535-88									
φ6		φ8		φ10		Уп020		φ10		φ12		φ14		Уп020		φ10		Уп36300-84-90		Кг	
52	ПС 600, 90, 10 - 2T - 35	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	5,0	-	4,6	3,0	12,6	48,4		
53	ПС 600, 120, 10 - 2T - 35	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,0	-	4,6	3,0	12,6	60,9		
54	ПС 600, 180, 10 - 2T - 35	-	47,0	0,4	47,4	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	14,8	62,1	5,0	-	4,6	3,0	12,6	74,7		
55	ПС 600, 90, 10 - 2T - 42	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	8,0	-	4,6	7,2	19,8	55,6		
57	ПС 600, 180, 10 - 2T - 42	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	8,0	-	4,6	7,2	19,8	68,1		
58	ПС 600, 90, 10 - 2T - 42	-	47,0	0,4	47,4	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	14,8	62,1	8,0	-	4,6	7,2	19,8	81,9		
59	ПС 600, 120, 10 - 2T - 43	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	8,8	-	4,6	8,4	21,8	57,6		
60	ПС 600, 180, 10 - 2T - 43	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	8,8	-	4,6	8,4	21,8	70,1		
61	ПС 600, 90, 10 - 2T - 44	-	47,0	0,4	47,4	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	14,8	62,1	8,8	-	4,6	8,4	21,8	83,9		
62	ПС 600, 120, 10 - 2T - 44	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	5,3	-	4,6	3,6	13,5	43,3		
63	ПС 600, 180, 10 - 2T - 44	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,3	-	4,6	3,6	13,5	61,8		
64	ПС 600, 90, 10 - 2T - 44	-	47,0	0,4	47,4	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	14,8	62,1	5,3	-	4,6	3,6	13,5	75,6		
65	ПС 600, 120, 10 - 2T - 45	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	6,8	-	4,6	6,0	17,4	53,2		
66	ПС 600, 180, 10 - 2T - 45	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	6,8	-	4,6	6,0	17,4	65,7		
67	ПС 600, 90, 10 - 1T - 50	-	47,0	0,4	47,4	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	14,8	62,1	6,8	-	4,6	6,0	17,4	79,5		
68	ПС 600, 90, 10 - 2T - 50	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,6	4,5	-	8,0	-	12,5	30,1		
69	ПС 600, 120, 10 - 1T - 50	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	4,5	-	8,0	-	12,5	48,3		
70	ПС 600, 120, 10 - 2T - 50	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	4,5	-	8,0	-	12,5	33,4		
71	ПС 600, 90, 10 - 2T - 52	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	4,5	-	8,0	-	12,5	60,8		
72	ПС 600, 120, 10 - 2T - 52	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	7,0	-	8,0	3,6	18,6	54,4		
73	ПС 600, 90, 10 - 2T - 53	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	7,0	-	8,0	3,6	18,6	66,9		
74	ПС 600, 120, 10 - 2T - 53	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	7,4	-	8,0	4,2	19,6	53,4		
75	ПС 600, 90, 10 - 2T - 54	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	7,4	-	8,0	4,2	19,6	67,9		
76	ПС 600, 120, 10 - 2T - 54	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	5,7	-	8,0	1,8	13,5	51,3		
77	ПС 600, 90, 10 - 2T - 55	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,7	-	8,0	3,0	17,4	63,8		
78	ПС 600, 120, 10 - 2T - 55	-	37,6	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	6,4	-	8,0	3,0	17,4	65,7		

## Арматурные изделия

## Продолжение ведомости

№ п/п	Марка панели	Арматурные изделия												Закладные изделия						Общий расход стали, кг	
		Арматура класса												Арматура							
		A-III				A-I				Bp-I				класса		Прокат, марка стали С13КЛ2, ГОСТ 535-88		ГОСТ			
		ГОСТ5781-82				ГОСТ5781-82				ГОСТ5727-80				ГОСТ5781-82		ГОСТ 5509-88		ГОСТ 103-76*			
79	ПС 600, 120,10-2T-60	37,6	0,4	38,0	-	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	-	2,3	-	1,5	6,8	55,1	
80	ПС 600, 150,10-2T-60	42,3	0,4	42,7	-	-	-	2,9	2,9	2,9	7,4	10,3	55,9	3,0	-	2,3	-	1,5	6,8	62,7	
81	ПС 600, 180,10-2T-60	47,0	0,4	47,4	-	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	3,0	-	2,3	-	1,5	6,8	68,9	
82	ПС 600, 120,10-2T-62	37,6	0,4	38,0	-	-	-	1,9	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,5	-	2,3	3,6	1,5	12,9	61,8	
83	ПС 600, 150,10-2T-62	42,3	0,4	42,7	-	-	-	2,9	2,9	2,9	7,4	10,3	55,9	5,5	-	2,3	3,6	1,5	12,9	68,8	
84	ПС 600, 180,10-2T-62	47,0	0,4	47,4	-	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	5,5	-	2,3	3,6	1,5	12,9	75,0	
85	ПС 600, 120,10-2T-63	37,6	0,4	38,0	-	-	-	1,9	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,9	-	2,3	4,2	1,5	13,9	62,2	
86	ПС 600, 150,10-2T-63	42,3	0,4	42,7	-	-	-	2,9	2,9	2,9	7,4	10,3	55,9	5,9	-	2,3	4,2	1,5	13,9	69,8	
87	ПС 600, 180,10-2T-63	47,0	0,4	47,4	-	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	5,9	-	2,3	4,2	1,5	13,9	76,0	
88	ПС 600, 120,10-2T-64	37,6	0,4	38,0	-	-	-	1,9	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	4,2	-	2,3	4,2	1,5	13,9	58,1	
89	ПС 600, 150,10-2T-64	42,3	0,4	42,7	-	-	-	2,9	2,9	2,9	7,4	10,3	55,9	4,2	-	2,3	4,2	1,5	9,8	65,7	
90	ПС 600, 180,10-2T-64	47,0	0,4	47,4	-	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	4,2	-	2,3	4,2	1,5	9,8	71,9	
91	ПС 600, 120,10-2T-65	37,6	0,4	38,0	-	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	4,2	-	2,3	4,2	1,5	9,8	60,0	
92	ПС 600, 150,10-2T-65	42,3	0,4	42,7	-	-	-	1,9	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	4,9	-	2,3	3,0	1,5	11,7	67,6	
93	ПС 600, 180,10-2T-65	47,0	0,4	47,4	-	-	-	2,9	2,9	2,9	7,4	10,3	55,9	4,9	-	2,3	3,0	1,5	11,7	73,8	
94	ПС 300, 120,10-2T-70	-	0,4	0,4	-	1,1	-	-	1	0,9	8,2	9,1	10,6	3,5	-	3,9	-	-	7,4	18,0	
95	ПС 300, 180,10-2T-70	-	0,4	0,4	-	1,1	-	-	1	1,2	11,9	13,1	14,6	3,5	-	3,9	-	-	7,4	22,0	
96	ПС 150, 120,10-2T-70	-	0,2	0,2	0,3	-	-	-	0,3	0,4	4,5	4,9	5,4	2,8	-	2,8	-	-	5,6	11,0	
97	ПС 150, 180,10-2T-70	-	0,2	0,2	0,3	-	-	-	0,3	0,4	4,5	4,9	5,4	2,8	-	2,8	-	-	5,6	13,4	
98	ПС 120, 120,10-2T-70	-	0,2	0,2	-	0,5	-	-	0,5	0,6	6,5	7,1	7,8	2,8	-	2,8	-	-	5,6	8,8	
99	ПС 120, 180,10-2T-70	-	0,2	0,2	0,3	-	-	-	0,3	0,4	3,6	4,0	4,5	3,5	-	3,9	-	-	7,4	11,9	
100	ПС 60, 120,10-2T-70	-	0,2	0,2	0,3	-	-	-	0,3	0,6	5,2	5,8	6,3	3,6	-	3,9	-	-	7,4	13,7	
101	ПС 60, 180,10-2T-70	-	0,2	0,2	0,3	-	-	-	0,3	0,4	3,5	3,9	4,4	2,8	-	2,8	-	-	5,6	10,0	