

СЕРИЯ 1. 030. 9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6

УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать 2 1986 года

Заказ № 12630 Тираж 440 экз

СЕРИЯ 1.030.9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6

УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА

ИНСТИТУТА

 М. Г. ГЛИКИН

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР


ПРОЕКТА

 Н. С. ЕРМОЛИН

ТИППРОИСПОЛНЕНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР


ИНСТИТУТА

 П. С. СЫТАЕВ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

 Н. О. БОБКИНА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА

 А. М. МОРИН

Утверждены и введены
в действие Госстроем СССР
с 01.07.85.

Постановление от
20.03.85 №37

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1	1.030.9-2.6-000.0	СОДЕРЖАНИЕ	2...7
2	1.030.9-2.6-000.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	8...18
3	1.030.9-2.6-001.0	УЗЕЛ 1	19, 20
4	1.030.9-2.6-002.0	УЗЕЛ 2	21
5	1.030.9-2.6-003.0	УЗЕЛ 3	22
6	1.030.9-2.6-004.0	УЗЕЛ 4	23
7	1.030.9-2.6-005.0	УЗЕЛ 5	24
8	1.030.9-2.6-006.0	УЗЕЛ 6	25
9	1.030.9-2.6-007.0	УЗЕЛ 7	26, 27
10	1.030.9-2.6-008.0	УЗЕЛ 8	28
11	1.030.9-2.6-009.0	УЗЕЛ 9	29; 30
12	1.030.9-2.6-010.0	УЗЕЛ 10	31; 32
13	1.030.9-2.6-011.0	УЗЕЛ (11, 12)	33...36
14	1.030.9-2.6-012.0	УЗЕЛ 13	37...39
15	1.030.9-2.6-013.0	УЗЕЛ 14	40
16	1.030.9-2.6-014.0	УЗЕЛ 15	41; 42
17	1.030.9-2.6-015.0	УЗЕЛ 16	43; 44
18	1.030.9-2.6-016.0	УЗЕЛ 17	45; 46
19	1.030.9-2.6-017.0	УЗЕЛ 18	47
20	1.030.9-2.6-018.0	УЗЕЛ 19	48; 49
21	1.030.9-2.6-019.0	УЗЕЛ (20, 21)	50
22	1.030.9-2.6-020.0	УЗЕЛ 22Г	51
23	1.030.9-2.6-021.0	УЗЕЛ 22А	52
24	1.030.9-2.6-022.0	УЗЕЛ 22Г	53
25	1.030.9-2.6-023.0	УЗЕЛ 23Г	54

ИСП. ОТД.	БРОДСКИЙ	ИЗ	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ИЗ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОЛОТЕЦНИК	ИЗ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ИЗ	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ИЗ	104
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ИЗ	

1.030.9-2.6-000.0

СОДЕРЖАНИЕ

ОТВЕТС.	Лист	Листов
Р	1	6

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
26	1.030.9 - 2. 6-024.0	УЗЕЛ 23Р	55
27	1.030.9 - 2. 6-025.0	УЗЕЛ 24	56
28	1.030.9 - 2. 6-026.0	УЗЕЛ 25Т	57
29	1.030.9 - 2. 6-027.0	УЗЕЛ 25Д	58
30	1.030.9 - 2. 6-028.0	УЗЕЛ 26Т	59
31	1.030.9 - 2. 6-029.0	УЗЕЛ 26Д	60
32	1.030.9 - 2. 6-030.0	УЗЕЛ 27Т	61
33	1.030.9 - 2. 6-031.0	УЗЕЛ 27Д	62
34	1.030.9 - 2. 6-032.0	УЗЕЛ 28	63
35	1.030.9 - 2. 6-033.0	УЗЕЛ 29	64
36	1.030.9 - 2. 6-034.0	УЗЕЛ 30	65
37	1.030.9 - 2. 6-035.0	УЗЕЛ 31	66
38	1.030.9 - 2. 6-036.0	УЗЕЛ 32	67
39	1.030.9 - 2. 6-037.0	УЗЕЛ 33	68
40	1.030.9 - 2. 6-038.0	УЗЕЛ 34	69
41	1.030.9 - 2. 6-039.0	УЗЕЛ 35	70
42	1.030.9 - 2. 6-040.0	УЗЕЛ 36	71
43	1.030.9 - 2. 6-041.0	УЗЕЛ (37, 38)	72
44	1.030.9 - 2. 6-042.0	УЗЕЛ 39	73
45	1.030.9 - 2. 6-043.0	УЗЕЛ 40	74
46	1.030.9 - 2. 6-044.0	УЗЕЛ 41Т	75
47	1.030.9 - 2. 6-045.0	УЗЕЛ 41Д	76
48	1.030.9 - 2. 6-046.0	УЗЕЛ 42	77
49	1.030.9 - 2. 6-047.0	УЗЕЛ 43	78; 79
50	1.030.9 - 2. 6-048.0	УЗЕЛ 44Т	80
51	1.030.9 - 2. 6-049.0	УЗЕЛ 44Д	81
52	1.030.9 - 2. 6-050.0	УЗЕЛ (45, 46)	82; 83

1.030.9 - 2.6 - 000.0

Лист

2

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
53	1.030.9 - 2. 6-051.0	УЗЕЛ 47	84
54	1.030.9 - 2. 6-052.0	УЗЕЛ(48,49)	85; 86
55	1.030.9 - 2. 6-053.0	УЗЕЛ 50	87; 88
56	1.030.9 - 2. 6-054.0	УЗЕЛ (51, 52)	89; 90
57	1.030.9 - 2. 6-055.0	УЗЕЛ 53	91; 92
58	1.030.9 - 2. 6-056.0	УЗЕЛ 54	93
59	1.030.9 - 2. 6-057.0	УЗЕЛ 55	94; 95
60	1.030.9 - 2. 6-058.0	УЗЕЛ 56	96; 97
61	1.030.9 - 2. 6-059.0	УЗЕЛ 57	98; 99
62	1.030.9 - 2. 6-060.0	УЗЕЛ 58	100
64	1.030.9 - 2. 6-061.0	УЗЕЛ 59	101
65	1.030.9 - 2. 6-062.0	УЗЕЛ 60	102
66	1.030.9 - 2. 6-063.0	УЗЕЛ 61	103; 104
67	1.030.9 - 2. 6-064.0	УЗЕЛ 62	105; 106
68	1.030.9 - 2. 6-065.0	УЗЕЛ 63	107; 108
69	1.030.9 - 2. 6-066.0	УЗЕЛ 64	109; 110
70	1.030.9 - 2. 6-067.0	УЗЕЛ 65	111; 112
71	1.030.9 - 2. 6-068.0	УЗЕЛ 66	113; 114
72	1.030.9 - 2. 6-069.0	УЗЕЛ 67	115; 116
73	1.030.9 - 2. 6-070.0	УЗЕЛ 68	117... 121
74	1.030.9 - 2. 6-071.0	УЗЕЛ 69	122; 123
75	1.030.9 - 2. 6-072.0	УЗЕЛ 70	124; 125
76	1.030.9 - 2. 6-073.0	УЗЕЛ 71	126; 127
77	1.030.9 - 2. 6-074.0	УЗЕЛ 72	128; 129
78	1.030.9 - 2. 6-075.0	УЗЕЛ 73	130... 132
79	1.030.9 - 2. 6-076.0	УЗЕЛ 74	133
80	1.030.9 - 2. 6-077.0	УЗЕЛ 75	134

1.030.9-2.6-000.0

ИМЕТ

3

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
81	1.030.9-2.6-078.0	УЗЕЛ 76	135...138
82	1.030.9-2.6-079.0	УЗЕЛ 77	139...143
83	1.030.9-2.6-080.0	УЗЕЛ 78	144...146
84	1.030.9-2.6-081.0	УЗЕЛ 79	147
85	1.030.9-2.6-082.0	УЗЕЛ 80	148; 149
86	1.030.9-2.6-083.0	УЗЕЛ 81	150...152
87	1.030.9-2.6-084.0	УЗЕЛ 82	153
88	1.030.9-2.6-085.0	УЗЕЛ 83	154
89	1.030.9-2.6-086.0	УЗЕЛ 84	155
90	1.030.9-2.6-087.0	УЗЕЛ 85	156
91	1.030.9-2.6-088.0	УЗЕЛ 85Г	157
92	1.030.9-2.6-089.0	УЗЕЛ 86	158
93	1.030.9-2.6-090.0	УЗЕЛ 86Г	159
94	1.030.9-2.6-091.0	УЗЕЛ 87	160
95	1.030.9-2.6-092.0	УЗЕЛ 87Г	161
96	1.030.9-2.6-093.0	УЗЕЛ 88	162
97	1.030.9-2.6-094.0	УЗЕЛ 88Г	163
98	1.030.9-2.6-095.0	УЗЕЛ 89	164
99	1.030.9-2.6-096.0	УЗЕЛ 90Г	165
100	1.030.9-2.6-097.0	УЗЕЛ (90Д, 91А)	166; 167
101	1.030.9-2.6-098.0	УЗЕЛ 92Д	168
102	1.030.9-2.6-099.0	УЗЕЛ 93Д	169
103	1.030.9-2.6-100.0	УЗЕЛ 94Д	170
104	1.030.9-2.6-101.0	УЗЕЛ 95Д	171
105	1.030.9-2.6-102.0	УЗЕЛ 96Д	172
106	1.030.9-2.6-103.0	УЗЕЛ 97Д	173

1.030.9-2.6-000.0

Лист

4

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
107	1.030.9-2.6-104.0	УЗЕЛ 98А	174
108	1.030.9-2.6-105.0	УЗЕЛ(99...103; 99г...103г)	175
109	1.030.9-2.6-106.0	УЗЕЛ 104	176
110	1.030.9-2.6-107.0	УЗЕЛ 104Г	177
111	1.030.9-2.6-108.0	УЗЕЛ (105Т... 107Т)	178; 179
112	1.030.9-2.6-109.0	УЗЕЛ (105А... 107А)	180; 181
113	1.030.9-2.6-110.0	УЗЕЛ (105Г... 107Г)	182; 183
114	1.030.9-2.6-111.0	УЗЕЛ 108Т	184; 185
115	1.030.9-2.6-112.0	УЗЕЛ 108А	186; 187
116	1.030.9-2.6-113.0	УЗЕЛ (109Т, 110Т)	188
117	1.030.9-2.6-114.0	УЗЕЛ (109А, 110А)	189
118	1.030.9-2.6-115.0	УЗЕЛ (109Г, 110Г)	190
119	1.030.9-2.6-116.0	УЗЕЛ 111	191
120	1.030.9-2.6-117.0	УЗЕЛ 112	192
121	1.030.9-2.6-118.0	УЗЕЛ 112Г	193
122	1.030.9-2.6-119.0	УЗЕЛ 113Т	194
123	1.030.9-2.6-120.0	УЗЕЛ 113Г	195
124	1.030.9-2.6-121.0	УЗЕЛ 114	196
125	1.030.9-2.6-122.0	УЗЕЛ 115	197
126	1.030.9-2.6-123.0	УЗЕЛ 116	198
127	1.030.9-2.6-124.0	УЗЕЛ 117	199
128	1.030.9-2.6-125.0	УЗЕЛ 118	200
129	1.030.9-2.6-126.0	УЗЕЛ 119	201... 203
130	1.030.9-2.6-127.0	УЗЕЛ 120	204; 205
131	1.030.9-2.6-128.0	УЗЕЛ 121	206
132	1.030.9-2.6-129.0	УЗЕЛ 122	207
133	1.030.9-2.6-130.0	УЗЕЛ 123	208

1.030.9-2.6-000.0

5

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
134	1.030.9-2.6-131.0	УЗЕЛ 124	209
135	1.030.9-2.6-132.0	УЗЕЛ 125	210
136	1.030.9-2.6-133.0	УЗЕЛ 126	211
137	1.030.9-2.6-134.0	УЗЕЛ 127	212; 213
138	1.030.9-2.6-135.0	УЗЕЛ (128, 129)	214; 215
139	1.030.9-2.6-136.0	УЗЕЛ 130	216
140	1.030.9-2.6-137.0	УЗЕЛ 131	217
141	1.030.9-2.6-138.0	УЗЕЛ 132	218
142	1.030.9-2.6-139.0	УЗЕЛ 133	219
143	1.030.9-2.6-140.0	УЗЕЛ (134, 135)	220
144	1.030.9-2.6-141.0	УЗЕЛ 136	221
145	1.030.9-2.6-142.0	УЗЕЛ (137, 138, 139)	222
146	1.030.9-2.6-143.0	УЗЕЛ (140, 141)	223
147	1.030.9-2.6-144.0	УЗЕЛ (142, 143)	224
148	1.030.9-2.6-145.0	УЗЕЛ (144, 145)	225

1.030.9-2.6-000.0

Лист

6

1. Настоящий выпуск серии 1.030.9-2 содержит рабочие чертежи узлов крепления панелей перегородок и элементов фахверка.

Состав серии и материалы для проектирования приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Толщина горизонтальных швов между панелями перегородок принята равной 15 мм, вертикальных - 20 мм; между торцом панели и колонной - 30 мм.

Обеспечение толщины горизонтального шва, а также фиксация площадок опирания панелей осуществляется фиксирующими прокладками размером 300 × 50 × 15 мм из плоских асбестоцементных листов или пресованных плит шлакоситалла по ГОСТ 19246-82.

3. Фиксирующие прокладки в горизонтальных швах панелей следует располагать в соответствии с рис. 1... 8, помещенными на листе 6, 7 настоящего документа; при необходимости иного расположения прокладки расстояние от конца панели до середины фиксирующей прокладки не должно превышать 570 мм.

4. В целях ускорения монтажа установку панелей перегородок всех типов друг на друга допускается производить на фиксирующие прокладки с последующим заполнением горизонтальных и вертикальных швов.

5. Заполнение горизонтальных и вертикальных швов между панелями следует выполнять в соответствии с решениями, приведенными на листе 8 настоящего документа.

Чл. ОТД.	Бродский	Л		1.030.9-2.6-000 0 10	Техническое описание	Старая	Лист	Листов
Н. КОНТ.	Чумакова	Л				Р	1	11
Л. СПЕЦ.	Коротченко	Л				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИНИПРОЕКТ		
Л. СПЕЦ.	Калигульский	Л						
Р.К.-ГА	Чумакова	Л						
Р.К.-ГР.	Корсунский	Л						

6. Горизонтальный шов между верхом перегородки и конструкциями перекрытия или покрытия принят равным 30 мм. Заполнение шва производится пористыми резиновыми уплотняющими прокладками по ГОСТ 19177-81 с последующей обмазкой герметизирующей нетвердеющей мастикой по ГОСТ 14791-79

7. Заполнение швов в перегородках должно осуществляться по окончании устройства электропроводки.

8. Строповку панелей производить только при помощи траверсы, обеспечивающей вертикальное направление подъемного усилия во всех точках строповки. Отклонение железобетонных панелей от вертикали при подъемно-транспортных операциях допускается не более чем на 8° , гипсобетонных — на 3° .

9. МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

9.1. Колонны фахверка поперечных перегородок крепятся к верхним поясам стропильных конструкций. В связи с этим соединительные изделия для крепления колонн должны быть установлены на железобетонную стропильную конструкцию перед монтажом плит покрытия; до установки всех плит покрытия на данную железобетонную конструкцию или до установки всех связей при металлических стропильных конструкциях колонны фахверка должны быть временно раскреплены.

9.2. Колонны фахверка продольных перегородок при шаге стропильных конструкций 6 м и наличии подстропильных конструкций устанавливаются и окончательно раскрепляются до установки плит покрытия.

Колонны фахверка продольных перегородок при шаге стропильных конструкций 12 м до установки и окончательного крепления плит покрытия, к которым крепятся колонны фахверка, должны быть временно раскренены.

9.3. Рекомендуется производить укрупнительную сборку колонн фахверка и стальных элементов „Т“ у места их монтажа до установки колонн фахверка в проектное положение.

9.4. Панели перегородок рекомендуется монтировать после установки наружных ограждающих конструкций. При монтаже панелей перегородок при полном или частичном отсутствии наружных ограждающих конструкций необходимо предусмотреть временное крепление верха панелей из плоскости в середине пролета.

9.5. Монтаж панелей должен производиться равномерно с двух сторон колонн фахверка с превышением по высоте ряда панелей с одной стороны колонны не более 3-х метров.

9.6. Заполнение верхней части перегородок в одноэтажных зданиях каркасно-обшивными щитами по стальному каркасу выполнять с помощью средств малой механизации после установки всех ограждающих конструкций здания.

9.7. Монтаж панелей на стальных колоннах должен производиться после установки горизонтальных связей колонн вдоль перегородки.

9.8. Установка опорных столбков на стальных колоннах должна производиться одновременно с постановкой диафрагм по деталям „А“ и „Б“ (см. док. 1.030.9-2.4-07).

9.9. Узлы 61, 62 разработаны с использованием описания изобретения к авторскому свидетельству N 601366 "Узел сопряжения стойки рабверка торцовой стены здания со стропильной фермой покрытия" Узел 63 разработан с использованием описания изобретения к авторскому свидетельству N 638691 "стыковое соединение швеллерных стержней".

10. МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

10.1. Колонны рабверка монтируются до устройства перекрытия этажа и до окончательного крепления к конструкциям перекрытия должны быть временно раскреплены.

10.2. Панели перегородок рекомендуется монтировать после установки стеновых панелей данного этажа до установки плит вышележащего перекрытия. При монтаже панелей длиной более 3 м до установки наружных стеновых панелей необходимо предусматривать временное крепление верха панелей из плоскости в середине пролета.

10.3. При монтаже панелей перегородок, расположенных под ригелями, рекомендуется пользоваться "Устройством для временного закрепления в проектном положении панельных перегородок", выполненным в соответствии с описанием изобретения к авторскому свидетельству N 706041.

1.030.9-2.6-000.0 TO

Лист

4

20434-07 12

10.4. В узлах 40, 41, 59 предусмотрено крепление сборных железобетонных подушек при помощи клея к плитам перекрытия.

Рекомендуемый состав клея (в % по массе)

жидкое стекло 35%

тринафторфосфат 5%

асбест 2%

кварцевый песок

средней крупности 18%

портландцемент или

шлакопортландцемент 40%

Состав клея разработан научной частью Харьковского Промстройниипроекта: изобретение „Минеральный клей“. Авторское свидетельство № 1030336.

Возможно применение других составов клея, а также устройство подушек из монолитного бетона

И После установки панелей с дверными проемами в проектное положение, перемычку под проемом, если она мешает установке дверной коробки или устройству пола, следует удалить.

10. При устройстве узлов крепления элементов перегородок с использованием распорных дюбелей ДРК-М10 отверстия $\varnothing 12$ мм глубиной 60 мм в железобетонных конструкциях следует образовывать с помощью сверл типа ВК по ГОСТ 22735-77 и 22736-77 и сверильных машин марок ИЭ 4712, ИЭ 4713; ИЭ 4709.

1030.9-2.6-000.0 ТО

Лист

5

Чертежи втулки и распорной пробки даны в части 2 выпуска 7 настоящей серии; применяемые болты - М10^х 30.58 ГОСТ 7798-70*

Усиле забивки пробки при установке дюбеля - 1.5 дж, усиление затяжки болта - 750 кгс, момент затяжки - 1,5 кгс.м.

Распорные дюбели типа ДРК намечены к выпуску Ногинским опытным заводом монтажных приспособлений Минмонтажспецстроя СССР

13. Монтаж конструкций производить на монтажной электросварке и болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70*, класса 5.8 в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81.

Ручную сварку конструкций производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Высоту всех сварных швов, неговоренных на чертежах узлов, принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.

Сварку в узлах производить по всему периметру соприкосновения соединительных изделий.

14. Гайки болтов после проверки правильности смонтированных конструкций должны быть полностью затянуты и предохранены от откручивания постановкой контргек или приварены к стержню болта.

Все неговоренные болты принимать М 20.

15. Все монтажные крепления, привязки временные приспособления после монтаж должны быть сняты, а места приварки зачищены.

16. Монтаж конструкций перегородок и устройство узлов производить в соответствии со следующими основными нормативными документами:

СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве.»

СНиП III-16-80 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ.»

СНиП III-18-75 «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ.»

17. Описание марок узлов см. п. 4.12 вып. 0 данной серии.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ФИКСИРУЮЩИХ ПРОКЛАДОК В ШВАХ ПАНЕЛЕЙ

Рис. 1. В поперечных перегородках у крайних колонн здания с высотой сечения колонны ≥ 600

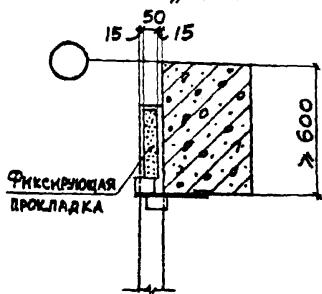


Рис. 2. В поперечных перегородках у крайних колонн здания с высотой сечения колонны ≤ 500

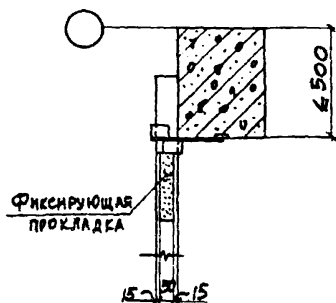


Рис. 3. В поперечных перегородках у средних колонн здания с высотой сечения колонны ≥ 800

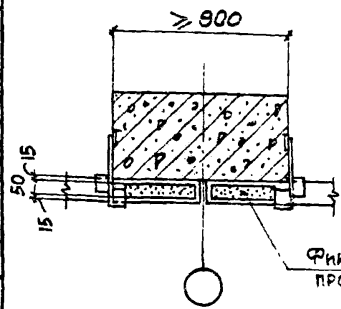
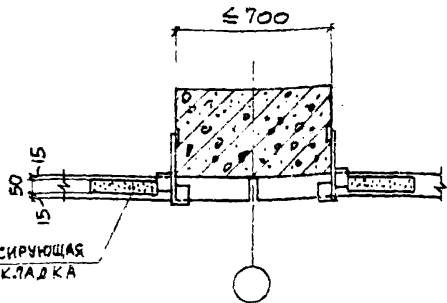


Рис. 4. В поперечных перегородках у средних колонн здания с высотой сечения колонны ≤ 700 и у факеловых колонн



10309-2.6-000.0 TO

Лист
8

РАСПОЛОЖЕНИЕ ФИКСИРУЮЩИХ ПРОКЛАДОК В ШВАХ ПАНЕЛЕЙ

Рис. 5. В продольных перегородках у средних колонн здания и у фахверковых колонн

Рис. 6. В продольных перегородках у торцов здания и у температурных швов

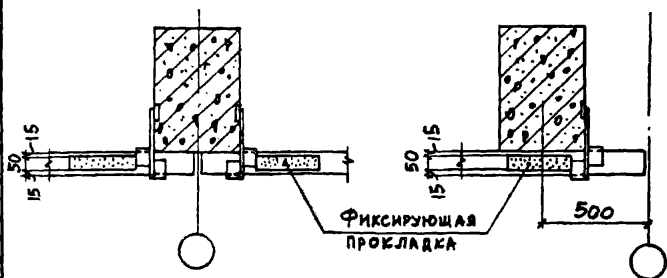
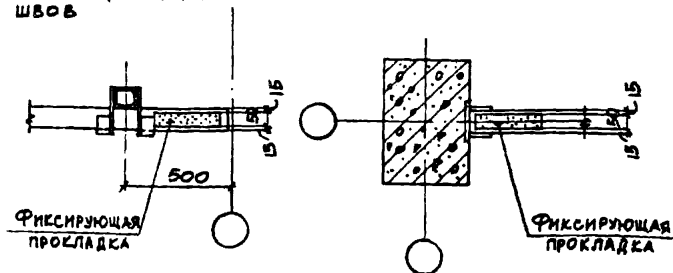


Рис. 7. В продольных перегородках, не совпадающих со створом колонн здания (только в многоэтажных зданиях) и фахверковых стоек, расположенных у торцов и температурных швов

Рис. 8. В продольных и поперечных перегородках при межколонном расположении панелей



1 030.9 - 2. 6 - 000.0 TO

20434-07 17

Лист

9

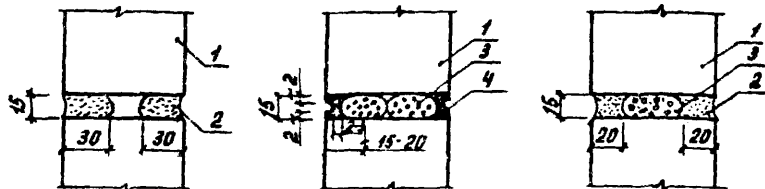
Заполнение швов между панелями перегородки из железобетонных панелей

При отсутствии повышенной влажности и агрессивности среды

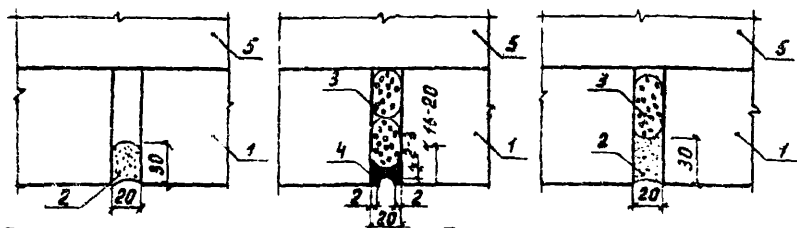
При повышенной влажности и агрессивности среды

В противопожарных перегородках

Горизонтальные швы

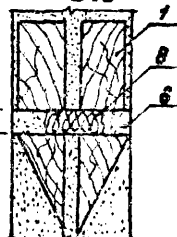


Вертикальные швы

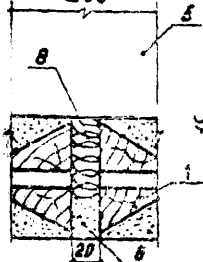


Перегородки из гипсобетонных панелей

Горизонтальный шов

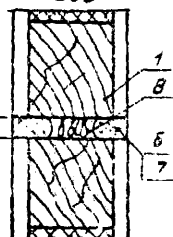


Вертикальный шов

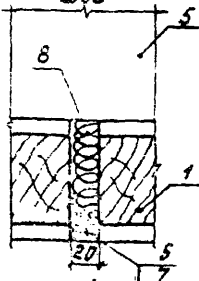


Перегородки из каркасно-обшивных панелей

Горизонтальный шов



Вертикальный шов



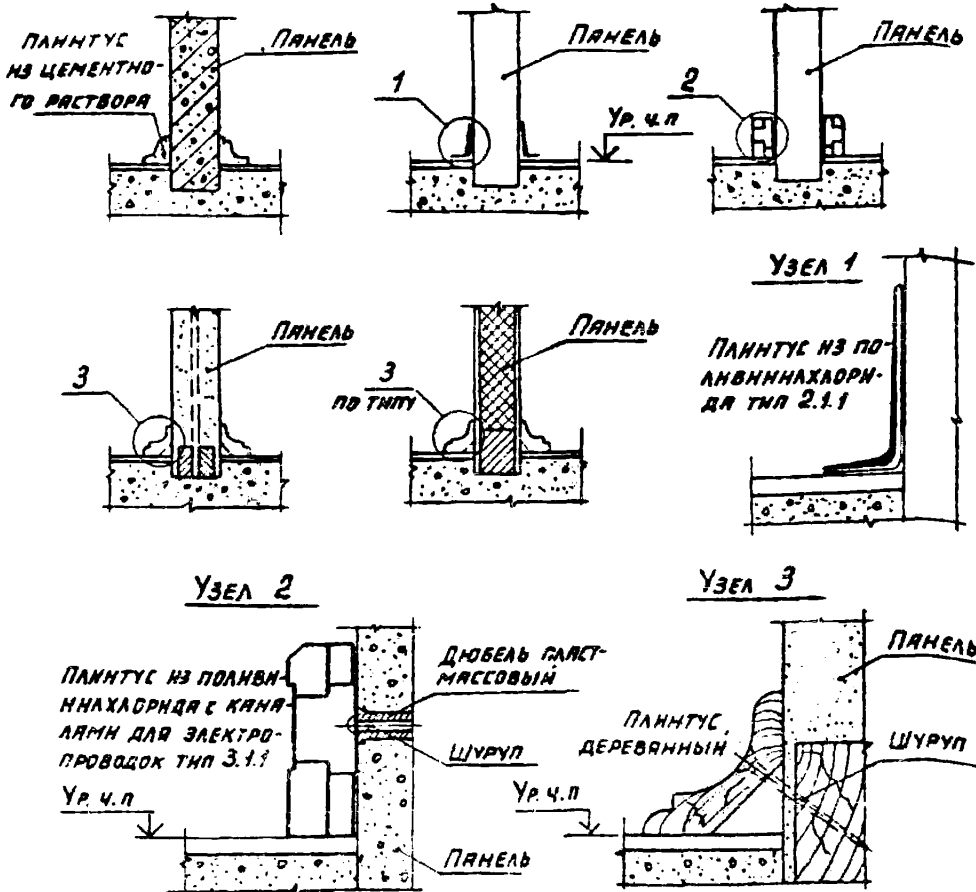
1. Панель перегородки
2. Цементный раствор М50
3. Герметик или полиизобутилен
4. Мастика по ГОСТ 14791-79
5. Колонна

6. Известково-гипсовый раствор М25 (при обшивке из гипскартонных листов)
7. Цементно-известковый раствор М50 (при обшивке из несцементированных листов)
8. Плита

1.030.9-2.6-000.070

Лист
10

ПРИМЕРЫ УСТРОЙСТВА ПАНТУСОВ В ПЕРЕГОРОДКАХ



Пантус из цементного раствора вытягивается с помощью шпатель.

Пантусы из поливинилхлоридных профилей типов 2.1.1 и 3.1.1 (ГОСТ 19111-77) крепятся к перегородкам при помощи клеящей мастики КН-3 (ГОСТ 24054-80). Пантус типа 3.1.1 можно крепить к однослойным панелям при помощи шурупов и паястмассовых дюбелей (ТУ 36-941-79) см. Узел 2.

Деревянные пантусы крепятся при помощи шурупов к элементам каркаса гипсобетонных и каркасно-обшивных панелей (см. Узел 3) или к деревянным пробкам предварительно установленным в бетонной подготовке пола.

1.030.9.-2.6-000.0 ТО

Лист
11

1

УСТАНОВКА КОЛОННЫ
И ПРИБЯВКА ЕЕ К ПОЗ. 1
ДОПУСКАЕТСЯ ПОСЛЕ
ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОННОМ
ПОДАВКИ НЕ МЕНЕЕ 70%
ПРОЕКТИВНОЙ ПРОЧНОСТИ

КОЛОННА
ФРАКВЕРКА

АНКЕРНЫЙ
БОЛТ \varnothing 24
В ФУНДАМЕНТЕ

ЗАКЛАДНОЕ
ИЗДЕЛИЕ В
КОЛОННЕ

ВЕРХ
ФУНДАМЕНТА

- 0.100

50

БЕТОН НА МЯГКОМ
ЗАПОЛНИТЕЛЕ М200
ПОДАВКА ПРОИЗВО-
ДИТСЯ ПОСЛЕ УСТА-
НОВКИ И ВЫВЕРКИ
ПОЗ. 1.

350

350

РАЗВЕРЖИВАЮЩАЯ ОСЬ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И КОНТ.	ЧУМАКОВА	
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
НЕПОСР.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

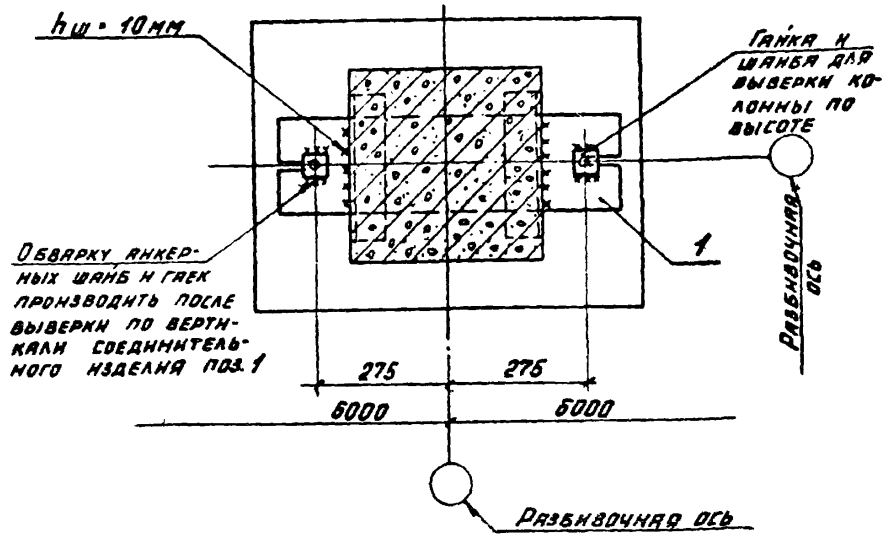
1.030.9-2.6-001.0

Узел 1

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

1-1

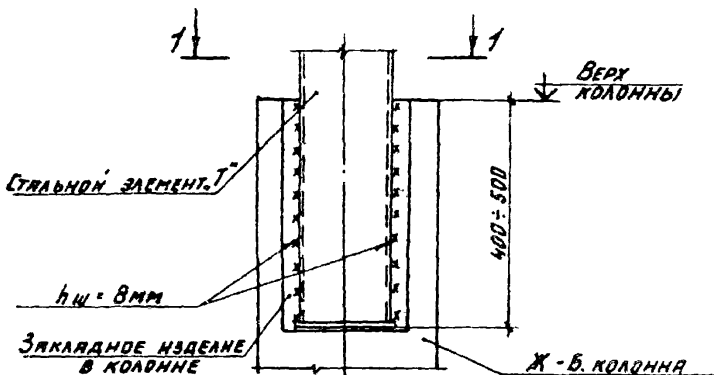


МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.30.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗВ	1	22,0	

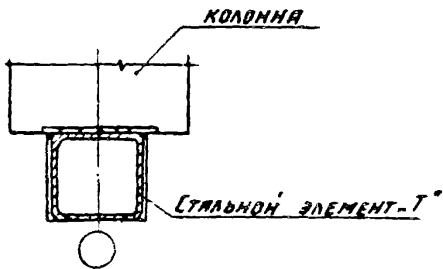
1.030.9-2.6-001.0

ЛМСТ
2

2



1-1



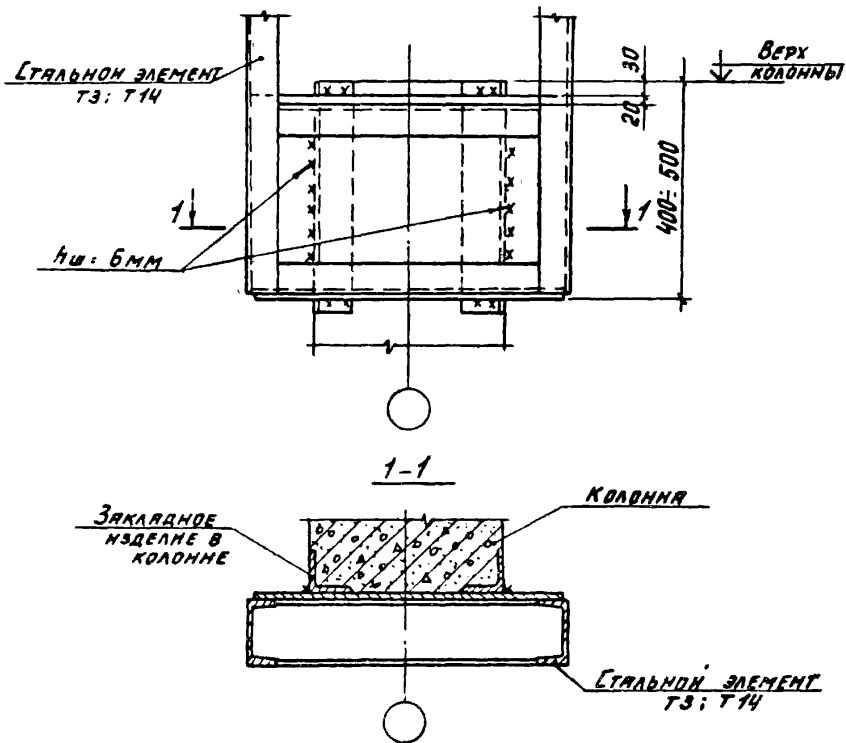
ИЗЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
Л. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКА		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-002.0

Узел 2

Стальной элемент	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

3



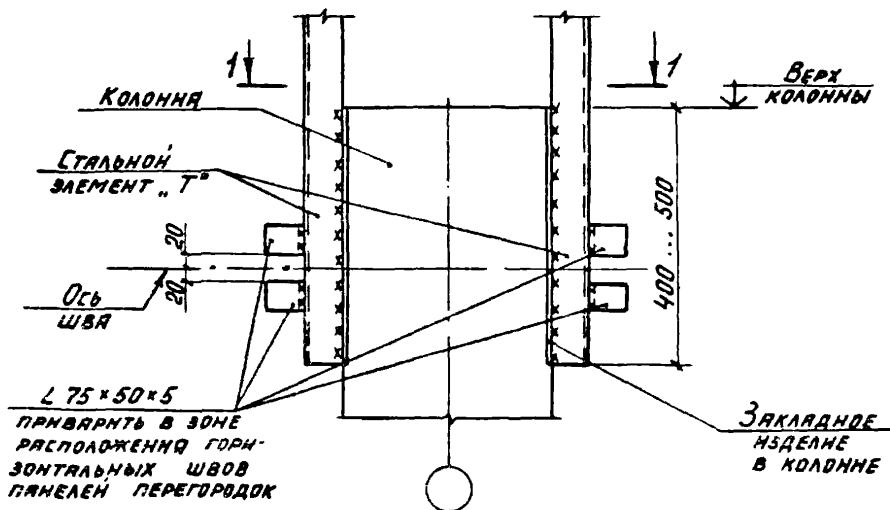
ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛА СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
ДУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-003.0

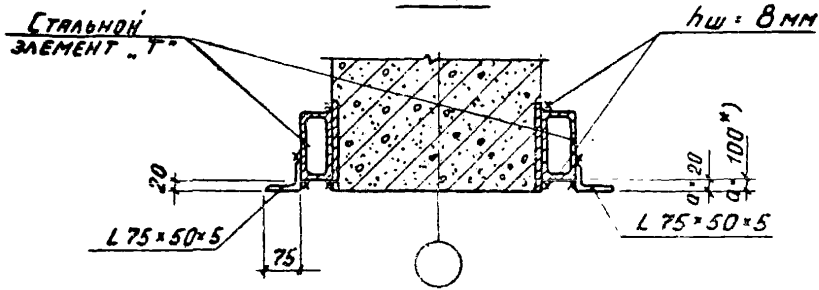
Узел 3

СТАНДА ЛМЕТ		ЛМЕТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

4



1-1



*) $d = 100 \text{ мм}$ в зданиях с мостовыми кранами грузоподъемностью 30 т.

ИЗЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ		
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА		
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
Рук.-гр.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

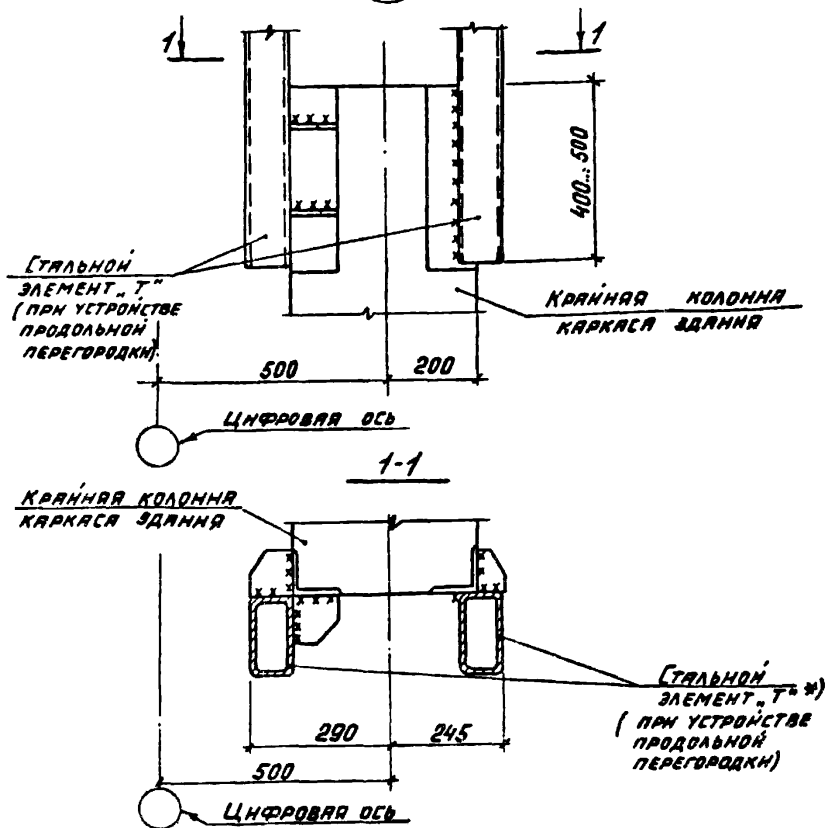
1030 9-2.6-004.0

УЗБА 4

СТАДИЯ	ЛЧСТ	ЛЧСТОВ
Р		Т

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

5



*) ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА „Т“ К КОЛОННЕ
СМ. УЗЕЛ 7Б

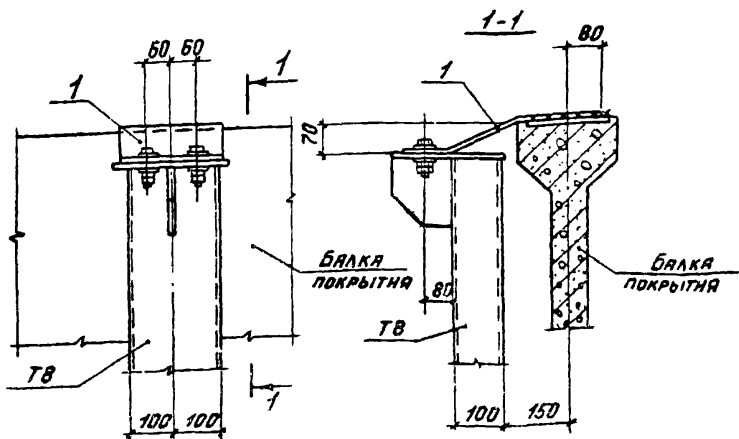
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б	
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	Ч	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	К	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	П	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч	

1.030.9-2.6-005.0

Узел 5

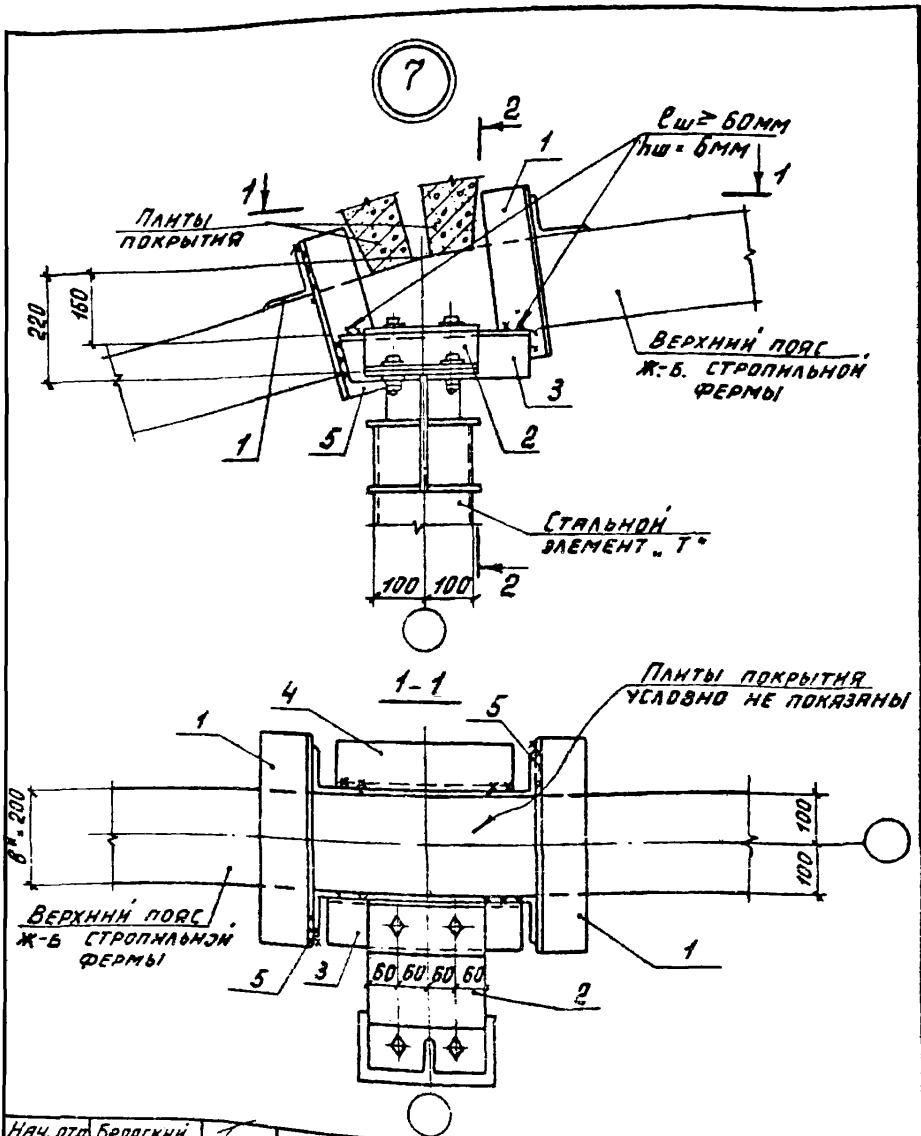
СТАЛЬ	ЛЕСТ	ЛЕСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

6



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		[ВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ]			
1	1.030.9-2.7-2-045.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 99	1	70.	

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-006 0	СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И КОНТР.	ЧУМЯКОВА						P
ГЛА СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЧУМЯКОВА						
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО						
ПРОВЕР.	ЧУМЯКОВА			УЗЕЛ Б			



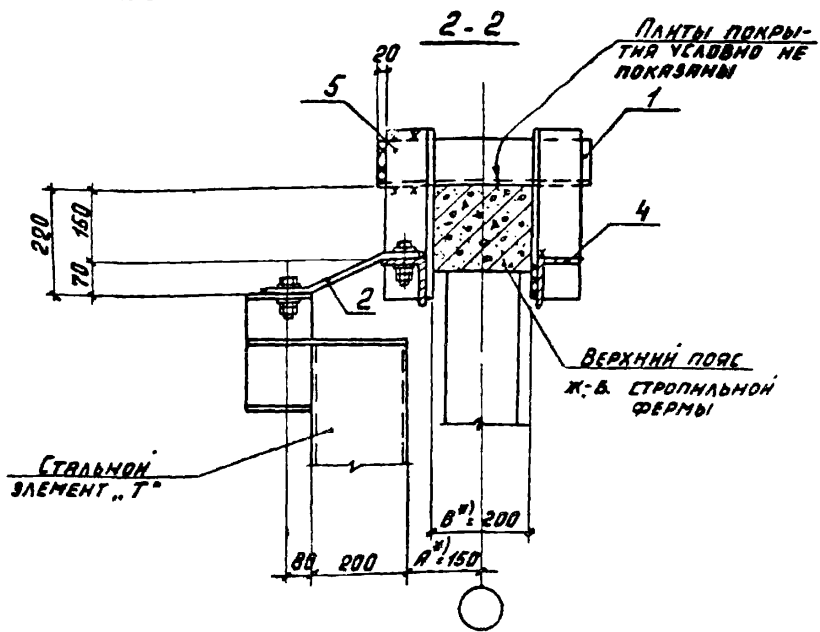
НАЧ. ОТД.	БРЕДЕНКО	Бр	
Н. КОНТ.	ЧУМЯКОВА	Чу	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Кр	
РУК. ГР.	ЧУМЯКОВА	Чу	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	Пр	
ПРОВЕР.	ЧУМЯКОВА	Чу	

1.030 9-2.6-007.0

УЗЕЛ 7

СТАНДА	ЛИСТ	Л ИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

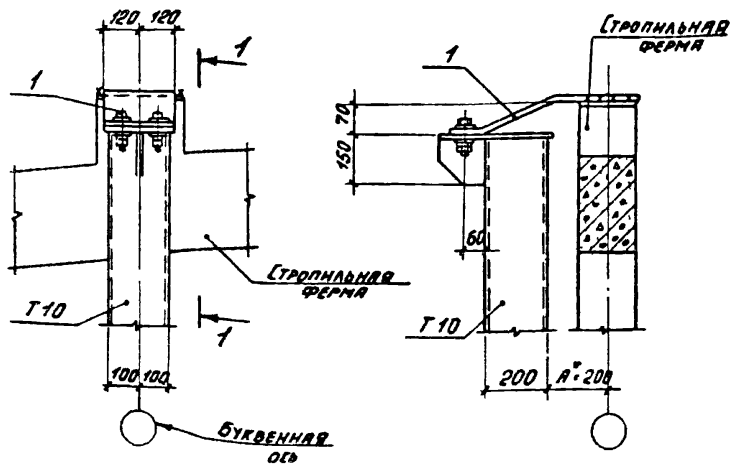


МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030 9-2.7-2-0.55.0	НАДЕЖА СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС 108	2	12,1	
2	- 0.52.0	То же МС 98	1	7,2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1 030. 9-2.7-2-0.36.0	НАДЕЖА СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС 54	1	6,2	
4	0.36.0-01	То же МС 55	1	6,2	
5	- 0.180-08	— — — МС 48	2	5,4	

*) В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ПРИ ДРУГИХ ЗНАЧЕНИЯХ
 „А“, „В“ ВЫПОЛНИТЬ УЗЕЛ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАДЕЖА
 ПО ТИПУ ДАННОГО УЗЛА

8

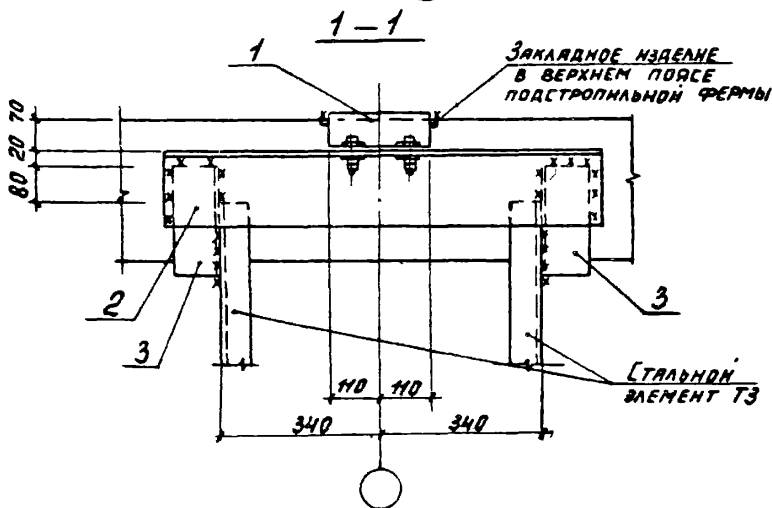
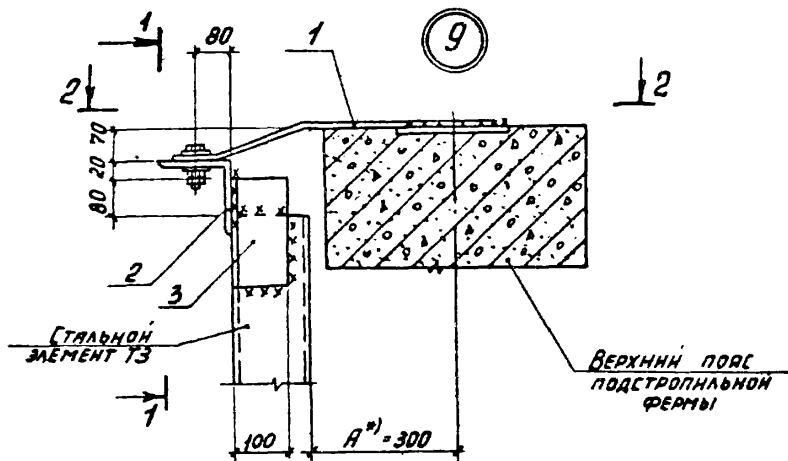
1-1



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2.0.45.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	МС 97	1	90

* В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ПРИ ДРУГИХ ЗНАЧЕНИЯХ „А“ УЗЕЛ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫПОЛНИТЬ ПО ТИПУ ДАННОГО УЗЛА

ИЗЧ. ОТА	БРОВДСКИЙ			1.030.9-2.6-008.0			
И. КОНТР.	ЧУМЯКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ						
РУК. ГР.	ЧУМЯКОВА						
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО						
ПРОВЕР.	ЧУМЯКОВА			Узел 8.	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					0		1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИПРОЕКТ		

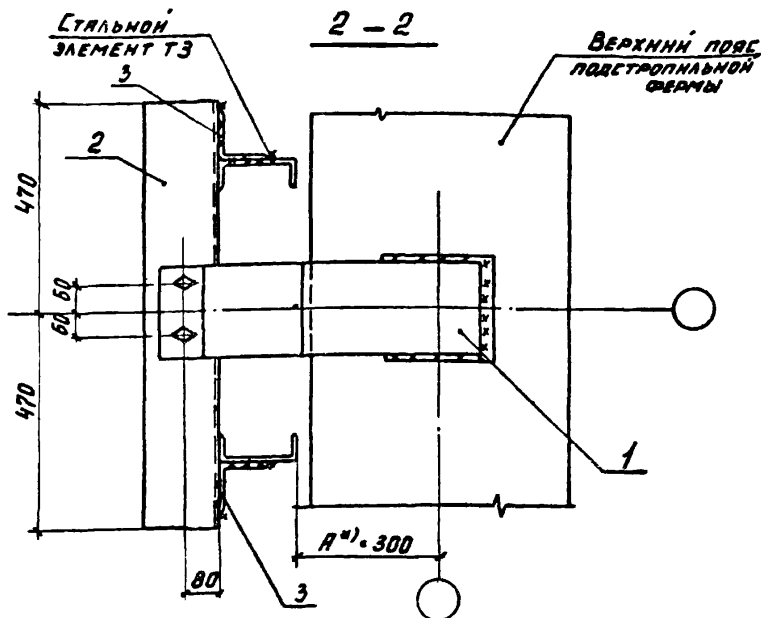


ИЗЧ. ОТ.	БРЮДСКИЙ		
И КОНСТ.	ЧУМАКОВА		
ГЛАВ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРИЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-009 0

Узел 9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС76	1	10,8	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС75	1	23,2	
3	1.030.9-2.6-009.1	УГОЛОК 160×100×10 ГОСТ 8510-78 L=250	2	5,0	

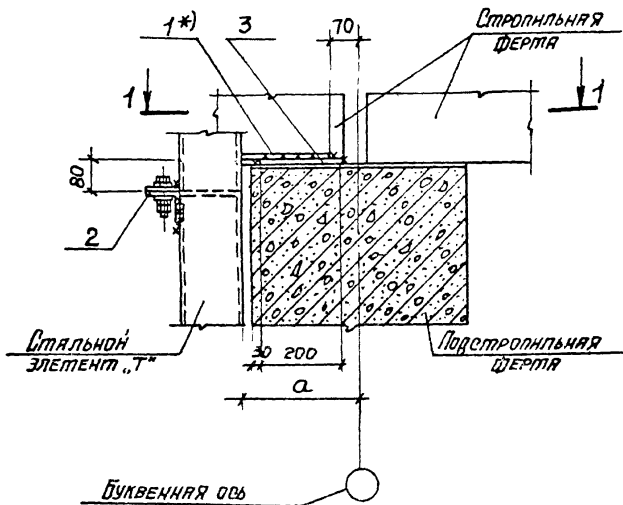
*) ПРИ ДРУГИХ ЗНАЧЕНИЯХ „А“ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ ПОЗ. 1 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТИПУ ДАННОГО УЗЛА

1.030.9-2.6-009.0

ЛИСТ
2

20434-07 31

10



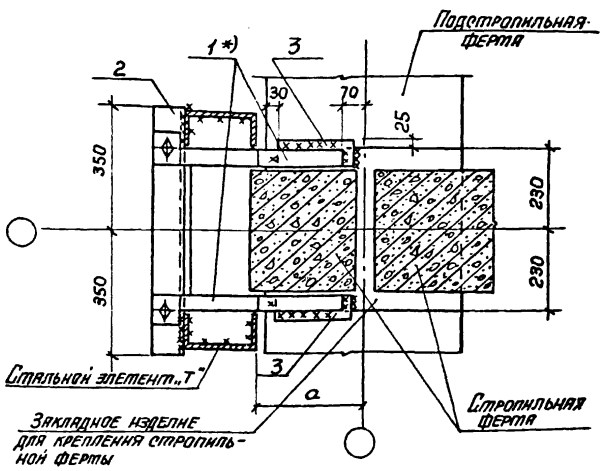
И.О.А. ОТВ.	Бродский	Б	
И.О. КОНСТ.	Чутякова	Ч	
И.О. КОМП.	Кортецкий	К	
СТ. ИНЖ.	Чутякова	Ч	
ИСПОЛНИЛ	Проценко	А	
ПРОВЕРИЛ	Чутякова	Ч	

1.030 9-2.6-010.0

Узел 10

Лист	Листов
Р 1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПР.КТ	

1-1

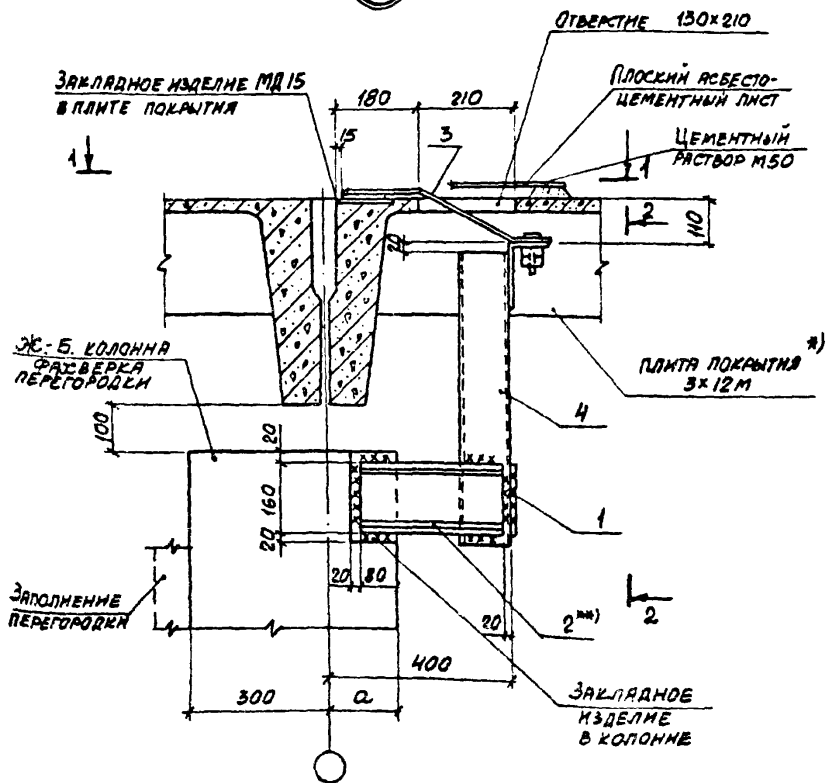


Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1*)	1.030.9-2.7-2-0.38.0	изделие соединительное тс59..тс61	2		*)
		<u>Детали</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.37.0	изделие соединительное тс59	1	8.2	
3	1.030.9-2.6-010.0	-70 x 10, e=200	2	1.1	

*) При $a = 300$ мм принимается тс59, при $a = 350$ - тс60, при $a = 400$ - тс61

1.030.9-2.6-010.0		Лист 2
-------------------	--	-----------

11



*) СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ НА ДОК. - ОИР.О ЛИСТ 3.

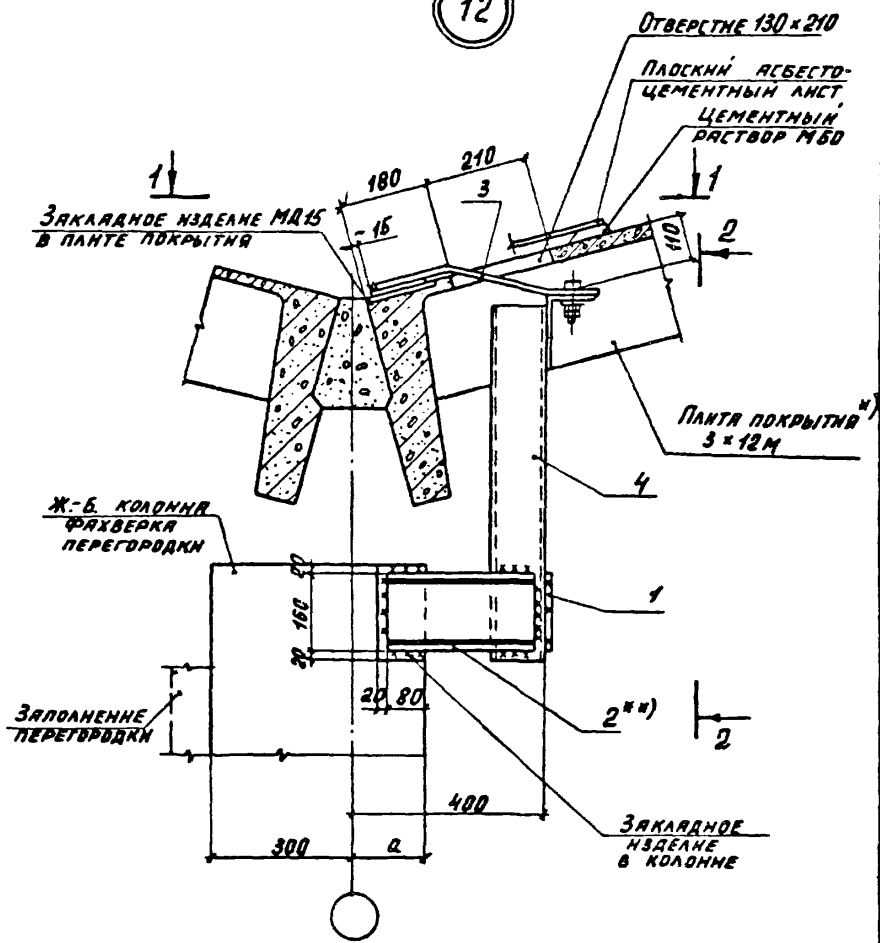
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б	
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	Ч	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕНКО	К	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ИСПОЛН.	ФОРМИЧЕВ	Ф	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч	

1.030.9-2.6-011.0

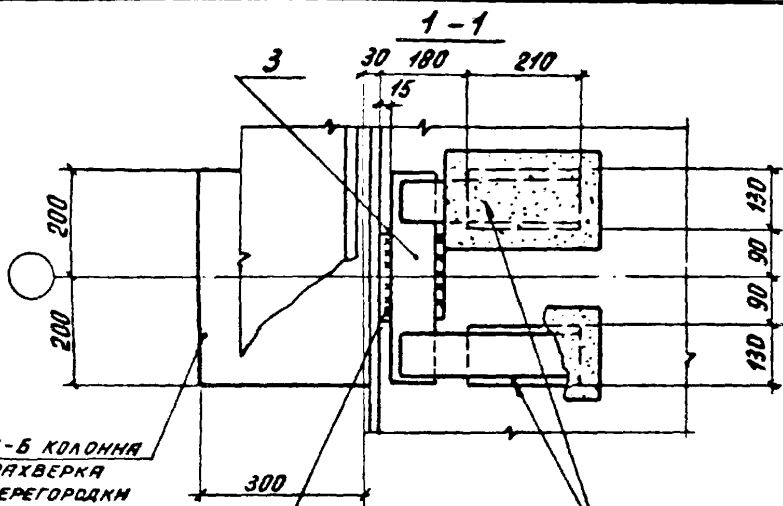
Узел (11; 12)

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

12



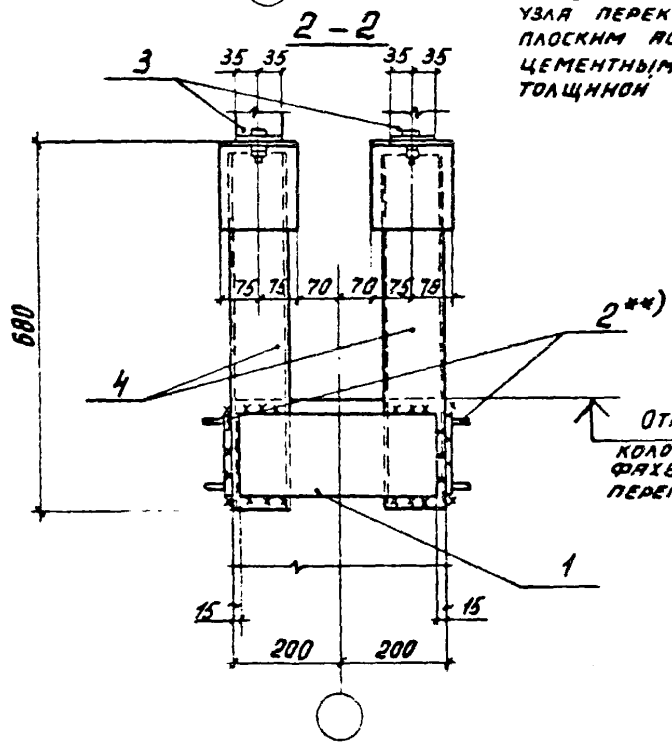
1. 030. 9-2. 6-011. 0	ЛИСТ 2
-----------------------	-----------



Ж-Б КОЛОННА
ФАХВЕРКА
ПЕРЕГОРОДКИ

Закладное изделие МД15 в плите перекрытия

Отверстие в плите 130x210
после устройства
узла перекрыть
плоским асбесто-
цементным листом
толщиной 10мм



Отм. верха
колонны
фахверка
перегородки

1.030. 9-2.6-011.0

Лист
3

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. МГ	ПРИМеч.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-11	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС50	1	4,4	
2**)	-0.41.0-02	То же МС71	2		**)
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>				
		<u>УЗЕЛ 11</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.33.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС46	1	8,2	
4	-0.40.0	То же МС69	2	15,9	
		<u>УЗЕЛ 12</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.34.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС47	1	8,0	
4	-0.40.0-01	То же МС70	2	17,5	

* *) При $Q = 50, 100, 150$ ПРИНИМАТЬ СООТВЕТСТВЕННО
МС71 ИСПОЛНЕНИЕ 00; 01; 02.

1.030.9-2.6-011.0

ЛМС.

4

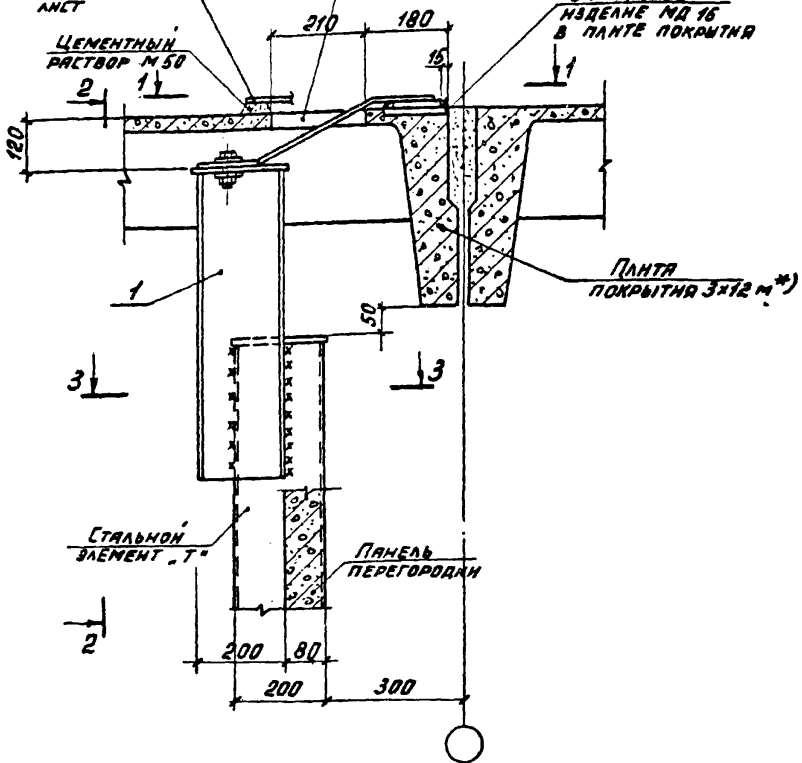
13

ОТВЕРСТИЕ 110 x 210

ПЛОСКИЙ РЕБЕСТО-
ЦЕМЕНТНЫЙ
ЛИСТ

ЦЕМЕНТНЫЙ
РАСТВОР М 50

ЗАКЛАДНОЕ
ИЗДЕЛИЕ №16
В ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЯ



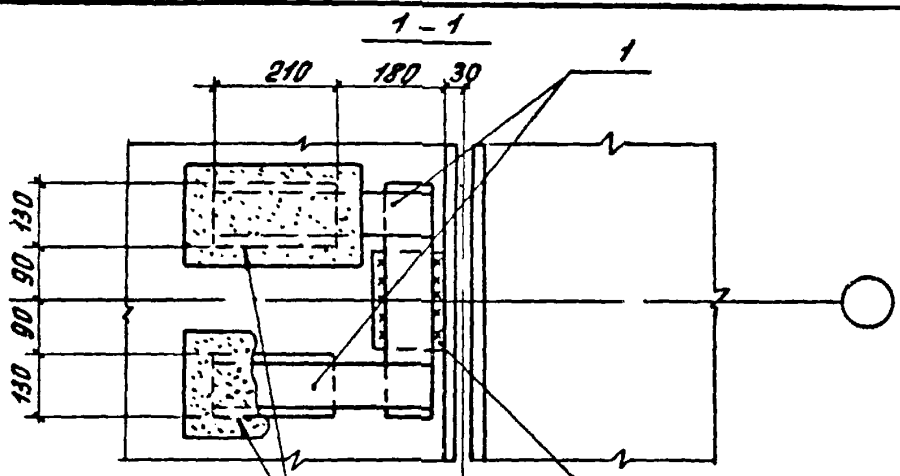
*) [М. ПРИМЕЧАНИЕ НА ЛИСТЕ 3

ИВЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ИСП. ДАН.	ФОМИЧЕВ	Ф	
ПРОВЕРЯ	ЧУМАКОВА	Ч	

1.030.9-2.6-012.0

УЗЕЛ 13

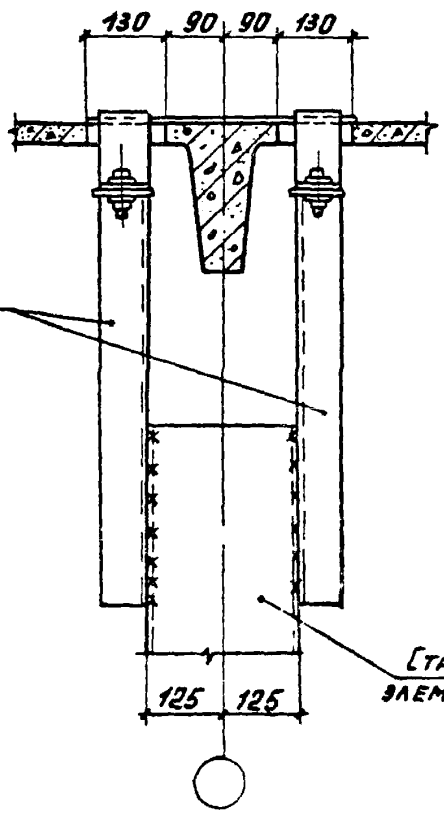
СТАЛЬН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



ОТВЕРСТИЕ В ПАНТЕ 130x210
ПОСЛЕ УСТРОЙСТВА
УЗЛА
ПЕРЕКРЫТЬ ПЛОСКИМ КИСЛОТО-
ЦЕМЕНТНЫМ АНСТОМ $\delta = 10\text{MM}$

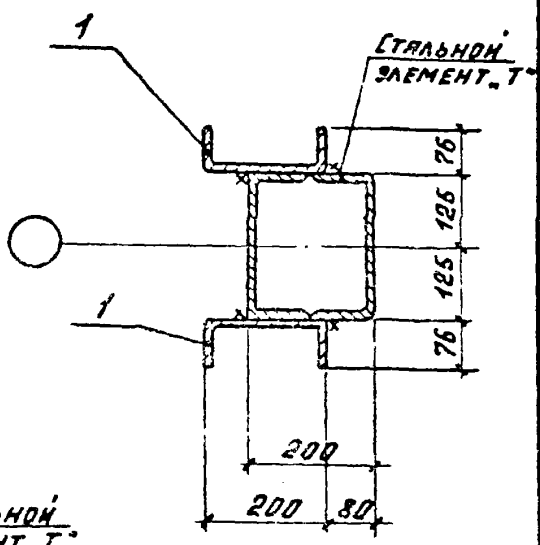
ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕ-
ЛЕНИЕ МД 15 В ПАНТЕ
ПОКРЫТИЯ

2 - 2



СТАЛЬНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ. Т

3 - 3



СТАЛЬНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ. Т

1.030.9-2.6-012.0

ЛИСТ
2

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.71.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ 124	1		см. вып. 7 к. 2

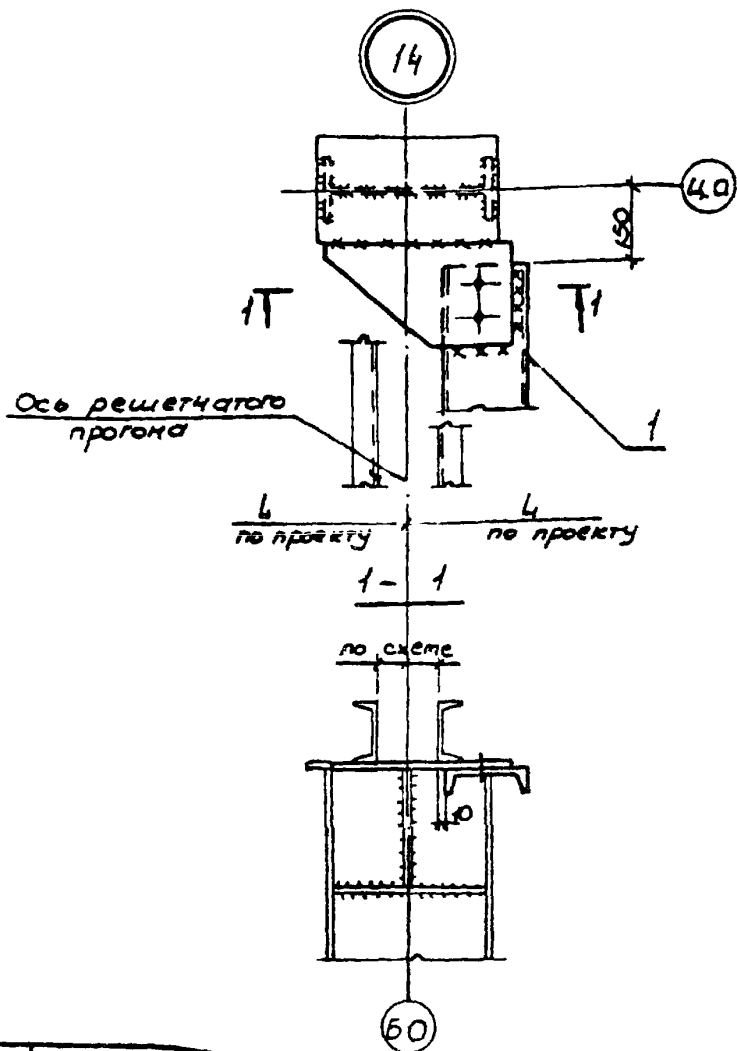
*) При определении типа этой плиты по несущей способности в расчетную нагрузку включить дополнительную нагрузку, эквивалентную действительной опорной реакции колонны фаяхверка и равную q экв. доп. = $\frac{R_A}{1,8}$ тс/м², где R_A - опорная реакция колонны фаяхверка в тс, принимаемая по соответствующим таблицам расчетных нагрузок, приведенных в вып. 0, документа 1.030.9-2.0-20, 0-22, а затем на суммарную нагрузку ввести коэффициент 1,17, учитывающий ослабление плиты отверстиями.

Чертеж этой типовой плиты с дополнительным закладным изделием МД-15 и верхним стержнем $\phi 12$ АIII каркаса среднего поперечного ребра, принятым по листу 20 серии 2.460-2, вып. 0, и двумя отверстиями 130x210 мм, принятым по чертежу настоящего узла, выполняется в конкретном проекте.

1.030.9-2.6-012.0

ЛИСТ

3



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса вв, кг	Примечание
1	1.030.9-2.7-2-094.0СБ	Сборочные единицы изделия соединительное ТС 161	1	222,9	

нач. отд.	Светлицынский	С/П	15.06.89
гл. спец.	Капитульский	М/К	
рук. зр.	Корсунский	М/К	
исполн.	Фельдман	М/К	
провер.	Корсунский	М/К	
н. контр.	Капитульский	М/К	

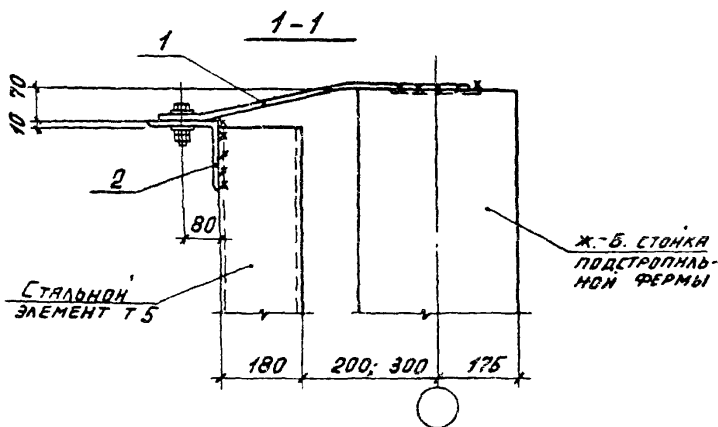
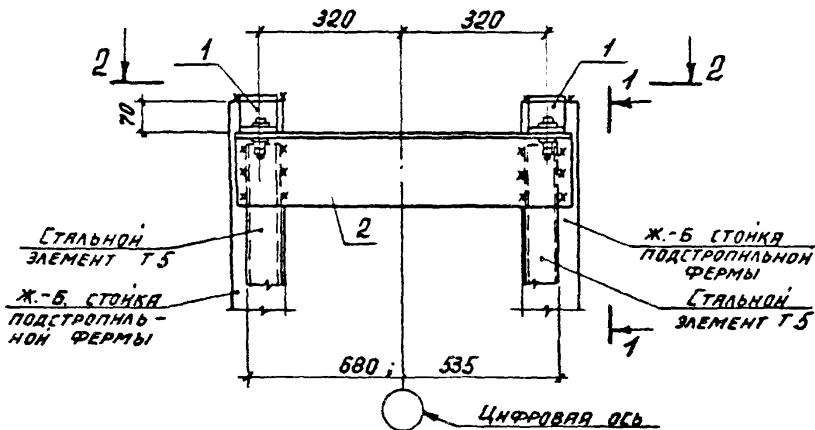
1.030.9-2.6-013.0

Узел 14

Стация	Лист	Листов
Р		1

ГАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

15



НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
НЕПОДЛ.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

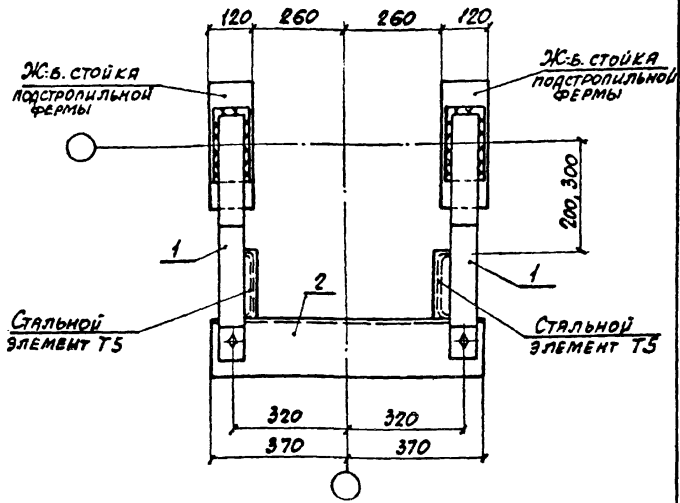
1.030.9-2.6-014.0

Узел 15

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

2-2

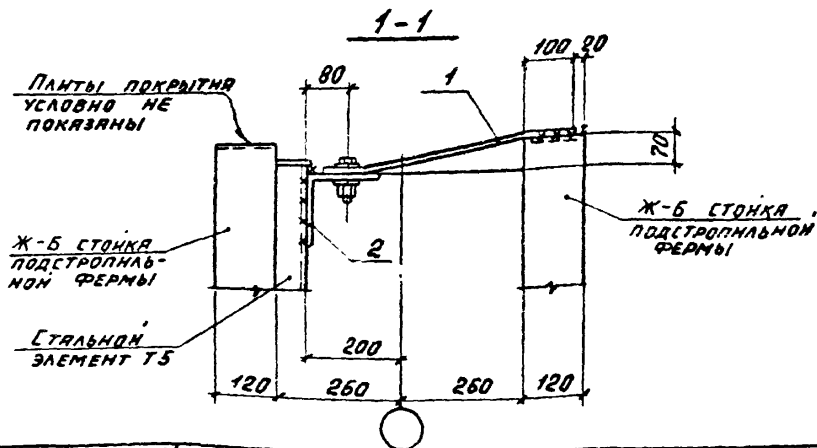
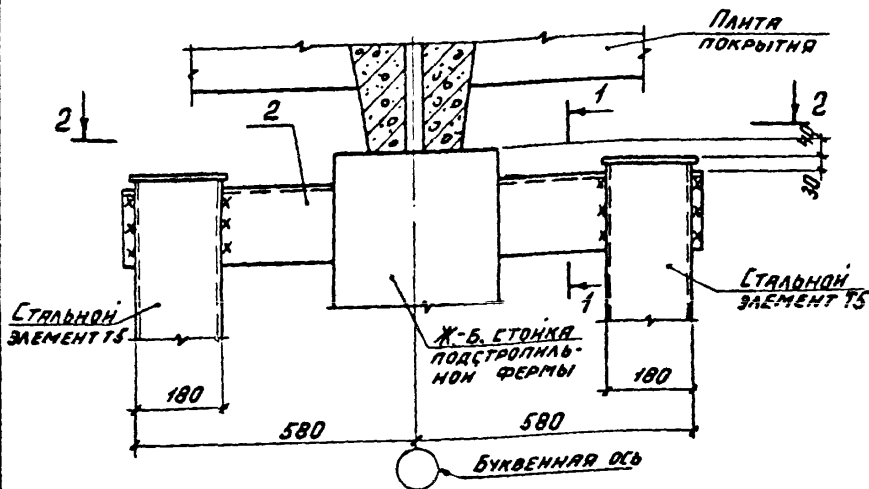


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-09	ИЗДЕЛИЕ СРЕДИТЕЛЬНОЕ МС102	2	3,8	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-04	ИЗДЕЛИЕ СРЕДИТЕЛЬНОЕ МС94	1	18,3	

1.030.9-2.6-014.0

ЛИСТ
2

16



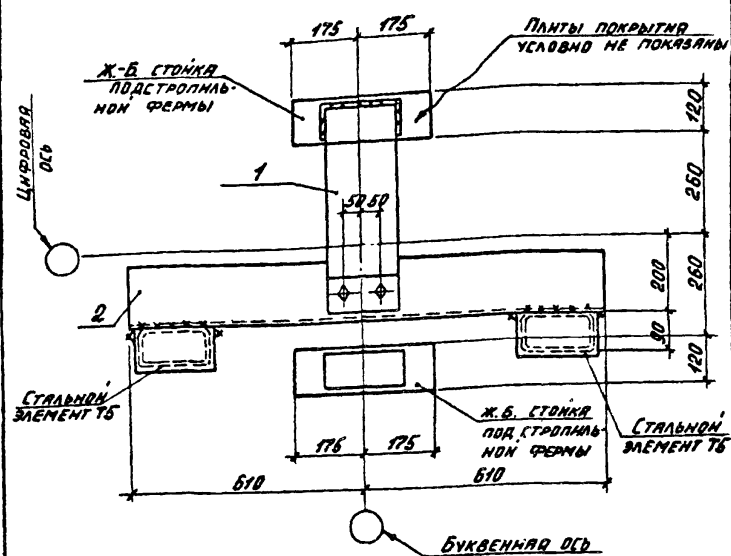
И.О.Д.	Бродский		
Н.КОНТР.	Чумакова		
Гл. СПЕЦ.	Коротецкий		
РУК. ГР.	Чумакова		
ИСПОЛНИЛ	Проценко		
ПРОВЕРИЛ	Чумакова		

1.030.9-2.6-015.0

Узел 16

СТАНДА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

2-2



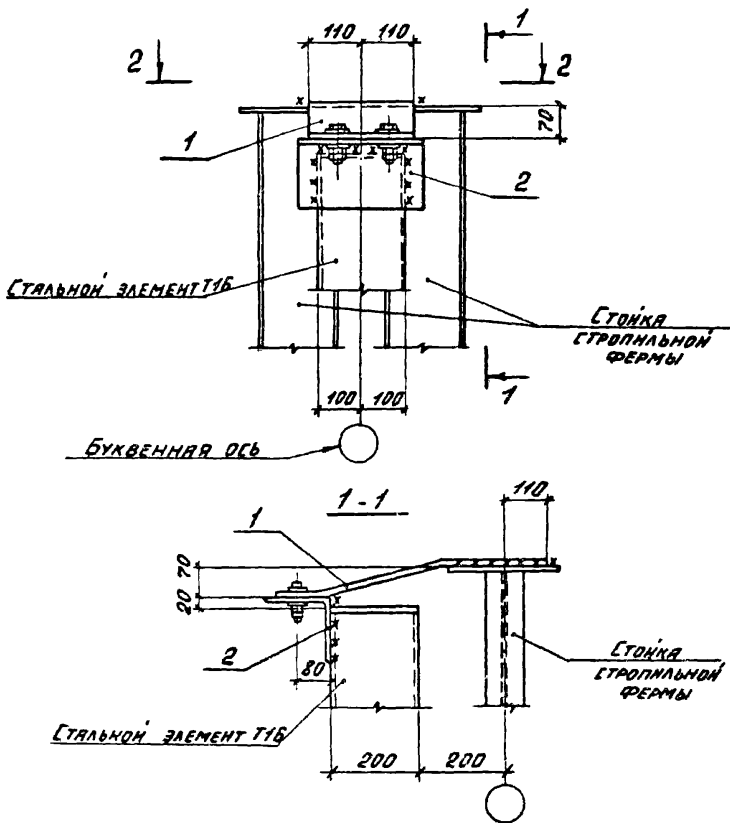
Мякя, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-03	ИЗДЕЛИЕ СБОРНОТЕЛЕФОННОЕ МС 100	1	8,1
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-01	ИЗДЕЛИЕ СБОРНОТЕЛЕФОННОЕ МС 77	1	30,1

1.030.9-2.6-015.0

20434-07 45

Лист
2

17



Имя ОТД	БРОДСКИЙ	Г/О	
И. КОНТА	ЧУМАКОВА	Г/О	
ГЛА СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	Г/О	
Рук. ГР.	ЧУМАКОВА	Г/О	
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	Г/О	
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	Г/О	

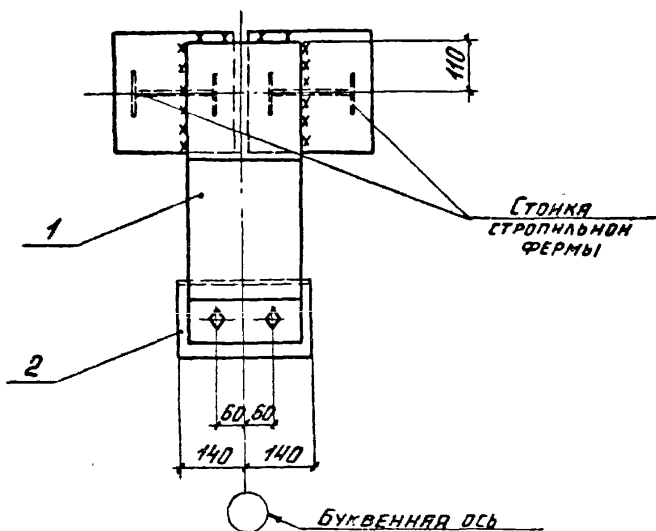
1.030.9-2.6-016.0

УЗЕЛ 17

СТЯЖНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	ЛИСТ	
	1	2
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

2-2



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-04	УЗДЕЛНЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС101	1	9,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-02	УЗДЕЛНЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС92	1	6,9	

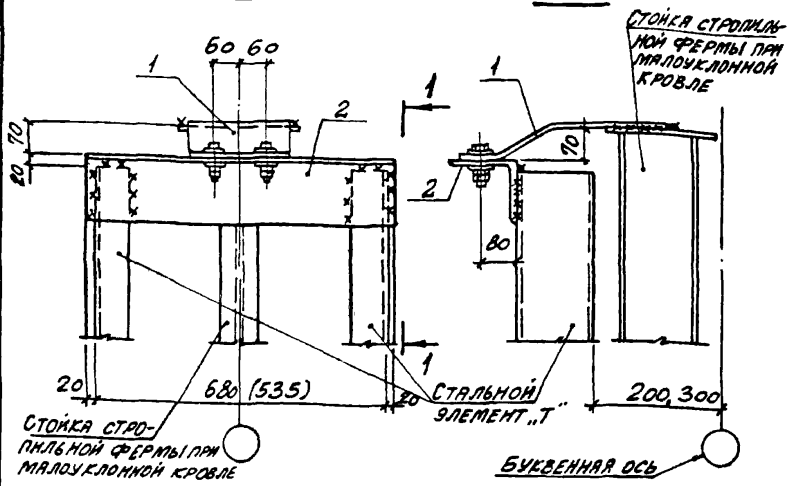
1.030.9-2.6-016.0

Лист

2

18

1-1



МАРКА ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-06	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 103	1	7,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 93	1	17,8	

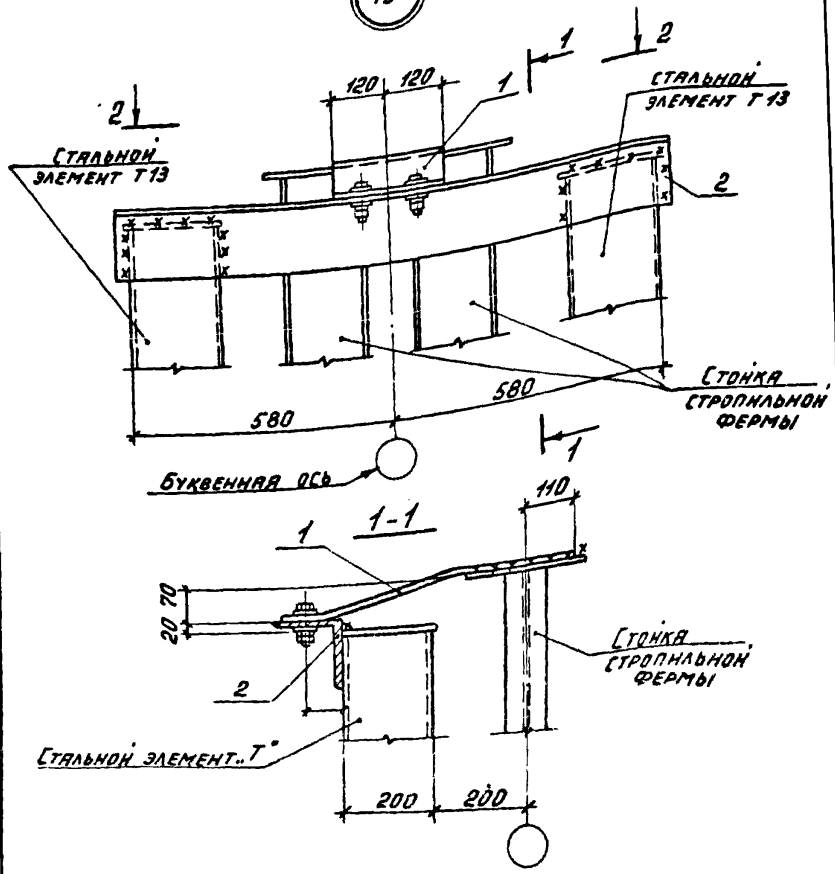
ИЗЧ. ОТЗ	БРОДСКИЙ	К	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	25	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕН	25	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	25	
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	25	
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	25	

1.030.9-2.6-017.0

Узел 18

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

19



НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОДТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>

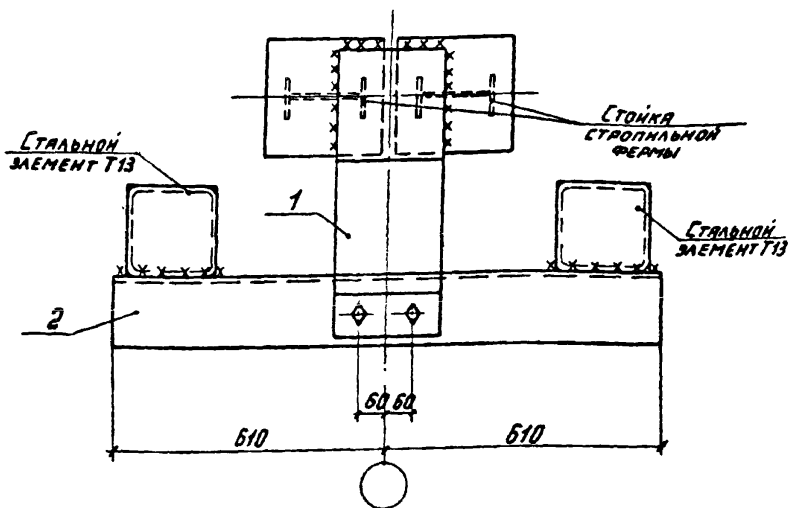
1. 030. 3-2. 6-018. 0

УЗЕЛ 19

СТЯЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

2-2



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-04	УЗЕЛНЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 101	1	9,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-01	УЗЕЛНЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 77	1	30,1	

1.030.9-2.6-018.0

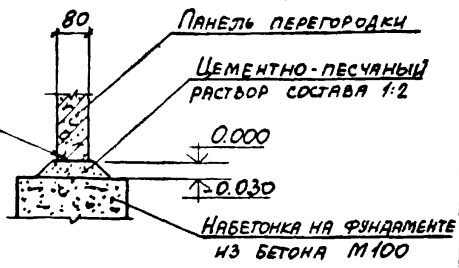
Лист

2

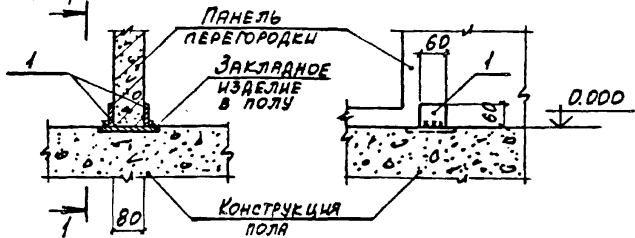
20434.-07 50

20

ОКРАСКА БИТУМОМ
в 2 слоя по ХОЛОД-
НОЙ ГРУНТОВКЕ ТОЛЬКО
для ПАНЕЛЕЙ ИЗ
ЛЕГКОГО БЕТОНА



21



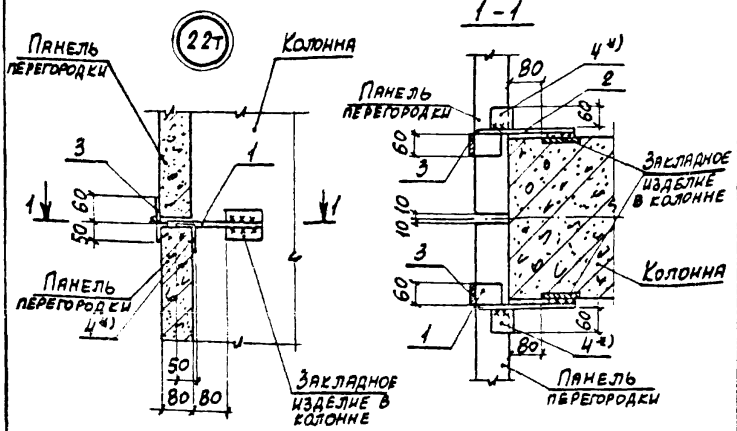
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КТ	МАССА	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-016.0-03	ИЗДЕЛИЕ СЪЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	2	0,2	

НАЧ. ОТД.	БЕЛОУСОВ	Л
И. КОДИТ.	ЧУМАКОВА	Л
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л
Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА	Л
ИСП. ЛИН.	ПРОЦЕНКО	Л
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Л

1.030.9-2.6-019.0

Узел (20,21)

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
У	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ		



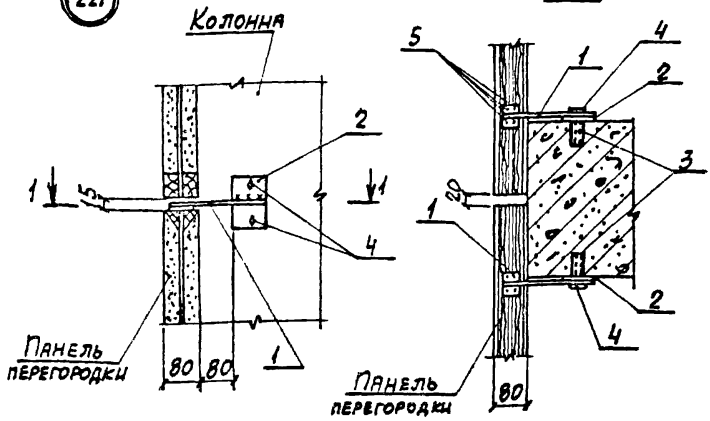
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, кг	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.29.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС35	1	0,6	
2	-0.29.0-01	То же МС35а	1	0,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-08	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	
4*)	-0.16.0	То же МС4	2	0,3	*)

*) Поз 4 устанавливается при необходимости рихтовки панели относительно колонны

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	25		1.030.9-2.6-020.0	Узел 22Т	
Н. КОМТ.	ЧУМАКОВА	25				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	25				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	25				
ИСПОДН.	ФОМИЧЕВ	25				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	25				
				СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22г

1-1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.39.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС65	2	0,3	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС68	2	0,5	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
4		БОЛТ М10x30,58 ГОСТ 7798-70 С ШАЙВОЙ 10,01 ГОСТ11371-78	4	0,03	
5		Гвозди К4x100 ГОСТ 4028-63	8	0,01	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. РА.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.030.9-2.6-0.22.0

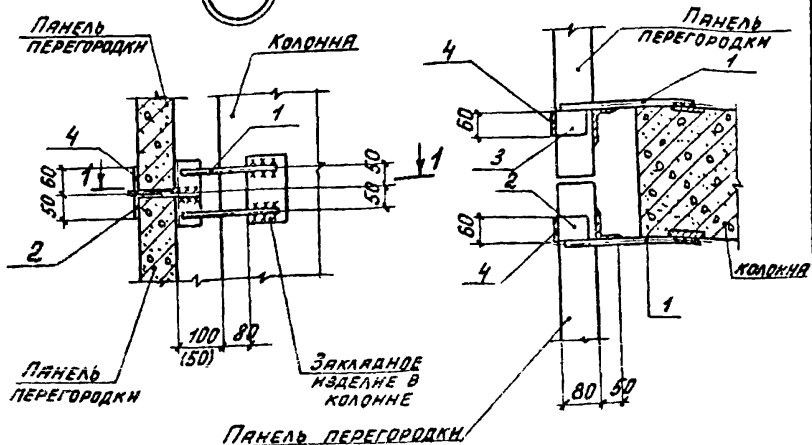
Узел 22г

СТАНДА. ЛИСТ	Листов
Р	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

23Т

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-026.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	1	1,2	
2	- 0.19.0-04	То же	1	0,4	
3	- 0.19.0-05	— " —	1	0,4	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
4	1.030.9-2.7-2-0.16-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	✓
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	✓
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	✓
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓

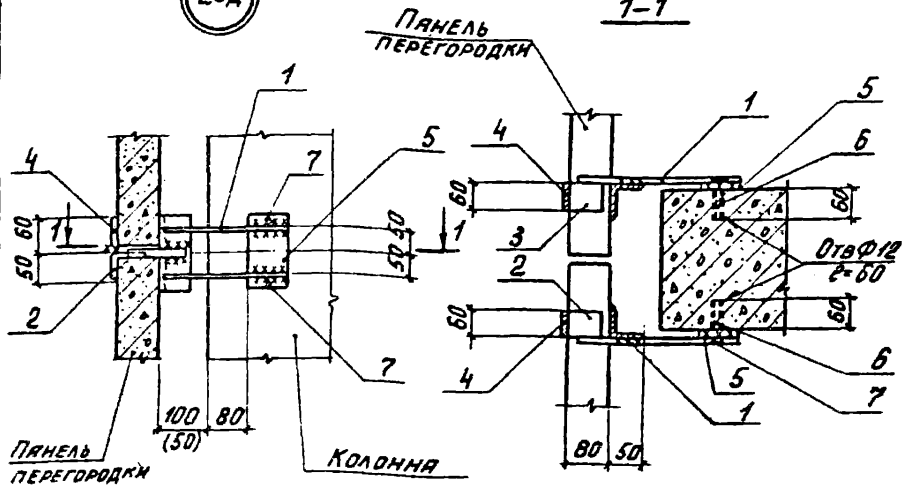
1.030.9-2.6-023.0

УЗЕЛ 23Т

СТАНДА.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ		

23А

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.260-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	2	1,2	
2	- 0.19.0-04	То же МС31	1	0,4	
3	- 0.19.0-05	— " — МС31а	1	0,4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	
5	- 0.22.0-07	То же МС53	2	0,6	
6	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
7		БОЛТ М70Х30, 68 ГОСТ1988-70 С ШАЙБОЙ 1001 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	2	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ЧС	
ГЛАВ. КОНСТ.	КОРВЕЦКИЙ	ЧС	
РУК. Г/А	ЧУМАКОВА	ЧС	
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	ЧС	
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	ЧС	

1.030.9-2.6-024.0

Узел 23А

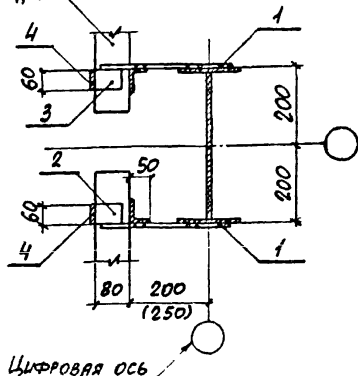
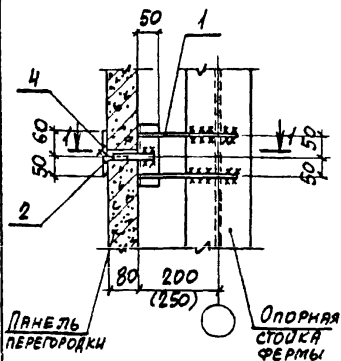
СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

24

1-1

ПАНЕЛЬ
ПЕРЕГОРОДКИ



МАРКА, ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.26.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	2	1,2	
2	-0.19.0-04	То же МС31	1	0,4	
3	-0.19.0-05	— " — МС31а	1	0,4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	ЗС	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ЗС	
ЭЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	ЗС	
АРХ. ГР.	ЧУМАКОВА	ЗС	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ЗС	
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	ЗС	

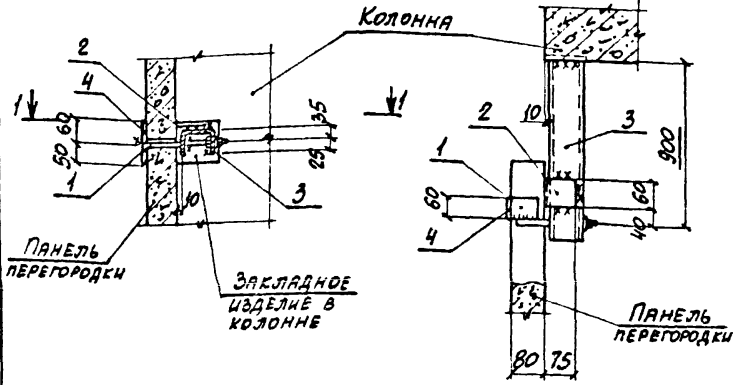
1.030.9-2.6-025.0

Узел 24

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИИПРОЕК		

(25т)

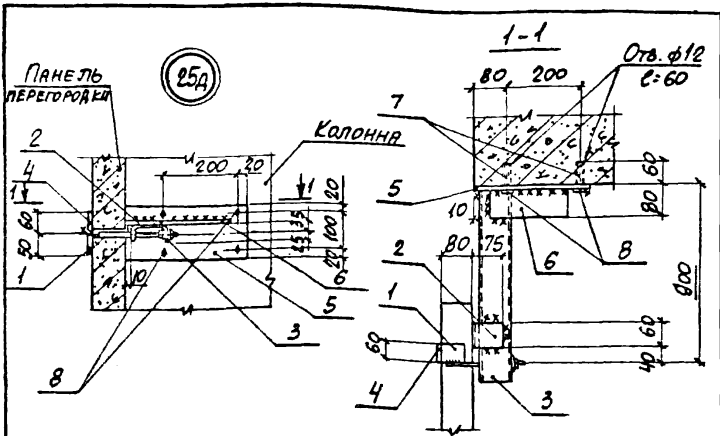
1-1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕР.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС27	1	0,5	МС27а ^н
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	1	0,3	
3	-0.27.0	То же МС32	1	8,0	
4	-0.16.0-07	— " — МС14	1	9,2	

*) Для узла в зеркальном изображении

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-026.0	Узел 25т	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА					Р	1	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					ХАРЬКОВСКИЙ		
ДУК. ГР.	ЧУМАКОВА					ПРОМСТРОЙНИИТРЕБ КУ		
ИСП. ОТД.	ПРОЦЕНКО							
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА							

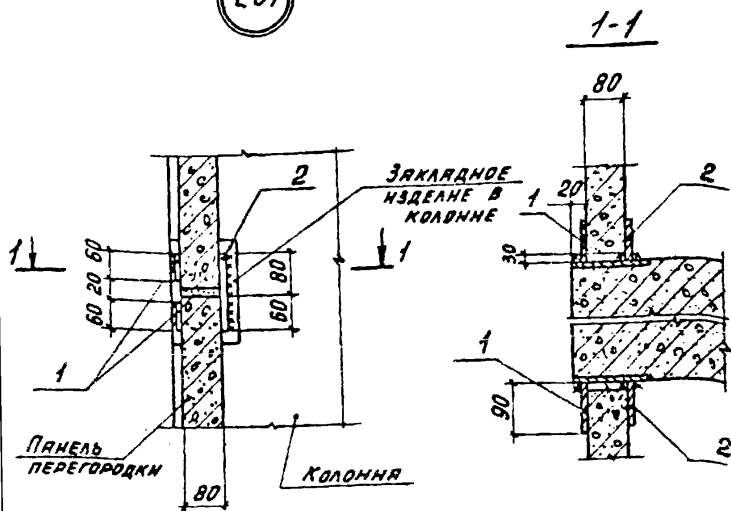


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС27	1	0,5	МС27а*)
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	1	0,3	
3	-0.27.0	ТО ЖЕ МС32	1	8,0	
4	-0.16.0-07	— " — МС14	1	0,2	
5	-0.35.0-05	— " — МС56	1	2,0	
6	-0.16.0-13	— " — МС64	1	1,0	
7	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
8		БОЛТ М10х30,58 ГОСТ 7738-78 ШАЙБЫ 10,01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

*) Для узла в зеркальном изображении

И.А.У.О.Т.Р.	БРОДСКИЙ	Z		1.030.9-2.6-027.0	Узел 25А	ГРАФИК	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТ.	ЧУМАКОВА	У				Р		1
О.С.ЛЕУ	КОРОТЕЦКИЙ	У				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ		
Р.У.Г.Р.	ЧУМАКОВА	У						
И.П.О.Д.Н.	ПРОЦЕНКО	У						
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	У						

26Т



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	4	0,3	
2	-04	То же МС7	2	0,5	

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТ.	ЧУМАКОВА	ЧС	
Л. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ЧС	
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	ПВ	
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	ЧС	

1.030.9-2.6-028.0

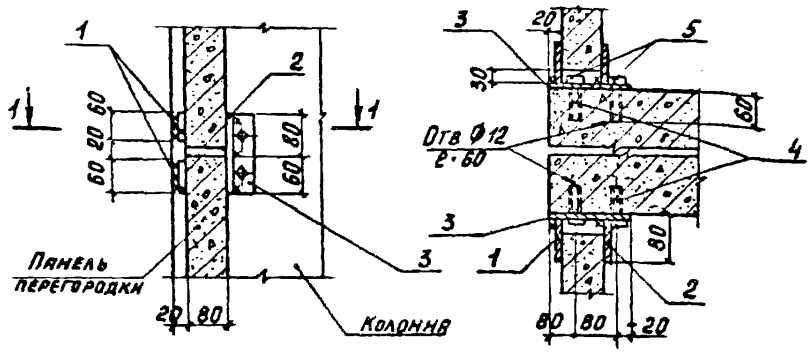
УЗЕЛ 26Т

СТУДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

26д

1-1



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	УЗЕЛНЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 5	4	0,3	
2	-0.16.0-04	ТО ЖЕ МС 7	2	0,5	
3	-0.35.0	--- МС 52	2	1,2	
4	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК -М10	8	0,04	
5		БОЛТ М10-30.58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 18.01 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

НАЧ. ОТД	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР	ЧУМЯКОВА		
Л. СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР	ЧУМЯКОВА		
ИСП. ДАНКА	ФОРМЧЕР		
ПРОВЕРКА	ЧУМЯКОВА		

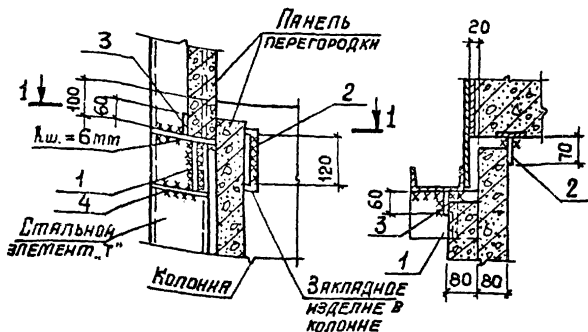
1.030.9-2.6-029.0

Узел 26д

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

27т

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.31.0-01	Изделие соединительное МС44	1	3,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	Изделие соединительное МС6	1	0,2	
3	-0.16.0	То же МС1	1	0,4	
4	1.030.9-2.6-030.1	Полоса -60x8 ГОСТ 103-76, R=200	1	0,6	

Иач. отд.	Бродский	Л	
И.контр.	Чутова	Л	
Л.спец.	Коротецкий	Л	
Руч. гр.	Чутова	Л	
Исполн.	Долмачев	Л	
Провер.	Чутова	Л	

1.030.9-2.6-030.0

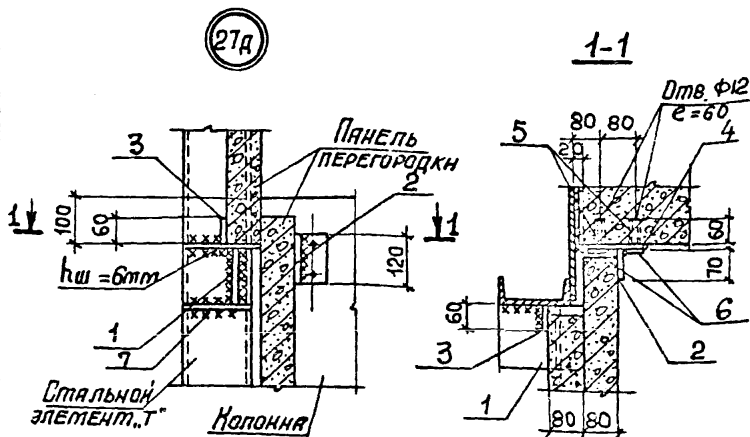
Узел 27т

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

20434-07 62

27д



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.310-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС44	1	3,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	1	0,4	
3	-0.16.0	ТО ЖЕ МС6	1	0,2	
4	-0.35.0-01	— " — МС62	1	0,7	
5	И1761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
6		БСЛТ М10х30,58 ГОСТ 7798-70 БШЯКБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-70	4	0,03	
7	1.030.9-2.6-031.1	Полоса -60х8; с=200 ГОСТ 103-76	1	0,6	

И.ч. от	Бродский	
И контр.	Чутова	
гл. спец.	Коротецкая	
Рук. гр.	Чутова	
исполн.	Полмичев	
проверил	Чутова	

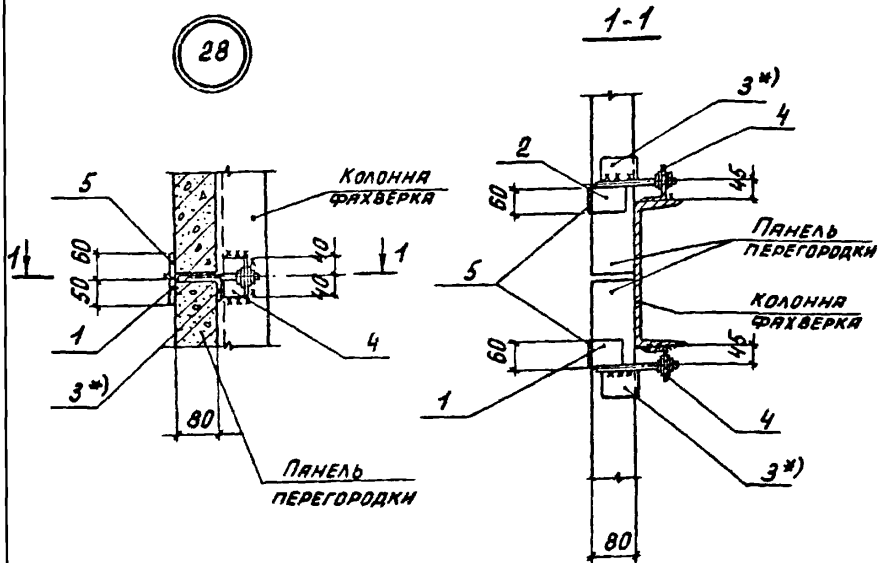
1.030.9-2.6-031.0

УЗЕЛ 27Д

Стр. 27	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ		

20434-07 63

28



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 27	1	0,5	
2	- 0.24.0-01	То же МС 27а	1	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 4	2	0,3	*)
4	- 0.25.0-01	То же МС 29	2	0,6	
5	- 0.16.0-07	— " — МС 14	2	0,2	

*) Поз. 3 устанавливается при необходимости рыхловки панелей относительно колонны

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ. КРИС.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-032.0

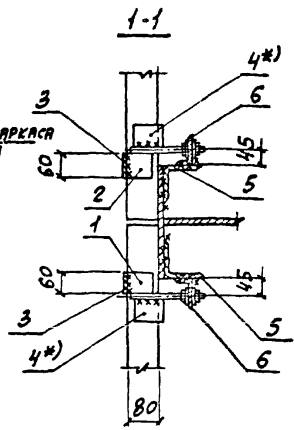
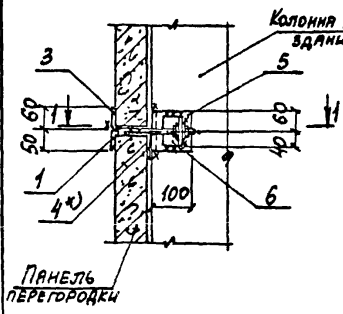
Узел 28

СТЯЖКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Д		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

20434-07 64

29



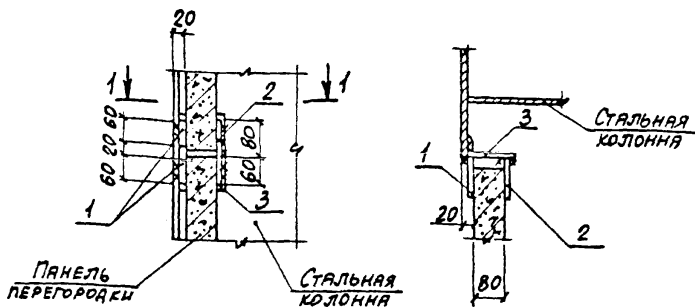
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС27	1	0,5	
2	-0.24.0-01	То же МС27а	1	0,5	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	
4*)	-0.18.0	То же МС4	2	0,3	*)
5	-0.18.0-02	— — МС28	2	1,2	
6	-0.25.0-01	— — МС29	2	0,6	

*) Поз. 4 устанавливается при необходимости рихтовки панели относительно колонны

ИЗДАТЕЛЬСТВО	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-033.0	Узел 29	Страницы	Лист	Листов
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА							
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЫК							
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА							
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО							
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА							
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЕТРОУ-ЭНЕРГЕТИК		

30

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	Изделие соединительное МС5	2	0,3	
2	-0.16.0-05	То же МС8	1	0,7	
3	-0.18.0-07	— " — МС43	1	2,1	

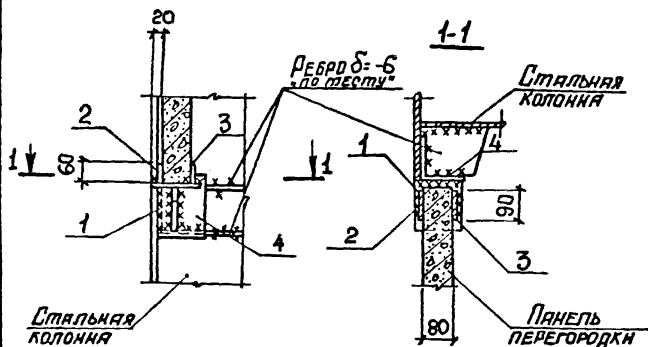
Нач. отд.	Бродский		
Н. контр.	Чумакова		
Л. спец.	Коротецкий		
Руч. гр.	Чумакова		
Исполн.	Проценко		
Провер.	Чумакова		

1.030.9-2.6-034.0

Узел 30

Лист	Листов
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

31



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>ОБОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.31.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЧ1	1	2,8	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	1	0,3	
3	-0.16.0-02	ТО ЖЕ МС5	1	0,3	
4	-0.18.0-07	МСЧ9	1	2,1	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ЗС	
И. КОМП.	ЧУТЯКОВА	Ж	
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	Ж	
РИС. ГР.	ЧУТЯКОВА	Ж	
ПРОВЕРКА	РАЩЕНКО	Ж	
ПРОЕКТ	ЧУТЯКОВА	Ж	

1.030.9-2.6-035.0

Узел 31

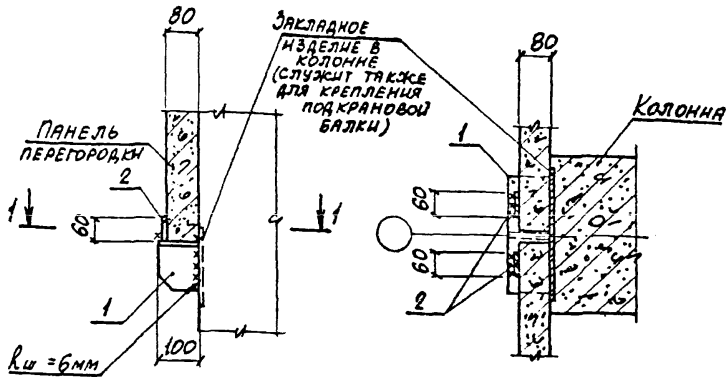
Стандия Лист Листов

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОСТРОИНИНГПРОЕКТ

20434-07 67

32

1-1



ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СТОЛИК НЕ БОЛЕЕ 5.0 тс

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМеч.
		<u>БОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.28.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ4	1	4,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	2	0,3	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

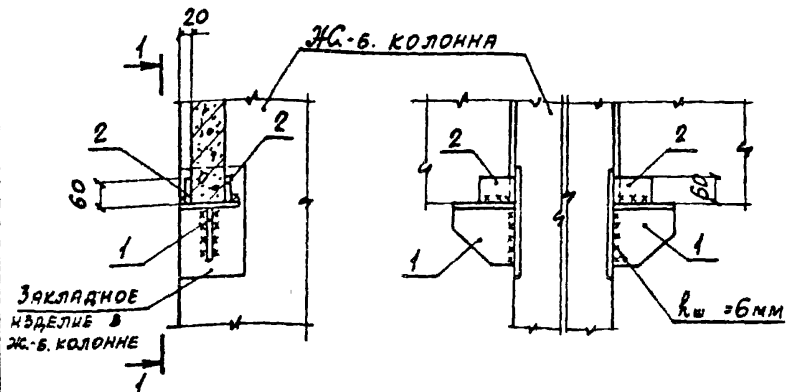
1.030.9-2.6-036.0

Узел 32

Лист	Листов
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

33

1-1



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.31.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	2.8	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	4	0.3	

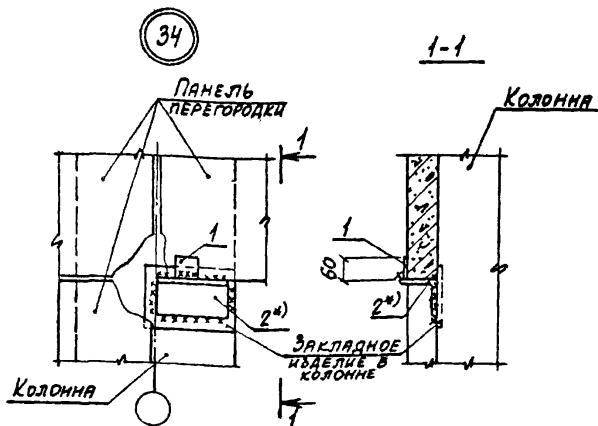
ЧАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
ЭБ. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОДН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-037.0

Узел 33

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
РЕСМОРОНИИПРОЕКТ



Вертикальная нагрузка на столбе не более 5.0тс

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	1	0,3	
2*)	-0.18.0-05(-08)	То же МС39(МС40)	1	2,5(3,4)*)	

*) При ширине колонны $B=300$ мм принимать МС 39, при $B=400$ - МС 40.

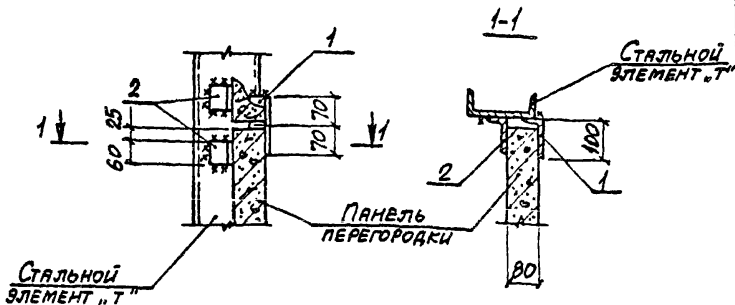
ИЗМ. ОТД.	БРодский		
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА		
Э. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-038.0

Узел 34

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

35



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.18.0-03	ИЗДЕЛИЕ СЪЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС36	1	1,1	
2	-04	То же МС37	2	0,5	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Л
П. СЛ. СЧ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Л
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	Л
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Л

1.030.9-2.6-039.0

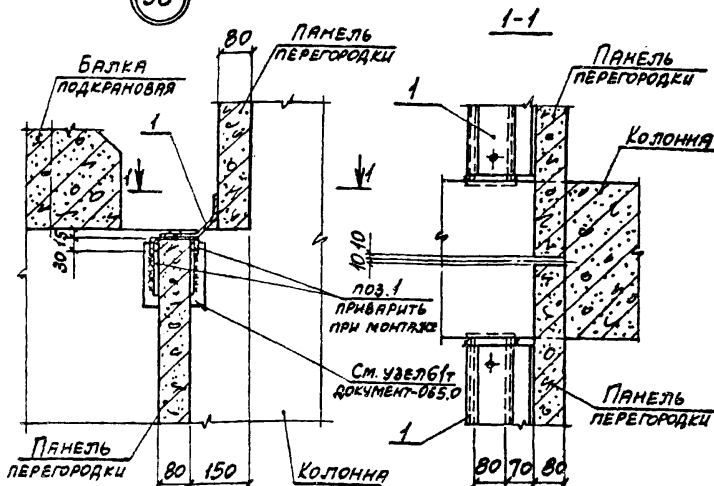
Узел 35

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

20434-07 71

36



МАРКА, ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-042.0	ИЗДЕЛИЕ СРЕДИТЕЛЬНОЕ МС 72	по схеме	6,2	п.м.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
СТ. СЛЕД.	КОРНЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

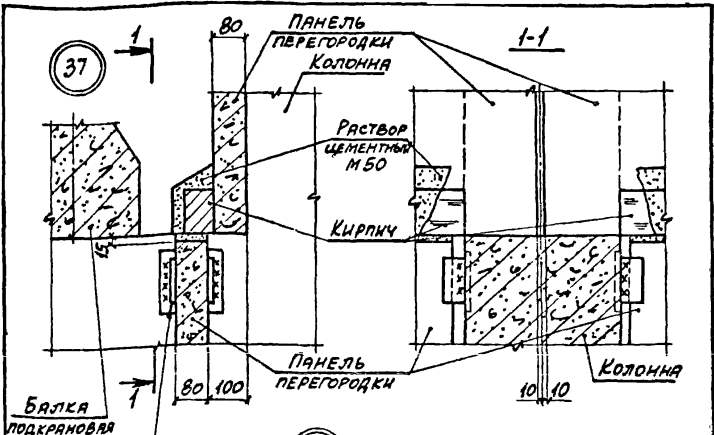
1.030.9-2.6-040.0

Узел 36

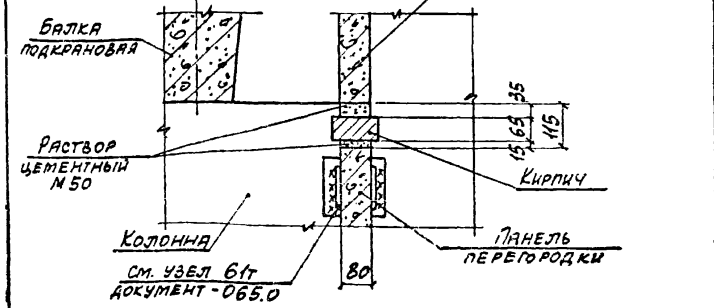
Лист	Листов
Р	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

20434-07 72



БАЛКА ПОДКРАНОВАЯ
 Ст. узел 106
 ДОКУМЕНТ - 108.0



БАЛКА ПОДКРАНОВАЯ
 РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50
 КОЛОННА
 Ст. узел 61т
 ДОКУМЕНТ - 065.0

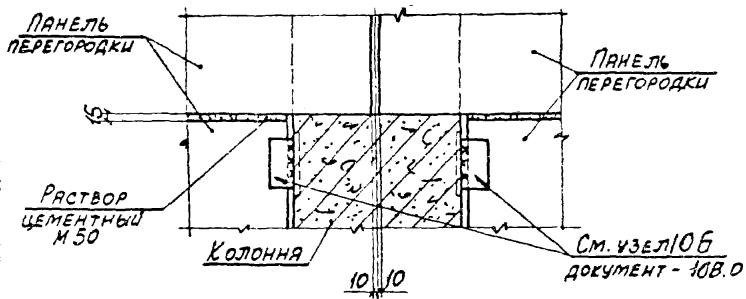
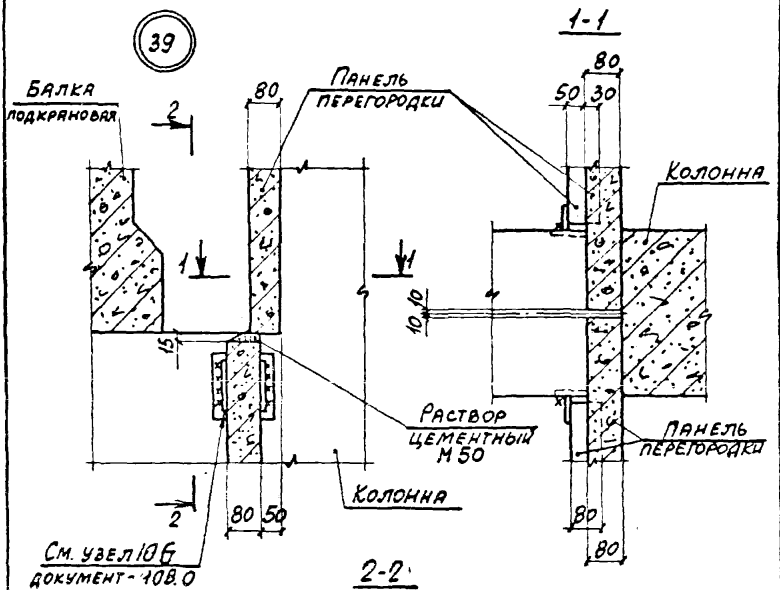
НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	
И. КОМТ.	ЧУМАКОВА	Ч. 1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Ч. 2
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч. 3
ИСПОЛК.	ПРОЦЕНКО	Ч. 4
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч. 5

1.030.9-2.6-041.0

Узел (37,38)

Видия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ		

39

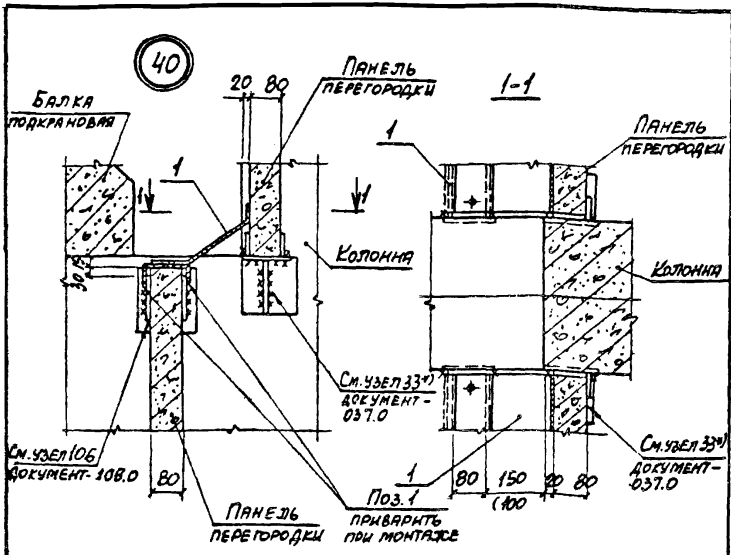


НАЧ. ОТД.	БРЮСКИЙ		
И. КОМТ.Р.	ЧУМАКОВА	Ц	
СП. СЛ.В.	КОРОТЦЕНКО	Ц	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ц	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	В	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ц	

1.030.9-2.6-042.0

Узел 39

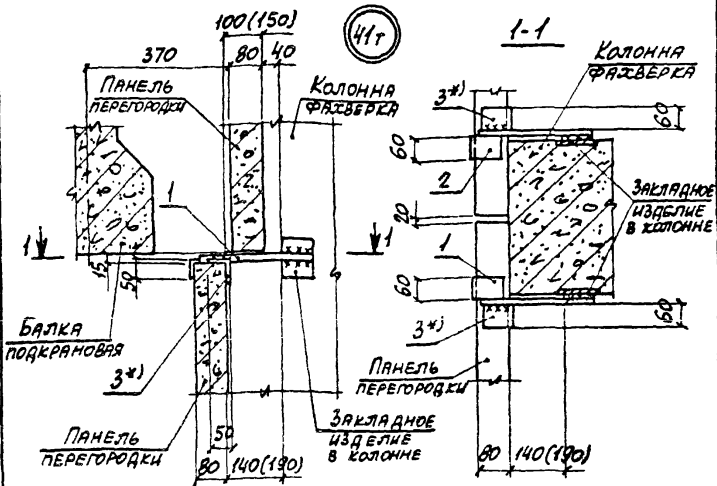
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КГ	МАССА	ПРИМЕР.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-042.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСТЗ	по спецификации	7,0	п. м.

* ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СТОЛИК НЕ БОЛЕЕ 5.0 ТС

И. КУЛ. ОТВ.	БРОДСКИЙ		1.030.9-2.6-043.0	УЗЕЛ 40	СВЯЗЬ ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА				Р	1
И. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	
И. К. Г. А.	ЧУМАКОВА					
И. ПОСЛ. ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО					
	ЧУМАКОВА					



МАРКА, ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.29.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС24	1	0,7	
2	-0.29.0-03	То же МС24а	1	0,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	0,3	*)

*) Поз. 3 устанавливается при необходимости рихтовки панели относительно колонны

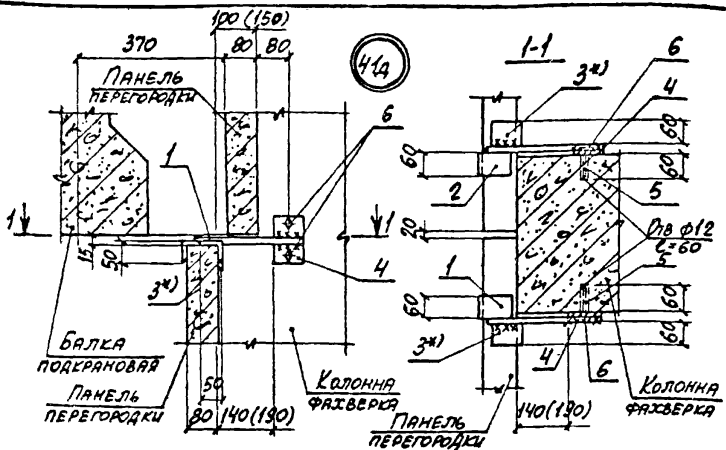
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И КОНТР.	ЧУМАКОВА	
Л. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.030.9-2.6-044.0

Узел 41Т

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕР.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0-06	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС22	1	0,6	
2	-0.19.0-07	То же МС22а	1	0,6	
ДЕТАЛИ					
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	0,3	*)
4	-0.22.0-08	То же МС6В	2	0,5	
5	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
6		БОЛТ М10х30.58 ГОСТ 7798-76 С ШАЙБОЙ 120х1 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

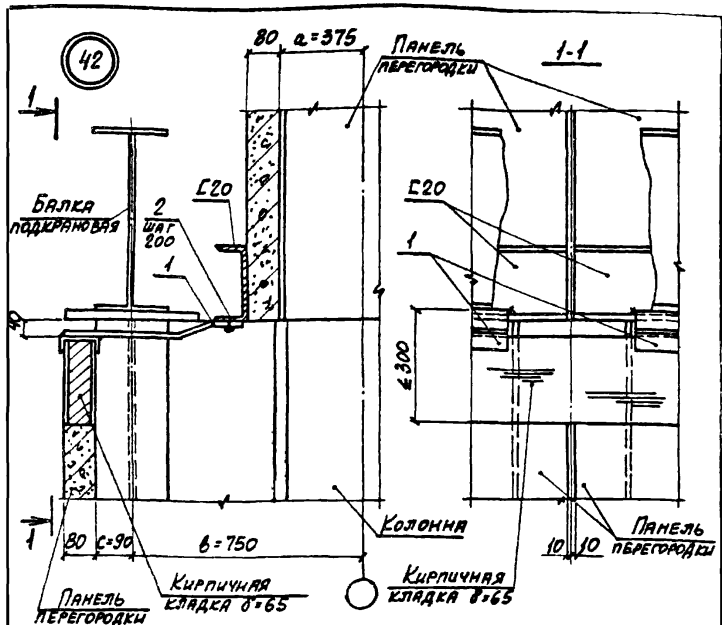
*) Поз 3 устанавливается при необходимости рихтовки панели относительно колонны!

ИЗЧ. ОТА	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ. СЛЕБ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГА	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-045.0

Узел 41А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.43.0	ИЗДЕЛИЕ СОБИРАТЕЛЬНОЕ МС74 САМОНАРЕВАННЫЙ БОЛТ $\Phi 6$ ТУ 34-5815-70	по схеме	10,8	п.м.
2			5	0,004	на п.м.

ПРИ ДРУГИХ ЗНАЧЕНИЯХ a, b, c В КОНКРЕТНЫХ ПРОЕКТАХ РАЗРАБОТАТЬ ПОЗ. 1. ПО ТИПУ МС74

ИЗЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	✓
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓
П.С. НЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	✓
Р.У.С. Г.А.	ЧУМАКОВА	✓
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	✓
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓

1.030.9-2.6-046.0

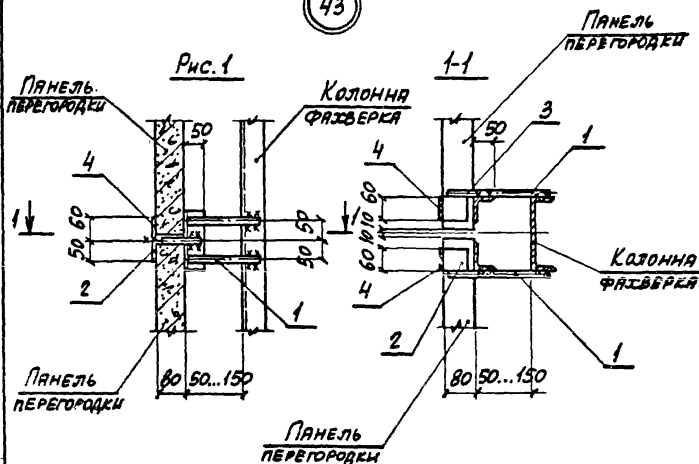
Узел 42

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

20434-07 78

43



Обозначение	Марка	Рис.
1.030.9-2.6-047.0	Узел 43	1
-047.0-01		2

Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>	
Н. контр.	Чумакова	<i>Ч</i>	
Ст. спец.	Коротецкий	<i>К</i>	
Рук. гр.	Чумакова	<i>Ч</i>	
Исполн.	Проценко	<i>П</i>	
Провер.	Чумакова	<i>Ч</i>	

1.030.9-2.6-047.0

Узел 43

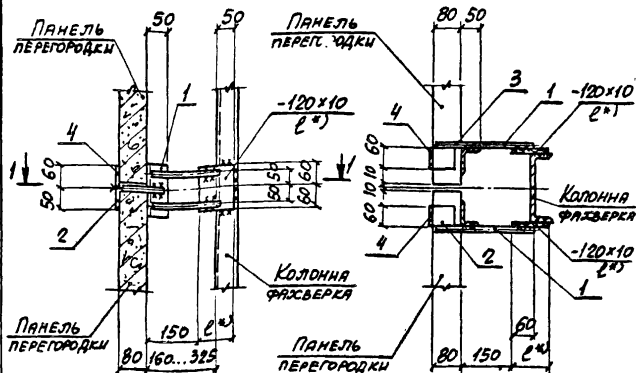
Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

20434-07 79

Рис. 2

1-1



МАРКА, поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ед., кг	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.26.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	2		
2	-0.19.0-04	То же МС31	1	0,4	
3	-0.19.0-05	— " — МС31а	1	0,4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	

*) ℓ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В СООТВЕТСТВИИ С РИС. 2

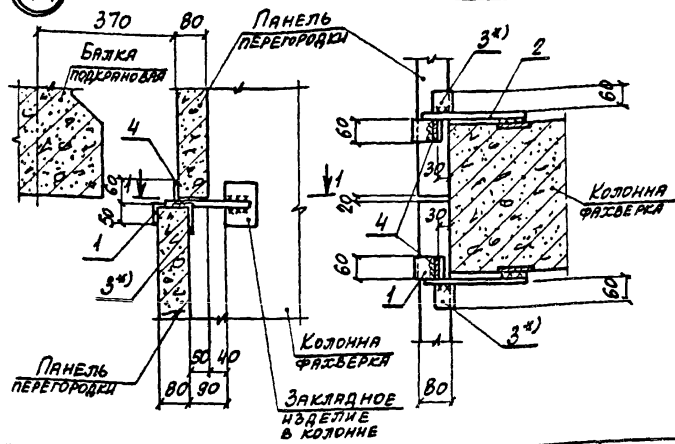
1.030.9-2.6-047.0

Лист

2

44т

1-1



МАРКА ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕР.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.7-0.29.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС35	1	0,6	
2	-0.29.0-01	То же МС35а	1	0,6	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	0,3	*)
4	-0.16.0-07	То же МС14	2	0,2	

*) Поз. 3 устанавливается при необходимости рихтовки панели относительно колонны

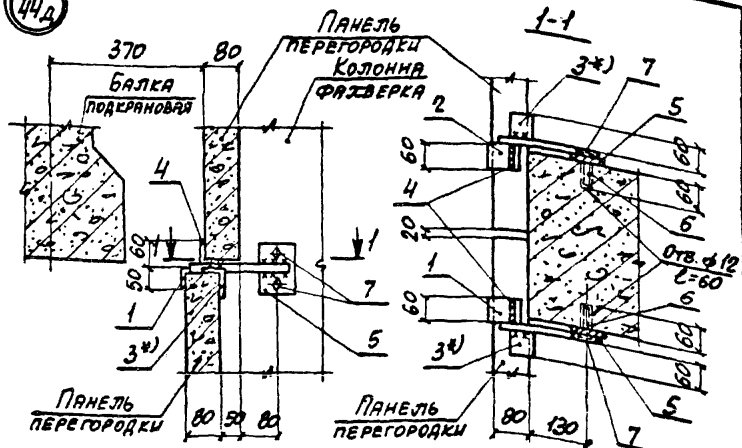
НАЧ. ОТА	Бродский	
Н. КОНТР.	Чумакова	
ГЛ. СПЕЦ.	Коротецкий	
РУК. ГР.	Чумакова	
ИСПОЛН.	Проценко	
ПРОВЕР.	Чумакова	

1.030.9-2.6-048.0

Узел 44т

Лист	Листов
Р	Т
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ	

44Д



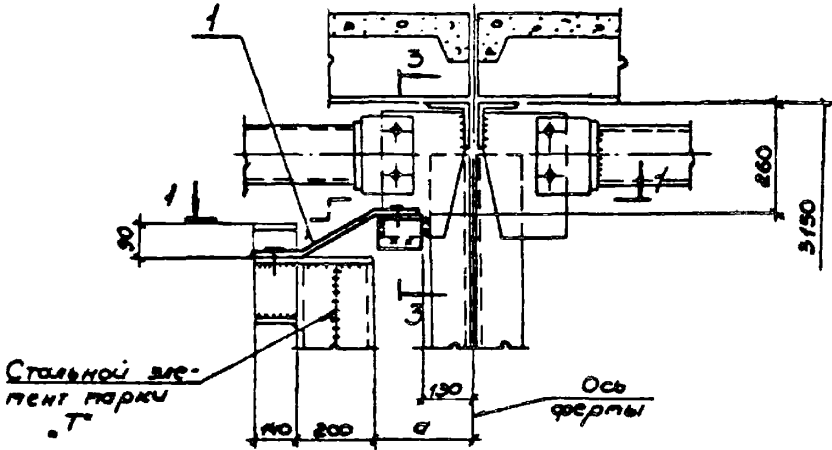
МАРКА, ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ЕД., кг	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	1	0,5	
2	-0.19.0-01	То же МС9а	1	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	0,3	*)
4	-0.16.0-07	То же МС14	2	0,2	
5	-0.22.0-08	— " — МС68	2	0,5	
6	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
7		БОЛТ М10х30.5В ГОСТ 1798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 1371-78	4	0,03	

*) Поз. 3 устанавливается при необходимости ригельки панели относительно колонны

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-049.0	Узел 44Д
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА				
СП. СПЕЧ.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА			Страна Лист	Листов
				Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

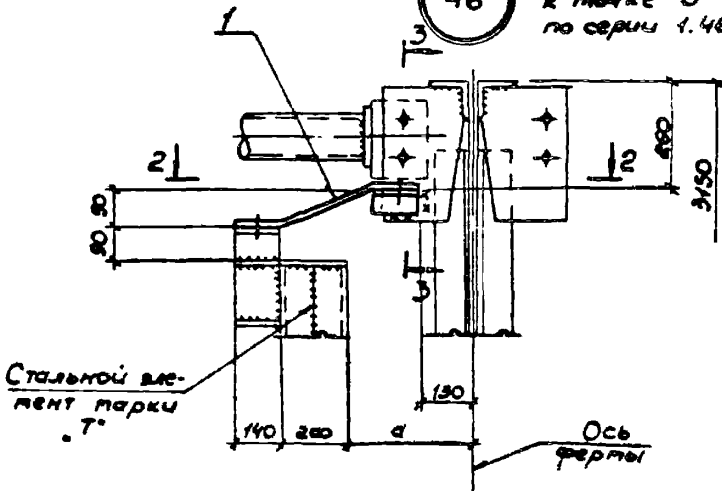
45

к точке А
по серии 1.460.2-10 вып.1



46

к точке Б
по серии 1.460.2-10 вып.1



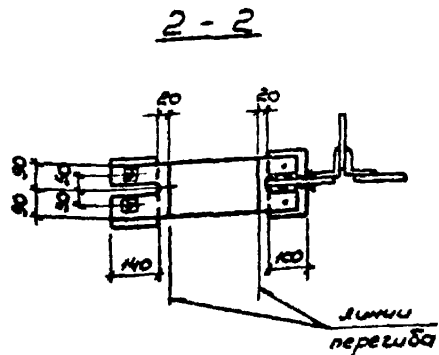
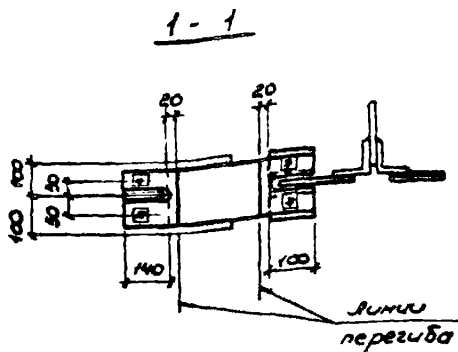
Изм. от	Богачинский	Ев	5.06.11
Гл. спец.	Катитунский	ВЛ	
Рук. зр.	Коркуцкий		
Ст. инж.	Розева		
Исполн.	Балагурова		
Провер.	Коркуцкий		
Н. контр.	Коркуцкий		

1.030. 9-2.6-0500

Узлы 45; 46

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2

КАРКОВСКАЯ
ПРОМСТРОИТЕЛЬНОСТЬ



3-3



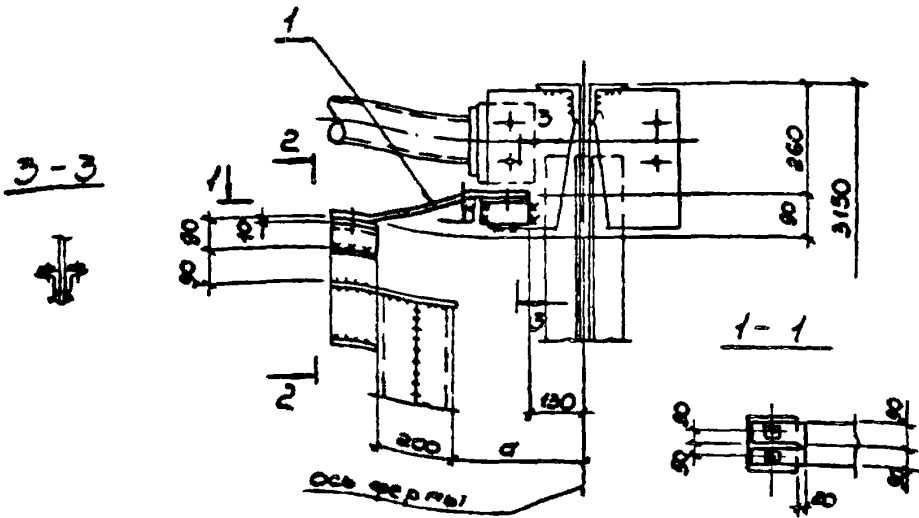
Исполнение	Марка	d, мм	Исполнение	Марка	d, мм
1.030.9-2.6-050.0	45	350	1.030.9-2.6-050.0	46	350
-01		320	-01		320
-02		290	-02		290
-03		260	-03		260

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	масса вв, кг	Примечание
1	1.030.9-2.6-050.0	Узел 45			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.62.0СБ	Изделие соединительное НС Н5	1		см. выр. 7 ч. 2
1	1.030.9-2.6-050.0	Узел 46			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.62.0СБ	Изделие соединительное НС Н5	1		см. выр. 7 ч. 2

1.030.9-2.6-050.0		Лист
		2

47

к толку 6
по серии 1.460.2-10 ЗМП.1



Исполнение	Перед	а, мм
1.030.9-2.6-0 51.0	47	550
-01		320
-02		290
-03		260

Марка по	Обозначение	Наименование	Кол. шт, кг	Масса	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.63.0С5	Узел соединительное МСНВ	1		см. выш. 7 и 2

нач. отб.	Соблаженный	Согл.	Согл.
Э. спец.	Сотулукский	М	
Инж. ср.	Сотулукский	М	
Ст. инж.	Яцеев	М	
Исполн.	Борисенко	М	
Провер.	Корунский	М	
Начальн.	Корунский	М	

1.030.9-2.6-0 51.0

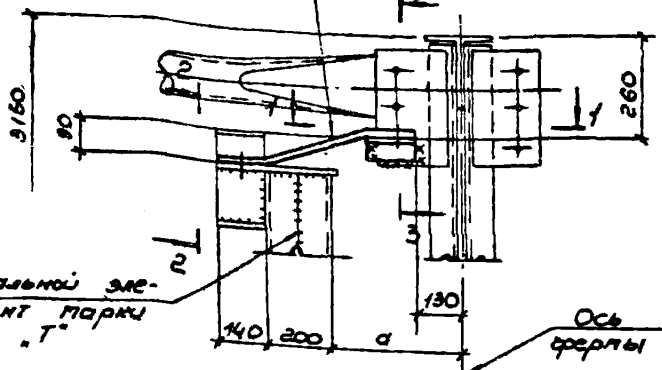
Узел 47

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЕ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

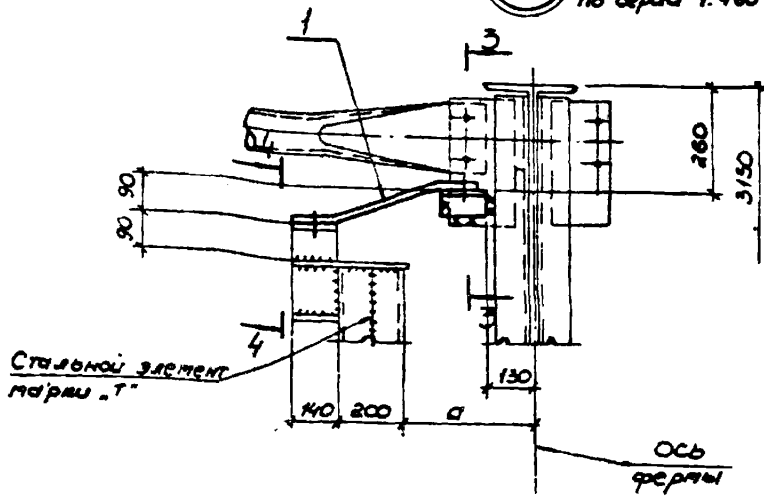
48

к узлу А по серии 1.460-8 вып.1.



49

к узлу Б по серии 1.460-8 вып.1



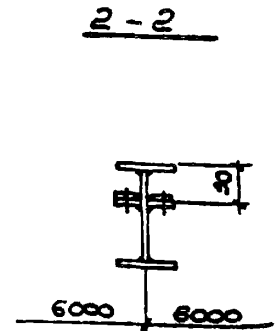
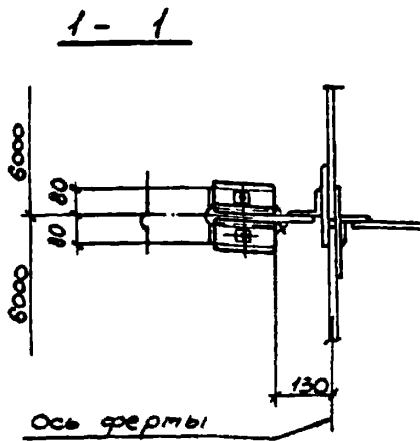
нач. отд.	Светличный	24	1506 19
гл. спец.	Калицкий	М	
рук. зр.	Корсаковский	М	
ст. инж.	Яруева	В	
исполн.	Бажурова	Л	
провер.	Корсаковский	М	
н. контр.	Корсаковский	М	

1.030.9 - 2.6 - 0 52.0

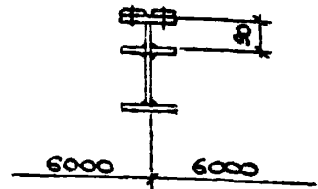
Узлы 48, 49

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

КАРКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



4 - 4



Условие	Марка	a, мм
1.030.9-2.6-0.52.0	МСН5	350
-01		320
-02		290
-03		260

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол	масса ед., кг	Примечание
	1.030.9-2.6-0.52.0	Узел 48			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.52.0СБ	Изделие соединительное МСН5	1		см. лист 2
	1.030.9-2.6-0.52.0	Узел 49			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.62.0СБ	Изделие соединительное МСН5	1		см. лист 2

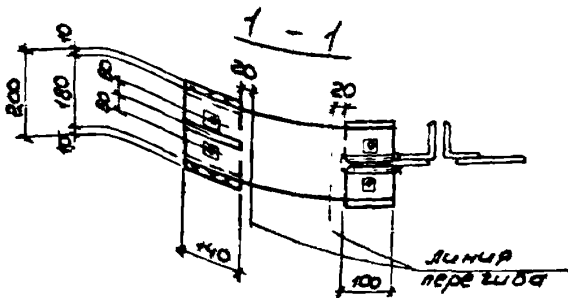
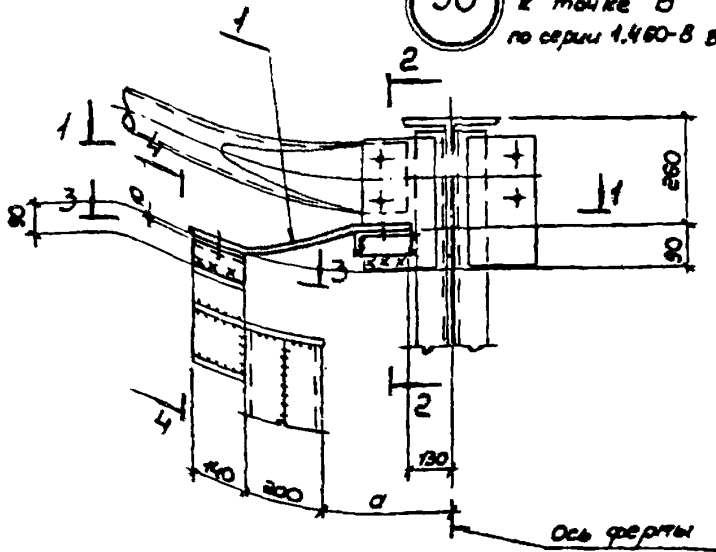
1.030.9-2.6-052.0

Лист
2

50

к точке В
по серии 1.460-8 Вып.1

2-2



Условие	Марка	a, мм
1.030.9-2.6-053.0	50	350
-01		320
-02		290
-03		260

Мен. отд.	Светличенко	ад.
Сл. спец.	Котомильский	1/2
Инж. зр.	Корсунский	1/2
Ст. инж.	Ярцева	1/2
Исполн.	Байкуров	1/2
Провер.	Корсунский	1/2
М.контр.	Корсунский	1/2

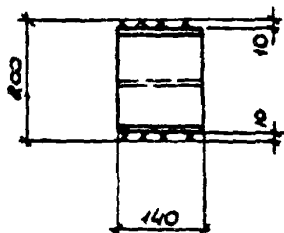
1.030.9-2.6-053.0

Узел 50

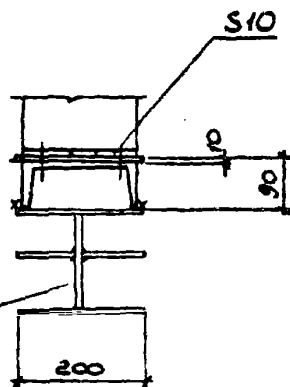
Стрелка	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИМПРОЕКТ

3-3



4-4



Стальной элемент марки 'Т'

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.630 СБ	Изделие соединительное МС ИБ	1		см. выр. Т ч. 2

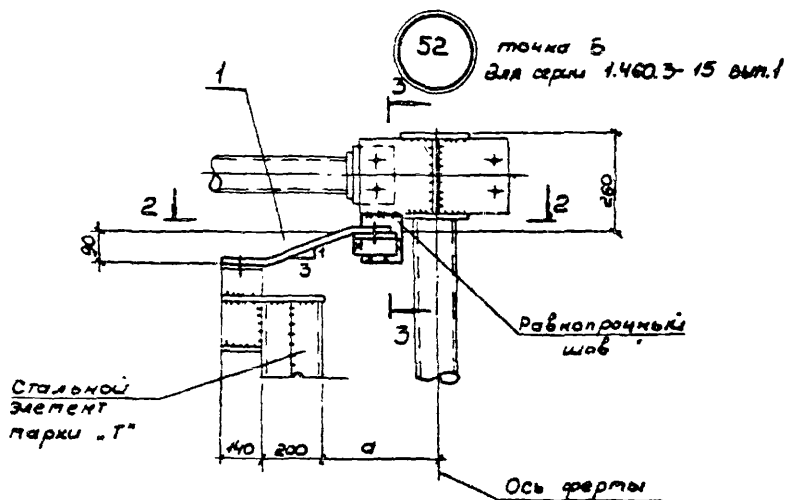
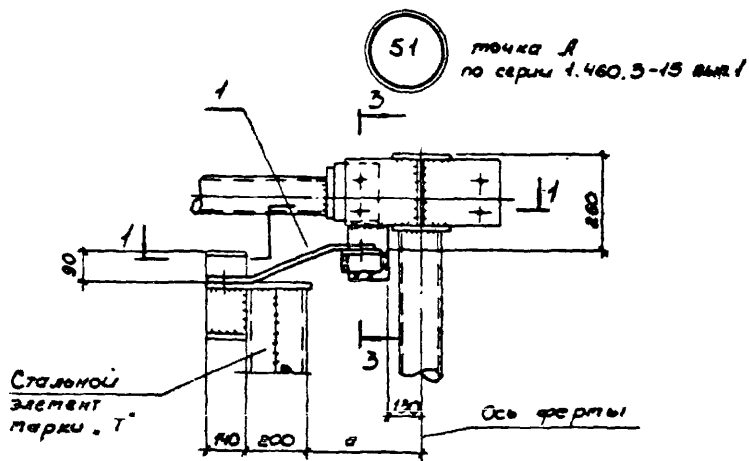
1.030.9-2.6-053.0

Лист

2

20434-07

84



Моч. отд.	Светличневый	7	1.030.9-2.6-0540
Гл. спец.	Капитальский	1/1	
Рук. зр.	Косачевский	1/1	
Ст. инж.	Лицева	1/1	
Мастер	Балакирова	1/1	
Провер	Корчунский	1/1	
Н. контр.	Корчунский	1/1	

1.030.9-2.6-0540

Узлы 51; 52

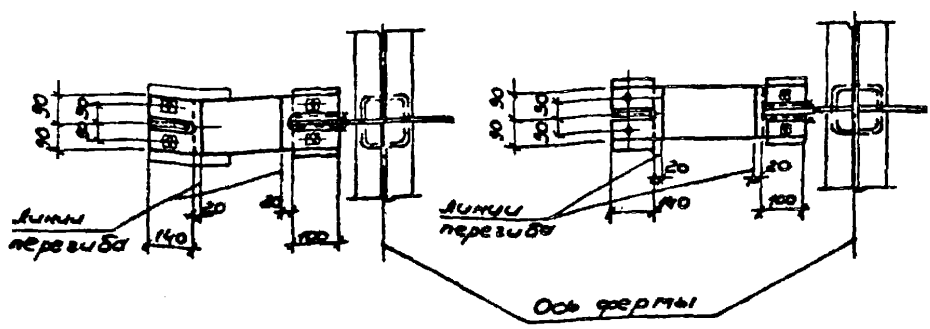
Стандия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИВНИПРОСЕКТ

20434-07 90

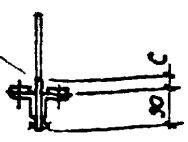
1-1

2-2



3-3

Стыковой
равнопроч-
ный шов



Использование	Марка	Размер, мм	
		а	с
1.030.9-26-054.0	МС117	350	по проекту
-01		320	
-02		290	
-03		260	

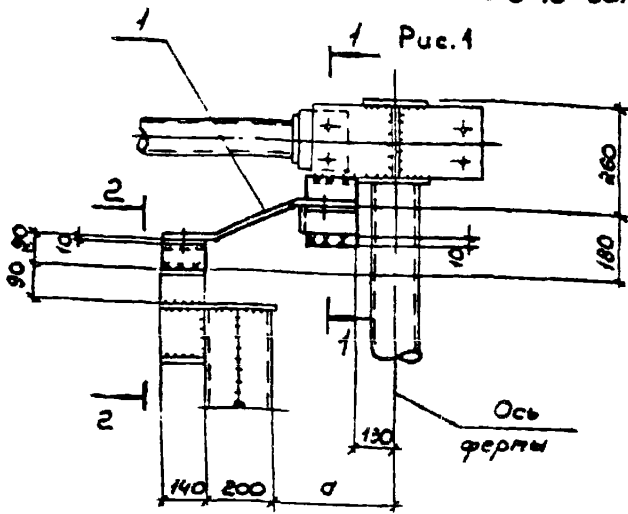
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
	1.030.9-26-054.0	Узел 51			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-27-2-0.64.0СВ	изделие соединительное МС117	1		см. выр. 74.9
	1.030.9-26-054.0	Узел 52			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-27-2-0.64.0СВ	изделие соединительное МС117	1		см. выр. 74.9

1.030.9-2.6-054.0	Лист 2
-------------------	-----------

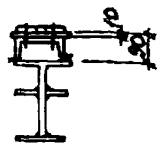
53

точка В
для серии
1460.3-15 вып.1

1-1



2-2



Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.65.ОСБ	изделие соединительное ТС 118	1		см. выт. 71.2

Исполн	Светличный	2/1	2.2.11
Гл. спец	Капитальский	2/1	
Рук. зр.	Корсунский	2/1	
Ст. инж.	Яковлева	2/1	
Исполн.	Балакирева	2/1	
Провер	Корсунский	2/1	
Н. контр	Корсунский	2/1	

1.030.9-2.6-055.0

Узел 53

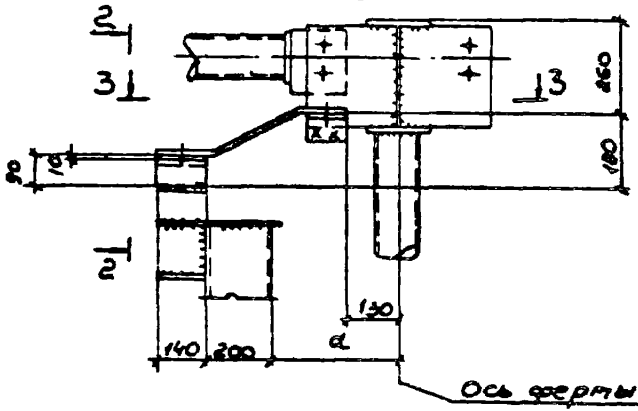
Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

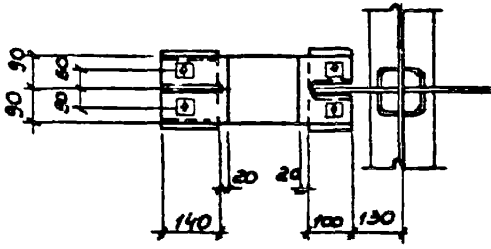
53

Точка В
(вариант для случая с
увеличенной кромкой
на ферме).

Рис. 2



3-3



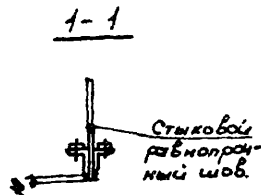
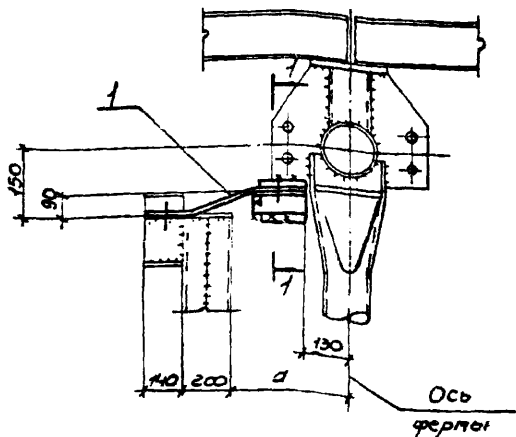
Условие	Размер	Размер а, мм	Рис.
1.030.9-2.6-055.0	53	350	1;2
-01		320	
-02		290	
-03		260	

1.030.9-2.6-055.0

Лист
2

54

для серии 1.460.3-17 в.1



Исполнение	Марка	Размер d, мм
1.030.9-2.6-0 56.0	54	350
-01		320
-02		290
-03		260

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	масса, ед, кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0 65.0СБ	узлы соединительное М110	1		см выт 7ч2

Изд. отд.	Светличной	Иос 13
О спец.	Копыловский	
Рук. гр.	Корсунский	
Ст. инж.	Яриева	
Исполн.	Зинченко	
Провер.	Сорокин	
Н.контр.	Корсунский	

1.030.9-2.6-056.0

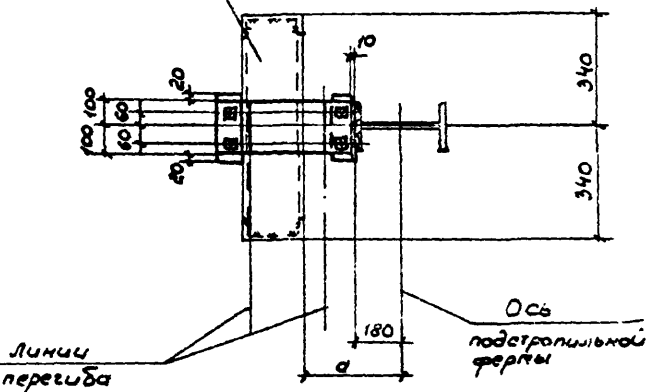
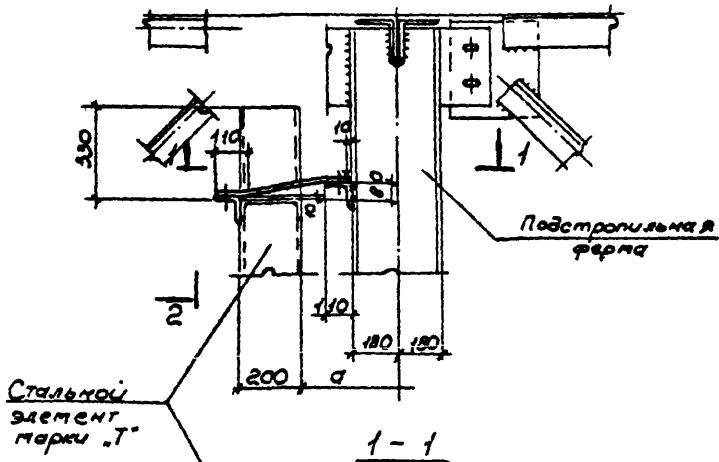
Узел 54

Ставля	Лист	Листов
Р		1

ЗАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ

20434-07 94

55



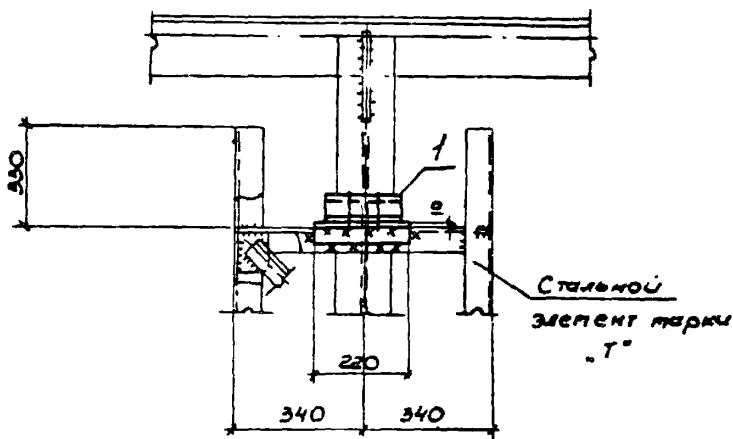
Нач. отд.	Светличный		1/2
Гл. спец.	Корсунский		
Рук. гр.	Корсунский		
Ст. техн.	Ярыба		
Исполн.	Зинченко		
Провер.	Корсунский		
Н. контр.	Корсунский		

1.030.9-2.6-057.0

Узел 55

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
МАШИНСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

2-2



Исполнение	Марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-057.0	55	400
-01		360
-02		320
-03		260
-04		240
-05		200

Марка	Зона	Под.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед. кг	Примеч
				Сборочные единицы			
		1	1.030.9-2.7-2-066.0 СБ	Узел соединительное МС 119	1		см. выр. 7, 2

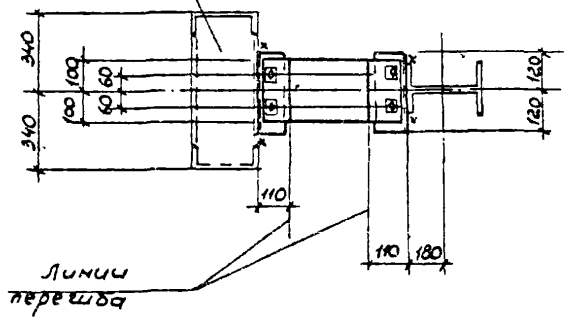
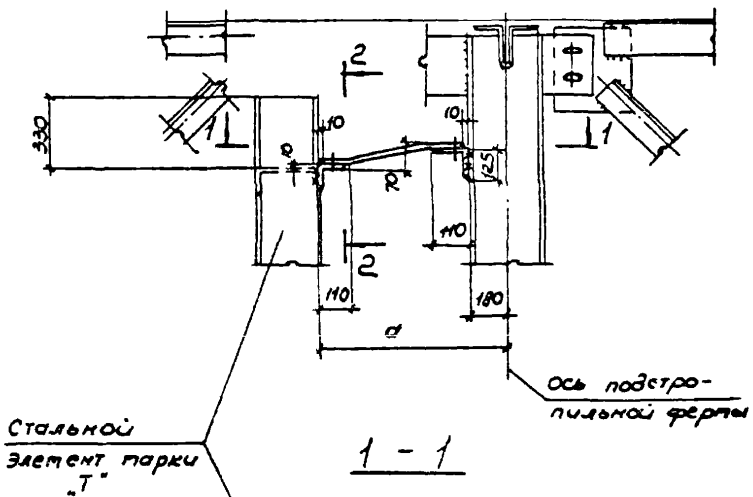
1.030.9 - 2.6 - 0 57.0

Лист

2

20434-07 96

56



Изд. от	Светличный	2	15 ок 63
Сд. спец	Капитальский	ВЧ	
Рук. эр	Коржунский	ВЧ	
Ст. инж.	Ярцева	ВЧ	
Цеплин	Зинченко	ВЧ	
Провер.	Коржунский	ВЧ	
И. контр.	Коржунский	ВЧ	

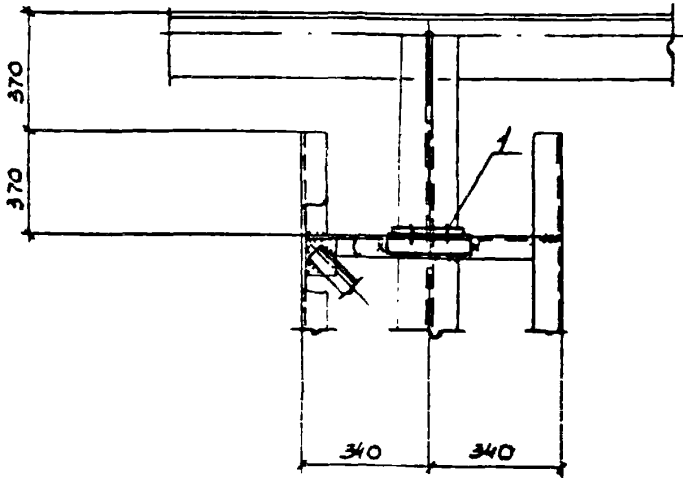
1.030.9-2.6-058.0

Узел 56

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

2-2

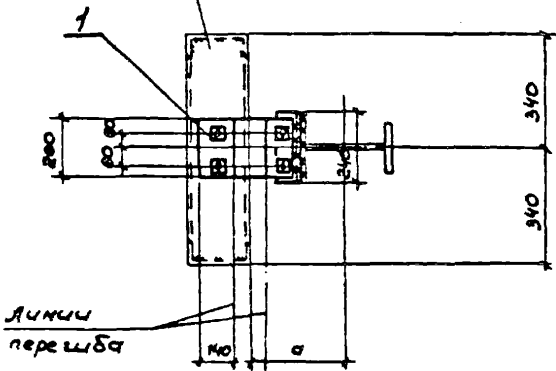
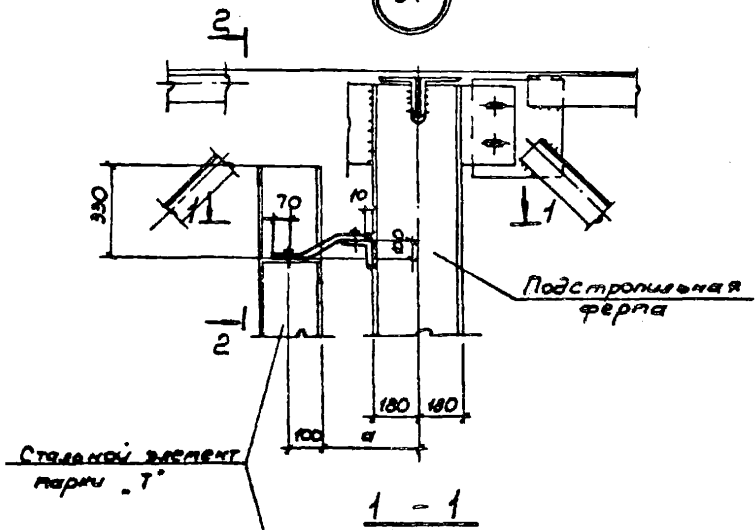


Исполнение	Марка	Размер D, мм
1.030.9-2.6-058.0	56	780
-01		750
-02		720
-03		690

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг, шт	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.030.9-2.7-2-067.005	Узлеие соединительное МС 120	1		см. выр. 74/2

1.030.9-2.6-058.0	Лист
	е

57



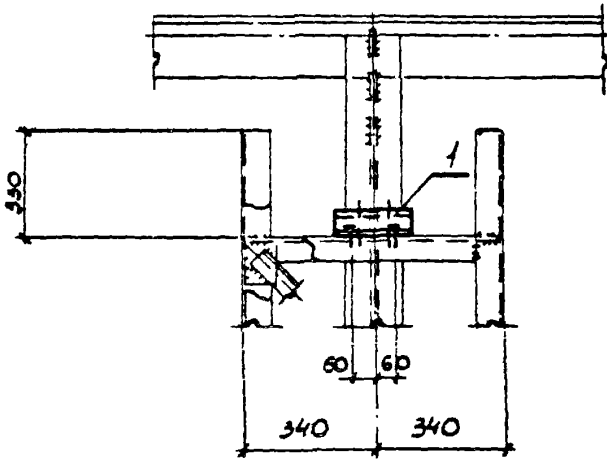
ИЗМ. ОТ	СВЕДЕНИЯ	№	ИЗМ.
Ю. САРУ	КОМПЬЮТЕР	ВУ	
ВАС. Р.	КОМПЬЮТЕР	ВУ	
С. УМОН	АРХИТЕКТ	ВУ	
ЛИСОВИ	ЗНАХАРКО	ВУ	
ПРАБЕР	КОМПЬЮТЕР	ВУ	
И. КОТЛ	КОМПЬЮТЕР	ВУ	

1.030.9-2.6-0590

Узел 57

Страна	Лист	Листов
Р	1	2
КАРЛОВСКИЙ ПЕЧАТОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР		

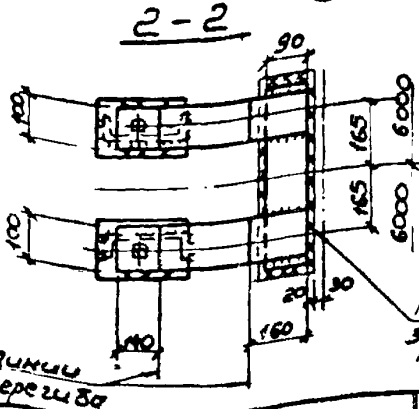
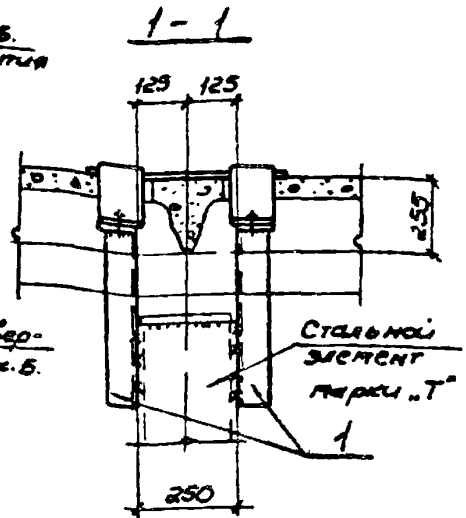
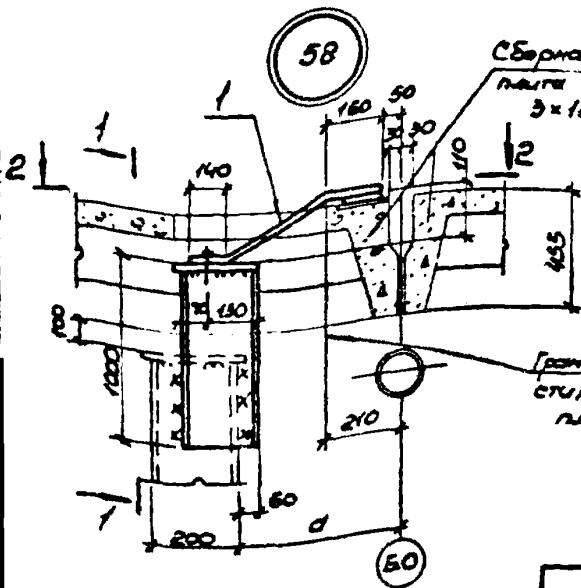
2-2



марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-068.0СБ	Изделие соединительное ПС 121	1		см вилку 2

Исполнение	марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-059.0	57	550
- 01		510
- 02		470
- 03		430
- 04		390

1.030.9-2.6-059.0	Лист
	2



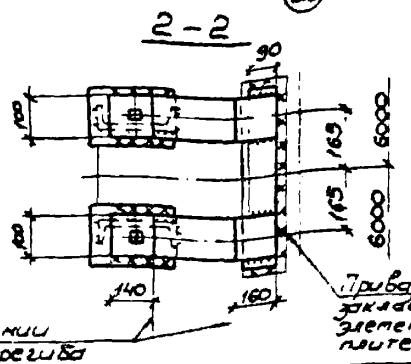
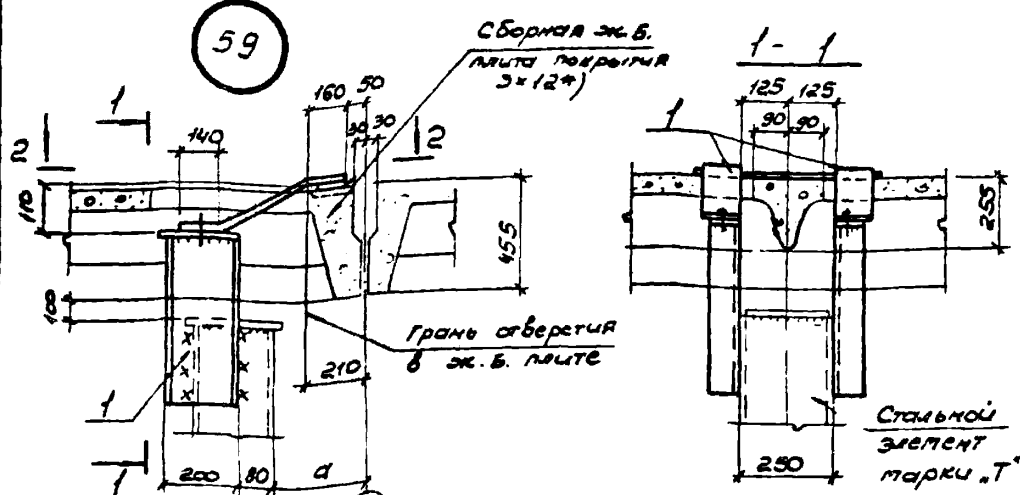
Успокоение	Марка	Длина D, мм
1.030.9-2.6-0 60.0	58	540
-01		500
-02		460
-03		420

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.030.9-2.7-2-070.0СБ	Узел соединительный ПС123	1		СМ ВМ ТУ 2

*) См. примечание на док. 1.030.9-2.6-012.0 лист 3

ИЗМ.	ПОДПИСЬ	Д.С.	1.030.9-2.6-060.0	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИЗМ. ОТВ.	Богачинский	1	Узел 58	Р		1	
Д.С. СПЕЦ.	Копытовская	1					
Р.С. ЗР	Корсаковский	1					
ИСПОЛН.	Фельдман	1					
ИСПОЛН.	Балакурава	1					
ПРОВЕР.	Корсаковский	1					
И КОНТР.	Копытовская	1					

59



Исполнение	Марка	Длина а, мм
1.030.9-2.6-061.0	59	390
-01		350
-02		310
-03		260

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-071.0СБ	Изделие соединительное МС124	1		См. примеч.

*) См. примечание на док. 1.030.9-2.6-012.0 лист 3

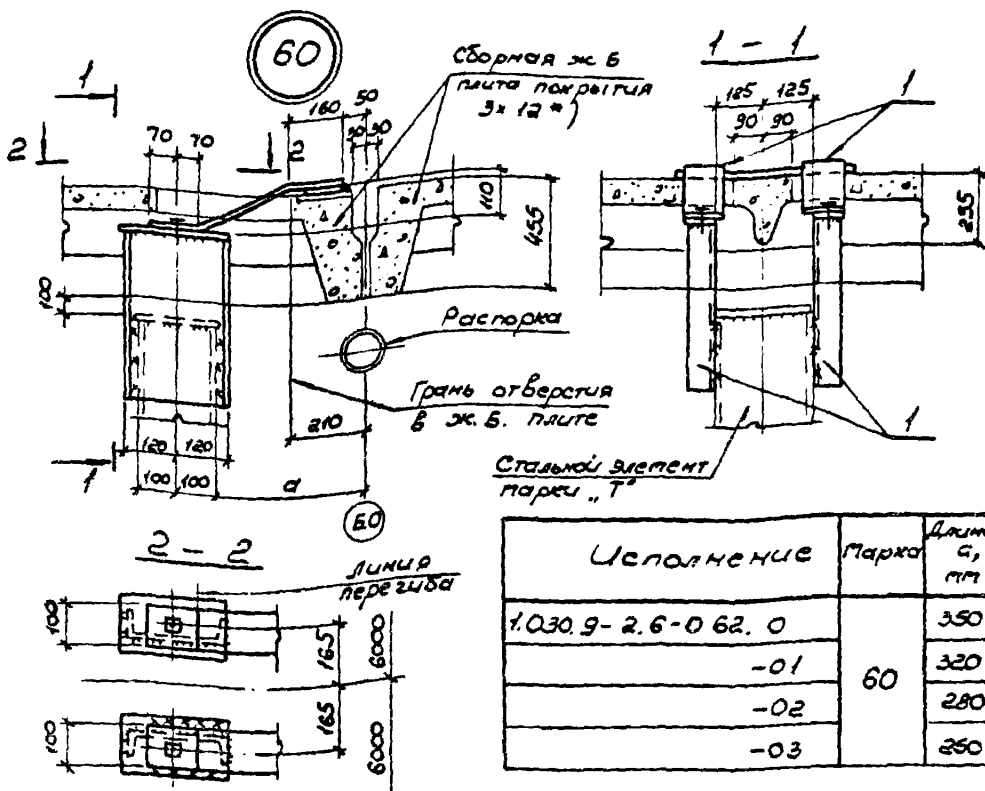
И.О.Д.	Светличевский	СВ	
Гл. спец.	Копыловский	К/О	
Инж. гр.	Корсунский	К/О	
Исполн.	Родыгин	Р/О	
Исполн.	Бажурова	Б/О	
Провер.	Корсунский	К/О	
Н.Контр.	Копыловский	К/О	

1.030.9-2.6-061.0

Узел 59

Стр./В	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Исполнение	Марка	Длина а, мм
1.030.9-2.6-0 62.0	60	350
-01		320
-02		280
-03		250

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	масса, кг	Примечание
		Сборные единицы			
1	1.030-27-2-069.0С6	Узловое соединительное ПС122	1		см выт 2

*) См примечание на док. 1.030.9-2.6-012.0 лист 3

Изд. отд.	Светлинский	Изд. отд.
Гл. спец.	Колитчинский	Изд. отд.
рук. зр.	Корчунский	Изд. отд.
Исполн.	Белодьяк	Изд. отд.
Исполн.	Балашов	Изд. отд.
Провер.	Корчунский	Изд. отд.
И. контр.	Колитчинский	Изд. отд.

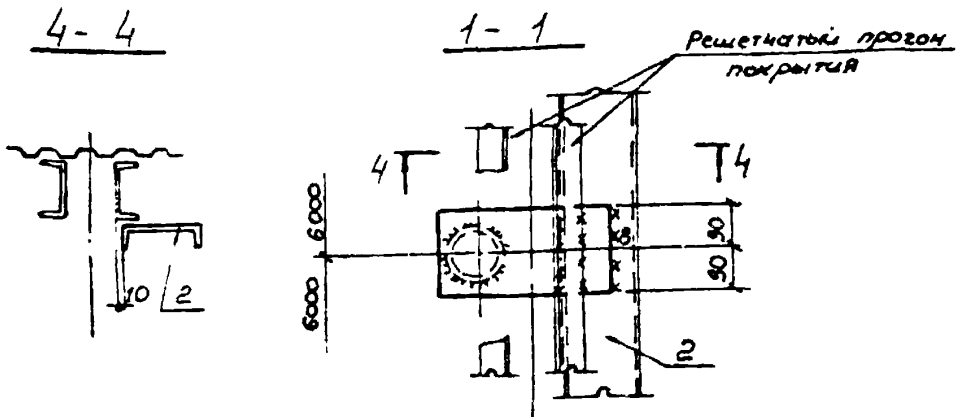
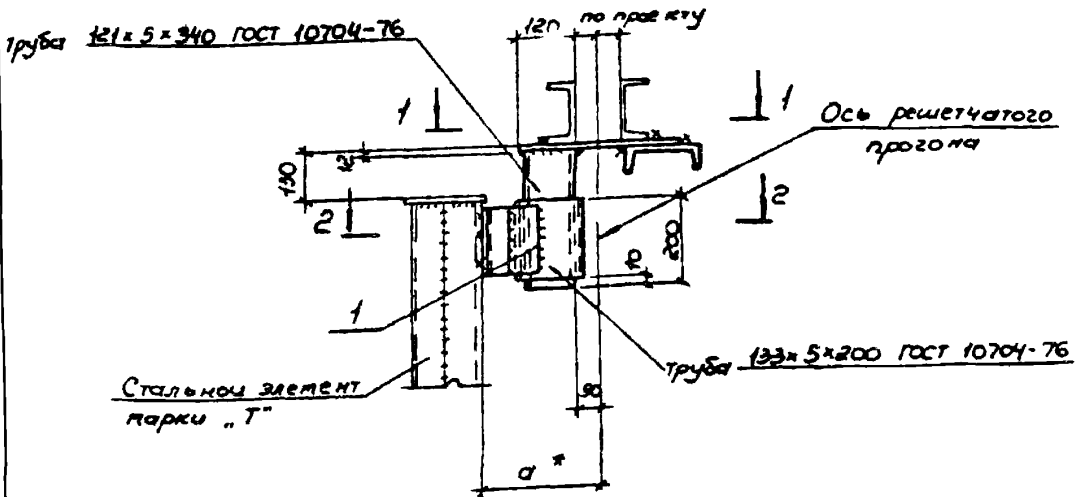
1.030.9-2.6-0 62 0

Узел 60

Стальной элемент		Листов
Р	Т	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЦЕНТР

61



Узел выполнен с использованием ас с 601366
* Для ЖБ колонн $d = 320\text{мм}$

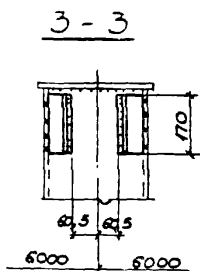
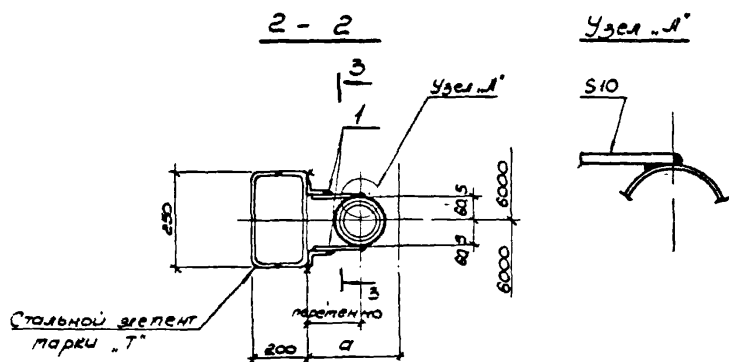
нач. отд.	Светличный		
Гл. спец.	Копыловский		
рук. зр.	Корчужский		
исполн.	Кельботан		
исполн.	Блажирева		
Провер.	Корчужский		
Н. контр.	Копыловский		

1 0309-2.6-0630

Узел 61

Стация	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОДУКТ		

20434-07



Исполнение	Марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-063.0	61	400
- 01		360
- 02		320
- 03		280
- 04		240

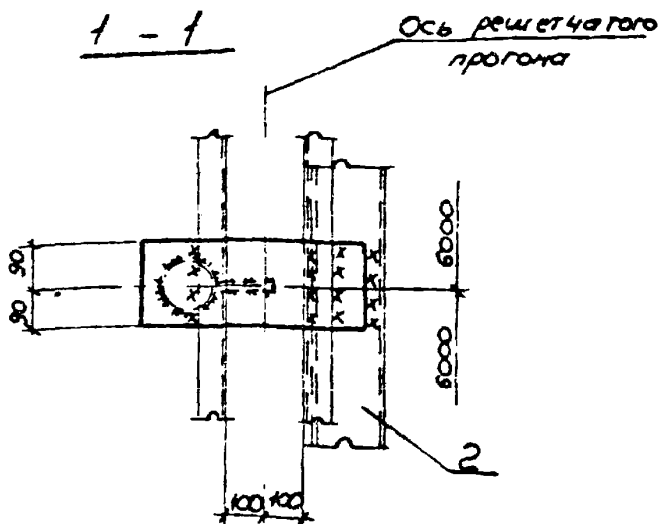
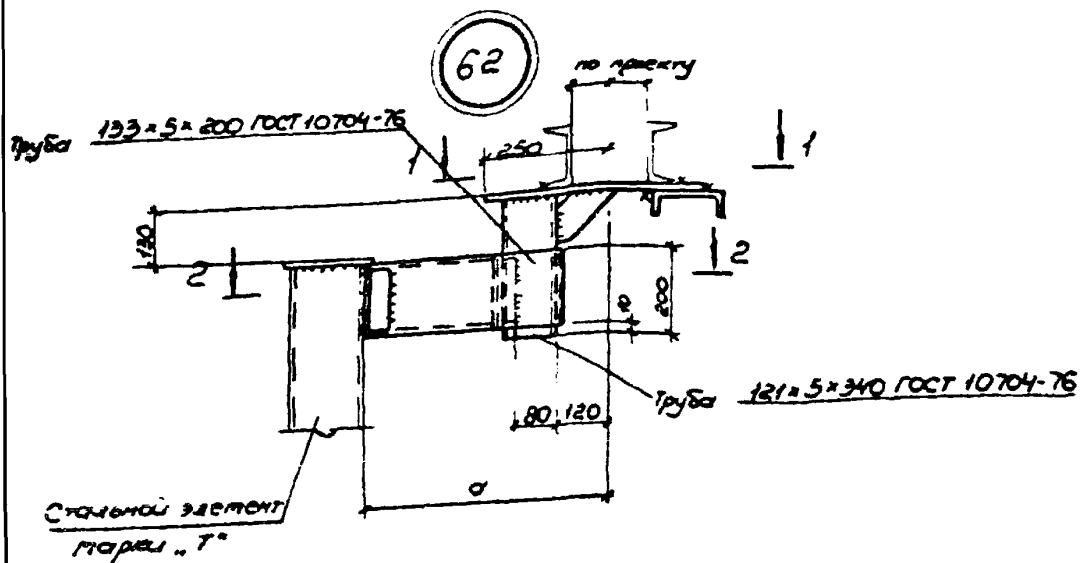
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед. кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы:</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.72.0СБ	Узел соединительное МС125	1		см вып 142
2	1.030.9-2.7-2-0.94.0СБ	- " - " - МС161	1	29,4	

1.030.9-2.6-063.0

Лист

2

20434-07 105



Узел выполнен с использованием д.с.601366

Итч. отд.	Светличный	СВ - 826 Б	
Гл. спец	Копитунский	ВЛ	
Рук. зр.	Коржукский	ВЛ	
Исполн.	Рельван	ВЛ	
Исполн.	Баданирева	ВЛ	
Провер.	Коржукский	ВЛ	
И контр.	Копитунский	ВЛ	

1.030.9-2.6-0640

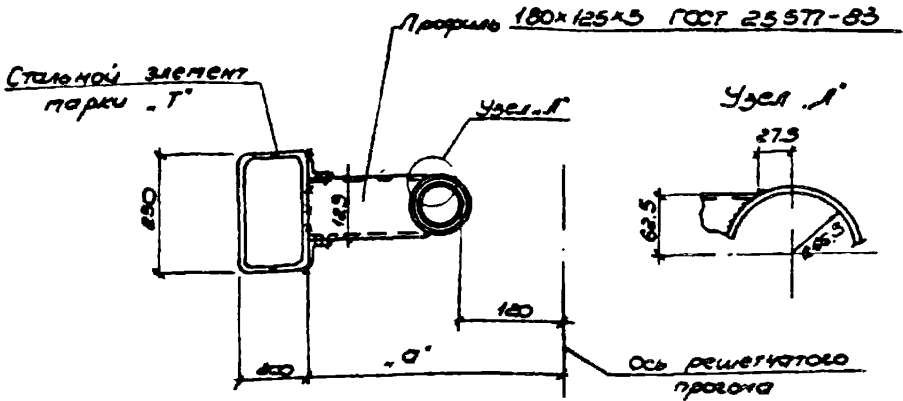
Узел 62

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНЖЕНЕРИ

20434-07 106

2 - 2



Исполнение	Марка	Размер а, мм	Исполнение	Марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-064.0	62	540	1.030.9-2.6-064.05	62	440
-01		520	-06		420
-02		500			
-03		480			
-04		460			

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Примеч
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-073.0СБ	Узловое соединительное МС 126	1		см выр Тв.2
2	1.030.9-2.7-2-094.0СБ	МС 161	1	284	

1.030.9 - 2.6 - 064 0

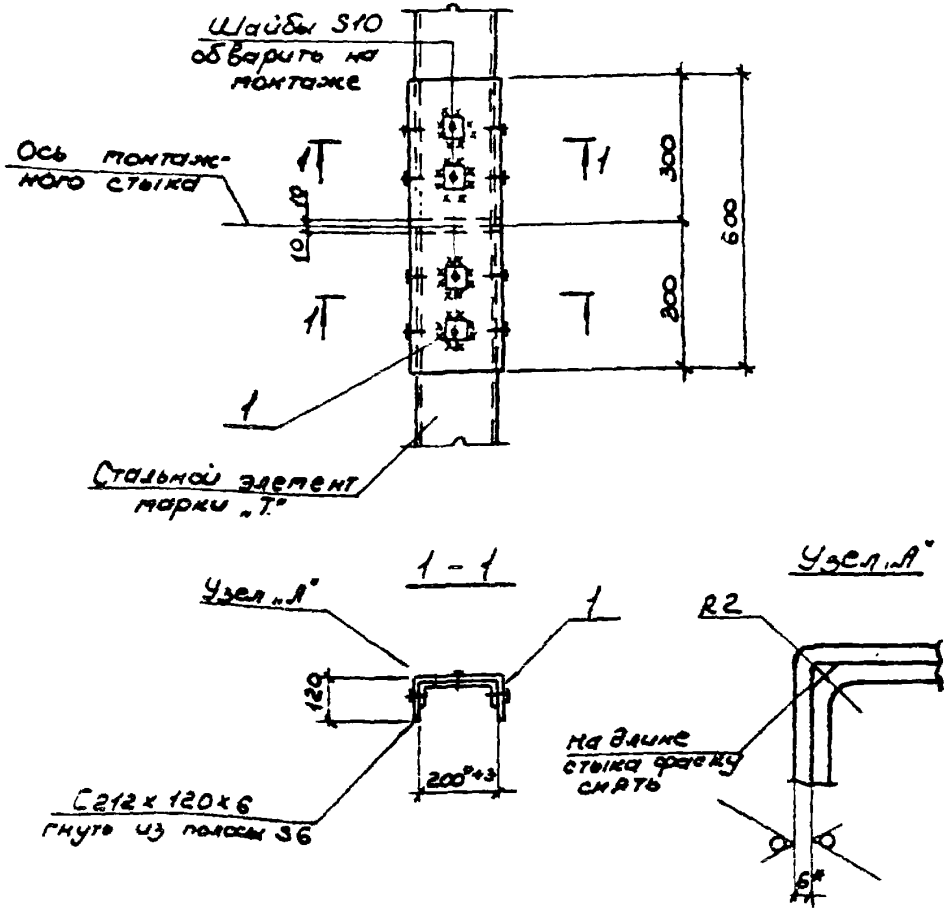
Лист

2

20434-07 107

63

Вариант I Монтажный стык
прямых швеллеров
с помощью гнутой
накладки

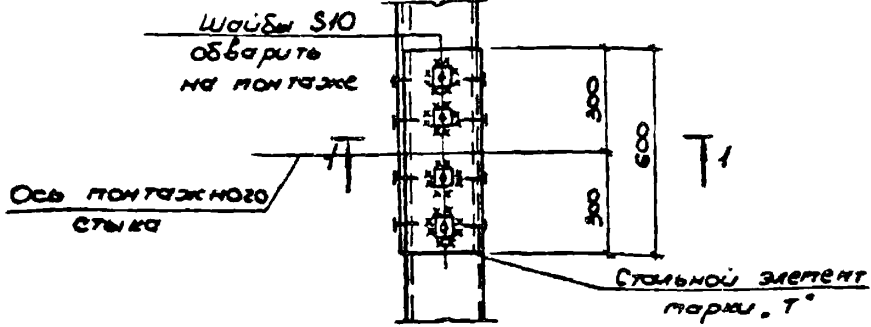


* Размер для справок

нач. отд.	Звонаричев			1.030.9 - 2.6 - 065.0		
сл. спец.	Катыльский	18/11				
рук. зр.	Корсунский	18/11				
исполн.	Фельдман	18/11				
исполн.	Зинченко	18/11				
провер.	Корсунский	18/11		Узел 63		
н. контр.	Катыльский	18/11				
				Сталь	Лист	Листов
				Р	1	2
				ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОЙНИКПРЭСЕТ		

63

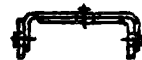
Вариант II Монтажный стык
стального элемента
марки „Т“ из гнутых
швеллеров



1-1
| Прорезь в полке |
| швеллера |



1-1
| Прорезь в стенке |
| швеллера |



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.74.0СБ	изделие соединительное ПС 127	1	11,3	для варианта II

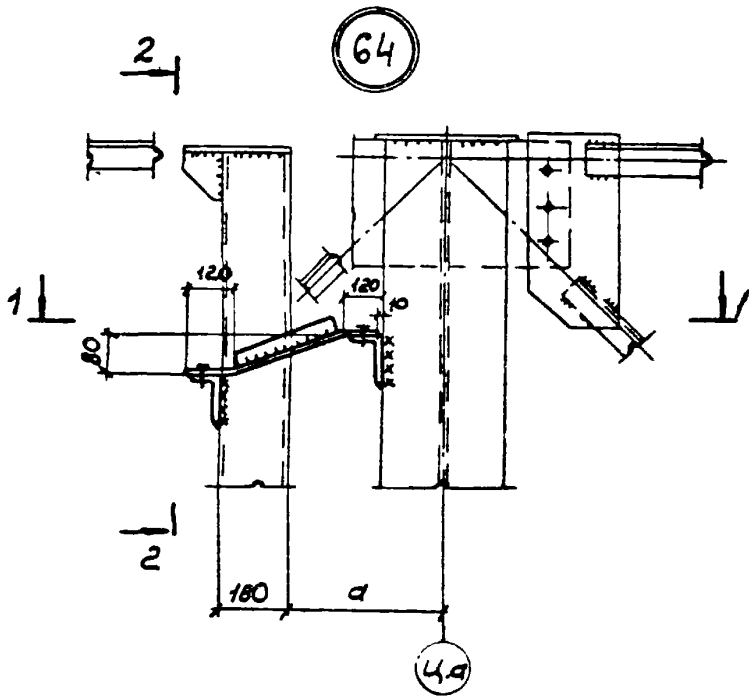
Данный монтажный стык выполнен с использованием в.с. 638631

1.030.9-2.6-065.0

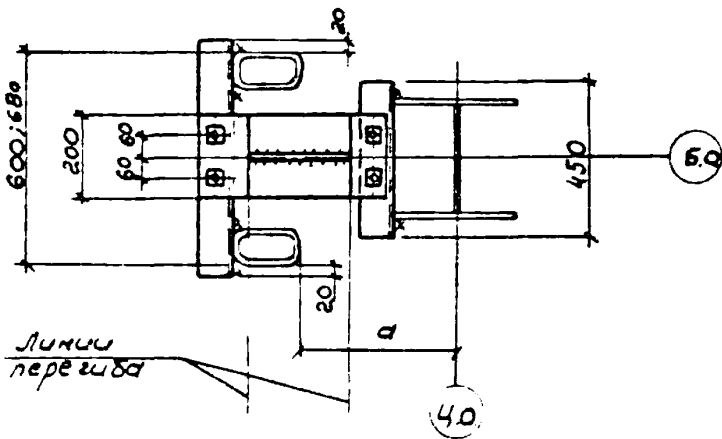
Лист

2

20434-07 109



1-1



Исполн.	Светличный	С	20.08.79
Гл. спец.	Капитальский	Р	
Рук. зр.	Коржумский	Л	
Ст. инж.	Ярцева	Э	
Исполн.	Зинченко	Ю	
Провер.	Коржумский	Л	
Ч. контр.	Капитальский	Р	

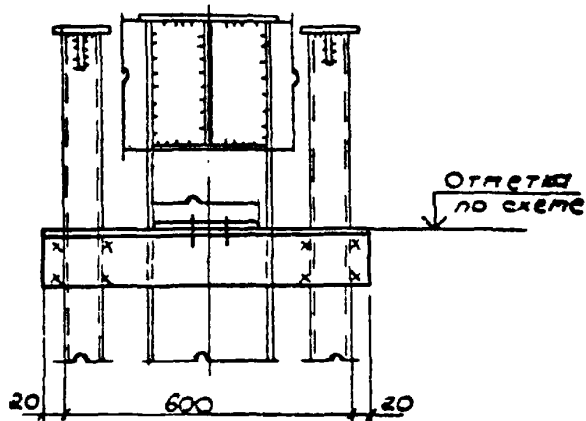
1030.9-2.6-0660

Узел 64

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

2-2



Исполнение	Марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-066.0	64	350
-01		300
-02		250
-03		200
-04		150

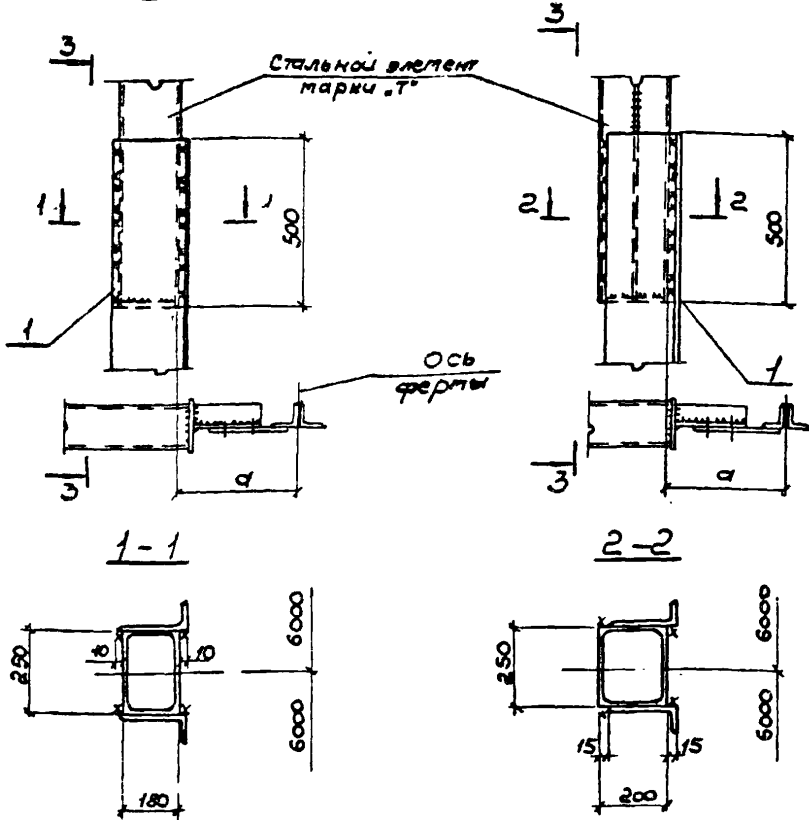
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед., кг	Примеч
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-27-2-076.005	Изделие соединительное МС128	1		см вып 7ч 2

1.030.9-2.6-066.0	Лист
	2

65

Вариант I
 для стального элемента
 марки „Т“ из загнутой проволоки

Вариант II
 для стального элемента
 марки „Т“ из швеллеров



Размер a по узлам 45÷54

Исч. отд.	Светомыль	СЗ	1/20/88
Гл. спец.	Крылатый	ММ	
Рук. зр.	Карсуцкий	ММ	
Исполн.	Зимченко	ММ	
Провер.	Карсуцкий	ММ	
И. контр.	Кавытуцкий	ММ	

1.030.9-2.6-067.0

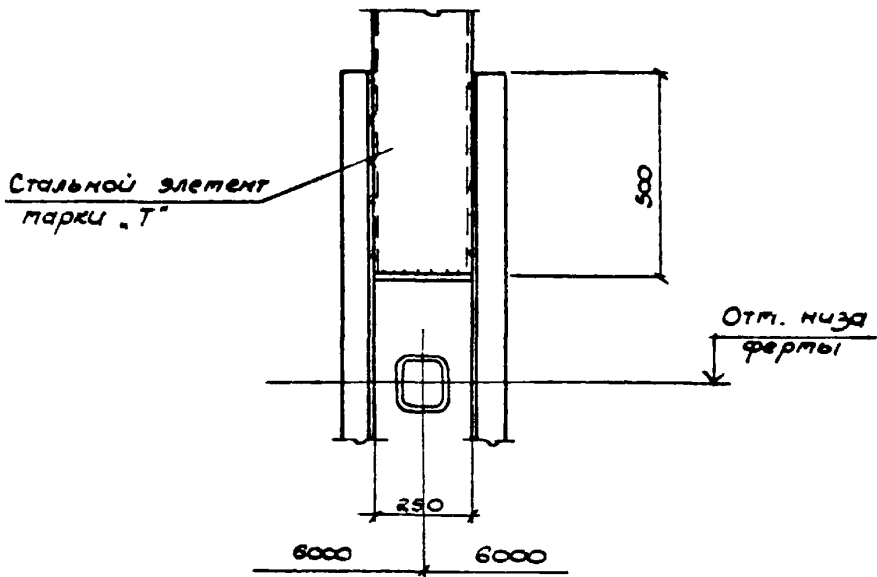
Узел 65

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

20434-07 112

3 - 3



марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед., кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-077.0СБ	изделие соединительное тс 129	1	110,0	

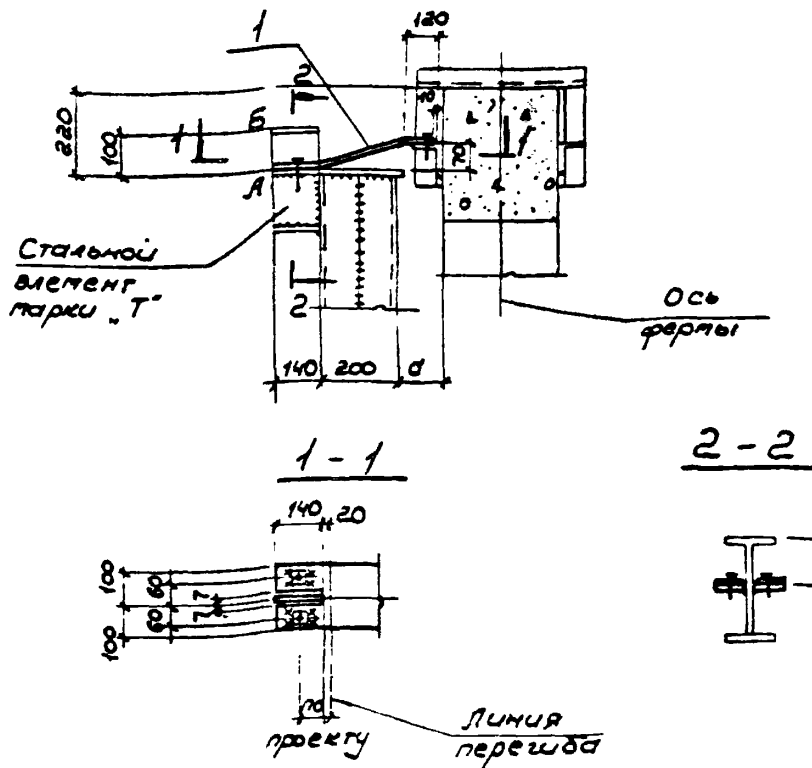
1.030.9 - 2.6 - 067.0

Лист

2

20434-07 113

66 для точки А

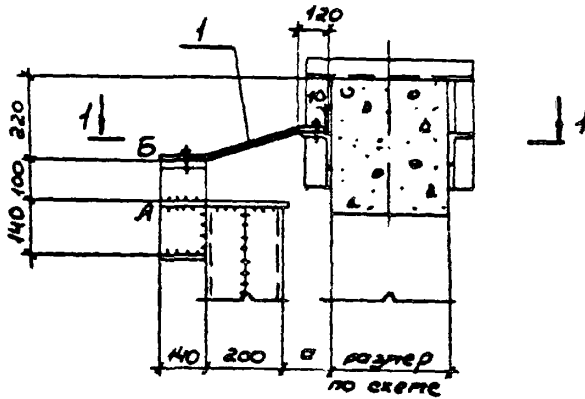


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-077.0СБ	изделие соединительное МС130	1		см. выт. 742

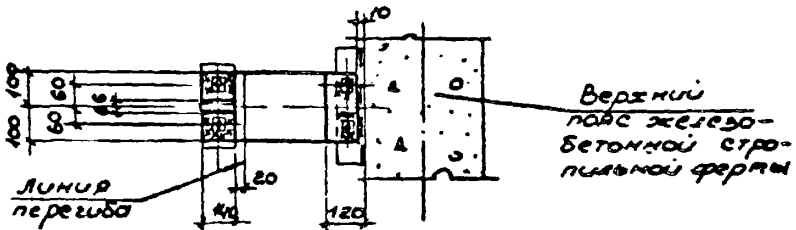
Точки А и Б замаркированы на схемах в документе 1.030.9-2.0-09

нач. отд.	Светлицкий	✓	5.26.13	1030.9-2.6-068.0	Узел 66	Стандарт Р	Лист 1	Листов 2
Гл. спец.	Капитулоский	✓						
рук. гр.	Кордунский	✓						
ст. инж.	Арчева	✓						
исполн.	Блажирева	✓						
Провер.	Кордунский	✓		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ				
и. контр.	Капитулоский	✓						

ДЛЯ ТОЧКИ Б



1-1



Условие	Парка	Длина а, мм
1030.9-2.6-068.0	66	200
-01		180
-02		160
-03		150
-04		100
-05		80
-06		60
-07		50

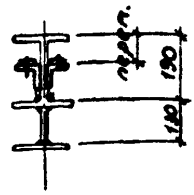
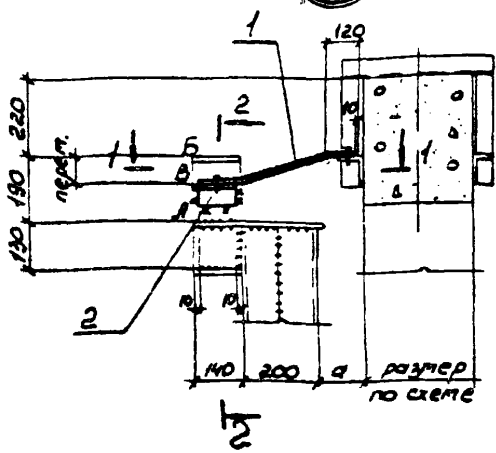
1.030.9-2.6-068.0

Лист
2

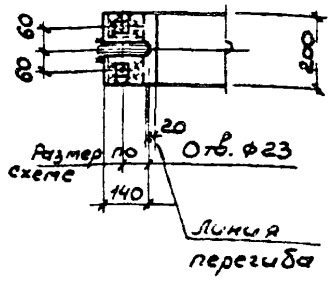
67

для точки В

2 - 2



1 - 1



Исполнение	Марка	Высота σ , мм
1.030.9-2.6-069.0	67	200
-01		180
-02		160
-03		150
-04		100
-05		80
-06		60
-07		50

Отметка позиции 2 уточняется в конкретном проекте

Изд. отд.	Светличных	С/П	15.06.13
Гл. спец.	Катиницкий	ВН	
рук. гр.	Корюцкий	МАН	
Исполн.	Блажирова	ВН	
Провер.	Корюцкий	ВН	
И. контр.	Катиницкий	ВН	

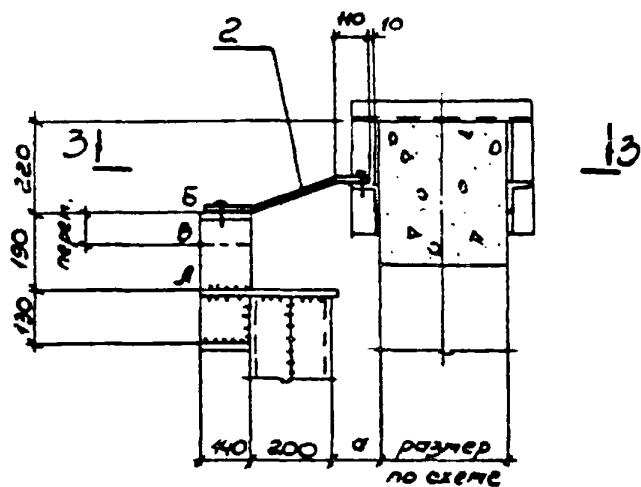
1.030.9-2.6-069.0

Узел 67

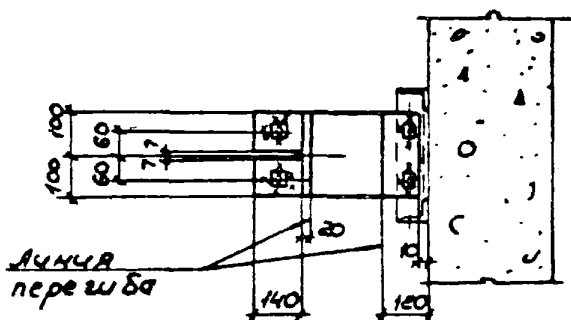
Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

для точки Б



3 - 3



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед. кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	1.030.9-2.7-2-077.0СБ	Изделие соединительное МС 130	1		см. табл. 2
1	1.030.9-2.7-2-078.0СБ	МС 131	1		см. табл. 2

1.030.9-2.6-069.0

Лист

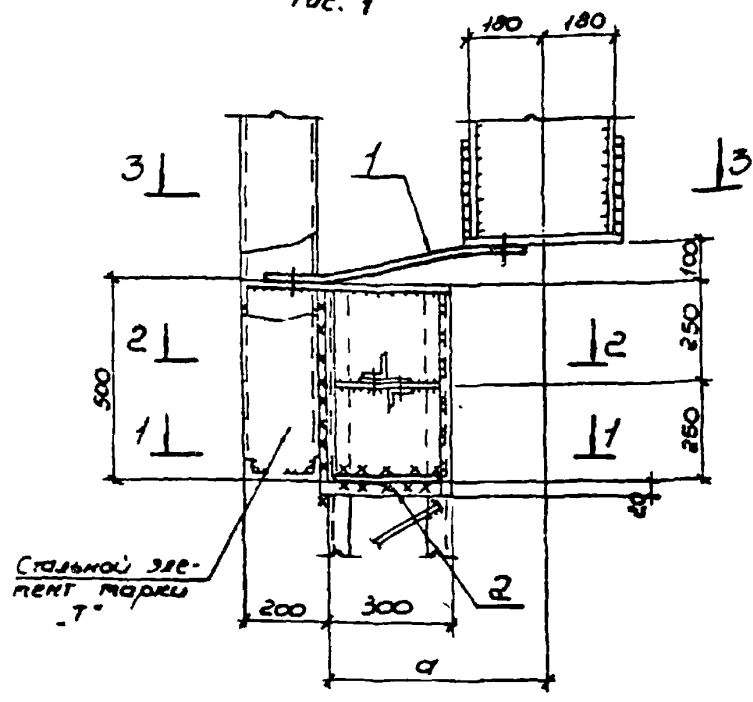
2

20434-07 117

68

Вариант I крепления к
стальному элементу "Т"

Рис. 1



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	масса, кг	Примеч
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1.030.9-27-2-0.79.0	Изделие соединительное МС 132	1		см вып 7 и 8
2	1.030.9-27-2-0.84.0	— " — МС 135	4		см вып 7 и 8
3	1.030.9-27-2-0.81.0	— " — МС 133	1	2,9	
4	1.030.9-27-2-0.81.0	— " — МС 140	1	2,9	

Изнач. отд.	Светличных	СВ	1.06.23
Ил. спец.	Копыловская	КК	
Руч. зр.	Корсунский	КС	
Ст. инж.	Ярисва	ЯР	
Исполн.	Власова	ВЛ	
Провер.	Корсунский	КС	
И. контр.	Копыловская	КК	

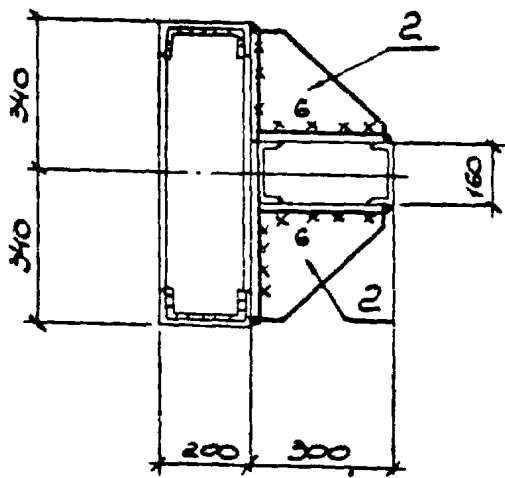
1.030.9-2.6-070.0

Узел 68

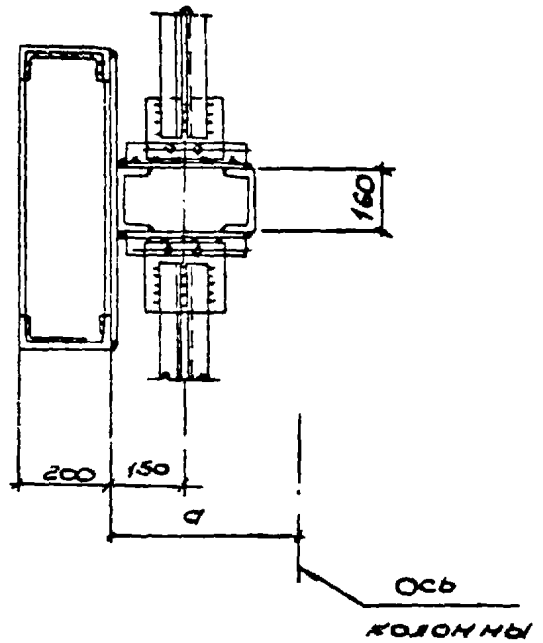
Стр.	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

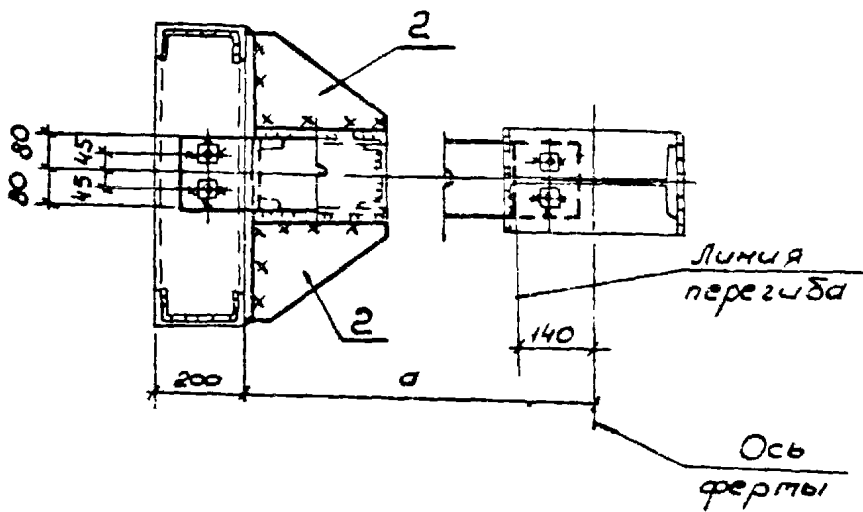
1-1



2-2



3-3



1.030.9-2.6-070.0

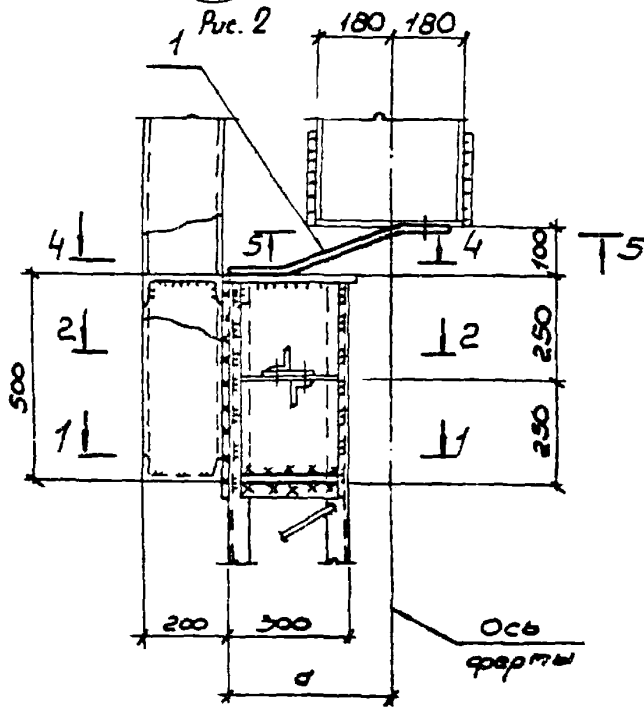
Лист

2

2003-05 119

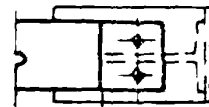
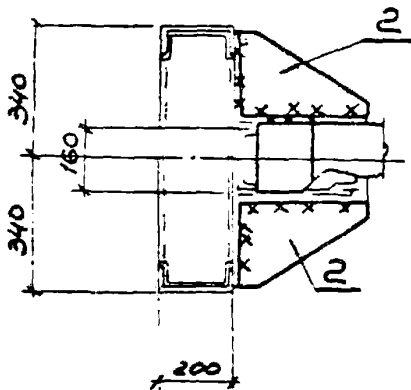
68

Вариант крепления
к колонне фахберка



4-4

5-5



Лунка
перегиба

1.030.9-2.6-070.0

Лист

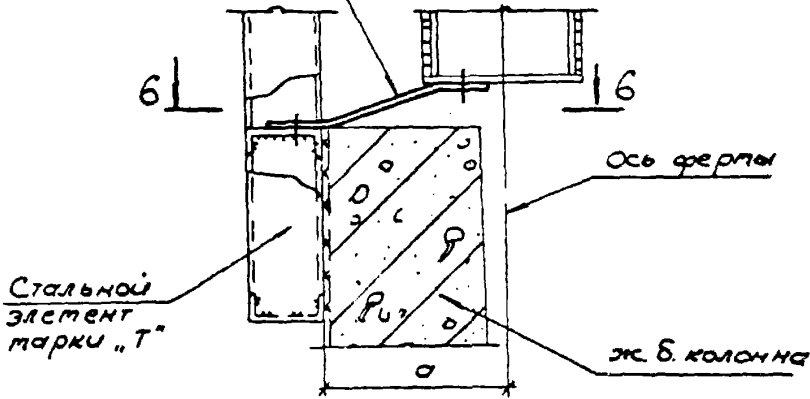
3

20434-07 120

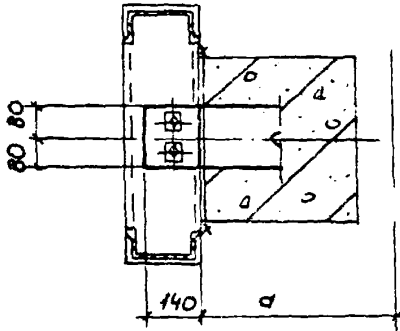
68

Вариант крепления к пальцу при ж.б. колонне

1 Рис. 3



б-б



Условное обозначение	Марка	Длина a , мм	Рис
1.030.9-2.6-070.0	68	350	1, 2, 3, 4
-01		310	
-02		280	
-03		250	
-04		200	
-05		150	

1.030.9-2.6-070 0

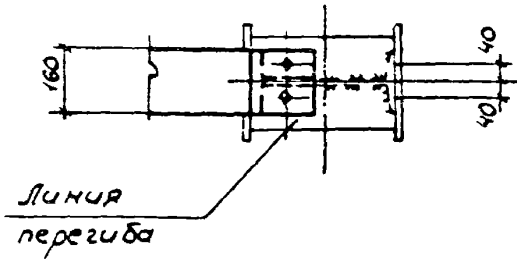
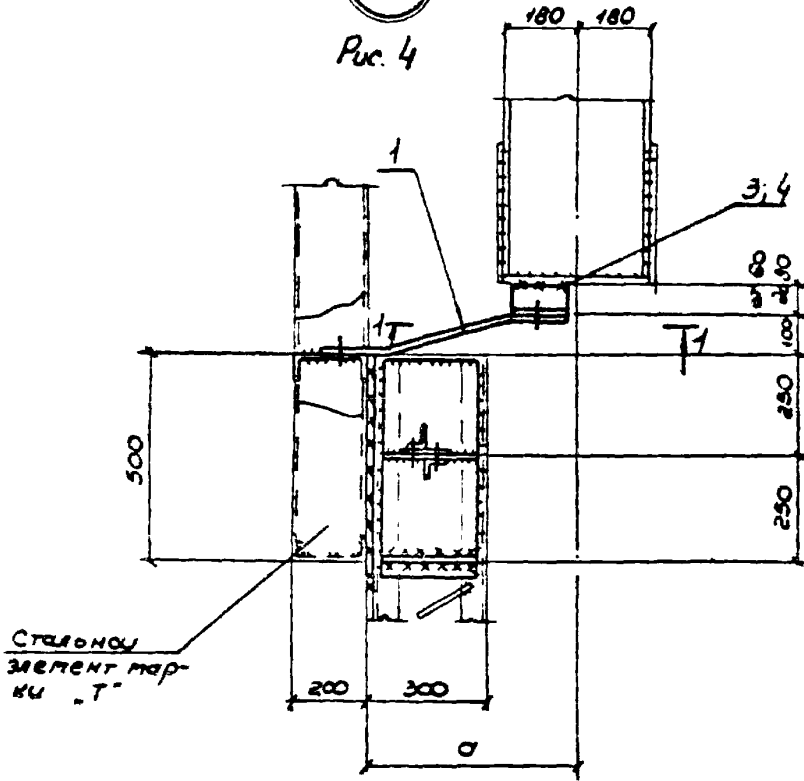
Лист

4

Вариант 2 крепления
к стальному элементу "Т"

68

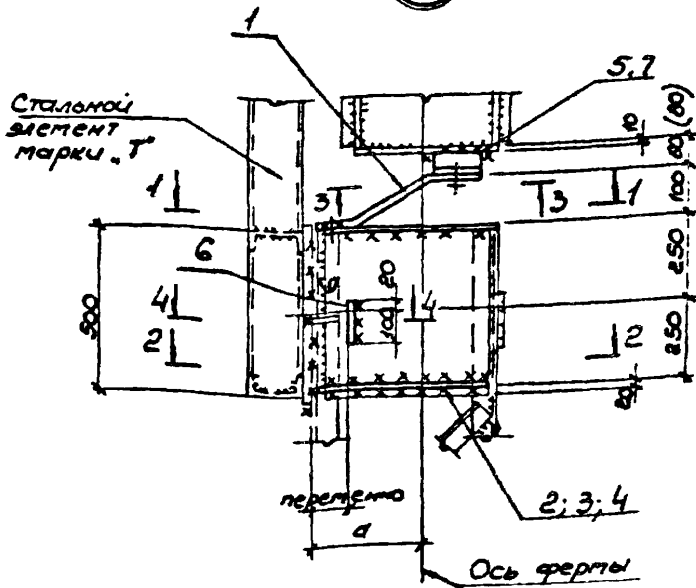
Рис. 4



1. 030.9-2.6-070.0

Лист
5

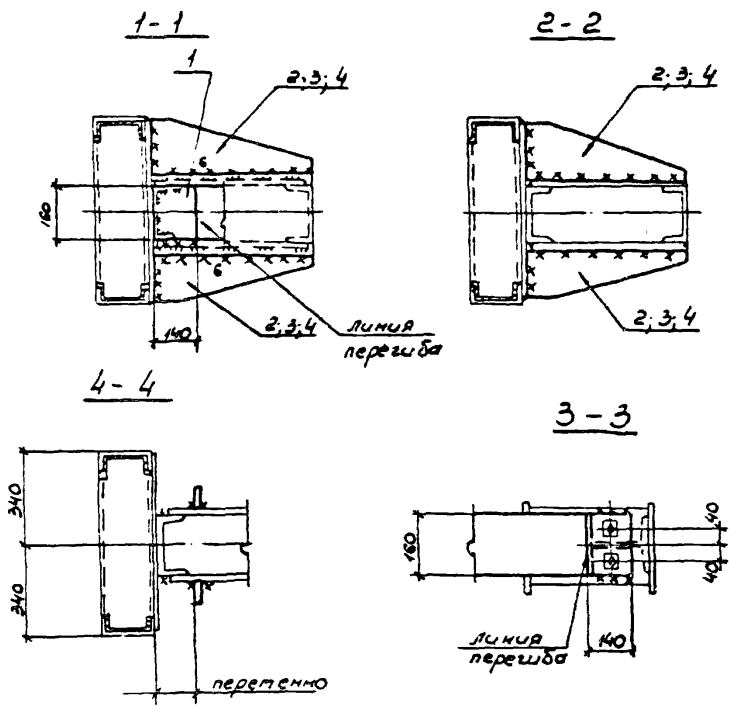
69



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
		Изделия соединительные			
1	1.030.9-2.7-2-0.79.0СБ	МС 132	1		см. выл 74.2
2, 3, 4	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	МС 136 ÷ МС 139	4		см. выл 74.2
5	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	МС 140	1	2.9	
6	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	МС 141	2	0.8	
7	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	МС 153	1	2.9	

Испол. отд.	Свердловский	-7-	15.06.11
Гл. инж.	Калининский	М.И.	
Инж. эр.	Коржиковский	М.	
Ст. инж.	Воробей	В.И.	
Инж. пр.	Балагуров	В.А.	
Провер.	Коржиковский	М.	
Н. инж.	Коржиковский	М.	

1.030.9-2.6-0.71.0			
Узел 69	Стандарт	Лист	Листов
	Р	1	2
ДАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

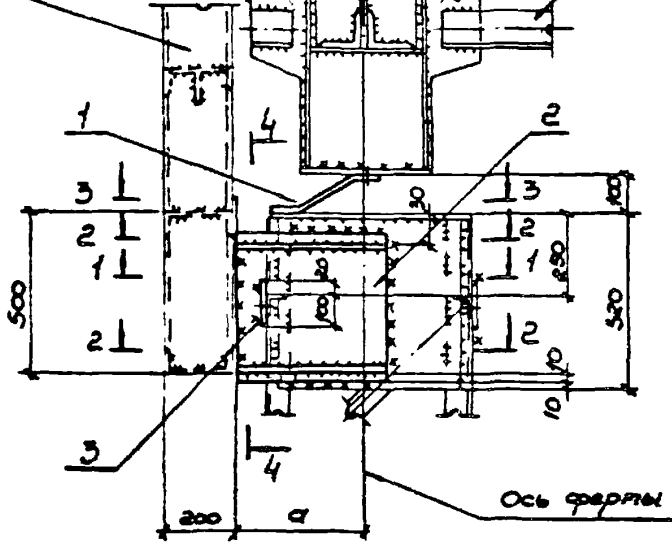


исполнение	паралл	длина а, мм
1.030.9-2.6-071.0	69	530
-01		490
-02		450
-03		400
-04		350
-05		300

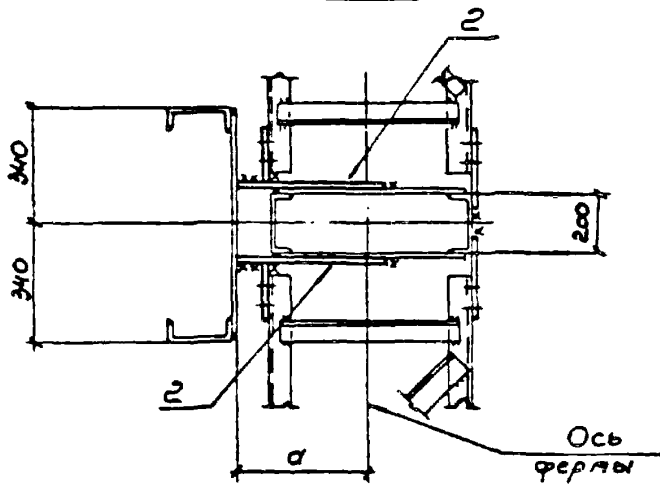
70

Стальной элемент марки Т

Стропильная ферма



1-1



Изд. от	Свердловский	С. С.	
И. контр.	Калининский	С. С.	
Сл. спец.	Калининский	С. С.	
Бук. зр.	Корсаковский	С. С.	
Ст. инж.	Ясенева	С. С.	
Исполн.	Зинченко	С. С.	
Провер.	Сорочинский	С. С.	

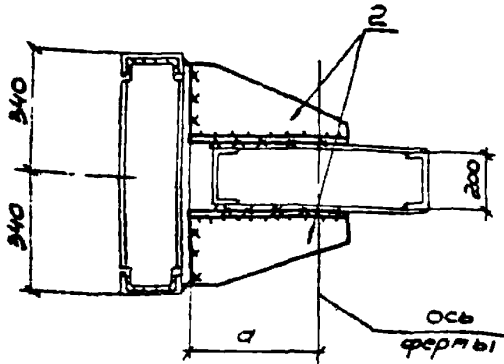
1.030.9 - 2.6-072.0

Узел 70

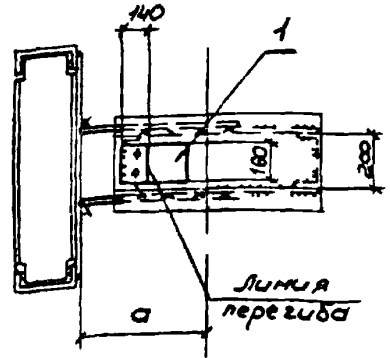
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

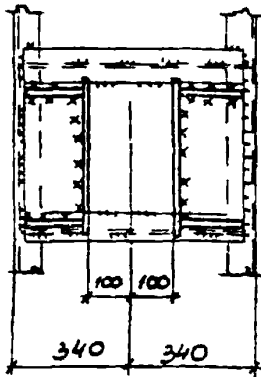
2-2



3-3



4-4



Исполнение	Марка	Размер a, мм
1.030.9-2.6-072.0	70	540
-01		510
-02		380
-03		350
-04		300
-05		250

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.79.0СБ	Изделие соединительное 132	1		см вып ТУ 2
2	1.030.9-2.7-2-0.80.0СБ	---	134	2	см вып ТУ 2
3	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	---	141	2	0.8

1.030.9 - 2.6 - 072.0

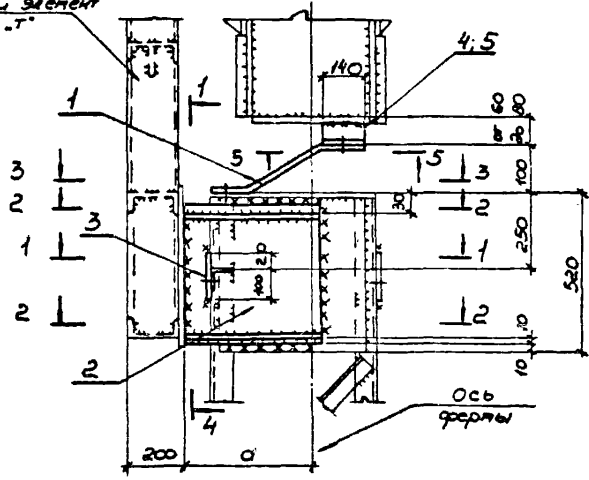
Лист

2

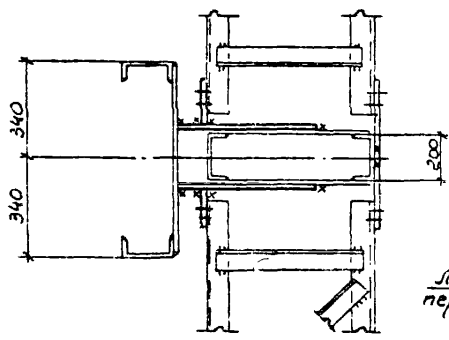
20434-07 126

71

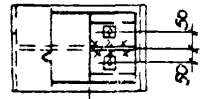
Стальной элемент
парки "Г"



1-1



5-5



линия
перегиба

Испол. отд.	Светлицыной	ИИ	ИСОС
Пр. спец.	Калитинский	ИИ	
Вук. гр.	Карсунский	ИИ	
Ст. инж.	Ярцева	ИИ	
Исполн.	Витченко	ИИ	
Провер.	Карсунский	ИИ	
И. контр.	Калитинский	ИИ	

1.030.9-2.6-073.0

Узел 71

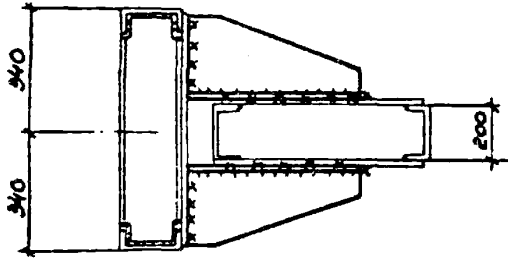
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

КАРСУНОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

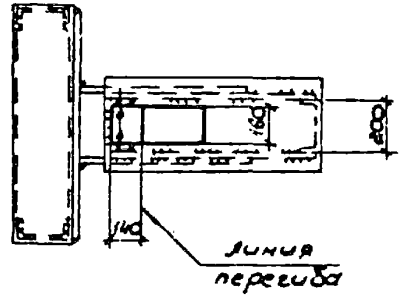
20434-07

127

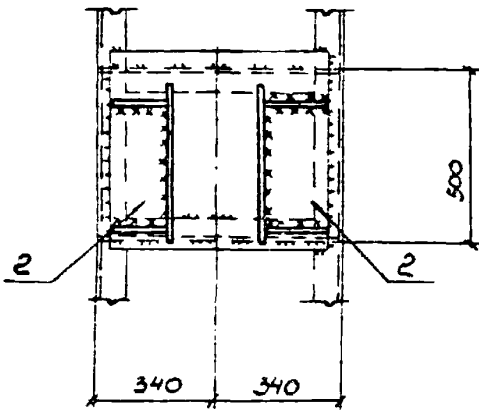
2 - 2



3 - 3



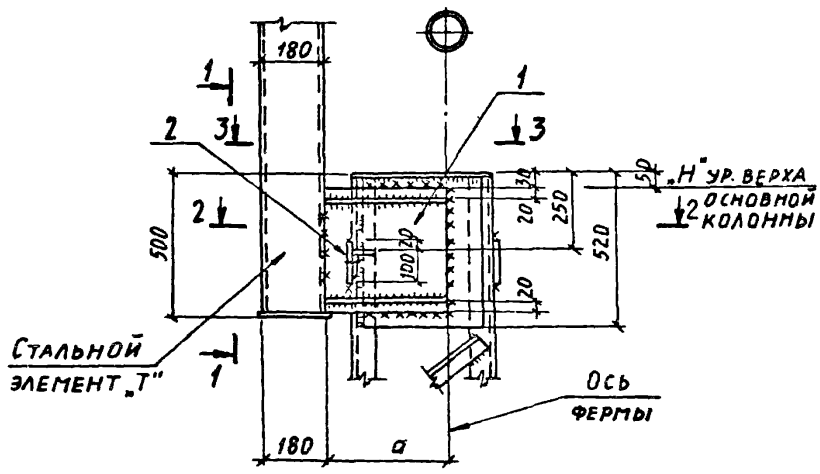
4 - 4



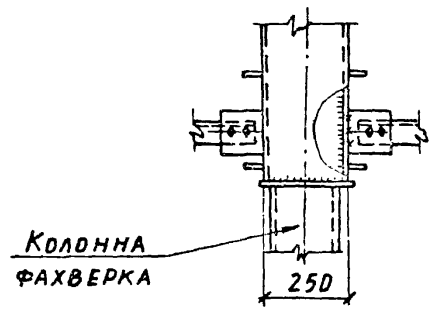
Условие	марка	Размер а, мм
1.030.9 - 2.6 - 073.0	71	340
-01		510
-02		380
-03		350
-04		300
-05		250

марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	масса, ед., кг	Примеч
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9 - 2.7-2-0.79.0СБ	изделие соединительное МС 132	1		см выл 7ч 2
2	1.030.9 - 2.7-2-0.81.0СБ	— " — МС 134	2		см выл 7ч 2
3	1.030.9 - 2.7-2-0.84.0СБ	— " — МС 141	2	0,8	
4	1.030.9 - 2.7-2-0.84.0СБ	— " — МС 140	1	2,9	
5	1.030.9 - 2.7-2-0.81.0СБ	— " — МС 133	1	2,9	
1.030 9 - 2. 6 - 073.0					Лист 2

72



1-1



НАЧ. ОТД.	СВЕТЛИЧНЫЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КАПИТУЛЬСКИЙ	
РУК. ГР.	КОРСУНСКИЙ	
СТ. ИНЖ.	ЯРЦЕВА	
ИСПОЛН.	ЗИНЧЕНКО	
ПРОВЕР.	КОРСУНСКИЙ	
Н. КОНТР.	КАПИТУЛЬСКИЙ	

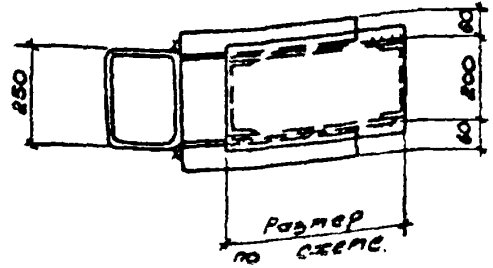
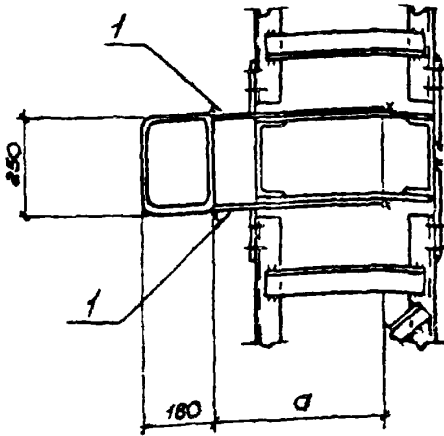
4.030.9-2.6-074.0

УЗЕЛ 72

Лист	Листов
Р	1 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

2 - 2

3 - 3



Исполнение	Марка	Размер d, мм	Исполнение	Марка	Размер d, мм
1.030.9 - 2.6-074.0	72	540	- 04		300
- 01		510	- 05		250
- 02		380			
- 03		350			

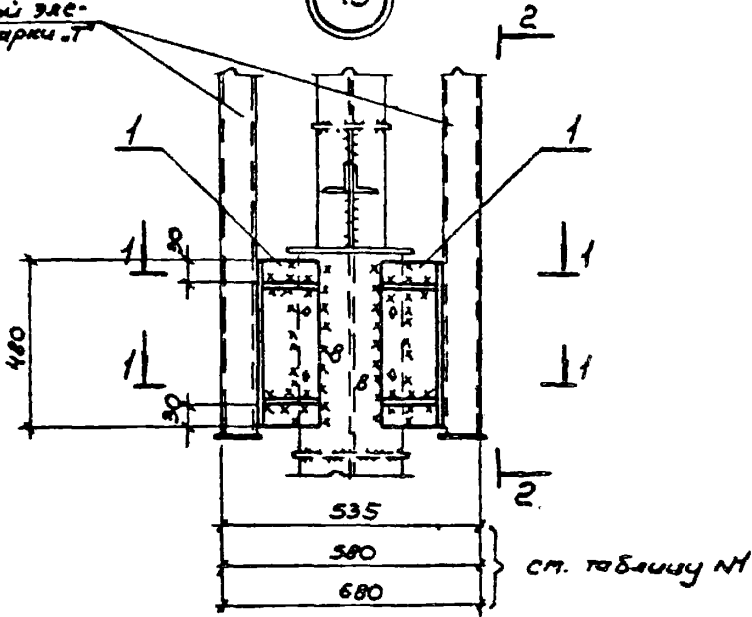
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, ед. кг	Примеч
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-090.0СБ	изделие соединительное МС152	2		см вып 74 2
2	1.030.9-2.7-2-081.0СБ	— " — МС141	2	0,8	

1.030.9-2 6-074.0	Лист 2
-------------------	-----------

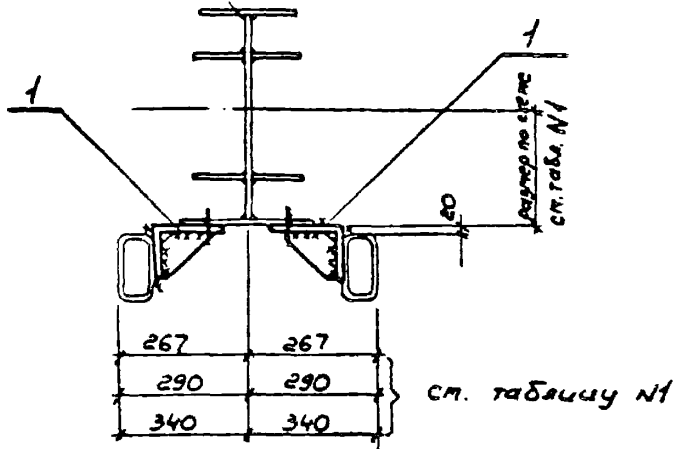
20434-07 130

СТАЛЬНОЙ ЭЛЕ-
МЕНТ ПАРКИ Т

73



1-1



ИЗМ. ОТВ	СВЕТЛИЧНИКОВ	2	10/01/80
И КОНТР	КОЛОДЦОВСКИЙ	2/1	
СР. СДЕЛ.	КОЛОДЦОВСКИЙ	1/2	
ЭЛЕ. ЭР.	КОЛОДЦОВСКИЙ	1/2	
СТ. УМЖ	БЕЛЕНКО	2/2/80	
МЕЛОДН.	ФЕДОТОВ	2/1/80	
СР. СДЕЛ.	КОЛОДЦОВСКИЙ	1/2	
И КОНТР	КОЛОДЦОВСКИЙ	1/2	

1.030.9-2.6-075.0

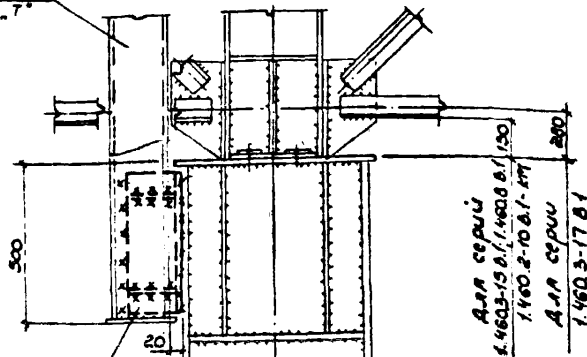
Узел 73

Створ	Лист	Листов
2	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

2-2

Стальной элемент
марки „Т“



Наружная грань
осевой колонны

540	для колонн с проходами	} 1.424-4 В1
375	для колонн без проходов	
390	для колонн с проходами	} 1.424-4. В4
250	для колонн без проходов	
530, 450	для серии 1.423.4 В1	
400, 240	для серии 1.424.4 В2	

Для серии
1.423-15 В1, 1.423 В1, 150
1.420.2-10 В1-М
Для серии
1.420.3-17 В1

Таблица №1

Узел	Разбивка стальных элементов марки „Т“	Примечания
Для шата колонн 12м	580	при наличии стропильных ферм
Для шата колонн 6м	680	при наличии подстропильных ферм (средняя колонна)
	535	при наличии подстропильных ферм (крайняя колонна)

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол	масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-082 ОСБ	изделие соединительное МС 144	2	19,0	
2	1.030.9-2.7-2-083 ОСБ	МС 143	2	по проекту	внутри ту

1.030.9-2.6-075 0

Лист

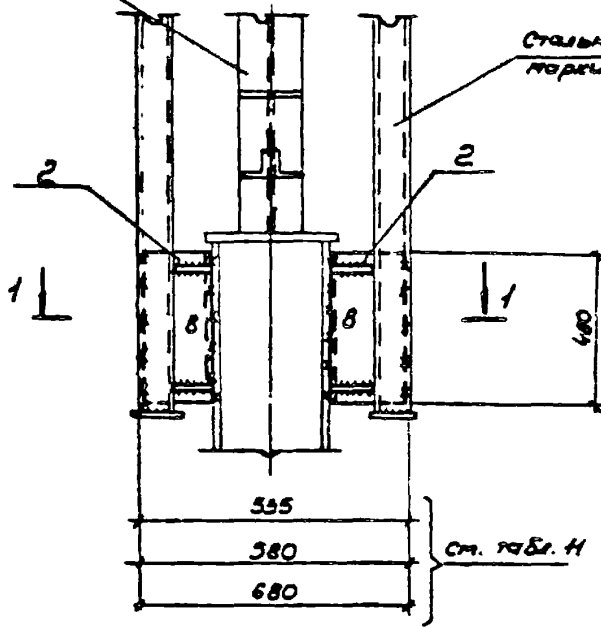
2

73

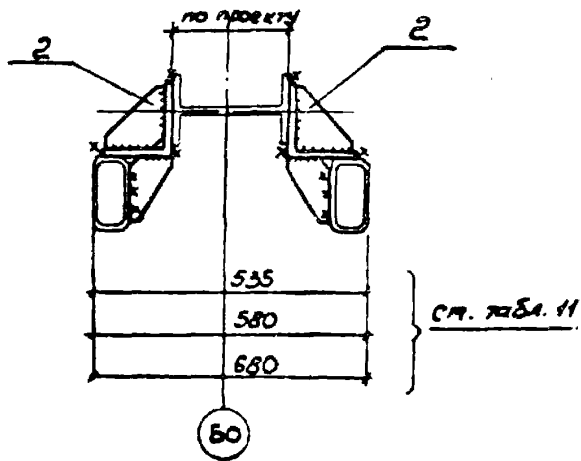
Вариант крепления
стальных элементов
поперечных перегородок

Основная 10-
лонжа 48-20

Стальной элемент
марки "Т"



1 - 1



1.030.9-2.6-075.0

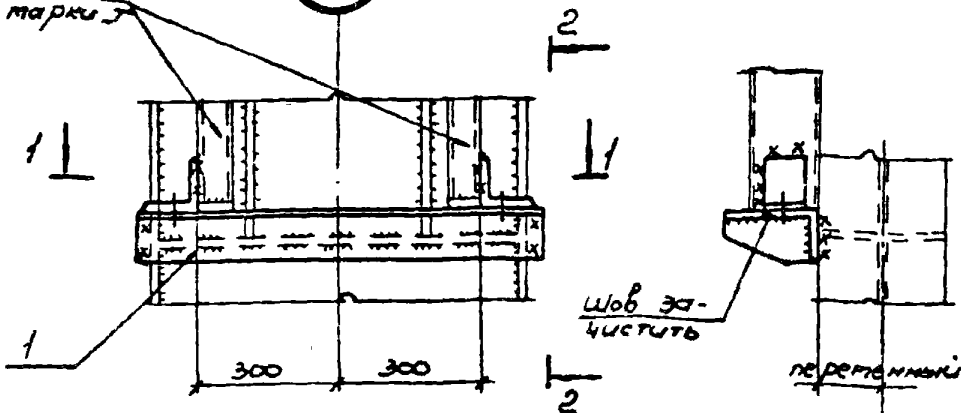
Лист
3

20434-07 133

74

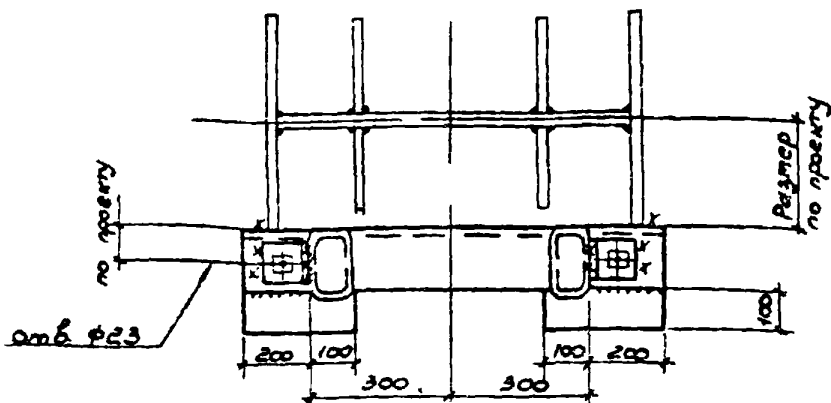
2-2

Стальной элемент марки 7



1-1

Ц.О



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-084.0СБ	Узел соединительное ТС 146	1	41,5	

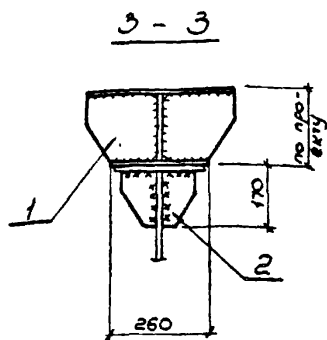
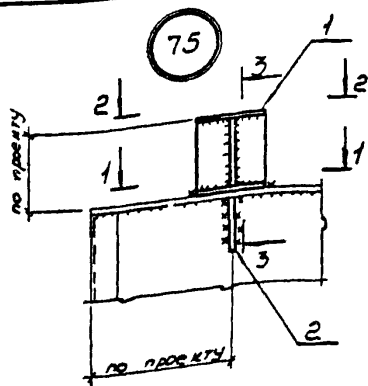
Зч. отд	Светличной	И.И.	
г. спец	Копытьевский	И.И.	
уч. гр.	Корсунский	И.И.	
т. инж	Ярцева	И.И.	
исполн	Балакирева	И.И.	
гравёр	Корсунский	И.И.	
с. контр	Копытьевский	И.И.	

1 030.9-2.6-0760

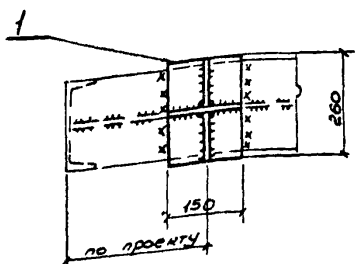
Узел

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

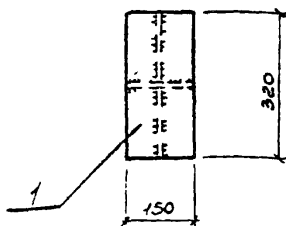
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



1-1



2-2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.93.0СБ	Изделие соединительное ПС158	1	по проекту	
2	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	ПС143	1	1.3	

Мат. отд.	Специальный	В. / И. / С.	И. / С. / В.
Гл. спец.	Капитальский	В. / И. / С.	
В. к. зр.	Корсунский	И. / С. / В.	
Цехов. м.	Фельдман	В. / И. / С.	
Провер.	Корсунский	И. / С. / В.	
И. контр.	Капитальский	В. / И. / С.	

1.030.9-2.6-077.0

Узел 75

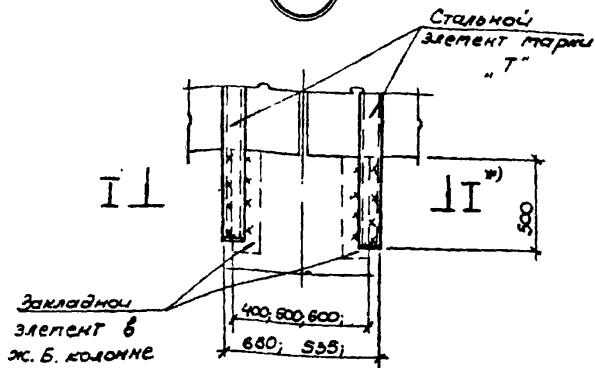
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

20-34-07

135

76



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
		<u>Узлы соединительные</u>			
1	1.030.9-27-2-081.0СБ	МС 142	2	9,5	
2	1.030.9-27-2-085.0СБ	МС 147	2	23,6	

*.) КРЕПЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ „Т“ К Ж.Б. КОЛОННЕ СМ. СЧУЕНИЯ I-I

нач. отд.	Светличинский	7	К.об.с
от спец.	Капитульский		
рук. гр.	Корсунский		
исполн.	Фельдман		
исполн.	Балакирева		
провер.	Корсунский		
к.контр.	Капитульский		

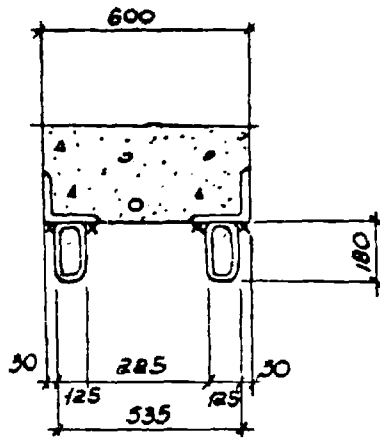
1.030.9-2.6-078.0

Узел 76

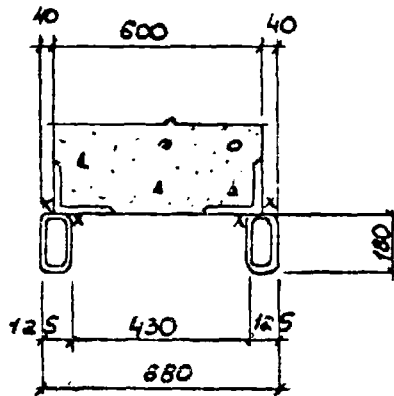
Стандарт	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖПРОЕКТ

I - I



I - I

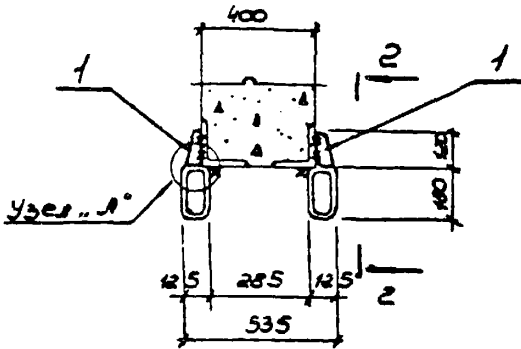


1.030.9 - 2.6 - 078.0

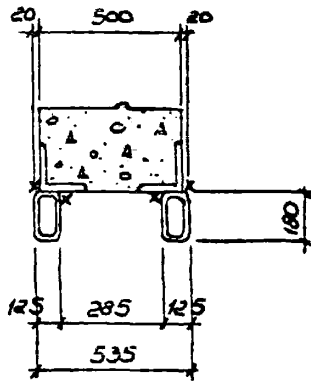
Лист

2

I - I



I - I



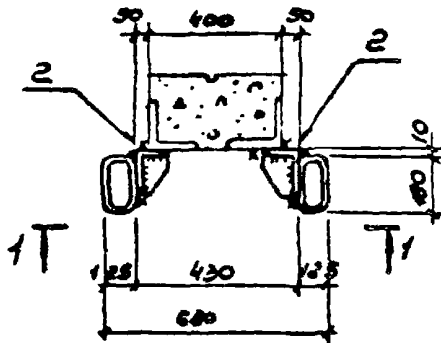
1. 030.9-2.6-078.0

А/УОТ

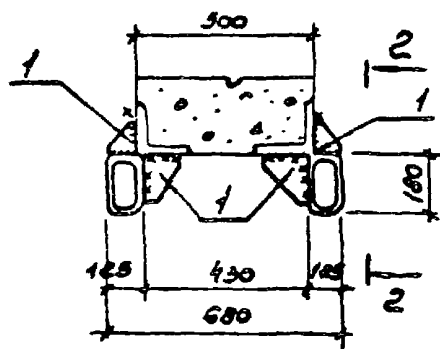
3

20434-07 138

I - I

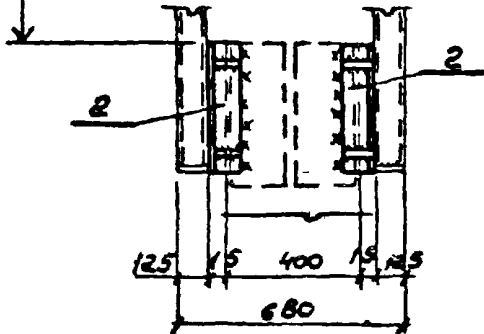


I - I

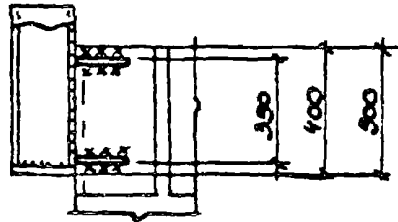


1 - 1

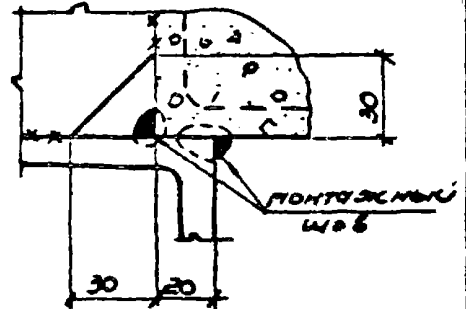
отн. уровня
ж.б. раствора



2 - 2



Узел "Б"

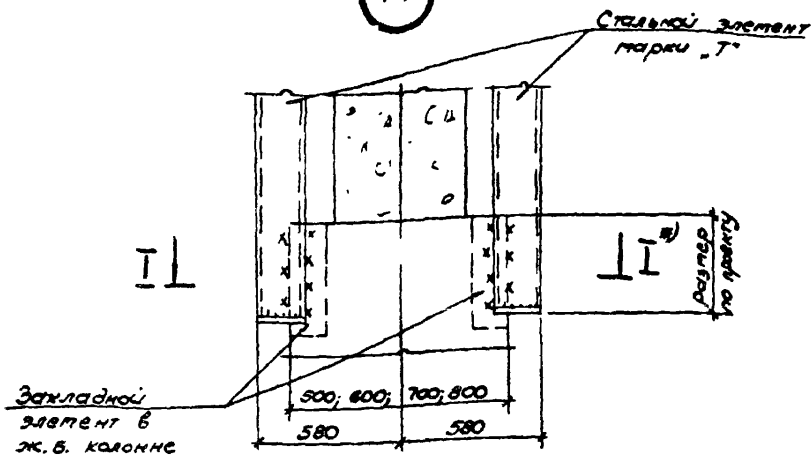


1.030.9-26-078.0

Лист

4

77



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
		<u>Узелки соединительные</u>			
1	1.030.9-2.7-2-086.0СБ	МС 148	1	21,1	
2	1.030.9-2.7-2-087.0СБ	МС 149	1	10,1	
3	1.030.9-2.7-2-081.0СБ	МС 143	2	1,3	
4	1.030.9-2.7-2-088.0СБ	МС 150	1	22,7	
5	1.030.9-2.7-2-089.0СБ	МС 151	1	22,2	

*1) Крепление элементов "Т" к ж.б. колонне см. сечения I-I.

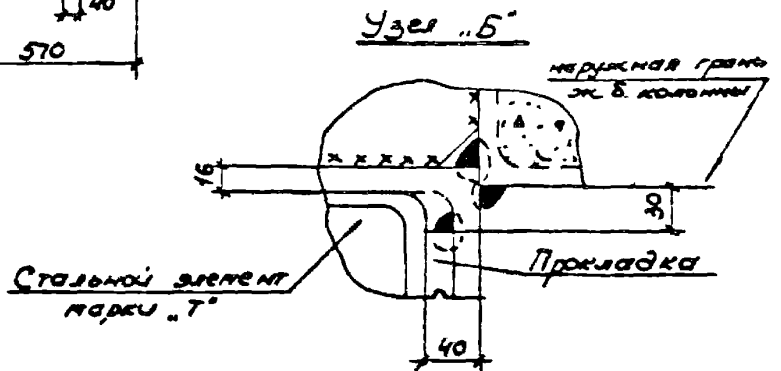
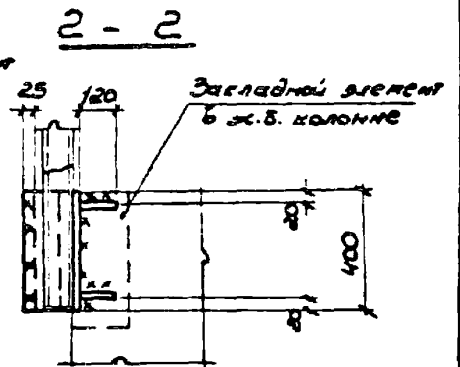
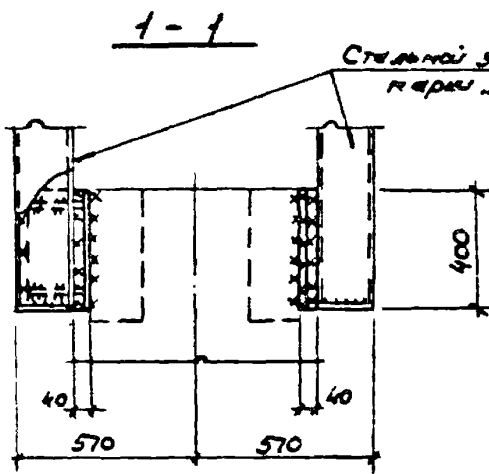
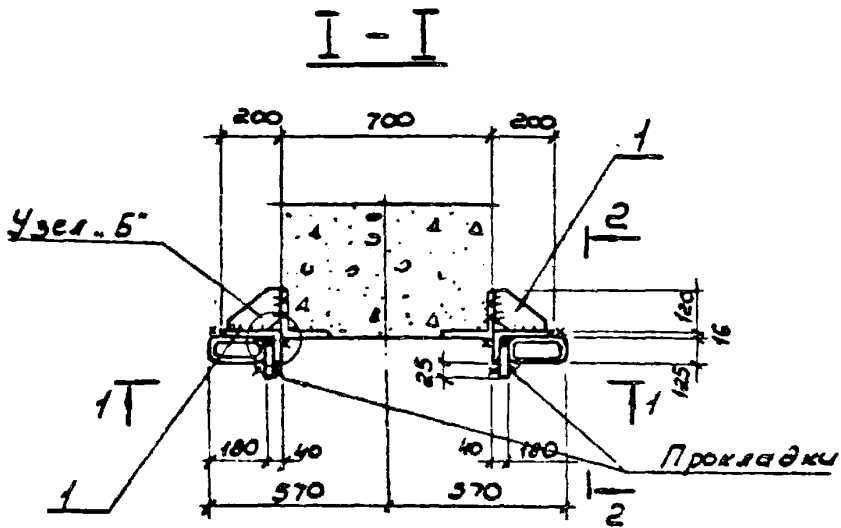
Маш. отд.	Сметлический	-3-	10.03.83
Б.С.С.И.	Капитульский	С	
Э.М.Гр.	Коржинский	М	
Усолов	Фельдман	С	
Усолов	Балашкина	С	
Провер.	Коржинский	М	
Н.Контр.	Капитульский	С	

1.030.9-2.6-079.0

Узел 77

Страница	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



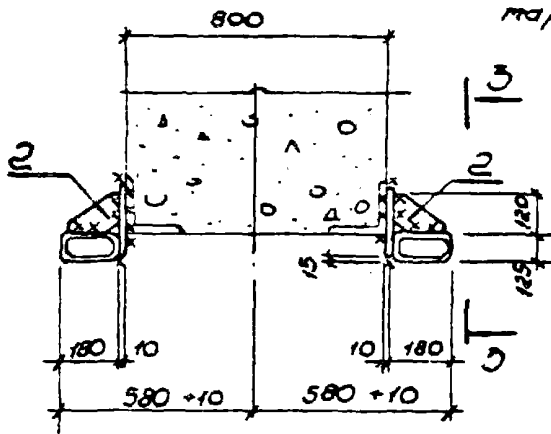
1.030.9-26-079.0

Лист

2

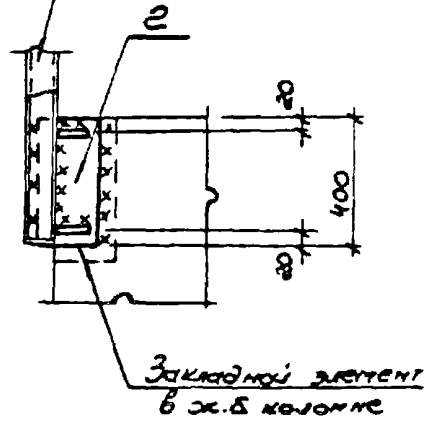
20434-07 141

I - I



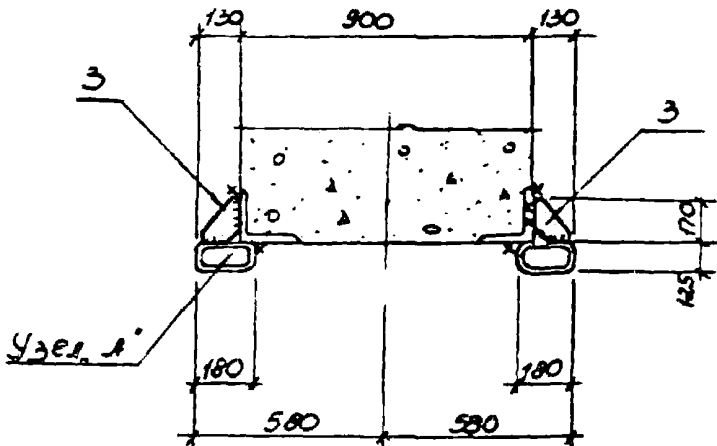
3 - 3

Стальной элемент
марки Т



Закладной элемент
в ж.б. колонне

I - I



Узел А

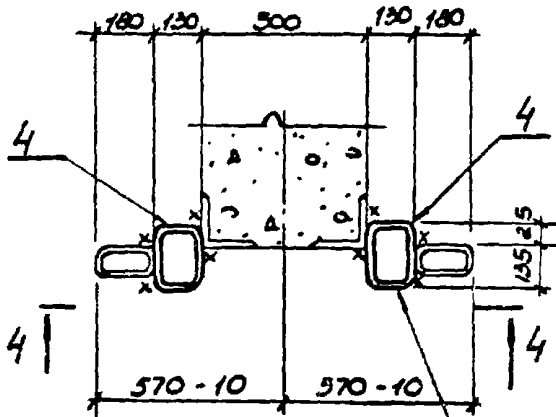
Узел А ст. в документе 1.030.9-2.6-078.00 лист 4

1 030.9-2 6.

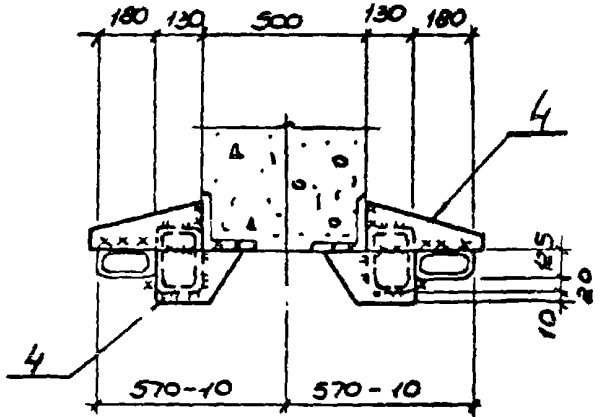
Лист
4

1243-07

I - I

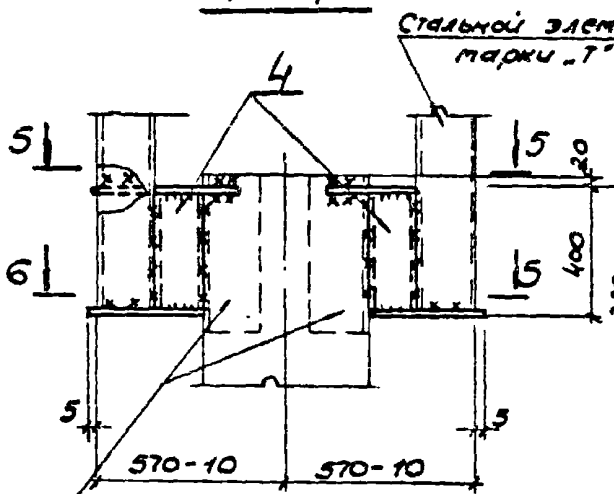


5 - 5

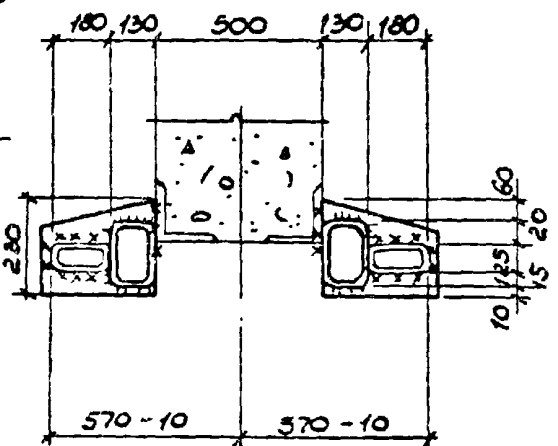


Профиль 160x130x7 ГОСТ 25577-83
ВСТ 2x12 ГОСТ 580-71*

4 - 4



6 - 6

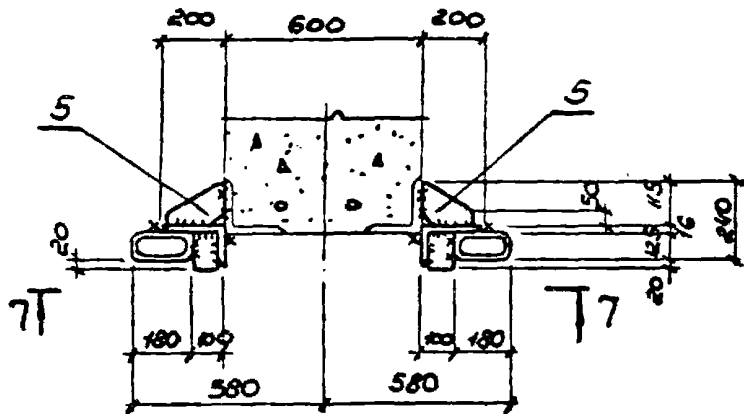


Железобетонный элемент
в ж.б. колонне

1.030.9-2.6-079.0

Лист
4

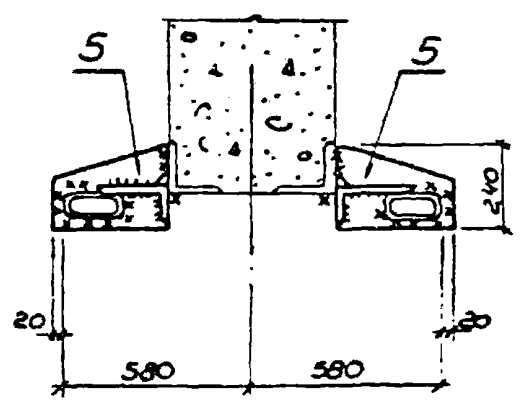
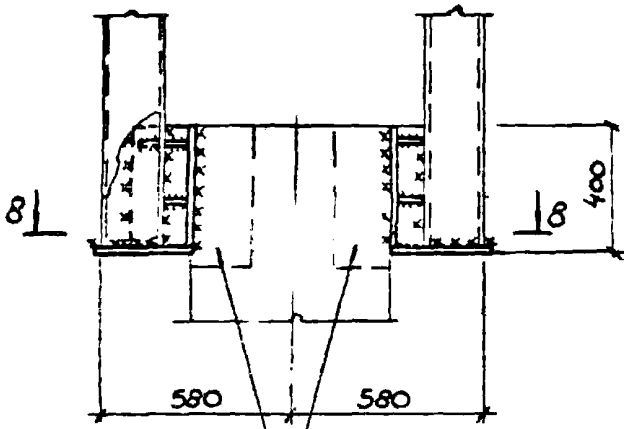
I - I



7 - 7

8 - 8

Стальной элемент
марки "Т"

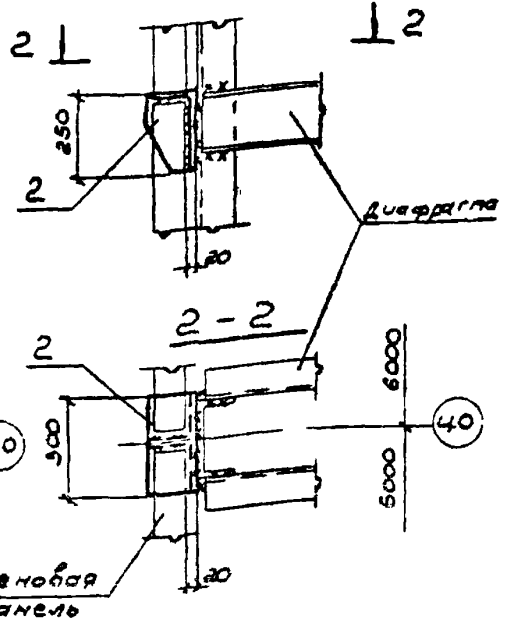
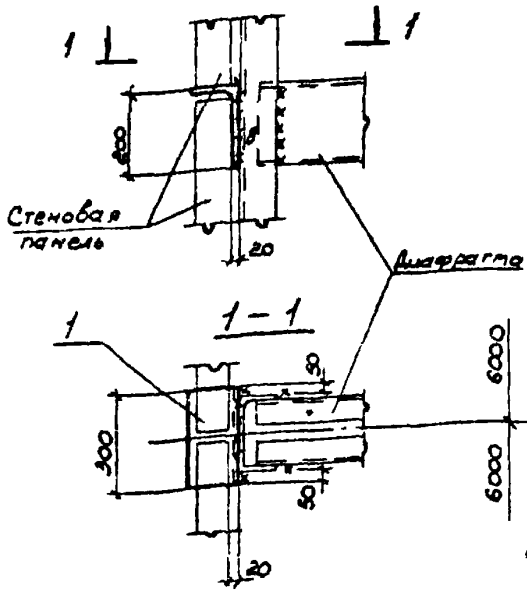


Закладной элемент
в ж.б. колонне

78

Схема I

Схема II



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	Изделие соединительное МС 153		11,7	
2	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	МС 154		24,8	
3	1.030.9-2.7-2-092.0СБ	МС 155			
4	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	МС 156		3,4	
5	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	МС 157		14,9	
6	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	МС 162		5,6	

Масса металла диафрагм в колоннах фахверка, устанавливаемых в местах постановки опорных консолей, учтена в спецификациях колонн, приведенных в вып. 4 настоящей серии

Мач. отд.	Светличанский	✓	Косов
Гл. спец.	Калитинский	✓	
Рук. зр.	Корсунский	✓	
исполн.	Зинченко	✓	
Провер.	Корсунский	✓	
Ч. контр.	Калитинский	✓	
исполн.	Фельдман	✓	

1.030.9-2.6-080.0

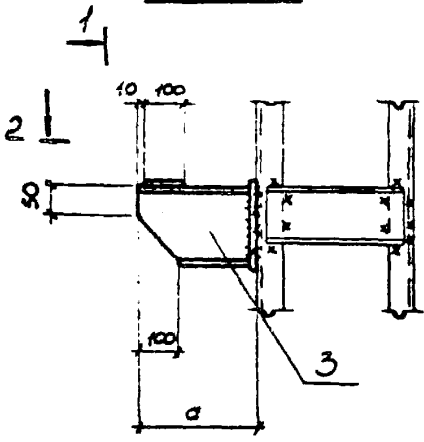
Узел 78

Сталь	Лист	Листов
Р	1	3

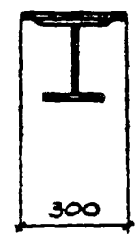
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Схема III

1 - 1

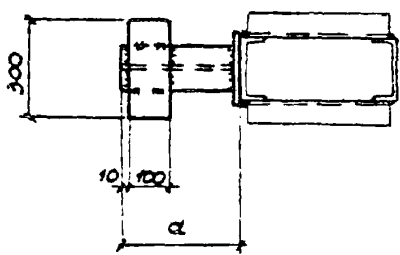


12



1

2 - 2



Исполнение	Марка	Размер a, мм
1.030.9-2.6-080.0	МС155	350
-01		310
-02		270
-03		230
-04		190
-05		150

Схема IV

Схема V

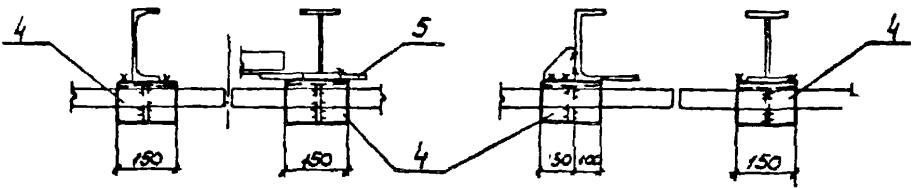
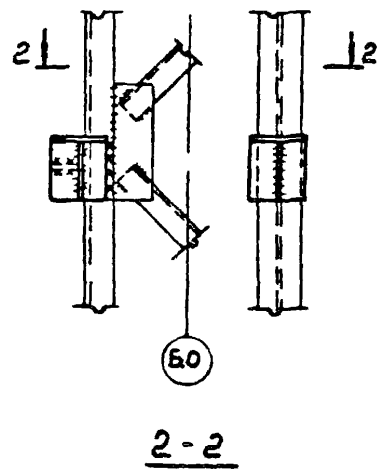
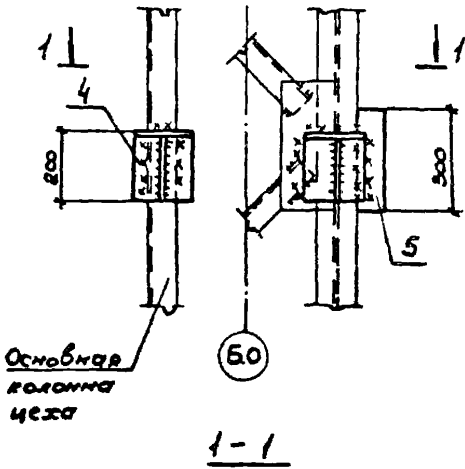
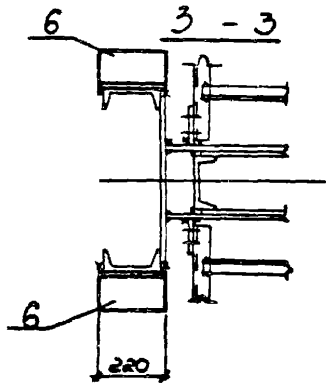
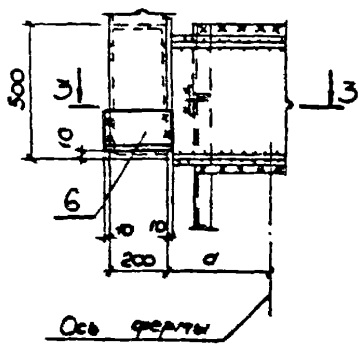


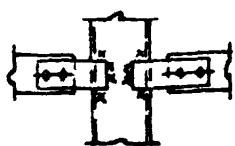
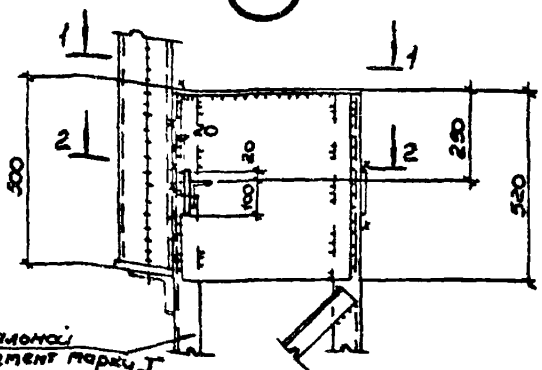
Схема VI



1.030.9 - 2.6 - 080.0		Лист
		3

79

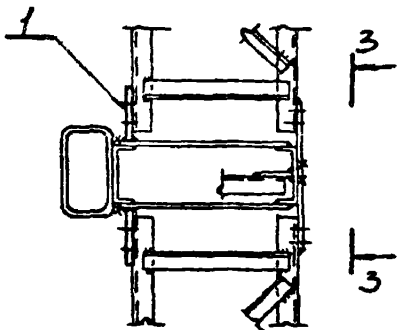
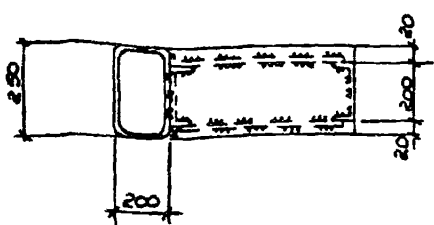
3-3



Стальной элемент марки Д

1-1

2-2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-081.0СБ	узел соединительное ПС 141	2	0,8	

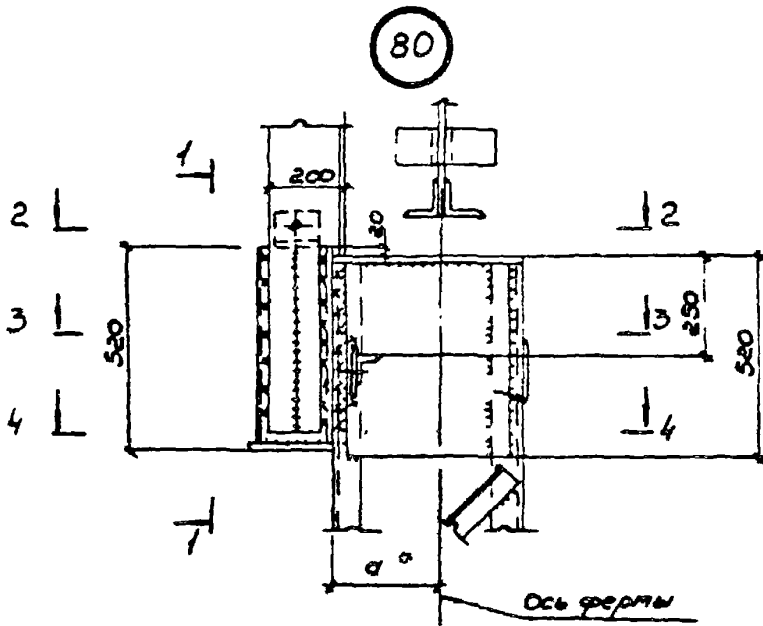
Исч. отд.	Светличной	5/15	15 окт. 85
И. контр.	Корсунский	Вит	
П. спец.	Корсунский	Вит	
Рук. зр.	Корсунский	Вит	
Ст. инж.	Ярцева	Вит	
Исполн.	Зинченко	Вит	
Провер.	Корсунский	Вит	

1.030.9-2.6-081.0

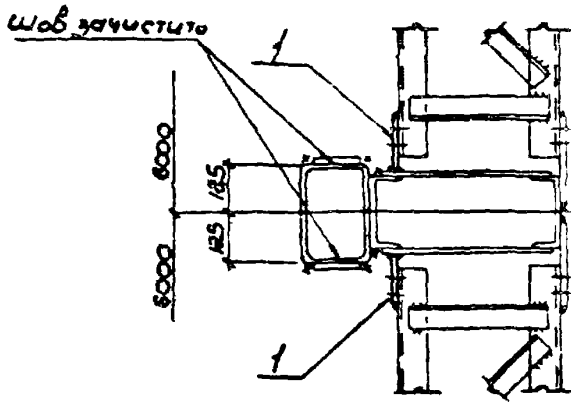
Узел 79

Стр.	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТОПРОИЗВОД

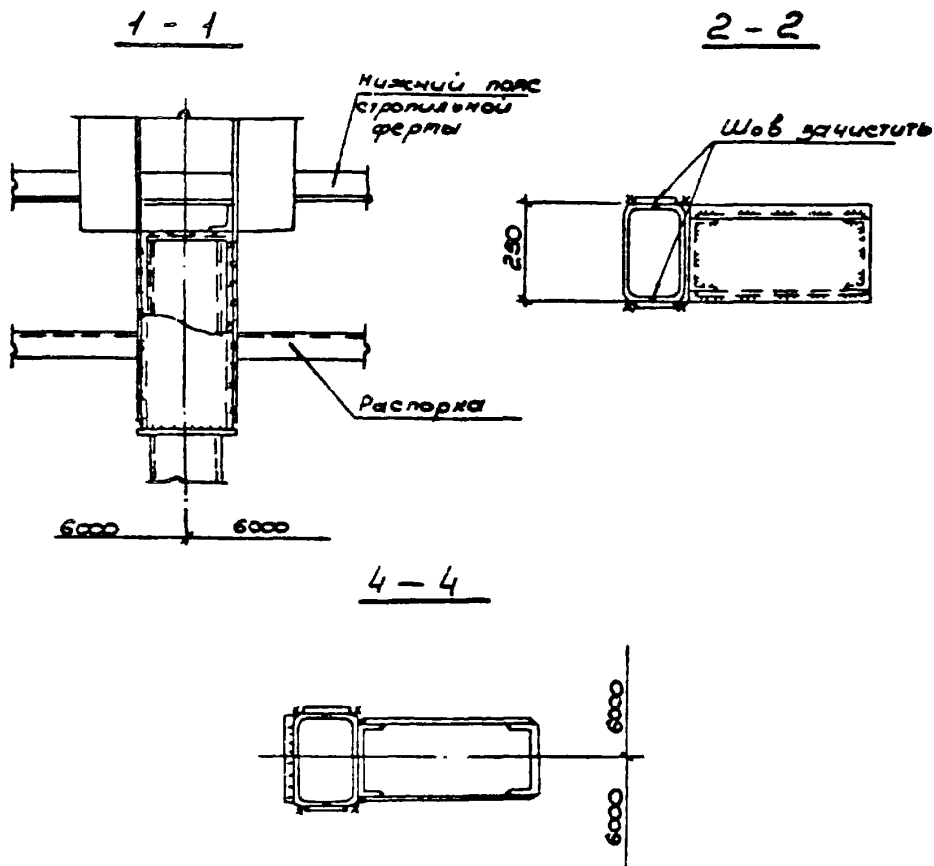


3-3



* Размер a по узлам 45÷54

нач. отд.	Светличный	-	2.06.13	1.0309-2.6-082.0		
гл. спец.	Калицкий	ВН				
инж. зр.	Корюцкий	ВН		Узел 80		
Исполн.	Лебедево	ВН				
Провер.	Кожуцкий	ВН		Стандарт	Лист	Листов
Исполн.	Фельдман	ВН		Р	1	2
и контр.	Калицкий	ВН		ЗАКАЗ ОБСЛУЖИВАНИЯ		

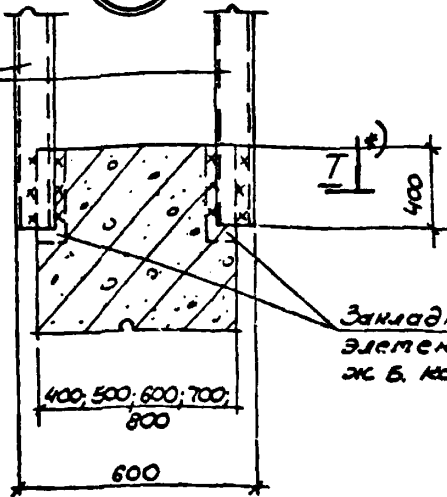


Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед., кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-081.0	Изделие соединительное МС 141	2	0,8	
2	1.030.9-2.7-2-076.0	МС 129	2	215,4	

1.030.9-2.6-082.0	Лист 2
-------------------	-----------

81

Стальной элемент марки "Т"



Заливной элемент в ж.б. колонне

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
		<u>Узел соединительный</u>			
1	1.030.9-2.7-2-081.0	МС-141	1	0,8	
2	1.030.9-2.7-2-081.0	МС-159	1	4,3	
3	1.030.9-2.7-2-081.0	МС-160	1	4,0	

* Крепление элементов "Т" к ж.б. колонне см сечения I-I

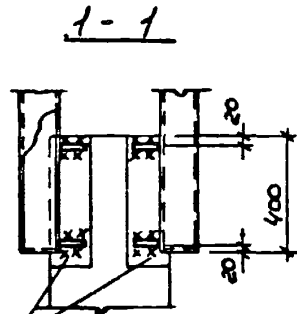
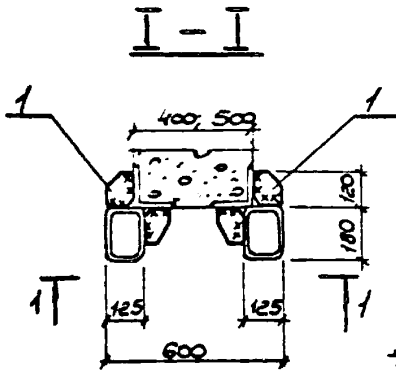
И.О.Т.Д.	Светличный	-	У.О.С.Б.
Гл. спец.	Калицкий	84	
И.О.З.Р.	Коржневский	84	
Исполн.	Лебедев	84	
Провер.	Коржневский	84	
Исполн.	Фельдман	84	
И.О.К.О.Н.Т.Р.	Калицкий	84	

1.030.9-2.6-083.0

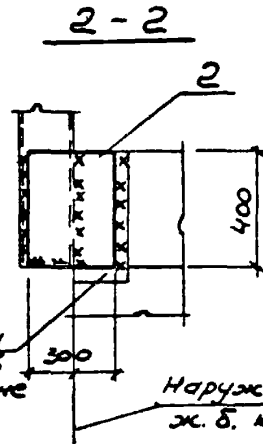
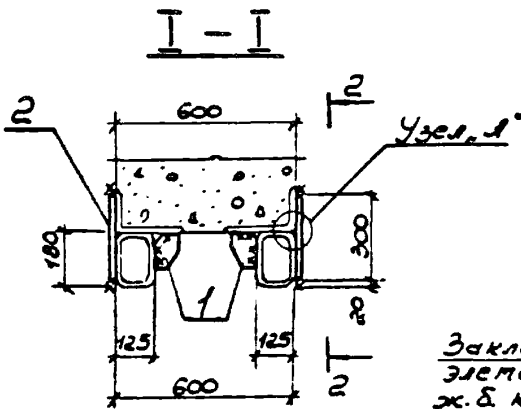
Узел 81

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ



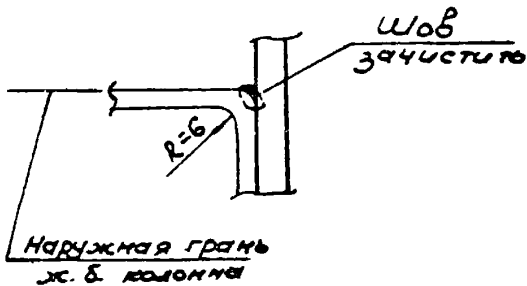
Закладной элемент в ж.б. колонне



Закладной элемент в ж.б. колонне

Наружная грань ж.б. колонны

Узел "А"

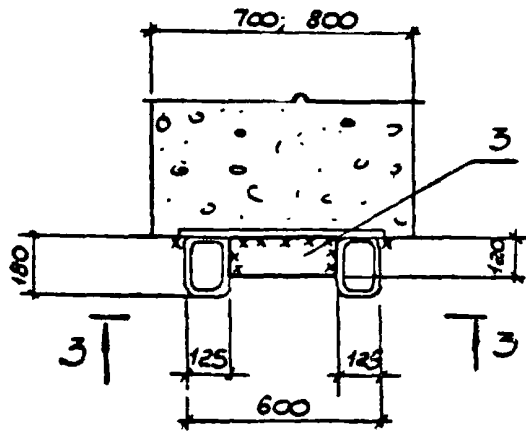


1.030.9-2.6-0830

Лист
2

20434-07 152

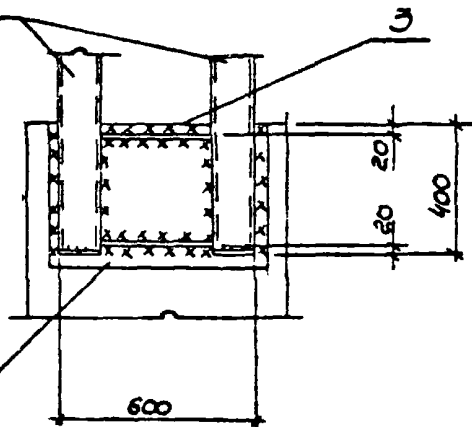
I - I



3 - 3

Стальной элемент
парки „Т”

Закладной
элемент в
ж.б. колонне

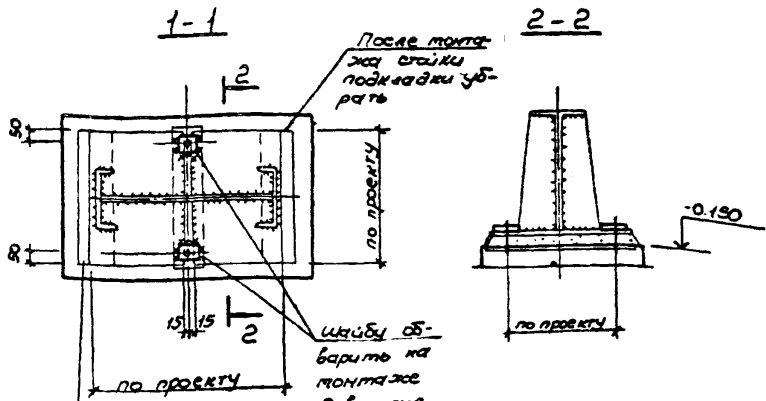
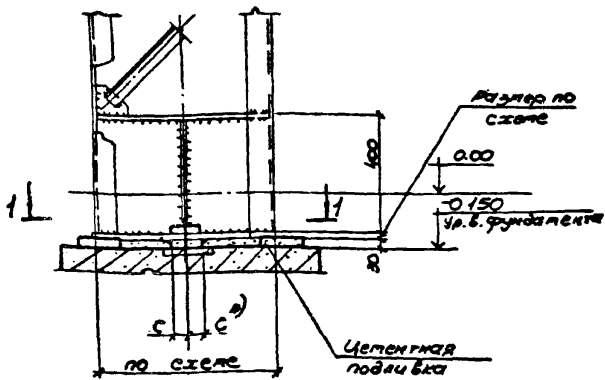


1.030.9 - 26 - 083.0

Лист

3

20434-07 153



Стальная подкладка для выверки и обеспечения устойчивости стойки во время монтажа

Отверстие в шайбе $d=27$ под анкерный болт $d=24$ *размер „с“ см. в вкл. 4

нач. отд.	С.В.Ткачев	15.05.88
Гл. спец.	Калитунцев	15.05.88
рук. гр.	Корсаковский	15.05.88
Ст. инж.	Ярица	15.05.88
Цеполн.	Власова	15.05.88
Провер.	Корсаковский	15.05.88
И. контр.	Калитунцев	15.05.88

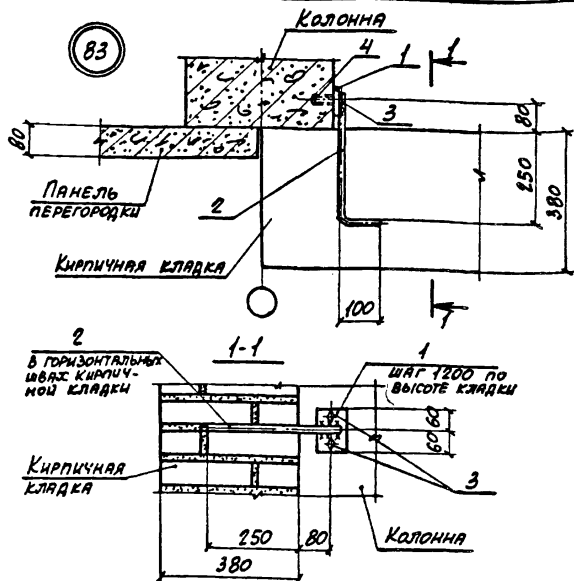
1.030.9-2.6-084.0

Узел 82

Сталь	Лист	Кустов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

83



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС68	1	0,5	
2	-0.00.2-65	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	0,27	
3		БОЛТ М10×30,58 ГОСТ 7798-70 С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	2	0,03	
4	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	2	0,04	

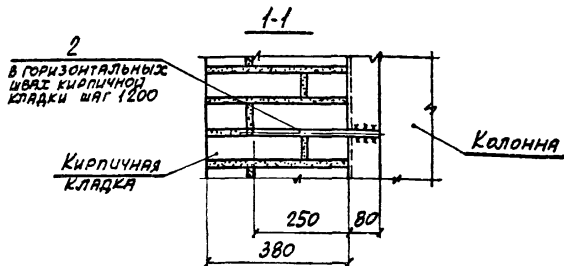
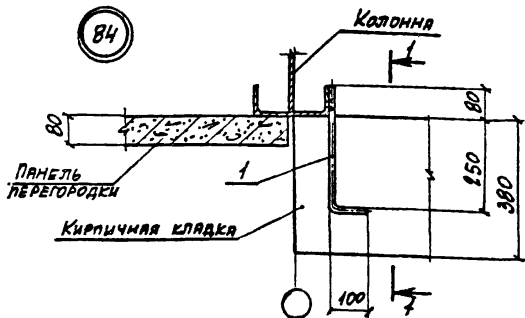
ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	З
И. КОЛТ.	ЧУМАКОВА	Ч
Э. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНА	К
БУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНЕО	П
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч

1.030.9-2.6-085.0

Узел 83

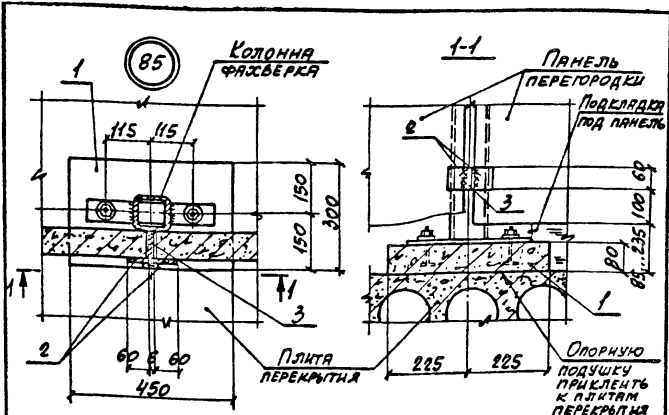
Лист	Листов
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ	

84



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КОЛ. ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	1.030.9-2.7-2-0.00.2-65	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	0,26

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-086.0		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛК.	ПРОЦЕНКО					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА			Узел 84	Страница Лист Листов Р 1 1	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



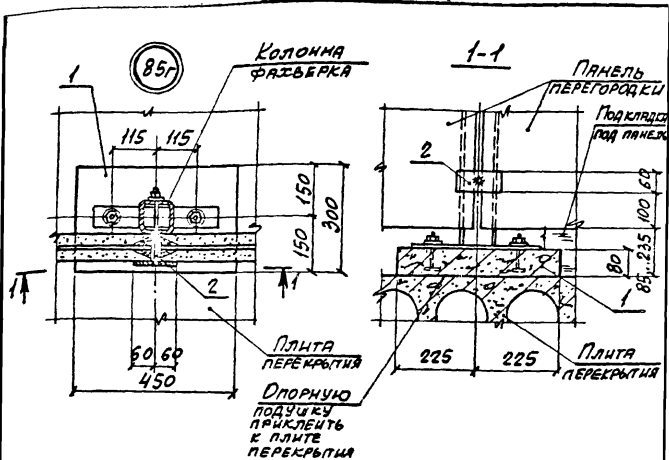
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, кг	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП1	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	2	0,2	
3	-0.16.0-02	То же МС5	1	0,3	

ИСП. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	ЛЗ	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ЛЗ	
С. СЛЕД.	КОРОТЕЦКИЙ	ЛЗ	
Р.Е. Г.А.	ЧУМАКОВА	ЛЗ	
ИСП. ЛН.	ПРОЦЕНКО	ЛЗ	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ЛЗ	

1.030.9-2.6-087.0

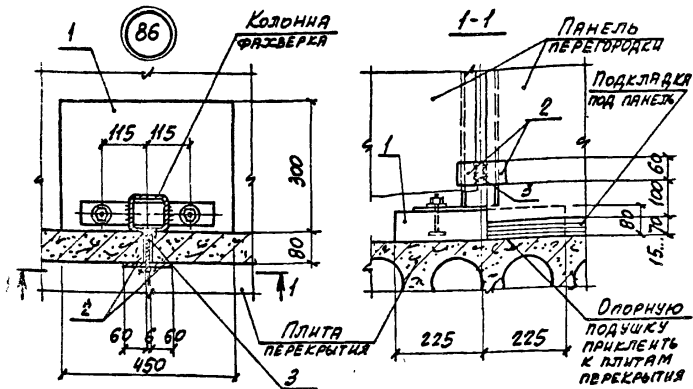
Узел 85

Страна	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП1	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.23.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС20	1	0,8	

И.А.У.О.А.	БРОДСКИЙ	✓		1.030.9-2.6-088.0		
И. КОМ.П.	УМАКОВА	✓				
СТ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	✓				
РУК. ГР.	УМАКОВА	✓				
ИСПОЛН.	ПРОЩЕНКО	✓				
ПРОВЕР.	УМАКОВА	✓		Узел 85г	СТАДЯ	Лист
					Р	Листов
					1	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.1-11.0-01	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП2	1	27,0	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	2	0,2	
3	-0.16.0-02	То же МС5	1	0,3	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Б
ГЛ. СПЕЦ.	КОРАТЕЦКИЙ	Б
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Б
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	Л
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Б

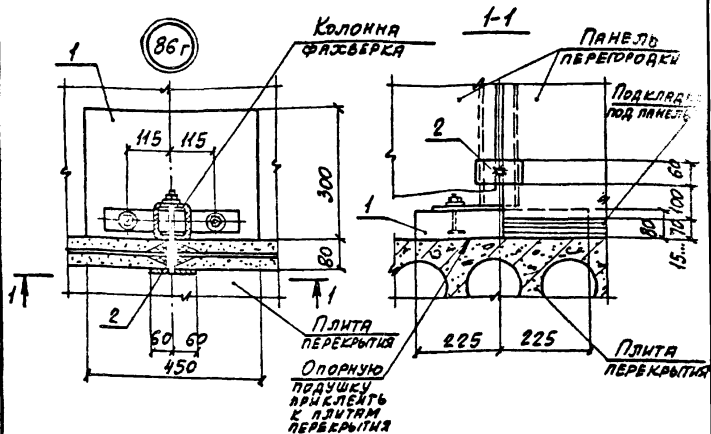
1.030.9-2.6-089.0

Узел 86

СТРАНИЦ Лист Листов
Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

2-34-07 159



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0-01	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП2	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2.0.23.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС20	1	0,8	

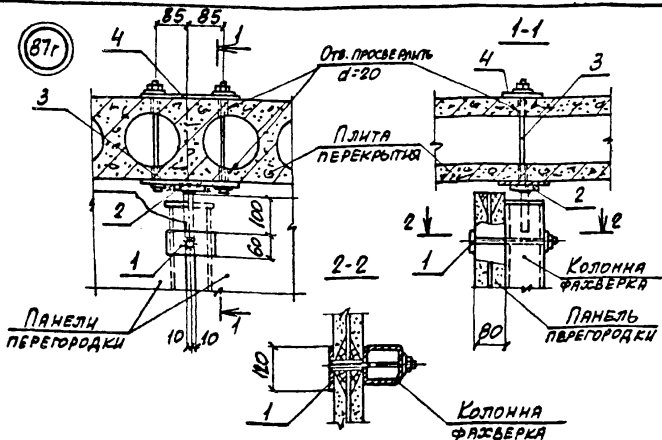
НАЧ. ОГА	БРОДСКИЙ	Б
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Б
ПР. СЛ. Б.	КОРОТЕЦКИЙ	Б
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Б
ИСП. Л. П.	ПОЩЕНКО	Б
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Б

1.030.9-2.6-090.0

Узел 86г

Станд. Лист Листов
Р 7

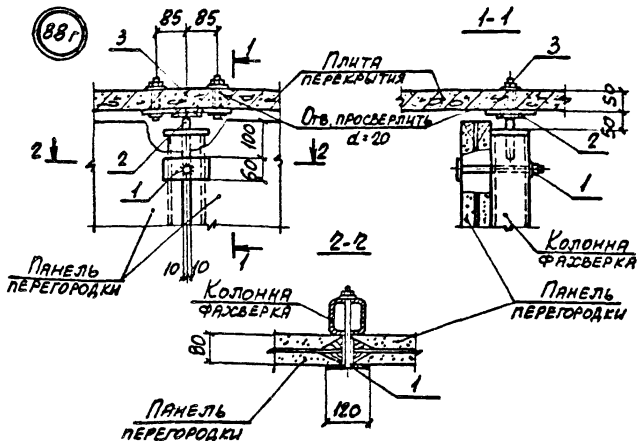
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.23.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС20	1	0,8	
2	-0.17.0	То же МС3	1	1,7	
3	-0.20.0-01	— — — МС12	1	2,9	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	1.030.9-2.7-2-0.22.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС16	1	1,6	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-092.0	Узел 87г	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА					Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПАРСЕК		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА							
ИСТОЛН.	ПРОЦЕНКО							
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА							

88г



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.23.0	НАДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОВ МС20	1	0,8	
2	-0.17.0	То же МС3	1	1,7	
3	-0.20.0	— " — МС10	1	2,6	

НАЧ.ОТД.	БРАСКИЙ	25	
И.КОНТ.	ЧУМАКОВА	25	
ГЗ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	25	
РУК. РА.	ЧУМАКОВА	25	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	25	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	25	

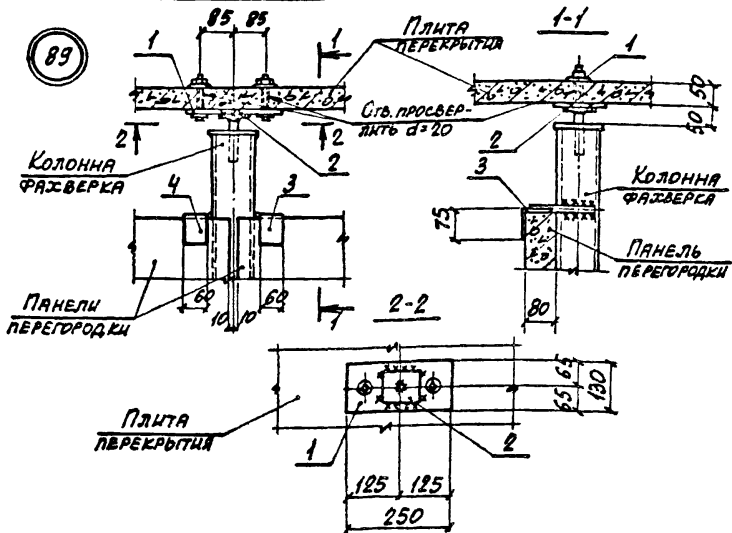
1.030.9-2.6-094.0

Узел 88г

Студия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

89



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10	1	2,6	
2	-0.17.0	То же МС3	1	1,7	
3	-0.19.0-02	— " — МС15	1	0,5	
4	-0.19.0-03	— " — МС15а	1	0,5	

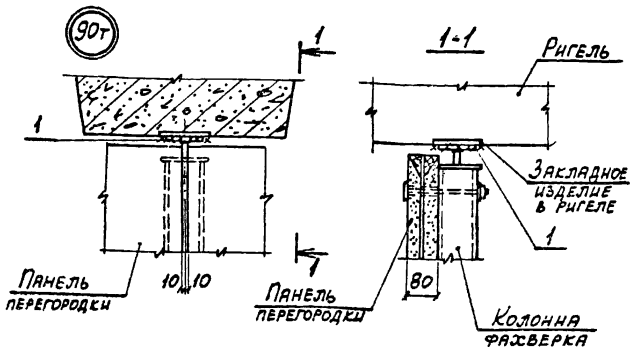
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч	
П. СПЕЦ.	ХАРЬКОВСКИЙ	Х	
С. В. П.	ЧУМАКОВА	Ч	
ИСПОЛН.	ПРОЩЕНКО	П	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч	

1.030.9-2.6-095.0

Узел 89

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

20434-07 165



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	

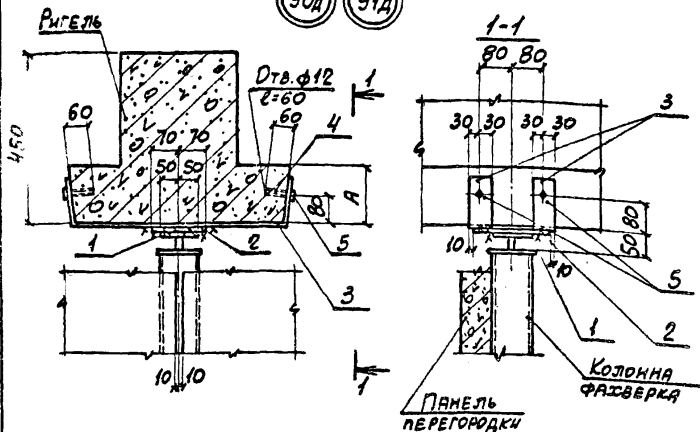
НАЧ. ОУД	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СЛЕЗ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.6-096.0

Узел 90т

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

90А 91А



ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	А, мм
1.030.9-2.6-097.0	Узел 90А	150
	01 Узел 91А	220

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	Б
И. КОНТ.	ЧУМАКОВА	Ч
СТ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	К
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч
ИСПОЛН.	РОМИЧЕВ	Р
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч

1.030.9-2.6-097.0

Узел (90А, 91А)

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
У	1	2

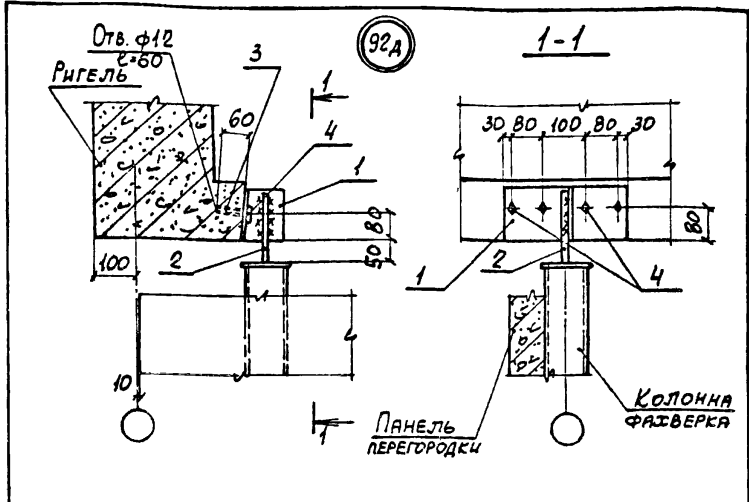
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 3	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-06	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11	1	1,8	
4	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
5		БОЛТ М10х30.58 ГОСТ 7798-70 СШАРНИК 1001 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		1.030.9-2.6-097.0			Узел 90д
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.53.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС104	2	2,2	
		1.030.9-2.6-097.0-01			Узел 91д
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.53.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС105	2	2,1	

1.030.9-2.6-097.0

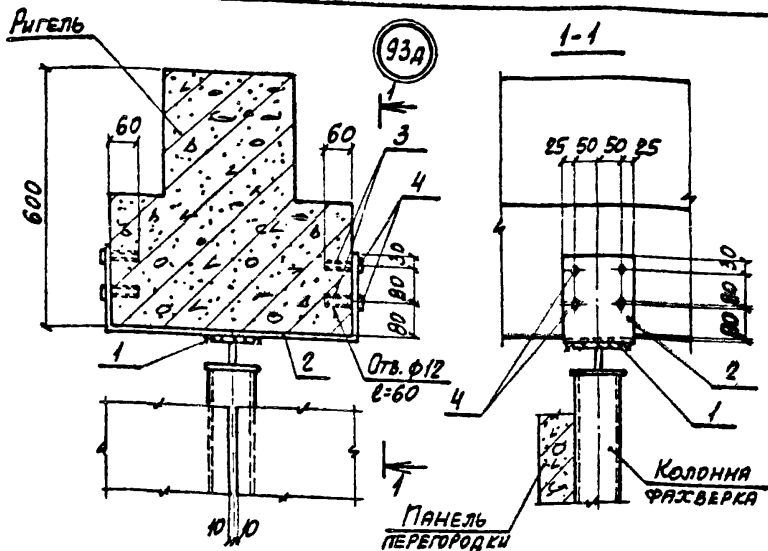
Лист

2



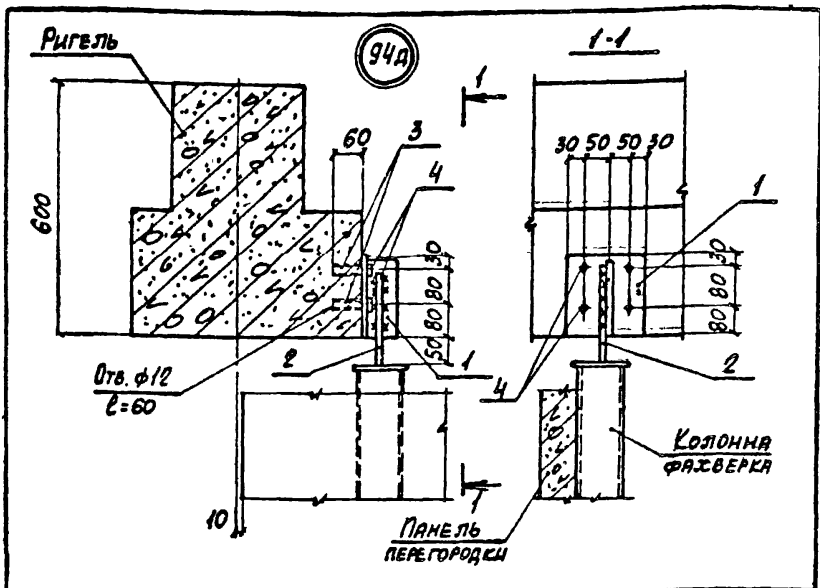
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.54.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС107	1	2,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-000.2-52	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	0,9	
3	Н761.00.00.000	ДУБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
4		БОЛТ М10х30,58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА				
ОТ. СПЕЦ.	КОМОТЕЦКИЙ				
БУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				
1.030.9-2.6-098.0					
Узел 92А			СТАРЫЙ ЛИСТ		ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ		



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	Изделие соединительное МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.56.0	Изделие соединительное МС109	1	6,6	
3	Н761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	8	0,04	
4		болт М10х30.58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			Узел 93А	1.030.9-2.6-099.0	СЯКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					Р		1
Гл. слес.	КОРОТЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ			
Рук. гр.	ЧУМАКОВА							
Исполн.	ФРИНЧЕВ							
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА							



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.57.0	Изделие соединительное МС10	1	2,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-52	Стержень арматурный	1	0,9	
3	Н761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	4	0,04	
4		Болт М10х30,58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ НЗ71-78	4	0,03	

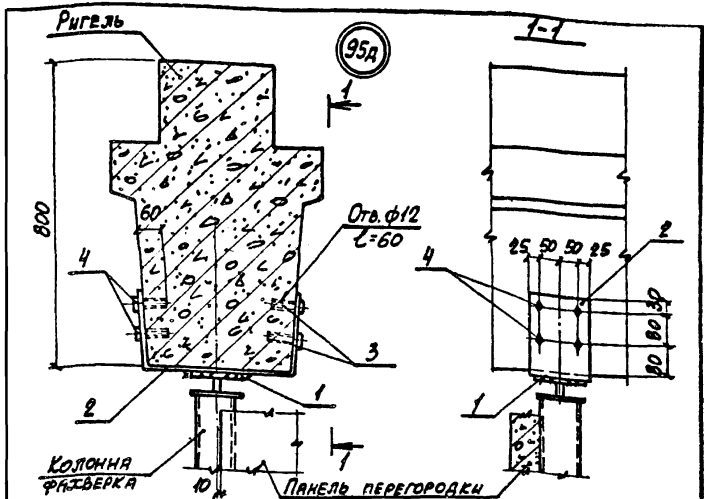
ИЗУ. ОТА	БРОДСКИЙ		
Ч. ЕДИТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРЖЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИСП. ТИП	ФУМИЧЕВ		
ПРОВЕР	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-100.0

Узел 94Д

Стальная	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕКТО



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕР.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	УЗЕЛ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.58.0	УЗЕЛ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСН	1	54	
3	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10×30,58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.04 ГОСТ 1437-78	8	0,03	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>	
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЫК	<i>Кр</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>	
ИСПОЛН.	ГУРОВИЧ	<i>Гу</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>	

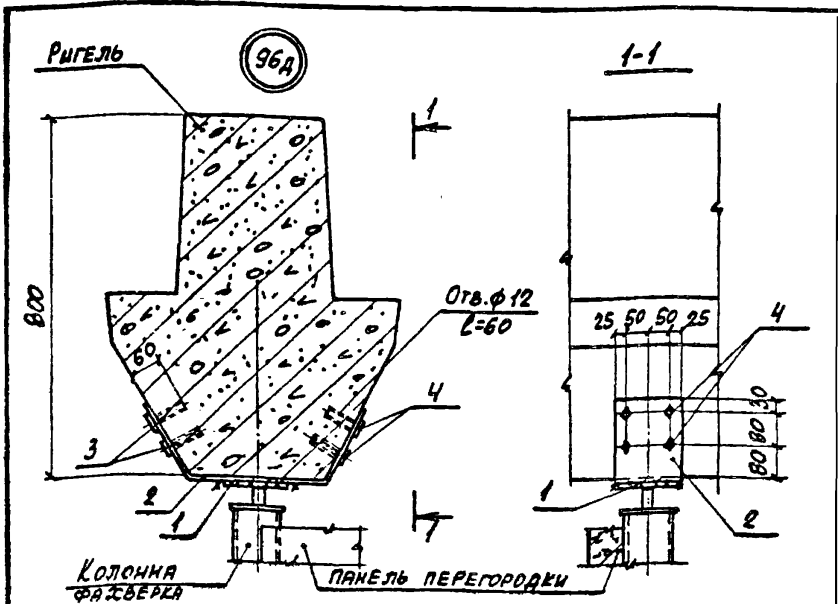
1.030.9-2.6-101.0

Узел 95А

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

1 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.58.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1НЗ	1	5,4	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10×30,5В ГОСТ 11798-76 С ШАЙБОЙ 10,01 ГОСТ 11374-76	8	0,03	

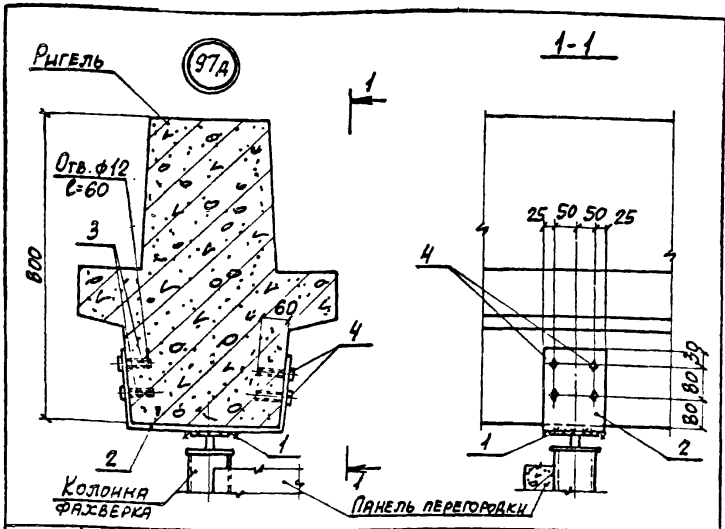
НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	К	
И. КОНТ.	ЧУМАКОВА	Ч	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К	
Р.Б. ГЛ.	ЧУМАКОВА	Ч	
ИСПОЛН.	ГУРОВИЧ	Г	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч	

1.030.9-2.6-102.0

Узел 96А

Лист	Листов
Р	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИУНИВЕРСИТЕТ



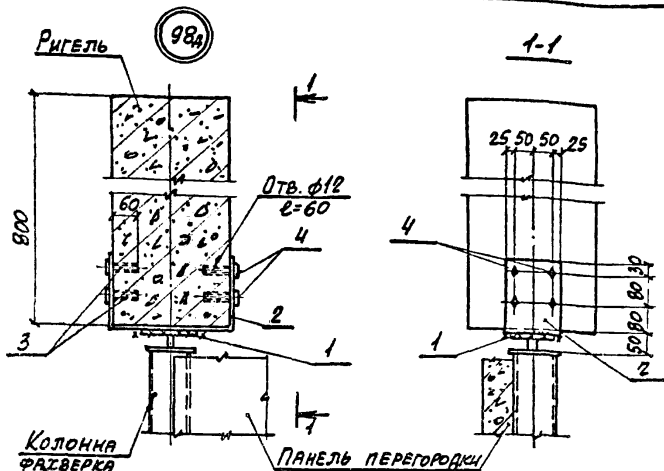
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЭ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.58.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС114	1	5,4	
3	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10х30,5В ГОСТ 7798-70 С ЧАШКОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОМП.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ОТ. СЛЕД.	КОРЖЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ИСП. СЛ.	ГУРВИЧ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.6-103.0

Узел 97А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗВЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.56 0-01	ИЗВЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЧ2	1	5,4	
3	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10x30.58 ГОСТ 7798-70 ШАЙБА 10.01 ГОСТ К371-78	8	0,03	

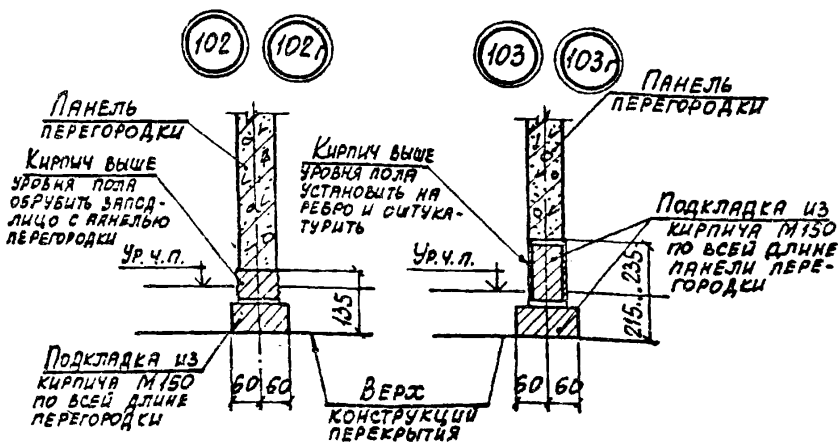
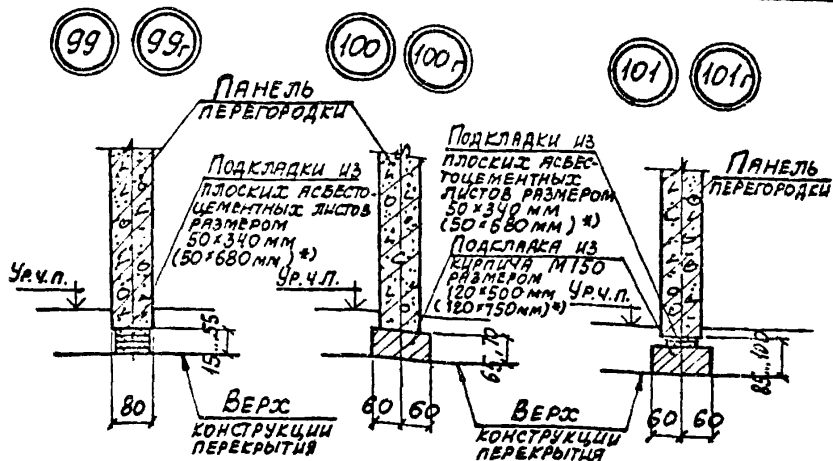
НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	КБ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	КБ	
ПЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	КБ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	КБ	
ИСПОЛН.	ГУРОВИЧ	КБ	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	КБ	

1.030.9-2.6-104.0

Узел 98а

СЕРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК



*) РАЗМЕР ПОДКЛАДКИ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3,6 м и БОЛЕЕ

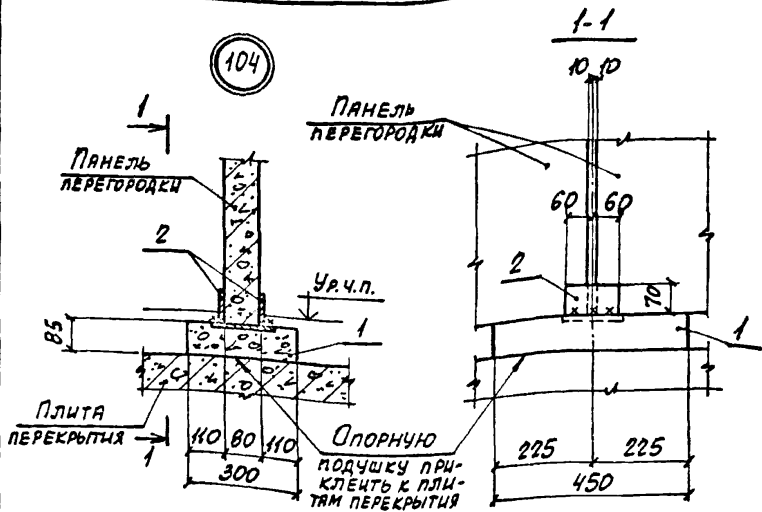
НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	25	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	25	
СЯ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	25	
ГЛАВ. ГР.	ЧУМАКОВА	25	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	25	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	25	

1.030.9-2.6-105.0

Узел (99...103; 99r...103r)

СТАЯЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

104



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0-02	Подушка опорная железобетонная ОПЗ	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0	Изделие соединительное МС1	2	0,33	

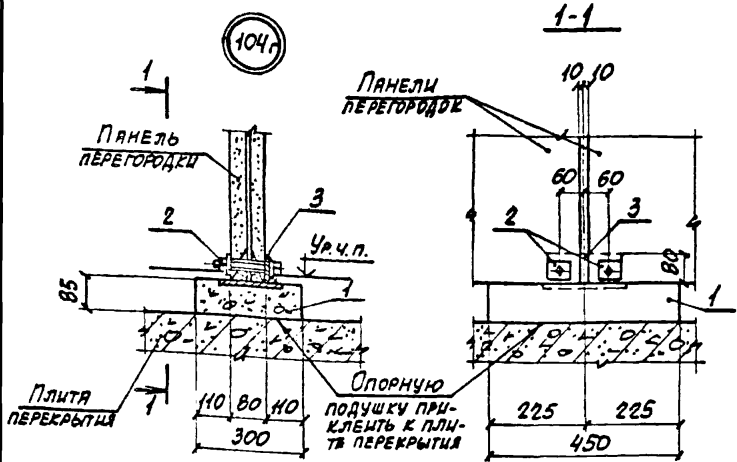
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Н. КОМТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-106.0

Узел 104

СРЕДН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
РЕСТАВРАЦИОННЫЙ ЦЕНТР



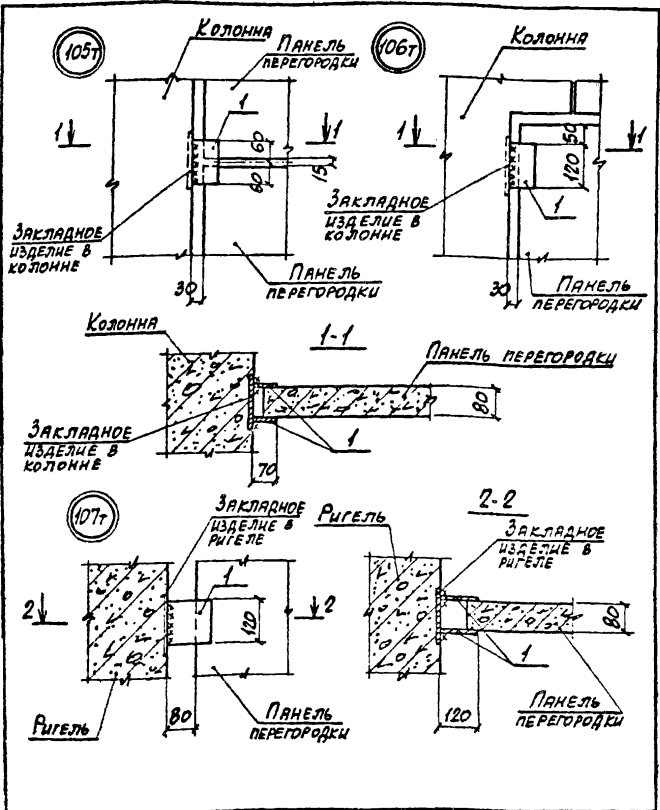
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.1-11.0-02	Подушка опорная железобетонная ОПЗ	1	27,0	
2	П-2-0.21.0	Изделие соединительное МС13	2	0,2	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	1.030.9-2.7-2-0.22.0-04	Изделие соединительное МС25	1	0,9	

Нач. отд.	Бродский	Б	
Н.контр.	Чумакова	Ч	
Гл. спец.	Коротецкий	К	
Рук. гр.	Чумакова	Ч	
Исполн.	Проценко	П	
Провер.	Чумакова	Ч	

1.030.9-2.6-107.0

Узел 104г

СЯЯИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



И.В.Д.	БРОДСКИЙ		
И. КОИТР.	ЧУМАКОВА		
П. СЛЕЦ.	КОРНЕВИЧ		
Р.С.П.	ЧУМАКОВА		
И.С.П.	ПРОЦЕНКО		
П.О.В.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-108.0

Узел (105Т... 107Т)

Страна	Лист	Листов
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

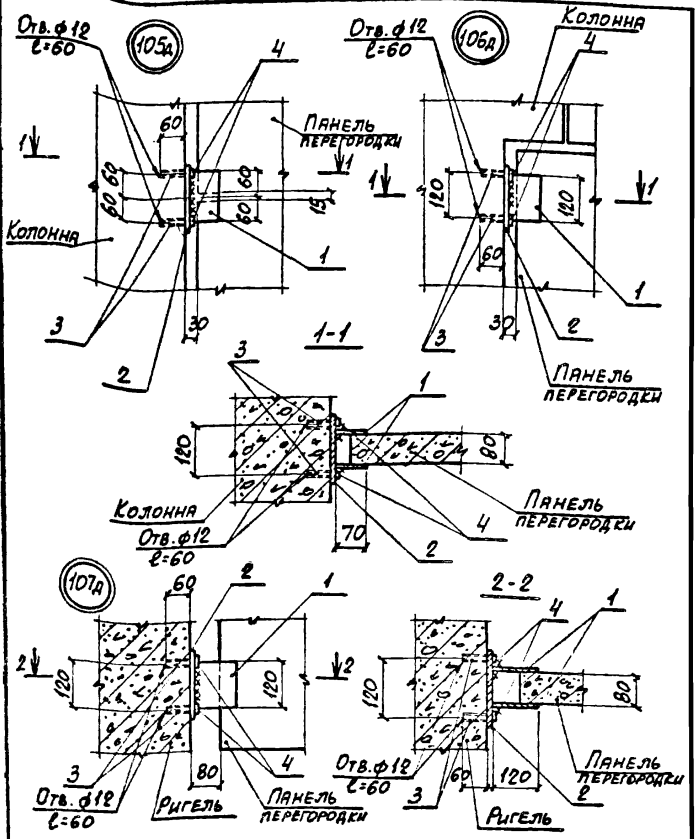
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>УЗЕЛ 105Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,4	
		<u>УЗЕЛ 106Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,4	
		<u>УЗЕЛ 107Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	2	0,7	

1.030.9-2.6-1080

Лист

2

20434-07 180



НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	5		
И.КОНТ.	ЧУМАКОВА	55		
ОТ. СЛБЧ.	КОРОТЕЦКИЙ	55		
Р.У.С.П.	ЧУМАКОВА	55		
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	55		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	55		

1.030.9-2.6-109.0

Узел (105а.. 107а)

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕР.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.350-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС66	1	1,2	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
4		БОЛТ М10x30,5В ГОСТ 7798-78 С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
		<u>УЗЕЛ 105А</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,4	
		<u>УЗЕЛ 106А</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,4	
		<u>УЗЕЛ 107А</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	2	0,7	

1.030.9-2.6-109.0

Лист

2

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.21.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	2	0,2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
5		БОЛТ М10*30.58 ГОСТ 7798-70 С ШАЙБОЙ Ю.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
		<u>УЗЕЛ 105Г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС17	1	1,8	
3	-0.35.0-04	ТО ЖЕ МС67	1	1,4	
		<u>УЗЕЛ 106Г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-05	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18	1	0,9	
3	-0.35.0-01	ТО ЖЕ МС62	1	0,7	
		<u>УЗЕЛ 107Г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-06	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС19	1	1,4	
3	-0.35.0-01	ТО ЖЕ МС62	1	0,7	

1.030.9-2.6-110.0

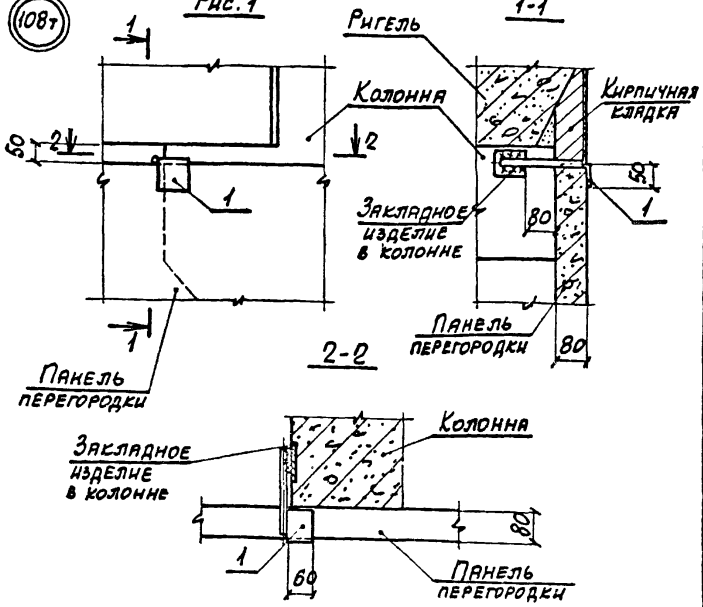
20434-07 184

Лист

2

108Т

Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА УЗЛА	РИС.	ПРИМЕЧ.
1.030.9-2.6-111.0	108Т	1	
	-01	108Т	ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

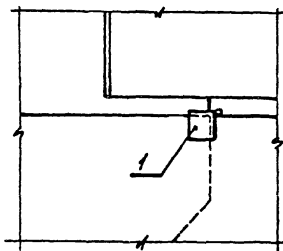
НАЧ. ОТА	БРОВСЕНЬ	24
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	25
СП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	26
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	27
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	28
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	29

1.030.9-2.6-111.0

Узел 108Т

ГРАДС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ГЕОСТРОИНИИПРОЕК		

Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>УЗЕЛ 10ВТ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.29.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС35	1	0,6	
		<u>УЗЕЛ 10ВТ - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.29.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС35а	1	0,6	

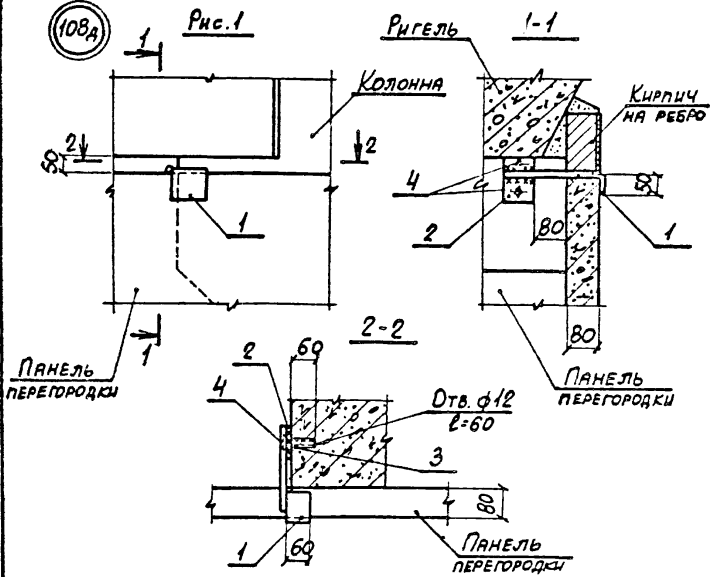
1.030.9-2.5-111.0

Лист

2

108А

Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА УЗЛА	РИС.	ПРИМЕЧ.
1.030.9-2.6-112.0	108А	1	
	-01	108А	ВЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ИЗЧ. ОТН.	БРОДСКИЙ	2/2	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	2/2	
П. ДИЗ.	КОРОТЕЦКИЙ	2/2	
РАС. РА.	ЧУМАКОВА	2/2	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	2/2	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	2/2	

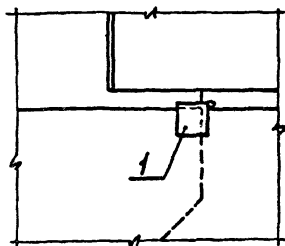
1.030.9-2.6-112.0

УЗЕЛ 108А

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

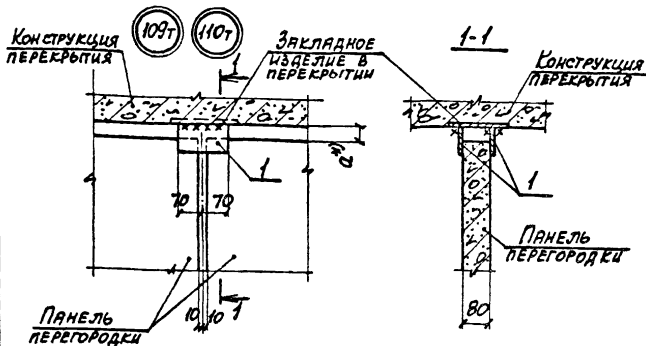


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.ед.	Масса, кг	Примеч.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6В	1	0,5	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	2	0,04	
4		БОЛТ М10×30.58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	2	0,03	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		<u>УЗЕЛ 108А</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	1	0,5	
		<u>УЗЕЛ 108А - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9а	1	0,5	

1.030.9-2.6-112.0

Лист

2



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, кг	ПРИМЕЧ.
		<u>Узел 109Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7	2	0,5	
		<u>Узел 110Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-05	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	2	0,7	

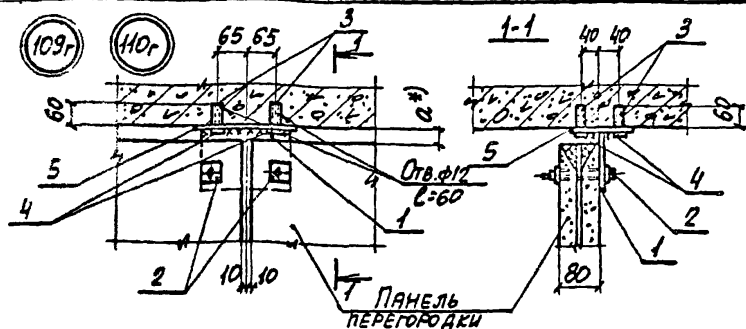
*) Для узла 109Т $a=30$, для узла 110Т $a=60$

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	22	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	25	
ОТ. СЛЕД.	КОРОТЦЕВИЧ	25	
РЪК. ПР.	ЧУМАКОВА	25	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	24	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	25	

1.030.9-2.6-113.0

Узел (109Т, 110Т)

ГЛАВЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.21.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	2	0,2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
4		БОЛТ М10х30.58 ГОСТ 7798-70 С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
5	1.030.9-2.7-2-0.35.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС63	1	1,0	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		<u>УЗЕЛ 109Г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС23	1	1,3	
		<u>УЗЕЛ 110Г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС24	1	2,0	

*) Для узла 109г $a=30$, для узла 110г $a=60$

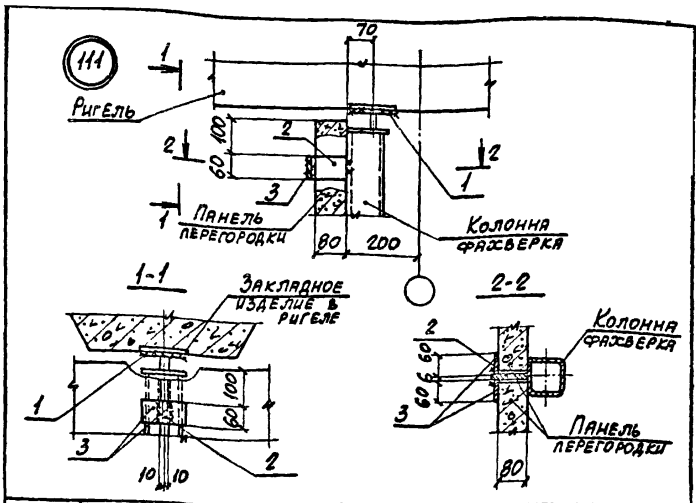
НАЧ. ОД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-115.0

УЗЕЛ (109г, 110г)

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КГ	МАССА	ПРИМЕР.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ!</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	1	0,3	
3	-0.16.0-03	То же МС6	2	0,2	

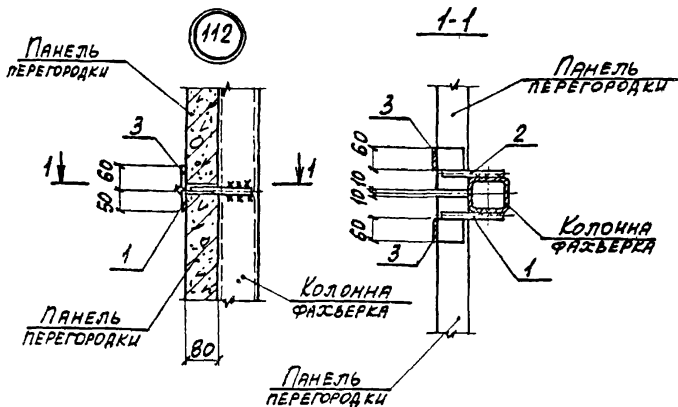
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ГЛ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ГЛ
ПР. СЛ. СЧ.	КОРОТЕЦКИЙ	ГЛ
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ГЛ
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ГЛ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ГЛ

1.030.9-2.6-116.0

Узел III

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС15	1	0,5	
2	-0.19.0-03	То же МС15а	1	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	

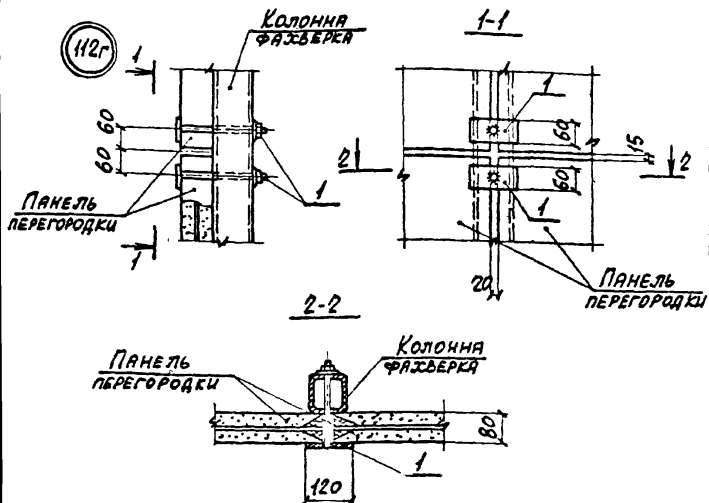
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ИТ. СЛБС.	КОРОТЕЦКИЙ	К	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	П	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч	

1.030.9-2.6-117.0

Узел 112

СТАНДА.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

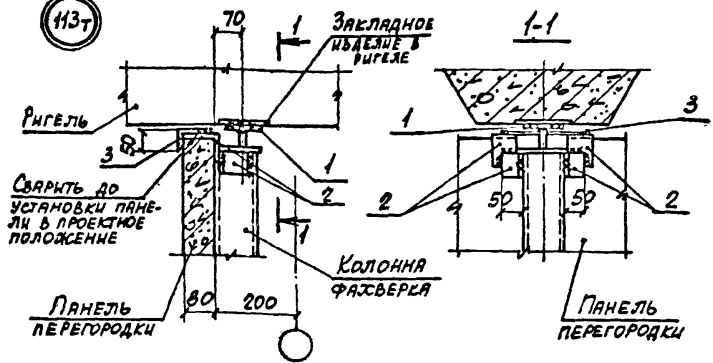
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА, ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.23.0	ИЗДЕЛИЕ СОБИРАТЕЛЬНОЕ МС20	2	0,8	

ЧЯЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	25		1.030.9-2.6-118.0	УЗЕЛ 112г	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	25				
П. СЛБЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	25				
РУК. ПР.	ЧУМАКОВА	25				
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	25				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	25				
				СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

113Т



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	4	0,3	
3	-0.18.0-01	То же МС26	1	0,7	

НАЧ. ОТА	БРЮСКИЙ	ИЗ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ЧЛ
СТ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	ЧЛ
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ЧЛ
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ЧЛ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ЧЛ

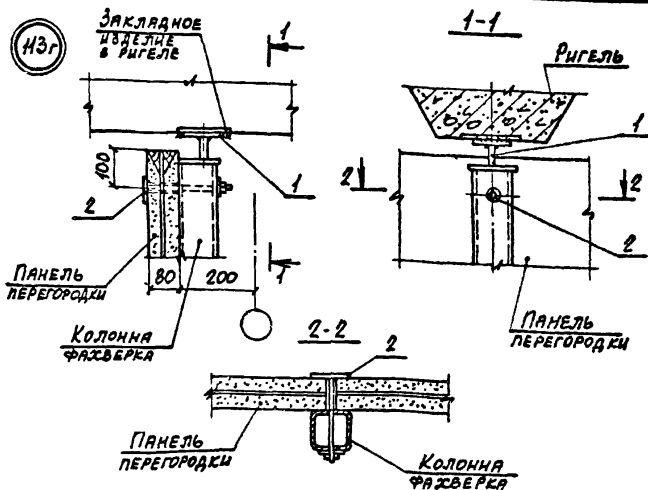
1.030.9-2.6-119.0

Узел 113Т

СТАВ. С	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

ИЗГ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
2	-0.23.0	То же МС20	1	0,8	

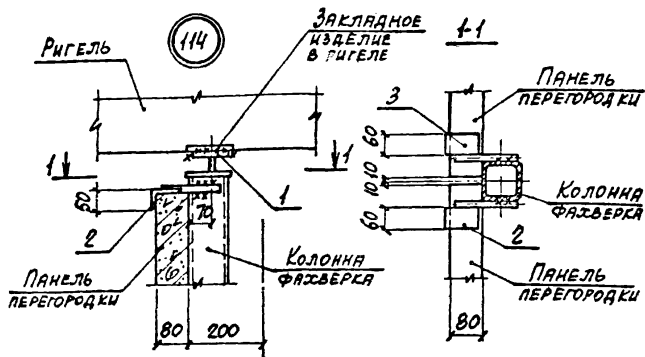
НАЧ. ОГА.	БРОДСКИЙ	Б	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	Ф	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч	

1.030.9-2.6-120.0

Узел ИЗГ

СТАДИЯ Лист Листов

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
2	-0.19.0-02	То же	МС15	1	0,5
3	-03	— " —	МС15а	1	0,5

ИЗМ. ВРА.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ОП. СПЕЦ.	КРОТЕЦКИЙ		
РИС. ПР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-121.0

Узел 114

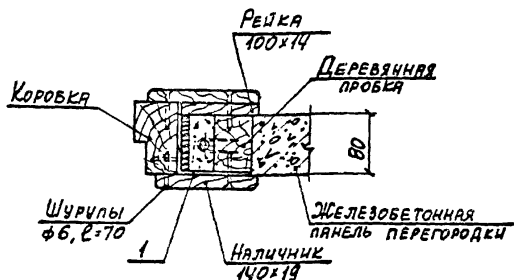
СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 7

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИ

20434-07 197

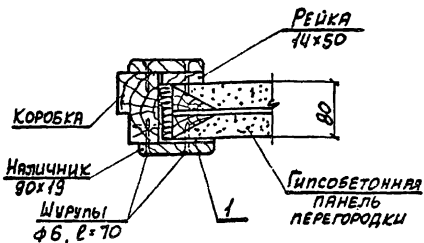
115



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.51.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС91	1	0,3	

НАЧ. ОТА.	БРОВСКИЙ	Б		1.030.9-2.6-122.0			
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч					
СЛ. СЛЕД.	КОРОТЕЦКИЙ	К					
РУК. ПР.	ЧУМАКОВА	Ч					
ИСПОЛН.	ФОРЖИЧЕВ	Ф					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч		Узел 115	Стандя	Лист	Листов
					Р		1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

116



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.51.0	УЗЕЛ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСГО	1	0,2	

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>Б</i>			
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			
СТ. СВЕЧ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>			
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф</i>			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			

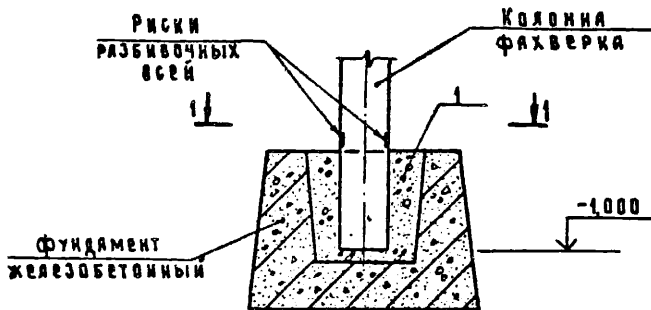
1.030.9-2.6-123.0

УЗЕЛ 116

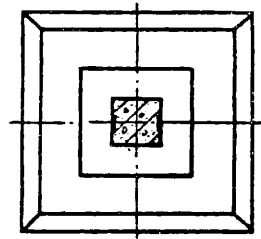
СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ГЕОСТРОИПРОЕКТ

2043-07 199



1-1



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед.кг	Примечание
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		Бетон марки М200 на мелком щебне или гравии.	006	—	м ³

1.030.9-2.6-124.0

Исполн	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Цудачикс	<i>[Signature]</i>
Н. констр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Людкина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Евангелин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Людкина	<i>[Signature]</i>

Узел 117

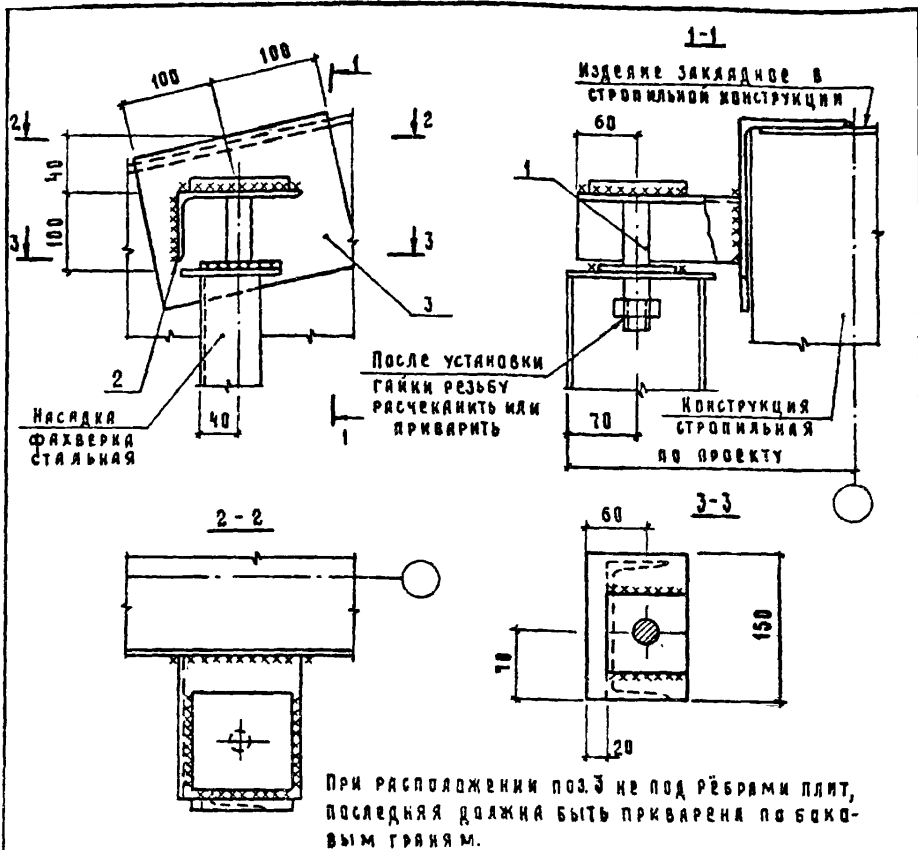
Лист	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

20434-07 200

Копирова Косенкова

Формат А4



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.49.0	Изделие соединительное МС85	1	2,3	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.50.0-02	Изделие соединительное МС87	1	2,5	
3	1.030.9-2.6-125.1	Уголок Б-160x100x10 ГОСТ 18510-72 Вставка 2-1 ГОСТ 535-79	1	4,0	Б4

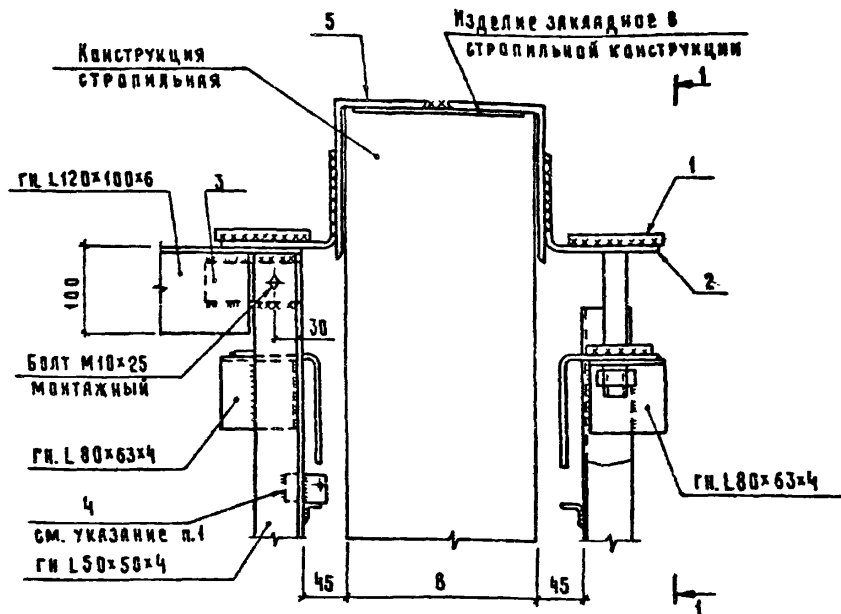
1.030.9-2.6-125.0

НАЧ. ОТА	Котов	<i>Котов</i>
Гл. констр.	Щудечкис	<i>Щудечкис</i>
И. констр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
Гл. спец.	Людкина	<i>Людкина</i>
Ст. инж.	Варгина	<i>Варгина</i>
Гл. сврц.	Людкина	<i>Людкина</i>

Узел 118

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



1. Поз. 4, предназначенную для крепления деревянного бруска, установить с шагом, принимаемым в конкретном проекте.
2. При расположении поз. 5 не под ребрами плит, последняя должна быть приварена по боковым граням.
3. Стропильная конструкция на чертеже показана условно.

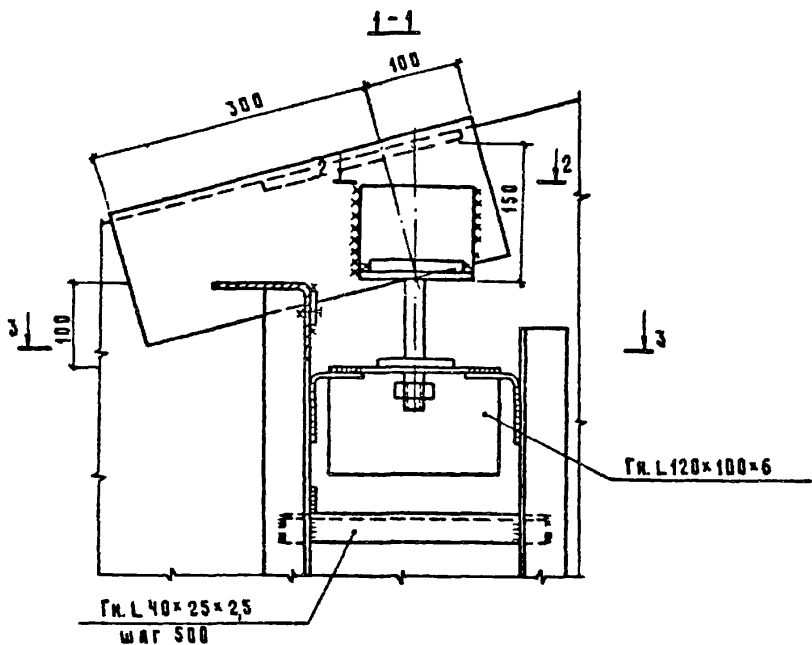
Обозначение	В, мм
1.030.9-26-126.0	180
- 01	200
- 02	220
- 03	250

1.030.9-26-126.0											
Нач. отд.	Котов	<i>[Handwritten signatures]</i>	Узел 119								
Гл. констр.	Цудечкин										
Н.контр.	Кузьмина										
Гл. спец.	Люхина										
Ст. инж.	Вяргина										
Гл. спец.	Люхина	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	3	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Стадия	Лист	Листов									
Р	1	3									
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ											

20434-07 202

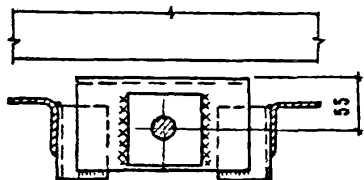
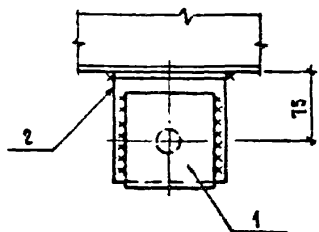
Калирова Иосифовна

ФОРМАТ А4



2-2

3-3



1030.9-26-126.0

Лист

2

20434-07

203

КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А4

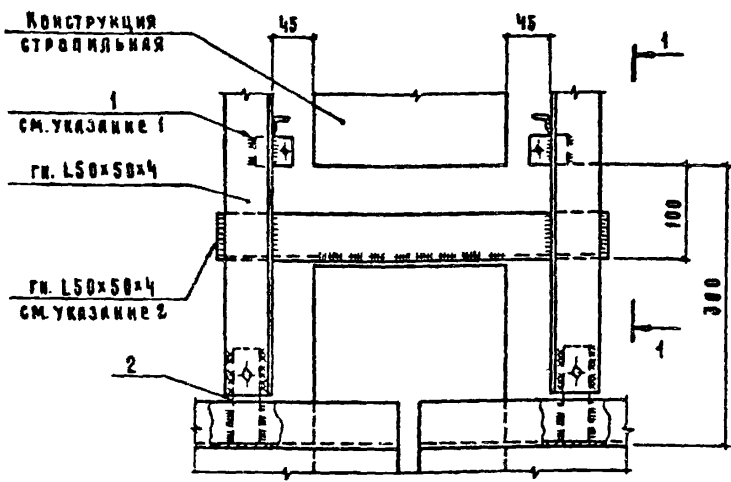
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.030.9-2.6-126.0-								Масса ед, кг	Приме- чание
			-	01	02	03						
		<u>Сборочные единицы</u>										
1	1.030.9-2.7-2-0.49.0	Изделие соединительное МС85	2	2	2	2					2,3	
		<u>Детали</u>										
2	1.030.9-2.7-2-0.50.0	Изделие соединительное МС79	2	2	2	2					1,2	
3	1.030.9-2.6-126.1	Полоса Б-4x30 ГОСТ103-76 ВстЭкп2-1ГОСТ535-79 С=100	1	1	1	1					0,09	Б4
4	1.030.9-2.6-126.2	Полоса Б-4x30 ГОСТ103-76 ВстЭкп2-1ГОСТ535-79 С=30	1	1	1	1					0,04	Б4
5	1.030.9-2.6-126.3	Уголок Б-160x100x10ГОСТ8510-72 ВстЭкп2-1ГОСТ535-79 С=400	2	2							0,8	Б4
	- 01	Уголок Б-160x160x10ГОСТ8509-72 ВстЭкп2-1ГОСТ535-79 С=400			2	2					2,8	Б4

1.030.9-2.6-126.0

Лист
3

20434-07

204



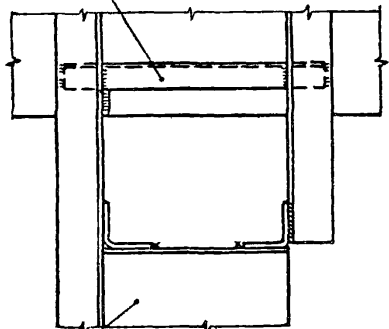
1 Поз.1 предназначенную для крепления деревянного бруска установить с шагом, принимаемым в конкретном проекте
 2 Гн L50x50x4 желательно приварить к фахверковой железобетонной колонне до ее монтажа.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	L 030.9 - 2.6 - 127.1	Полоса Б-4x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2-1ГОСТ535-79 R-30	2	0,04	БЧ
2	L 030.9 - 2.6 - 127.2	Валоса Б-4x30 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2-1ГОСТ535-79 R-100	2	0,09	БЧ

L 030.9 - 2.6 - 127.0					
ИМ.ОТД.	КОТОВ				
ГЛАВ.КОНСТР.	ЦУДОЧКИНС				
Н.КОНТР.	КУЗЬМИНА				
ГЛАВ.СПЕЦ.	ЛЮХИНА				
СТ.ИНЖ.	ВАРГИНА				
ГЛАВ.СПЕЦ.	ЛЮХИНА				
УЗЕА 120			СТАДИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
			Р	1	2
			ГИПРОНИС ЕЛЬХДЗ		

ГН L 40×25×2,5
ШАГ 500

1-1



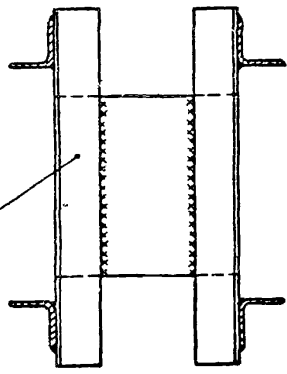
2 ↓

↓ 2

КОЛОДЦА
ФАХВЕРКА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ

2-2

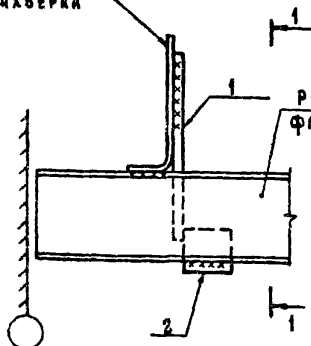
ГН L 50×50×4
СМ. УКАЗАНИЕ 2



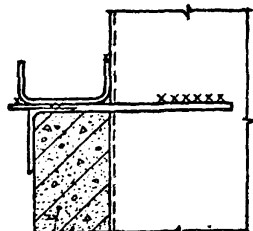
1.030.9-2.6-127.0		ЛСТ
		2

Элемент
фахверка

1-1 повернуто



Ригель
фахверка



Панель
перегородки

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-019.0-01	Изделие соединительное МС9а	1	0,5	
		<u>Детали</u>			
2	1.030.9-2.6-128.1	Полоса Б-6*50 ГОСТ 103-76-9-50 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79	1	0,12	БЧ

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Цудачкин	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спрц.	Люхина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Евдокимов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-128.0

Узел 121

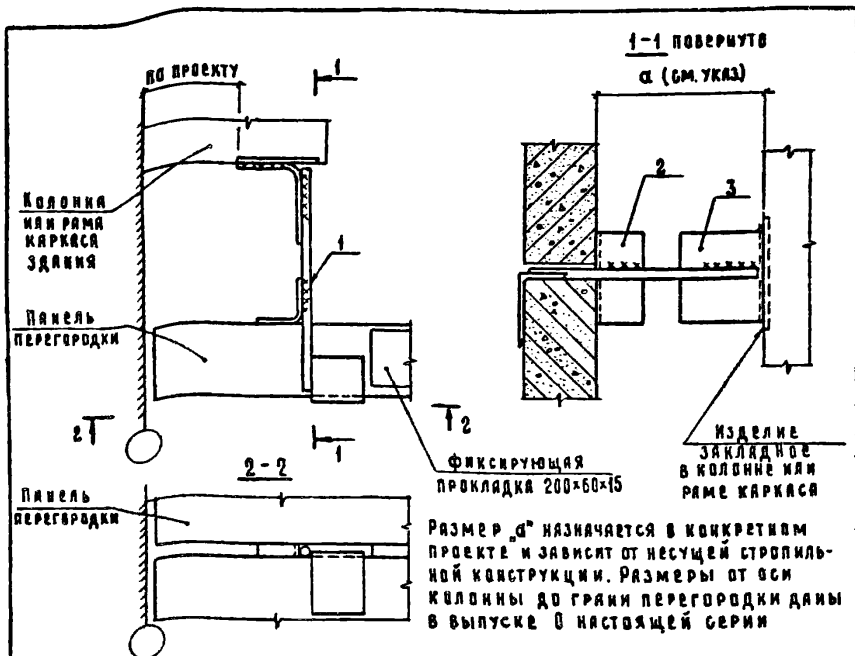
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

20434-07 207

Копырова Лосенкова

ФОРМАТ А4



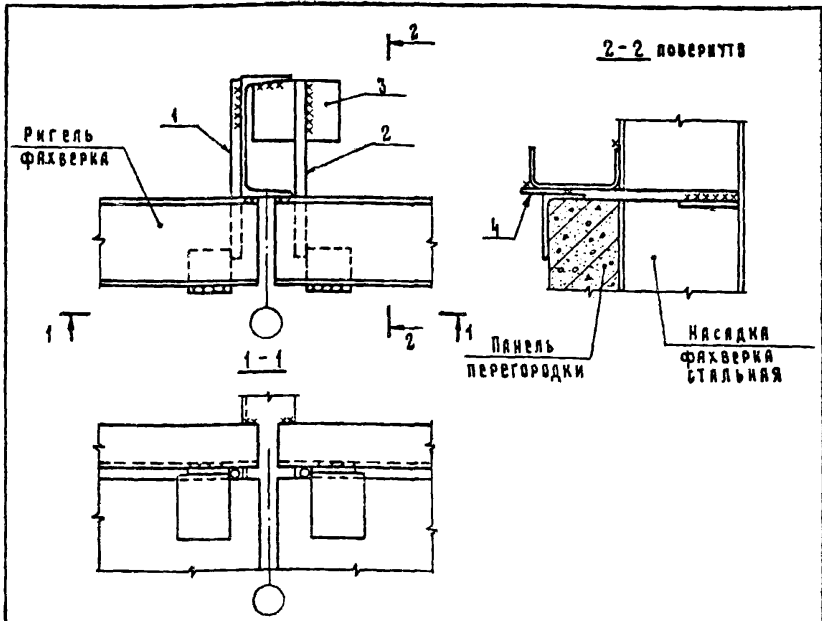
Марка, код	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.46.0-01	Изделие соединительное МС78а	1	0,52	
		<u>Детали</u>			
2	1.030.9-2.6-129.1	Углок 50x50x4 ГОСТ 19771-74 ВСТ3 кп2-1 ГОСТ 11474-76 С-100	1	0,29	64
3	1.030.9-2.6-129.2	Углок 90x70x4 ГОСТ 19772-74 ВСТ3 кп2-1 ГОСТ 11474-76 С-100	1	0,48	64

Исполн.	Котов	<i>Котов</i>	1.030.9-2.6-129.0	Узел 122	Стандия	Лист	Листов
Гл. конст.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>			Р		1
И. конст.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл. спец.	Люкина	<i>Люкина</i>					
Ст. инж.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>					
Ст. инж.	Матвеева	<i>Матвеева</i>					
Гл. спец.	Люкина	<i>Люкина</i>					

20434-07 208

Кодировка: Касякова

Формат А4



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9 - 2.7 - 2 - 019.0	Изделие соединительное МС9	1	0,5	
2	- 01	Изделие соединительное МС9а	1	0,5	
		<u>Детали</u>			
3	1.030.9 - 2.7 - 2 - 047.0 - 02	Изделие соединительное МС82	1	0,33	
4	1.030.9 - 2.6 - 130.1	Полоса 6-6*50 ГОСТ 103-76, 2-50 ВСТЭКП2-ГОСТ 535-79	2	0,12	БЧ

Имя отд.	Котов	<p style="text-align: center; font-size: 24px;">1030.9 - 2.6 - 130.0</p> <p style="text-align: center; font-size: 24px;">Узел 123</p>	Стандия	Лист	Листов
Гл констр.	Цудечник		Р		1
И контр.	Кузьмина		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Гл спец.	Люхина				
Ст. инж.	Кузьмина				
У.в.ж.	Сухоминков				
Гл. спец.	Андреев				

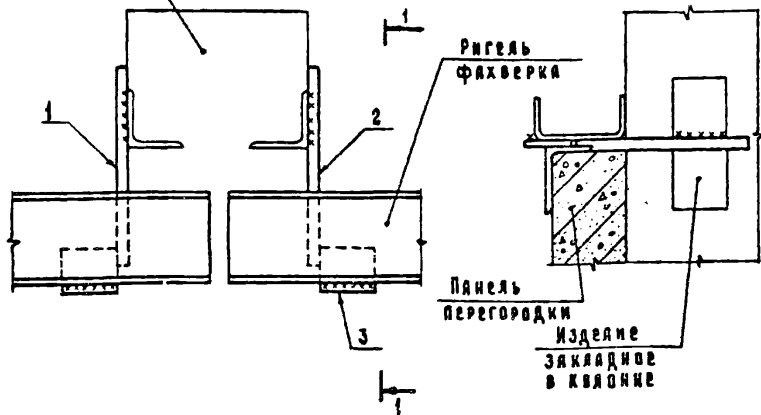
20434-07 209

КОЛЫВАЕВ КОСЯКОВ

ФОРМАТ А4

1-1 повернуто

Кладовня
фахверка



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0	Изделие соединительное МС9	1	0,5	
2		-01 Изделие соединительное МС9	1	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.6-131.1	Полоса 6-6*50 ГОСТ103-76 ВСтЗкп2-1ГОСТ535-79 P=50	2	0,12	64

1.030.9-2.6-131.0

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Гл. конст.	Цудечкин	<i>Цудечкин</i>
Ч. контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
Гл. спец.	Ляхина	<i>Ляхина</i>
Ст. инж.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
Гл. спец.	Ляхина	<i>Ляхина</i>

Узел 124

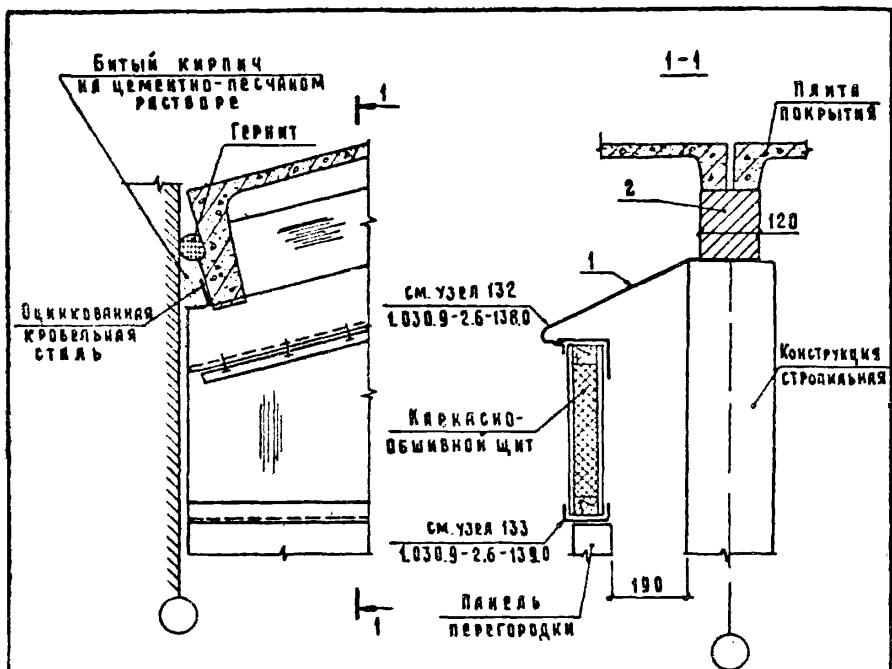
Стандия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

20434-07 210

Копирова Косенкова

формат А4



На фасонный элемент ФС1 (поз.1) нанести огнезащитное всучивающееся покрытие ВПМ-2.

на 3 п.м

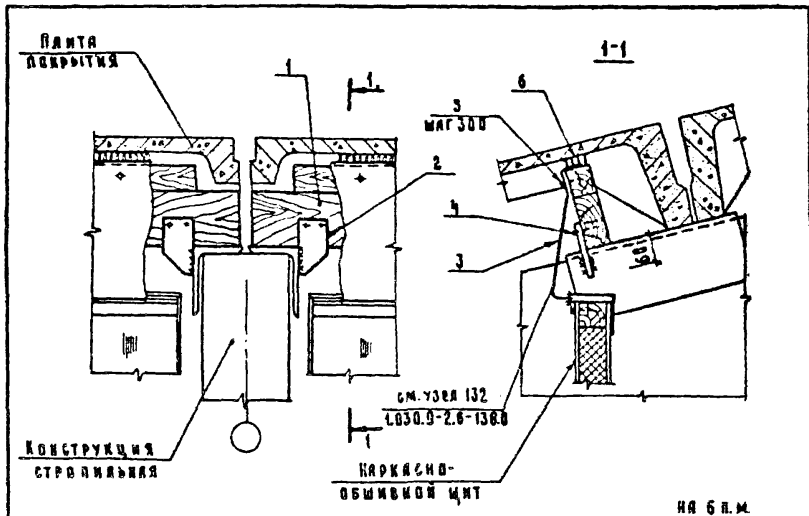
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.61.0	Фасонный элемент ФС1	3	—	лм
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
2		Кирпичная кладка	0,05	—	м ³

КАНОДА	КОТОВ			1.030.9-2.6-132.0			
ГЛАДКОСТ	СУДЕЧНИК						
КАНОП	КУЗЬМИНА			УЗЕА 125	СТАРШАЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
ГАСЕЦ	ЛЮХИНА				Р		1
СТЕНА	КУЗЬМИНА				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
СТУЛА	МАТВЕЕВА						
ГАСЕЦ	ЛЮХИНА						

20434-07 211

Колырова Косинова

ФОРМАТ В4



на б.п.м.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Код.	Масса, ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-27-2-0.95.0	Изделие деревянное Д1	1	35,0	
		<u>Детали</u>			
2	1.030.9-27-2-0.47.0-01	Изделие соединительное СВ1	2	0,40	
3	1.030.9-27-2-0.61.0-01	Фасонный элемент ФС2	6	2,6	п.м
		<u>Стандартные изделия</u>			
4		Гвозди КЗ-70 ГОСТ 4028-63	4	3,88	кг/1000 шт
5		Гвозди К16-25 ГОСТ 4028-63	20	0,50	кг/1000 шт
		<u>Материалы</u>			
6		Пакия смолекая			
		ленточная ГОСТ 16183-77	0,007	-	м ³

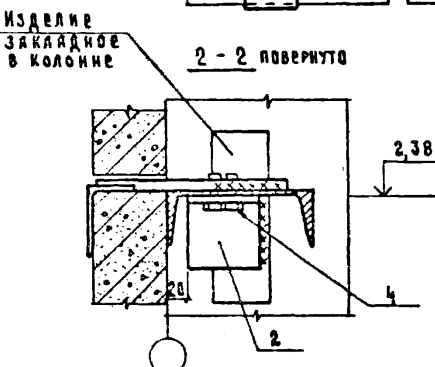
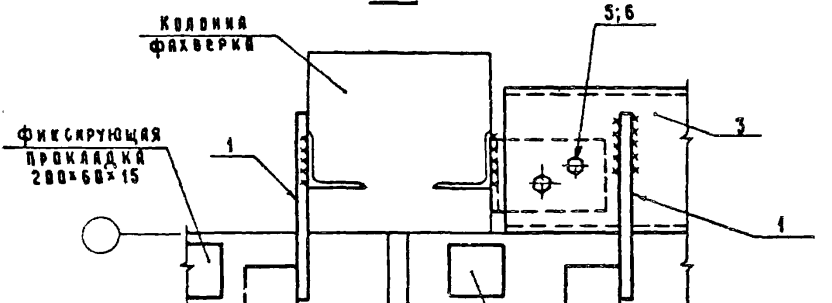
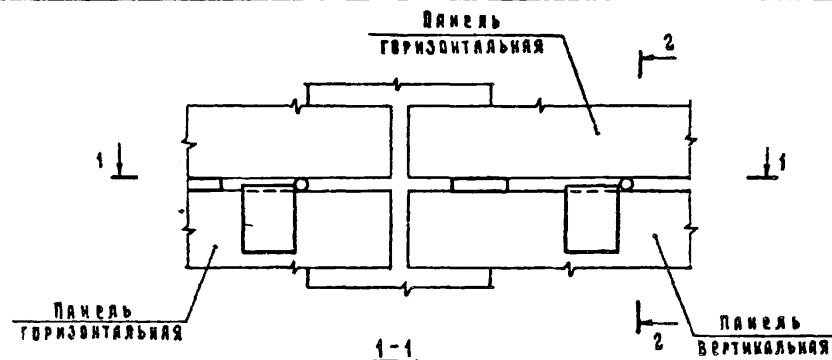
		1030.9-2.6-1330			
Нач. отд.	Котов	Узел 126 КОПИРОВАЛ КОСЬКОВА	Стандя	Лист	Листов
Гл. констр.	Цудечкис		Р		1
Н. контр.	Кизьмина		ГИПРОНИС ЕЛЬХ03		
Гл. спец.	Люшкина				
Ст. инж.	Кузьмина				
Гл. спец.	Люшкина				

20434-07

212

Копировал Коськова

формат А4



Обозначение	Ширина дверного проема, мм
4.030.9-2.6-134.0	1220
-01	1520

Исполн.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Цудевичис	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кутзьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Евдокья	<i>[Signature]</i>
И.р.в.	Епанчинская	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Евдокья	<i>[Signature]</i>

4.030.9-2.6-134.0

Узел 127

Листов	Лист	Страница
2	1	Р

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

20434-07 215

Боярская Есенкова

формат 24

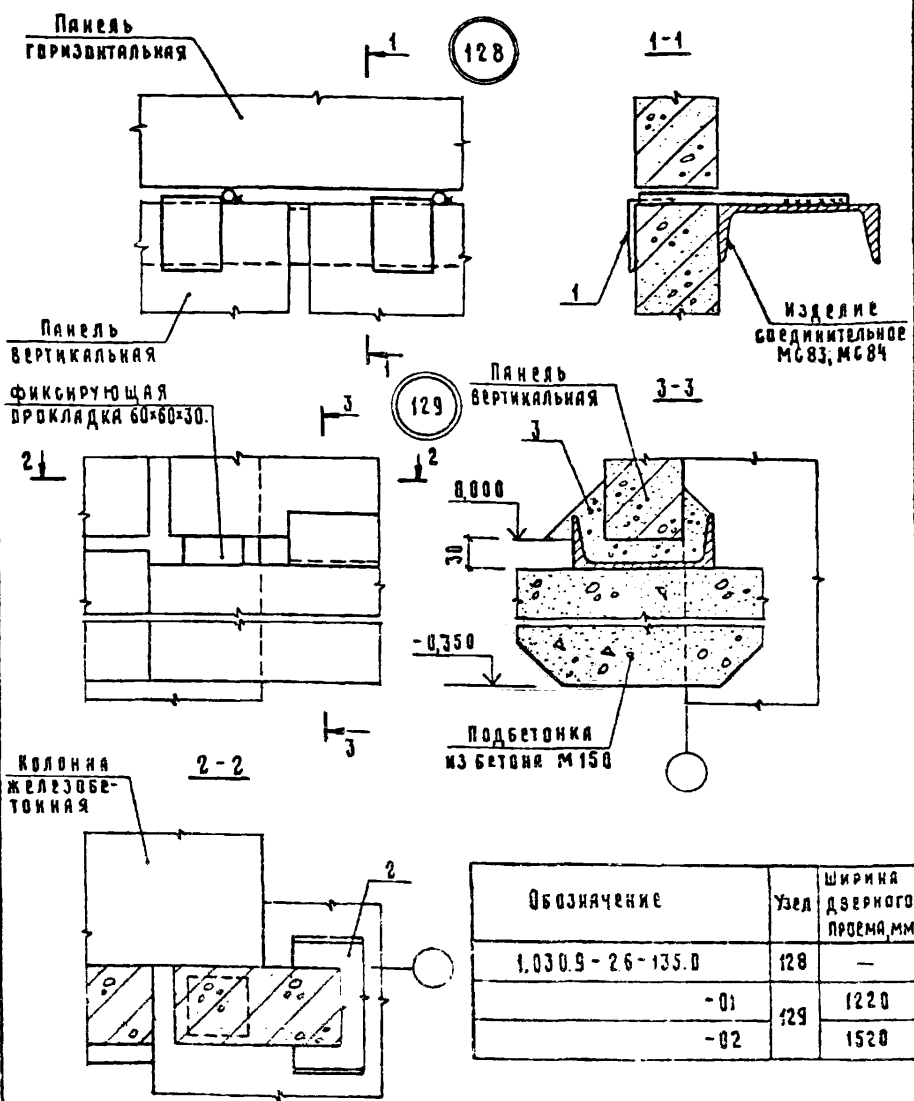
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 1.030.9-2.6-134.0-								Масса ед, кг	Приме- чание
			-	01								
		<u>Сборочные единицы</u>										
1	1.030.9-2.7-2-019.0	Изделие соединительное МС9	2	2							0,5	
		<u>Детали</u>										
2	1.030.9-2.7-2-050.0-01	Изделие соединительное МС86	1	1							1,2	
3	1.030.9-2.7-2-040.0	Изделие соединительное МС83	1								70,8	
		-01	Изделие соединительное МС84		1						70,8	
		<u>Стандартные изделия</u>										
4		Болт М12х30 ГОСТ 7798-70	2	2							44,05	кг/1000шт
5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	2	2							15,4	кг/1000шт
6		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	2							6,27	кг/1000шт

1.030.9-2.6-134.0

Лист

2

20434-07
214



Исполн	Котов	<i>Котов</i>
Т.контр.	Цудечкин	<i>Цудечкин</i>
Н.контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
Г.спец.	Люхина	<i>Люхина</i>
Ст.инж.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
Инж.	Евдокимов	<i>Евдокимов</i>
Г.спец.	Люхина	<i>Люхина</i>

1.030.9-2.6-135.0

Узел (28,129)

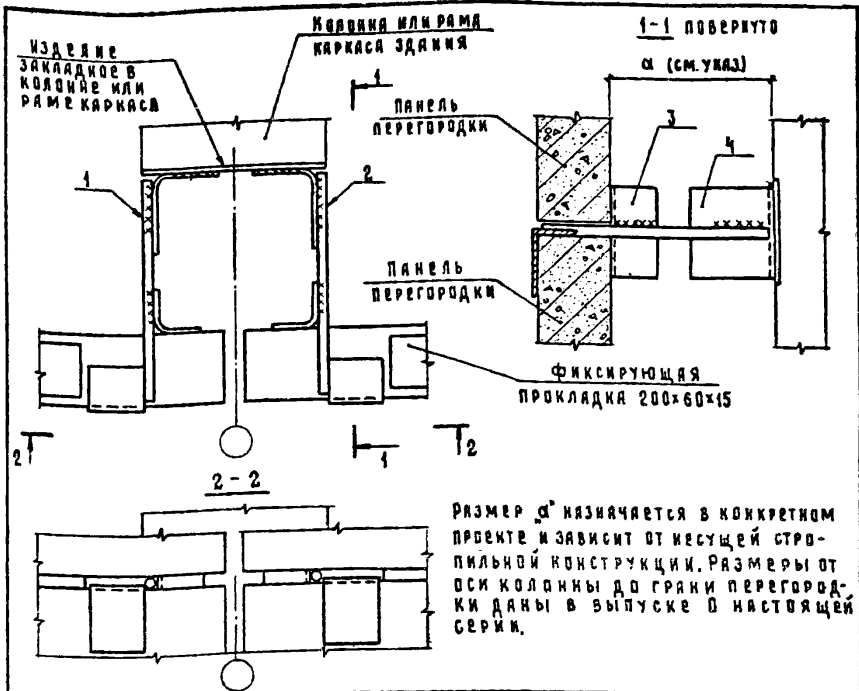
Лист	Листов
1	2
ГИПРОИСЕЛЬХОЗ	

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл. 1.030.9-2.6-135.0-										Масса ед. кг	Приме- чание		
			-	01	02											
1	1.0309-27-2-019.0	<u>Сборочные единицы</u>														
		Изделие соединительное МС9	2												0,5	
2	1.0309-27-2-0400 -01	<u>Детали</u>														
		Изделие соединительное МС83		1											70,8	
		Изделие соединительное МС84			1										70,8	
3		<u>Материалы</u>														
		Цементно-песчаный раствор М50		0,036	0,036										-	м ³

1.030.9-2.6-135.0

Лист

2



Размер α назначается в конкретном проекте и зависит от несущей стропильной конструкции. Размеры от оси колонны до грани перегородки даны в выпуске 0 настоящей серии.

Мярьк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1.030.9-2.7-2-046.0	Изделие соединительное МСТ8	1	0,52	
2	-01	Изделие соединительное МСТ8а	1	0,52	
<u>Детали</u>					
3	1.030.9-2.6-136.1	Уголок 50x50x4 ГОСТ13771-74 ВСТ3кп2-1ГОСТ11474-76	2	0,29	б4
4	1.030.9-2.6-136.2	Уголок 90x70x4 ГОСТ19172-74 ВСТ3кп2-1ГОСТ11474-76	2	0,48	б4

Нач. отд.	Котов	<i>И.В. = 0</i>
Гл. конст.	Цудрчкис	<i>И.В.</i>
Н. констр.	Кузьмина	<i>Кузьм.</i>
Гл. спец.	Людкина	<i>Людк.</i>
Ст. инж.	Кузьмина	<i>Кузьм.</i>
Инж.	Ескашник	<i>Ескаш.</i>
Гл. спец.	Людкина	<i>Людк.</i>

1.030.9-2.6-136.0

Узел 130

Стандия	Лист	Листов
Р	1	1

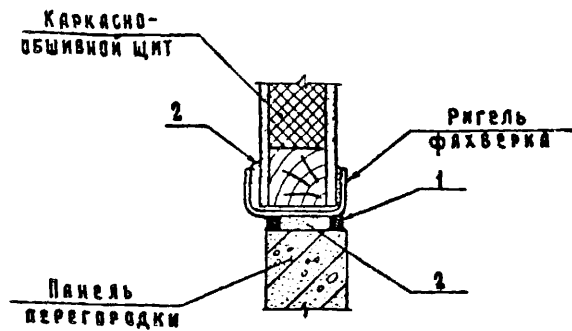
ГИПРОИЗДЕЛЬХОЗ

20434-07

217

Колесовая Лосенкова

ФОРМАТ А4



яя 1 п.м.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед, кг	Примечание
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
1		Мастика ГОСТ 14791-79	14	97	кг
2		Цементно-песчаный раствор М100	0,0005	—	м ³

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Цудевичис	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Елянышикова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-137.0

Узел 131

Стандия	Лист	Листов
Р		1

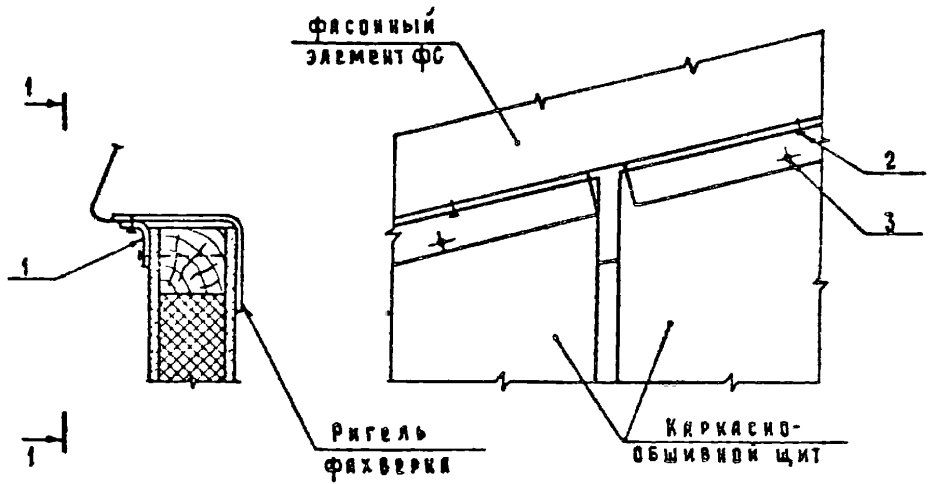
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

20434-07 218

Копирова Д Косенкова

Формат А4

1-1



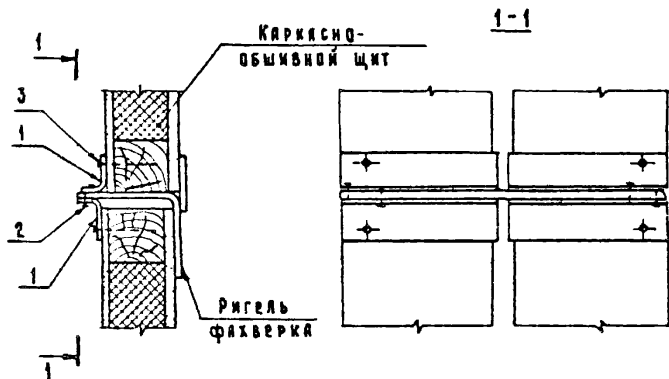
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.47.0	Изделие соединительное МС80	1	1,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
2		Комплект БС6*20 мм			
		ОСТ 34-13-016-77	3	7,0	кг/1000 шт
3		Шуруп 1-6*70.016 ГОСТ 1144-80	3	13,53	кг/1000 шт

Иач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>	1.030.9-2.6-138.0	Стадия	Лист	Листов
Гл. конст.	Цудечкин	<i>[Signature]</i>		Р		1
Н. конст.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>		Узел 132		
Гл. спец.	Люкина	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Еренин	<i>[Signature]</i>				
Гл. св-ц.	Люкина	<i>[Signature]</i>	ГИПРОНИСДЕЛХОЗ			

20434-07 219

Косирова Косенкова

формат А4



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	1.030.9-2.7-2-047.0	Изделие соединительное МС80	2	1,8	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		комплект 6С6×20 мм ОСТ 34-13-016-77	6	7,0	кг/1000шт
3		Шуруп 1-6×70.016 ГОСТ 1144-80	6	13,53	кг/1000шт

		1.030.9-2.6-139.0	
Исполн.	Котов	Узел 133	Стедия
Гл. конст.	Цудечкис		Лист
И. контр.	Кузьмина		Листов
Гл. спец.	Люхьяна		Р
Ст. нияц.	Кузьмина		1
Гл. спец.	Люхьяна	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

20434-07

220

Копировал Касеркова

Формат ИЧ

134

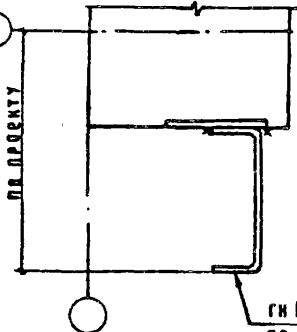
Изделие
закладное
в колонне

Колонна
каркаса
здания



по проекту

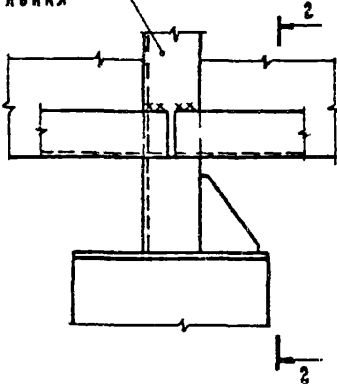
1-1



ГН С мая Е
по проекту

135

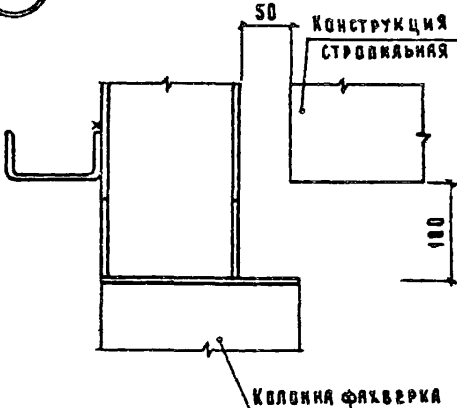
Насадка факверка
стальная



2

2

2-2



50 КОНСТРУКЦИЯ
СТРОПЯНАЯ

100

Колонна факверка

Исполн.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Цудачкин	<i>[Signature]</i>
И. констр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Людкина	<i>[Signature]</i>
Ст. мех.	Баргина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Людкина	<i>[Signature]</i>

1030.9 - 2.6 - 140.0

Узел (134, 135)

Стация лист Листов

Р I

ТИПОВИ СЕЛЬХОЗ

20434-07 221

Копирова Косенкова

Формат А4

Отм. верха
Железобетонной
перегородки

Изделие
закладное
в колонне

ГН.С 100×50×4

1-1

Колонна
каркаса
здания

по проекту

ГН.С или Е
по проекту

ИЯЧ ОТД	Котов	<i>[Signature]</i>
ГА КОНСТ	Цурчакис	<i>[Signature]</i>
И КОНТР	Львьяня	<i>[Signature]</i>
ГА СПЕЦ	Львьяня	<i>[Signature]</i>
СТ ИНЖ	Варгина	<i>[Signature]</i>
ИЯЗ	Саркочикова	<i>[Signature]</i>
ГА СПЕЦ	Львьяня	<i>[Signature]</i>

1 030.9-2.6-141.0

Узел 136

Листов	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОИЗСЕЛЬХОЗ

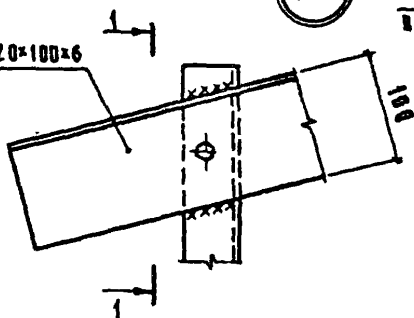
20434-07 222

Копирова Косскова

ФОРМАТ А4

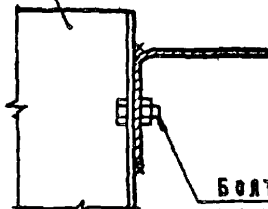
137

ГН. L 120×100×6



ГН. С
ВО ПРОЕКТУ

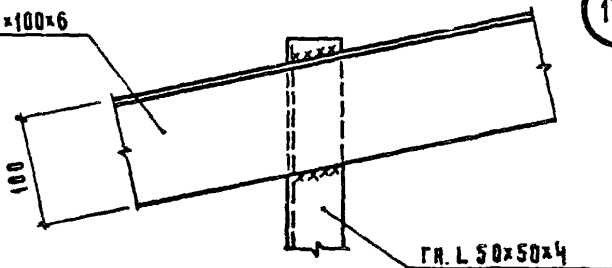
1-1



БОЛТ М12×30
МОНТАЖНЫЙ

138

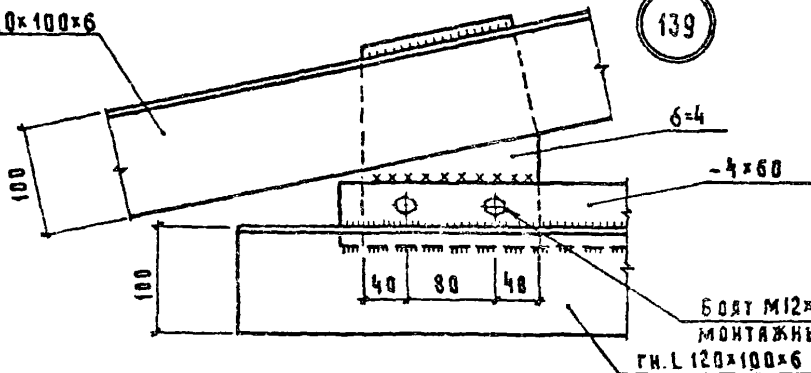
ГН. L 120×100×6



ГН. L 50×50×4

139

ГН. L 120×100×6



БОЛТ М12×30
МОНТАЖНЫЙ

ГН. L 120×100×6

И.О.Т.А.	Котов	<i>Котов</i>
Гл. конст.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>
И. контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>
Инж.	Епанчинова	<i>Епанчинова</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>

1.030.9-2.6-142.0

Узел (137, 138, 139)

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

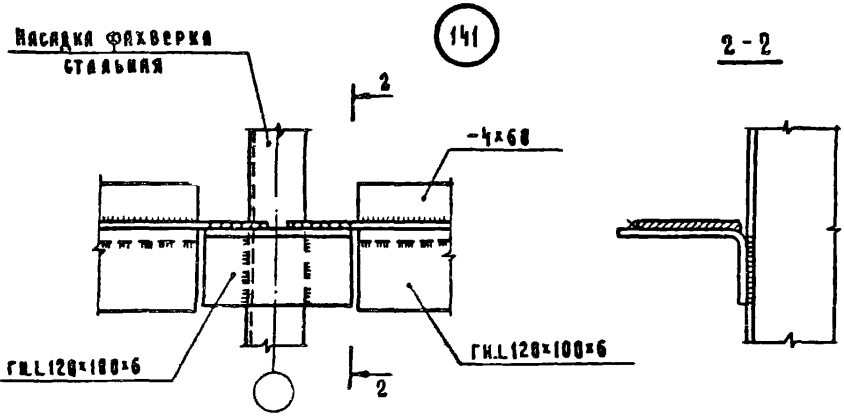
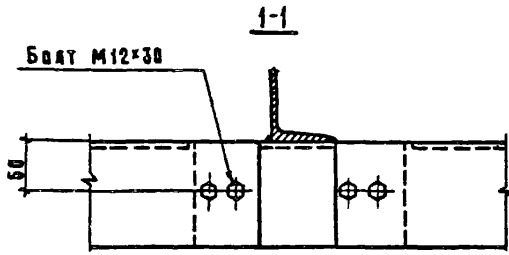
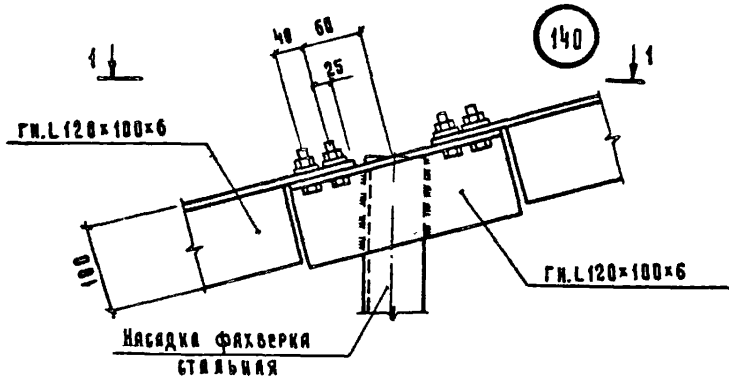
ГИПРОЧИСЕЛЬХОЗ

20434-07

223

КОХРОВА КОСКОСЯ

ФОРМАТ А4



ИЗЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Кот</i>
ГЛ.КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цуд</i>
И.КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Куз</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люх</i>
СТ.ИИЖ.	КУЗЬМИНА	<i>Куз</i>
СТ.ИИЖ.	ВАРГИНА	<i>Вар</i>
ГЛ.СОБД.	ЛЮХИНА	<i>Люх</i>

1.030.9-2.6-143.0

Узел (140, 141)

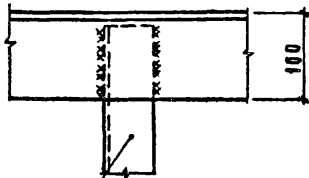
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

20434-07 224

Копирова Косикова

ФОРМАТ А4

142

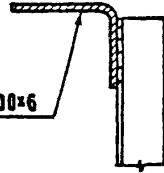


ГН. L 50x50x4



1-1

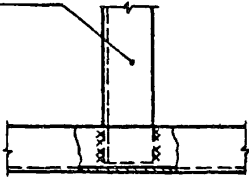
ГН. L 120x100x6



143

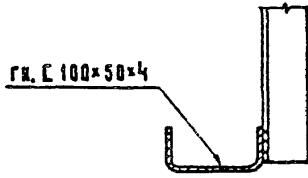


ГН. L 50x50x4



2-2

ГН. C 100x50x4



НАЧ.ОТД.	Котов	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	Щудечкис	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	Люхина	<i>[Signature]</i>
СТ.ИИЖ.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
СТ.ИИЖ.	Вяргина	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	Люхина	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-144.0

Узел (142, 143)

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

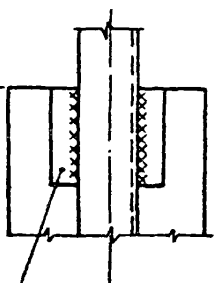
20434-07 225

Копирова В. Косылова

ФОРМАТ А4

144

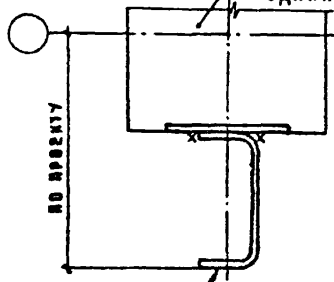
ОТМ. ВЕРХА
КВАДРНЫ
КАРКАСА



ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ
В КВАДРНЕ

1-1

КОЛОННА
КАРКАСА
ЗДАНИЯ



ПО ПРОЕКТУ

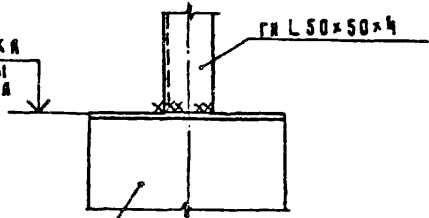
ГН. С или Е
ПО ПРОЕКТУ

145

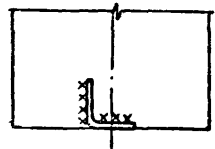
2 ↓

2 ↓

ОТМ. ВЕРХА
КОЛОННЫ
ФЯХВЕРКА



2-2



КОЛОННА
ФЯХВЕРКА

И.О.Д.	Котов	<i>[Signature]</i>
А.КОНСТ.	Щучечник	<i>[Signature]</i>
А.КОНТ.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Ляукина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Варгина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Ляукина	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-145.0

Узел (144, 145)

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

20434-07

226

Копирова Коселева

Формат АЧ