

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ
ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-3
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН
ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИ промзданий
/Зам. дир. ин-та *С. Гликин*
нач. отдела *Г. Смилянский*
гл. инж. проекта *А. Рудяков*

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских комплексов
директор ин-та *В. Лепский*
нач. отдела *Б. Волынский*
гл. констр. отд. *Ш. Шай*

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08.1984г. №132
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ОТ 15.10.84г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3 - 110	Узел 17. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне верха окна	19
- 120	Узел 18. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне в уровне опорной консоли	20
- 130	Узел 19. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка	21
- 140	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна	22
- 150	Узел 21. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне верха окна	23
- 160	Узел 22. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в уровне опорной консоли	24
- 170	Узел 23. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стальному элементу колонны фахверка	25
- 180	Узел 24. Крепление стеновой панели глухого участка стены к наклонной стойке металлической фермы	26
- 190	Узел 25. Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке "D"	27
- 200	Узел 26. Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке "250"	28
1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 000		2

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3- 330	Узел 41. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	41
-340	Узел 42. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	42
-350	Узел 43. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	43
-360	Узел 44. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	44
-370	Узел 45. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.	45
-380	Узел 46. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна по оси среднего ряда зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	46
-390	Узел 47. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	47
1. 030. 1-1. 3-3-000		4

1. 030. 1-1. 3-3-000
 1. 030. 1-1. 3-3-000
 1. 030. 1-1. 3-3-000

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3 - 400	Узел 48. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке факс-верха в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	48
- 410	Узел 49. Крепление стеновой панели глухого участка стены и в уровне низа окна к стойке факс-верха в углу здания при привязке „0”	49
- 420	Узел 50. Крепление стеновой панели глухого участка стены и в уровне низа окна к стойке факс-верха в углу здания при привязке „250”	50
- 430	Узел 51. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке факс-верха в уровне опорной консоли по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	51
- 440	Узел 52. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны = 400 мм)	52
- 450	Узел 53. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны \geq 500 мм)	53
1. 030. 1-1. 3-3-000		5

Унифицированные детали и сборочные чертежи

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1.3-3 - 460	Узел 54. Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны = 400 мм)	54
- 470	Узел 55. Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны \geq 500 мм)	55
- 480	Узел 56-58. Заполнение швов между панелями в обычных условиях	56
- 490	Узел 59-63. Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях	58
- 500	Узел 64, 65. Заполнение швов между панелями на цементном растворе	61
- 510	Монтажные узлы. Спецификация	62
1.030.1-1.3-3-000		Ил. стр. 6

1. В выпуске приведены монтажные узлы навесных и сотовых панельных стен амплитетных одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.

2. Чертежи узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.

3. Узлы разработаны с учетом их применения в строительстве зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.

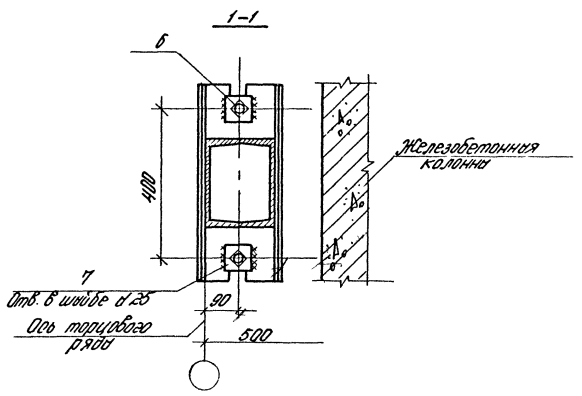
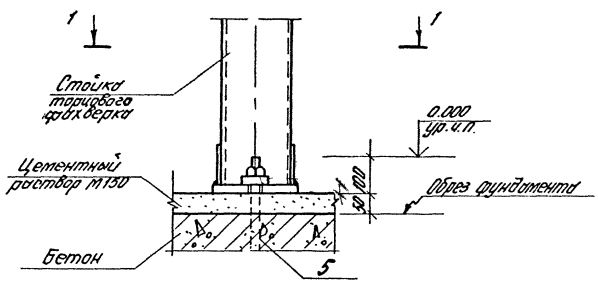
4. Узлы не применимы для строительства в районах распространения вечной мерзлоты, просадочных грунтов, а также на территории горных выработок.

5. Монтаж стоек и элементов крепления стен производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 „Правила производства и приемки работ. Часть III. Металлические конструкции“.

6. Сварку производить электродами типа: Э42 - для условий строительства с расчетной температурой выше -40°C ; Э42А - для условий строительства с расчетной температурой ниже -40°C .
 Электроды по ГОСТ 9467-75.

7. Старые элементы крепления панелей, включая опорные консоли, насадки, приведены в выпуске 4-1, стойки факелки - в выпуске 4-2 данной серии.

				1. 030. 1-1.3-3-000 ПЗ			
отп.	Смирняцкий	В.И.		Пояснительная записка	Стандия	Лист	Листов
чир.	Головко	В.В.			Р		1
св. инж.	Лускоб	В.В.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
от инж.	Лобанов	В.В.					
от инж.	Давыанин	В.В.					



Толщина сварных швов $h_{ш} = 10 \text{ мм}$

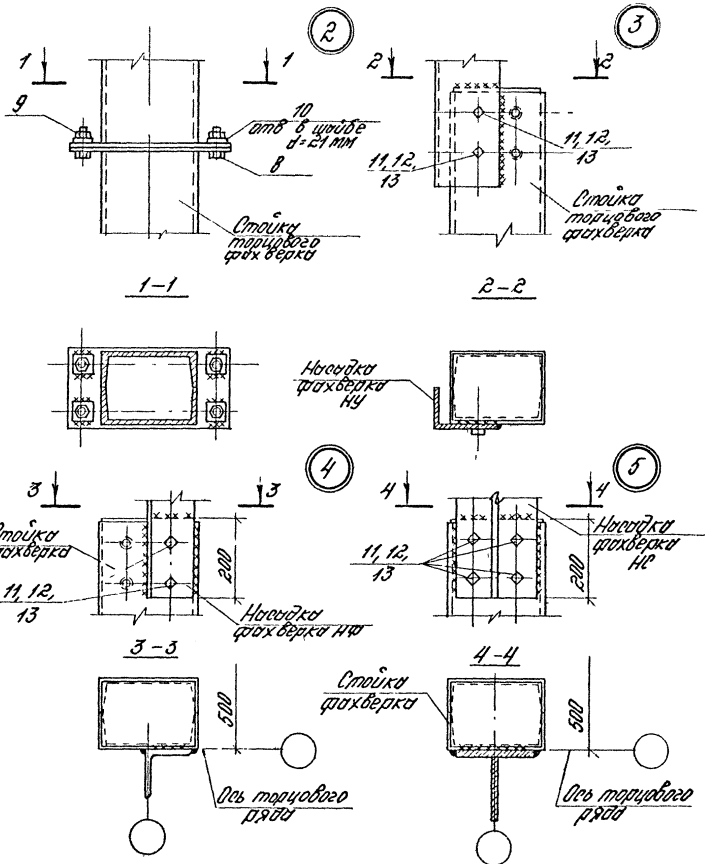
1.030. 1-1.3-3-010

Исполнитель: Плотников и другие. Взам инв. № 48

Дир. отд.	С. Милославский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Т. Голубев	<i>[Signature]</i>
ГМП	Рудяков	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	И. Волков	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Д. Вильямин	<i>[Signature]</i>

Узел 1.
Крепление стойки фох-верка к фундаменту

Сталь	Лист	Листов
р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



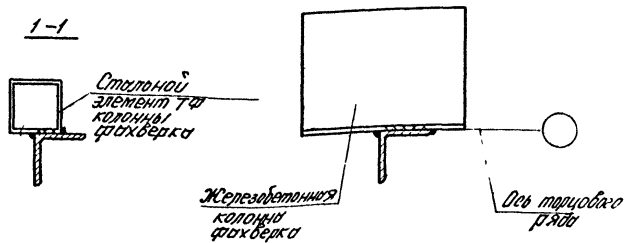
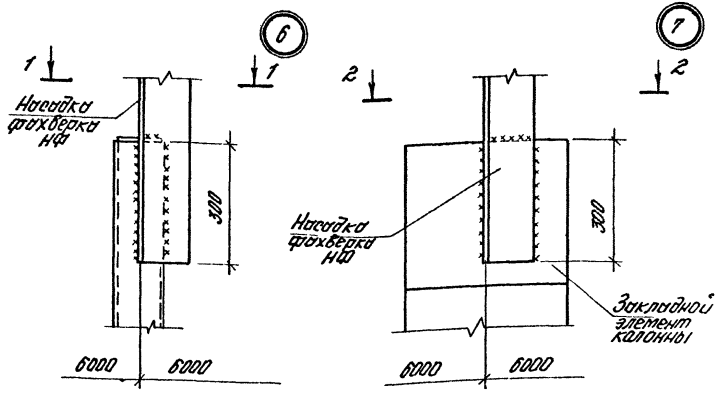
1. 030. 1-1. 3-3 - DR0

Иск. от:	С.И. Яковлев	Л.С.
Н.контр:	Г.В. Гаврилов	Л.С.
ГИП:	В.И. Кудряков	Л.С.
Вед. инж.:	Л.В. Лаврова	Л.С.
Ин. инж.:	Л.В. Дьячкова	Л.С.

Узел 2-5.
Стык стоек фашверка,
крепление насадки к
стойке фашверка

Стандия лист	Листов
Р	1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

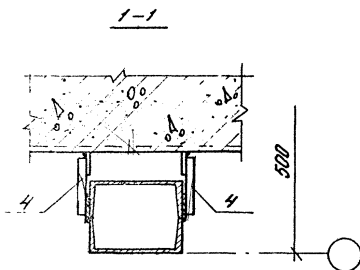
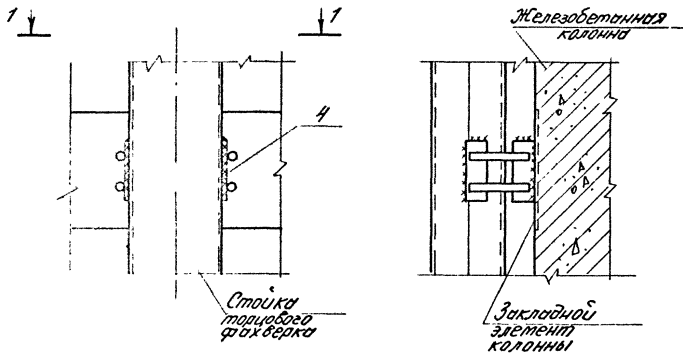
1.030 1-1.3-3-030

ИНО И-219187 Установки и детали из стали, дюны, м.г.

Док. отд.	Стилянский	
И.контр.	Горюхов	
Г.И.П.	Рудяков	
Зав.цехом	Иванов	
Ст.цехом.	В.В.Иванов	

Узел 6, 7.
Крепление насадки к
колонне торцового
фанберка

Сталь	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030.1-1.3-3-040

Дир. отд.	С.И. ГРИН	С.И. ГРИН
Н.контр.	И.В. КОЛОС	И.В. КОЛОС
ГНП	И.В. КОЛОС	И.В. КОЛОС
Вед. инж.	И.В. КОЛОС	И.В. КОЛОС
Ст. инж.	И.В. КОЛОС	И.В. КОЛОС

Узел в.
Крепление стойки
фахверка к колонне

Станция	Лист	Листов
Д		1

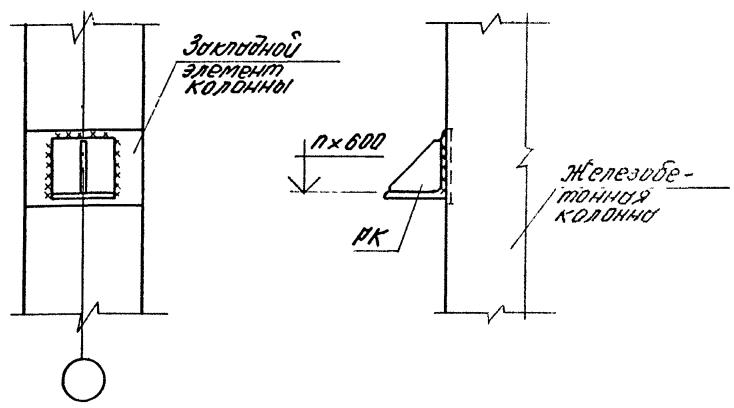
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Директор проекта

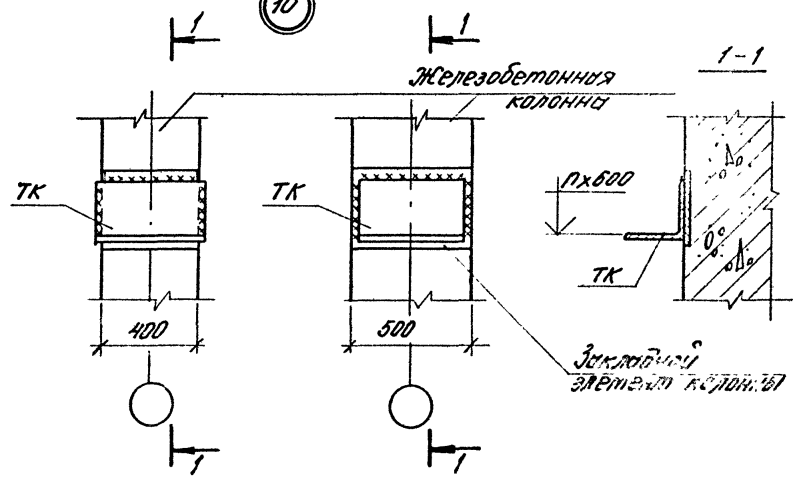
Подпись и дата

Исполнитель

9



10

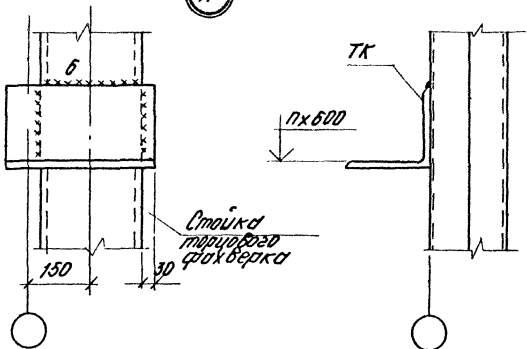


Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

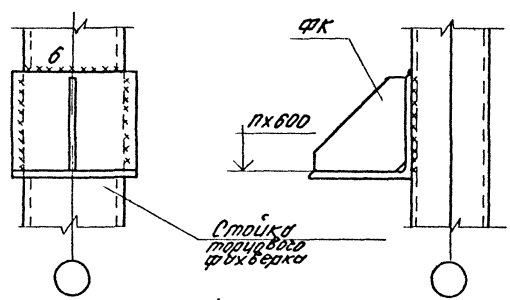
1.030. 1- 1.3-3-050

Пр. инж.	С. М. Яковлев		Узел 9, 10. Крепление опорной консоли ПК и ТК к железобетонной колонне	Сталь	Лист	Листов
Н. констр.	Г. Ю. Яковлева			Р		1
Инж.	В. Ю. Яковлев			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Инж.	Л. В. Яковлева					

11



12



Толщины сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$, кромки оговоренных

1.030.1-1.3-3-060

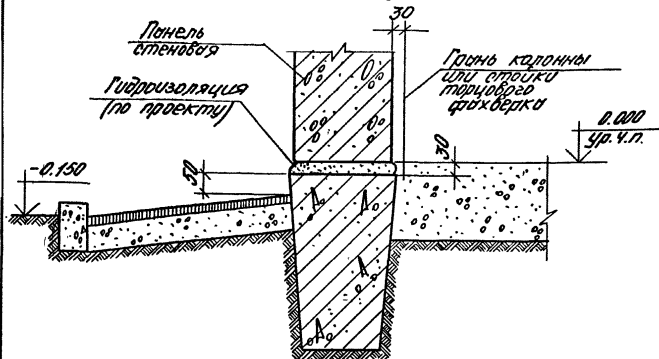
Изменения
 Уточнения и детали
 Взам. инв. №

рук. отд.	Степанюк	
инж. контр.	Гайдаров	
инж. пр.	Рудяков	
инж. авт.	Уваров	
инж. ст.	Долгоруков	

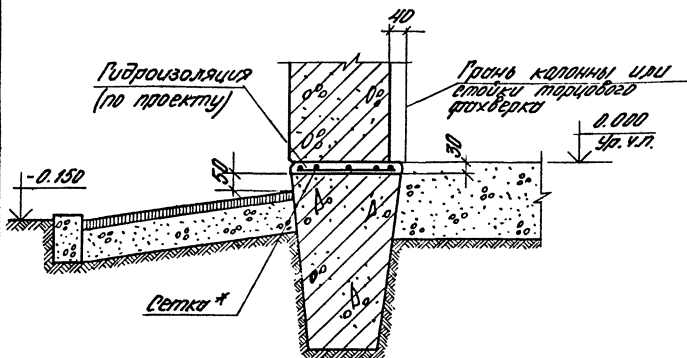
Узел 11, 12.
 Крепление опорной консоли ТК и ФК к стойке трубопровода фибрера

Лист	1	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

В обычных условиях



В сейсмических условиях



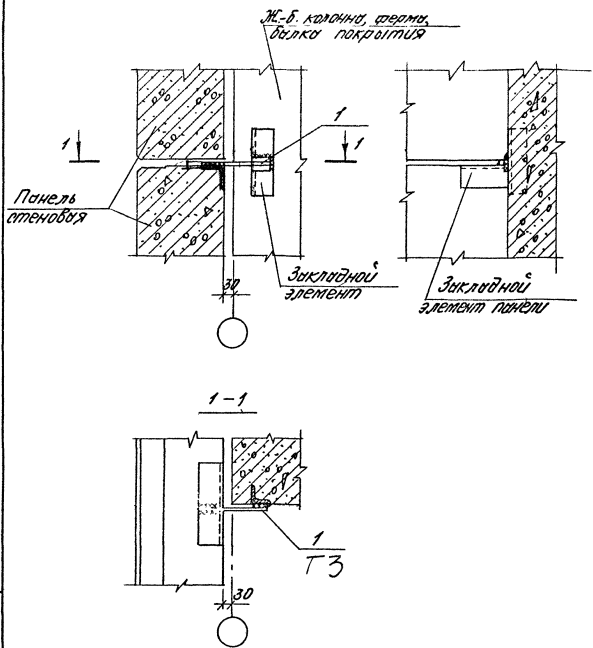
* Над стыками стеновых панелей с фундаментом следует устанавливать симметрично оси ряда сетку длиной 2м из арматуры диаметром 8-10 мм с шагом продольных стержней 100мм, поперечных - 200мм

1. 030. 1-1.3-3-070

Инж. отд.	Эксплуатация	И.И.
И.контр.	Гидроизоляция	И.И.
И.м.п.	Рудяков	И.И.
И.в.инж.	Львовова	И.И.
И.т.инж.	Дьячанин	И.И.

Узел 13.
Опора стеновой панели
на фундаментную
балку

Стройлет	Истор
Р	1
ЦНИПРОМЗДАНИИ	



Толщина сварных швов
h_{св} = 6 мм

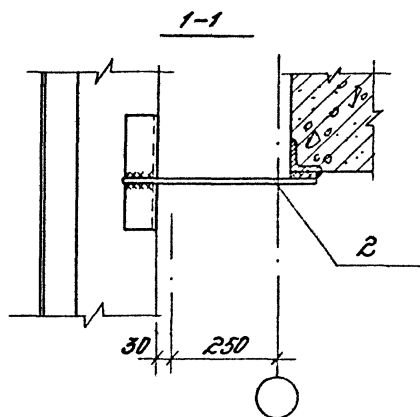
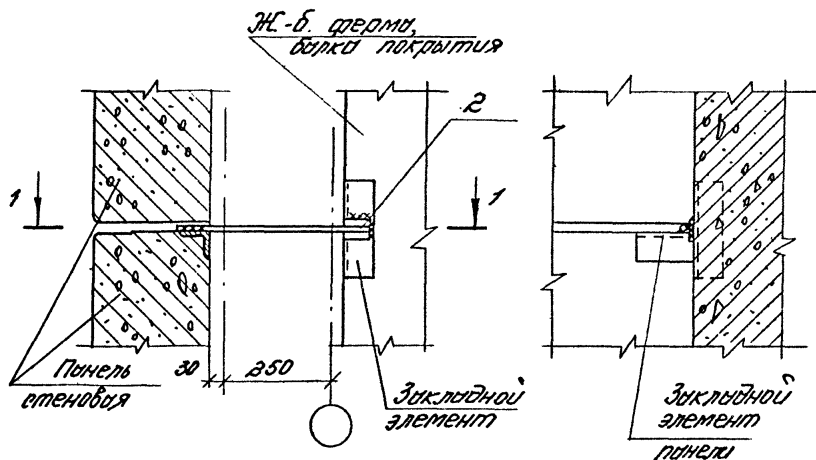
1. 030. 1 - 1.3-3-080

Имя, И. Фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

Дир. отд.	Отделенский	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Гайдаревы	<i>[Signature]</i>
ГМП	Лубяков	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Шошников	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Левягиничев	<i>[Signature]</i>

Узел 14.
Крепление стеновой панели
к железобетонной колонне,
балке покрытия, ферме

Стенная	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



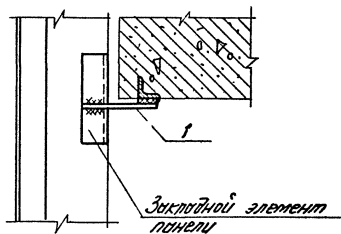
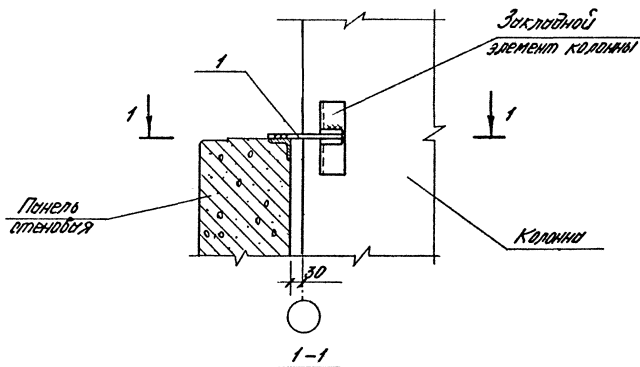
Толщины внешних швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-090

Инж. отд. Смирнянский
Инж. контр. Гаврилова
ГИП Бурдыков
Вед. инж. Леонова
Ст. инж. Дворянинов

Узел 15.
Крепление стеновой панели к
железобетонной стержню и
бортке покрытия по параллель-
ному ряду колонн при
шаге $\times 250$

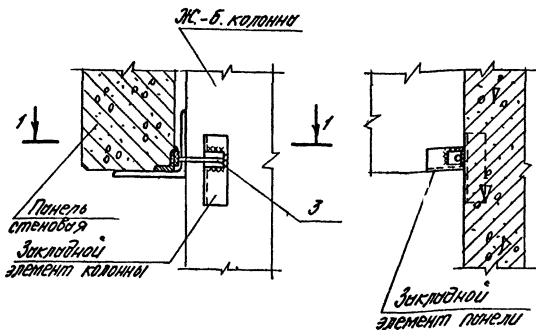
Страна	Извест	Летов
Р		1
ЦИНИПРОМЗДАНИИ		



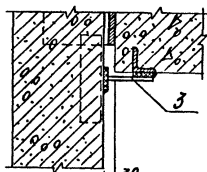
Толщина сварных швов $t_{св} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1.3-3-100

Шифр по ГОСТ 13080-81	Исполн.	Степанюк	Узел 16. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна	Стандарт	Лист	Листов
	Н. контр.	Роднева		Р	1	
	Гип	Лудяков		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
	Вед. инж.	Лавринов				
	Инж.	Лавринов				



1-1



30
40 (в случае применения в сейсмических районах)

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

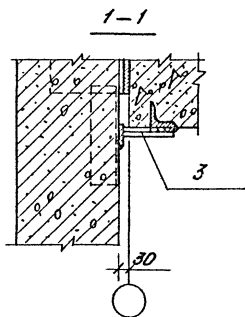
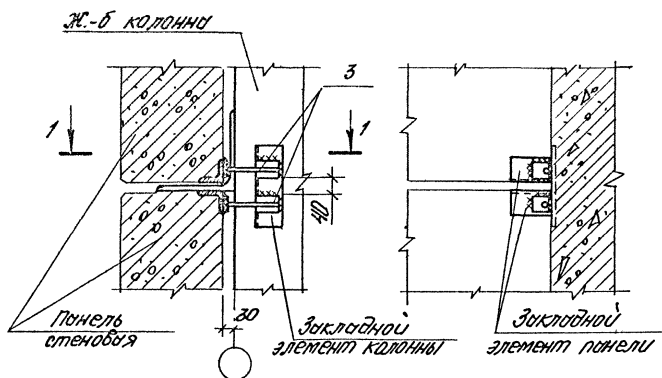
1.030. 1-1. 3-3-110

Инж. отд.	Инженерский	А.В.
Н.контр.	Трубодела	Б.С.
ГМП	Рудыков	С.В.
Вед. инж.	Абганов	И.В.
Ст. инж.	А. Усачинский	А.В.

Узел 17.
Крепление стеновой
панели к железобетонной
колонне в урбанизированной
окне

Студия	Лет	Летов
Р		1

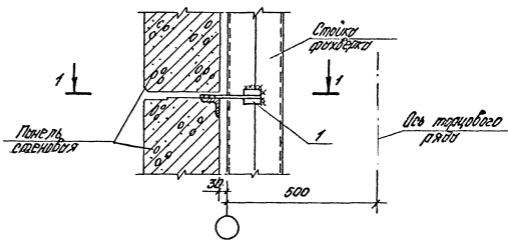
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



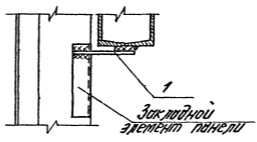
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-120

Чук. отд.	Утвержденный	Узел 18	Листов	Листов
4. контр.	Гидровед	Крепление стеновой панели звухло участка стены к желе- зобетонной колонне в уровне опорной консоли	Р	Т
ГИП	Рудков		ЦНИИПРОМЗДРНИИ	
вед. инж.	Лобанов			
Ст. инж.	Добрянский			



1-1



Толщина сварных швов $t_{св} = 8 \text{ мм}$

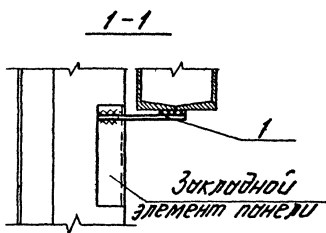
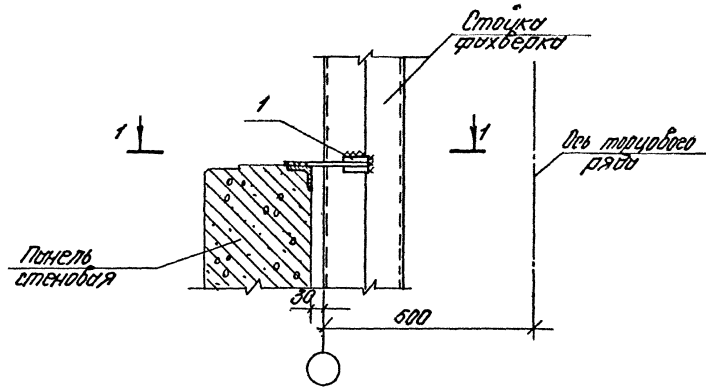
1.030. 1-1. 3-3-130

Шпр. металл. Изготовитель и адрес. Элект. шифр. №

Диз. отд.	С.И. Яковлев	А.И.
Инж. контр.	Г.И. Голубев	С.И.
Техн.	В.И. Яковлев	С.И.
Дет. инж.	В.И. Яковлев	С.И.
Ст. инж.	В.И. Яковлев	С.И.

Узел 19.
Крепление стеновой панели
глубокого участка стены к
стойке прощверка

Сталь	Лист	Листов
Р		1
ЦИНПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

				1. 030. 1-1. 3-3-140		
Чек. отк.	С. Михайлюк	С. С.	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фиксировка в уровне низа окна	Сталь	Лит	Литов
Контр.	Рублева	С. С.		Р		1
ГНП	Рублева	С. С.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Дель. инж.	Шварнов	С. С.				
Ст. инж.	Колычанинов	С. С.				

Панель
стенная

Стойка
фрагмерки



Опорная
консоль

Закладной
элемент панели

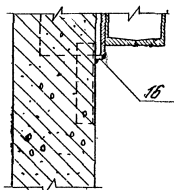
16

30

40

(в случае применения
в сейсмических районах)

1-1



Толщина сварных швов $t_{св} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-150

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Инв. № подл. Проектная и рабочая
Возраст инв. №

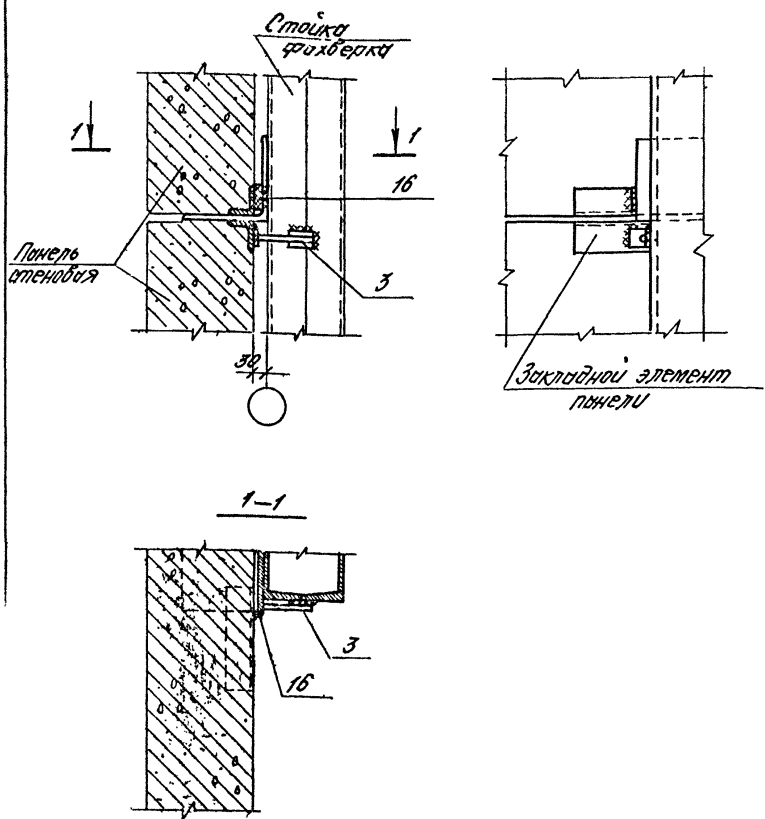
Рук. отд.
Н. констр.
Г. инж.
В. инж.
Ст. инж.

Специальный
Гайдарова
Рудяков
Ильинский
Солнечникова

[Handwritten signatures]

Узел 21.
Крепление стеновой панели
к стойке фрагмерки в
уровне верха окна

Стойка Лист Листов
1 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



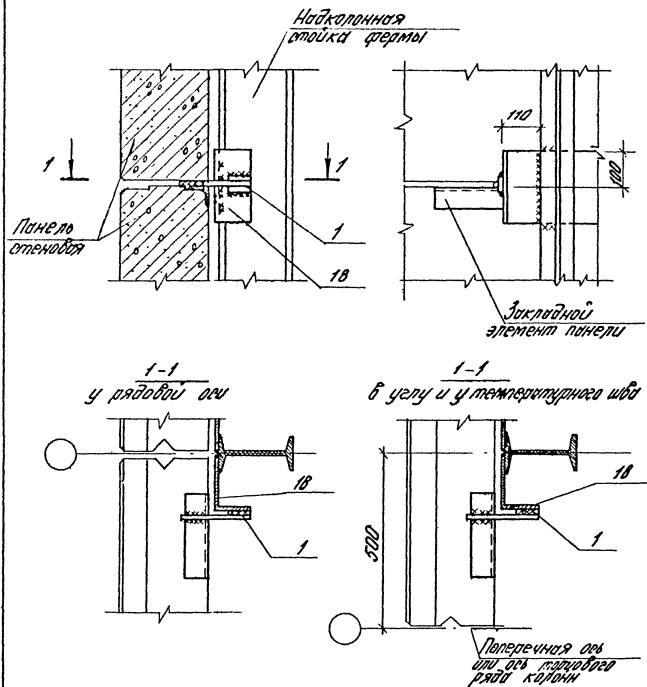
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1.3-3-160

отд. Смирнянко
 инж. Гайдебов
 ГАП Рудяков
 ВРД Инже. Уланова
 Ст. инж. Давыткин

Узел 22.
 Крепление стеновой панели
 к стене с учетом стены к стойке
 фальсберка в углубле опорной
 консоли

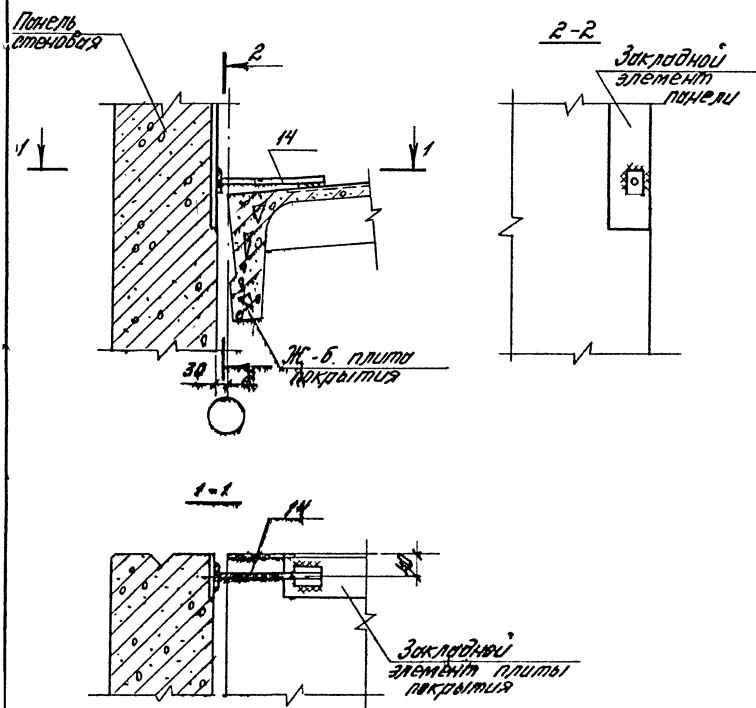
Стойка	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-180

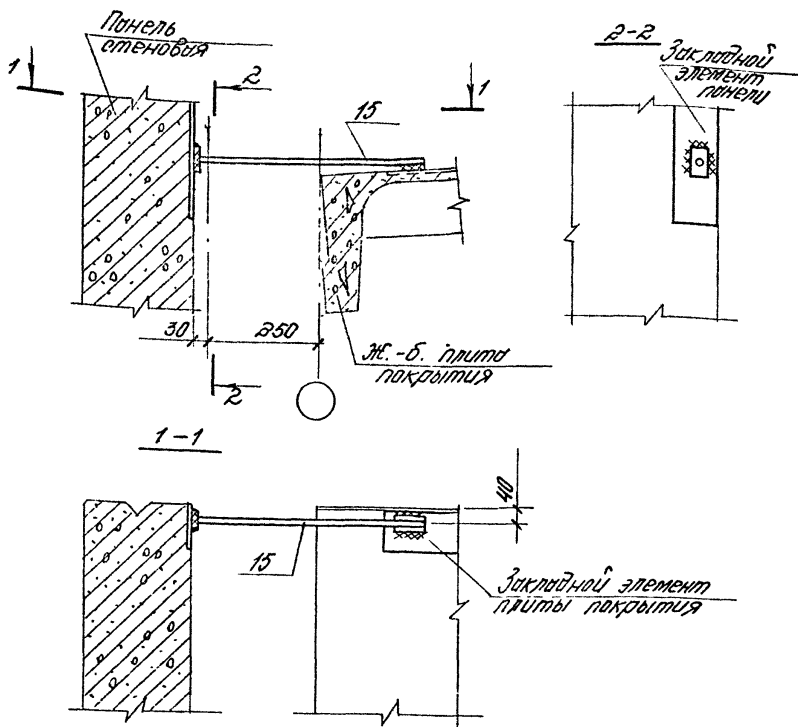
Друк. отд.	Ститянков	Узел 24	Станция	Лист	Листов
Контр.	Рубцов	Крепление стеновой панели глухой участка стены к наклонной стойке металлической фермы	Р		1
ТНП	Рубцов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
вед. инж.	Иванова				
ст. инж.	Добрянин				



Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$

1. 030.1-1.3-3-190

Рук. арт.	Исполнитель	Узел 25.	Страна	Лист	Листов
И. Кант.	Гайдебов	Крепление парашютной ячеи к плите покрытия при привязке "0"	Р	1	1
И. Кант.	Гайдебов				
Ведущий инженер	Иванов				
И. Кант.	Иванов				
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-200

Шифр проекта: Покрытие и стены Взам. лист №

Исполн.	Смирнов А.И.	С.И.
Н. контр.	Голубев	С.И.
тип	Кудряков	С.И.
св. инж.	Иванов	С.И.
ст. инж.	Давыдов	С.И.

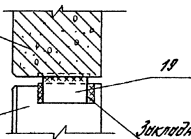
Узел 28.
Крепление пералетной панели
к плите покрытия при
применении "250"

Этадия	Лист	Листов
	Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

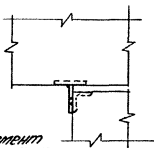
27

Набококонная панель

Панель простенка

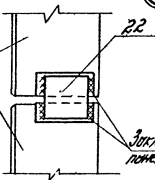


Закладной элемент панели простенка

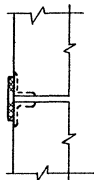


28

Панель простенка



Закладной элемент панели простенка

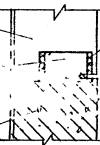


29

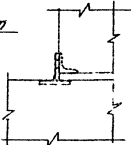
Панель простенка

Подоконная панель

19



Закладной элемент панели простенка



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.

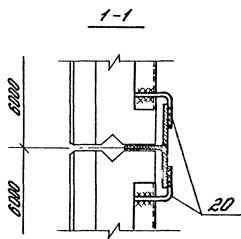
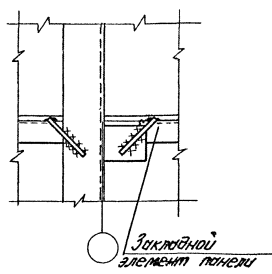
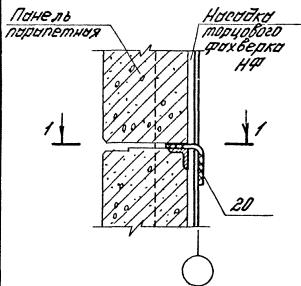
1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 210

Рук. отд.	И. констр.	Т.П.П.	Л.В.И.И.И.	Л.В.И.И.И.
И. констр.	Р.В.И.И.И.	Л.В.И.И.И.	Л.В.И.И.И.	Л.В.И.И.И.
Л.В.И.И.И.	Л.В.И.И.И.	Л.В.И.И.И.	Л.В.И.И.И.	Л.В.И.И.И.
Л.В.И.И.И.	Л.В.И.И.И.	Л.В.И.И.И.	Л.В.И.И.И.	Л.В.И.И.И.

Узел 27-29.
 Крепление простенков
 к набококонной и подоконной
 панелям.
 Соединение простенков

Стальной лист	Лист	Лист
Р		1
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

Узел 27-29. Крепление простенков к набококонной и подоконной панелям. Соединение простенков



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

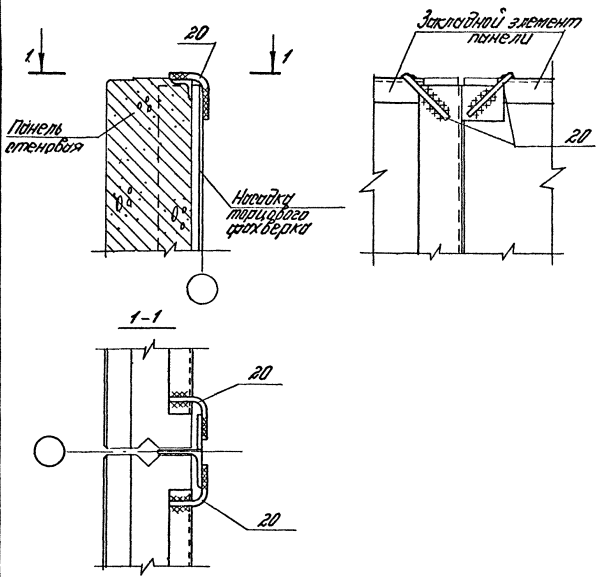
1. 030. 1-1. 3-3-220

Шифр проекта: Листы в сборе Взам шифр 25

Чл. отд.	Стариковский	
Н.контр.	Тарасов	
Г.ИП	Рудыков	
Вед. инж.	Иванов	
Ст. инж.	Давыдов	

Узел 30.
Крепление стеновой панели фронтона к насадке фохберга в глухом участке стены

Листов	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

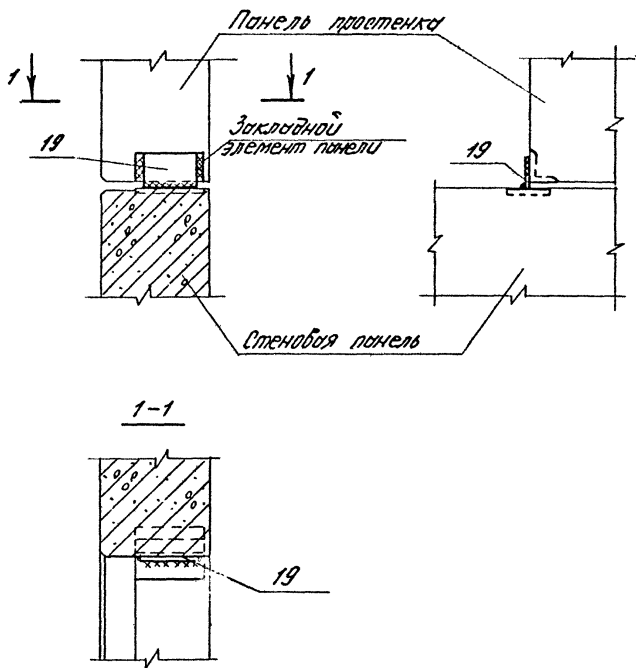
УИИБ, ИР-ПРОЕКТ, УРАЛНИИЭС и СВЯЗЬ, Екатеринбург, лист № 4

1. 030. 1- 1. 3-3-290

Инж. А.И. Сидоров	Инженер-проектировщик	С.И. Сидоров
Инж. В.И. Сидоров	Инженер-проектировщик	В.И. Сидоров
Инж. А.И. Сидоров	Инженер-проектировщик	А.И. Сидоров
Инж. В.И. Сидоров	Инженер-проектировщик	В.И. Сидоров

Узел 37.
 Крепление панели периметра
 к насадке фронтона по оси
 среднего ряда

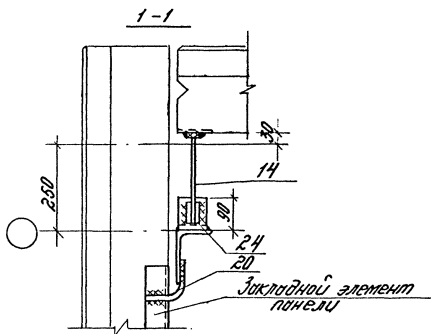
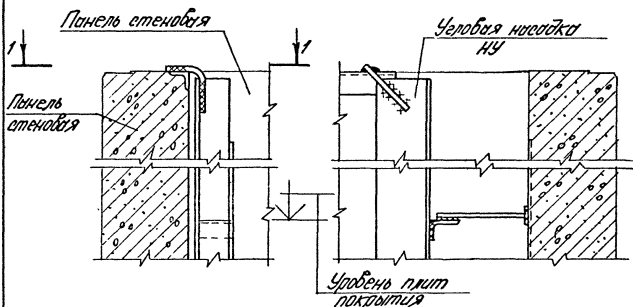
Сталь	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3 - 240

Дир. и. преем.	Инж. и. преем.	Технический отдел	Конт. отдел	Сл. отдел	Узел 32. Крепление стеновой панели фронтона в местах уступа парапета	Стальной лист	Листов
						р	1
Дир. отд.	Инж. отд.	Инж. отд.	Инж. отд.	Инж. отд.		ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
А. Контр.	С. Миланский	Г. Гусев	С. С.				
С. И. П.	Л. С.						
Вед. инж.	И. С.						
Ст. инж.	В. С.						



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-260

Листы и детали в сборе

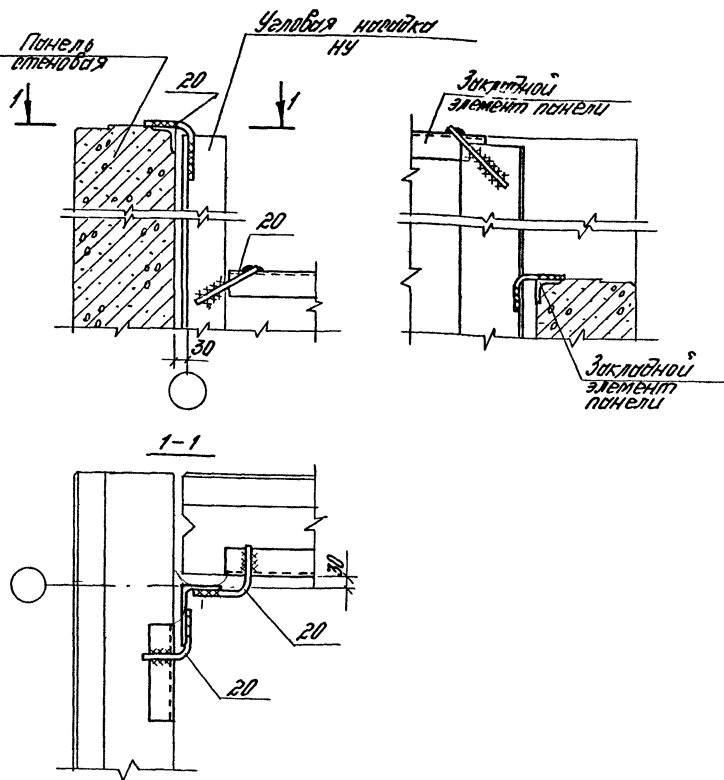
Инж. отв. Смирняцкий
Н. Кант. Гаврилова
Инж. пр. Рудиков
Инж. Лобанов
Инж. Дьяченко

[Handwritten signatures and initials]

Узел 34.
Крепление панели паритета
к насадке рахберка в углу
при привязке «250»

Листов	Листов	Листов
1		1

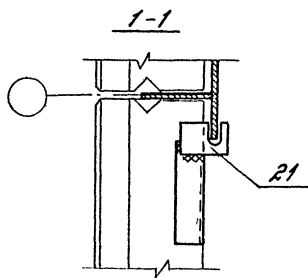
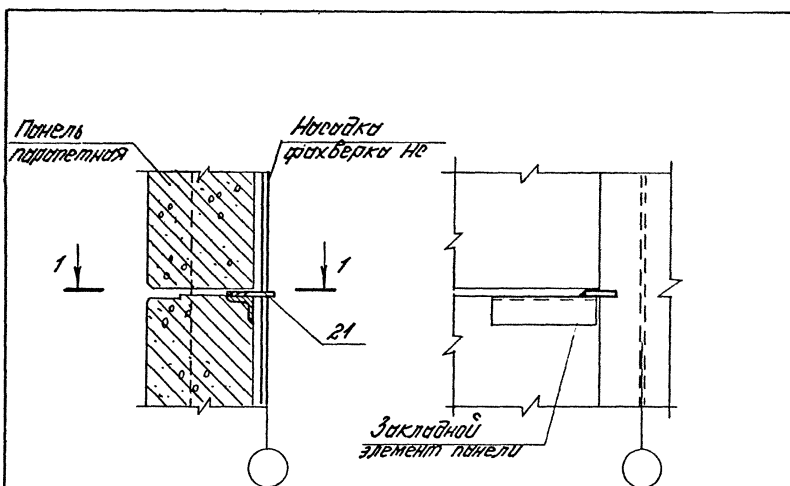
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-270

Дир. И.С.С.С.С.	Людмила С. Сидорова	Элект. Инж. И.С.С.					
Дир. отд.	Смирлякина						
Н. контр.	Григорьев						
ГИП	Рудяков						
Дел. инж.	Иванова						
Ит. инж.	Иванчинов						
				Узел 35.		Сталь	Лист
				Крепление панели паркета		1	1
				к насадке фрезерки в			
				углу при пробырке „0”			
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

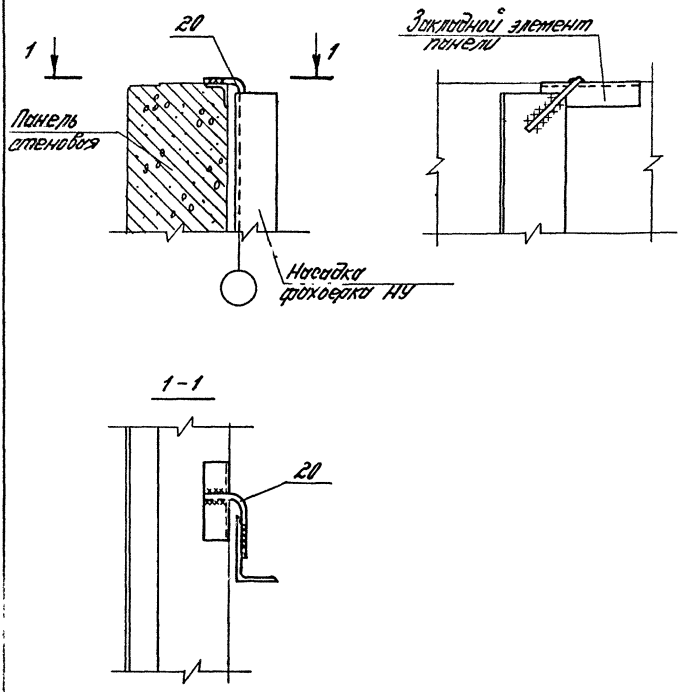


Толщина сварных швов $t_{св} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-230

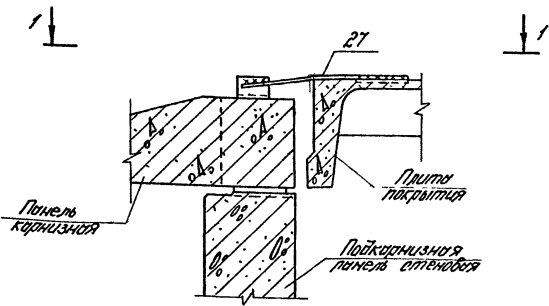
Дик. отд.	Ступеньки	Лист	Листов
Н. контр.	Гайды	1	1
ГВП	Лубков	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Вед. инж.	Иванов		
Ст. инж.	Давыдов		

Узел 31.
Крепление стеновой панели
франтона к насадке факверка
в глухом участке стены
при панельно-каркасной ферме

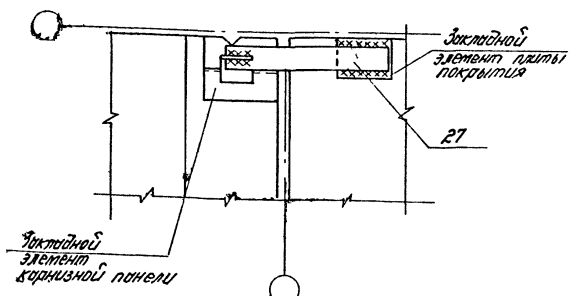


Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

				1. 030. 1-1.3-3 -300		
Исполн.	Смирнянский	С	Узел ЗВ.	Исполн.	Иуст	Иустов
Н. контрол.	Гайдаров	Г	Крепление стеновой панели	Р		Т
ГМП	Явочкин	Я	параметра к насадке	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Вод. инж.	Посынина	П	фальсверка			
Инж.	Иванюк	И				



1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

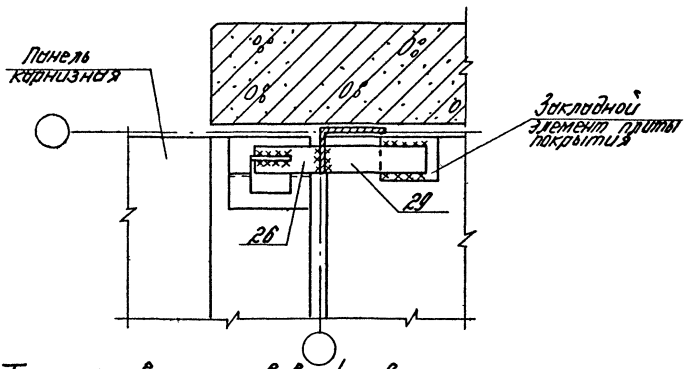
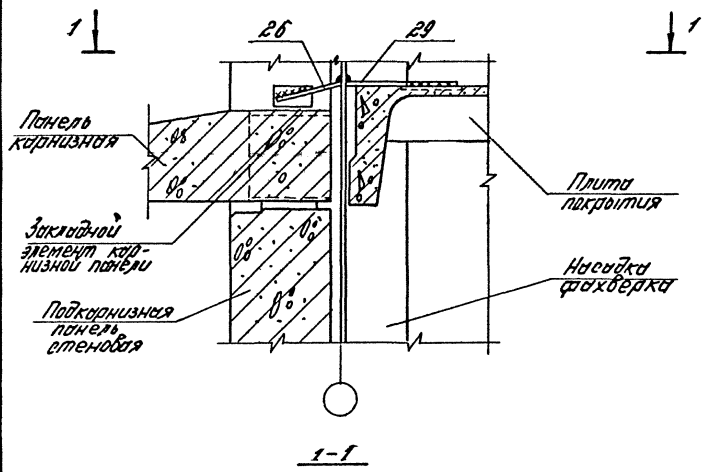
1.030.1-1.3-3-310

Имя, фамилия и отчество автора чертежа

Инж. А.И. Ковалев	Инж. А.И. Ковалев	Инж. А.И. Ковалев
Инж. А.И. Ковалев	Инж. А.И. Ковалев	Инж. А.И. Ковалев
Инж. А.И. Ковалев	Инж. А.И. Ковалев	Инж. А.И. Ковалев
Инж. А.И. Ковалев	Инж. А.И. Ковалев	Инж. А.И. Ковалев

Узел 39.
 Крепление каменной панели к плите покрытия у рядовой оси

Статус	Лист	Листов
Д		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина обверных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

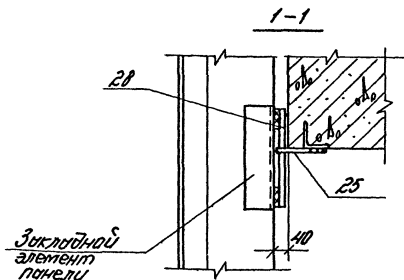
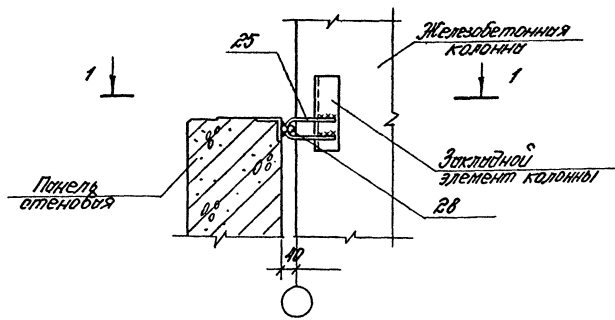
1.030.1-1.3-3-320

Инж. вст.	И.И.Яковлев	И.И.Яковлев
Констр.	И.И.Яковлев	И.И.Яковлев
И.И.Яковлев	И.И.Яковлев	И.И.Яковлев
И.И.Яковлев	И.И.Яковлев	И.И.Яковлев

Узел 40.
Крепление карнизной панели к насадке фронберка в углу здания

Стр.	Лист	Листов
II		I

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

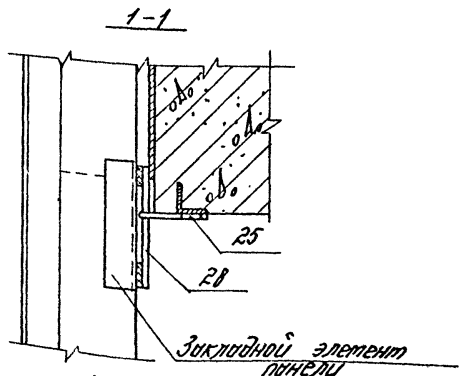
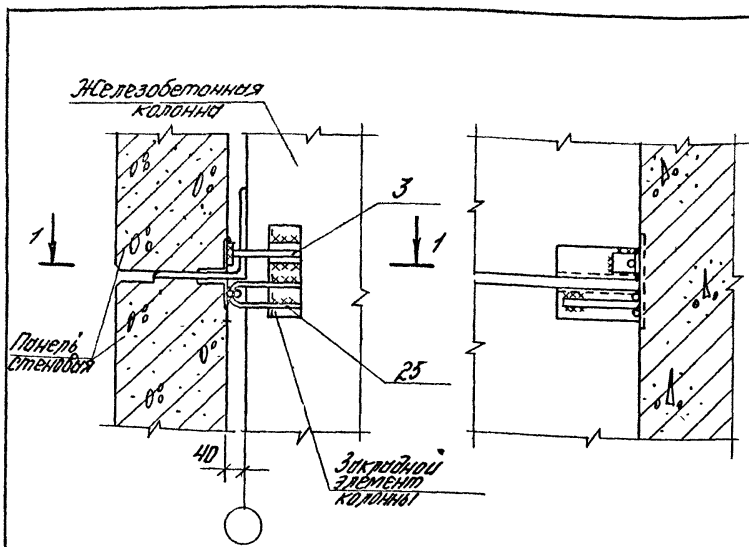
1. 030. 1-1. 3-3-330

ИЗМ. № 1-1987г. По плану и спецификации

Исполнитель: М. Кондратьев
 Проверка: М. Кондратьев
 Утверждение: М. Кондратьев
 Дата: 1987г.

Узел 41.
 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в районе низа окна для заделки в расчетной сейсмичности 1, 2 и 4 баллов

Лист 1
 ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



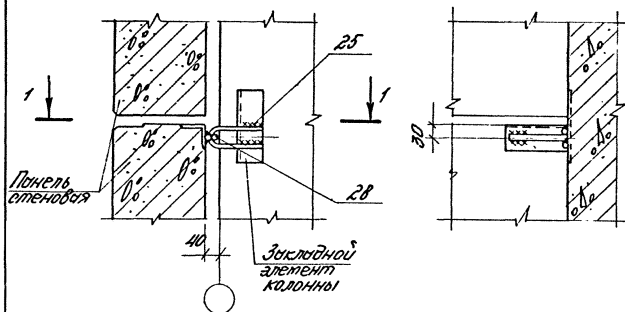
1. Торщины сверлов швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
2. Поз. 28 привернуть к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1-1. 3-3-340

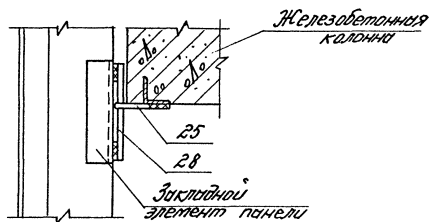
Инж. отв.	В.И.Михайлов	
Инж. контр.	Г.И.Ткачев	
Инж. отв.	И.И.Сидоров	
Инж. отв.	В.И.Сидоров	

Узел 42
 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в узле опорной консоли для колонн с расчетной осевыми нагрузками 1,8 и 3 баллоб

Листов	Листов	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



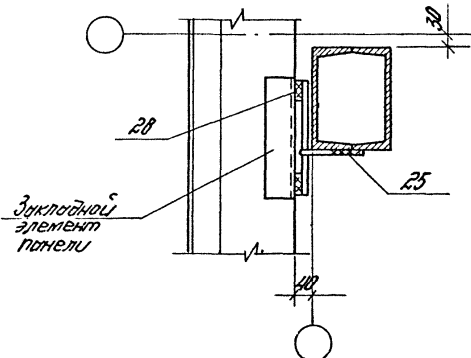
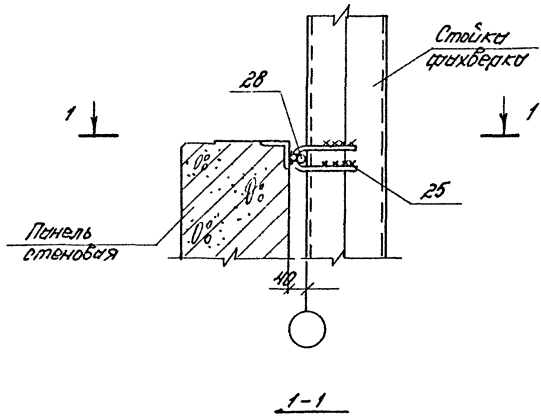
1-1



1. Толщина обратных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$
2. Поз. 28 привернуть к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1-1. 3-3-350

Дир. отд.	Степанюкский	<i>[Signature]</i>	Узел 43, крепление стеновой панели стальной участки стены к железобетонной колонне для здания с расчетной ветровой нагрузкой 7,8 и 9 баллов	Лист	Листов
Н.контр.	Гаврилов	<i>[Signature]</i>		Р	1
ЛНП	Дубыцкий	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Вед. инж.	Добинин	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Добинин	<i>[Signature]</i>			

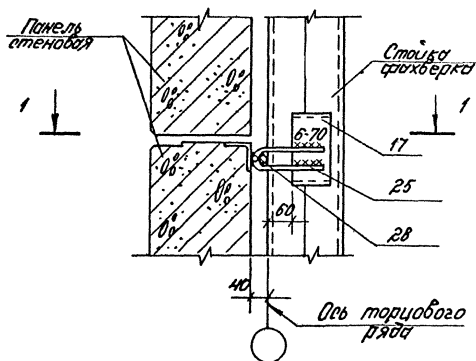


1. Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

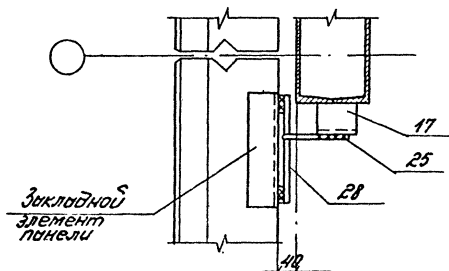
1. 030. 1-1. 3-3-360

Шифр проекта: Подпись и дата: Взам. шифр: 44

Дик. отд.	Степнянский				Узел 44 Крепление стеновой панели к стойке цапберка в узле ниже окна в узле для забойки в расчетной ситуации 7, 8 и 9 бал.об	Листов	Лист	Листов
И. контр.	Григорьев					1		1
ГМП	Руджкоб							
Вед. инж.	Иванова							
Ст. инж.	Ивановичова							
ЦНИИПРОМЗАНИИ								



1-1

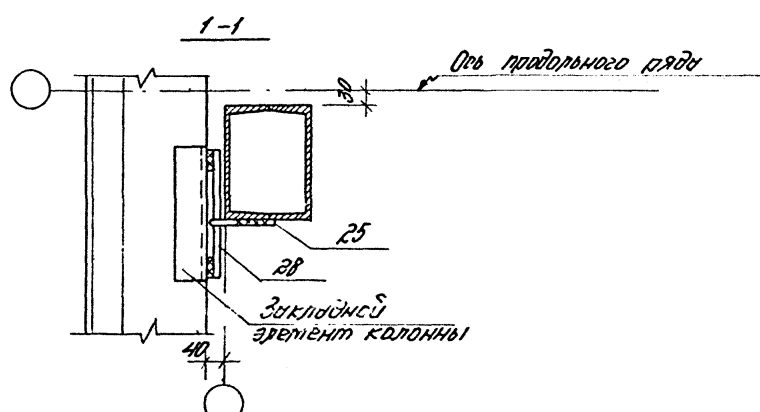
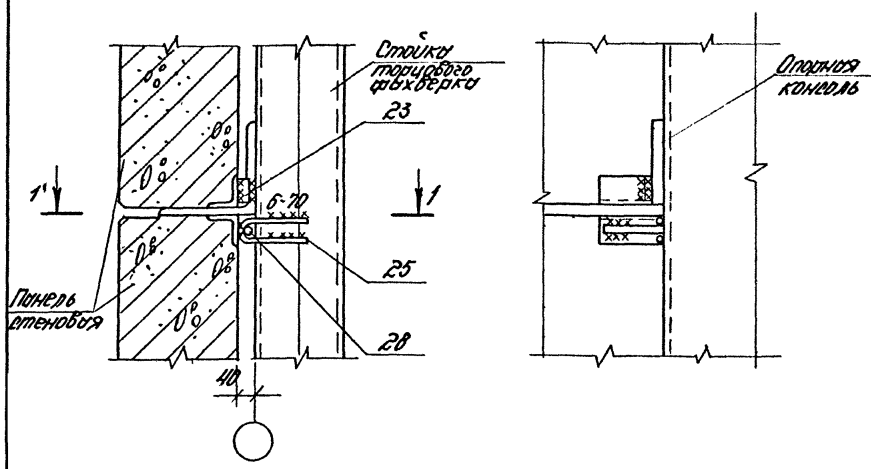


1. Толщина сварных швов $t_{св} = 8$ мм, кроме оговоренных.
2. Паз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1-1. 3-3-370

Исполн.	Провер.	Узел 46.	Стяжка	Лист	Листов
Исполн. Д. Миланский	Провер. Г. Губеев	Крепление стеновой панели глухого участка стены к стяжке подберки по оси среднего ряда для зданий в расчетной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов	Р		1
Исполн. Г. Рудков	Провер. С. С. С.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Исполн. Л. Савинов	Провер. М. М. М.				
Исполн. Д. Д. Д.	Провер. В. В. В.				

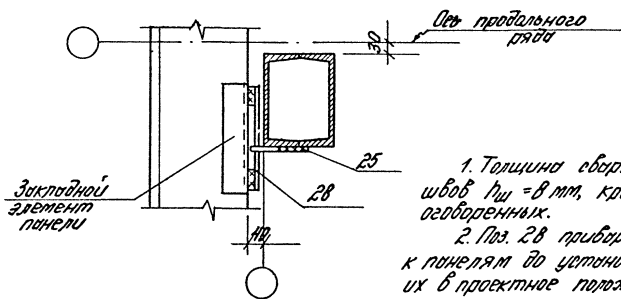
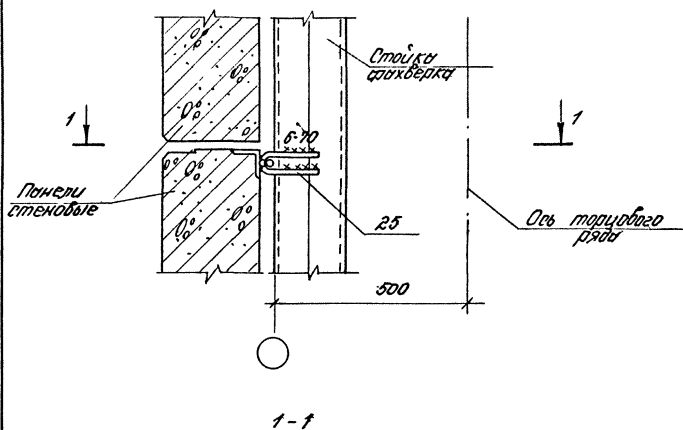
19954 46



1. Паз 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.
2. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных.

1.030. 1-1.3-3-390

Инж. отд.	Строительский	Инж. Контр.	Инженер	Узел 47. Крепление стеновой панели к стойке фойверка в виде порядки канавки для заделки с расчетной герметичностью 7,8 и 9 болтов	Лист	Листов
Инж. отд.	Строительский	Инженер	Инженер		1	1
Инж. отд.	Строительский	Инженер	Инженер	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм, кроме оговорок.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1-1. 3-3 - 400

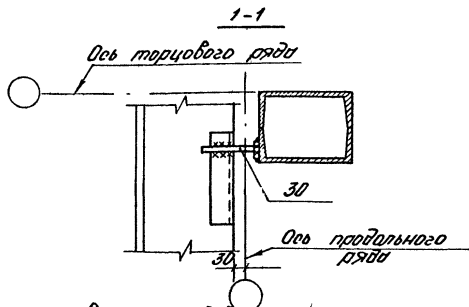
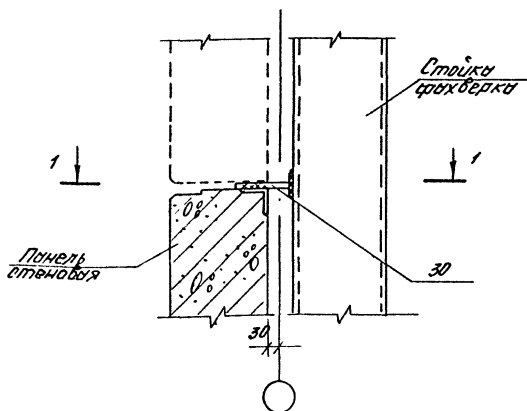
Шифр листа
Взят инв. №
Поставить и дату

Дир. отд. Сталянский
Н. К. Копра Гудовейт
Инж. Рубцов
Инж. Ивченко
Инж. Давыдинов

Узел 4В
Крепление стеновой панели сваркой
узлов к стяжке фанберка
в узлу для явной с расчетной
вероятностью 7, 8 и 9 баллов

Лист	Листов
Р	1

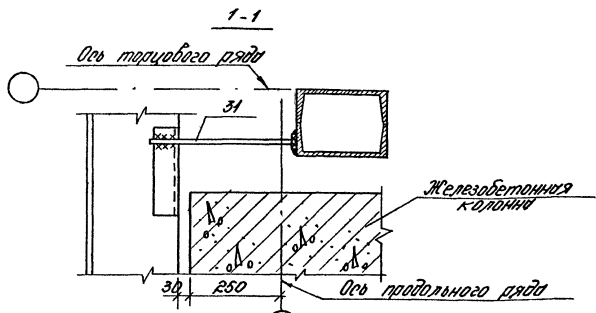
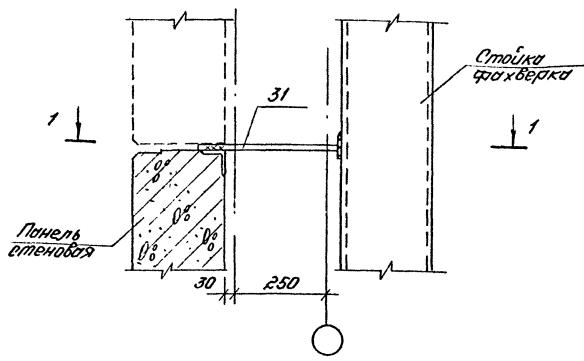
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-410

ИЗК. ОТД.	СТАНДАРТ	И. КОМП.	ТИП	ВЕР. ИНОЗ.	ИТ. ИНОЗ.	Узел 49. Крепление стеновой панели глухой участки стены и в углубле ниже плиты к стойке сквозверки в углу здания при привязке "0"	Стенная	Лист	Листов
И. КОМП.	Горючесть		Стойка				Р		1
ИТ. ИНОЗ.	Двухрядный						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3 -420

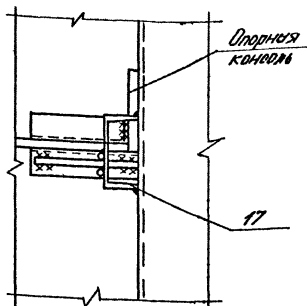
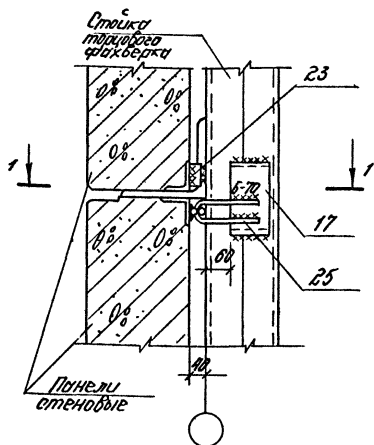
Шифр чертежа: Прогон и стена вент. шиф. №2

Дик. отд.	Ступнянкой	Зем
Н. кантр.	Тайгеба	Тас
ГМП	Рудыков	С. П.
Вед. инж.	Львовский	Л. П.
Ст. инж.	Давыдович	С. П.

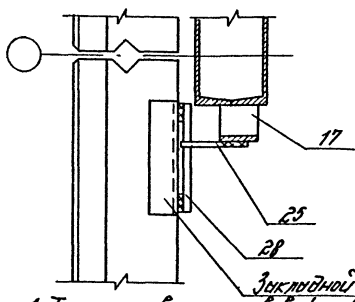
Узел 30
Крепление стеновой панели звукоуличастка стены и в уровне низу окна к стойке цапберка в углу здания при привязке "250"

Листов	Лист	Листов
1	1	1

ЦНИПРОМЗДАНИИ



1-1



1. Толщины сварных швов $t_{ш} = 8$ мм, кроме оговоренных.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030.1-1.3-3-430

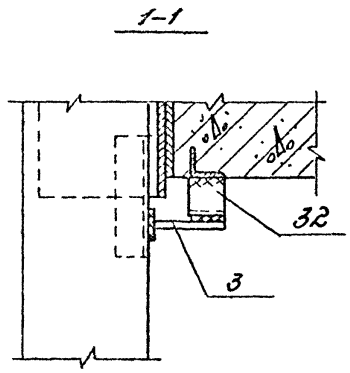
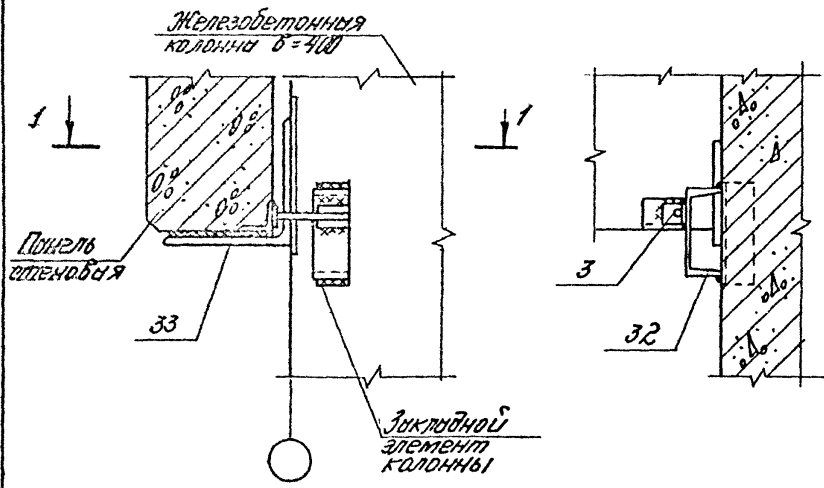
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Инж. А.М. Гусев	Инж. А.М. Гусев	Инж. А.М. Гусев
Инж. А.М. Гусев	Инж. А.М. Гусев	Инж. А.М. Гусев
Инж. А.М. Гусев	Инж. А.М. Гусев	Инж. А.М. Гусев
Инж. А.М. Гусев	Инж. А.М. Гусев	Инж. А.М. Гусев

Узел 51.
 Крепление стеновой панели фидерной
 учитывающей стены к стене фидерной в
 проеме стены консоли по оси среднего
 осям для связи с расчетной железобетонной
 частью 7, 8 и 9 этажа

Этаж	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



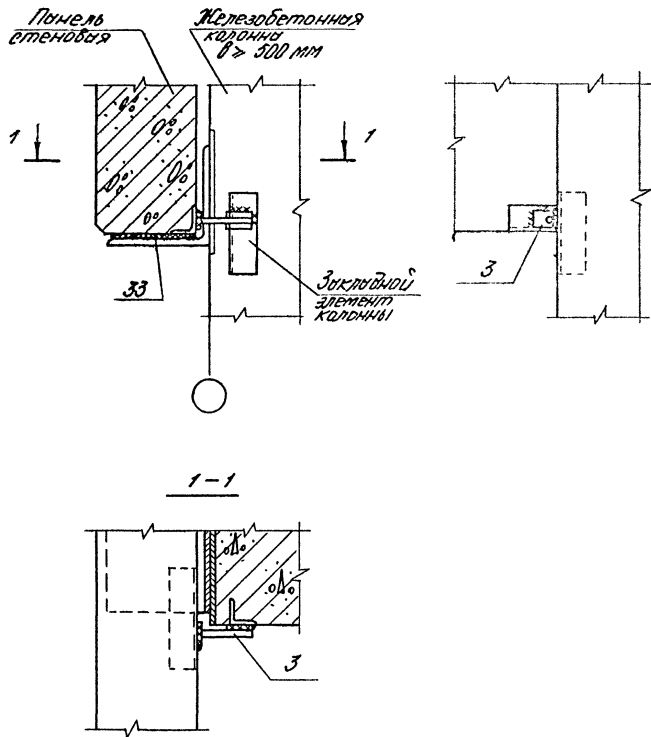
Толщина обвязных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-440

Инженер	И.И.И.	
Архитектор	Г.Г.Г.	
Строитель	И.И.И.	
Инженер	И.И.И.	
Инженер	И.И.И.	

Узел 32.
Крепление стеновой панели к колонне двойного ряда в удобной части оконного проема в заборных и облицовочных панелях с помощью температурными швами (ширина колонны = 400 мм)

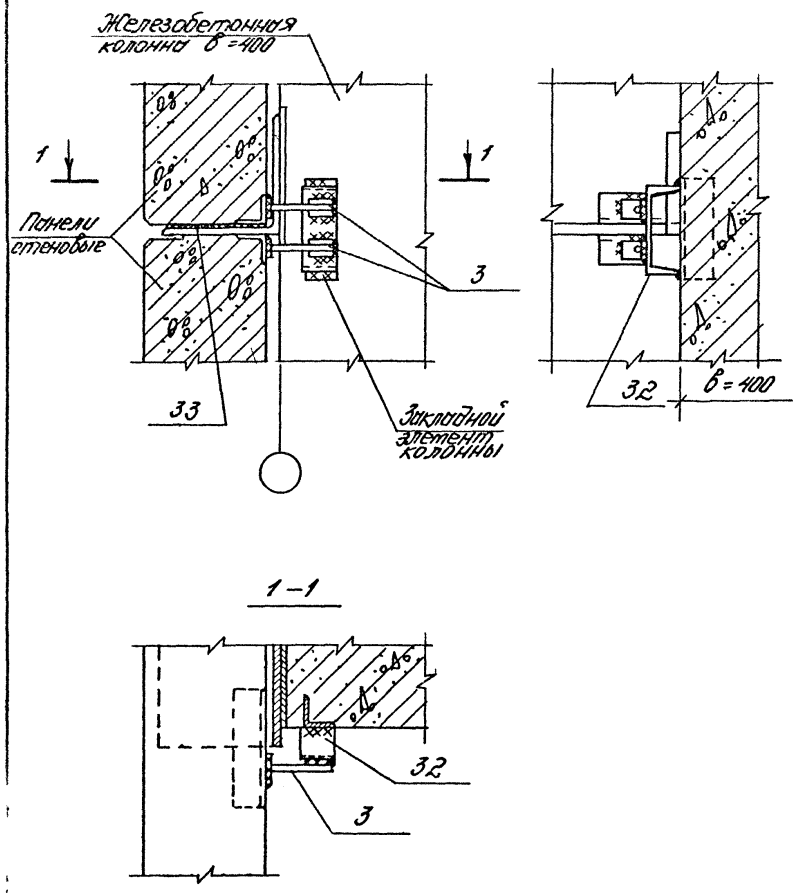
Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. D30.1-1.3-3-450

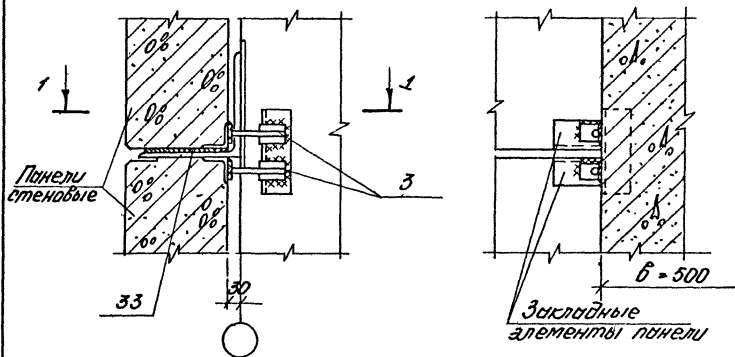
Имя, должность, подпись и дата	Взнос	Штамп	Листов
Инж. Петр. Смирнякин И. контр. Удовин ТИП Рудяков Вед. инж. Дубинин Ст. инж. Дубинин	1 2 3 4 5	Узел 53 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне закладным элементом в стеновой панели скрепленного профиля в заделках в стеновой панели с использованием стальной проволоки стальной шпилькой (разр. в колонне 2-300 мм)	1 1



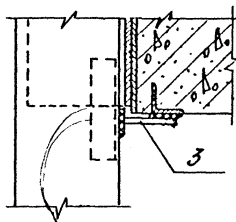
Толщина сверловых швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1.3-3-460

Сталь	Литая сталь	Сварка	Узел 54 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне посредством болтов в узлах ленточных анкеров в заделках и цементным раствором между стеной и панелью (при D колонны = 400 мм)	Стальной лист	Листов
Литая сталь	Литая сталь	Сварка		л	л
Литая сталь	Литая сталь	Сварка	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Литая сталь	Литая сталь	Сварка			



1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-470

Центральный Проектный Институт «Восток»

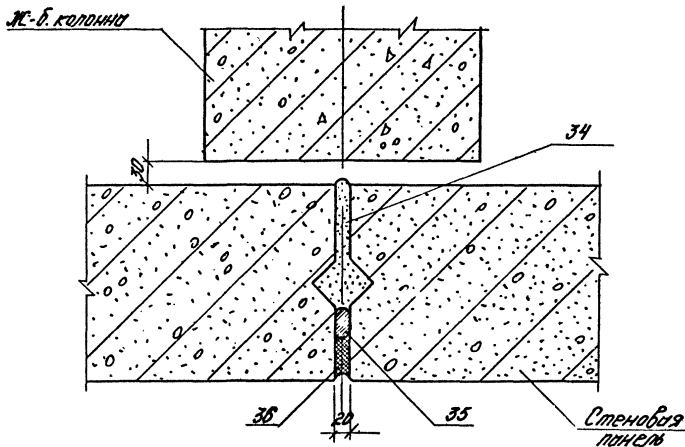
Иск. отв.	Ступиняевский	И
Н. катр.	Григорьев	Г
тип	Рудыков	Р
лист инж.	Лавринов	Л
ст. инж.	Давыдов	Д

Узел 33.
Крепление стеновой панели эл.штыром
участком стены к колонне продольного
разм. в ширине опорной консоли в здании
с увеличенным расстоянием между
температурными швами (при b
колонны $\geq 500 \text{ мм}$)

Листов	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Вертикальный шов

58



1.030.1-1.3-3-480

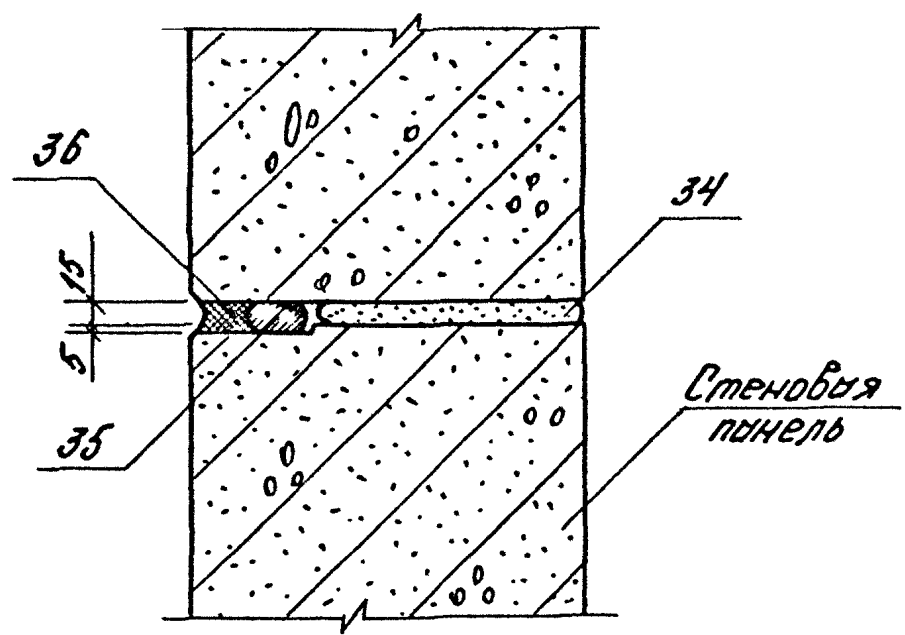
Рук. отд. *Степановский*
 Инж. контр. *Григорьев*
 Инж. пр. *Рудяков*
 Инж. *Иванова*
 Инж. *Добрянский*
 Инж. *Козинцева*

Узел 56-58
 Заполнение швов между
 панелями в обычных
 условиях

Этап	Лист	Листов
№	1	2
ЦИНИПРОМЗДАНИИ		

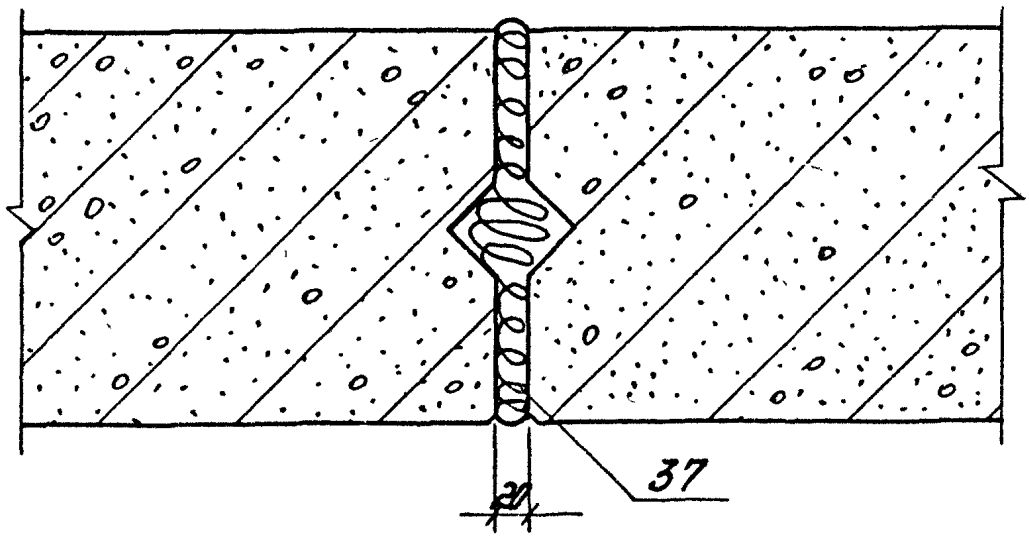
57

Горизонтальный шов



58

Температурный шов



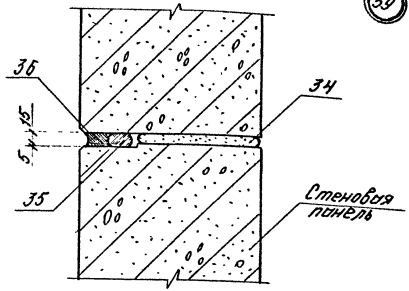
Инв. № 170017 Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.1-1.3-3-480

Лист 2

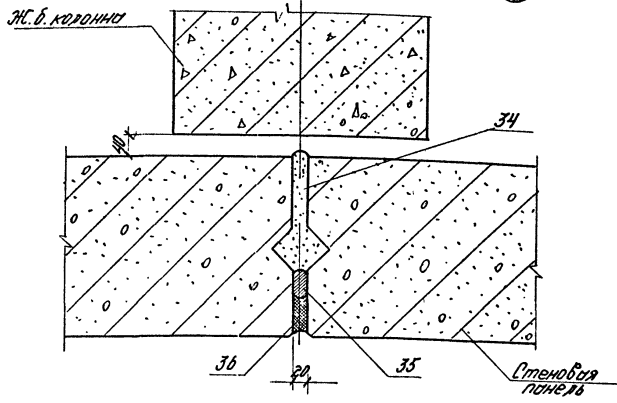
Горизонтальный шов

59



Вертикальный шов

60



1.030. 1-1.3-3-490

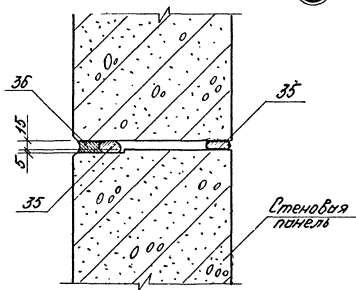
Рук. отд.	С.И.Ляцкий	Л.З.
И.контр.	Г.И.Григорьев	Л.З.
Г.И.П.	В.И.Сидорков	Л.З.
вед. инж.	С.В.Соболев	Л.З.
Инж.исп.	Л.В.Яковлев	Л.З.
Инж.	К.В.Козлов	Л.З.

Узел 59-63.
Заполнение швов между
панелями в сейсмических
условиях

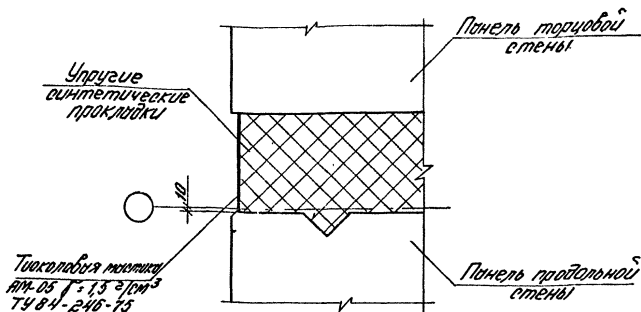
Строительный институт	Лист	Листов
Р	1	3
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

Горизонтальный
антисейсмический шов

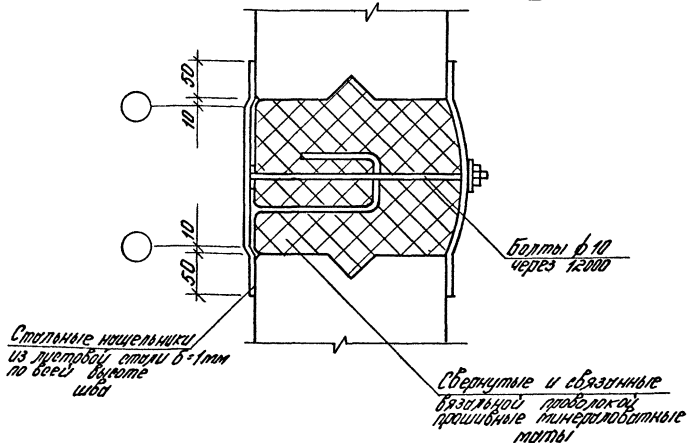
(81)



Вертикальный антивибрационный шов в углу здания (62)



Вертикальный антивибрационный шов у рядовой оси (63)



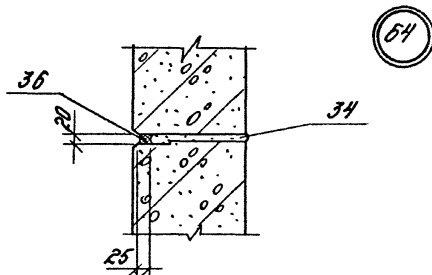
Шов в углу здания и рядовой оси

1.030. 1-1. 3-3-490

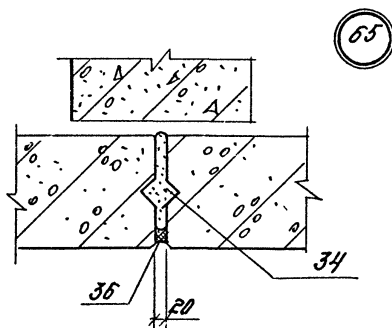
Лист

3

Горизонтальный шов



Вертикальный шов



1.030.1-1.3-3-500

Чек отд.	Строительный	
И контр	Горыбу	
Гл. инж. пр.	Лубяков	
Зед инж.	Швабко	
Инж.	Козачев	

Узел 64, 65
Заполнение швов между
панелями на цемент-
ном растворе

Лист	Листов
1	1

ЦИНПРОМЗДАНИЙ

Уч. №	Лист	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------	------	----------------	--------------

Код	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на узел											Примечание
					1	2	3	4	5	8	14	15	16	17		
					<u>Сборочные единицы</u>											
Я4	1	1.030.1-1.4-1-120		Элемент крепления ТЗ								1		1		
Я4	2	-120-01		То же Т4										1		
Я4	3	-220		— " — Т17												1
Я4	4	-240		— " — Т24									2			
					<u>Детали</u>											
Б4	3	ГОСТ 24379.1-80		Блок фундаментный М24	2											
Б4	6	ГОСТ 5915-70*		Гайки М24	2											
Б4	7	1.030.1-1.4-1		Полоса 20x10 ГОСТ 103-76 С-70	2											
Б4	8	ГОСТ 7798-70*		Болт М20 С=60		4										
Б4	9	ГОСТ 5915-70*		Гайки М20		4										
Б4	10	1.030.1-1.4-1		Лист 8x50x50 ГОСТ 19903-74*		4										
Б4	11	ГОСТ 7798-70*		Болт М12			2	2	4							
Б4	12	ГОСТ 5915-70*		Гайки М12			2	2	4							
Б4	13	ГОСТ 11371-78		Шайбы М12			2	2	4							

1.030.1-1.3-3-510

Уч. отд. Смирлянская
 Н.контр. Гудыбин
 ГИП Кутапов
 Дир. инж. Лобанов
 Ст. инж. Довганченко

Монтажные узлы.
Спецификация

Страниц Лист Листов
 1 1 6

ИИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № инв.	Подпись и дата	Конт. инв. №

Материал	З. №	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на узел									Примечание		
					48	49	50	51	52	53	54	55				
				<u>Сборочные единицы</u>												
Б4	3		1.030.1-1.4-1-220	Элемент крепления Т17					1	1	2	2				
Б4	25		-250	Т7	1			1								
Б4	28		-230	Т23	1			1								
Б4	30		-130	Т5		1										
Б4	31		-130-01	Т6			1									
				<u>Детали</u>												
Б4	23		1.030.1-1.3-2-515	Лист 10х30х50 ГОСТ 19903-74*				1								
Б4	17		-512	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 С-100				1								
Б4	82		-512-01	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 С-70					1		1					
				<u>Материалы</u>												
	33		ГОСТ 13744-76	Прокладка из фторопласта 200х450х2					1	1	1	1				

1.030.1-1.3-3-510

Лист
5

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на узел									Примечание		
					56	57	58	59	60	61	64	65				
				<u>Материалы</u>												
		34		Цементный раствор												
				M50	0,005	0,004		0,005	0,004		0,007	0,005				м ³
		35	ГОСТ 19177-81	Резиновая пористая												
				уплотняющая прокладка												
				φ40	1,0	1,0		1,0	1,0	2,0	1,0	1,0				л.м.
		36	ГОСТ 13489-79	Тирколовая												
				матрика АМ-05												
				$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$	0,6	0,6		0,6	0,6	0,6						кг
		37	ГОСТ 16183-77 *	Пакля смоленая			0,008									м ³