

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25484

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

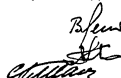
СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ.
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ.

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ


ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВКОНСТРУКТОР ОТДЕЛА



В.ЛЕПСКИЙ
Б.ВОЛЬНСКИЙ
СШАЦ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ.ЛАБОРАТОРИЕЙ
ЗАВ.СЕКТОРОМ



Т.МУХАМЕДОВ
В.КЛЕВЦОВ
Н.КОРОВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ ПРИКАЗОМ № 246
ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ОТ 14 ДЕКАБРЯ 1990 Г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020.1-7 0-0	СОДЕРЖАНИЕ	2
0-0 ОПЗ	СОСТАВ СЕРИИ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	2
0-0 1НЦ	НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТОВ.	4
0-0 2НЦ	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН.	5
0-0 3НЦ	НОМЕНКЛАТУРА РИГЕЛЕЙ.	11

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.020.1-7 0-0		
Н.КОНТР.	ЛАРЦОНОВА				
ГЛАВ.ИНЖ.	ПЕШИЦ				
ГЛАВ.СПЕЦ.	МИКОНОРСКИЙ				
ВЕД.ИНЖ.	МИТЕЦКО				
РАЗРАБ.	БУРКОВА				
ПРОБЕР.	МИТЕЦКО				
СОДЕРЖАНИЕ			СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ		

ИЗ № ПОЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗАМ ШИВ №

Выпуск 0-0.	СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ.
Выпуск 0-1.	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.
Выпуск 0-2.	ГРАФИКИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ КОЛОНН И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ.
Выпуск 0-3.	УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА.
Выпуск 1-1.	ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КОЛОНН. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 2-1.	КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,3, 3,6 и 4,2м. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 2-2.	КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,3, 3,6 и 4,2м. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 2-3.	КОЛОННЫ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 3-1.	РИГЕЛИ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 3-2.	РИГЕЛИ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 6-1.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 7-1.	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ.

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.020.1-7 0-0 ПЗ		
Н.КОНТР.	ЛАРЦОНОВА				
ГЛАВ.ИНЖ.	ПЕШИЦ				
ГЛАВ.СПЕЦ.	МИКОНОРСКИЙ				
ВЕД.ИНЖ.	МИТЕЦКО				
РАЗРАБ.	БУРКОВА				
ПРОБЕР.	МИТЕЦКО				
СОСТАВ СЕРИИ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.			СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ		

ИЗ № ПОЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗАМ ШИВ №

Настоящий выпуск содержит общие указания по применению, состав рабочих чертежей, а также номенклатуру изделий серии.

Сборные железобетонные конструкции каркаса серии предназначены для строительства многоэтажных общественных зданий.

Каркас серии 1 020.1-7 запроектирован по связевой схеме с шарнирным стыком ригелей с колоннами. Пространственная устойчивость зданий обеспечивается системой вертикальных устоев, объединенных горизонтальными дисками перекрытий; в качестве вертикальных устоев используются сборные железобетонные диафрагмы жесткости с примыкающими к ним колоннами.

Изделия серии 1 020.1-7 предназначены для каркасов многоэтажных зданий, возводимых в обычных условиях строительства при снеговых и ветровых нагрузках для I-IV районов СССР по СНиП 2 01 07-85 "Нагрузки и воздействия", возводимых в местностях типа А (открытая местность), рассчитанных в I-III районах СССР по скоростному напору ветра

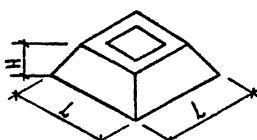
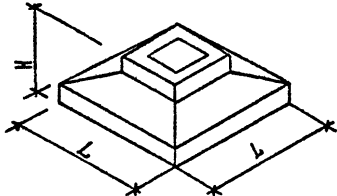
Междуэтажные перекрытия могут выполняться из многопустотных плит по серии 1 041.1-3 ребристых плит по серии 1 041.1-3 лестницы выполняются по серии 1.050 1-2

Вентиляционные блоки, выполняются по серии 1.034 1-1
Диафрагмы жесткости по серии 1.020-1/87
Стеновые панели по серии 1.030-1.1

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОАП И АЛТА ВЗЛМ ИВБ И

1 020 1-7 00ПЗ

ЛИСТ
2

Эскиз	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ		КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, Т	ВЫПУСК ПО СЕРИИ 1.020.1-7
		L	H		БЕТОН М3	СТАЛЬ, КГ		
	1Ф 12,8-1	1200	750	В15		22,3	1,90	1-1
	1Ф 12,8-2			В25	0,75	22,0		
	1Ф 12,8-3			В25		55,9		
	1Ф 15,8-1	1500	750	В15	1,0	27,7	2,5	1-1
	1Ф 15,8-2		750	В15	1,0	27,7	2,5	
	1Ф 15,8-3		750	В25	1,0	27,4	2,5	
	1Ф 15,9-1		900	В15	1,3	35,9	3,2	
	1Ф 18,8-1	1800	750	В15	1,4	36,4	3,5	1-1
	1Ф 18,8-2		750		1,4	41,8	3,5	
	1Ф 21,8-1	2100	750	В15	1,8	49,7	4,5	1-1
	1Ф 21,8-2					61,9		
	1Ф 18,9-1	1800	900	В15	1,7	44,0	4,3	1-1
	1Ф 18,9-2					52,7		
	1Ф 18,9-3			63,9				
	1Ф 21,9-1	2100	900	В15	2,1	63,9	5,3	1-1

ИНВ. И. ПРА. ПОДП. И. ДАТА. ВЗАИМ. ИИИ К

НАЧ. ОТА.	ТУРМАНИЗЕ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ВАРТАНОВА	<i>[Signature]</i>
ГА. ИИИ.	КАРАМАЗЕ	<i>[Signature]</i>
ГИП.	ВАРТАНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КАРКЕТАЗЕ	<i>[Signature]</i>

1 020.1-7 0-0 (ИИ)

НОМЕНКЛАТУРА
ФУНДАМЕНТОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ТБИЛ ЗНИИ ЭП		

Эскиз	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ				КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕР.		МАССА, Т	ВЫПУСК ПО СЕРИИ 1.020.1-7
		Н	h	h ₁	h ₂		БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг		
	1 КД 3.33 - 10	4150	3850	300	-	B20	0,38	50,61	0,96	2-1
	1 КД 3.36 - 10	4450	4150	300	-	B20	0,41	52,37	1,04	
	1 КД 3.42 - 10	5050	4750	300	-	B20	0,46	56,60	1,17	
	1 КО 3.33 - 10	4150	3850	300	-	B20	0,38	44,86	0,95	2-1
	1 КО 3.36 - 10	4450	4150	300	-	B20	0,41	46,62	1,02	
	1 КО 3.42 - 10	5050	4750	300	-	B20	0,46	50,85	1,16	
	1 К 3.33 - 10	4150	-	-	-	B20	0,37	34,97	0,93	2-1
	1 К 3.36 - 10	4450	-	-	-	B20	0,4	36,73	1,00	
	1 К 3.42 - 10	5050	-	-	-	B20	0,45	40,96	1,13	

ИЗВ. И ПОДА. ПОДП. И ДАТА. ВЗЯМ. ИНО. И

НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	
И. КОНТР.	ЛАРИОНОВА	
СА. ИНЖ. ОТА	ШАЦ	
ГА. СПЕЦ.	НИКОЛОРОВА	
ВЕД. ИНЖ.	МИТЕЙКО	
ПРОВЕР.	МИТЕЙКО	
РАЗРАБ.	БУРКОВА	

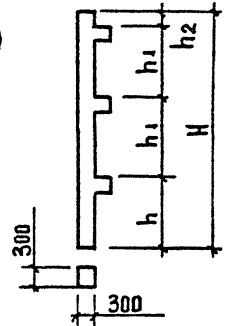

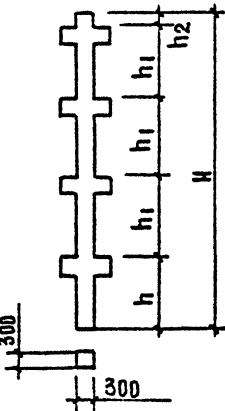
1.020.1-7 0-0 2НИ

НОМЕНКЛАТУРА
КОЛОДНИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ЦНИИПРЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ		

25484 6

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ				КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕР.		МАССА Т.	ВЫПУСК ПО СЕРИИ 1.020.1-7
		Н	h	h ₁	h ₂		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
	2 КД 3.33 - 14	7450	3850	3300	300	В 30	0,69	90,04	1,74	2-1
	2 КД 3.36 - 14	8050	4150	3600	300	В 30	0,75	94,28	1,88	
	2 КД 3.42 - 14	9250	4750	4200	300	В 30	0,85	102,74	2,14	
	2 КО 3.33 - 10	7450	3850	3300	300	В 20	0,68	78,54	1,71	2-1
	2 КО 3.36 - 14	8050	4150	3600	300	В 30	0,73	82,78	1,84	
	2 КО 3.42 - 14	9250	4750	4200	300	В 30	0,84	91,26	2,11	
	2 К3.33 - 10	7450	-	-	-	В 20	0,67	58,76	1,67	2-1
	2 К3.36 - 14	8050	-	-	-	В 30	0,72	63,00	1,81	
	2 К3.42 - 14	9250	-	-	-	В 30	0,83	71,46	2,08	
	3 КД 3.33 - 19	10750	3850	3300	300	В 40	1,0	168,07	2,52	2-1
	3 КД 3.33(20) - 19	9050	2150	3300	300	В 40	0,85	150,03	2,13	
	3 КД 3.36 - 19	11650	4150	3600	300	В 40	1,08	177,46	2,72	
	3 КД 3.42(20) - 18	10850	2150	4200	300	В 40	1,01	169,13	2,54	

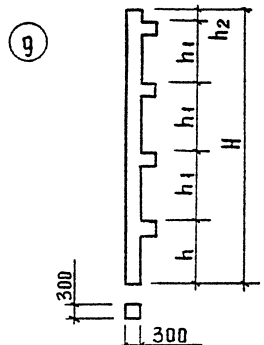
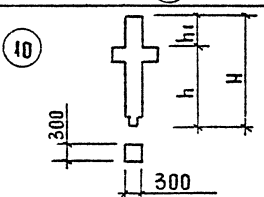
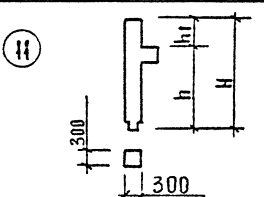
Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М				К Л А С С Б Е Т О Н А	Р А С Х О Д М А Т Е Р		М А С С А, Т.	В Ы П У С К П О С Е Р И И 1.020.1-7
		Н	h	h ₁	h ₂		Б Е Т О Н М ³	С Т А Л Ь К Г		
7 	3 К0 3.33 - 14	10750	3850	3300	300	В 30	0,98	112,63	2,46	2-1
	3 К0 3.33(20) -14	9050	2150	3300	300	В 30	0,83	100,80	2,08	
	3 К0 3.36 - 17	11650	4150	3600	300	В 40	1,06	118,99	2,67	
	3 К0 3.42 (20) -17.	10850	2150	4200	300	В 40	0,99	113,55	2,49	
С М. Э С К И З 3 	3 К3.33 - 14.	10750	-	-	-	В 30	0,96	82,96	2,40	2-1
	3 К3.33 (20) - 14.	9050	-	-	-	В 30	0,81	71,07	2,03	
	3 К3.36 - 17.	11650	-	-	-	В 40	1,04	89,26	2,60	
	3 К3.42 (20) - 17.	10850	-	-	-	В 40	0,97	83,78	2,44	
8 	4 КД 3.33(20) - ^{19/25}	12350	2150	3300	300	В 40	1,16	243,63	2,91	2-1

ИЗБ. № РОСА
ПОДС. № ДАТА
ВЗАМ. ИИИ.К.С.

1 020 1-7 0-0 2ИИ

ЛИСТ
3

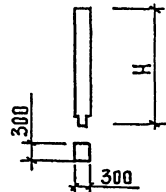
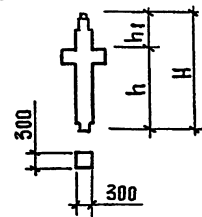
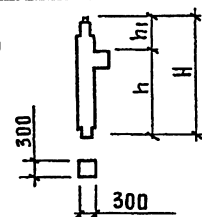
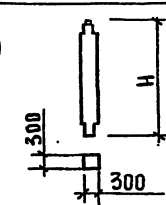
25484 8

Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ				КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕР		МАССА Т	ВЫПУСК ПО СЕРИИ 1.020.1-7
		Н	h	h ₁	h ₂		БЕТОН м ³	СТАЛЬ, КГ		
	4 К03.33(20)-18/19	12350	2150	3300	300	В 40	1,14	152,07	2,84	2-1
с.м. ЭСКИЗ (3)	4К3.33(20) - 18/19	12350	—	—	—	В 40	1,11	112,51	2,77	2-1
	1 КВД 3.28-10	2050	1750	300	—	В 20	0,20	44,07	0,5	2-1
	1 КВД 3.33-10	2550	2250	300	—	В 20	0,24	47,71	0,6	
	1КВ0 3.28 - 10	2050	1750	300	—	В 20	0,19	38,32	0,48	2-1
	1КВ0 3.33 - 10	2550	2250	300	—	В 20	0,24	41,94	0,6	

ИЗМ. И ПСА. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗЛМ. ИВЪ. ПР.

1.020.1-7 0-0 2НИ

Лист
4

Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ				КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕР.		МАССА Т	ВЫПУСК ПО СЕРИИ 1.020.1-7
		Н	h	h ₁	h ₂		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ		
12 	1 КВ 3.28-10	2050	-	-	-	В20	0,18	28,43	0,45	2-1
	1 КВ 3.33-10	2550	-	-	-	В20	0,23	32,03	0,58	
13 	1 КСД 3.33-14	3300	2250	1050	-	В30	0,33	56,59	0,81	2-1
14 	1 КСО 3.33-10	3300	2250	1050	-	В20	0,31	50,84	0,77	2-1
15 	1 КС 3.33-10	3300	-	-	-	В20	0,30	40,95	0,75	2-1

ИМЕ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИДЕ. №

1.020.1-7 0-0 2НН

Лист
5

25484 10

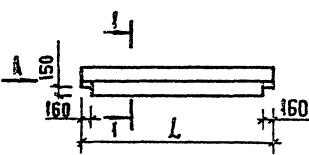
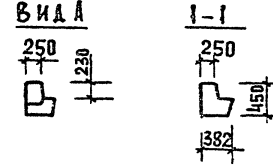
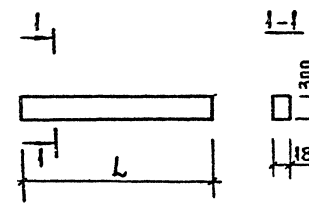
Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы , М М					К Л А С С Б Е Т О Н А	Р А С Х О Д М А Т Е Р .		М А С С А Т	В Ы П У С К П О С Е Р И И 1.020.1-7
		Н	h	h ₁	h ₂	h ₃		Б Е Т О Н м ³	С Т А Л Ь, к г		
	З КНД 3.33 - 19/25	11500	3850	3300	3300	1050	В 40	1,08	250,24	2,7	2-1
	З КНД 3.33 - 19/30								385,63		
	З КНД 3.33 (20) - 19/30	9800	2150	3300	3300	1050	В 40	0,92	310,31	2,3	
	З КНД 3.33(42.32)-19/25	11900	3350	4200	3300	1050	В 40	1,11	246,93	2,77	
	З КНД 3.33(42.32)-19/30								387,72		
	З КНО 3.33 - 18/19	11500	3850	3300	3300	1050	В 40	1,05	149,52	2,54	2-1
	З КНО 3.33 - 19/23								206,00		
	З КНО 3.33 (20) - 19/23	9800	2150	3300	3300	1050	В 40	0,90	171,49	2,25	
	З КНО 3.33(42.32)-18/19	11900	3350	4200	3300	1050	В 40	1,09	149,43	2,72	
	З КНО 3.33(42.32)-19/23								205,60		
	З КН 3.33 - 18/19	11500	-	-	-	-	В 40	1,03	119,85	2,58	2-1
	З КН 3.33 - 19/23								176,33		
	З КН 3.33 (20) - 19/23	9800	-	-	-	-	В 40	0,88	141,82	2,20	
	З КН 3.33 (42.32)-18/19	11900	-	-	-	-	В 40	1,07	119,76	2,67	
	З КН 3.33 (42.32)-19/23								175,93		

Э С К И З	МАРКА	L ММ	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА Т	ВЫПУСК ПО СЕРИИ 1.020.1-7
				БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ		
<p>ВИД А</p> <p>1-1</p>	РАП 4. 27-60	2660	В 25	0,47	50,18	1,18	3-1 - К6
	РАП 4. 27-80				56,55		
	РАП 4. 57-50 АтУ	5660	В 30	1,04	117,12	2,60	3-1 - К1
	РАП 4. 57-60 АтУ				126,60		
	РАП 4. 57-70 АтУ				151,69		
	РАП 4. 57-80 АтУ				173,74		
	РАП 4. 69-50 АтУ	6860	В 30	1,27	177,63	3,17	3-1 - К2
	РАП 4. 69-60 АтУ		В 35		208,48		
	РАП 4. 69-70 АтУ				246,07		
	<p>ВИД А</p> <p>1-1</p>	РОП 4. 27-45	2660	В 25	0,38	54,14	0,94
РОП 4. 57-30		5660	В 30	0,83	115,09	2,07	3-1 - К3
РОП 4. 57-40					131,59		
РОП 4. 57-45					167,66		
РОП 4. 69-30		6860	В 35	1,01	218,03	2,52	3-1 - К5
РОП 4. 69-40					300,5		

№ 10-4 ПОЛ. ПОДП. К. ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. №

НАЧ. ОТА	ВОДЫНСКИЙ				1.020.1-7	0-0 ЗНИ
И КОНТР.	ВАСИЛЬЕВА					
ГЛА. КОНСТ.	ШЛАЦ				НОМЕНКЛАТУРА РИГЕЛЕЙ	СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
ГИП	ОСТРОВА					
ГИП	ОСИНА				ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРДОВ	
РАЗРАБ.	ВАСИЛЬЕВА					
ПРОВЕРКА	НОСОВА					

25484 19.

Э С К И З	М А Р К А	L мм	К Л А С С Б Е Т О Н А	Р А С Х О Д М А Т Е Р И А Л О В		М А С С А Т	В Ы П У С К П О С Е Р И И 1.020.1-7
				Б Е Т О Н м3	С Т А Л Ь кг		
	Р А П 4. 27. 45	2660	В 25	0,35	52,0	0,88	3 - 1 - К 8
	В И Д А 	Р А П 4. 57. 30 Р А П 4. 57. 45	5660	В 30	0,77	109,99 162,17	1,92
	Р 3. 57	5640	В 25	0,31	36,64	0,77	3 - 1 - К 9
	Р 3. 27	2640		0,15	20,72	0,37	

Имя и фамилия
подпись
подпись
подпись

1.020.1-7 0-0 3ИИ
2

25484

13