

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.100.3-6

УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ШТАМПОВАННЫЕ И СВАРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ КРУПНОПАНЕЛЬ-
НЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23543
ЦЕНА 3-61

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

VI 1989 года

Заказ № 7937

Тираж 4000 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 1.100.3 - 6

УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ШТАМПОВАННЫЕ И СВАРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ КРУПНОПАНЕЛЬ-
НЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
АРХИТЕКТУРЕ И ГРАДОСТРОИТЕЛЬ-
СТВУ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ПРИ
УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ
СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ
КОМИТЕТОМ ПО АРХИТЕКТУРЕ
И ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВУ ПРИ
ГОССТРОЕ СССР
с 15.12.88, ПРИКАЗ №327 от 07.12.88

ЦНИИЭП жилища:

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛ. КОНСТР. ПРОЕКТНОГО
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ЗАВ. СЕКТОРОМ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Острецов ОСТРЕЦОВ В. М.
Гендельман ГЕНДЕЛЬМАН Л. Б.
Цаплев ЦАПЛЕВ Н. Н.
Королев КОРОЛЕВ В. В.
Росинский РОСИНСКИЙ Н. Б.
Кривакин КРИВАКИН А. В.

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
СТ. НАУЧ. СОТРУДНИК

Мамедов МАМЕДОВ Т. И.
Катин КАТИН Н. И.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.100.3-6.1-10	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
1.100.3-6.1-11	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	14
1.100.3-6.1-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ1а, МШ2	25
1.100.3-6.1-2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ3а, МШ4	26
1.100.3-6.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ5а, МШ5	27
1.100.3-6.1-4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ6, МШ7	28
1.100.3-6.1-5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ8, МШ9	29
1.100.3-6.1-6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ10, МШ11	30
1.100.3-6.1-7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ12	31
1.100.3-6.1-8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ13, МШ14	32
1.100.3-6.1-9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ15, МШ16	33
1.100.3-6.1-10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ17 а	34
1.100.3-6.1-11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ18	35
1.100.3-6.1-12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ19	36
1.100.3-6.1-13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ20 ... МШ23	37
1.100.3-6.1-14	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ24, МШ25, МШ26	38
1.100.3-6.1-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ27, МШ28, МШ29	39
1.100.3-6.1-16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ30, МШ31, МШ32	40
1.100.3-6.1-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ33, МШ34, МШ35	41
1.100.3-6.1-18	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ36, МШ37, МШ38	42
1.100.3-6.1-19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ39, МШ40, МШ41	43
1.100.3-6.1-20	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ42	44
1.100.3-6.1-21	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ43, МШ44	45
1.100.3-6.1-22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ45а	46
1.100.3-6.1-23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1, МС2	47
1.100.3-6.1-24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	48

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>В. Кор.</i>
Н. СТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колд.</i>
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росин.</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волк.</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Крив.</i>
ПРОВЕР.	КРИВАКИН	<i>Крив.</i>
РАЗРАБ.	КОМАРАТЦЕВА	<i>Ком.</i>

1.100.3-6.1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 3

ЦНИИЭП жилища

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.100.3-6.1-25	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4, МС5	49
1.100.3-6.1-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС6	50
1.100.3-6.1-27	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС7, МС8	51
1.100.3-6.1-28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС9	52
1.100.3-6.1-29	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС10, МС11	53
1.100.3-6.1-30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС12	54
1.100.3-6.1-31	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС13, МС14	55
1.100.3-6.1-32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС15	56
1.100.3-6.1-33	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС16, МС17	57
1.100.3-6.1-34	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС18	58
1.100.3-6.1-35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС19а, МС20а, МС31, МС32	59
1.100.3-6.1-36	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС21а, МС22а, МС33, МС34	60
1.100.3-6.1-37	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС23, МС24	61
1.100.3-6.1-38	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС25, МС26	62
1.100.3-6.1-39	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС27, МС28	63
1.100.3-6.1-40	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС29, МС30	64
1.100.3-6.1-41	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС1...МШС5	65
1.100.3-6.1-42	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС6...МШС10	67
1.100.3-6.1-43	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС11, МШС12	69
1.100.3-6.1-44	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС13	70
1.100.3-6.1-45	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС14	71
1.100.3-6.1-46	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС15	72
1.100.3-6.1-47	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС16, МШС17, МШС18	73
1.100.3-6.1-48	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС19а	74
1.100.3-6.1-49	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МА1, МА1а, МА2	75
1.100.3-6.1-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МА3а, МА4	76
1.100.3-6.1-51	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МА5, МА5а, МА6, МА11, МА12	77
1.100.3-6.1-52	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МА7а, МА8	78
1.100.3-6.1-53	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МА9а, МА10	79

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.100.3-6.1

ЛИСТ

2

1. Вводная часть.

Настоящий выпуск входит в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" и включает рабочие чертежи унифицированных штампованных и сварных закладных изделий для сборных железобетонных изделий, применяемых в крупнопанельных жилых зданиях с несущими внутренними и наружными стенами из тяжелого бетона и бетона на пористых заполнителях, высотой до 10 этажей, строящихся во II, III климатических районах и IV подрайоне на территориях с обычными инженерно-геологическими условиями с расчетной зимней температурой наружного воздуха не ниже минус 40°C.

В комплект рабочих чертежей включены штампованные, сварные и штампо-сварные закладные изделия, а также изделия, в виде анкерных выпусков, охватывающие основные потребности массового крупнопанельного жилищного строительства.

Цель разработки настоящих чертежей - создание унифицированного набора закладных изделий, изготавливаемых с применением существующего оборудования (прессов, сварочных машин и др.).

Унификация закладных изделий выполнена как по форме и размерам пластин (для штампованных изделий - по форме и размерам плоских заготовок), так и по сечениям и длинам анкеров закладных изделий, с учетом максимальной механизации технологических процессов резки, правки гибки и сварки на специализированных заводах и в арматурных цехах.

Унифицированные закладные изделия разработаны на основе анализа сборных железобетонных изделий, включенных в состав Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства, а также с учетом изделий, применяемых в наиболее распространенных сериях крупнопанельных домов и блок-секции. По этим изделиям рассмотрены включенные в их состав закладные изделия (штампованные и сварные), положение закладных изделий в конструкции, условия монтажа и эксплуатации. Систематизирована основная масса закладных изделий, применяемых в панелях наружных стен (в т.ч. цокольных и парапетных), в панелях внутренних стен, плитах перекрытий, а также в доборных элементах.

1.100.3-6.1-ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	9
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Инв. № подл. | Подпись и дата. | Взам инв. №

Нач. ОГА	РОСИНСКИЙ	<i>162</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>

При унификации закладных изделий применена модульная система заготовок плоских стальных элементов для штампованных и сварных закладных изделий, которая резко сокращает количество их марок (по сравнению с практикой изготовления закладных изделий), а также учтены технологические требования по размещению анкеров, характеру сварки, фиксации закладных изделий при изготовлении железобетонных изделий и по условиям размещения соединительных элементов в стыках конструкций.

Разработка унифицированных закладных изделий велась с учетом требований следующих нормативных и инструктивных документов: СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии", ГОСТ 14098-85, ГОСТ 10922-75, "Рекомендации по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций", НИИЖБ Госстроя СССР, М., 1984 г., ТУ 66 125-84 "Детали закладные штампованные. Технические условия".

2. Технические требования.

2.1. Основные параметры и размеры.

2.1.1. Штампованные закладные изделия.

Штампованные закладные изделия — единные элементы, совмещающие в себе монтажную часть, условно называемую "пластиной", и анкера, являющиеся непосредственным продолжением "пластины".

Надежность анкеровки закладных изделий в массиве бетона обеспечивается выштамповкой на анкерных участках соответствующего рельефа в виде:

- односторонних сферических выступов ("пуклевок") переменной высоты (от 2 до 4 мм), размещаемых с шагом 30 мм;
- волнообразных выгибов на продольных кромках анкерных пластин, с радиусом и глубиной волны, равной толщине пластины (анкеровка типа "двойной винт");
- разведенных ветвей в пределах просечки длиной 68 мм на концевых участках анкерных полос (анкеровка типа "просечной анкер").

Для изготовления штампованных закладных изделий применяется стальная горячекатаная полоса по ГОСТ 103-76, допускается применение листовой горячекатаной стали по ГОСТ 19903-74. Штампованные закладные изделия, у которых анкера имеют рельефные выступы, изготавливаются из полосы шириной кратной 25 мм (50, 75, 100 мм и т.д.), толщи-

1.100.3-6.1-ТТ

Лист

2

ной 4,5 и 6 мм, ширина анкеров - 25 мм. Закладные изделия, имеющие анкера типа "двойной винт" и "просечные анкера", изготавливаются из полосы шириной кратной 20 мм (20, 40, 60 и т.д.), толщиной 5 мм, ширина анкера - 20 мм.

Ряд штампованных изделий (МШ21 ... МШ38) разработан в виде заготовок, используемых для изготовления штампо-сварных закладных изделий. Применение изделий заготовок как самостоятельные закладные изделия, без необходимых конструктивных приемов анкеровки, не допускается из-за малой длины анкерных участков. На концах анкерных участков пластин штампованных изделий заготовок, а также ряда закладных изделий выштампованы отверстия (круглые или овальные) с отогнутыми кромками, предназначенные для приварки к ним стержней из арматурной стали класса А-Ш, диаметром 6,8 мм (диаметр и длина стержней определяется расчетом) для увеличения зоны анкеровки или стержней из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I, диаметром 5 мм, обеспечивающих фиксацию закладного изделия на рабочей арматуре пространственного каркаса железобетонного изделия.

Для изготовления штампованных закладных изделий рекомендуется применять фрикционные кривошипно-шатунные прессы усилием от 100 тонн и более (например, К 21030, КА 2536 и др.).

В зависимости от мощности прессового оборудования изготовление закладных изделий может производиться как методом многооперационной штамповки, так и методом штампования комбинированными штампами. При централизованном изготовлении изделий в объеме не менее, чем 200 тыс. штук в год, рекомендуется применять автоматизированную линию с комбинированными штампами. В условиях домостроительных предприятий возможно применение 100-тонных прессов, простых штампов и многооперационной технологии.

2.2.2. Сварные закладные изделия.

Сварные закладные изделия (МС) не требуют для изготовления мощных прессов или сложных штампов и являются, по существу, традиционными для заводов железобетонных конструкций.

Сварные закладные изделия, включенные в настоящий выпуск, представляют следующие виды:

- а) универсальная конструкция закладного изделия - пластина толщиной 6 мм с модульными размерами, кратными 30 мм, и анкерами в виде прямых арматурных стержней, приваренных к пластине под углом 30°

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАК. ИНВ. №

1.100.3-6.1-ТТ	Лист 3
----------------	-----------

дуговой сваркой под слоем флюса или ручной дуговой сваркой в глубо-
ко выштампованные отверстия (ГОСТ 14098-85-Т9 - Рв см. док 1.100.3-61-Ч)

б) пластина толщиной 6 мм сварена между концами арматурного
стержня, изогнутого в форме петли;

в) пластина сварена между двух прямых арматурных стержней (упро-
щенный вариант предыдущего вида закладной) на противоположных концах
которых приварены стержни из арматурной проволоки класса Вр-I, диа-
метром 5 мм, отгибаемых до контакта с арматурой железобетонного из-
делия, при установке закладной;

г) закладное изделие, аналогичное предыдущему и отличающееся
только способом соединения анкерных стержней с пластинкой, к отогну-
тому краю которой они приварены контактной сваркой.

Принятые конструктивные решения сварных закладных изделий дают
возможность большой вариантности размещения одинаковых закладных в
самых разнообразных железобетонных конструкциях.

Во всех случаях пластины для описанных сварных закладных изделий
принимается из горячекатаной полосы по ГОСТ 103-76, толщиной 6 мм.

В пластинах, сваренных между анкерными стержнями, предусмотрены
парные отверстия двух видов - круглые, используемые для установки
соединительных скоб на монтаже или овальные с отогнутыми краями,
которые служат для установки на монтаже специального соединительного
стержня с выштампованным отогнутым концом. Размеры отверстий приняты
из условия установки соединительных монтажных элементов (скоб, стерж-
ней) из стержневой арматурной стали класса А-I диаметром 10 и 12 мм.

Длина анкерных стержней унифицированных сварных закладных изде-
ий принята в трех вариантах: закладные с анкерами длиной 250 мм, а
также с анкерами, имеющими высаженную головку, предназначены для ус-
тановки в изделиях из тяжелого бетона класса по прочности бетона на
сжатие не ниже В12,5; закладные изделия с анкерами длиной 400 мм
предназначены для изделий из бетона на пористых заполнителях, класс
бетона не ниже В3,5.

2.2.3. Штампо-сварные закладные изделия.

Закладные изделия этой группы (МШС) включают одну или две штам-
пованные детали заготовки и приваренные анкера из полосовой или
стержневой стали.

Применение штампованных деталей заготовок открывает широкие

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

1.100.3 - 61-ТТ

Лист
4

возможности (при проектировании) для конструирования на их базе штампо-сварных закладных изделий, отвечающих многообразию условий работы. Эта вариабельность достигается за счет отгиба в различные стороны и под различными углами небольших по длине анкерных участков, а также возможностью приварки к ним контактной сваркой соединительных и анкерных стержней или полос в различных направлениях.

Изготовление штампованных пластин оговорено в пункте 2.1.1. технического описания. Полосовые анкера приняты шириной 20 мм с анкерровкой типа "просечной анкер", стержневые анкера из арматурной стали класса А-III, диаметром 6, 8 и 10 мм. Соединение анкеров с пластиной осуществляется сваркой. Способ сварки оговорен на чертежах закладных изделий.

В сложных закладных изделиях (типа "двойной столик") применены две одинаковые штампованные заготовки, установленные с раздвижкой на требуемую ширину и соединенные между собой стержнями, приваренными контактной сваркой к контурному рельефу выштампованных отверстий.

2.2.4. Закладные изделия в виде анкерного выпуска.

Закладные изделия этой группы (МА) выполнены в основном, в виде петель из стержневой горячекатаной гладкой арматурной стали (ГОСТ 5781-82 и ГОСТ 380-71), класса А-I, различных диаметров и различными конструктивными решениями анкеровки.

2.2.5. Детали, применяемые на монтаже.

В настоящем комплекте разработаны монтажные детали только для нетрадиционного соединения панелей - замкового типа (авт. свидетельство № 975937 и № 1344878), требующих для своего изготовления применения специального оборудования, которым, как правило, не располагают производственные базы строительства.

В выпуск включены соединительные стержни с отогнутым расплюсненным концом, изготавливаемые из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I, диаметром 10 и 12 мм различной длины и пластины-шайбы (П) выштампованным овальным отверстием, которые применяются в тех случаях, когда угол между соединительным стержнем и продольной осью отверстия в штампованном закладном изделии более 30°.

Соединительные детали в виде прямых и гнутых стержней, полос, уголков и т.п., являющихся традиционными, в настоящий выпуск не включены и изготавливаются по номенклатуре конкретных проектов жилых зданий.

1.100.3-6.1-ТТ

Лист

5

2.3. Материалы.

Для изготовления штампованных и штампово-сварных закладных изделий, а также пластин сварных закладных изделий, воспринимающих усилия от статических нагрузок, принимаются углеродистые стали марок:

а) для расчетной температуры эксплуатации конструкций до минус 30°С включительно стали марок ВСтЗкп2 (ГОСТ 380-71*) и ВСтЗкп2-1 (ТУ I4-I-3023-80), группы Б;

б) для расчетной температуры эксплуатации конструкции ниже минус 30°С до минус 40°С включительно из стали марок ВСтЗпб (ГОСТ 380-71*), ВСтЗпб-1 и ВСтЗпб-2 (ТУ I4-I-3023-80), группы Б.

Расчетная температура принимается согласно пункту I.8. главы СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции".

Прямые анкерные стержни сварных закладных изделий приняты из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля (ГОСТ 5781-82) класса А-III диаметром 8 мм из стали марок 35ГС или 25Г2С.

Гнутые анкера для сварных закладных изделий с приваренными пластинами, а также закладные изделия в виде петлевых анкерных выпусков, приняты из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I диаметром 10 и 12 мм по ГОСТ 5781-82. Марки сталей для гнутых стержней и петлевых анкерных выпусков принимают в соответствии с указаниями таблицы приложения I СНиП 2.03.01-84.

Анкерные стержни в штампово-сварных закладных изделиях приняты из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля (ГОСТ 5781-82) класса А-III диаметром 6, 8, 10 мм из стали марок 35ГС или 25Г2С.

2.4. Противокоррозионная защита.

Противокоррозионная защита закладных изделий осуществляется в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Толщина слоя цинкового покрытия назначается при проектировании в зависимости от климатических условий района строительства и способа нанесения цинкового покрытия (горячее цинкование, напыление и др.).

При выполнении противокоррозионной защиты допускается не оцинковывать плоские лицевые поверхности закладных изделий, к которым привариваются на монтаже соединительные элементы.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.100.3-6.1-ТТ

Лист 6

2.5. Маркировка.

Марки закладных изделий состоят из одной группы, включающей буквенные и цифровые индексы.

Буквенные индексы обозначают технологические особенности изготовления закладных изделий, их конструкцию:

- МШ - штампованное закладное изделие;
- МС - сварное закладное изделие;
- МШС - штампо-сварное закладное изделие;
- МА - закладное изделие в виде анкерного выпуска,
- цифровой индекс - порядковый номер закладного изделия данной группы.

При наличии противокоррозионного покрытия в марку закладного изделия вводится дополнительный индекс "а" (в конце марки).

Например, МШ2, МС1, МА9а.

Для деталей, применяемых на монтаже в качестве соединительных стержней и шайб, марка построена на той же схеме, что и для закладных изделий:

- СМ - стержень монтажный;
- ПМ - пластина монтажная,
- цифровой индекс - порядковый номер детали.

Маркировка наносится одной из поверхностей пластины закладного изделия, для изделий из стержневой арматурной стали маркировка выполняется на бирке. По согласованию с потребителем допускается маркировка на бирке для всех изделий.

Маркировка наносится любым способом, обеспечивающим четкое содержание необходимых данных: наименование или товарный знак предприятия-изготовителя, марка детали и обозначение настоящего выпуска, год изготовления.

3. Указания по применению.

Штампованные закладные детали рекомендуются, в основном, для применения:

- МШ1, МШ2, МШ5 ... МШ17, МШ19, МШ20, МШ42 - в сборных изделиях из тяжелого бетона;
- МШ3, МШ4, МШ18 - в сборных изделиях на пористых заполнителях;
- МШ1, МШ2, МШ5, МШ17, МШ42 - в трехслойных панелях наружных стен с несущим слоем из тяжелого бетона;
- МШ6 ... МШ9, МШ39 ... МШ41 - в тонкостенных железобетонных изделиях.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ. №

1.100.3 - 6.1 - ТТ

Лист 7

Сварные закладные изделия марки МС с порядковыми номерами 1, 3, 4, 6, 7, 9, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 19, 21, 23, 25, 27 и 29 рекомендуются, в основном, для применения в сборных изделиях из тяжелого бетона.

Сварные закладные изделия марки МС с порядковыми номерами 2, 5, 8, 11, 14, 17, 20, 22, 24, 26, 28, 30 рекомендуются, в основном, для применения в сборных изделиях из бетона на пористых заполнителях.

Штампо-сварные закладные изделия марок МШСБ ... МШС14 рекомендуется применять в изделиях из тяжелого бетона, а изделия с марками МШС1 ... МШС6 в изделиях добора.

Закладные изделия МА1, МА2, МА5, МА6 рекомендуются для применения в сборных изделиях из тяжелого бетона. Закладные изделия МА3, МА4, МА7, МА8, МА9а, МА10а разработаны для изделий из бетона на пористых заполнителях.

Штампованные детали марок МШ21 ... МШ38 использованы в ряде перечисленных штампо-сварных закладных изделиях, основная цель их включения в номенклатуру настоящего выпуска - применение при разработке новых закладных изделий, отвечающих конкретным требованиям при проектировании.

Принятые в рабочих чертежах закладных изделий марки сталей должны быть, при необходимости, откорректированы при их применении с учетом расчетной температуры района строительства и характера нагрузки. В данном комплекте марки сталей приняты для расчетной зимней температуры наружного воздуха не ниже минус 30°С из условия восприятия усилий от статических нагрузок.

В тех случаях, когда разработанные изделия не отвечают требованиям по каким-либо параметрам, следует разрабатывать дополнительные закладные изделия, используя технологические решения, принятые в настоящем выпуске (вид анкеров, диаметры отверстий, ширину и толщину пластин, радиусовгиба и др.).

При разработке изделий с противокоррозионным покрытием, необходимо иметь в виду, что монолитные участки закладных изделий могут иметь противокоррозионную защиту не на всей длине заделки в бетон, а только на длине 50 мм (не менее), считая от его поверхности.

Конкретные рекомендации по применению унифицированных закладных изделий в виде эскизов монтажных узлов по основным стыковым

1.100.3 - 6.1 - ТТ

Лист

8

соединениям сборных изделий крупнопанельных жилых домов с малым и большим шагом поперечных несущих внутренних стен приведены в альбоме Серии 2.100-1 "Узлы сопряжения конструкций крупнопанельных жилых зданий с применением унифицированных штампованных и сварных закладных и соединительных изделий", Выпуск 0. "Материалы для проектирования".

Технико-экономические показатели приведены в таблице (дом.1.100.3-6.1-М)

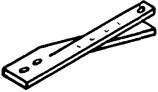




Расчет технико-экономических показателей выполняется по методике экономической оценки технических и организационно-технологических решений арматурного производства, разработанной в ЦНИИЭП жилища по результатам экономического анализа работы основного технологического оборудования арматурных цехов заводов КЦД. (Без учета противокоррозионного покрытия)

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.100.3-6.1-ТТ

Лист

9

Эскиз	МАРКА	ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАССА, кг
	МШ 1а МШ 2	1.100.3-6.1-1	0,50 0,75
	МШ 3а МШ 4	1.100.3-6.1-2	0,50 0,75
	МШ 5 МШ 5а	1.100.3-6.1-3	0,37
	МШ 6 МШ 7	1.100.3-6.1-4	0,33 0,49
	МШ 8 МШ 9	1.100.3-6.1-5	0,33 0,49

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №






ЗАВ. СЕРТ.	КОРОЛЕВ	<i>Б. Кор.</i>	
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колдаев</i>	
НАЧ. ОД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	
ТИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>	
ПРОВЕР.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>	
РАЗРАБ.	ФАИН	<i>Фаин</i>	

1.100.3-6.1-НИ

НОМЕНКЛАТУРА
ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	11

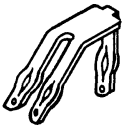

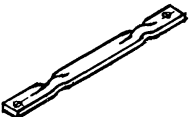


ЦНИИЭП жилища

Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
	МШ 10 МШ 11	1.100.3-6.1-6	0,49 0,74
	МШ 12	1.100.3-6.1-7	0,74
	МШ 13 МШ 14	1.100.3-6.1-8	0,66 0,99
	МШ 15 МШ 16	1.100.3-6.1-9	0,66 0,99
	МШ 17а	1.100.3-6.1-10	0,55

1.100.3-6.1-НИ

ЛИСТ

2






Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
	МШ 18	1.100.3-6.1-11	0,68
	МШ 19	1.100.3-6.1-12	0,68
	МШ 20	1.100.3-6.1-13	0,39
	МШ 21		0,44
	МШ 22		0,52
	МШ 23	1.100.3-6.1-13	0,16
	МШ 24	1.100.3-6.1-14	0,23
	МШ 25		0,28
	МШ 26		0,32
	МШ 27	1.100.3-6.1-15	0,28
	МШ 28		0,34
	МШ 29		0,40
	МШ 30	1.100.3-6.1-16	0,34
	МШ 31		0,41
	МШ 32		0,48



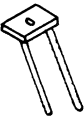

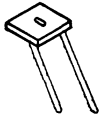
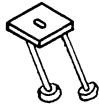
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.100.3-6.1-НИ

ЛИСТ

3

Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Масса, кг	
	МШ 33	1.100.3-6.1-17	0,25	
	МШ 34		0,32	
	МШ 35		0,39	
		МШ 36	1.100.3-6.1-18	0,31
		МШ 37		0,40
		МШ 38		0,49
		МШ 39		0,37
		МШ 40	1.100.3-6.1-19	0,48
		МШ 41		0,58
	МШ 42	1.100.3-6.1-20	0,18	
	МШ 43	1.100.3-6.1-21	0,12	
	МШ 44	1.100.3-6.1-21	0,12	
	МШ 45а	1.100.3-6.1-22	0,50	
1.100.3-6.1-НИ			ЛИСТ 4	

Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
	МС 1 МС 2	1.100.3-6.1-23	0,37 0,49
	МС 3	1.100.3-6.1-24	0,31
	МС 4 МС 5	1.100.3-6.1-25	0,45 0,57
	МС 6	1.100.3-6.1-26	0,39
	МС 7 МС 8	1.100.3-6.1-27	0,58 0,70
	МС 9	1.100.3-6.1-28	0,52

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.100.3-6.1-НИ

ЛИСТ

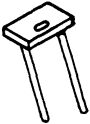



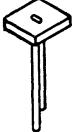
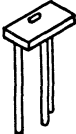
5

КОПИРОВАЛ



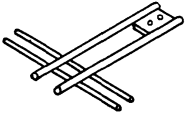
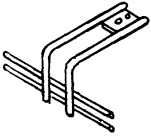
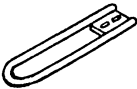
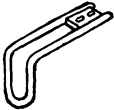
23543

19

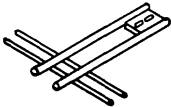
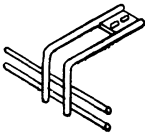


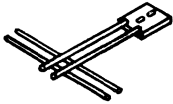
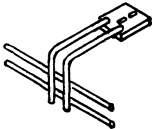
ФОРМАТ А4

Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
	МС 10 МС 11	1.100.3-6.1-29	0,54 0,66
	МС 12	1.100.3-6.1-30	0,48
	МС 13 МС 14	1.100.3-6.1-31	0,64 0,82
	МС 15	1.100.3-6.1-32	0,55
	МС 16 МС 17	1.100.3-6.1-33	0,58 0,70
	МС 18	1.100.3-6.1-34	0,64
	1.100.3-6.1-НИ		ЛИСТ 6

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Эскиз	МАРКА	ОБЪЯЗНАНИЕ	МАССА, КГ.
	МС 19а МС 31	1.100.3-6.1-35	0,49 0,67
	МС 20а МС 32	1.100.3-6.1-35	0,49 0,67
	МС 21а МС 33	1.100.3-6.1-36	0,56 0,72
	МС 22а МС 34	1.100.3-6.1-36	0,56 0,72
	МС 23	1.100.3-6.1-37	0,67
	МС 24	1.100.3-6.1-37	0,67
	1.100.3-6.1-НИ		ЛИСТ 7

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

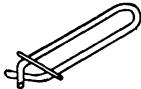
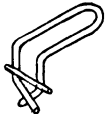
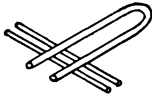
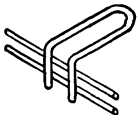

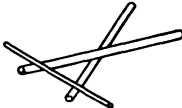
Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
	МС 25	1.100.3 - 6.1 - 38	0,72
	МС 26	1.100.3 - 6.1 - 38	0,72
	МС 27	1.100.3 - 6.1 - 39	0,70
	МС 28	1.100.3 - 6.1 - 39	0,70
	МС 29	1.100.3 - 6.1 - 40	0,77
	МС 30	1.100.3 - 6.1 - 40	0,77

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

1.100.3 - 6.1 - НИ

ЛИСТ

8

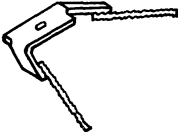
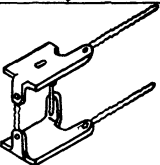
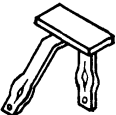
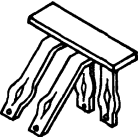
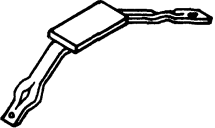
Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
	МА 1 МА 1а МА 2	1.100.3-6.1-49	0,44 0,44 0,63
	МА 3а МА 4	1.100.3-6.1-50	0,44 0,63
	МА 5 МА 5а МА 6 МА 11 МА 12	1.100.3-6.1-51	0,49 0,49 0,67 0,49 0,67
	МА 7а МА 8	1.100.3-6.1-52	0,49 0,67
	МА 9а	1.100.3-6.1-53	0,98
	МА 10	1.100.3-6.1-53	0,66

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

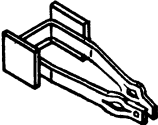
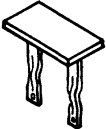
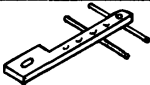



1.100.3-6.1-НИ

ЛИСТ

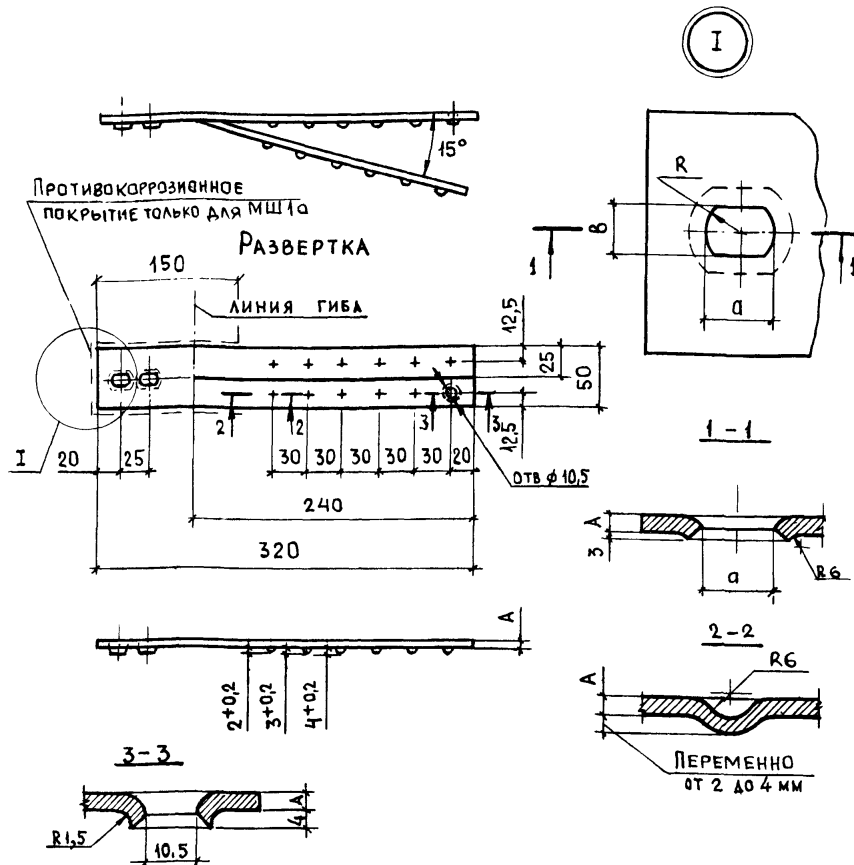
9

Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
	МШС 1 МШС 2 МШС 3 МШС 4 МШС 5	1.100.3-6.1-41	0,31 0,42 0,46 0,48 0,64
	МШС 6 МШС 7 МШС 8 МШС 9 МШС 10	1.100.3-6.1-42	0,66 0,82 1,00 0,92 1,06
	МШС 11	1.100.3-6.1-43	0,84
	МШС 12	1.100.3-6.1-43	1,46
	МШС 13	1.100.3-6.1-44	0,97
1.100.3-6.1-НИ			АИСТ 10

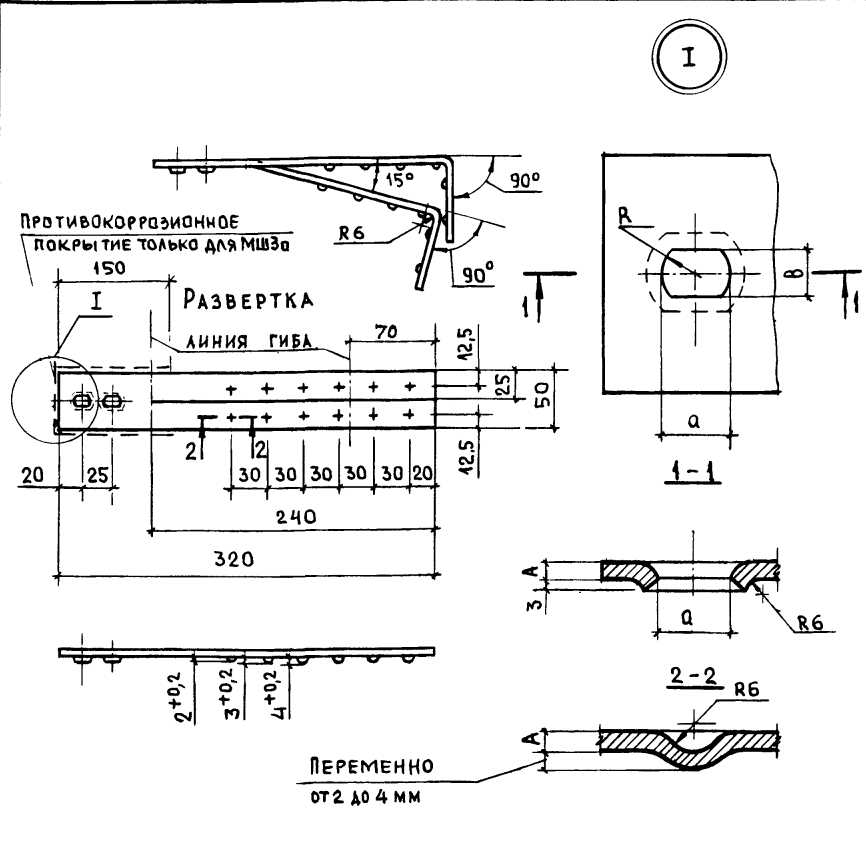
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
	МШС14	1.100.3-6.1-45	1,12
	МШС15	1.100.3-6.1-46	1,12
	МШС16	1.100.3-6.1-47	1,08
МШС17	0,70		
МШС18	0,83		
	МШС19а	1.100.3-6.1-48	0,41
	СМ1а	1.100.3-6.1-54	0,09
	СМ2а		0,12
	СМ3а		0,16
	СМ4а		0,09
	СМ5	1.100.3-6.1-55	0,17
	СМ5а		0,17
	СМ6		0,24
	СМ6а		0,24
	СМ7		0,14
СМ7а	0,14		
	ПМ1а	1.100.3-6.1-56	0,03
ПМ2	0,05		
	ПМ3а	1.100.3-6.1-57	0,16
	1.100.3-6.1-НИ		ЛИСТ 11

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
				A	a	B	R	
		МШ 1а	Полоса 4x50-B-2 ГОСТ103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ535-79, l=320	4	14	10,5	7	0,50
		МШ 2	Полоса 6x50-B-2 ГОСТ103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ535-79, l=320	6	16	12,5	8	0,75
Зав. сект. КОРДАЕВ		Н. котр. КОРДАЕВ		1.100.3-6.1-1				
Нач. отд. РОСИНСКИЙ		Н. контр. ВОЛКОВА						
Гип. КРИВАКИН		Пробер. КОРВАКИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 1а, МШ 2				
Разраб. СИМОНОВА								
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
				Р		1		
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		A	a	b	R	
МШ 3а	ПОЛОСА 4x50-В-2 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79, l=320	4	14	10,5	7	0,50
МШ 4	ПОЛОСА 6x50-В-2 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79, l=320	6	16	12,5	8	0,75

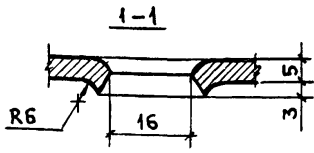
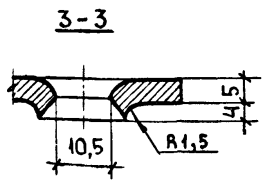
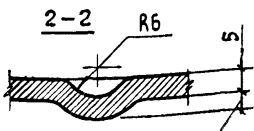
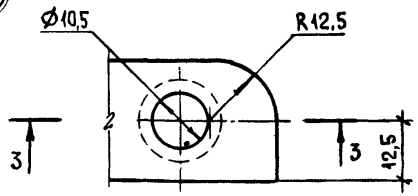
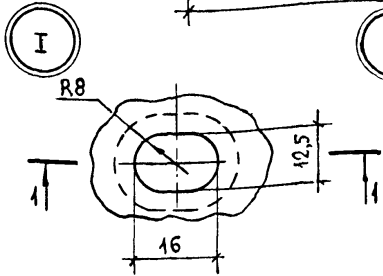
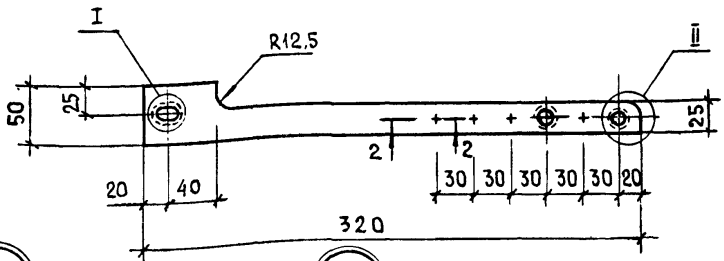
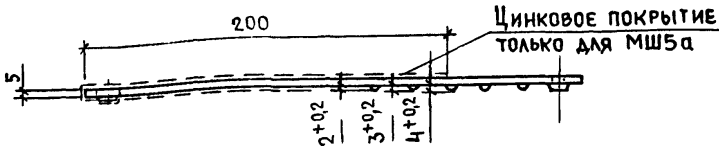
ЗАВ. СЕКТОР КОРОЛЕВ
И. СОТН. КОДАЕВ

1. 100.3 - 6.1-2

НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ
И. КОНТР. ВОЛКОВА
ГИП. КРИВАКИН
ПРОВЕР. КРИВАКИН
РАЗРАБ. СИМОНОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНЫЕ
МШ 3а, МШ 4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ПЕРЕМЕННО ОТ 2,04 мм

Полоса 5x50-8-2 ГОСТ 103-76
В СТ 3 КП 2 ГОСТ 535-79

МАССА-0,37 кг

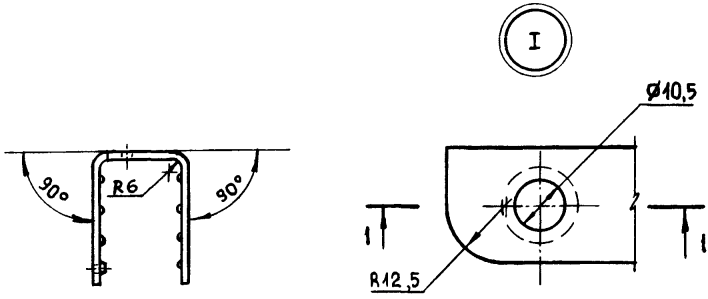
НЕУКАЗАННЫЕ ШТАМПОВЧНЫЕ РАДИУСЫ R=1,5...2,0 мм

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>М.С.</i>
Н. СОТР.	КОДАЕВ	<i>Кодяев</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
ПР. ОВЕР.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>

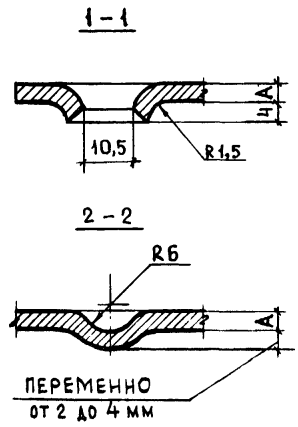
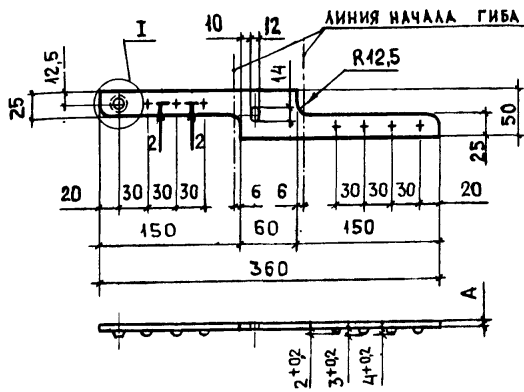
1.100.3 - 6.1 - 3

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ5, МШ5а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



РАЗВЕРТКА



МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	А, мм	МАССА, кг
МШ 6	Полоса 4x50-В-2 ГОСТ 103-76, ВСт3кп2 ГОСТ 535-79, l:360	4	0,33
МШ 7	Полоса 6x50-В-2 ГОСТ 103-76, ВСт3кп2 ГОСТ 535-79, l:360	6	0,49

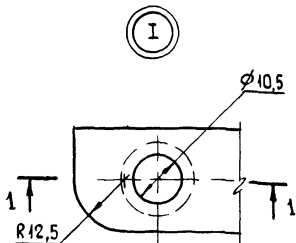
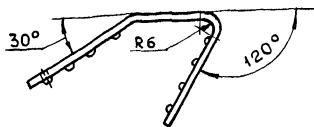
ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>В. М.</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колдаев</i>
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>

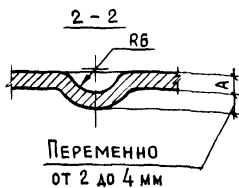
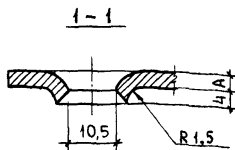
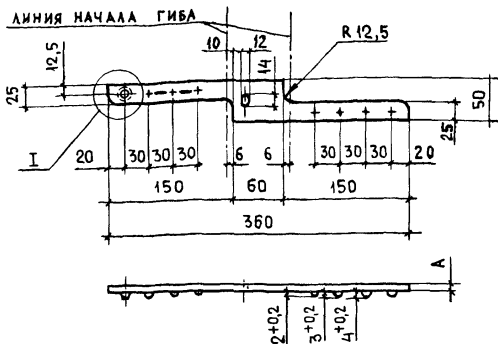
1. 100.3-6.1-4

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ 6, МШ 7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



РАЗВЕРТКА



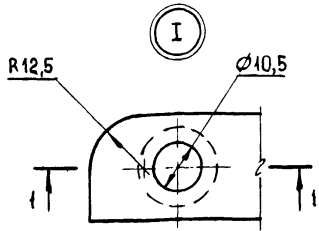
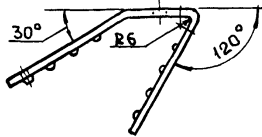
МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	А, мм	МАССА, кг
МШ 8	Полоса $\frac{4 \times 50 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ Ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$, L=360	4	0,33
МШ 9	Полоса $\frac{6 \times 50 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ Ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$, L=360	6	0,49

Зав. сект.	КОРОЛЕВ	<i>Мло</i>
Инж. отпр.	КОЛДАЕВ	<i>Колд</i>
Инж. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>Рос</i>
Н. контр.	ВОЛКОВА	<i>Вол</i>
Гип	КРИВАКИН	<i>Кри</i>
Пров.	КРИВАКИН	<i>Кри</i>
Разраб.	СИМОНОВА	<i>Сим</i>

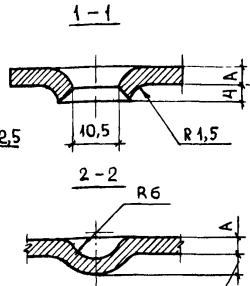
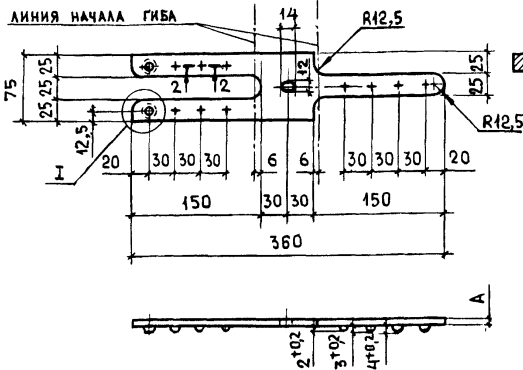
1.100.3-6.1-5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ 8 , МШ 9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



РАЗВЕРТКА



ПЕРЕМЕННО
ОТ 2 ДО 4 ММ

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	А, ММ	МАССА, КГ
МШ 10	Полоса 4x75-В-2 ГОСТ 103-76, ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79, l=300	4	0,49
МШ 11	Полоса 6x75-В-2 ГОСТ 103-76, ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79, l=360	6	0,74

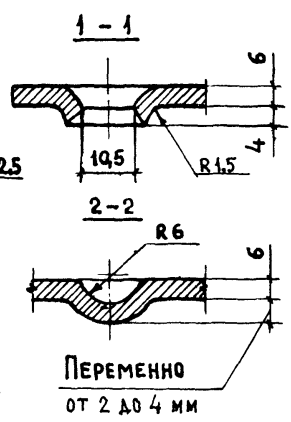
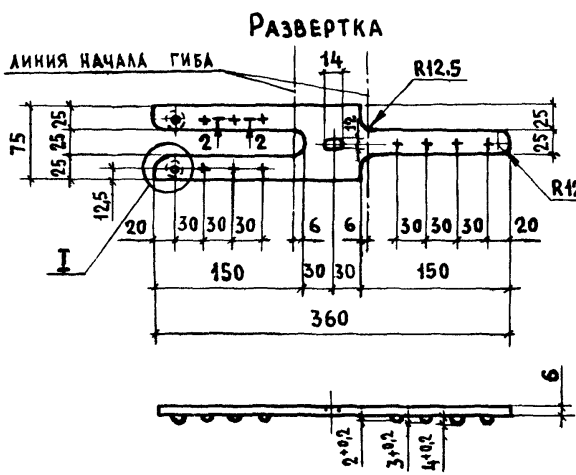
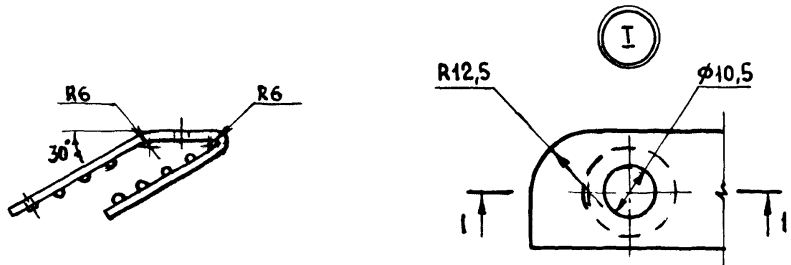
ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №.

Зав. сект.	КОРДАЕВ	<i>[Signature]</i>
Н. котр.	КОРДАЕВ	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	ВОЛКОВА	<i>[Signature]</i>
Гип	КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
Провер.	КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
Разраб.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>

1.100.3-6.1-6

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ 10, МШ 11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ПОЛОСА 6x75-В-2 ГОСТ 103-76
ВСТ 3КЛ 2 ГОСТ 535-79

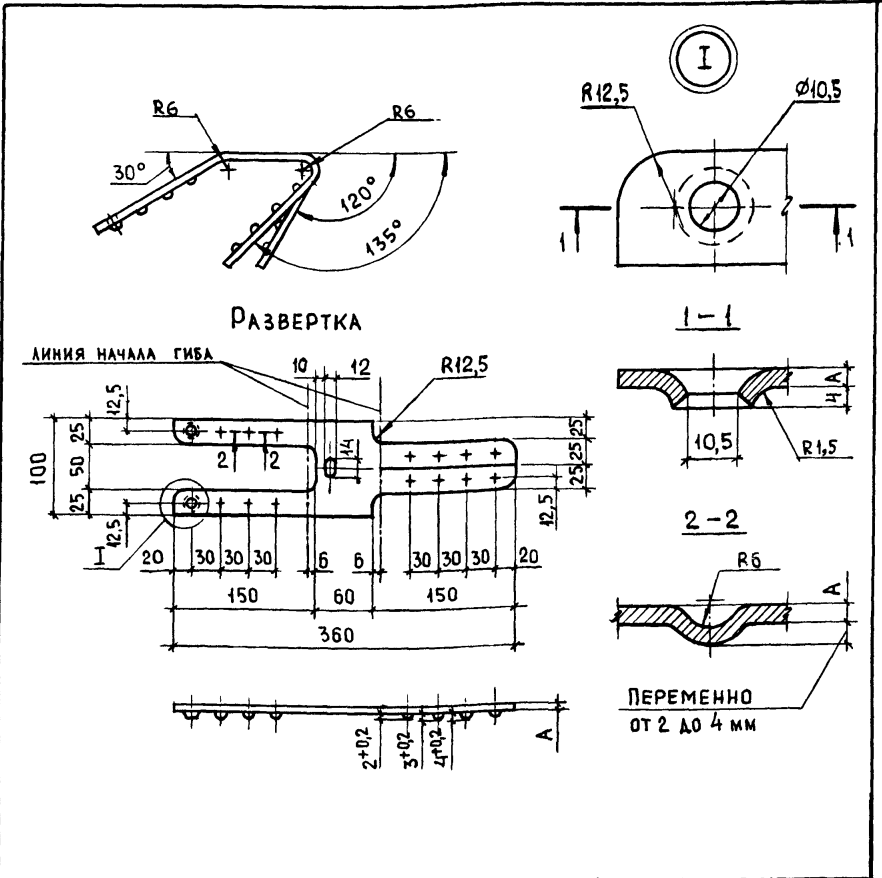
МАССА 0,74 кг

ЗАВ. СЕКТОР	КОРОЛЕВ	<i>Мор</i>	
Н. СӨТР.	КОЛДАЕВ	<i>Кол</i>	
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Рос</i>	
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Вол</i>	
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кри</i>	
ПРОВ.	СИМОНОВА	<i>Сим</i>	
РАЗРАБ.	РУТТО	<i>Рут</i>	

1.100.3-6.1-7

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ 12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	А, мм	МАССА, КГ
МШ 13	ПОЛОСА 4x100-В-2 ГОСТ 103-76 ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79 L=360	4	0,66
МШ 14	ПОЛОСА 6x100-В-2 ГОСТ 103-76 ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79 L=360	6	0,99

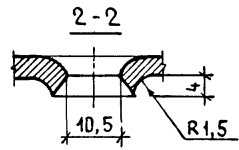
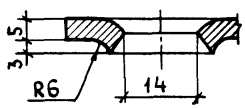
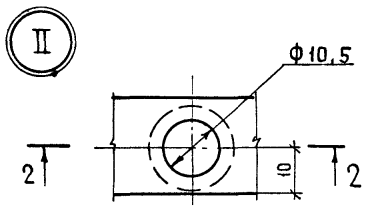
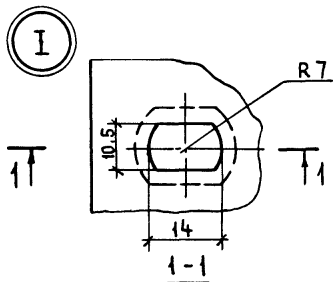
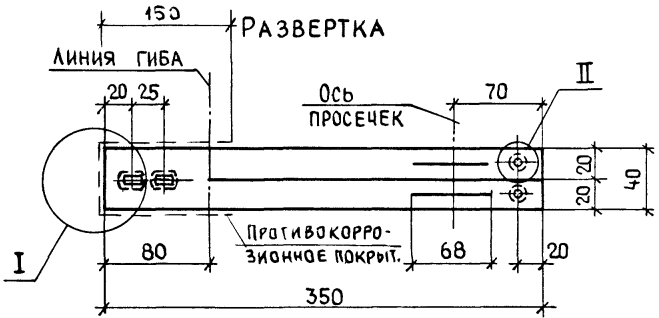
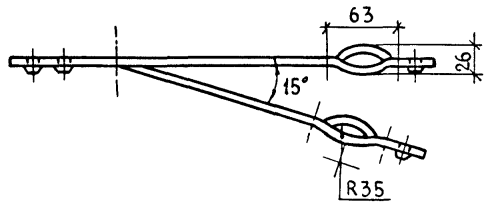
НВ. № ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>В.К.</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>де/12</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>М.С.</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>В.А.</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>В.А.</i>
ПРОВЕР.	КРИВАКИН	<i>В.А.</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>С.</i>

1.100.3 - 6.1 - 8

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ 13, МШ 14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ПОЛОСА 5x40-В-2 ГОСТ 103-76
 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79
 МАССА 0,55 КГ

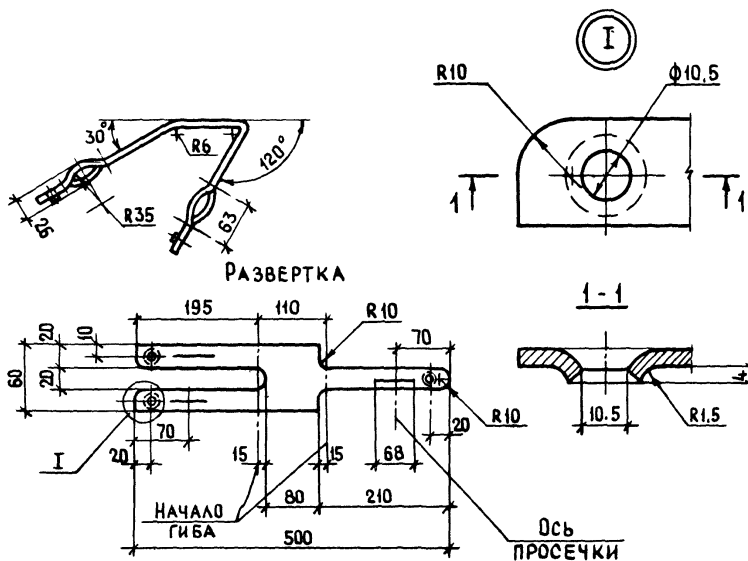
СОГЛАСОВАНО:
 ДИР. ЛАТНИС ОЛЕЙНИК
 ЗАВ. АТСК КОБРИНСКИЙ
 ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ЗАВ. СЕКТ	КОРОЛЕВ	<i>В. Ком</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>М. Колдаев</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Н. Росинский</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>В. Волкова</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>А. Кривакин</i>
ПРОВ.	СИМОНОВА	<i>Е. Симонова</i>
РАЗРАБ.	РУТТО	<i>В. Рутто</i>

1.100.3 - 6.1 - 10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МШ 17а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ПОЛОСА 5x60-В-2 ГОСТ 103-76
ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 535-79.

МАССА 0,68 кг.

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

С О Г Л А С О В А Н О
Дир. ЛАТНИС ПОЛЕНИК
ЗАВ. АТСК
КОВРИНСКИЙ

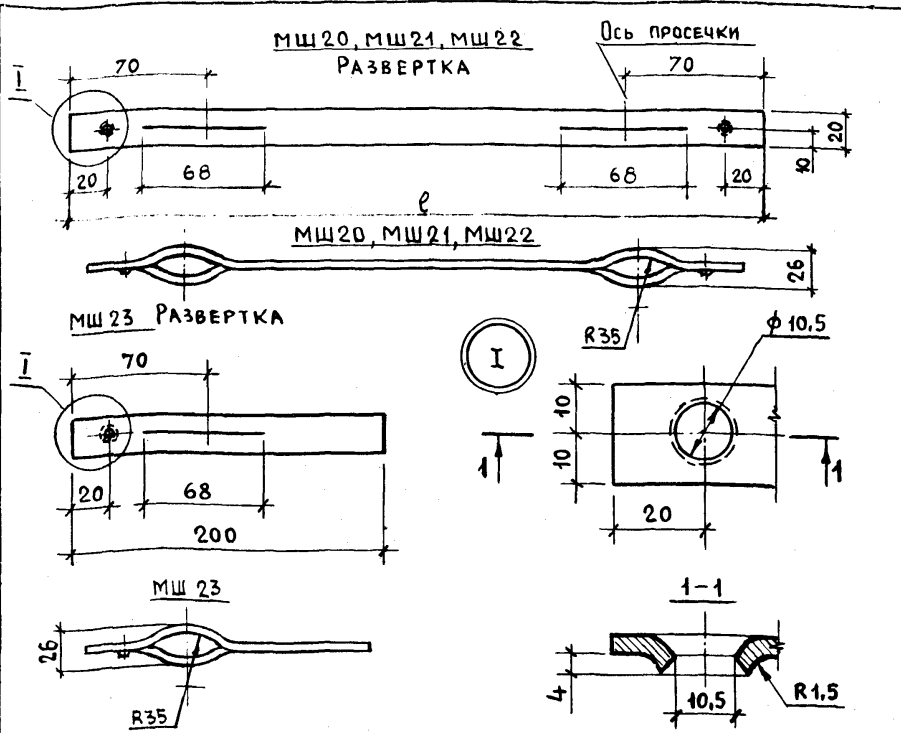
ЗАВ. СЕКТА	КОРОЛЕВ	<i>В. Королев</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>Н. Колдаев</i>
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>В. Росинский</i>
И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Л. Волкова</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>В. Кривакин</i>
ПРОВ.	СИМОНОВА	<i>Л. Симонova</i>
РАЗРАБ.	РУЧТО	<i>В. Ручто</i>

1.100.3-6.1-11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ 18

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

СОГЛАСОВАНО
 Дир. ЛАТНИС
 Зав. АТСК
 Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.



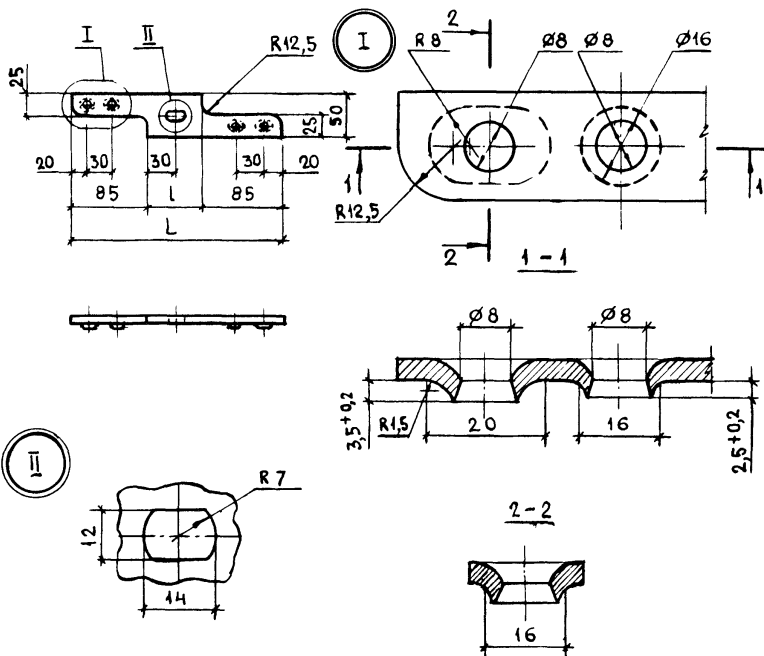
МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ℓ, мм	МАССА, кг
МШ 20	ПОЛОСА $\frac{5 \times 20 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ СТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$	500	0,39
МШ 21	ПОЛОСА $\frac{5 \times 20 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ СТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$	560	0,44
МШ 22	ПОЛОСА $\frac{5 \times 20 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ СТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$	660	0,52
МШ 23	ПОЛОСА $\frac{5 \times 20 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{B \text{ СТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$	200	0,16

Зав. сект.	КОРОЛЕВ	<i>Рыжов</i>
Н. сотр.	КОЛДАЕВ	<i>Колдаев</i>
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>102</i>
Н. контр.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
Гип.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
Пров.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
Разр. в.	РУТТО	<i>Рутто</i>

1.100.3-6.1-13

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МШ 20... МШ 23

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



МАРКА	ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L, мм	МАССА, кг
МШ 24	Полоса 4x50-8-2 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79	60	230	0,23
МШ 25	см. МШ 24	90	260	0,28
МШ 26	см. МШ 24	120	290	0,32

Неуказанные штамповочные радиусы R=1,5...2,0 мм

ЗАВ. СЕКТ. КОРОЛЕВ *В. С.*
Н. С. ОТР. КОДАЕВ *К. С.*

1.100.3-6.1-14

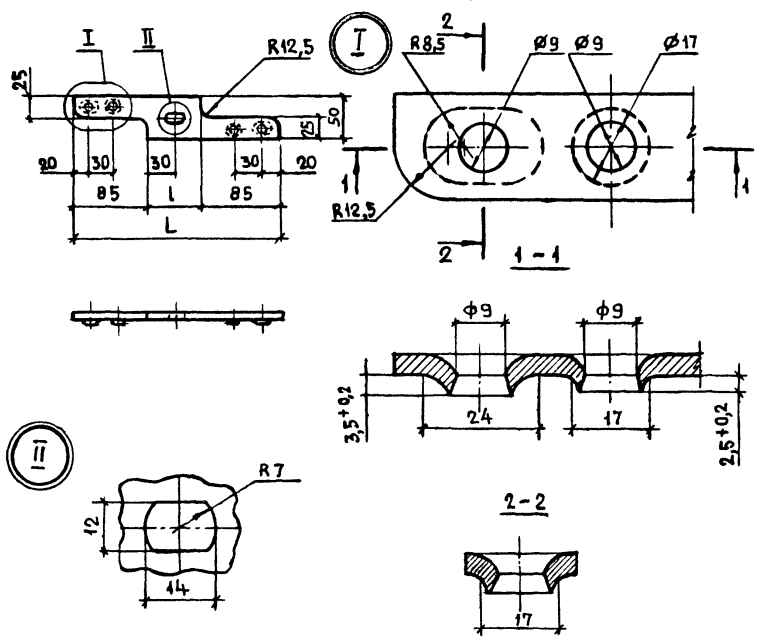
НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ *В. С.*
Н. КОНТР. ВОЛКОВА *В. С.*
ГИП. КРИВАКИН *В. С.*
ПРОВ. КРИВАКИН *В. С.*
РАЗРАБ. СИМОНОВА *В. С.*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ 24, МШ 25, МШ 26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА	ОБЪЗНАЧЕНИЕ	l, мм	L, мм	МАССА, кг
МШ 27	ПОЛОСА 4x50-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79	60	230	0,28
МШ 28	СМ. МШ 27	90	260	0,34
МШ 29	СМ. МШ 27	120	290	0,40

НЕУКАЗАННЫЕ ШТАМПОВЫЕ РАДИУСЫ R=1,5...2,0 мм

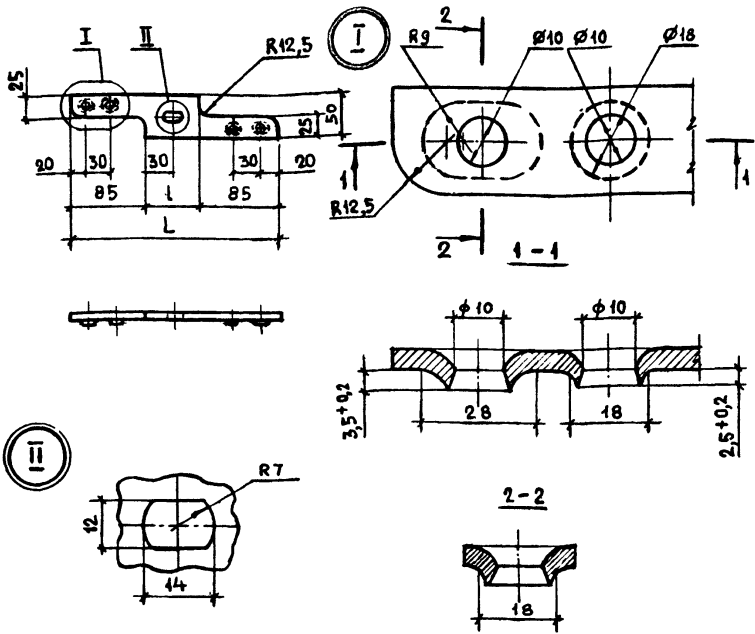
КВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. КВ №

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>В. М. К.</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>В. П. К.</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>В. П. Р.</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>В. П. В.</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>В. П. К.</i>
ПРОВ.	КРИВАКИН	<i>В. П. К.</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>В. П. С.</i>

1.100.3-6.1-15

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ 27, МШ 28, МШ 29

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



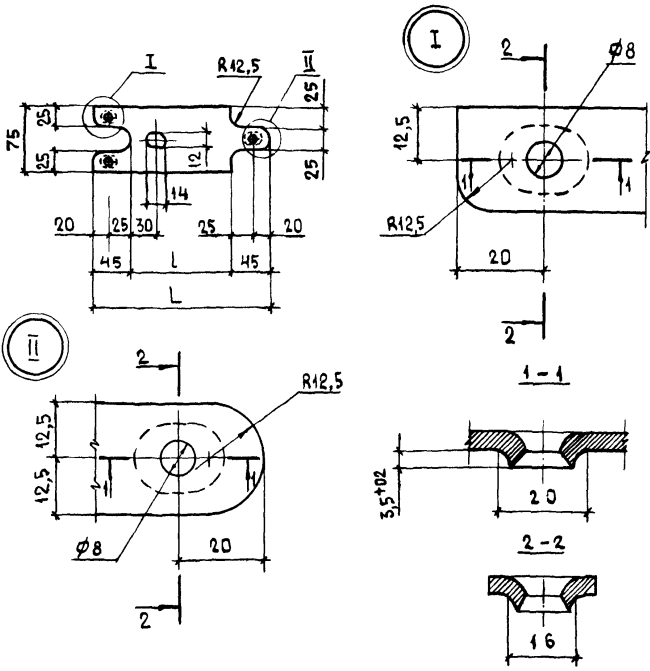
МАРКА	ОБЪЯВЛЕНИЕ	L, мм	L, мм	МАССА, кг
МШ 30	ПЛОСКА 6×50-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	60	230	0,34
МШ 31	СМ. МШ 30	90	260	0,41
МШ 32	СМ. МШ 30	120	290	0,48

НЕУКАЗАННЫЕ ШТАМПОВОЧНЫЕ РАДИУСЫ R=1,5...2,0 мм

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ЗАВ. СЕК.	КОРОЛЕВ	<i>В. М.</i>
Н. СОТР.	КОЗЛАЕВ	<i>Коз.</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Рос.</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волк.</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Крив.</i>
ПРОВ.	КРИВАКИН	<i>Крив.</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>Сим.</i>

1.100.3-6.1-16			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 30, МШ 31, МШ 32	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			



МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	l, мм	L, мм	МАССА, кг
МШ 33	Полоса 4x75-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТ5 кп2 ГОСТ 535-79	60	150	0,25
МШ 34	см. МШ 33	90	180	0,32
МШ 35	см. МШ 33	120	210	0,39

НЕУКАЗАННЫЕ ШТАМПОВОЧНЫЕ РАДИУСЫ R=1,5...2,0 мм

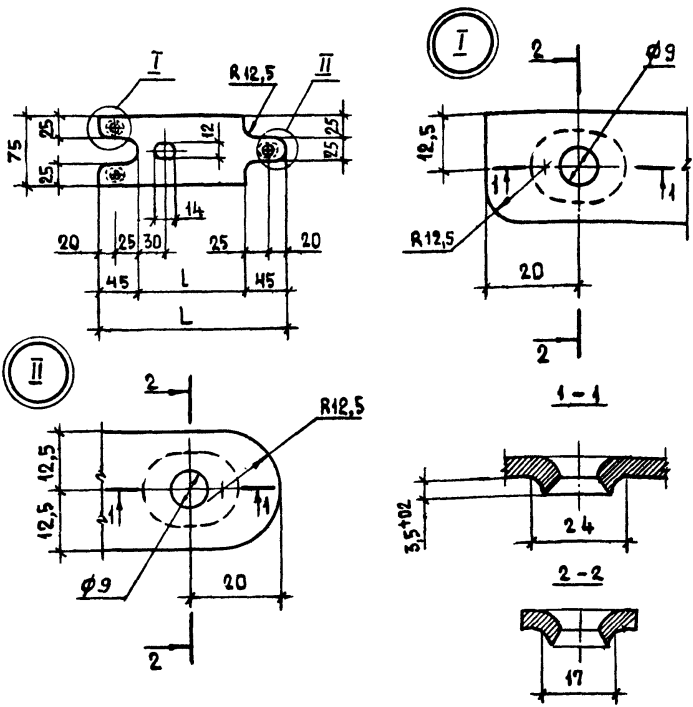
ИМЬ. И ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМЬ. №

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>Скор</i>
Н. СОТР.	КОЛАДОВ	<i>Кол</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Рос</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Вол</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кри</i>
ПРОВ.	КРИВАКИН	<i>Кри</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>Сим</i>

1.100.3-6.1-17

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ 33, МШ 34, МШ 35

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	l, мм	L, мм	МАССА, кг
МШ36	Полоса 5x75-В-2 ГОСТ103-76 ВСт3 кп2 ГОСТ535-79	60	150	0,31
МШ37	см. МШ36	90	180	0,40
МШ38	см. МШ36	120	210	0,49

Неуказанные штамповочные радиусы R=1,5...2,0мм

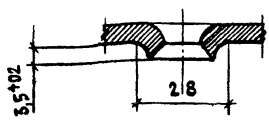
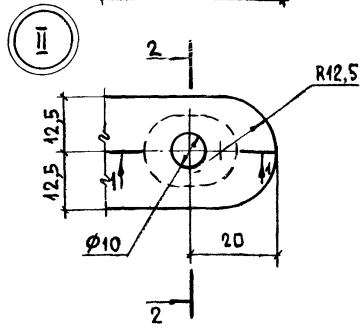
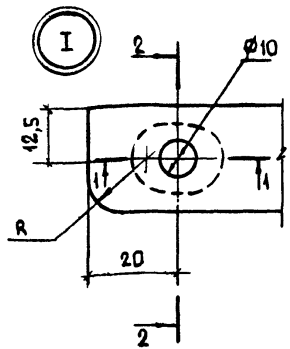
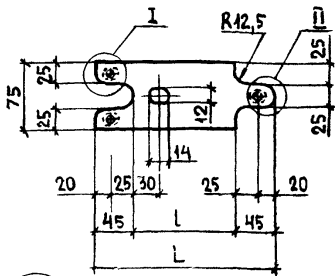
ИНВ. №: ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>Б. Кор.</i>
Н. СТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колдаев</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
ПРОВ.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>

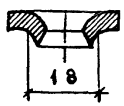
1.100.3-6.1-18

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ 36, МШ 37, МШ 38

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



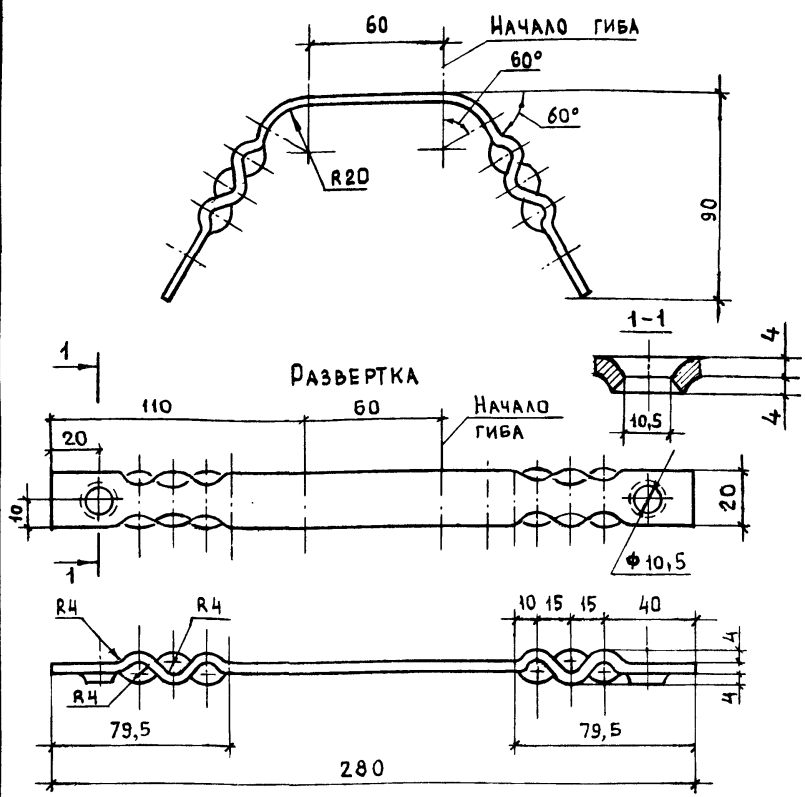
2-2



МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	L, мм	L, мм	МАССА, КГ
МШ 39	ПОЛОСА 6x75-В-2ГОСТ103-76 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ535-79	60	150	0,37
МШ 40	СМ. МШ 39	90	180	0,48
МШ 41	СМ. МШ 39	120	210	0,58

НЕУКАЗАННЫЕ ШТАМПОВОЧНЫЕ РАДИУСЫ R=1,5...2 мм

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>В. Кор.</i>	4.100.3 - 6.1 - 19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 39, МШ 40, МШ 41	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>В. Колд.</i>			Р		1
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>В. Рос.</i>	ЦНИИЭП жилища				
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>В. Волк.</i>					
ГИП	КРИВАКИН	<i>В. Крив.</i>					
ПРОВ.	КРИВАКИН	<i>В. Крив.</i>					
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>В. Сим.</i>					



Полоса 4x20-В-2 ГОСТ 103-76
В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79

Масса - 0,18 кг

НЕУКАЗАННЫЕ ШТАМПОВОЧНЫЕ РАДИУСЫ R=1,5...2,0 мм

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

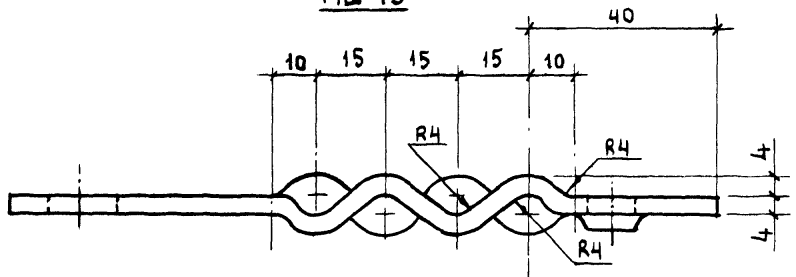
Зав. сект.	Королев	<i>Мор.</i>
Н. сотр.	Колдаев	<i>Вайт</i>
Нач. отд.	Росинский	<i>Мор.</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Вайт</i>
Гип.	Кривакин	<i>Вайт</i>
Пров.	Кривакин	<i>Вайт</i>
Разраб.	Симонова	<i>Вайт</i>

1.100.3-6.1-20

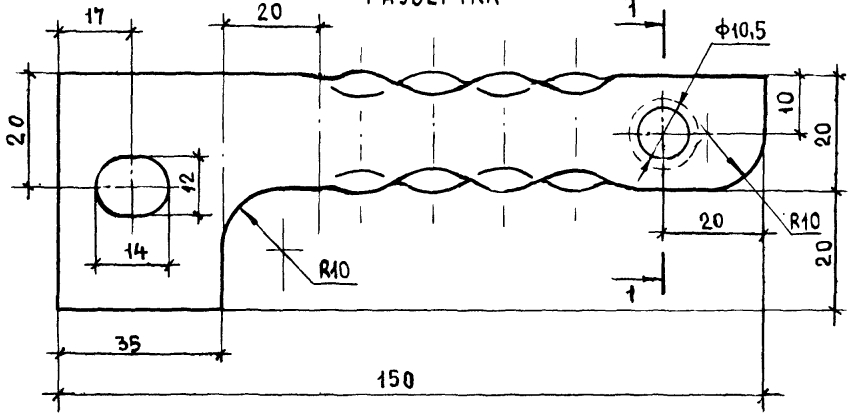
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ 42

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИЭП жилища		

МШ 43

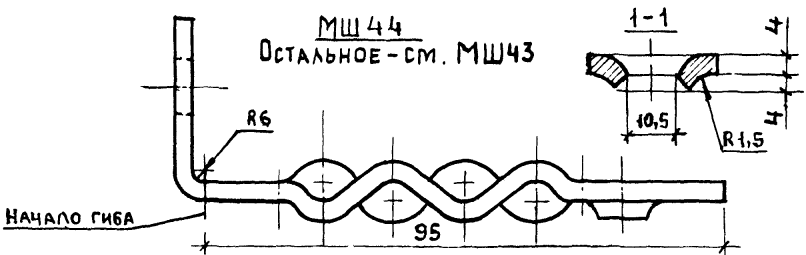


РАЗВЕРТКА



МШ 44

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. МШ 43



ПОЛОСА 4x40 - В-2 ГОСТ 103-76, $\rho = 150$
 ВСТЗ КР2 ГОСТ 535-79

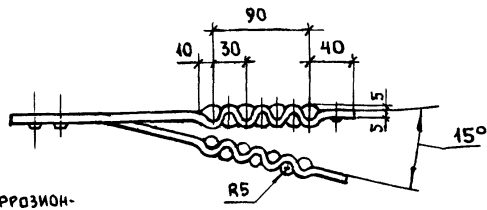
МАССА 0,12 КГ

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>[Signature]</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>

1.100.3 - 6.1 - 21

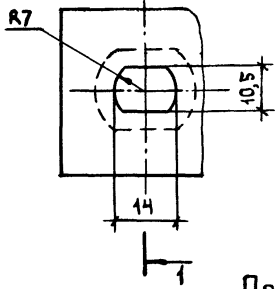
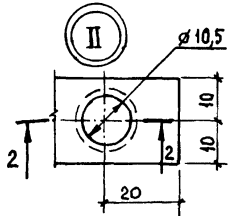
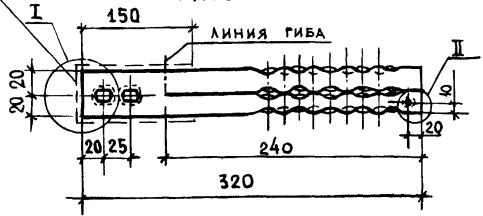
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МШ 43, МШ 44

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЗП жилища		

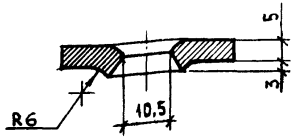


Противокоррозионное покрытие

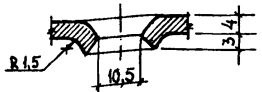
РАЗВЕРТКА



1-1



2-2



Полоса 5x40-В-2 ГОСТ 103-76, е=320
ВСтЗ Кп 2 ГОСТ 535-79

МАССА 0,50 кг

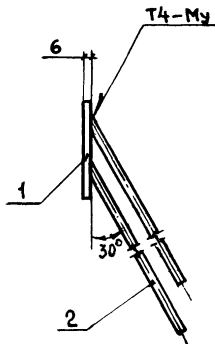
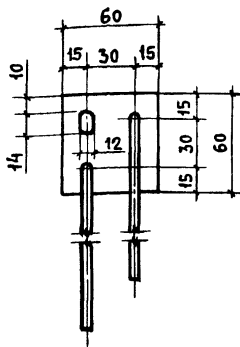
ИНВ. № ПОДЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>В. Кор.</i>
Н. СТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колд.</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росин.</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волк.</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Крив.</i>
ПРОВ.	КРИВАКИН	<i>Крив.</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>Симон.</i>

1.100.3 - 6.1 - 22

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШ45д

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МС1	1	ПОЛОСА 6×60 -В-2ГОСТ103-76, $l=60$ ВСТЗ КЛ 2ГОСТ535-79	1	0,17	0,37
	2	Ф8А III ГОСТ5781-82, $l=250$	2	0,10	
МС2	1	ПОЛОСА 6×60 -В-2ГОСТ103-76, $l=60$ ВСТЗ КЛ 2ГОСТ535-79	1	0,17	0,49
	2	Ф8А III ГОСТ5781-82, $l=400$	2	0,16	

Зав. сект. КОРОЛЕВ *П.В.*
Н. сотр. КОЛДАЕВ *Колд*

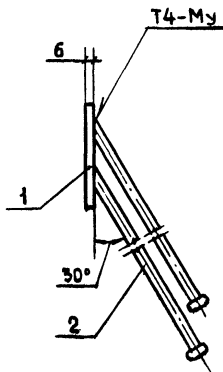
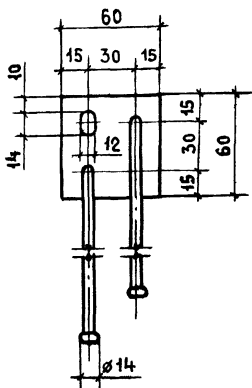
1.100.3-6.1-23

Нач. отд. РОЕНСКИЙ *Рос*
Н. контр. ВОЛКОВА *Волк*
Гип. КРИВАКИН *Кри*
Пров. СИМОНОВА *Сим*
Разраб. РУТТО *Рут*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС1, МС2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ.
МСЗ	1	Полоса 6×60-В-2 ГОСТ 103-76, $\rho=60$ ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 535-79	1	0,17	0,31
	2	ФВАН ГОСТ 5781-82, $\rho=180$	2	0,07	

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСИ ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №:

ЗАВ. СЕК. КОРОЛЕВ *В. Ко*
Н. СОТР. КОДАЕВ *Код*

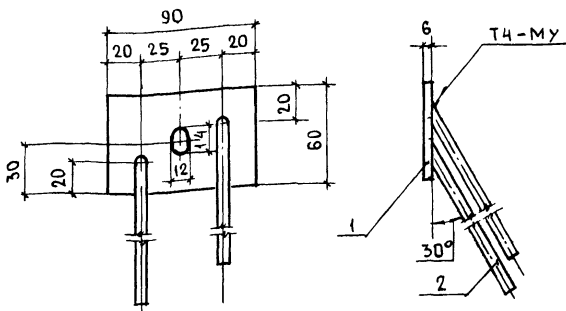
1.100.3-6.1-24

НАЧ. ОД. РОСИНСКИЙ *Рос*
Н. КОНТ. ВОЛКОВА *Вол*
ГИП. КРИВАКИН *Кри*
ПРОВ. КРИВАКИН *Кри*
РАЗРАБ. РУТЦА *Рут*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МСЗ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища



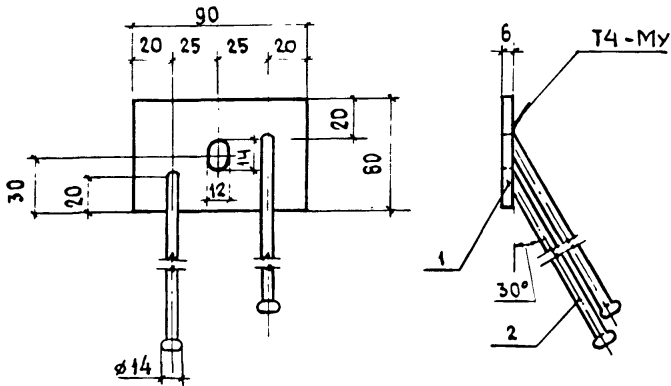
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ
МС4	1	ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 535-79, L=90	1	0,25	0,45
	2	Ø 8 А III ГОСТ 5781-82, L=250	2	0,10	
МС5	1	ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 535-79, L=90	1	0,25	0,57
	2	Ø 8 А III ГОСТ 5781-82, L=400	2	0,16	

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>М.А.</i>	
Н. СОТРУД.	КОЛДАЕВ	<i>С.А.</i>	
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>М.В.</i>	
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>В.А.</i>	
ГИП	КРИВАКИН	<i>В.В.</i>	
ПРОВЕР.	КРИВАКИН	<i>В.В.</i>	
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>Л.И.</i>	

1.100.3-6.1-25

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС4, МС5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, ЕД., КГ	МАССА, КГ
МСБ	1	Полоса 6x60-В-2 ГОСТ 103-76, L=90 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	0,25	0,39
	2	Ø8 А III ГОСТ 5781-82, L=180	2	0,07	

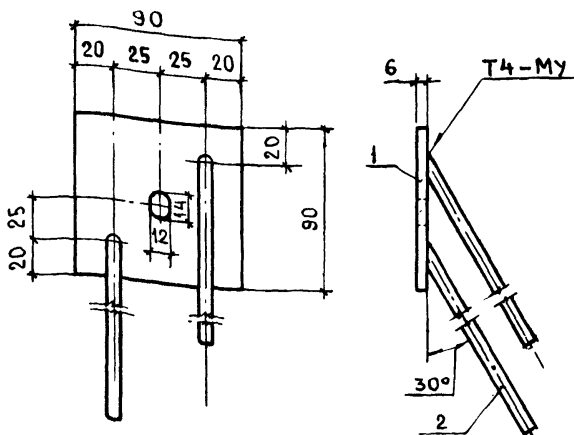
ИВ. № ПОДЛ. Подпись и дата В.З.А.М. ИВ. №

Зав. сект.	КОРОЛЕВ	<i>В.К.</i>	
И. сотр.	КОЛДАЕВ	<i>К.</i>	
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>Р.</i>	
Н. контр.	ВОЛКОВА	<i>В.</i>	
Тип	КРИВАКИН	<i>К.</i>	
Провер.	КРИВАКИН	<i>К.</i>	
Разраб.	СИМОНОВА	<i>С.</i>	

1.400.3-6.1-26

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МСБ

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МС7	1	Полоса 6x90-В-2 ГОСТ 103-76, l=90 ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79	1	0,38	0,58
	2	∅ 8 А III ГОСТ 5781-82, L=250	2	0,10	
МС8	1	Полоса 6x90-В-2 ГОСТ 103-76, l=90 ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79	1	0,38	0,70
	2	∅ 8 А III ГОСТ 5781-82, L=400	2	0,16	

Инв. № подл. Подпись к дата. Взам. инв. №

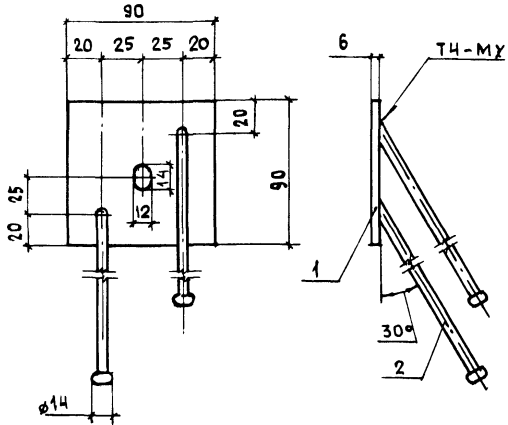
Зав. сект.	КОРОЛЕВ	<i>3/2</i>
Н. сотр.	КОДАЕВ	<i>3/2</i>
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>1/2</i>
Н. контр.	ВОЛКОВА	<i>1/2</i>
Гип.	КРИВАКИН	<i>1/2</i>
Провер.	КРИВАКИН	<i>1/2</i>
Разраб.	СИМОНОВА	<i>1/2</i>

4.100.3-6.1-27

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС7, МС8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МС9	1	Полоса 6x90-В-2 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79, L=90	1	0,38	0,52
	2	Ø 8 А III ГОСТ 5701-82, L=180	2	0,07	

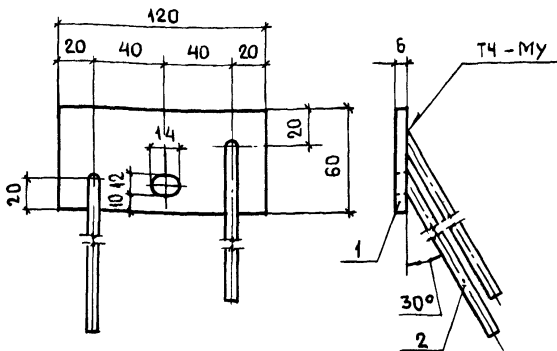
ИНВ. № ПОЯ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>M</i>
И. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>K</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>R</i>
И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>V</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>K</i>
ПРОВЕР.	КРИВАКИН	<i>K</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>S</i>

1.100.3 - 6.1-28

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ
МС10	1	ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79 l=120	1	0,34	0,54
	2	∅8 АШ ГОСТ 5784-82, l=250	2	0,40	
МС11	1	ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79 l=120	1	0,34	0,66
	2	∅8 АШ ГОСТ 5784-82, l=400	2	0,16	

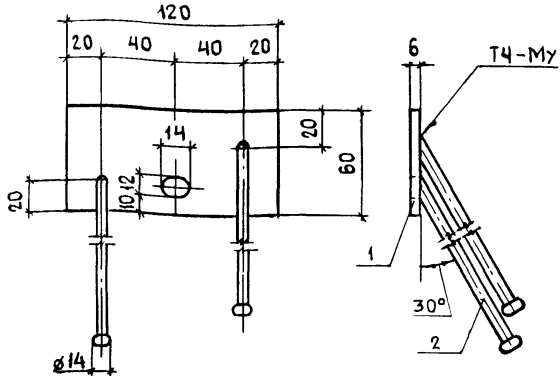
ИМЬ, ИСТОП, ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ. ИМ.

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	КК	
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	КК	
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	КК	
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	КК	
ГИП	КРИВАКИН	КК	
ПРОВЕР.	КРИВАКИН	КК	
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	КК	

1.100.3 - 6.1-29

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС10, МС11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МС 12	1	Полоса 6x60-В-2 ГОСТ 103-76, ВСт3 кр2 ГОСТ 535-79, L=120	1	0,34	0,48
	2	∅8 АIII ГОСТ 5781-82, L=160	2	0,07	

ЛИН. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ. ИМБ. №

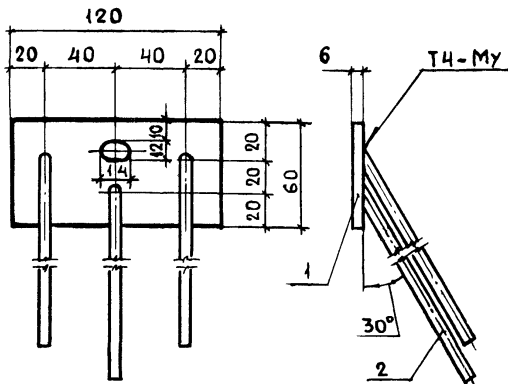
ЗАВ. СЕКТ	КОРОЛЕВ	<i>В. Ко</i>
Н. СТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колд</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Рос</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волк</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Крив</i>
ПРОВЕР	КРИВАКИН	<i>Крив</i>
РАЗРАБ	СИМОНОВА	<i>Сим</i>

1.100.3 - 6.1-30

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС 12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МС 13	1	Полоса 6×60-В-2ГОСТ103-76 ВСт3 кп2 ГОСТ535-79, L=120	1	0,34	0,64
	2	∅8АIII ГОСТ5781-82, L=250	3	0,10	
МС14	1	Полоса 6×60-В-2ГОСТ103-76 ВСт3 кп2 ГОСТ535-79, L=120	1	0,34	0,82
	2	∅8АIII ГОСТ5781-82, L=400	3	0,16	

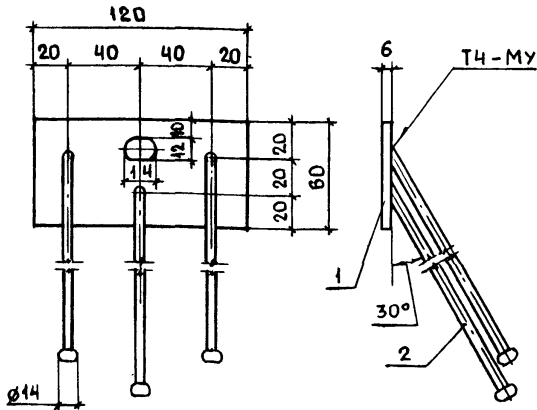
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ЮЗАН. ИНВ.№

Зав. сект.	КОРОЛЕВ	<i>В.В.</i>
Н.сопр.	КОЛДАЕВ	<i>Колдаев</i>
Нач. в.тд.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н.контр.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
Гип	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
Провер.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
Разраб.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>

1.100.3-6.1-31

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС13, МС14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МС 15	1	Полоса 6x60-В-2ГОСТ103-76 вст3 кп2 ГОСТ535-79, L=120	1	0,34	0,55
	2	Ø8 АЦ ГОСТ5781-82, L=180	3	0,07	

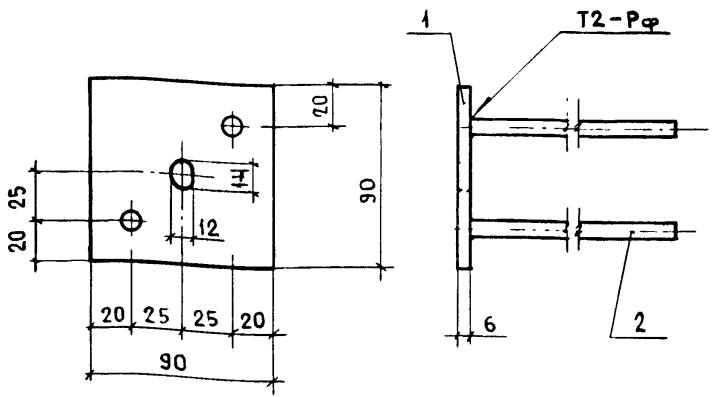
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>1/10</i>	
Н. СДТР.	КОЛДАЕВ	<i>10/1</i>	
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>10</i>	
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	
ТИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>	
ПРОВЕР.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>	
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>	

1.100.3-6.1-32

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС 15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МС 16	1	ПОЛОСА 6x90-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79, L=90	1	0,38	0,58
	2	∅8 А III ГОСТ 5781-82 ; L=250	2	0,40	
МС 17	1	ПОЛОСА 6x90-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79, L=90	1	0,38	0,70
	2	∅8 А III ГОСТ 5781-82 ; L=400	2	0,16	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

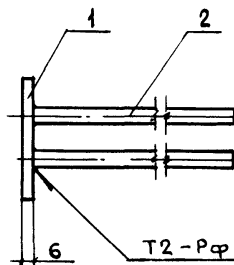
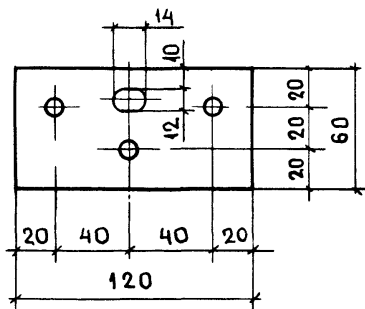
ЗАВ. СЕКТ	КОРОЛЕВ	<i>В. Кор.</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колдаев</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
ПРОВ.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>

1. 100.3 - 6.1 - 33

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС 16 , МС 17

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МС 18	1	6x60-В-2 ГОСТ 103-76 Полоса в ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 / l=120	1	0,34	0,64
	2	∅8 АIII ГОСТ 5781-82, l=250	3	0,10	

Инд. № подл. Подпись и дата в зам. инв. №

Зав. сект. Королев *В.К.*
Н. сотр. Колдаев *Колдаев*

1. 100.3 - 6.1 - 34

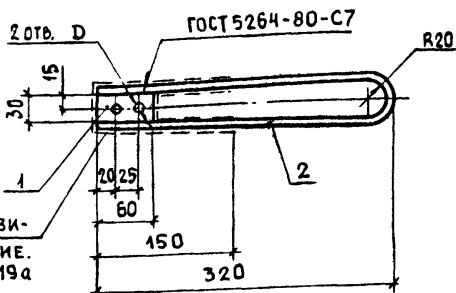
Нач. отд. Росинский *Росинский*
Н. контр. Волкова *Волкова*
Гип. Кривакин *Кривакин*
Пров. Кривакин *Кривакин*
Разраб. Симонова *Симонова*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС 18

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища

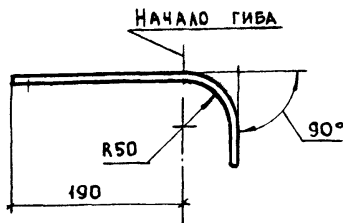
МС19а, МС31



ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ. ТОЛЬКО ДЛЯ МС19а И МС20а

МС20а МС32

Остальное - см. МС19а



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Д, мм	МАССА ЕД., кг	МАССА, кг
МС19а МС20а	1	ПОЛОСА 6×30 -В-2ГОСТ103-76 ВСт3 кп2 ГОСТ535-79, $l=60$	1	11	0,08	0,49
	2	$\varnothing 10$ А1 ГОСТ 5781-82, $l=660$	1	—	0,41	
МС31 МС32	1	ПОЛОСА 6×30 -В-2ГОСТ103-76 ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79, $l=60$	1	13	0,08	0,67
	2	$\varnothing 12$ А1 ГОСТ 5781-82, $l=660$	1	—	0,59	

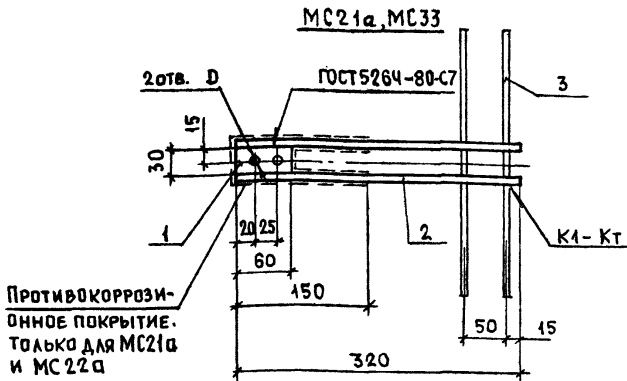
Зав. сект.	Королев	<i>В. С.</i>	
Н. еотр.	Колдаев	<i>С. П.</i>	
Нач. отд.	Росинский	<i>112</i>	
Н. контр.	Волкова	<i>Васил</i>	
Гип.	Кривакин	<i>С. П.</i>	
Пров.	Кривакин	<i>С. П.</i>	
Разраб.	Симонова	<i>С. П.</i>	

1.100.3-6.1-35

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС19а, МС20а, МС31, МС32

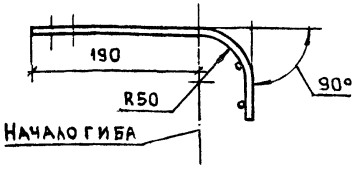
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища



ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ. ТОЛЬКО ДЛЯ МС21а и МС22а

МС22а, МС34 Остальное - см. МС21а

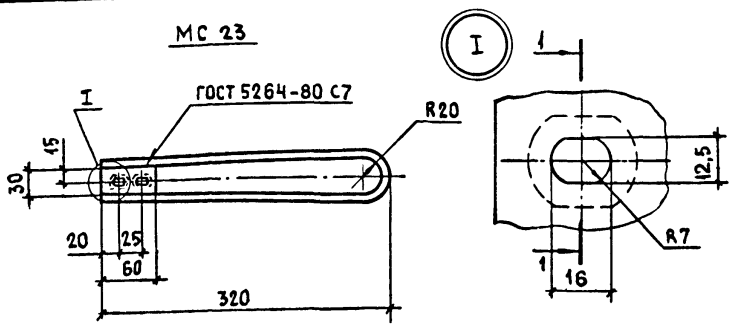


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Д, мм	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МС21а МС22а	1	ПОЛОСА 6x30-В-2ГОСТ103-76 ВС73 кл2 ГОСТ 535-79 L=60	1	11	0,08	0,56
	2	∅40А1 ГОСТ 5781-82, L=320	2	—	0,20	
	3	∅5ВрI ГОСТ6727-80, L=300	2	—	0,04	
МС33 МС34	1	ПОЛОСА 6x30-В-2ГОСТ103-76 ВС73 кл2 ГОСТ 535-79 L=60	1	13	0,08	0,72
	2	∅42А1 ГОСТ 5781-82, L=320	2	—	0,28	
	3	∅5ВрI ГОСТ 6727-80, L=300	2	—	0,04	

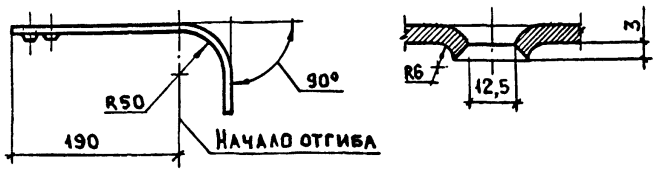
Инв. №: подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. сект.	Королев	<i>ВЛ</i>
Н. сотр.	Колдаев	<i>Колдаев</i>
Нач. отд.	Росинский	<i>Росинский</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волкова</i>
Гип	Кривакин	<i>Кривакин</i>
Пров.	Кривакин	<i>Кривакин</i>
Разраб.	Симонова	<i>Симонова</i>

1.100.3-6.1-36			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС21а, МС22а, МС33, МС34	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
ЦНИИЭП жилища			



МС 24 ОСТАЛЬНОЕ - СМ. МС 23



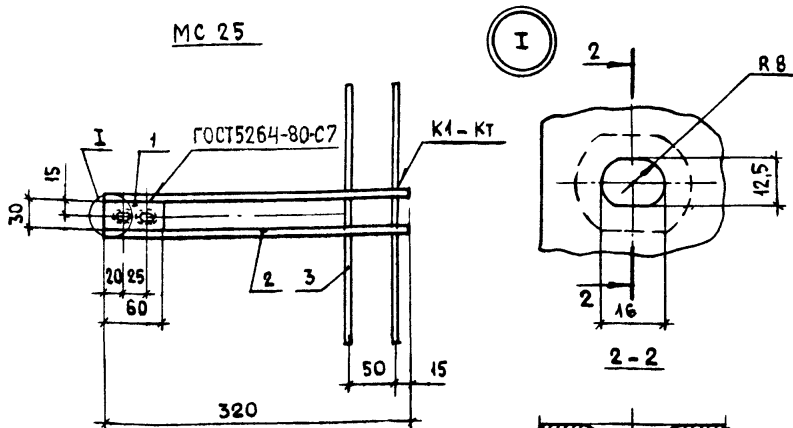
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МС 23 МС 24	1	Полоса 6x30-В-2ГОСТ103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ535-79, L=60	1	0,08	0,67
	2	∅10 А1 ГОСТ 5781-82, L=660	1	0,41	

Зав. сект.	КОРОЛЕВ	<i>В. Кор</i>
Н. сотр.	КОЛДАЕВ	<i>Кол</i>
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>Рос</i>
Н. контр.	ВОЛКОВА	<i>Вол</i>
Гип.	КРИВАКИН	<i>Кри</i>
Провер.	КРИВАКИН	<i>Кри</i>
Разраб.	СИМОНОВА	<i>Сим</i>

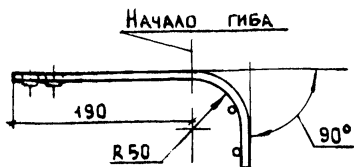
1. 100.3 - 6.1 - 37		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС 23, МС 24	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
		ЛИСТОВ
		1
ЦНИИЭП жилища		

КОПИРОВАЛ 23543 62 ФОРМАТ Я4

МС 25



МС 26 Остальное-см.МС25



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
МС 25	1	Полоса 6x30-В-2 ГОСТ 10376, l=60 ВСтЗ кп 2 ГОСТ 53579	1	0,08	0,72
МС 26	2	∅12 АІ ГОСТ 5781-82, L=320	2	0,28	
	3	∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=300	2	0,04	

СТЕРЖНИ ПОЗ.3 ОТГИБАЮТСЯ ДО КОНТАКТА С АРМАТУРОЙ ПАНЕЛИ.

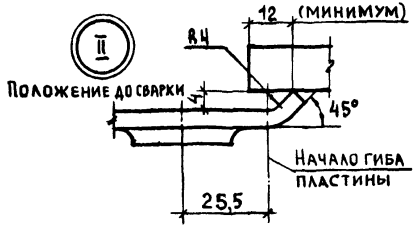
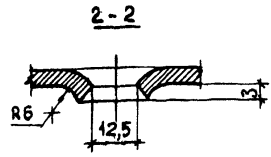
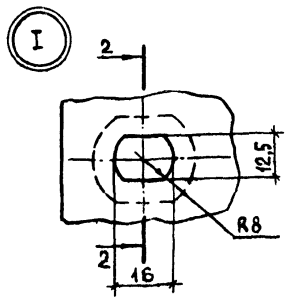
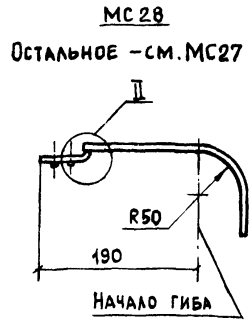
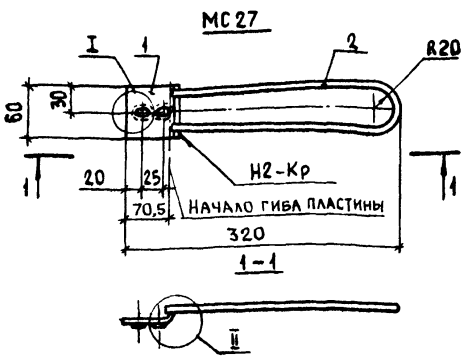
ИНВ.№: ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ.№

ЗАВ СЕКТ	КОРОЛЕВ	<i>В.К.</i>
Н СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колдаев</i>
НАЧ.ОТД	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н.КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
ПРОВ.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
РАЗРАБ	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>

1.100.3-6.1-38

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС25, МС26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



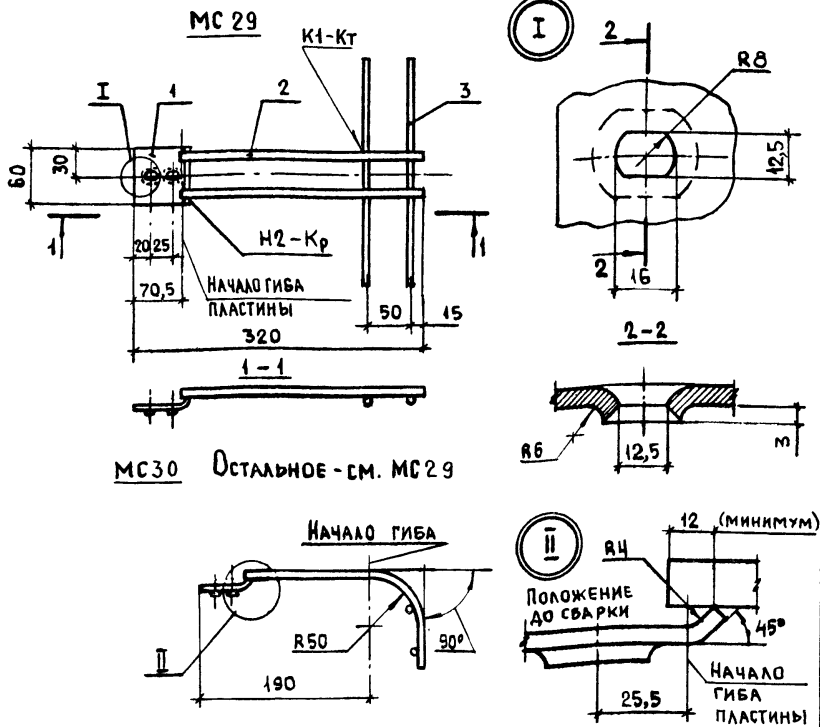
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МС27	1	Полоса 6x60-В-2 ГОСТ 103-76	1	0,23	0,70
МС28	2	Полоса ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79, 6x80	1	0,47	
		φ12 А1 ГОСТ 5781-82, l=530	1	0,47	

ЗАВ. СЕКТОР	КОРОЛЕВ	<i>В.С.</i>
Н. СТР.	КОЛДАЕВ	<i>В.С.</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Н.С.</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>В.С.</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>В.С.</i>
ПРОВ.	КРИВАКИН	<i>В.С.</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>В.С.</i>

1.100.3-6.1-39

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС27, МС28

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МС 29	1	ПОЛОСА 6x60-В-2ГОСТ103-76 ВСт3 кп2ГОСТ535-79/Л=80	1	0,23	0,77
МС 30	2	∅12 А1ГОСТ5781-82, L=260	2	0,23	
	3	∅5 Вр1 ГОСТ 6727-80, L=300	2	0,04	

СТЕРЖНИ ПОЗ.3 ОТГИБАЮТСЯ ДО КОНТАКТА С АРМАТУРОЙ ПАНЕЛИ

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>В.К.</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>В.К.</i>

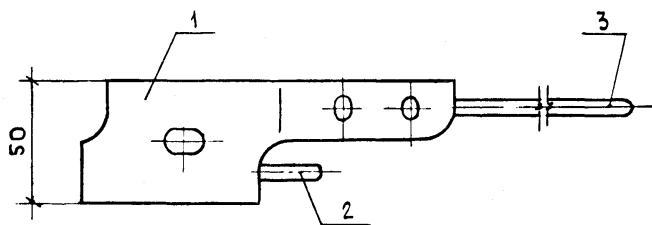
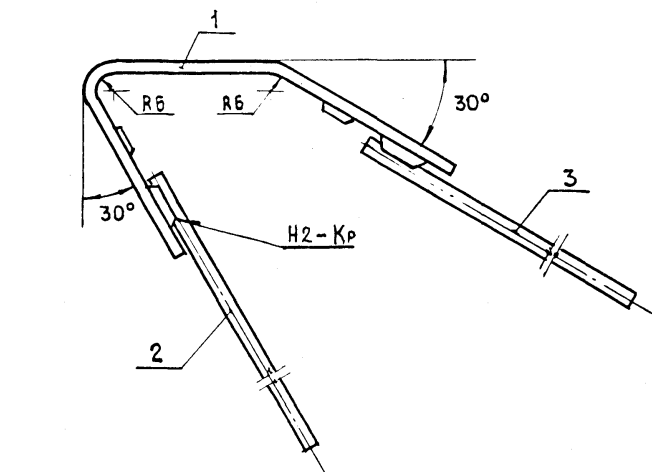
1.100.3-6.1-40

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>В.К.</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>В.К.</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>В.К.</i>
ПРОВ.	КРИВАКИН	<i>В.К.</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>В.К.</i>

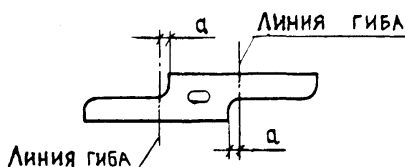
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС 29, МС 30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



поз.1
РАЗВЕРТКА



МАРКА	а, мм
МШС 1	4
МШС 2	4
МШС 3	4
МШС 4	5
МШС 5	6

СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ СМ. ЛИСТ 2

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>З.С.</i>	
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>К.К.</i>	
НАЧ. ОТД.	РОСИМСКИЙ	<i>Р.С.</i>	
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>В.В.</i>	
ГИП	КРИВАКИН	<i>К.К.</i>	
ПРОВЕР.	КРИВАКИН	<i>К.К.</i>	
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>С.</i>	

1. 100.3-6.1-41

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШС 1...МШС 5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП жилища

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
МШС 1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ24	1	1.100.3-6.1-14	0,31
	2	Ø6 А $\bar{\text{III}}$, L=200; 0,04 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ø6 А $\bar{\text{III}}$, L=200; 0,04 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
МШС 2	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ25	1	1.100.3-6.1-14	0,42
	2	Ø6 А $\bar{\text{III}}$, L=200; 0,04 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ø8 А $\bar{\text{III}}$, L=250; 0,10 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
МШС 3	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ26	1	1.100.3-6.1-14	0,46
	2	Ø6 А $\bar{\text{III}}$, L=200; 0,04 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ø8 А $\bar{\text{III}}$, L=250; 0,10 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
МШС 4	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 27	1	1.100.3-6.1-15	0,48
	2	Ø8 А $\bar{\text{III}}$, L=250; 0,10 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ø8 А $\bar{\text{III}}$, L=250; 0,10 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
МШС 5	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ30	1	1.100.3-6.1-16	0,64
	2	Ø8 А $\bar{\text{III}}$, L=250; 0,10 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ø10 А $\bar{\text{III}}$, L=320; 0,20 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	

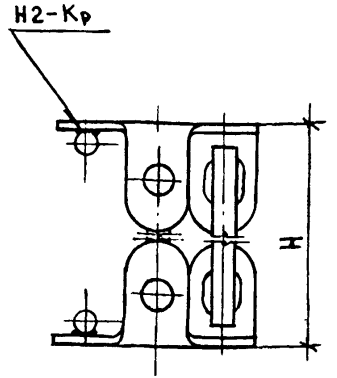
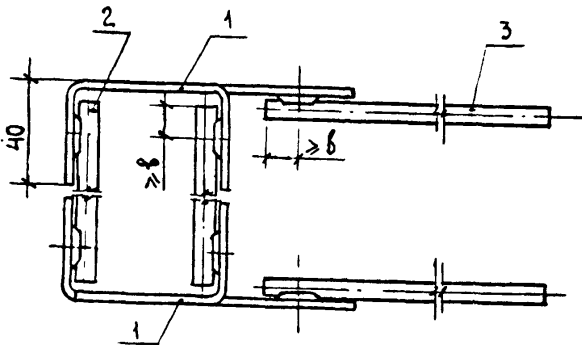
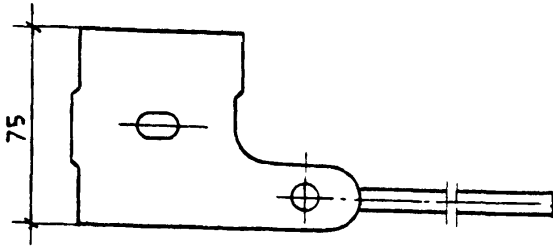
АРМАТУРА КЛАССА А $\bar{\text{III}}$ ПО ГОСТ 5781-82

Инд. н. подл. подпись и дата 18.04.81 инв. н.

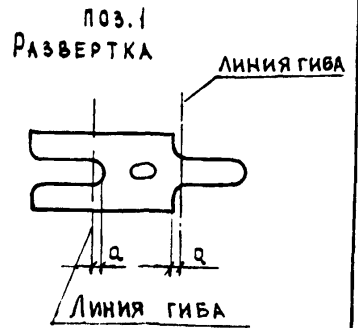
1.100.3-6.1-41

ЛИСТ

2



МАРКА	H, мм	a, мм	b, мм
МШС 6	80	4	10
МШС 7	120	4	10
МШС 8	160	4	10
МШС 9	80	5	12
МШС 10	80	6	14



СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ СМ. ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОДА/ПОДПИСЬ И ДАТА/ВЗАМ. ИНВ. №

Зав. сект.	КОРОЛЕВ	<i>Королев</i>
Н. сотр.	КОЛАЕВ	<i>Колос</i>
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н. контр.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
Гип	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
Пров.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
Разраб.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>

1.100.3-6.1-42

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШС 6 ... МШС 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП жилища

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
МШС6	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ33	2	1.100.3-6.1-17	0,66
	2	∅8AIII, L=65; 0,03 КГ	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	∅6AIII, L=230; 0,05 КГ	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
МШС7	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ34	2	1.100.3-6.1-17	0,82
	2	∅8AIII, L=105; 0,04 КГ	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	∅6AIII, L=230; 0,05 КГ	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
МШС8	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ35	2	1.100.3-6.1-17	1,00
	2	∅8AIII, L=145; 0,06 КГ	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	∅6AIII, L=230; 0,05 КГ	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
МШС9	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ36	2	1.100.3-6.1-18	0,92
	2	∅8AIII, L=65; 0,03 КГ	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	∅8AIII, L=300; 0,12 КГ	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
МШС10	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ39	2	1.100.3-6.1-19	1,06
	2	∅10AIII, L=65; 0,04 КГ	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	∅8AIII, L=300; 0,12 КГ	2	БЕЗ ЧЕРТ.	

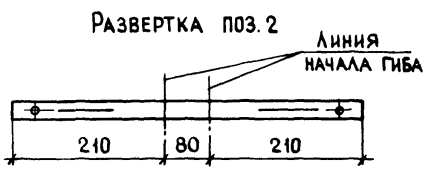
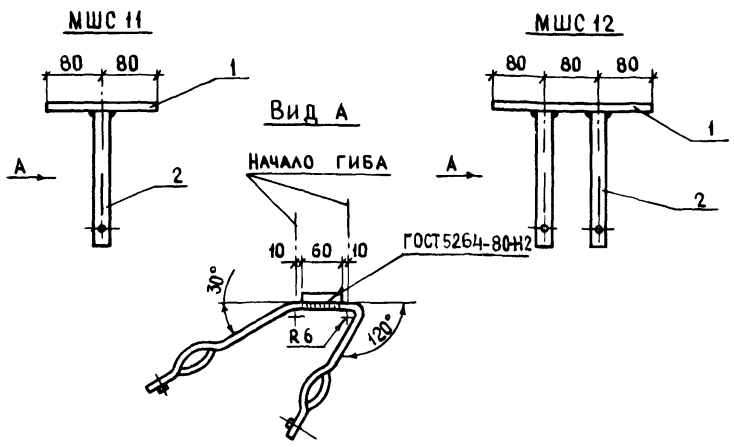
АРМАТУРА КЛАССА AIII по ГОСТ 5781-82

1.100.3-6.1-42

ЛИСТ

2

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. В ЗАМ. ИНВ. №

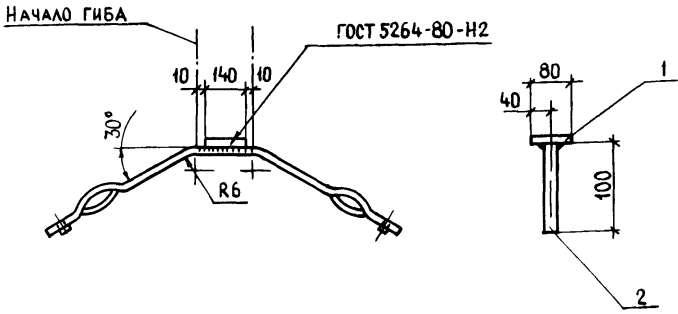


СОГЛАСОВАНО:
 ДИР. ЛАТНИС *Латнис*
 ЗАВ. АТСК *Коврижский*
 ВЗАМ. ИНВ. № *2308*
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИНВ. № ПОДА

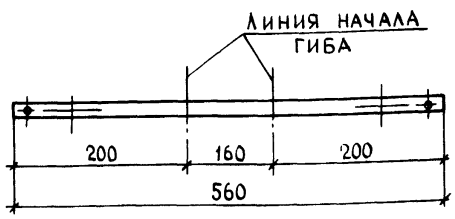
МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МШС Н	1	ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79 c=160	1	БЕЗ ЧЕРТ	0,45	0,84
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ20	1	1.100.3-6.1-13	0,39	
МШС 12	1	ПОЛОСА 6x60-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79 c=240	1	БЕЗ ЧЕРТ	0,68	1,46
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 20	2	1.100.3-6.1-13	0,39	

ЗАВ СЕКТ	КОРОЛЕВ	<i>Влод</i>	
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колдаев</i>	
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
Н КОНТР	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>	
ПРОВ	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>	
РАЗРАБ.	РУТТО	<i>Рутто</i>	

1.100.3 - 6.1-43			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШС 11, МШС 12	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
ЦНИИЭП жилища			



РАЗВЕРТКА ПОЗ 2



СОГЛАСОВАНО:
 ДИР. ЛАТВИС *С. М.*
 КОБРНИНСКИЙ *В. В.*
 ЗАВ. ЛТСК
 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №:
 ИНВ. № ПОДА

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	МАССА КГ.
МШС 13	1	Полоса 6x80-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79	1	БЕЗ. ЧЕРТ	0,53	0,97
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ21	1	1.100.3-6.1-13	0,44	

ЗАВ. СЕКТ. КОРОЛЕВ *В. Корю*
 Н. СОТР. КОЛДАЕВ *В. Колд*

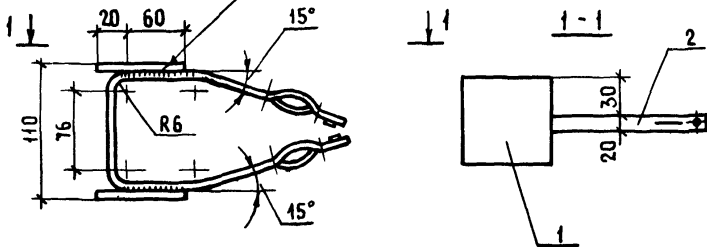
1.100.3-6.1-44

НАЧ. ОТА. РОСИНСКИЙ *И. Р.*
 Н. КОНТР. ВОЛКОВА *В. Волк*
 ГИП. КРИВАКИН *В. Кри*
 ПРОВ. СИМОНОВА *С. Сим*
 РАЗРАБ. РУТТО *В. Рут*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МШС13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

ГОСТ 5264-80 - И2



РАЗВЕРТКА ПОЗ.2



СОГЛАСОВАНО: *Сыра*
 ЧЛЕННИК КОЛЛЕКТИВА
 КОСЯКОВСКИЙ
 23.8.88
 ВЗАМ. ИНВ. № ДИР. ПАТЕНТЕ
 ЗАВ. АТСК
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИНВ. № ПОДА

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КР	МАССА КР.
ИШС 14	1	ПОЛОСА 6x80-В-2 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 С-80	2	БЕЗ ЧЕРТ.	0.30	1.12
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ22	1	1.100.3-6.1-13	0.52	

ЗАВ. СЕК. КОРОЛЕВ *Сыра*
 И. СОТР. КОЛДАЕВ *Колдаев*

1.100.3-6.1-45

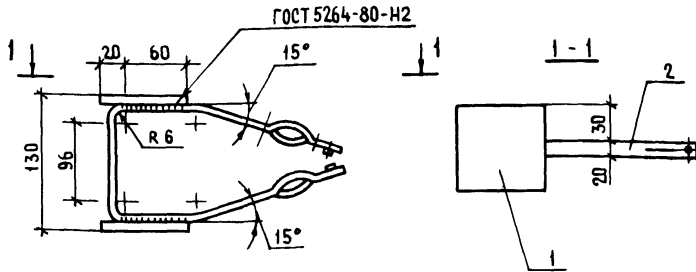
НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ *Росинский*
 И. КОНТР. ВОЛКОВА *Волкова*
 ГИП. КРИВАКИН *Кривакин*
 ПРОВ. СИМОНОВА *Симонова*
 РАЗРАБ. РУТТО *Рутто*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШС 14

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



РАЗВЕРТКА ПОЗ. 2



СОГЛАСОВАНО
 ДИР. ЛАТНИС ПЛЕЙНИК
 КОВРИНЦЕВ
 23.03.88

Зав. АТСК

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МШС 15	1	ПОЛОСА 6x80-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79 С=80	2	БЕЗ ЧЕРТ	0,30	1,12
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ22	1	1.100.3-6.1-13	0,52	

ЗАВ СЕКТОР КОРОЛЕВ *В. Волков*
 И. СОТРУД. КОЛДАЕВ *Колдаев*

1.100 3 - 6.1 - Ч6

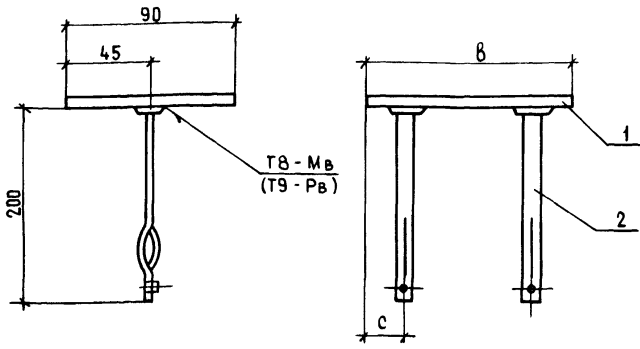
НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ *Носинский*
 И КОНТР. ВОЛКОВА *Волкова*
 ГИП КРИВАКИН *Кривакин*
 ПРОВЕР. СИМОНОВА *Симонова*
 РАЗРАБ. РУТТО *Рутто*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МШС 15

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

ЦНИИЭП жилища



МАРКА	В, мм	С, мм
МШС 16	180	35
МШС 17	90	20
МШС 18	120	30

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МШС 16	1	ПОЛОСА 6x90-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТЗкп 2 ГОСТ 535-79 $\ell=180$	1	БЕЗ ЧЕРТ.	0,76	1,08
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 23	2	1.100.3-6.1-13	0,16	
МШС 17	1	ПОЛОСА 6x90-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТЗкп 2 ГОСТ 535-79 $\ell=90$	1	БЕЗ ЧЕРТ.	0,38	0,70
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 23	2	1.100.3-6.1-13	0,16	
МШС 18	1	ПОЛОСА 6x90-В-2 ГОСТ 103-76 ВСТЗкп 2 ГОСТ 535-79 $\ell=120$	1	БЕЗ ЧЕРТ.	0,51	0,83
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ 23	2	1.100.3-6.1-13	0,16	

СВАРКА ПРИНЯТА ПО ГОСТ 14098-85

ЗАВ. СЕКТ	КОРОЛЕВ	<i>Влоку</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колдаев</i>

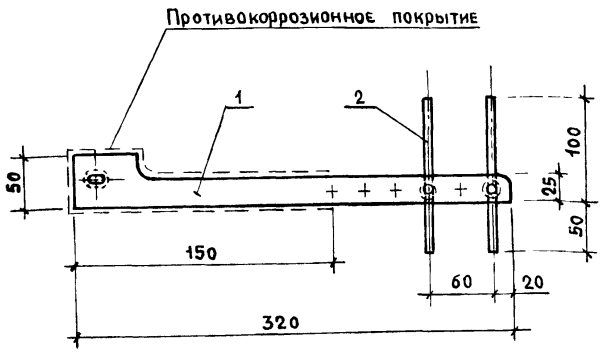
1.100.3-6.1-47

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
ПРОВ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
РАЗРАБ.	РУТТО	<i>Рутто</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШС 16, МШС 17, МШС 18

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

СОГЛАСОВАНО
 ДИР. ЛАТНИНС ОЛЕГНИК
 ЗАВ. АТСК
 КОБЕРНИНСКИЙ
 23.07
 88



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг
МШС 19а	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МШ5а	1	1.100.3-6.1-3	0,41
	2	Ф5 ВР1, L=150, 0,02кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	

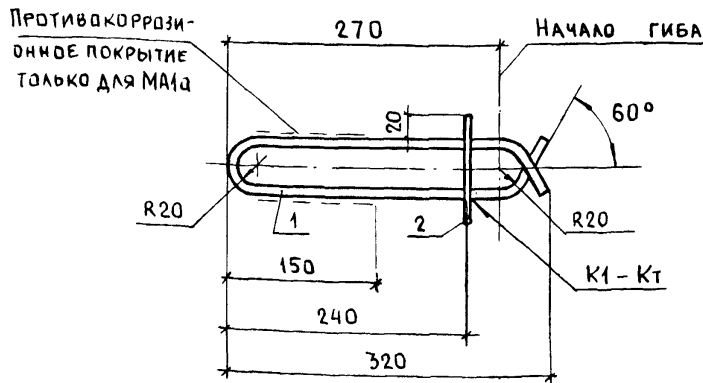
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>Кор</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колд</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Рос</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Вол</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кри</i>
ПРОВ.	СИМОНОВА	<i>Сим</i>
РАЗРАБ.	РУТ.ГО	<i>Рут</i>

1.100.3-6.1-48

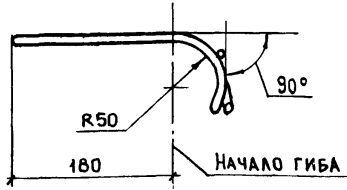
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МШС 19а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

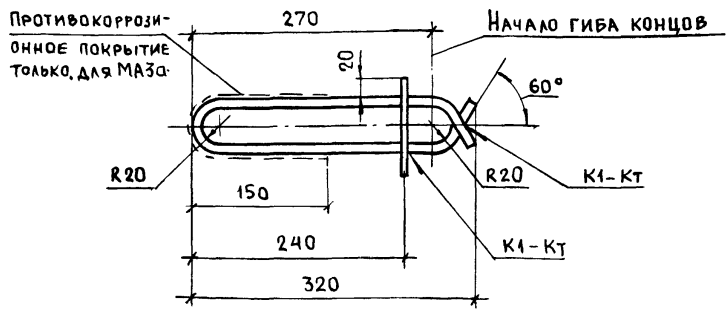


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
МА1 МА1а	1	∅10 АІ ГОСТ 5781-82, L=700	1	0,43	0,44
	2	∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=100	1	0,01	
МА2	1	∅12 АІ ГОСТ 5781-82, L=700	1	0,62	0,63
	2	∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=100	1	0,01	

Зав. сект.	Королев	<i>В. Кор.</i>		1.100.3-6.1-49			
И. сотр.	Колдаев	<i>Колд.</i>					
И.ч. отд.	Росинский	<i>Рос.</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МА1, МА1а, МА2	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Волкова	<i>Волк.</i>			Р		1
И.п.	Кривакин	<i>Крив.</i>		ЦНИИЭП жилища			
Пров.	Кривакин	<i>Крив.</i>					
И.зр.аб.	Симонова	<i>Сим.</i>					



РАЗВЕРТКА



МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МА 3а	1	∅10 АІ ГОСТ 5781-82, L=700	1	0,43	0,44
	2	∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=100	1	0,01	
МА 4	1	∅12 АІ ГОСТ 5781-82, L=700	1	0,62	0,63
	2	∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=100	1	0,01	

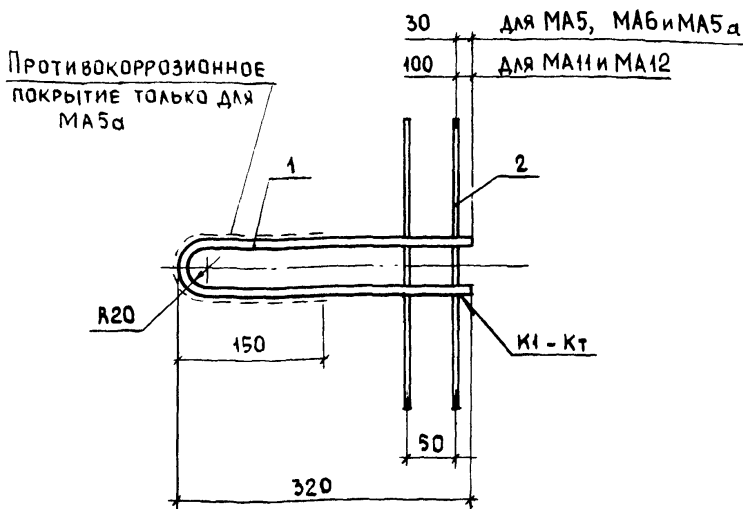
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>В. Кор</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>Кол</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Рос</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Вол</i>
ТИП	КРИВАКИН	<i>Кри</i>
ПРОВЕР.	КРИВАКИН	<i>Кри</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>Сим</i>

1.100.3-6.1-50

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МА 3а, МА 4

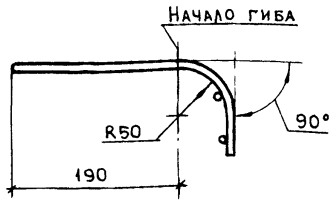
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



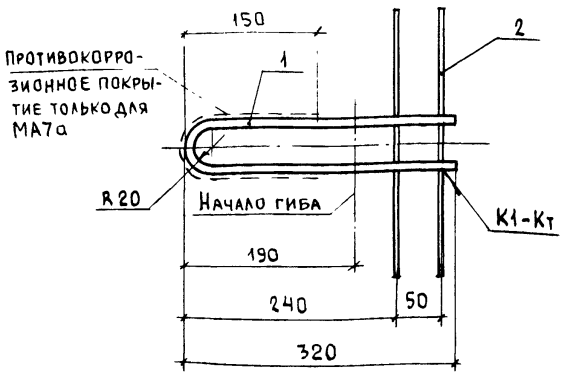
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
МА5 МА5а МА11	1	∅10АІ ГОСТ 5781-82, L=660	1	0,41	0,49
	2	∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=300	2	0,04	
МА6 МА12	1	∅12АІ ГОСТ 5781-82, L=660	1	0,59	0,67
	2	∅5 ВрІ ГОСТ 6727-80, L=300	2	0,04	

Стержни поз.2 отгибаются до контакта с арматурой панели.

Зав. сект.	КОРОЛЕВ	<i>В.А.</i>	1.100.3-6.1-51	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. согр.	КОЛДАЕВ	<i>В.А.</i>				
НАЧ. ОД.	РОСИНСКИЙ	<i>В.А.</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МА5, МА5а, МА6, МА11, МА12	Р		1
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>В.А.</i>				
ГИП	КРИВАКИН	<i>В.А.</i>				
ПРОВ.	КРИВАКИН	<i>В.А.</i>				
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>С.А.</i>				
			ЦНИИЭП жилища			



РАЗВЕРТКА



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	МАССА, КГ
МА 7а	1	∅10A1 ГОСТ 5781-82, L=660	1	0,41	0,49
	2	∅5BpI ГОСТ 6727-80, L=300	2	0,04	
МА В	1	∅12A1 ГОСТ 5781-82, L=660	1	0,59	0,67
	2	∅5BpI ГОСТ 6727-80, L=300	2	0,04	

СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ОТГИБАЮТСЯ ДО КОНТАКТА С АРМАТУРОЙ ПАНЕЛИ

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДАТЧИКА, ПОДПИСИ И ДАТА ВЫПОЛНИТЕЛЕЙ

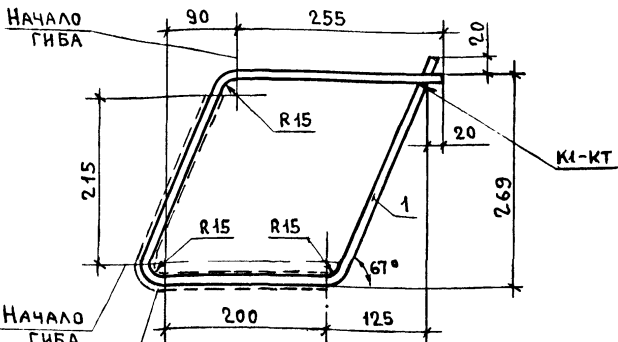
ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>В. Кор</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колдаев</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ТИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
ПРОВЕР.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>

1.100.3-6.1-52

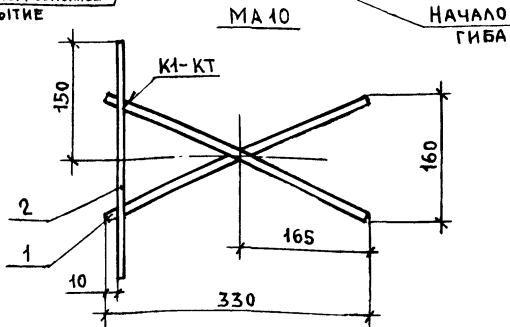
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МА7а, МА В

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

МА 9а



МА 10



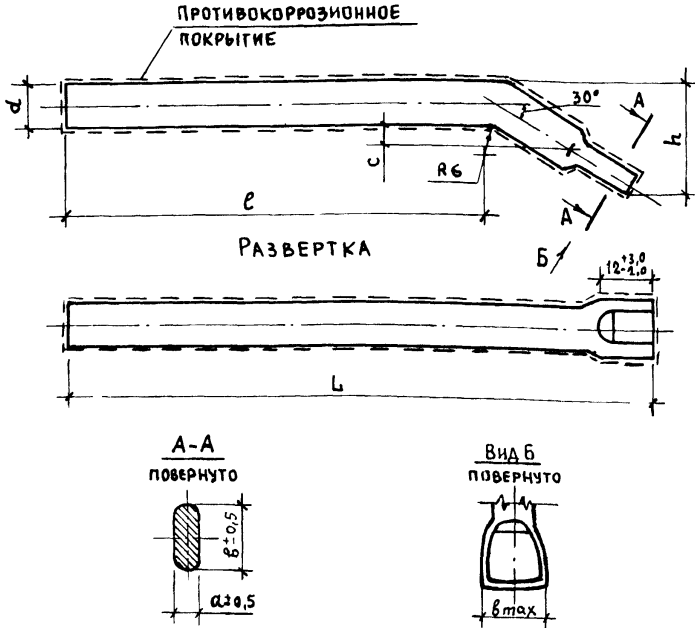
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	МАССА, КГ
МА 9а	1	φ 12 АІ ГОСТ 5781-8 L=1100	1	0,98	0,98
МА 10	1	φ 12 АІ ГОСТ 5781-82, L=350	2	0,31	0,66
	2	φ 5 Вр І ГОСТ 6727-80, L=300	1	0,04	

ЗАВ. СЕКТ.	КОРОЛЕВ	<i>В. С.</i>
Н. СОТР.	КОЛАДЯЕВ	<i>Кол.</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Нач.</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волк.</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Крив.</i>
ПРОВЕР.	СИМОНОВА	<i>Сим.</i>
РАЗРАБ.	РУТЦО	<i>Рутц.</i>

1.100.3-6.1-53

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МА 9а, МА 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ℓ_1 , мм	L, мм	h, мм	d, мм	α , мм	c, мм	b_{max} , мм	МАССА, кг
СМ 1 а	Ø10 А1 ГОСТ 5784-82	105	140	25	10	5,5	4,5	14	0,09
СМ 2 а		155	190						0,12
СМ 3 а		225	260	0,16					
СМ 4 а		105	149	29,5					9,0

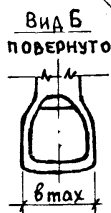
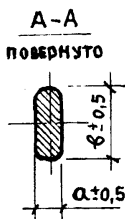
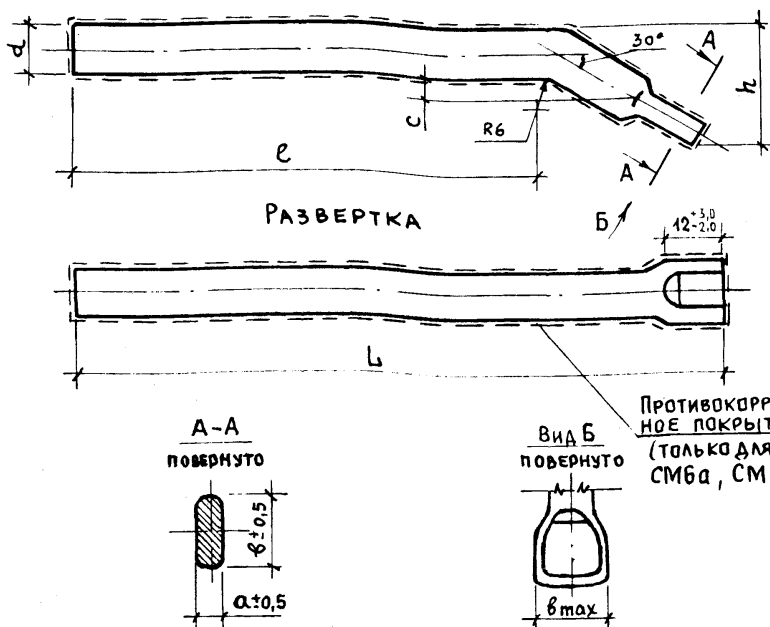
ИМЬ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНН. ШВ. №

ЗАВ. СЕК.	КОРОЛЕВ	<i>В. Королёв</i>	
Н. СОТР.	КОДАЕВ	<i>А. Кодаев</i>	
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>А. Росинский</i>	
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>В. Волкова</i>	
ГИП	КРИВАКИН	<i>В. Кривакин</i>	
ПРОВ.	ВИМОНОВА	<i>В. Вимонова</i>	
РАЗРАБ.	РУТТО	<i>Р. Рутто</i>	

1.100.3 - 6.1 - 54

 СГЕРЖЕНЬ МОНТАЖНЫЙ
СМ 1а ... СМ 4а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	e , мм	L , мм	h , мм	d , мм	a , мм	c , мм	b_{max} , мм	МАССА, кг
СМ5	Ф12А1ГОСТ5781-82	155	196	29	12		6,5	16	0,17
СМ5а									
СМ6		225	266	35,5			13,0		0,24
СМ6а									
СМ7	105	159			0,14				
СМ7а									

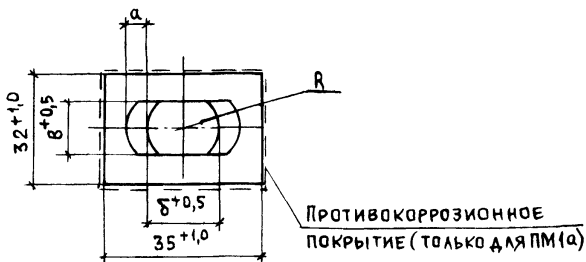
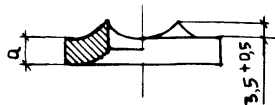
ЗАВ. СЕКТ	КОРОЛЕВ	<i>Влад</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>Колдаев</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Носи</i>
Н. КОНТ.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
ПРОВ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
РАЗРАБ.	РУТТО	<i>Рутто</i>

1.100.3 - 6.1-55

СТЕРЖЕНЬ МОНТАЖНЫЙ
СМ5, СМ5а, СМ6, СМ6а,
СМ7, СМ7а.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища



МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		a	б	в	R	
ПМ1а	Полоса $4 \times 32-B-2$ ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79	4	14	10	7	0,03
ПМ2	Полоса $6 \times 32-B-2$ ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79	6	16	12	8	0,05

1. Неуказанные штамповочные радиусы: 1,5...2,5 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ТУ 66.125-84

Зав. сек. КОРОЛЕВ *К. Кор.*
И. сотр. КОЛДАЕВ *Колд.*

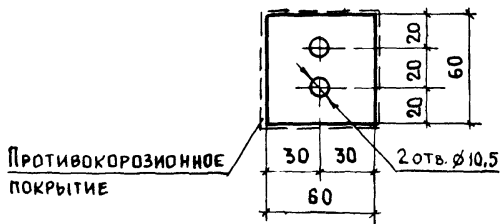
1.100.3-6.1-56

Нач. отд. РОСИНСКИЙ *Росин.*
И. контр. БОЛКОВА *Болк.*
Гип. КРИВАКИН *Крив.*
Провер. КРИВАКИН *Крив.*
Разраб. СИМОНОВА *Сим.*

Пластина монтажная
для замкового соедине-
ния ПМ1а, ПМ2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища



ПОЛОСА $\frac{6 \times 60 - B - 2 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{\text{Вст } 3 \text{ кп } 2 \text{ ГОСТ } 535 - 79}$

МАССА 0,16 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПСИ № ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ЗАВ. СЕКТ.	КОРДАЕВ	<i>В. Корд.</i>	
Н СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>В. Колд.</i>	
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Н. Росин.</i>	
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Н. Волк.</i>	
ГИП	КРИВАКИН	<i>Г. Крив.</i>	
ПРО ВЕР.	КРИВАКИН	<i>П. Крив.</i>	
РАЗ РАБ.	СИМОНОВА	<i>С. Симон.</i>	

1.100.3-6.1-57

ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ
ПМ 3а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИ ЭП жилища		

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

87

МАРКА	ПРОКАТ МАРКИ											ВСЕГО КГ	
	ВСтЗ кп 2												
	ГОСТ 103 - 76												
	-4x20	-4x50	-4x75	-4x100	-5x20	-5x40	-5x50	-5x60	-6x50	-6x75	-6x100		
МШ1а		0,50											0,50
МШ2									0,75				0,75
МШ3а		0,50											0,50
МШ4									0,75				0,75
МШ5							0,37						0,37
МШ5а							0,37						0,37
МШ6		0,33											0,33
МШ7									0,49				0,49
МШ8		0,33											0,33
МШ9									0,49				0,49
МШ10			0,49										0,49
МШ11										0,74			0,74
МШ12										0,74			0,74
МШ13				0,66									0,66
МШ14											0,99		0,99
МШ15				0,66									0,66
МШ16											0,99		0,99
МШ17а						0,55							0,55
МШ18									0,68				0,68
МШ19									0,68				0,68
МШ20						0,39							0,39
МШ21						0,44							0,44
МШ22						0,52							0,52
МШ23						0,16							0,16

ИВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ЗАВ. СЕК.	КОРОЛЕВ	<i>В. Кор.</i>
Н. СОТР.	КОЛДАЕВ	<i>Н. Кол.</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИИ	<i>Росин.</i>
Н. КОНТР.	БОАКОВА	<i>Б. Бо.</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>Крив.</i>
ПРОВЕР.	КРИВАКИН	<i>Крив.</i>
РАЗРАБ.	СИМОНОВА	<i>Сим.</i>

1. 100.3 - 6.1 - РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	Б
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ										ВСЕГО КГ
	А-III		ВСТЗ КП 2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76										
	Ø8	Итого	-4x20	-4x40	-4x50	-4x75	-5x40	-5x50	-5x75	-6x50	-6x60	-6x75	
МШ 24					0,23							0,23	0,23
МШ 25					0,28							0,28	0,28
МШ 26					0,32							0,32	0,32
МШ 27								0,28				0,28	0,28
МШ 28								0,34				0,34	0,34
МШ 29								0,40				0,40	0,40
МШ 30										0,34		0,34	0,34
МШ 31										0,41		0,41	0,41
МШ 32										0,48		0,48	0,48
МШ 33					0,25							0,25	0,25
МШ 34					0,32							0,32	0,32
МШ 35					0,39							0,39	0,39
МШ 36									0,31			0,31	0,31
МШ 37									0,40			0,40	0,40
МШ 38									0,49			0,49	0,49
МШ 39												0,37	0,37
МШ 40												0,48	0,48
МШ 41												0,58	0,58
МШ 42			0,18									0,18	0,18
МШ 43				0,12								0,12	0,12
МШ 44				0,12								0,12	0,12
МШ 45а								0,50				0,50	0,50
МС 1	0,20	0,20									0,17	0,17	0,37
МС 2	0,32	0,32									0,17	0,17	0,49
МС 3	0,14	0,14									0,17	0,17	0,31
МС 4	0,20	0,20									0,25	0,25	0,45
МС 5	0,32	0,32									0,25	0,25	0,57

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1. 100.3 - 6.1 - РС

ЛИСТ

2

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

86

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ					Всего, кг	
	А - I			А - II			Вр-I ГОСТ 6727-80	Итого	ВСтЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	∅10	∅12	Итого	∅6	∅8	Итого	∅5	-4x50	-6x30	-6x60	-6x90	Итого		
МС6				0,14	0,14		0,14			0,25		0,25	0,39	
МС7				0,20	0,20		0,20				0,38	0,38	0,58	
МС8				0,32	0,32		0,32				0,38	0,38	0,70	
МС9				0,14	0,14		0,14				0,38	0,38	0,52	
МС10				0,20	0,20		0,20			0,34		0,34	0,54	
МС11				0,32	0,32		0,32			0,34		0,34	0,66	
МС12				0,14	0,14		0,14			0,34		0,34	0,48	
МС13				0,30	0,30		0,30			0,34		0,34	0,64	
МС14				0,48	0,48		0,48			0,34		0,34	0,82	
МС15				0,21	0,21		0,21			0,34		0,34	0,55	
МС16				0,20	0,20		0,20				0,38	0,38	0,58	
МС17				0,32	0,32		0,32				0,38	0,38	0,70	
МС18				0,30	0,30		0,30			0,34		0,34	0,64	
МС19а	0,41		0,41				0,41		0,08			0,08	0,49	
МС20а	0,41		0,41				0,41		0,08			0,08	0,49	
МС21а	0,40		0,40				0,08	0,48	0,08			0,08	0,56	
МС22а	0,40		0,40				0,08	0,48	0,08			0,08	0,56	
МС23		0,59	0,59				0,59		0,08			0,08	0,67	
МС24		0,59	0,59				0,59		0,08			0,08	0,67	
МС25		0,56	0,56				0,08	0,64	0,08			0,08	0,72	
МС26		0,56	0,56				0,08	0,64	0,08			0,08	0,72	
МС27		0,47	0,47				0,47			0,23		0,23	0,70	
МС28		0,47	0,47				0,47			0,23		0,23	0,70	
МС29		0,46	0,46				0,08	0,54		0,23		0,23	0,77	
МС30		0,46	0,46				0,08	0,54		0,23		0,23	0,77	
МС31		0,59					0,59		0,08			0,08	0,67	
МС32		0,59					0,59		0,08			0,08	0,67	

Изм. № ПОДПИС. И. А. ТА. ВЗАМ. ИВН. И.

1.100.3 - 6.1 - РС

Лист

3

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ				Всего, кг	
	А - I				А - III				ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø5	Итого	-4x50	-5x50	-6x30		Итого
МС33		0,56	0,56					0,08	0,64			0,08	0,08	0,72
МС34		0,56	0,56					0,08	0,64			0,08	0,08	0,72
МШС1				0,08					0,08	0,23			0,23	0,31
МШС2				0,04	0,10				0,14	0,28			0,28	0,42
МШС3				0,04	0,10				0,14	0,32			0,32	0,46
МШС4					0,20				0,20		0,28		0,28	0,48
МШС19a								0,04	0,04		0,37		0,37	0,41
МА1	0,43		0,43					0,04	0,44					0,44
МА1a	0,43		0,43					0,04	0,44					0,44
МА2		0,62	0,62					0,04	0,63					0,63
МА3a	0,43		0,43					0,04	0,44					0,44
МА4		0,62	0,62					0,04	0,63					0,63
МА5	0,41		0,41					0,08	0,49					0,49
МА5a	0,41		0,41					0,08	0,49					0,49
МА6		0,59	0,59					0,08	0,67					0,67
МА7a	0,41		0,41					0,08	0,49					0,49
МА8		0,59	0,59					0,08	0,67					0,67
МА9a		0,98	0,98						0,98					0,98
МА10		0,62	0,62					0,04	0,66					0,66
МА11	0,41		0,41					0,08	0,49					0,49
МА 2	→	0,59	0,59					0,08	0,67					0,67
СМ1a	0,09		0,09						0,09					0,09
СМ2a	0,12		0,12						0,12					0,12
СМ3a	0,16		0,16						0,16					0,16
СМ4a	0,09		0,09						0,09					0,09
СМ5		0,17	0,17						0,17					0,17
СМ5a		0,17	0,17						0,17					0,17

ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.100.3-6.1-PC

Лист 4

ТАБЛИЦА 1

Сопоставительные технико-экономические показатели
на 1000 закладных изделий и монтажных связей.

Марка	Стоимость стали в руб.	Себестоимость переработки в руб.	Себестоимость изготовления в руб.	Приведенные затраты в руб.	Трудоём- кость в чел. час.
I	2	3	4	5	6
МШ1	65,33	20,66	85,99	92,74	5,55
МШ2	98,00	27,66	125,66	135,53	5,55
МШ3	65,33	30,99	96,32	106,45	8,33
МШ4	98,00	41,49	139,49	154,03	8,33
МШ5	49,65	55,32	104,97	24,35	11,11
МШ6	43,12	20,66	63,78	70,53	5,55
МШ7	65,33	27,66	92,99	102,68	5,55
МШ8	43,12	20,66	63,78	70,53	5,55
МШ9	65,33	27,66	92,99	102,68	5,55
МШ10	64,03	20,66	84,69	91,44	5,55
МШ11	96,69	27,66	124,35	134,04	5,55
МШ12	96,69	41,49	138,18	152,72	8,33
МШ13	86,24	51,65	137,89	154,77	13,88
МШ14	129,36	69,15	198,51	222,74	13,88
МШ15	86,24	30,99	117,23	127,36	8,33
МШ16	129,36	41,49	170,85	185,39	8,33
МШ17	71,86	51,65	123,51	140,39	13,88
МШ18	88,85	61,98	150,83	171,08	16,65
МШ19	88,85	61,98	150,83	171,08	16,65
МШ20	50,95	20,66	71,61	77,74	5,55
МШ21	57,49	20,66	78,15	84,74	5,55
МШ22	67,94	20,66	88,60	94,74	5,55
МШ23	20,90	20,66	41,56	47,74	5,55
МШ24	30,05	10,33	40,38	43,76	2,775
МШ25	36,58	10,33	46,91	50,29	2,775
МШ26	43,12	10,33	53,45	56,83	2,775

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Зав. сект.	КОРОЛЕВ	В.С.
Н.с.отр.	КОЛОД АЕВ	В.С.

1.100.3 - 6.1 - СМ

СПРАВОЧНЫЙ
МАТЕРИАЛ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Продолжение

I	2	3	4	5	6
MШ27	36,58	10,33	46,91	50,29	2,775
MШ28	44,43	10,33	54,76	58,14	2,775
MШ29	52,27	10,33	62,60	69,98	2,775
MШ30	44,43	10,33	54,76	58,14	2,775
MШ31	53,57	10,33	63,90	67,28	2,775
MШ32	62,72	10,33	73,05	76,43	2,775
MШ33	32,37	10,33	43,00	46,38	2,775
MШ34	41,81	10,33	52,14	55,52	2,775
MШ35	50,96	10,33	61,29	64,67	2,775
MШ36	40,51	10,33	50,84	54,22	2,775
MШ37	50,96	10,33	61,29	64,67	2,775
MШ38	62,72	10,33	73,05	76,43	2,775
MШ39	48,35	10,33	58,68	62,06	2,775
MШ40	62,72	10,33	73,05	76,43	2,775
MШ41	75,79	10,33	86,12	89,50	2,775
MШ42	23,52	51,65	75,17	50,93	13,88
MШ43	15,68	30,99	46,67	56,80	8,33
MШ44	15,68	41,32	57,00	70,5	11,11
MШ45	65,33	41,32	10 665	120,15	11,11
MC1	58,51	70,48	128,99	138,04	20,915
MC2	79,81	70,48	150,29	159,34	20,915
MC3	47,41	97,96	145,37	157,65	32,915
MC4	69,97	70,48	140,45	149,50	20,915
MC5	91,57	70,48	162,05	171,10	20,915
MC6	59,17	97,96	157,13	169,42	32,915
MC7	86,96	70,48	157,44	166,96	20,915
MC8	108,56	70,48	179,04	188,09	20,915
MC9	76,16	97,96	174,12	186,41	32,915
MC10	81,73	70,48	152,21	161,26	20,915
MC11	103,33	70,48	173,81	182,86	20,915
MC12	70,93	97,96	168,89	181,18	32,915
MC13	99,73	90,23	189,96	212,17	29,985

ПРОДОЛЖЕНИЕ

.....					
I	2	3	4	5	6
.....					
MC14	132,13	90,23	222,36	244,57	29,985
MC15	85,53	131,45	214,98	244,05	47,985
MC16	86,96	70,48	157,44	166,96	20,915
MC17	108,56	70,48	179,04	188,09	20,915
MC18	94,53	134,55	218,98	248,05	48,99
MC19	71,95	53,82	125,77	136,20	20,44
MC20	71,95	62,40	134,35	145,61	26,24
MC21	78,13	73,82	151,95	168,04	35,04
MC22	78,13	82,41	160,54	177,28	40,94
MC23	96,59	53,82	150,41	160,84	20,44
MC24	96,59	62,40	158,99	170,25	26,34
MC25	107,57	73,82	181,39	197,31	35,04
MC26	107,57	82,41	189,98	206,72	40,94
MC27	81,99	50,43	132,42	145,46	14,645
MC28	81,99	59,02	141,01	154,87	20,545
MC29	92,96	64,55	157,51	175,07	26,47
MC30	92,96	73,14	166,10	184,48	32,37
МШС1	45,41	29,78	75,19	83,02	9,55
МШС2	58,66	29,78	88,44	96,27	9,55
МШС3	71,92	29,78	101,70	109,53	9,55
МШС4	65,38	29,78	95,16	102,99	9,55
МШС5	86,57	29,78	116,35	124,18	9,55
МШС6	62,67	68,68	131,35	148,09	20,325
МШС7	75,41	71,72	147,13	160,83	20,325
МШС8	91,76	71,72	163,48	177,18	20,325
МШС9	83,71	71,72	155,43	169,13	20,325
МШС10	94,83	71,72	166,55	180,25	20,325
МШС11	107,43	100,89	208,32	225,44	41,325
МШС12	186,73	191,57	378,30	409,05	79,875
МШС13	123,52	100,95	224,47	241,53	41,325
МШС14	143,23	201,90	345,13	379,25	82,65
МШС15	143,23	201,90	345,13	379,25	82,65
МШС16	138,13	135,91	274,04	303,97	49,425

ИНВ № ПОДА

ПОДПИСЬ И АТА

ВЗАМ. ИНВ №

А. 100.3 - 6.1 СМ

Лист

3

Продолжение

I	2	3	4	5	6
МШС17	89,53	135,91	225,44	255,37	49,425
МШС18	106,15	135,91	242,06	271,99	49,425
МШС19	59,65	65,32	124,97	29,35	13,11
МА1	63,42	26,13	89,55	92,92	12,14
МА2	88,06	26,13	114,19	117,56	12,14
МА3	63,42	34,72	98,14	102,33	18,04
МА4	88,06	34,72	122,78	126,97	18,04
МА5	76,86	28,51	91,93	109,64	14,38
МА6	101,50	28,51	130,01	134,28	14,38
МА7	76,86	37,10	113,96	119,05	20,28
МА8	101,50	37,10	138,60	143,69	20,28
МА9	143,08	18,49	161,57	163,51	11,37
МА10	98,2	23,19	121,39	124,47	10,12
СМ1	12,96	12,995	25,955	29,94	2,915
СМ2	17,58	12,995	30,575	34,56	2,915
СМ3	24,06	12,995	37,055	41,04	2,915
СМ4	13,79	12,995	26,785	30,77	2,915
СМ5	25,41	12,995	38,405	42,39	2,915
СМ6	34,49	12,995	47,485	51,47	2,915
СМ7	20,61	12,995	33,605	37,59	2,915
ПМ1	3,84	10,33	14,17	17,55	2,775
ПМ2	6,39	10,33	16,72	20,10	2,775
ПМ3	20,46	20,66	41,12	47,87	5,55