

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.462.1-16/88

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ  
ПРОЛОТОМ 18м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

арматурные и закладные изделия  
рабочие чертежи

23723-04  
ЦЕНА 1-29

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.462.1-16/88

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ  
ПРОЛЕТОМ 18м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

арматурные и закладные изделия

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НИИЖБ

Инженер ин-та *В.В. Гранев* В.В. ГРАНЕВ  
Нач. отдела *В.И. Ильин* В.И. ИЛЬИН  
Рук. сектора *А.Я. Розенблюм* А.Я. РОЗЕНБЛЮМ  
Гл. специалист *Л.А. Кан* Л.А. КАН

Зам. директора *Р.Л. Серых* Р.Л. СЕРЫХ  
Зав. лабораторией *В.А. Якушин* В.А. ЯКУШИН

УТВЕРЖДЕНЫ Главным управлением  
организации проектирования  
Госстроя СССР, письмо от 14.02.88 №46-218.  
ВВЕДЕНЫ в действие с 01.07.88  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ, приказ от 17.03.88 №33.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.462.1-16/88.3-11	Технические требования	2
1.462.1-16/88.3-2	Каркас КР 1-1... КР 1-5	4
1.462.1-16/88.3-3	Каркас КР 2-1, КР 2-2, КР 2-3	4
1.462.1-16/88.3-4	Каркас КР 3-1... КР 3-5	5
1.462.1-16/88.3-5	Каркас КР 3-8... КР 3-12	5
1.462.1-16/88.3-6	Каркас КР 4-1... КР 4-9	7
1.462.1-16/88.3-7	Каркас КР 5-1, КР 5-2, КР 5-3	8
1.462.1-16/88.3-8	Каркас КР 6-1, КР 6-2, КР 6-3	9
1.462.1-16/88.3-9	Каркас КР 7-1, КР 7-2, КР 8-1, КР 8-2	9
1.462.1-16/88.3-10	Каркас КР 9-1	10
1.462.1-16/88.3-11	Стержень арматурный СР 1-1... СР 1-5	10
1.462.1-16/88.3-12	Изделие закладное МН 1-1... МН 1-8	11
1.462.1-16/88.3-13	Изделие закладное МН 2-1... МН 2-4	12
1.462.1-16/88.3-14	Изделие закладное МН 3-1... МН 3-4	13
1.462.1-16/88.3-15	Изделие закладное МН 4-1, МН 4-2	14
1.462.1-16/88.3-16	Изделие закладное МН 5-1, МН 5-2	14
1.462.1-16/88.3-17	Изделие закладное МН 6-1, МН 6-2	15
1.462.1-16/88.3-18	Изделие закладное МН 7-1, МН 7-2	15

И.И. ПЕТРОВ, КОМПОНОВАЛ И СБОРЩИК

		1.462.1-16/88.3	
		Содержание	
Л.СПЕЦ	Л.АН	Л.КОМ	Л.ПРОМ
И.И. ПЕТРОВ	В.И. КОЗЛОВ	С.А. КОЗЛОВ	С.А. КОЗЛОВ
		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий. Сметов серж приведен в выпуске II.
2. Арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10282-75 и "Инструкции по сборке стальной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций." (СН 393-78).
3. Все сборные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-85.
4. Каркасы следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки (соединение К1-К2 по ГОСТ 14098-85). Сварку производить во всех точках пересечения стержней.
5. На чертежах размеры каркасов даны по осям и торцам стержней.
6. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добавления длины на оплавление и искру в стовбу.
7. В закладных изделиях для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10x15 мм.

Форма и размеры этих отверстий могут быть уточнены на заводе-изготовителе, в зависимости от применяемого типа фиксатора. Допускается не делать отверстия при способах фиксации, не требующих их устройства.

И.И. ПЕТРОВ, КОМПОНОВАЛ И СБОРЩИК

		1.462.1-16/88.3-11	
		Технические требования	
Л.СПЕЦ	Л.АН	Л.КОМ	Л.ПРОМ
И.И. ПЕТРОВ	В.И. КОЗЛОВ	С.А. КОЗЛОВ	С.А. КОЗЛОВ
		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

8. Вместо соединения втавр анкеров с пластинами закладных изделий дуговой механизированной сваркой (Т1-Мр) допускается применение дуговой ручной сварки с малой механизацией поваром (Т2-Рр) или дуговой ручной безиковыми швами в раззенкованные отверстия (Т12-Р3).

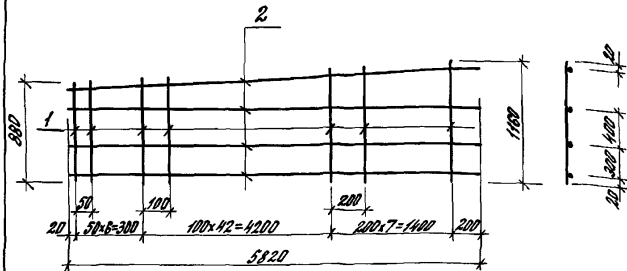
Для Т12-Р3, за счет увеличения толщины пластины, должно быть соблюдено требование ГОСТ 14098-85:  $S \geq 0,75 d_n$ , где  $S$  — толщина пластины;  $d_n$  — диаметр привариваемого анкера.

9. Монтажные петли МНБ-1 и МНБ-2 должны изготавливаться из горячекатанной арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае, если монтаж может производиться при расчетной температуре ниже минус 40°C, применение стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

Допускается изготавливать петли МНБ-1 и МНБ-2 из арматуры периодического профиля класса Ас-II по ГОСТ 5781-82\* из стали марки 10ГТ, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с арматурой класса А-I.

10. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества производить по ГОСТ 10922-75.

11. Антикоррозийную защиту закладных изделий выполнять по указаниям, приведенным в проекте конкретного здания.



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кр	Общая масса, кг
КР 1-1	1	Ф 6.8 II L=от 300 до 1160	53	0.23	17.4
	2	Ф 6.8 III L=5820	4	1.29	
КР 1-2	1	Ф 6.8 II L=от 300 до 1160	53	0.10	26.4
	2	Ф 6.8 III L=5820	4	1.29	
КР 1-3	1	Ф 10.8 II L=от 300 до 1160	53	0.53	38.6
	2	Ф 6.8 III L=5820	4	1.29	
КР 1-4	1	Ф 12.8 II L=от 300 до 1160	53	0.91	53.4
	2	Ф 6.8 III L=5820	4	1.29	
КР 1-5	1	Ф 16.8 II L=от 300 до 1160	53	1.81	90.5
	2	Ф 6.8 III L=5820	4	1.29	

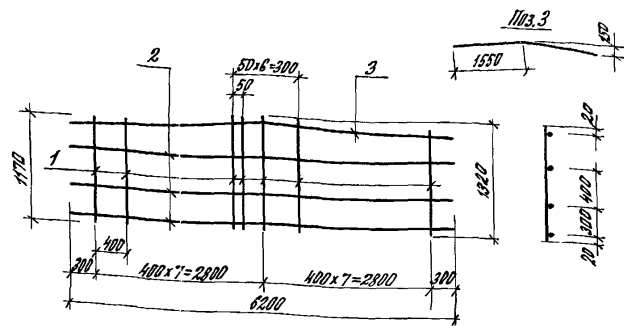
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

1.462.1-16/08.3-2

И.О.Степ. КИИ  
Резной ЛАН  
Исполнитель: Гурьянов  
Исполнитель: Митинский  
Исполнитель: Митинский

Классификация  
КР 1-1... КР 1-5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кр	Общая масса, кг
КР 2-1	1	Ф 6.8 II L=от 1170 до 1320	21	0.28	11.4
	2	Ф 6.8 III L=6200	3	1.38	
	3	Ф 6.8 III L=6200	1	1.38	
КР 2-2	1	Ф 6.8 II L=от 1170 до 1320	21	0.49	15.8
	2	Ф 6.8 III L=6200	3	1.38	
	3	Ф 6.8 III L=6200	1	1.38	
КР 2-3	1	Ф 10.8 II L=от 1170 до 1320	21	0.77	26.7
	2	Ф 6.8 III L=6200	3	1.38	
	3	Ф 6.8 III L=6200	1	1.38	
КР 2-4	1	Ф 16.8 II L=от 1170 до 1320	21	1.97	46.9
	2	Ф 6.8 III L=6200	3	1.38	
	3	Ф 6.8 III L=6200	1	1.38	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

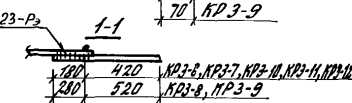
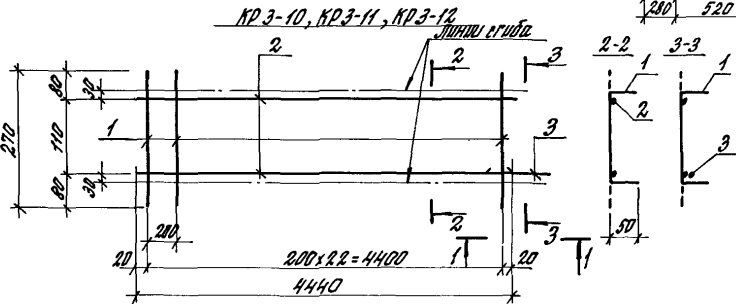
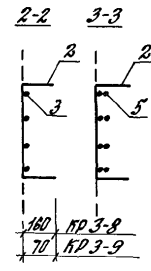
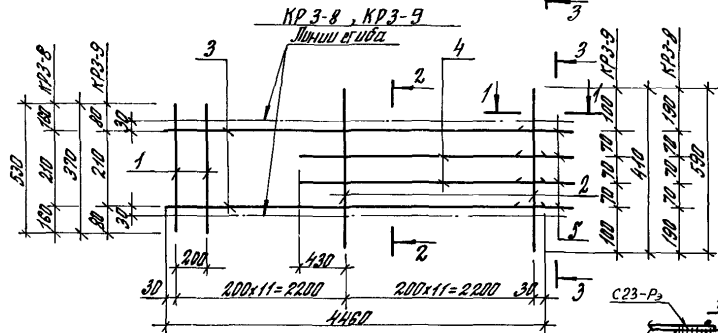
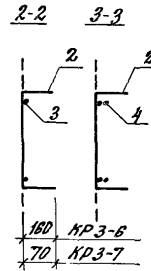
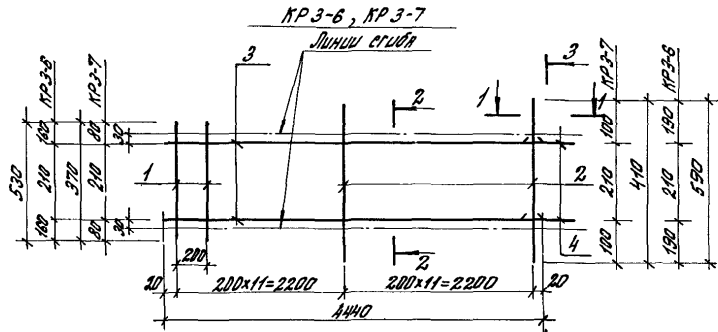
1.462.1-16/08.3-3

И.О.Степ. КИИ  
Резной ЛАН  
Исполнитель: Гурьянов  
Исполнитель: Митинский  
Исполнитель: Митинский

Классификация  
КР 2-1, КР 2-2, КР 2-3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ





Арматура класса ВР-1 по ГОСТ 5727-80\*  
Ф-10 по ГОСТ 5781-82\*

Марка	Поз.	Наименование	Код.	Масса ед., кг	Площадь марш., кв.
КР 3-6	1	φ 58pI L=530	11	0,07	13,9
	2	φ 58pI L=530	12	0,08	
	3	φ 14AIII L=4440	2	5,36	
	4	φ 14AIII L=600	2	0,72	
КР 3-7	1	φ 58pI L=370	11	0,05	10,2
	2	φ 58pI L=410	12	0,06	
	3	φ 12AIII L=4440	2	3,94	
	4	φ 12AIII L=600	2	0,53	
КР 3-8	1	φ 8AIII L=530	11	0,21	89,2
	2	φ 8AIII L=590	12	0,23	
	3	φ 28AIII L=4460	2	21,54	
	4	φ 28AIII L=2650	2	12,80	
	5	φ 28AIII L=800	4	3,86	
КР 3-9	1	φ 8AIII L=370	11	0,15	87,7
	2	φ 8AIII L=410	12	0,16	
	3	φ 28AIII L=4460	2	21,54	
	4	φ 28AIII L=2650	2	12,80	
	5	φ 28AIII L=800	4	3,86	
КР 3-10	1	φ 58pI L=270	23	0,04	6,8
	2	φ 10AIII L=4440	2	2,74	
	3	φ 10AIII L=600	1	0,37	
КР 3-11	1	φ 58pI L=270	23	0,04	9,3
	2	φ 12AIII L=4440	2	3,94	
	3	φ 12AIII L=600	1	0,53	
КР 3-12	1	φ 58pI L=270	23	0,04	15,9
	2	φ 16AIII L=4440	2	7,01	
	3	φ 16AIII L=600	1	0,95	

1,462.1-16/88.3-5

Д. спец.	К.А.Н.	Л.О.И.	Стеллер	Ливит	Ливитов
Рязань	К.А.Н.	Л.О.И.	Р		
Институт Строительной Школы	Инженер	Инженер	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Инженер	Инженер	Инженер			
Инженер	Инженер	Инженер			

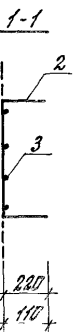
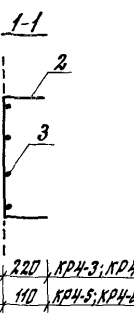
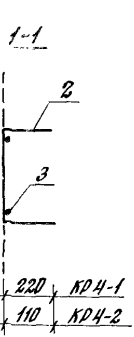
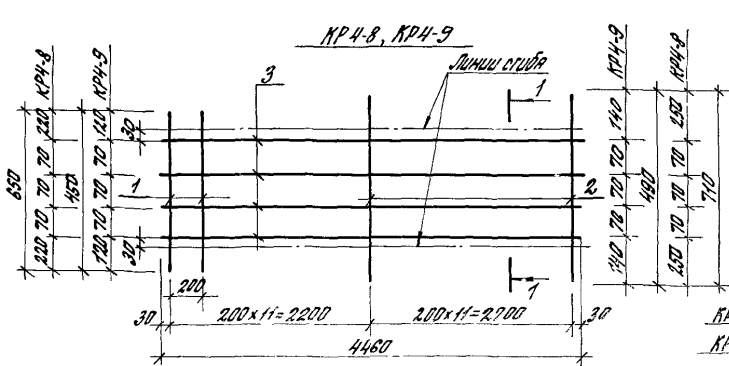
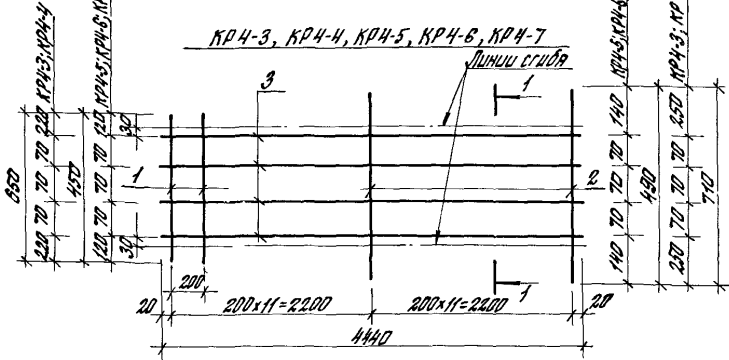
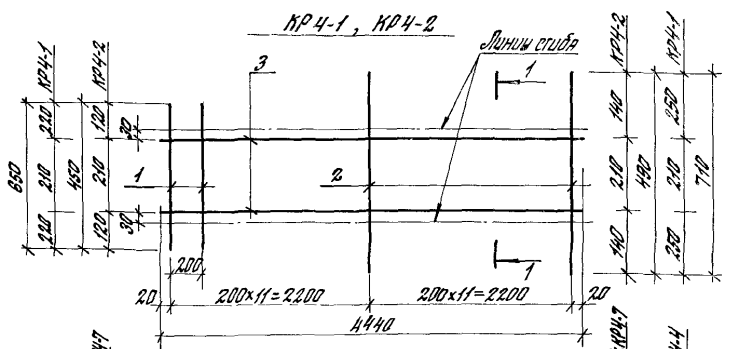
КАРКАС  
КР 3-6... КР 3-12

23723-04

Формат А3

Шкала: 1:100

Длина в поперечном направлении и высота



Уплотнитель класса ВрI по ГОСТ 5727-80\*  
 II по ГОСТ 5781-80\*

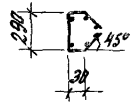
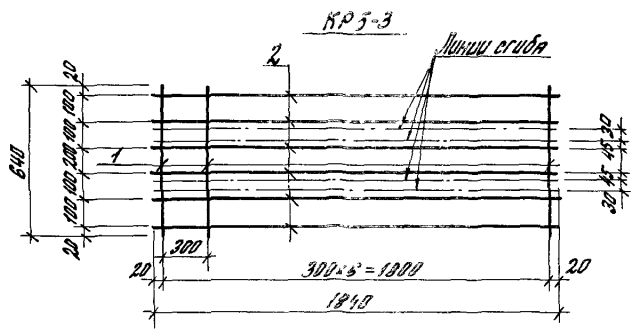
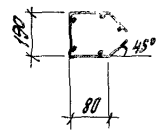
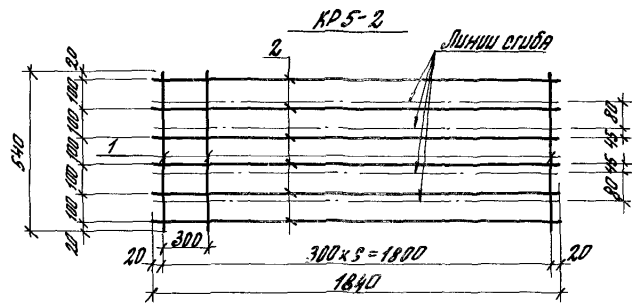
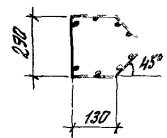
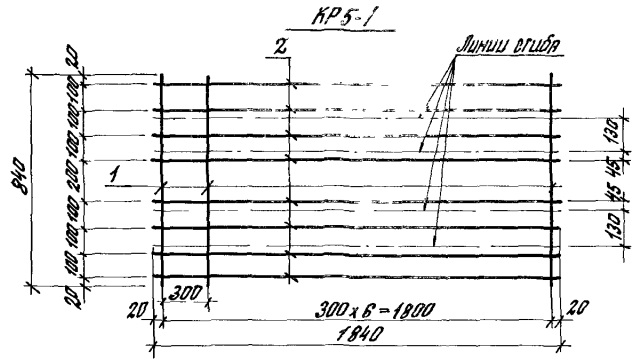
Матр. №	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Общая масса, кг
KR4-1	1	φ58p-I L=650	11	0,09	12,9
	2	φ58pI L=710	12	0,10	
	3	φ14AIII L=4440	2	5,36	
KR4-2	1	φ58pI L=450	11	0,08	3,4
	2	φ58pI L=490	12	0,07	
	3	φ12AIII L=4440	2	3,94	
KR4-3	1	φ58pI L=650	11	0,09	23,6
	2	φ58pI L=710	12	0,10	
	3	φ14AIII L=4440	4	5,36	
KR4-4	1	φ58pI L=650	11	0,09	18,0
	2	φ58pI L=710	12	0,10	
	3	φ12AIII L=4440	4	3,94	
KR4-5	1	φ58pI L=450	11	0,08	22,9
	2	φ58pI L=490	12	0,07	
	3	φ14AIII L=4440	4	5,36	
KR4-6	1	φ58pI L=450	11	0,08	17,3
	2	φ58pI L=490	12	0,07	
	3	φ12AIII L=4440	4	3,94	
KR4-7	1	φ58pI L=450	11	0,08	29,5
	2	φ58pI L=490	12	0,07	
	3	φ16AIII L=4440	4	7,01	
KR4-8	1	φ8AIII L=650	11	0,28	92,5
	2	φ8AIII L=710	12	0,28	
	3	φ28AIII L=4460	4	21,54	
KR4-9	1	φ8AIII L=450	11	0,18	90,5
	2	φ8AIII L=490	12	0,19	
	3	φ28AIII L=4460	4	21,54	

1.462.1-16/88.3-6

И. ОПЕЧ.	КАН	КОЧ	СТРОИЛЮСТ	ЛЮСТОВ.
ВЗЯТОРОД.	КАН	КОЧ		
ПОДПИСА	ПОПМЕНОВА	Фили	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
ПОДПИСА	ПОПМЕНОВ	Фили		
И.К.МТЗ	ПОПМЕНОВ	Фили		

КВАРКР  
 KR4-1...KR4-9





Марка	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
KR5-1	1	φ5ВрI l = 840	7	0,12	2,9
	2	φ5ВрI l = 1840	8	0,26	
KR5-2	1	φ5ВрI l = 540	7	0,08	2,1
	2	φ5ВрI l = 1840	8	0,26	
KR5-3	1	φ5ВрI l = 640	7	0,09	2,2
	2	φ5ВрI l = 1840	6	0,26	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

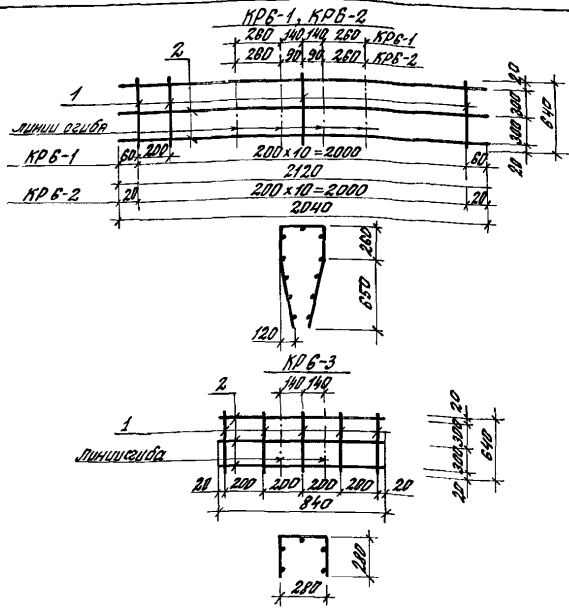
Упр. проекции, подписано в. в. в. в.

Исполн.	КАН	КОН
Разработ.	КАН	КОН
Установил	СЕРГЕЙ	ОЛЕГ
Проверил	ПОГРЕБИЦКИЙ	С.А.
№ 452/177	Рез. Виталий	С.А.

1.462.1-16/88.3-7

КАДКА  
KR5-1, KR5-2, KR5-3

Стация	Пульт	Монтаж
Р		Т
ЩИТ ПРОМЗДАННИЙ		



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кт	Общая масса, кг
KR6-1	1	φ58pI L=640	11	0,09	1,9
	2	φ58pI L=2120	3	0,31	
KR6-2	1	φ58pI L=640	11	0,09	1,9
	2	φ58pI L=2040	3	0,29	
KR6-3	1	φ58pI L=640	5	0,09	0,8
	2	φ58pI L=840	3	0,12	

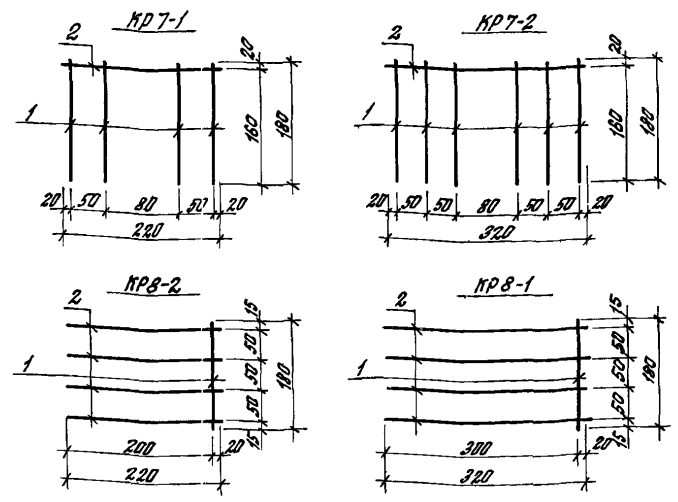
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

1.462.1-16/88.3-3

И.О.Печ.	К.И.	К.О.м.
В.С.Лавров	Б.И.И.	К.О.м.
И.В.Павлов	С.И.И.	К.О.м.
И.В.Павлов	С.И.И.	К.О.м.

К.И.И.И.И.  
KR6-1, KR6-2, KR6-3

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кт	Общая масса, кг
KR7-1	1	φ58pI L=160	4	0,03	0,2
	2	φ58pI L=220	1	0,03	
KR7-2	1	φ58pI L=160	6	0,03	0,2
	2	φ58pI L=220	1	0,03	
KR8-1	1	φ58pI L=180	1	0,03	0,2
	2	φ58pI L=320	4	0,04	
KR8-2	1	φ58pI L=180	1	0,03	0,2
	2	φ58pI L=220	4	0,03	

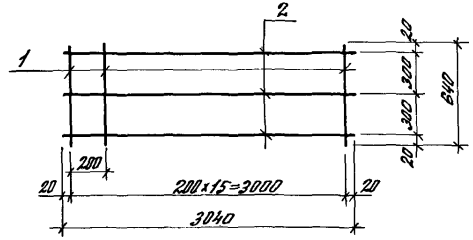
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

1.462.1-16/88.3-9

И.О.Печ.	К.И.	К.О.м.
В.С.Лавров	Б.И.И.	К.О.м.
И.В.Павлов	С.И.И.	К.О.м.
И.В.Павлов	С.И.И.	К.О.м.

К.И.И.И.И.  
KR7-1, KR7-2, KR8-1, KR8-2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР9-1	1	φ5ВрI L=640	16	0,09	2,8
	2	φ5ВрI L=3040	3	0,44	

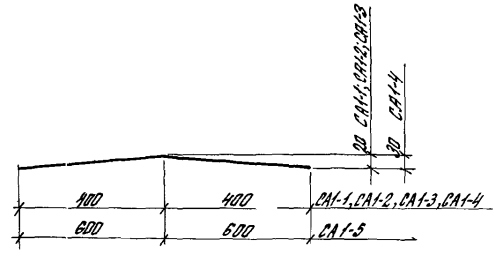
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

1.462.1-16/88.3-10

И.В.И.И.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.
Д.С.С.С.	К.В.В.	К.В.В.	К.В.В.
Р.С.С.С.	К.В.В.	К.В.В.	К.В.В.
К.В.В.	Р.С.С.С.	Р.С.С.С.	Р.С.С.С.
Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.

Каркас  
КР 9-1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СА1-1	1	φ10AIII L=800	1	0,49	0,5
СА1-2	1	φ12AIII L=800	1	0,71	0,7
СА1-3	1	φ14AIII L=800	1	0,97	1,0
СА1-4	1	φ16AIII L=800	1	1,26	1,3
СА1-5	1	φ28AIII L=1200	1	5,80	5,8

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

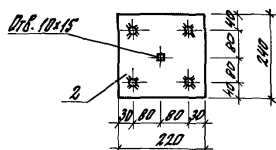
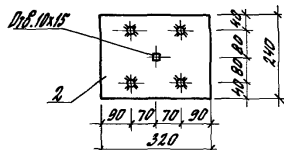
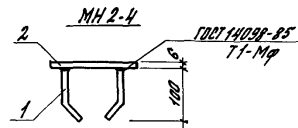
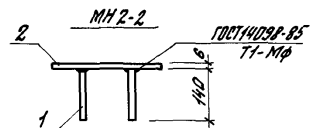
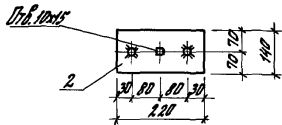
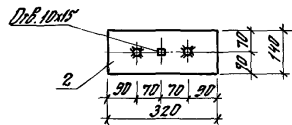
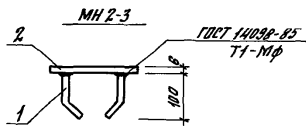
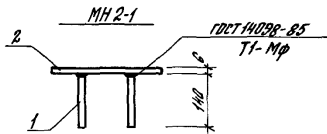
1.462.1-16/88.3-11

И.В.И.И.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.
Д.С.С.С.	К.В.В.	К.В.В.	К.В.В.
Р.С.С.С.	К.В.В.	К.В.В.	К.В.В.
К.В.В.	Р.С.С.С.	Р.С.С.С.	Р.С.С.С.
Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.	Л.С.С.С.

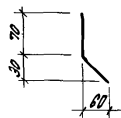
Стержень арматурный  
СА1-1...СА1-5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ





поз. 1 для MH 2-3 и MH 2-4

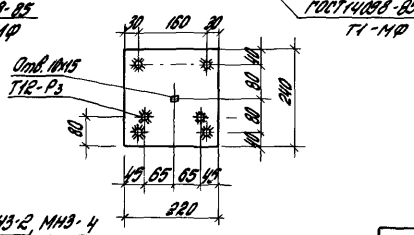
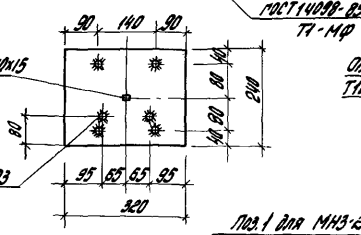
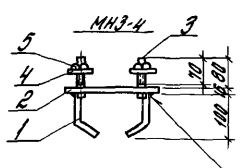
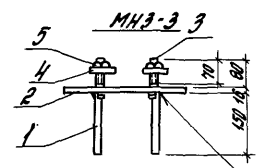
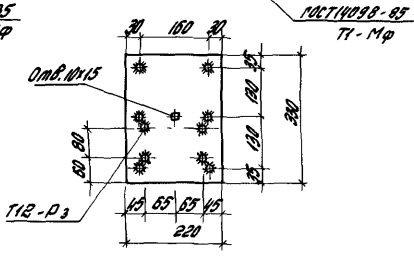
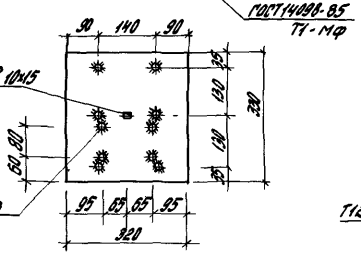
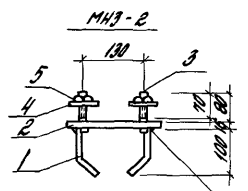
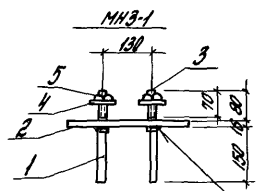


Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Итого масса кг
MH 2-1	1	φ8AⅢ ℓ=140	2	0,06	2,2
	2	-140x6 ℓ=320	1	2,11	
MH 2-2	1	φ8AⅢ ℓ=140	4	0,06	3,8
	2	-240x6 ℓ=320	1	3,62	
MH 2-3	1	φ8AⅢ ℓ=140	2	0,06	1,6
	2	-140x6 ℓ=220	1	1,45	
MH 2-4	1	φ8AⅢ ℓ=140	4	0,06	2,7
	2	-220x6 ℓ=240	1	2,49	

Арматура класса А-Ⅲ по ГОСТ 5781-82\*,  
Сталь листовая по ГОСТ 19903-74\* марки  
ВСт 3 кп 2 по ГОСТ 380-71\*.

Итого в плане: 10 листов и 1 шт

			1.462.1-16/РР.3-13		
И.СРЧ.	КЯН	Кол.	Название закладного MH 2-1... MH 2-4	Старый лист	Листов
Разработ	КЯН	ЛС		Р	Т
Исполнил	Степанов	Фел		ЦНИИПРОМЗДАЧИИ	
Проверил	Литвиненко	З.К			
И.Колос	Литвиненко	З.К			



103 I для MH3-2, MH3-4



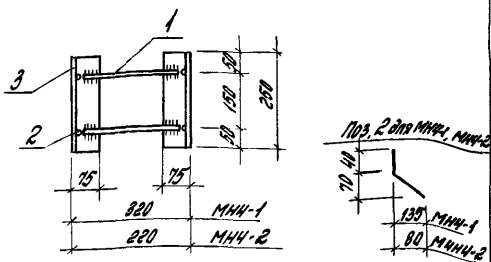
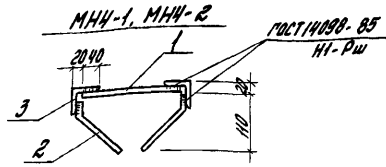
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
MH3-1	1	Ф10АIII L=150	8	0,09	15,3
	2	320x16 L=320	1	13,25	
	3	Ф20АI* L=110	4	0,27	
	4	Шпилька M20	4	0,03	
	5	Гайка M20	4	0,07	
MH3-2	1	Ф10АIII L=150	6	0,09	11,1
	2	220x16 L=320	1	9,12	
	3	Ф20АI* L=110	4	0,27	
	4	Шпилька M20	4	0,03	
	5	Гайка M20	4	0,07	
MH3-3	1	Ф10АIII L=150	4	0,09	10,7
	2	240x16 L=320	1	9,64	
	3	Ф20АI* L=110	2	0,27	
	4	Шпилька M20	2	0,03	
	5	Гайка M20	2	0,07	
MH3-4	1	Ф10АIII L=150	4	0,09	7,7
	2	220x16 L=240	1	6,63	
	3	Ф20АI* L=110	2	0,27	
	4	Шпилька M20	2	0,03	
	5	Гайка M20	2	0,07	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 А-I по ГОСТ 5781-82\*  
 Сталь листовая по ГОСТ 9903-74\* марки ВСт.ЗпсВ-1 по ТУ 14-1022-80  
 \* ВСт.ЗпсВ с нарезкой М20 L=70  
 Шпилька 20 по ГОСТ 11371-78\*  
 Гайка М20 по ГОСТ 5916-70\*

1.462.1-16/88.3-14

Исполн.	КОН	КОН		Утверждение зам. главного MH3-1... MH3-4	Листов	1
Провер.	КОН	КОН			Лист	
Утверждающий					Лист	
Дата						
М.П.						

Масштаб: 1:1



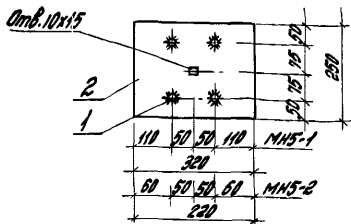
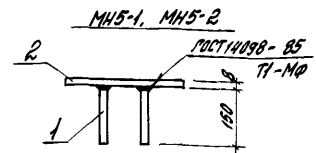
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МНЧ-1	1	Ф108П R=280	2	0,17	4,0
	2	Ф88П R=190	4	0,08	
	3	L75x6 R=250	2	1,72	
МНЧ-2	1	Ф108П R=190	2	0,17	3,8
	2	Ф88П R=140	4	0,05	
	3	L75x6 R=250	2	1,72	

Конструкция класса А-П по ГОСТ 5781-82\*  
 Сталь прокатная угловая равнополочная  
 по ГОСТ 8509-85 марки ВСт.3 пс б-1 по ТУ 14-1-3023-80.

1.462.1-16/88.3-15

Уд. свая	Кол.	Кол.
Свароб.	Кол.	Кол.
Установка	СРМ	СРМ
Проверка	П	П
и другие	Л	Л

Узелные закладные  
 МНЧ-1, МНЧ-2  
 ЦНШПРОМЭДАНИИ



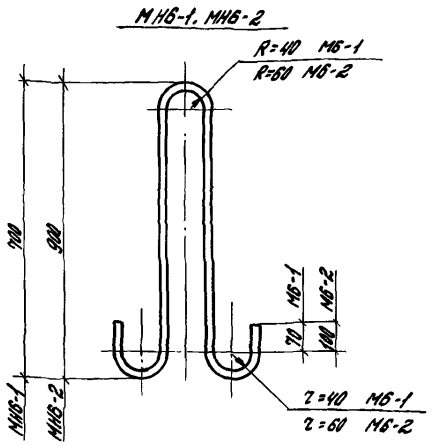
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН5-1	1	Ф108П R=150	4	0,09	5,4
	2	-250x8 R=320	1	5,02	
МН5-2	1	Ф108П R=150	4	0,09	3,8
	2	-220x8 R=250	1	3,45	

Конструкция класса А-П по ГОСТ 5781-82\*  
 Сталь листовая по ГОСТ 19903-74\* марки ВСт.3 пс б-1  
 по ТУ 14-1-3023-80

1.462.1-16/88.3-15

Уд. свая	Кол.	Кол.
Свароб.	Кол.	Кол.
Установка	СРМ	СРМ
Проверка	П	П
и другие	Л	Л

Узелные закладные  
 МН5-1, МН5-2  
 ЦНШПРОМЭДАНИИ



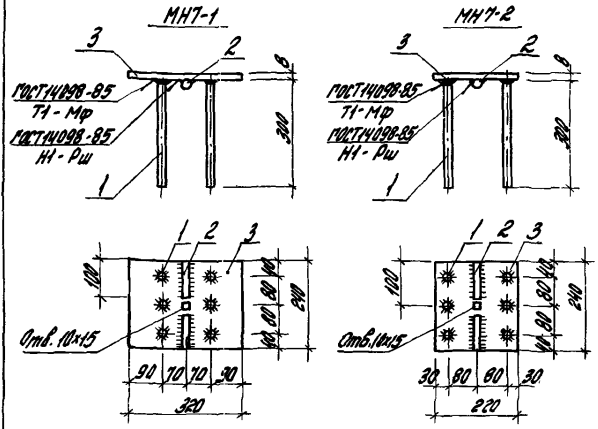
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Общая масса, кг
МНБ-1	1	Ф22AГ L=1620	1	4,83	4,8
МНБ-2	1	Ф28AГ L=2120	1	10,23	10,2

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82\*

1.462.1-16/88.3-17

Условие записки  
МНБ-1, МНБ-2

Состав	Лист	Листов
Р		1
ЦАШПРОМЗДРНИИ		



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Общая масса, кг
МНТ-1	1	Ф10AГ L=300	5	0,19	60
	2	Ф12AГ R=100	2	0,05	
	3	-240x8 L=320	1	4,82	
МНТ-2	1	Ф10AГ L=300	5	0,19	15
	2	Ф12AГ R=100	2	0,05	
	3	-220x8 L=240	1	3,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
Сталь листовая по ГОСТ 9983-74\* марки ВСт.3пс6-1  
по ТЗНЧ-1-3023-80.

1.462.1-16/88.3-18

Условие записки  
МНТ-1, МНТ-2

Состав	Лист	Листов
Р		1
ЦАШПРОМЗДРНИИ		

ИЗМ. ПО ПОЯС. ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ

По специальности	Кол.	Кол.
Архитект.	Кол.	Кол.
Строит.	Специалист	Инж.
Проект.	Инженер	Инж.
И.контр.	Инженер	Инж.

ИЗМ. ПО ПОЯС. ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ

По специальности	Кол.	Кол.
Архитект.	Кол.	Кол.
Строит.	Специалист	Инж.
Проект.	Инженер	Инж.
И.контр.	Инженер	Инж.