

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

выпуск 4

РАМА. ПЕТЛЯ. ПРИБОРЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

выпуск 4

РАМА. ПЕТЛЯ. ПРИБОРЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института *С. М. Гликин*

Руководитель отдела
наружных ограждающих
конструкций

Г. М. Сидякин

ГИП

В. И. Погорелов

В. И. Погорелов

УТВЕРЖАЕНЫ
Госстроем СССР
протокол от 26.07.1984г.
и ИИ-18

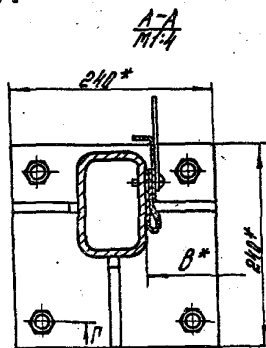
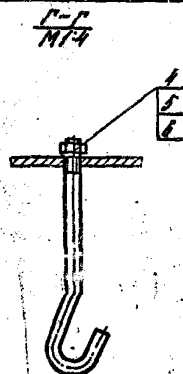
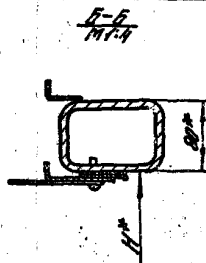
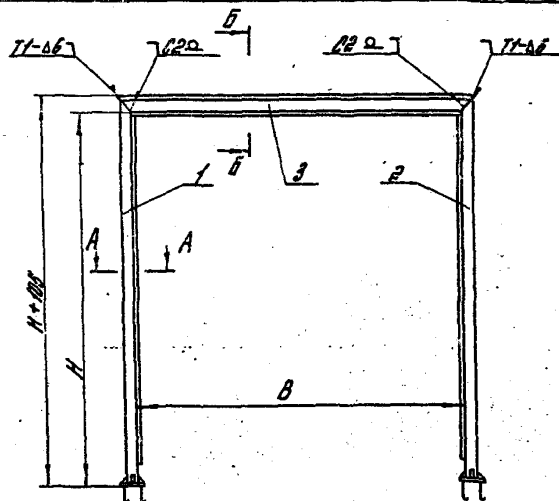
Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.4-5000	Рамка ворот	4
1.435.9-17.4-5000СБ	Рамк. ворот	
	Оборочный чертеж	5
1.435.9-17.4-5100	Ступица ворот	6-7
1.435.9-17.4-5100СБ	Ступица ворот	
	Оборочный чертеж	8
1.435.9-17.4-5101	Связь	9
1.435.9-17.4-5102	Планка	10
1.435.9-17.4-5103	Ребра	11
1.435.9-17.4-5104	Накладная	11
1.435.9-17.4-5200	Переключатель	12
1.435.9-17.4-5200СБ	Переключатель	
	Оборочный чертеж	13
1.435.9-17.4-5201	Связь	14
1.435.9-17.4-5202	Планка	15
1.435.9-17.4-5203	Узелок	16
1.435.9-17.4-5001	Болт фундаментный	16
1.435.9-17.4-6000	Петля	17
1.435.9-17.4-6000СБ	Петля	
	Оборочный чертеж	18
1.435.9-17.4-6100	Корпус верхний	19
1.435.9-17.4-6100СБ	Корпус верхний	
	Оборочный чертеж	19
1.435.9-17.4-6101	Стакан верхний	20
1.435.9-17.4-6102	Краништейн	20
1.435.9-17.4-6200	Корпус нижний	21

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.4-6200СБ	Корпус нижний	
	Оборочный чертеж	21
1.435.9-17.4-6201	Стакан нижний	22
1.435.9-17.4-6202	Краништейн	22
1.435.9-17.4-6001	Ось	23
1.435.9-17.4-6002	Вкладыш	23
1.435.9-17.4-6003	Шайба	24
1.435.9-17.4-6004	Втулка	24
1.435.9-17.4-7000	Запорное устройство	25
1.435.9-17.4-7000СБ	Запорное устройство	
	Оборочный чертеж	26
1.435.9-17.4-7100	Краништейн	27
1.435.9-17.4-7100СБ	Краништейн	
	Оборочный чертеж	27
1.435.9-17.4-7101	Ушко	28
1.435.9-17.4-7001	Взвеш	28
1.435.9-17.4-7002	Штырь	29
1.435.9-17.4-7003	Кольцо	29
1.435.9-17.4-7004	Пружина	30
1.435.9-17.4-7005	Палец	30
1.435.9-17.4-8000	Запор нижний	31
1.435.9-17.4-8000СБ	Запор нижний	
	Оборочный чертеж	32

				1.435.9-17.4-0000		
				Содержание		
Исполн.	Провер.	Инженер	Деталь	Лит. Лист Листов		
Деталь	Провер.	Инженер	Деталь			
Деталь	Провер.	Инженер	Деталь	1 1 2		
Деталь	Провер.	Инженер	Деталь			
				УНИПРОМЗАПАНИИ		

Обозначение	Наименование	Лист
1.435.9-17.4-8100	Золотер	32
1.435.9-17.4-8100СБ	Золотер	
	Сборочный чертеж	33
1.435.9-17.4-8101	Рычаг	33
1.435.9-17.4-8102	Шошда	34
1.435.9-17.4-8200	Кранштейн	34
1.435.9-17.4-8200СБ	Кранштейн	
	Сборочный чертеж	35
1.435.9-17.4-8201	Пластина	35
1.435.9-17.4-8202	Втулка	36
1.435.9-17.4-8001	Цепочка	36
1.435.9-17.4-9000	Золотер перекидной	37
1.435.9-17.4-9000СБ	Золотер перекидной	
	Сборочный чертеж	38
1.435.9-17.4-9100	Ручка	39
1.435.9-17.4-9100СБ	Ручка	
	Сборочный чертеж	39
1.435.9-17.4-9101	Пластина	40
1.435.9-17.4-9102	Скоба	40
1.435.9-17.4-9200	Ручка	41
1.435.9-17.4-9200СБ	Ручка	
	Сборочный чертеж	41
1.435.9-17.4-9201	Скоба	42
1.435.9-17.4-9300	Кранштейн	42
1.435.9-17.4-9300СБ	Кранштейн	
	Сборочный чертеж	43

Обозначение	Наименование	Лист
1.435.9-17.4-9301	Скоба	43
1.435.9-17.4-9302	Золотер	44
1.435.9-17.4-9400	Кранштейн	44
1.435.9-17.4-9400СБ	Кранштейн	
	Сборочный чертеж	45
1.435.9-17.4-9500	Накладная	45
1.435.9-17.4-9500СБ	Накладная	
	Сборочный чертеж	46
1.435.9-17.4-9501	Пластина	46
1.435.9-17.4-9502	Палец	47
1.435.9-17.4-9001	Пластина	47



Обозначение	В.мм	Н.мм	Масса, кг
1435.3-11.4-5000	1040	550	306.6
-01	1240	1000	260.0
-02	3540	3700	2402.0
-10	3040	300	100.7
-14	2440	250	105.3

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{11.4}{5}$.

				1435.3-11.4-5000.05			
				Домашний чертёж			
				Лист 1 из 1			
				Лист 1 из 1			
				Лист 1 из 1			
				Лист 1 из 1			
				Лист 1 из 1			
				Лист 1 из 1			
				Лист 1 из 1			
				Лист 1 из 1			

судить и др. от 1830 г. и др.

[illegible][illegible]

Формат А.У

УНБ № _____ подписать и дату взорв. УНБ № _____

Лист Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на испов. 1435.9-17.4-5100									Итого				
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09			
43	1	1435.9-17.4-5101 -01	СВЯЗЬ		1												
		-02	СВЯЗЬ			1											
		-03	СВЯЗЬ				1										
		-04	СВЯЗЬ					1									
		-05	СВЯЗЬ						1								
		-06	СВЯЗЬ							1							
		-07	СВЯЗЬ								1						
		-08	СВЯЗЬ									1					
		-09	СВЯЗЬ										1				
44	2	1435.9-17.4-5102	ПАНКА		1	1											
		-01	ПАНКА				1	1									
		-02	ПАНКА						1	1							
		-03	ПАНКА								1	1					
		-04	ПАНКА										1	1			

1435.9-17. 4-5100

РЕЗЮМЕ АУ

42

9890-05

2

Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Код. по источн. 1.435.9-17.4-5100									Примеч.
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	
		3 1.435.9-17.4-5103	Дрбдо	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		4 -01	Дрбдо	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		5 1.435.9-17.4-5104	Накладная	6	6	5	5	4	4	4	4	4	
		6 1.435.9-17.4-5105	Основные										
			Б-М-М ГОСТ 19903-79 "										
			Лист 3 на 2 ГОСТ 19903-79 "										
			(210 x 210) А4; Кр. 80/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	444 кг
			Пастинка I рукав тикан-										
			-М-4-9.9 ГОСТ 7336-77 "										
		7 1.435.9-17.4-5106	(175 x 5100) А4;	1	1								50 кг
		-01	(175 x 4200) А4;			1	1						39 кг
		-02	(175 x 3800) А4;					1	1				33 кг

1.435.9-17.4-5100

Лист

3

Разм. 1/4

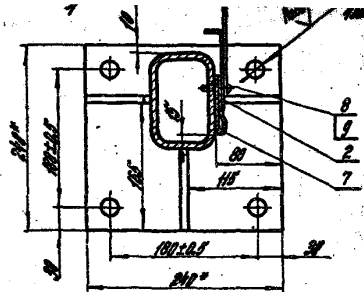
Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Код. по источн. 1.435.9-17.4-5100									Примеч.
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	
		7 1.435.9-17.4-5106 -01	(175 x 3000) А4							1	1		28 кг
		-04	(175 x 2400) А4								1	1	22 кг
			Стандартные изделия										
		8	Виты МР.125.56.016										
			ГОСТ 17475-80 *	36	36	28	28	24	24	20	20	16	16
		9	Шпала 8.6517.029	36	36	28	28	24	24	20	20	16	16
			ГОСТ 6902-70 *										

1.435.9-17.4-5100

Лист

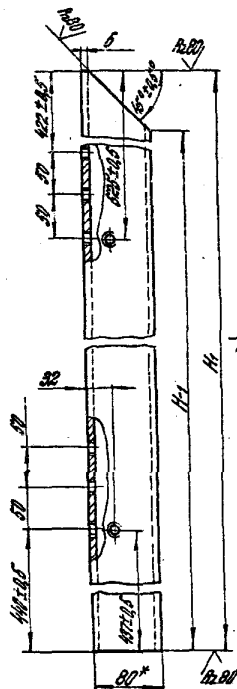
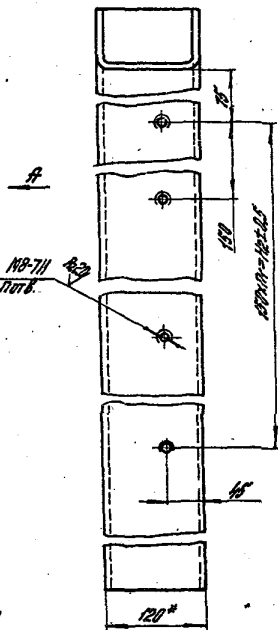
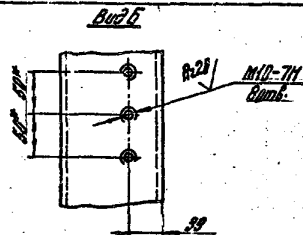
4

Разм. 1/4



Обработка		15 мм	11 мм	11 мм	11	Нормы мг
1253-74-500	1253-74-500	540	300	1500	5	112,4
-01	3220161102 отп.	540	300	1500	5	112,4
-02	1253-74-500	420	750	2000	4	89,5
-03	3220161102 отп.	420	750	2000	4	89,5
-04	1253-74-500	360	300	2700	3	77,5
-05	3220161102 отп.	360	300	2700	3	77,5
-06	1253-74-500	300	750	2250	3	66,5
-07	3220161102 отп.	300	750	2250	3	66,5
-08	1253-74-500	240	150	1350	3	53,4
-09	3220161102 отп.	240	150	1350	3	53,4

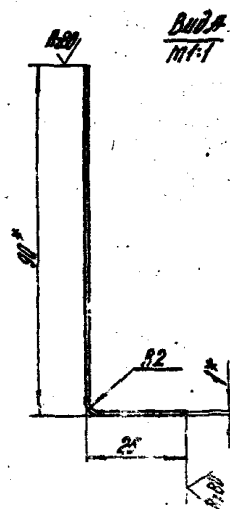
[illegible]

[illegible]

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

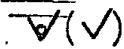
[illegible]



DATE	L ₁ IN	L ₂ IN	A	IN	NO. OF IN
1925-9-12-4-5102	5300	5250	30	35	4.5
-8	1400	1400	20	27	3.75
-12	3500	3450	24	23	3.19
-13	2900	2850	20	19	2.85
-14	2200	2250	16	15	2.2

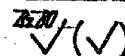
2. Не указанные предельные отклонения размеров: $h/4 \pm \frac{1714}{2}$.

[illegible]



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $h 14, \pm \frac{IT14}{2}$.

ЗЕМЛЯНИЦА ЧУЖДА В СЕМЬЕ



1. * Размер для стробок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,4$; $\pm \frac{27\pi}{9}$.

			1.435.9-17.4-5104		
			Накладки		
			Лист	Масштаб	Число листов
			1	0,01	1-3
			Лист		
			Листов 1		
Лист			Б-ПН-5 ГОСТ 19003-74		
Лист			2. Лист 3 из 5. Лист 4500.00		
Лист			ИНПРОМЗДАНИИ		

Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5200										Прим
			-	01	02	03	04						
		<u>Документация</u>											
А3	1.435.9-17.4-5200СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
		<u>Детали</u>											
А4	1 1.435.9-17.4-5104	Накладка	6	4	4	2	2						
А3	2 1.435.9-17.4-5201	Связь	1										
	-01	Связь		1									
	-02	Связь			1								
	-03	Связь				1							
	-04	Связь					1						

Розрбд	Лукашечен	Мин	
Проб.	Погорелов	Мин	
Н.контр	Медочкин	Мин	
З/мб	Погорелов	Мин	

1.435.9-17 4-5200

Перекладина

Aut.	Aut	Aut
P	1	2

ЦНИПРОМЗДАН

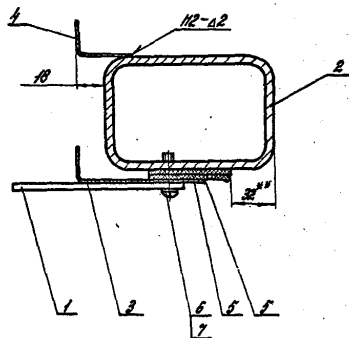
ФОРМАТ А4

УЧ. № п/п	Подпись и дата	ВЗОМ.УНБ.А

Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на ист. 1.435. 9-17. 4-5200										Прим
				-	01	02	03	04						
А3	3	1.435. 9-17. 4-5202	ПЛОШКА	1										
		-01	ПЛОШКА		1									
		-02	ПЛОШКА			1								
		-03	ПЛОШКА				1							
		-04	ПЛОШКА					1						
А4	4	1.435. 9-17. 4-5203	УГОЛОК	1										
		-01	УГОЛОК		1									
		-02	УГОЛОК			1								
		-03	УГОЛОК				1							
		-04	УГОЛОК					1						
Б4	5	1.435. 9-17. 4-5204	ПЛОСКИНА С ДИОД. ТРАК-74-4 89 ГИСТ 7338-774 (65 x 4840) h14;	2										
		-01	(65 x 4240) h14;		2									
		-02	(65 x 3640) h14;			2								
		-03	(65 x 3040) h14;				2							
		-04	(65 x 2440) h14;					2						
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											
	6		ВИНТ М8-25.58.05 ГОСТ 77973-07	33	29	25	21	17						
	7		ШОЛДЫ 8.65Г. 029 ГОСТ 6402-70	33	29	25	21	17						

1 435 9-17 4-5700

Вид 5
М. 10

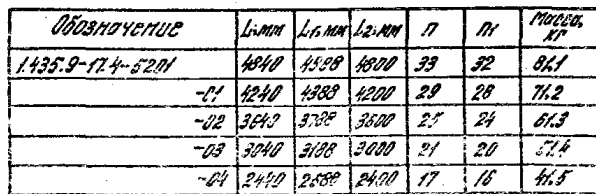

$$\frac{A-A}{M \pm 2}$$


DATE	L ₁ IN	L ₁ IN	L ₂ IN	L ₂ IN	REMARKS
1935.9-11.4-5.200	1600	1300	500	1000	96.7
-01	1248	1300	1200	—	98.9
-02	3640	3700	1200	—	76.8
-03	3040	3100	—	—	88.8
-04	2440	2500	—	—	102.4

1. Вспарные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для сварки.
3. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{174}{2}$.
4. Деталь поз.1 установить по указанным размерам дугая по месту.

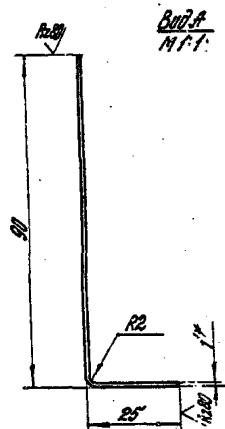
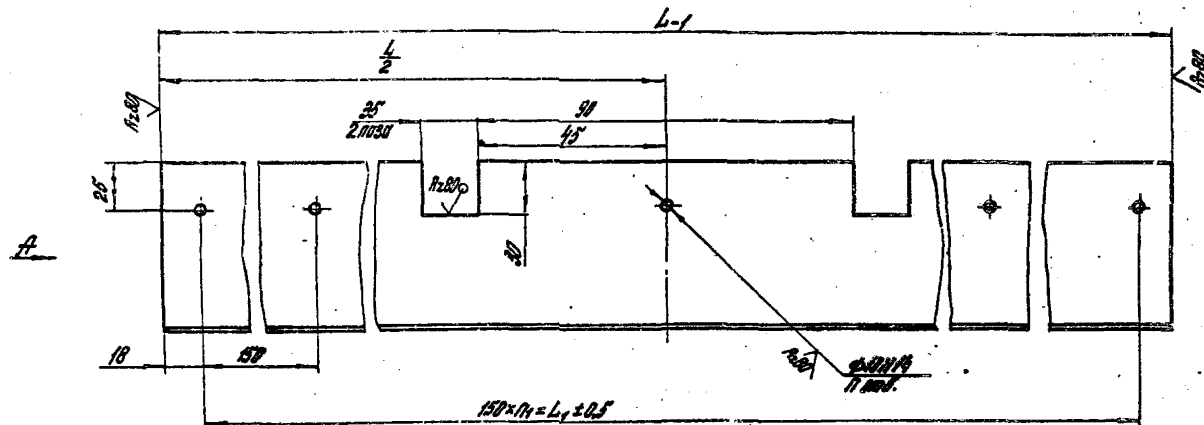
**** Размер уменьшается при монтаже.**

[illegible]



2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

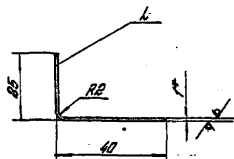
[illegible]



Отверстие	$L_1, \text{мм}$	$L_2, \text{мм}$	n	n_1	Метка
1435.9-17.4-5202	1636	1610	32	32	4.29
-01	1236	1220	29	28	3.76
-02	3636	3600	25	24	3.23
-03	3036	3000	21	20	2.7
-04	2436	2400	17	16	2.17

- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14 и ± 0.17 .

1435.9-17.4-5202			
ПЛОТНИ			
Лист 1 из 1			
БПН-10001904-74*			
Лист 1 из 1			



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-5203	4988	2,5
-01	4388	2,2
-02	3788	1,9
-03	3188	1,6
-04	2588	1,3

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{2\sqrt{14}}{2}$.

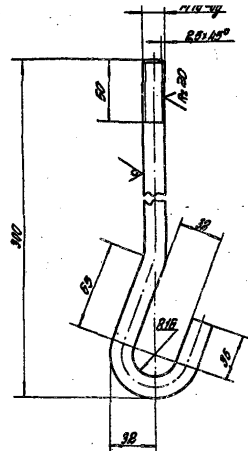
1.435.9-17.4-5203

Угелск

Лист 6-м-10ГОСТ 19904-74
3-IV-0131610523-70

Лит.	Масштаб	Масштаб
Р	0,6	1:1

ЦНИПРОМЗРАНИИ



Предельные отклонения размеров: $h_{14} h_{14} \pm \frac{2\sqrt{14}}{2}$.

1.435.9-17.4-5204

Болт

Фундаментный

В.10 ГОСТ 2590-74
Кл. 35 ГОСТ 1059-74

Лит.	Масштаб	Масштаб
Р	0,6	1:2

ЦНИПРОМЗРАНИИ

19890-05

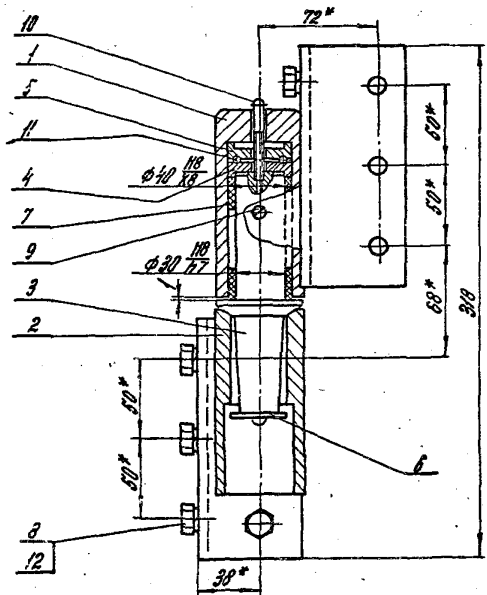
Формат А4

Инв. №	Лист	Кол-во	Наименование	Код	Дата	Подпись	Инициалы
18			Обозначение	Наименование	Код	Дата	Подпись
					01		
			Документация				
13			1.435.9-17.4-6000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
			Сборочные единицы				
А4	1		1.435.9-17.4-6100	Корпус верхний	1		
			-01	Корпус верхний	1		
А4	2		1.435.9-17.4-6200	Корпус нижний	1		
			-01	Корпус нижний	1		

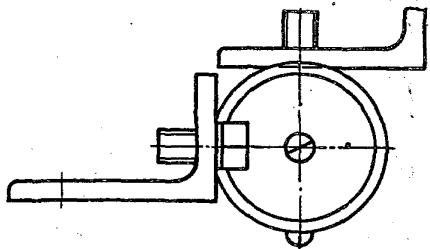
					1.435.9-17.4-6000	
					Петля	
					АИЛТ АИЛТ АИЛТ Р Т %	
Разработ	Лукашевич	И.И.			ЦНИИПРОМЗДАНИЯ формат А4	
Проб	Неродов	В.И.				
Н.контр.	Грибачкин	В.И.				
Утв.	Павлов	В.И.				

ИВБ № по плану			Подпись и дата	ВЗНМ инв. №											
Формат	Этаж	Плэк.	Обозначение	Наименование	Код на испол. 1435 9-17. 4-6000										Прит.
					- 01										
				<u>Детали</u>											
А4	3		1.435.9-17.4-6001	Ось	1	1									
А4	4		1.435.9-17.4-6002	Вкладыш	1	1									
А4	5		1.435.9-17.4-6002-01	Вкладыш	1	1									
А4	6		1.435.9-17.4-6003	Шайба	1	1									
А4	7		1.435.9-17.4-6004	Втулка	2	2									
				<u>Стандартные изделия</u>											
	8			Болт М10×25, 58.016 ГОСТ 1728-70*	5	5									
	9			Винт М5×20, 58.019 ГОСТ 17473-80*	2	2									
	10			Винт М5×50, 58.016 ГОСТ 17473-80*	1	1									
	11			Шорик Ш 4,763 мм Н ГОСТ 3722-60	4	4									
	12			Шорик Ш 6,5 Г 029 ГОСТ 6402-70*	5	5									

1.435.9-17.4-6000
Вуз.ф
М-1



1.435.9-17.4-6000-01 - Зеркальный впр.
Потолочное - см. 1.435.9-17.4-6000



* Размеры для справок.

				1.435.9-17.4-6000 05		
				Петля		
				СБОРОЧНЫЙ чертёж		
				Лист	Листов	1/2
Разраб.	Потолок	Исх.		Центральная		
Проект.	Закончен	Исх.				
Н. экз.	Исх.	Исх.				
Экз.	Исх.	Исх.				

Ш. № подл. Подл. и дата. Изм. №

Ш. № подл.	Подл. и дата	Изм. №	Обозначение	Наименование	Кол. на лист	1435.9-17.4-6100	Примеч.
1				Аккумуляция			
2			1435.9-17.4-6100 СБ	Сборочный чертёж	×		
3				Детали			
4			1 1435.9-17.4-6101	Планок верхний	1	1	
5			2 1435.9-17.4-6102	Кронштейн	1	1	
6			-01	Кронштейн	1	1	

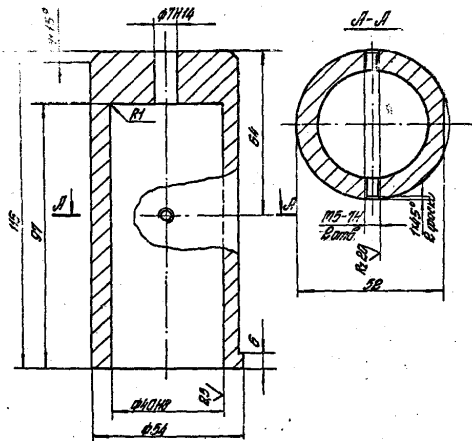
1435.9-17.4-6100		Корпус верхний		ЦНИИПРОМЗАЙНИЙ	
Изм.	Дата	Изм.	Дата	Изм.	Дата

Ш. № подл. Подл. и дата. Изм. №

1435.9-17.4-6100 - изобретено
1435.9-17.4-6100-01-зеркальный отр.

1 * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

1435.9-17.4-6100 СБ		
Корпус верхний	Лит.	Масштаб
Сборочный чертёж	Р	2:1 1:2
	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗАЙНИЙ		



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

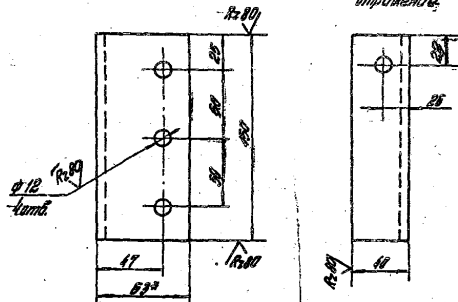
1.435.9-17.4-6101

Станок,
вертлюг

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	1:1	1:1

Унипроизводство

1.435.9-17.4-6102 - ИЗОБРАЖЕНО
1.435.9-17.4-6102-01 - ЭЛЕКТРОННОЕ
ОТРАЖЕНИЕ



1. * Размер для справок.

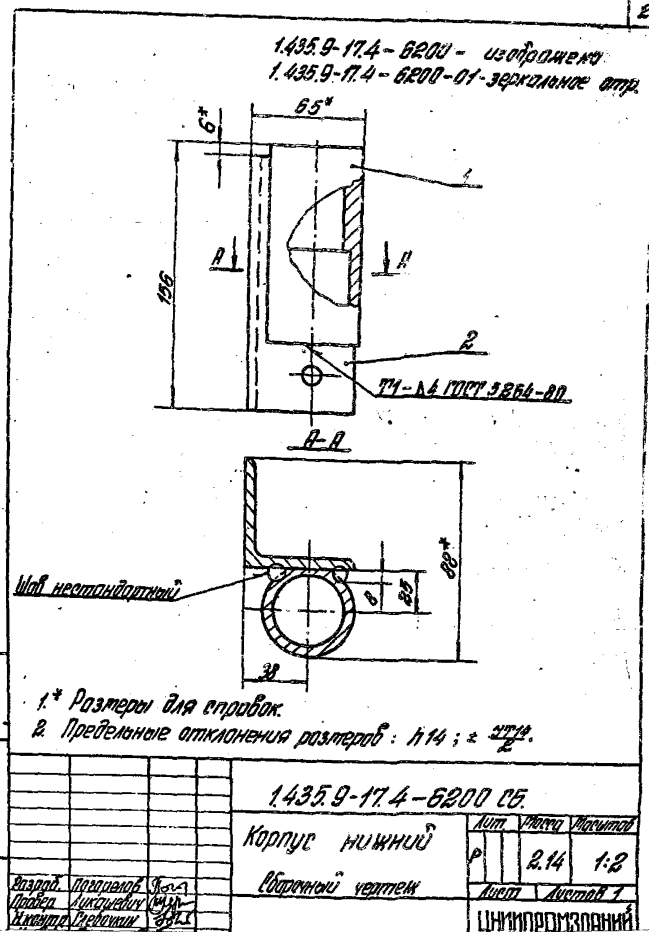
2. Предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

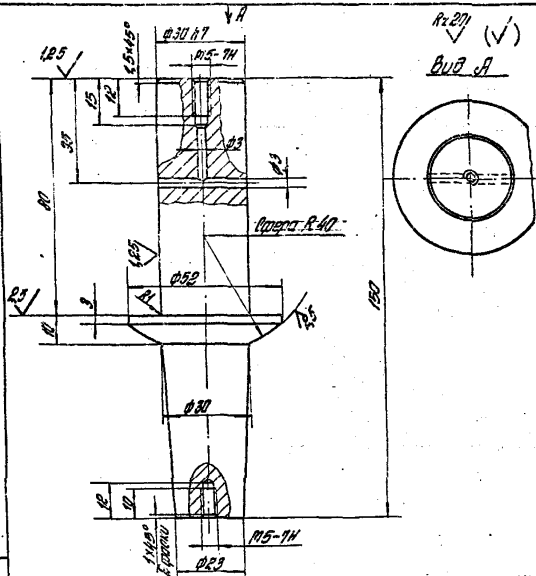
1.435.9-17.4-6102

Кранштейн

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	0,91	1:2

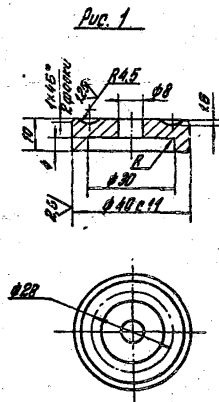
Унипроизводство

[illegible][illegible]



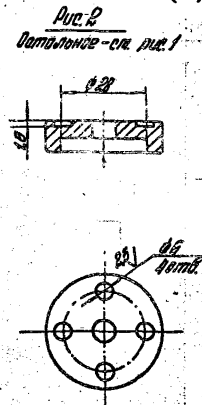
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Термобработка - нормализация.

						1435.9-174-5001	
						Дев	
				Sum		Масса	Плотность
				Р		Q.78	1:1
				Масса		Масса	
77	Возраст	Масса	Плотность				
	Длина	Масса	Плотность				
				B54 0077 2590-1**		УНИПРОМЗДРАНИЙ	
				B5 0077 1050-74**			



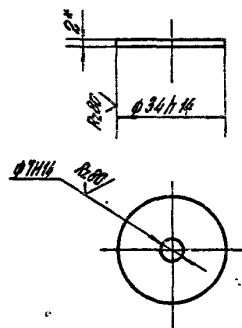
Обозначение	Ар	Мощн. кВт
1435.9-174-8002	1	0,063
-01	2	0,072

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm 5\mu$



			1.435.9-17.4-5002		
			Вкладыш		
			Изм.	Масштаб	Рисунки
			Р	шт.	ф.1
			Изм. Внесено		
Исполн.	Исполн.	Изм.	ШУКИН ПРОМЗДАТ		
Проект.	Исполн.	Изм.			
Исполн.	Исполн.	Изм.			
Исполн.	Исполн.	Изм.			

✓(✓)



*Размер для струбин.

1.435.9-17.4-6003

Штулка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,014	1:1

Лист 1

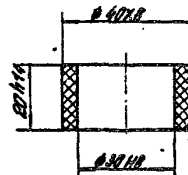
УНИПРОМЗДРНИИ

Лист 5-1-20 ГОСТ 19913-74

2-3-74 15523-70

Б.С.З.М. П.

25



1.435.9-17.4-6004

Штулка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,005	1:1

Лист 1

УНИПРОМЗДРНИИ

Капран ГОСТ 6-68-14-70

19890-85 2

Б.С.З.М. П.

Подпись и дата изобретателя			Обозначение		Наименование		Код на источ. 1.435.9-17.4-7000					Прим.
Форм.	Зона	Пол.					-	01	02	03	04	
					<u>Документация</u>							
A3			1.435.9-17.4-7000СБ		Сборочный чертеж		x	x	x	x	x	
					<u>Сборочные единицы</u>							
A4	1		1.435.9-17.4-7100		Кронштейн		1	1	1	1	1	
					<u>Детали</u>							
A4	2		1.435.9-17.4-7001		Скоба		1	1	1	1	1	

					1.435.9-17. 4-7000				
					Запорное устройство				
Разработчик Лукашевич А.И.									
Проект Погорелов В.С.									
Н.контр. Губенкин В.С.									
Утвердил Погорелов В.С.					Материал Алюминий				
					ЦНИПРОМЗДАНИЙ				

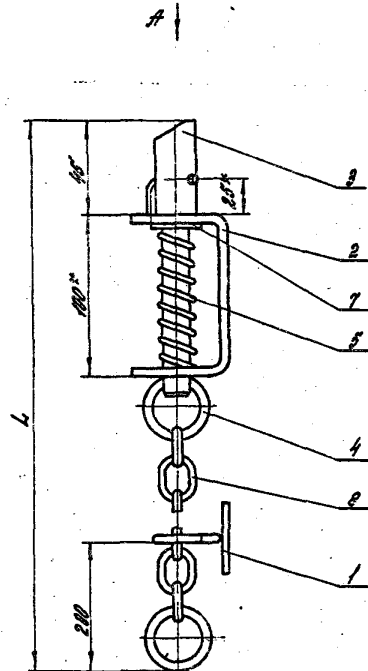
Формат А4

Инв. № докум. Подпись и дата Изобретателя

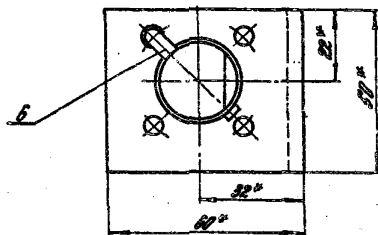
Подпись и дата изобретателя			Обозначение		Наименование		Код на источ. 1.435.9-17.4-7000					Прим.
Форм.	Зона	Пол.					-	01	02	03	04	
A4	3		1.435.9-17.4-7002		Штырь		1	1	1	1	1	
A4	4		1.435.9-17.4-7003		Кольцо		2	2	2	2	2	
A4	5		1.435.9-17.4-7004		Пружина		1	1	1	1	1	
A4	6		1.435.9-17.4-7005		Палец		1	1	1	1	1	
					<u>Стандартные изделия</u>							
	7				Шайба 16.01.05 ГОСТ 11371-78		1	1	1	1	1	
	8				Цепь СКЗ-19 ГОСТ 2319-81							
					L ₁ = 3700 мм		1					185 кг
					L ₂ = 2500 мм		1					195 кг
					L ₃ = 1900 мм			1				985 кг
					L ₄ = 1300 мм				1			465 кг
					L ₅ = 700 мм					1		95 кг

1.435.9-17.4-7000

ФС.М.О.А.



Вид А
1:1

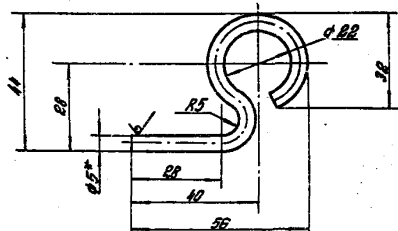


Обозначение	Линия	Масса, кг
1435.9-174-7000	3925	2,9
-01	2725	2,3
-02	2725	2,0
-03	1825	1,7
-04	325	0,4

1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0,1}{2}$.

1435.9-174-7000 05			
Затворное устройство			
Сборочный чертеж			
Исполн.	Инж. А.А. Сидоров	Провер.	Инж. В.В. Сидоров
Директор	Инж. А.А. Сидоров	Инженер	Инж. В.В. Сидоров
Уд.	Инж. А.А. Сидоров	Инженер	Инж. В.В. Сидоров
Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	

R 80 (M)



1. *Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: $H_{14}, h_{14} \pm \frac{0.014}{\sqrt{2}}$

1.435.9-174-7101

Ушко

Лит. Номер Уточн.

Р 0.03 1:1

Лит. Номер Т

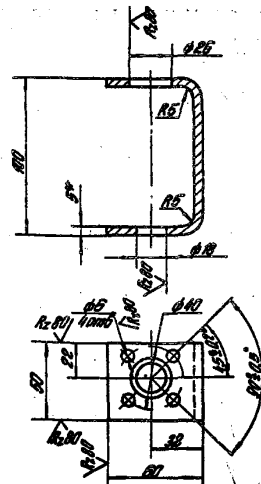
ЦНИПРОМЗДАНИИ

К38 65 1 27 2597-71 *

От 51.07.55-79 *

Формат А4

✓✓✓ 29



1. *Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: $H_{14}, h_{14} \pm \frac{0.014}{\sqrt{2}}$

1.435.9-174.7001

Скоба

Лит. Номер Уточн.

Р 0.04 1:2

Лит. Номер Т

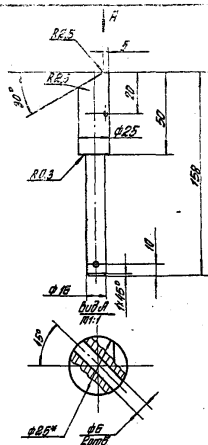
ЦНИПРОМЗДАНИИ

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 *

В от 30.02.79 14.531-79

19890-05 29

Формат А4



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.4-7002

Штырь

Лит. Масса Материал

Р 0.42 1:2

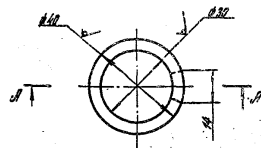
Лит. Лит. 1

ШТИНПРОМЗДАНИИ

Круг 830 ГОСТ 2590-71*

Штифт 3 ГОСТ 535-79*

Разработчик: Микомасов, А.И.
Проектировщик: Микомасов, А.И.
Начальник: Микомасов, А.И.
Инженер: Микомасов, А.И.



$$\frac{H-A}{H+1}$$


1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.4-7003

Кольцо

Лит. Масса Материал

Р 0.02 1:1

Лит. Лит. 1

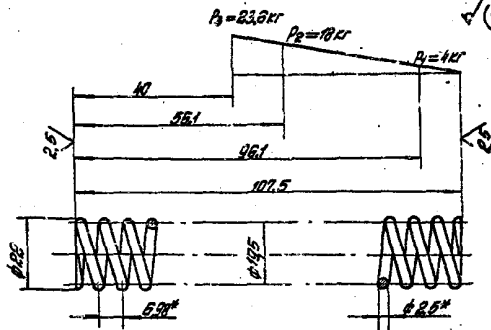
ШТИНПРОМЗДАНИИ

Круг 85 ГОСТ 2590-71*

Штифт 3 ГОСТ 535-79*

Разработчик: Микомасов, А.И.
Проектировщик: Микомасов, А.И.
Начальник: Микомасов, А.И.
Инженер: Микомасов, А.И.

✓(✓)



- 1* Размеры для справок.
2. Модуль сдвига $G = 8000 \text{ кг/мм}^2$.
3. Напряжение касательное при кручении $\tau_c = 97.5 \text{ кг/мм}^2$.
4. Длина разрезанной пружины $L = 1030 \text{ мм}$.
5. Число витков витков $n = 15$.
6. Число витков полуме $n = 15.5$.
7. Направление намотки левое.
8. Диаметр контрвинта стержня $D_c = 17 \text{ мм}$.
9. Подмотка и заклировка по 3/4 витка с каждой стороны.

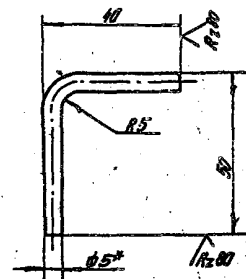
1.435.9-17.4-7004

Пружина

Пружина II-25
ГОСТ 3589-75

Дит	Материал	Размер
0	0.04	1:1
УНИПРОМЗДАНИЙ		

Формат А4



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: ± 0.15 , ± 0.15 , ± 0.15 .

1.435.9-17.4-7005

Полка

Круте 0.5 ГОСТ 2590-71*
Вит 3 ГОСТ 535-79*

Дит	Материал	Размер
0	0.015	1:1
УНИПРОМЗДАНИЙ		

19890-05 31

Формат А4

Код	Значение	Позиция	Обозначение	Наименование	Код. на черт. 1.435.9-17.4-8000		Прим.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			1.435.9-17.4-8000СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		1.435.9-17.4-8100	Запор	1		
			-01	Запор	1		
А4	2		1.435.9-17.4-8200	Кронштейн	2	2	

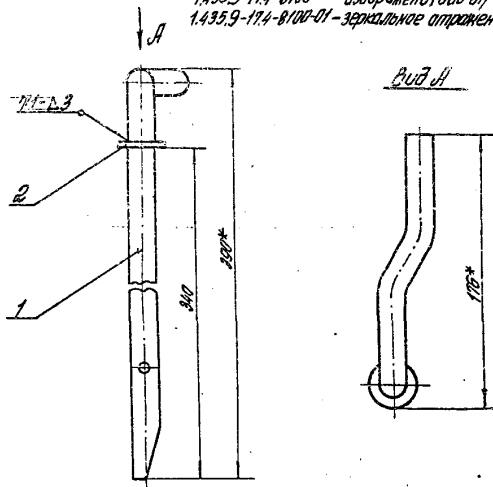
[illegible]

УНВ № подл.	Подпись и дата	Взам.УНВ №

Формат Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на услов. 1435. 9-17 4-8000	Прим.
				- 01	
			<u>Детали</u>		
14	3	1435.9-17.4-8001	Углок	1 1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Штифт 6П6 х30		
			ГОСТ 3128-70*	1 1	

1.435.9-17.4-8000

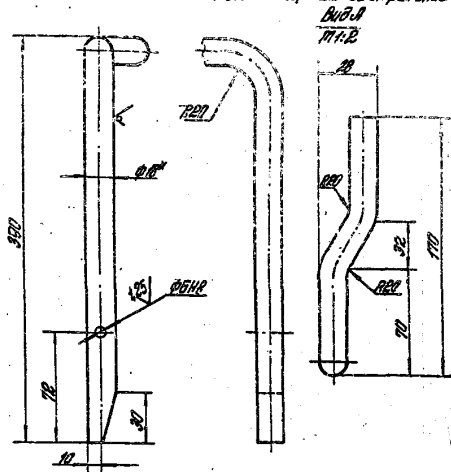
1.435.9-17.4-8100 - изображено (вид А)
1.435.9-17.4-8100-01 - зеркальное отражение



1. Справочный шифр по ГОСТ 5254-80.
2. *Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

[illegible]

1.435.9-17.4-8101-изображено (Вид А)
1.435.9-17.4-8101-01-зеркальное отражение



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

[illegible]

14353-174-8102

မေတ္တုစိင်

Unit	Mass	Frequency
p	0.01	1:1

1001 11.07705 7

UNHCR/DI30024

Report A:

[illegible]

1435.9-174-8207

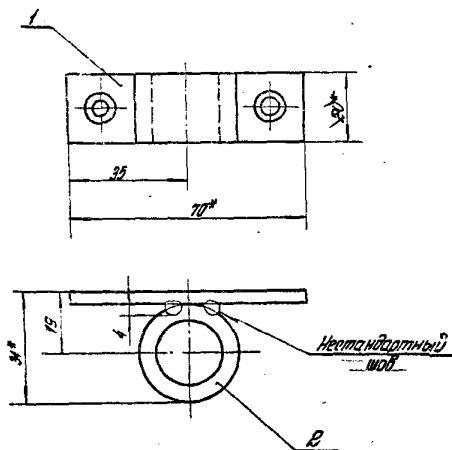
Кранцеліт

Лит:	Лист	Листов
2		5

ПРОГРАММА

49800-00

Symptotically

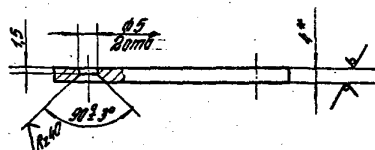
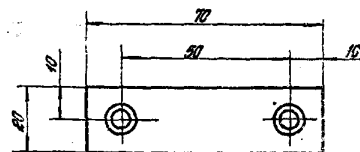


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. *Размер для справок.
3. Предельные отклонения размеров: ± 0.1 мм.

1435.9-174-8200 СБ

Косыгин
Сварочный верстак

Лит.	Масса	Мощность
Р	0.1	1.1
Лист	Материал	1
УНИПРОМЗДАНИЙ		



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: НН, 1 мм, ± 0.1 мм.

1435.9-174-8201

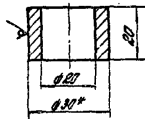
Пластина

Лит.	Масса	Мощность
Р	0.042	1.1
Лист	Материал	1
УНИПРОМЗДАНИЙ		

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74*
В СЗ.М.Е. ГОСТ 14637-79

ГОРД-НС 27

Рз 20 (✓)



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; н14.

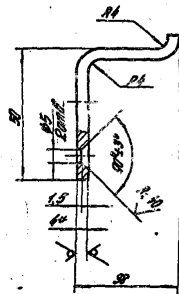
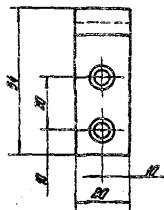
1435.9-17.4-8202

Втулка

Мат.	Масса	Уточн.
0	0,052	1:1

ОНИИПРОМЗООНИИ

Рз 20 (✓) 37



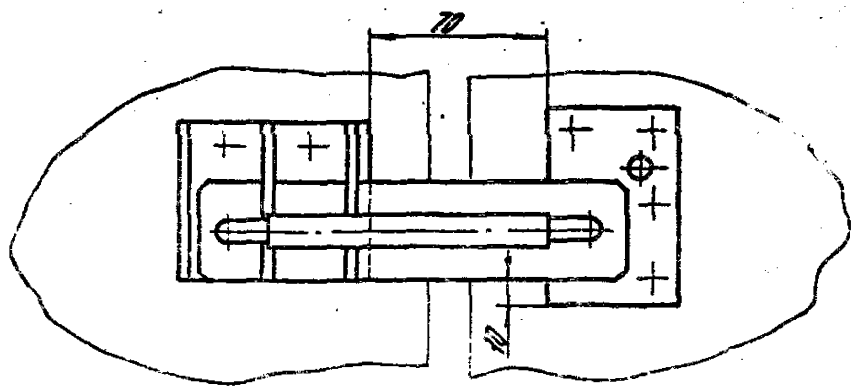
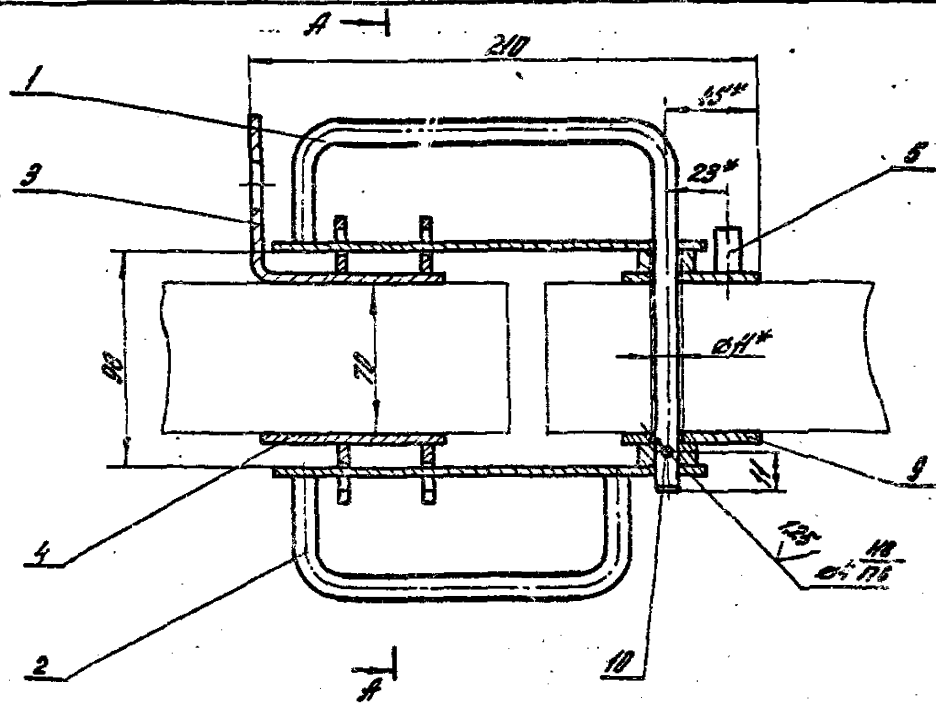
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; н14, ± 0,01.

1435.9-17.4-8001

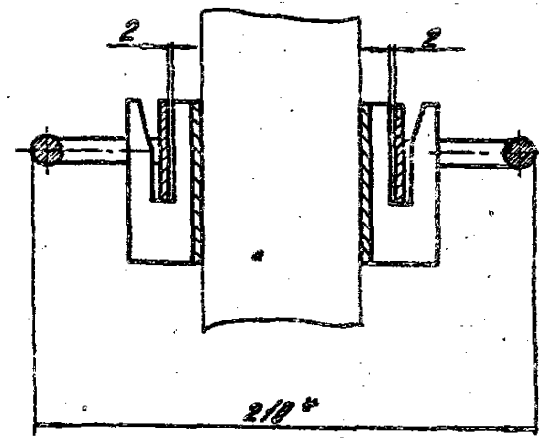
Уголок

Мат.	Масса	Уточн.
0	0,052	1:1

ОНИИПРОМЗООНИИ



3-3 повернуто
1/2



1* Размеры для справок.
2. Непредельные допуски на размеры: ± 0.1 .

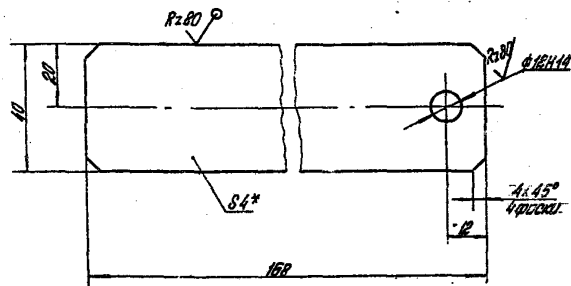
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

מחיר	100 ש"ח
תאריך	1978
מספר	100



- [illegible]

✓(✓)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.4-9101

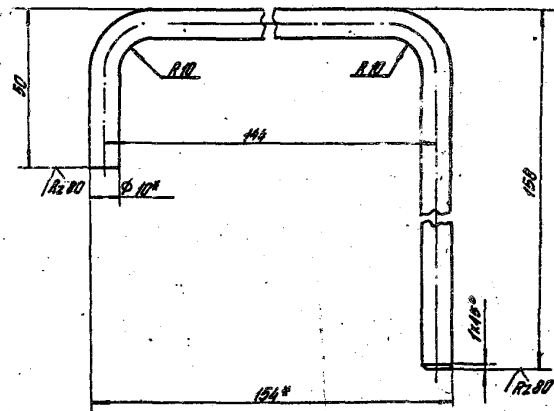
Пластина

Лист	Всего	Листов
Р	0,21	1:1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-78
В. СТЗ по ГОСТ 14637-79

УНИПРОМЗДАНИЙ

✓(✓) 41



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.4-9102

Скоба

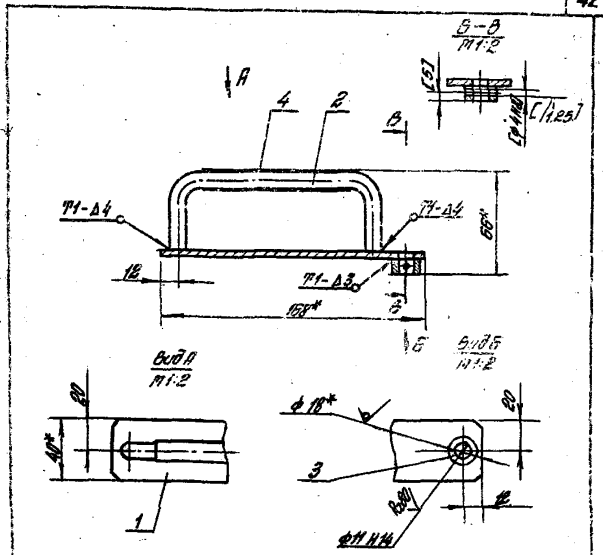
Лист	Всего	Листов
Р	0,18	1:1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-78
В. СТЗ по ГОСТ 14637-79

УНИПРОМЗДАНИЙ

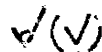
№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч
<u>Документация</u>				
1	1.435.9-17.4-9200С5	Оборудный чертеш	1	
<u>Детали</u>				
1	1.435.9-17.4-9101	Пластина	1	
2	1.435.9-17.4-9201	Скоба	1	
3	1.435.9-17.4-9202	Оттулка		
Мат 310 ГОСТ 2590-71* Мат 310 ГОСТ 535-79* L=10 H14; R200				
4	1.435.9-17.4-9203	Облицовка		
Трубка 3м 10х2 ГОСТ 4498-78 L=84 H14;				

1.435.9-17.4-9200				
Ручка				
Разработчик	Инженер	В.М.	Лит	Лист 1
Проверен	Инженер	В.М.	Лит	Лист 1
Утвержден	Инженер	В.М.	Лит	Лист 1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ				



1. Оборудование по ГОСТ 5254-30.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,1 мм.
4. Обработку по размерам в скобках в скобках, если не указано, то в соответствии с чертёжом 1.435-17.4-9200С5.

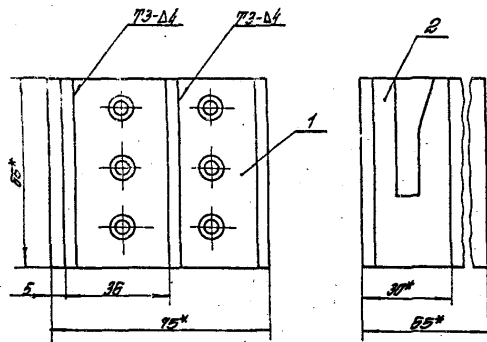
1.435.9-17.4-9200С5				
Ручка				
Оборудный чертеш				
Разработчик	Инженер	В.М.	Лит	Лист 1
Проверен	Инженер	В.М.	Лит	Лист 1
Утвержден	Инженер	В.М.	Лит	Лист 1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ				



1700 45700 R. M. H. No.

1937-1938

79890-05



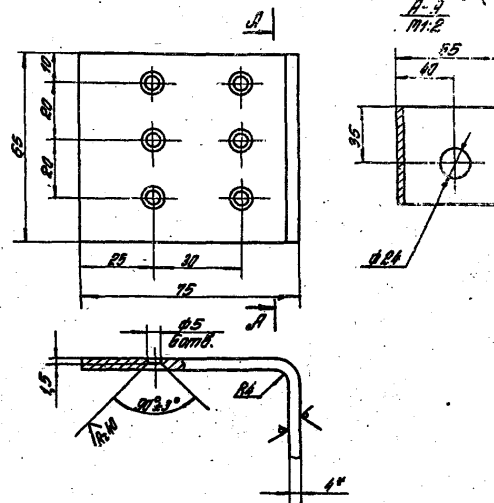
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. Размеры для справок.
 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$.

14359-17.4-9300 СБ

Кронштейн
 Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
Р	0.31	1:1
Лист	Листов	
1	1	

УНИПРОМЗАНИИ



1. Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$.

14359-17.4-9301

Угелок

Лист	Масса	Масштаб
Р	0.24	1:1
Лист	Листов	
1	1	

УНИПРОМЗАНИИ

Лист 5-114 ГОСТ 19903-74
 01.03.81 2 ГОСТ 4637-79

[illegible]

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: НН, нн; $\pm \frac{ЭТЧ}{2}$.

1435.9-17.4. 9302

Здрав

Unt. Meeresflora

P 004 1:1

AUTUM	AUTUMAB 1
-------	-----------

Aug 6-11-41 TOT 19903-74
8 20.3 at 2 PORT 1463-74

ИНЖИРОПОМЗДОВНИЙ

Формат А4

Код документа	Дата	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	45 Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			14359-174-940026	Сводный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
Н4	1		14359-174-9302	Затвор	2	
В4	2		14359-174-9401	Пластина	1	
				лист 8-ПН-4 ГОСТ 19003-94* 8 шт 3.м.2 ГОСТ 14637-79 (65х75) h14. А780	1	2,15 кг

1.435.9-17.4-94011

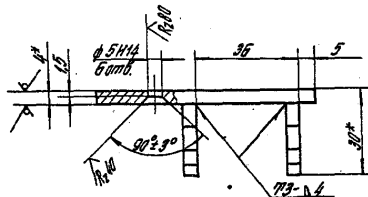
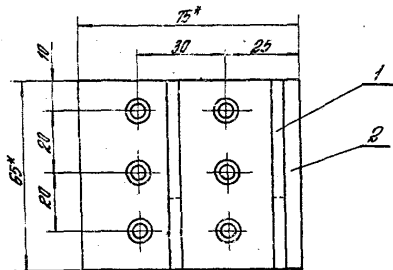
Кронштейн

Aug 1	Aug 2	Aug 3
2		1

ИЗДАТЕЛЬСТВО

19890-05, 45

Forma A:



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14 .

1.435.9-17.4-9400 СБ

Кронштейн

Оборочный чертёж

Лист 1
Р 0.23 1:1

Лист 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

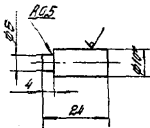
Вид	Масштаб	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			Документация		
А4		1.435.9-17.4-9500 СБ	Оборочный чертёж	1	
			Детали		
А4	1	1.435.9-17.4-9501	Пластина	1	
А4	2	1.435.9-17.4-9502	Палец	1	
Б4	3	1.435.9-17.4-9503	Втулка	1	
			Крыш. 818 ГОСТ 2590-71*		
			Крыш. 818 ГОСТ 535-79*		
			L=10 к 14; R=10	1	2014кг.

1.435.9-17.4-9500

Накладка

Лист 1
Р 0.23 1:1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Р2.80/ (✓)



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.4-9502

Палец

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,013	1:1

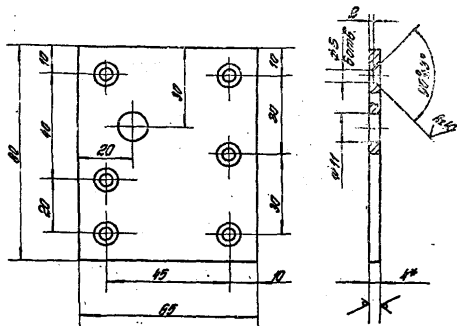
Лит. Масштаб 1

УНИПРОМЗДАНИЙ

В/Ю ГОСТ 2590-71*

Круг В/Ю ГОСТ 535-79*

Р2.89 (✓)



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.4-9001

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,15	1:1

Лит. Масштаб 1

УНИПРОМЗДАНИЙ

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74

В/Ю ГОСТ 535-79*