

Ц Ф Т П

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий
и сооружений.

Серия 1.425.9-17

Ворота распашные.

Выпуск 3

Ворота из дерева.

Рабочие чертежи.

1984 г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 3

ВОРОТА ИЗ ДЕРЕВА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

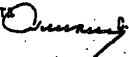
ВЫПУСК 3

ВОРОТА ИЗ ДЕРЕВА

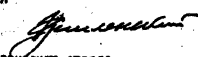
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИПРОИЗДАНИЙ

Зам. директора института

 С.М. ГЛИКИН

Руководитель отдела
наружных ограждающих
конструкций

 Г.М. СМЫЛЯНСКИЙ

Главный специалист отдела

 В.И. ГЛАДОБЫЧИН

Утверждены

Генеральным директором СССР

протокол от 28.07.1984г.

и НИ-18

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.3-300	Ворота из дерева	4
1.435.9-17.3-3000С5	Ворота из дерева	5
1.435.9-17.3-0000СМ	Сборочный чертеж	7
1.435.9-17.3-3000СМ	Технические требования	10
1.435.9-17.3-3100	Ведомость материалов	12
1.435.9-17.3-3100С5	Сшивка полотна	16
1.435.9-17.3-3300	Сшивка полотна	22
1.435.9-17.3-3300С5	Сборочный чертеж	23
1.435.9-17.3-3301	Обращение	25
1.435.9-17.3-3302	Валка	26
1.435.9-17.3-3303	Косынка	28
1.435.9-17.3-3304	Ребро	27
1.435.9-17.3-3305	Косынка	27
1.435.9-17.3-3400	Косынка	28
1.435.9-17.3-3400С5	Полотно	30
1.435.9-17.3-3401	Сборочный чертеж	32
1.435.9-17.3-3402	Брус	33
1.435.9-17.3-3403	Брус	35
1.435.9-17.3-3101	Накладка	34
1.435.9-17.3-3102	Накладка	34
1.435.9-17.3-3103	Накладка	35

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.3-3104	Накладка	35
1.435.9-17.3-3105	Плинка	35
1.435.9-17.3-3107	Плинка	37
1.435.9-17.3-3108	Фартук	37
1.435.9-17.3-3109	Брус	38
1.435.9-17.3-3110	Накладка	38
1.435.9-17.3-4000	Ворота из дерева	39
1.435.9-17.3-4000С5	Ворота из дерева	39
1.435.9-17.3-4000СМ	Сборочный чертеж	39
1.435.9-17.3-4100	Ведомость материалов	40
1.435.9-17.3-4200С5	Сшивка полотна	42
1.435.9-17.3-4300	Сшивка полотна	44
1.435.9-17.3-4300С5	Сборочный чертеж	45
1.435.9-17.3-4301	Обращение	48
1.435.9-17.3-4302	Обращение	54
1.435.9-17.3-4303	Сборочный чертеж	55
1.435.9-17.3-4304	Балка	57
1.435.9-17.3-4305	Косынка	58
	Косынка	58
	Косынка	59
	Косынка	59

Издано	Одобрено	Согласовано
Дата	Дата	Дата
Подпись	Подпись	Подпись

1.435.9-17.3-0000

Содержание

Лист	Листов
Р	Т
1	1

ЦИНПРОМСТРОЙ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.3-4400	Полотно	60
1.435.9-17.3-4400.05	Полотно Сборочный чертеж	62
1.435.9-17.3-4500	Корпус	63
1.435.9-17.3-4500.05	Корпус Сборочный чертеж	66
1.435.9-17.3-4501	Натяжка	68
1.435.9-17.3-4502	Бобышка	69
1.435.9-17.3-4401	Обшивки	69
1.435.9-17.3-4403	Накладная	70
1.435.9-17.3-4404	Планка	70
1.435.9-17.3-4500	Калитка	71
1.435.9-17.3-4500.05	Калитка Сборочный чертеж	72
1.435.9-17.3-4501	Накладная	74
1.435.9-17.3-4502	Накладная	75
1.435.9-17.3-4503	Планка	75
1.435.9-17.3-4510	Полотно калитки	75
1.435.9-17.3-4500.05	Полотно калитки Сборочный чертеж	76
1.435.9-17.3-4520	Корпус калитки	77

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.3-4520.05	Корпус калитки Сборочный чертеж	77
1.435.9-17.3-4101	Накладная	78
1.435.9-17.3-4102	Накладная	78
1.435.9-17.3-4103	Накладная	79
1.435.9-17.3-4104	Накладная	79
1.435.9-17.3-4105	Накладная	80
1.435.9-17.3-4106	Накладная	80
1.435.9-17.3-4107	Накладная	81
1.435.9-17.3-4108	Плоскость	81
1.435.9-17.3-4112	Ручка	82
1.435.9-17.3-4113	Втулка	82
1.435.9-17.3-4117	Резьба	83
1.435.9-17.3-4119	Ось	84
1.435.9-17.3-4118	Брус	84

1.435.9-17.3-0000

Лист

2

1000-04 4

Формат А3

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3000										Прим.
					-	01	02								
				<u>Документация</u>											
А3			1.435.9-17.3-3000.СБ	Сборочный чертёж	×	×	×								
А3			1.435.9-17.3-0000.СМ	Технические требования	×	×	×								
А4			1.435.9-17.3-3000.ВН	Ведомость материалов	×	×	×								
				<u>Сборочные единицы</u>											
А4	1		1.435.9-17.4-6000	Рама			1								см. выпуск 4
			-01	Рама		1									
			-02	Рама	1										
А4	3		1.435.9-17.4-6000	Петля	2	2	2								см. выпуск 4
А4	4		-01	Петля	2	2	2								
А4	5		1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1	1								см. выпуск 4
А4	7		1.435.9-17.3-3100	Створка полотна	1										
			-01	Створка полотна	1										

Разработчик	Исполнитель	Секрет
Проект	Чертежи	2
План	Видео	1
Учб.	Методич.	2

1.435.9-17.3-3000

Ворота из дерева

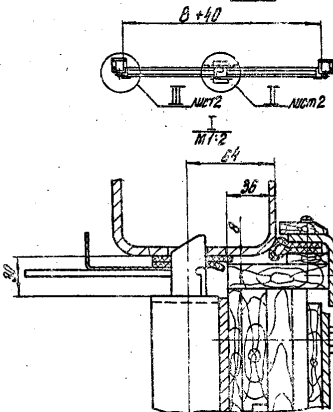
Исполн.	Акт	Видео
1	1	1

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3000										Прим.
					-	01	02								
А4	7		1.435.9-17.3-3100-02	Створка полотна			1								
			-03	Створка полотна	1										
			-04	Створка полотна		1									
			-05	Створка полотна			1								
				<u>Стандартные изделия</u>											
	10			Болт М10 × 100.58.016											
				ГОСТ 7798-70*	12	12	12								
	11			Гайка М10.4.016											
				ГОСТ 5915-70*	16	16	16								
	12			Шайба 10.65Г029											
				ГОСТ 6402-70*	16	16	16								
	13			Шайба 10.02.016											
				ГОСТ 11371-78	4	4	4								
	14			Шуруп 1-4 × 30.01.2											
				ГОСТ 1145-80	12	12	12								

1.435.9-17.3-3000

Исполн.



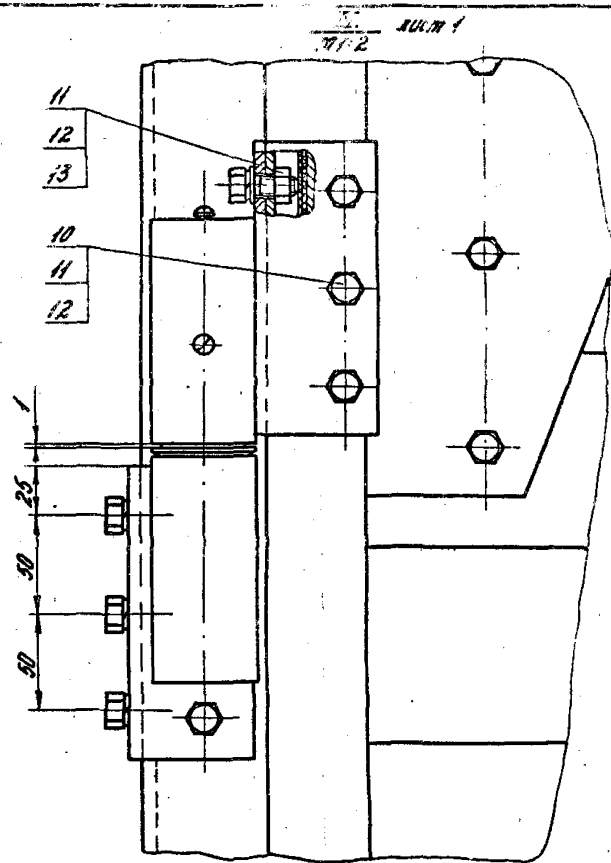
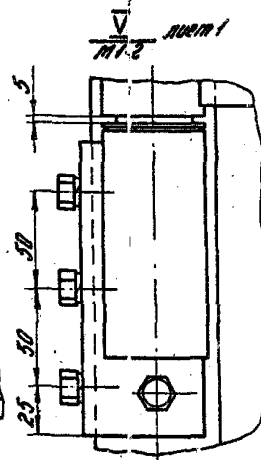
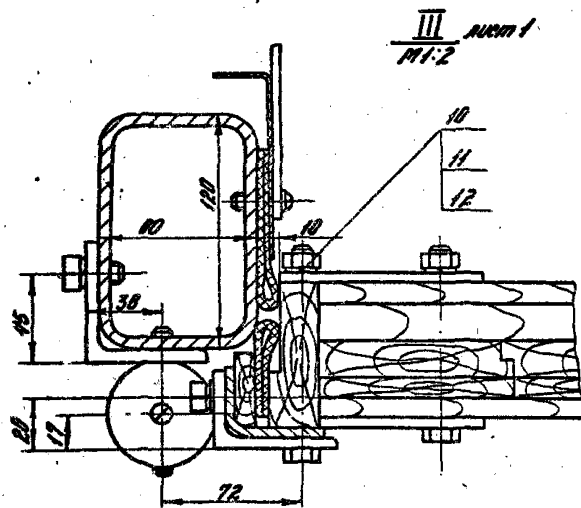
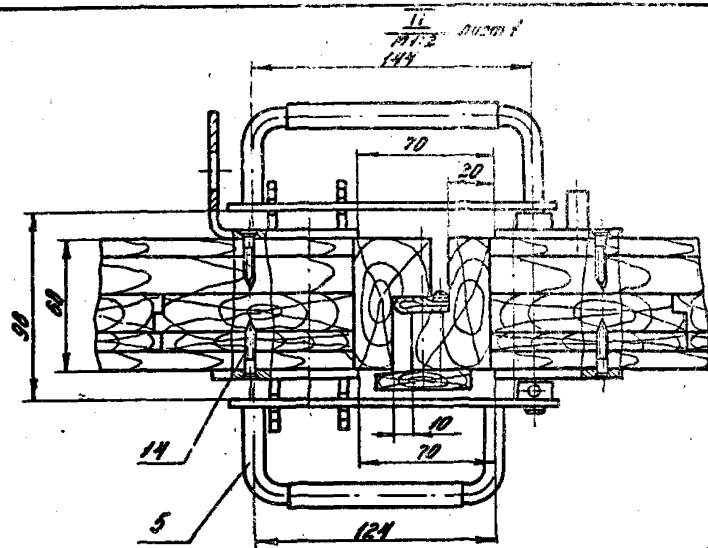
Обозначение	Модель	Б, мм	М, мм	Масса, кг
1435.9-173-3000	БП 35×36-Д	3600	3600	744
-01	БП 42×42-Д	4200	4200	925
✓ -02	БП 48×54-Д	4800	5400	1250

1 Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей — эмаль атмосферостойкая типа МЛ-12 ГОСТ 9154-76*.

2* Размеры для справок.

3. В конструкции бортов использованы следующие
по д.с. 81/5252 и заявке № 3353765/29-39 (д.с. 1008398)

[illegible]



БТЛ В.С. ОНИЩЕНКО
Инв. №

1.435.5-17.3-3000 06

1989-04 7

Формат А3

2

1. Требования к конструкции

1.1. Ворота распашные должны изготавливаться по рабочим чертежам серии

1435.9-77 в соответствии с техническими требованиями.

Внесение изменений в технические требования и конструктивную документацию должно производиться в соответствии с ГОСТ 2.503-74*.

Крепление фанеры к каркасу производить на клею повышенной водостойкости способом или прижимать гвоздями, расположенными на расстоянии 150-200 мм друг от друга.

1.2. Полотно ворот из дерева изготавливать в виде двух щитов из досок толщиной 10 мм, соединенных в четверть со сплошным заполнением и расположением волокон взаимноперпендикулярно друг-другу, обшитых горизонтальными, вертикальными досками толщиной 10 мм, соединенными на ус.

Обшивку полотна ворот досками со стороны улицы осуществлять по лагам, приложенным вертикально на щите с шагом 400 мм.

Доски и щиты крепить между собой на клею повышенной водостойкости способом или прижимать гвоздями.

Полости между лагами, щитом и обшивкой должны быть заполнены с наружной средой.

1.3. Сопротивление теплопередаче ворот должно быть не менее:

клепанерных - $2 \text{ м}^2 \text{ час}^\circ \text{С/ккал}$.

из досок - $0,5 \text{ м}^2 \text{ час}^\circ \text{С/ккал}$.

1.4. Защитные покрытия, предохраняющие древесину от воздействия окружающей среды по дополнительному требованию заказчика.

1.5. При организации производства завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в соответствии с настоящими техническими требованиями.

				1435.9-77-0000-01			
				Технические требования			
				ЦИНИПРОЗДАНИИ			

Серийное производство работ разрешается только после утверждения акта и опытных образцов с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы работ.

2. Требования к деталям и заготовкам.

2.1. Детали полотен видят и калитак должны изготавливаться из обрезных пиломатериалов хвойных пород не ниже 2-го сорта по ГОСТ 8486-86**.

2.2. Древесина деталей должна иметь абсолютную влажность не более 18%, а относительную влажность не более 2-3% ниже.

2.3. Детали работ могут изготавливаться клееными по длине на клеях повышенной водостойкости зубчатый клеевым соединением по ГОСТ 19444-79.

2.4. В пиломатериалах не допускаются пороки древесины, превышающие установленные ограничения для 2-го сорта по ГОСТ 8486-86.

Обзол на поверхностях не допускается.

2.5. Вставки или прилки для заделок должны изготавливаться из древесины той же породы, что и детали, иметь одинаковое направление волокон и устанавливаться плотно на клею.

2.6. Непрямолинейность деталей должна быть не более 2 мм.

2.7. Шероховатость поверхностей деталей для склеивания должна быть не более $R_z 200$, лицевых поверхностей обшивки - $R_z 320$, внутренних - $R_z 500$ по ГОСТ 7016-75.

2.8. Детали из дерева должны быть обработаны антисептическими составами.

2.9. Заготовки из прокатного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозий и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

Для деталей с чистой обработкой не указанных в чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже $R_z 80$ по ГОСТ 2769-73**.

Риски и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются.

2.10. В деталях, изготовленных из пластмассы не допускаются коррозия, трещины, недопрессовки, вздутия, расслоения, пористость, сколы.

2.11. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь втягив и надрывов.

3. Требования к сборке.

3.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки и загрязнений, иметь клеймо ОТК или другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

3.2. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

3.3. Шарики петьель перед сборкой должны быть промыты керосином по ГОСТ 4753-68* до полного удаления консервационной смазки и смазаны смазкой ШИПТИН-205

ГОСТ 8551-74* или другой, равноценной по качеству.

3.4. Клеевые соединения в конструкции должны выполняться по синтетическим клеям, разрешенным к применению Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Министерства здравоохранения СССР.

3.5. Валы должны иметь защитно-декоративное покрытие атмосферостойкими лакокрасочными материалами типа эмали МЛ-12 по ГОСТ 9754-76*.

3.6. Гвозди, шурупы, болты и другие крепежные изделия должны иметь антикоррозийное покрытие.

3.7. Сборка должна производиться на участке оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

3.8. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекоса сопрягаемых деталей.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Наименование материалов (изделий) № № ГОСТ, ТУ	Масса, кг			Примечание
	ВР36×36-Д	ВР42×42-Д	ВР48×54-Д	
Основной материал				
1. Профили				
Круг В-10-10 ГОСТ 19904-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	6,92	6,92	6,92	
Круг В-10-10 ГОСТ 19904-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	10,1	10,1	10,1	
Лист В-10-10 ГОСТ 19904-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1,15	1,3	1,6	
Лист В-10-10 ГОСТ 19904-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	11,51	13,4	16,39	
Лист В-10-10 ГОСТ 19904-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	8,91	11,34	14,58	
Лист В-10-10 ГОСТ 19904-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	34	34	34	

Разрешено	Шерстнев	26
Проб.	Лазубчик	21
И. Лопат	Позорев	10
Этп.	Лазубчик	25

1.435.9-17.3-3000 BM

Ведомость материалов

Лист	Лист	Лист
1	1	1
1	1	1
1	1	1

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Наименование материалов (изделий) № № ГОСТ, ТУ	Масса, кг			Примечание
	ВР36×36-Д	ВР42×42-Д	ВР48×54-Д	
Лист В-10-10 ГОСТ 19904-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	11,16	11,16	11,16	
Профиль прямоугольный 120×80×6; Молодежнен- ского ЗЛК	185,1	214,8	264,3	
Уголок В-10-10 ГОСТ 19904-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	26,33	30,85	38,14	
Уголок В-10-10 ГОСТ 19904-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	3,98	3,98	3,98	
Неметаллические материалы				
Пиломатериалы хвойных пород, 2-й сорт ГОСТ 8486-66**	404 48	545 109	802 116	кг шт

1.435.9-17.3-3000 BM

Лист
2

Формат А4

Изд. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Наименование			
№	№	№	БДР36х16-А	БДР42х12-А	БДР38х154-А	
Наименование материалов (изделий) № № ГОСТ, ТУ						
Копран 02т 8-05-14-70			0,04	0,04	0,04	
Пластина I лист, ТМКШ - Н-3-9,9 ГОСТ 7338-77 *			9,04	10,58	10,75	
Пластина I, лист, ТМКШ - Н-4-9,9 ГОСТ 7338-77 *			9,24	10,88	13,52	
Стандартные изделия						
Балл М10 х 25, 5Р. Д18 ГОСТ 7798-70 *			20	20	20	шт

ИД № 00000		Полная дата		Время		
Наименование материала (изделия) № № ГОСТ, ТУ		Марка №				Примечание
		8028x36-А	8042x42-А	8048x54-А		
Валити №8х2558.016						
ГОСТ 17473-80		73	85	105		8.107
Центр 825x19 ГОСТ 2918-81		19	25	27		
Шайбы ГОСТ 8942-70						
8 65° 100		68	80	100		10.107
8 80° 100		73	85	105		10.109
Шайбы 4x48.01.8		80	100	120		10.109
ГОСТ 17444-80						
Шайбы 10x75x14 М						
ГОСТ 3748-81		18	18	18		10.111

10009-178-10000

УНБ АТОНА. ПОДПИСКА И ДОТОВ ВЗРАЩАЮЩА

Формат	Зона	Пес.	Обозначение	Наименование	Код. по исп. 1. 435.9-17. 3-3108										Прим.	
					-	01	02	03	04	05						
				<u>Документация</u>												
A3			1.435.9-17.3-3100 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X						
				<u>Сборочные единицы</u>												
A4	1	1.435.9-17.4-1000	Запорное устройство			1				1						
		-01	Запорное устройство		1					1						
		-02	Запорное устройство		1					1						
A4	2	1.435.9-17.4-6000	Запор нижний		1	1	1									
A4	3	-01	Запор нижний							1	1	1				

			1.435.9-17.3-3100		
			Створка полоотна		
Разраб	Шерстнев	5/	Лит	Ауст	Аустоб
Проф	Левочкин	10/	Р	1	8
И контр	Левочкин	10/	ЦНИИПРОМ		
Ум	Левочкин	10/			

ФОРМ:ТАУ

ИНВ. № подл. Подпись и дата ВЗР. ИНВ. №

Формат Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3100										Прим.	
				—	01	02	03	04	05						
А4	4	1.435.9-17.3-3300	Обрамление	1											
		-01	Обрамление		1										
		-02	Обрамление			1									
А4	5	-03	Обрамление				1								
		-04	Обрамление					1							
		-05	Обрамление						1						
А4	6	1.435.9-17.3-3400	Полотно	1											
		-01	Полотно		1										
		-02	Полотно			1									
А4	7	-03	Полотно				1								
		-04	Полотно					1							
		-05	Полотно						1						
			<u>Детали</u>												
А4	8	1.435.9-17.3-3101	Накладко	1	1	1	1	1	1						
А4	9	1.435.9-17.3-3102	Накладко	1	1	1	1	1	1						
А4	10	1.435.9-17.3-3103	Накладко	1	1	1	1	1	1						

1.435.9-17.3-3100

THE

12

ФОРМАТЫ

Лист № 0001. Утвержден и выдан				Кол. на исполн. 1.435.9-17.3-3103										Примеч.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

1.435.9-17.3-3103

Лист № 0001			Подписи и дата		Взам. инв. №						
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. л. 1.435.9-17.3-3100						Прим.
					-	01	02	03	04	05	
A4	21		1.435.9-17.3-3108-11	Фартук						1	
			-12	Фартук				1			
			-13	Фартук					1		
A4	22		-14	Фартук						1	
			-15	Фартук				1			
			-16	Фартук					1		
A4	23		1.435.9-17.3-3109	Бюкс	1						
			-01	Бюкс		1					
			-02	Бюкс			1				
			-03	Бюкс				1			
			-04	Бюкс					1		
			-05	Бюкс						1	
A4	24		1.435.9-17.3-3110	Наклейка	1	1	1	1	1	1	
			Бюкс								
			Планшетная таблица по рис. 2-го листа 1.435.9-17.3-3110-05								
B4	25		1.435.9-17.3-3111	(3000x60x11) 1:10	1			1			

1.435.9-17.3-3100

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формы Листы	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на изготн. 1.435.9-17.3-3100										Примеч.
					-	01	02	03	04	05					
				<i>Стандартные изделия</i>											
				<i>Болты ГОСТ 7798-70 *</i>											
		55		M8 x 40.58.015	13	15	17	13	15	17					
		56		M8 x 60.58.015	13	15	17	13	15	17					
		57		M10 x 100.58.015	22	22	22	22	22	22					
				<i>Гайки ГОСТ 5915-70 *</i>											
		60		M8.4.015	25	30	34	25	30	34					
		61		M10.4.015	22	22	22	22	22	22					
				<i>Шайбы ГОСТ 6402-70 *</i>											
		64		6 05Г 029	25	30	34	25	30	34					

1.435.9-17.3-3100

Формат А5

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формы Листы	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на изготн. 1.435.9-17.3-3100										Примеч.
					-	01	02	03	04	05					
		65		10 05Г 029	22	22	22	22	22	22					
		66		Шпунт 1-4x32.002											
				ГОСТ 1145-80*	12	12	12	12	12	12					
		67		Шпунт 1-4x40.01.2											
				ГОСТ 1144-80*	99	119	154	99	110	154					

1.435.9-17.3-3100

Формат А5

Рис. 1

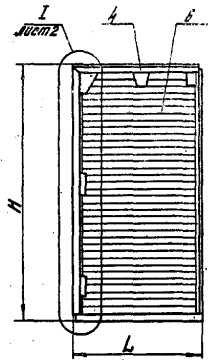
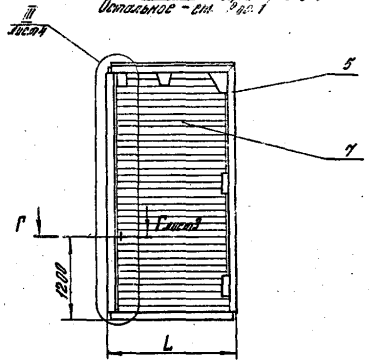


Рис. 2 - Зеркальное отражение
Остаточное - см. 3 п. 1

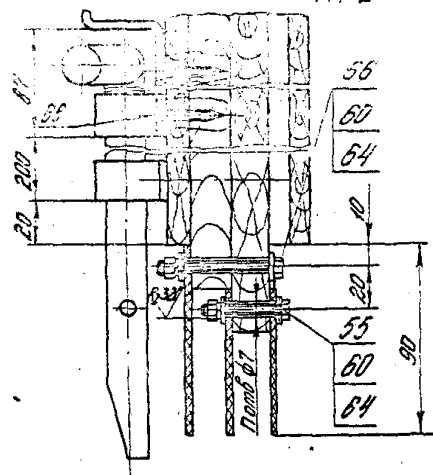


Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	п1	п2	п3	п4	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	Модуль, мм
1435.9-17.3-3100	1	1842	3630	26	14	34	22	1850	3400	3300	2728	244
-01		2142	4230	30	13	40	26	1950	4000	3900	3328	316
-02		2442	4830	34	15	52	34	2250	5200	5100	4528	450
-03	2	1852	3630	26	14	34	22	1850	3400	3300	2728	246
-04		2152	4230	30	13	40	26	1950	4000	3900	3328	320
-05		2452	4830	34	15	52	34	2250	5200	5100	4528	452

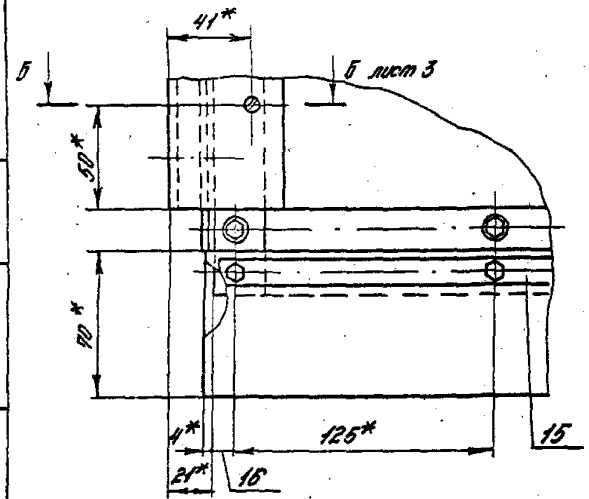
1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80
2. Указания поз. 41, 42, 43 и бруска поз. 25, 26, 27 резать и устанавливать по месту.
3. * Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14 мм, ± 0.14 мм, ± 0.14 мм.

1435.9-17.3-3100.05			
Сборка по листу Сборный чертеж			
Разработчик	Исполнитель	Проверщик	Утверждающий
Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Масштаб	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Дата	Дата	Дата	Дата
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Проверщик	Проверщик	Проверщик	Проверщик
Утверждающий	Утверждающий	Утверждающий	Утверждающий

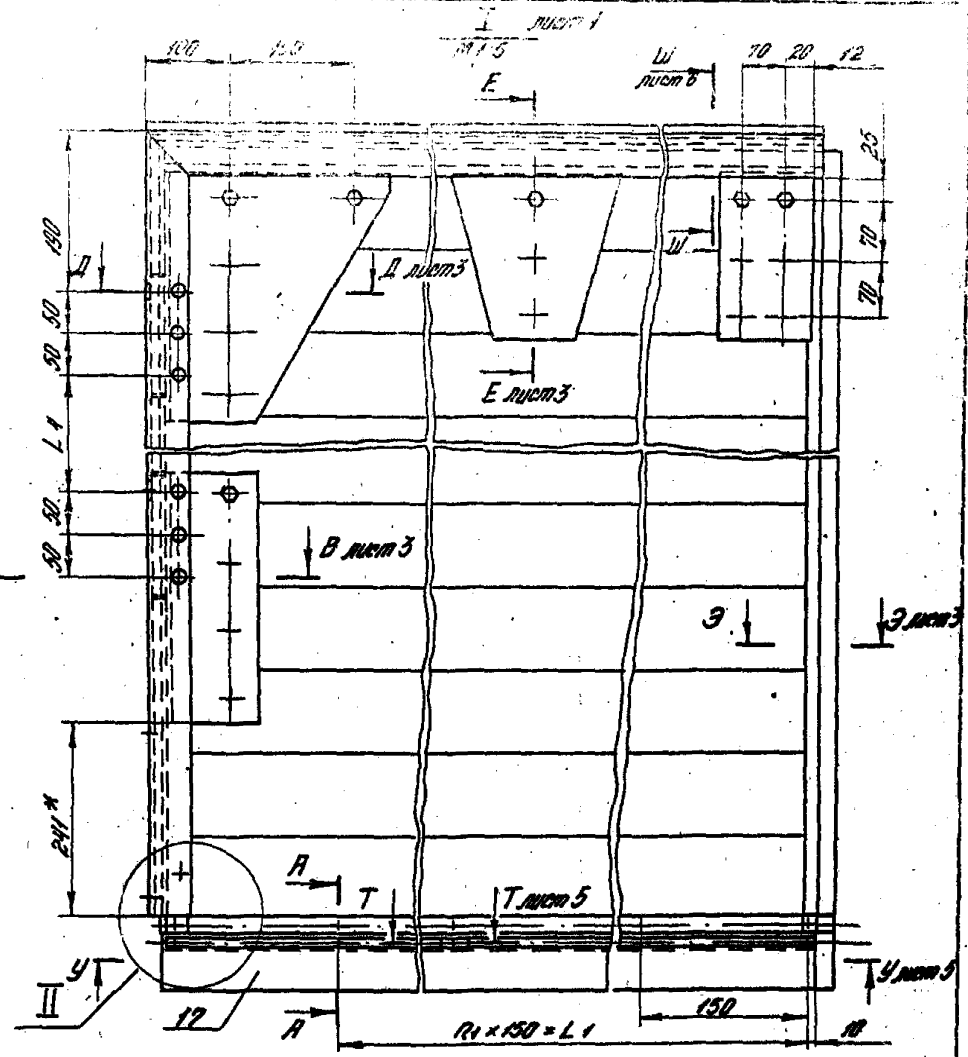
A-A
M 1:2



II
M 1:2



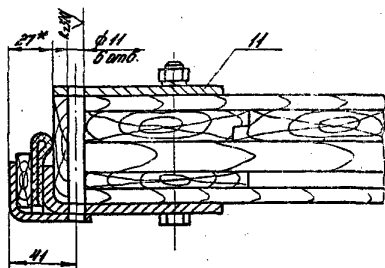
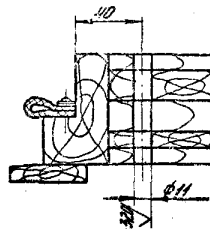
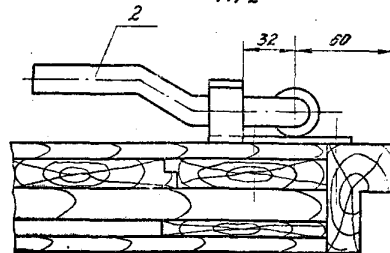
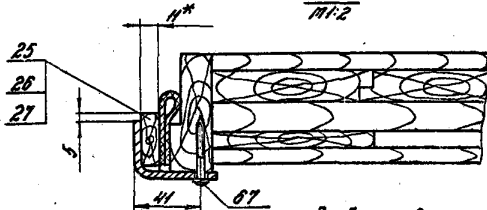
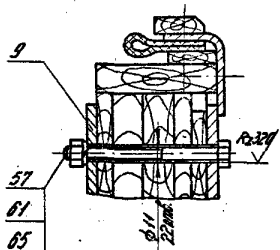
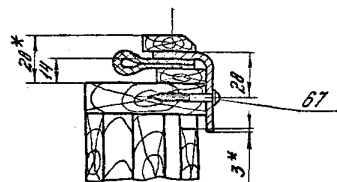
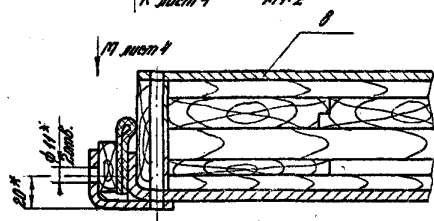
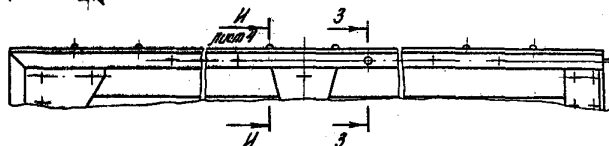
B



1.435.9-17.3-3100 C6

Лист
2

ЧЕРТЕЖИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

В-В лист 2
М 1:2Г-Г лист 1
М 1:2З-З лист 2
М 1:2Б-Б лист 2
М 1:2Е-Е лист 2
М 1:2З-З лист 2
М 1:2Д-Д лист 2
М 1:2Вид Ж
М 1:10

1.435.9-17.3-3100 С6

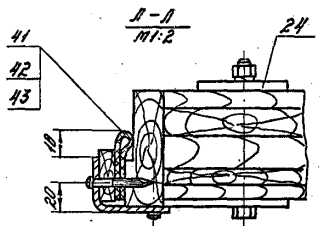
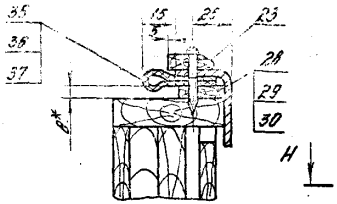
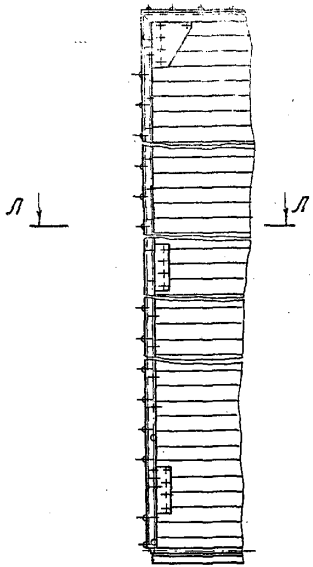
Лист

3

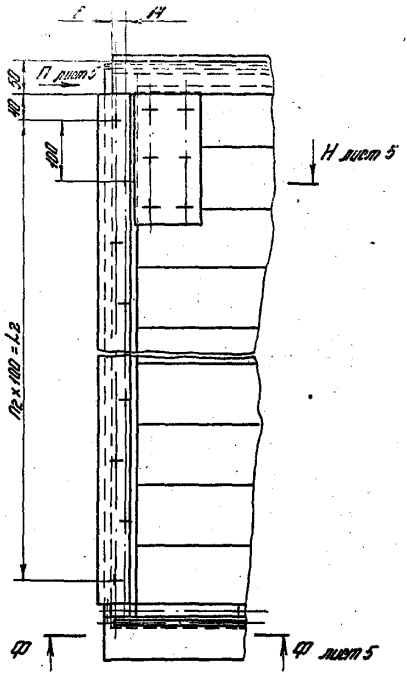
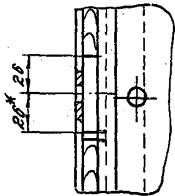
ВУД 11 М1:2 лист 3

1-1 М1:2

III М1:5 лист 1

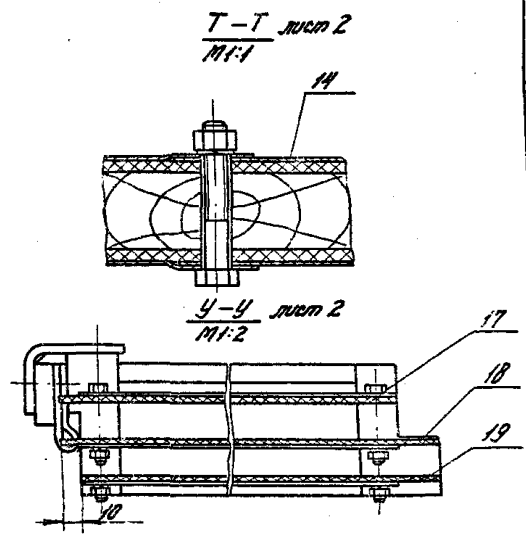
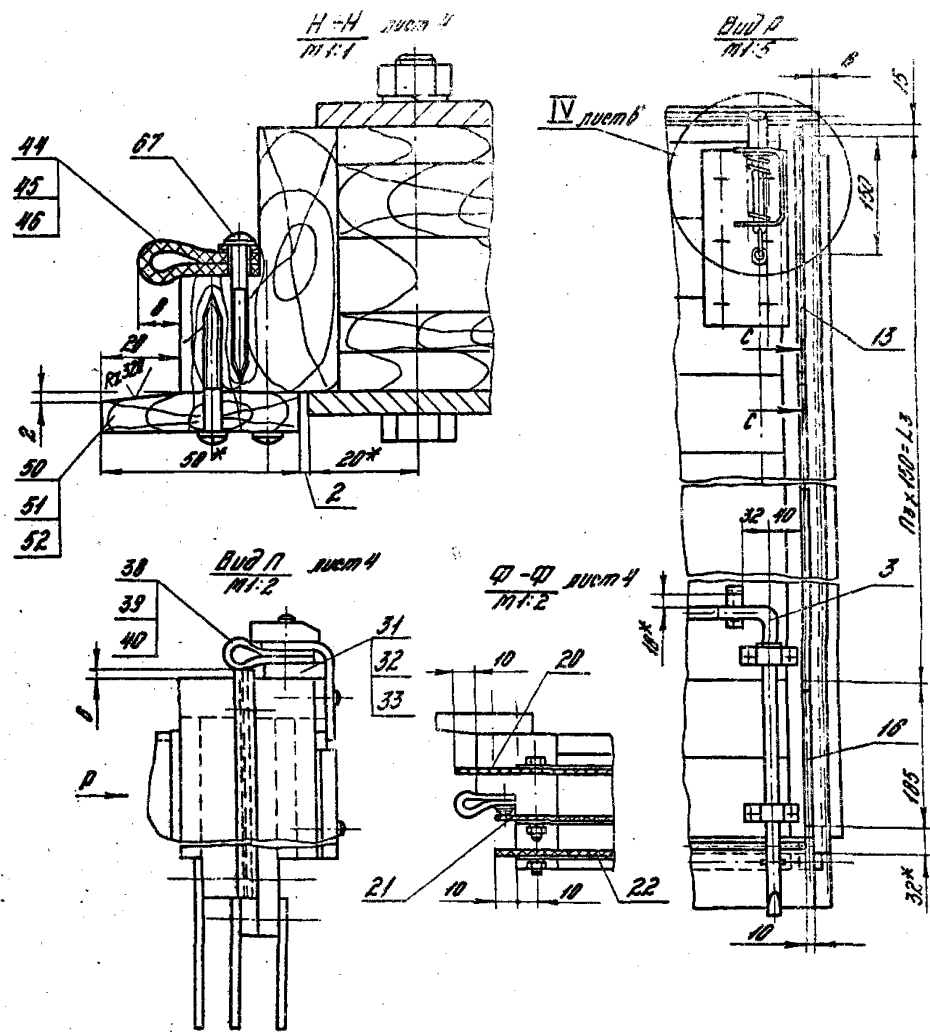


ВУД 11 М1:2 лист 3



1.435.9-17.3-3100 06

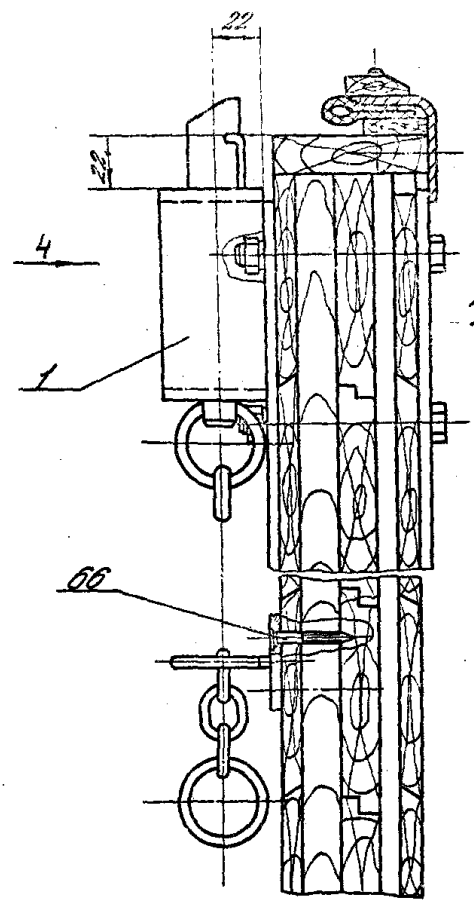
ВУД 11 М1:2 лист 3



Вид III
НТ-2

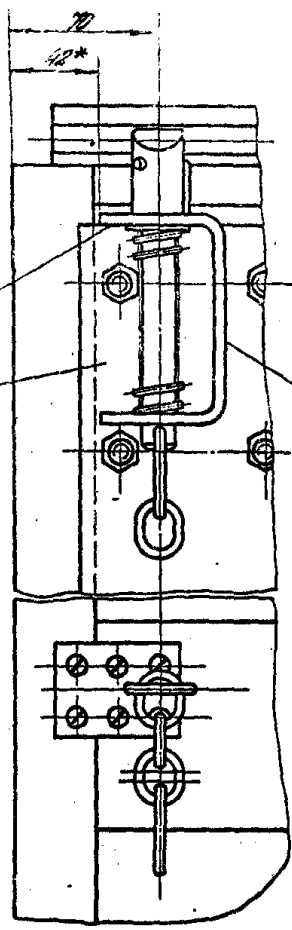
Вид IV
НТ-4

IV
НТ-2



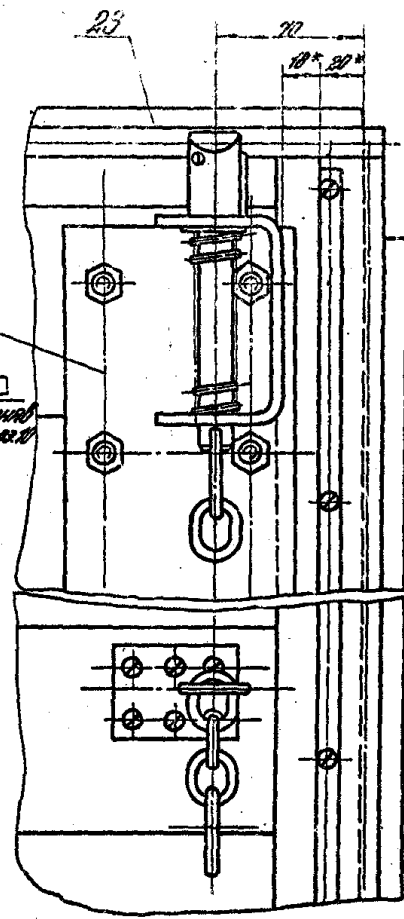
45-Δ47
Пробирка с шп
нагреватель нт-10

10



77-Δ43
Пробирка с шп
нагреватель нт-10

10



14359-713-3100 05

ИМБ. № подл. _____
 Дата _____
 Взам. ИМБ. № _____

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3300										Прим.
					-	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
А3			1.435.9-17.3-3300 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×					
				<u>Детали</u>											
А3	1		1.435.9-17.3-3301	Балка	1										
			-01	Балка		1									
			-02	Балка			1								
А3	2		-03	Балка				1							
			-04	Балка					1						

Разреш.	Шрифты	✓			
Проб.	Глубина	✓			
Н. контр.	Глубина	✓			
Упл.	Глубина	✓			

1.435.9-17.3-3300

Обработка

АВТОР	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ГОД	ЛЕТ
Р	1	1	2
ЦИКЛИЧЕСКАЯ			

Формат А3

ИМБ. № подл. _____
 Дата _____
 Взам. ИМБ. № _____

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3300										Прим.
					-	01	02	03	04	05					
А3	2		1.435.9-17.3-3301-05	Балка						1					
А3	3		-06	Балка				1							
			-07	Балка					1						
			-08	Балка						1					
А3	4		-09	Балка	1										
			-10	Балка		1									
			-11	Балка			1								
А3	5		1.435.9-17.3-3302	Косынка	1	1	1								
А3	6		-01	Косынка					1	1	1				
А3	7		1.435.9-17.3-3303	Рейс	4	4	4	4	4	4					
А3	8		1.435.9-17.3-3304	Косынка	2	2	2	2	2	2					
А3	9		1.435.9-17.3-3305	Косынка	1	1	1	1	1	1					
А3	10		1.435.9-17.3-3306	Косынка											
				Лист 6-ПН-Б ПСТ 19903-74											
				ВСТ 19903-74											
				(200 × 110) к 14	1	1	1	1	1	1					1150

1.435.9-17.3-3300

Формат А3

Рис.1

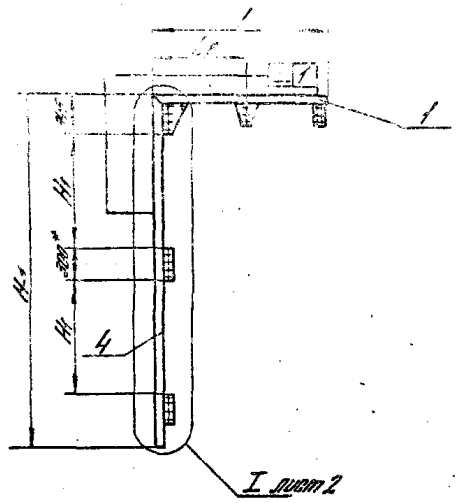
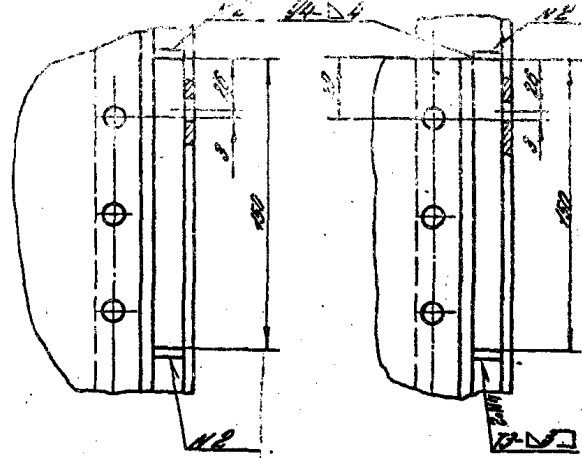
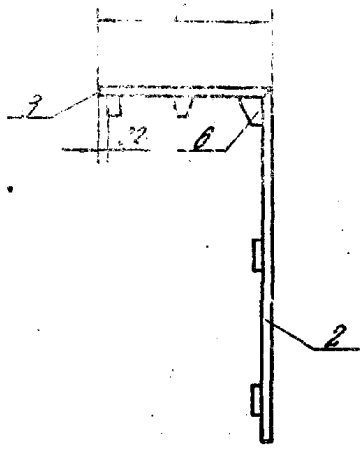


Рис.2



Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	H ₁ , мм	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	l ₁₅	l ₁₆	l ₁₇	l ₁₈	l ₁₉	l ₂₀	l ₂₁	l ₂₂	l ₂₃	l ₂₄	l ₂₅	l ₂₆	l ₂₇	l ₂₈	l ₂₉	l ₃₀	l ₃₁	l ₃₂	l ₃₃	l ₃₄	l ₃₅	l ₃₆	l ₃₇	l ₃₈	l ₃₉	l ₄₀	l ₄₁	l ₄₂	l ₄₃	l ₄₄	l ₄₅	l ₄₆	l ₄₇	l ₄₈	l ₄₉	l ₅₀	l ₅₁	l ₅₂	l ₅₃	l ₅₄	l ₅₅	l ₅₆	l ₅₇	l ₅₈	l ₅₉	l ₆₀	l ₆₁	l ₆₂	l ₆₃	l ₆₄	l ₆₅	l ₆₆	l ₆₇	l ₆₈	l ₆₉	l ₇₀	l ₇₁
-------------	------	-------	-------	---------------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

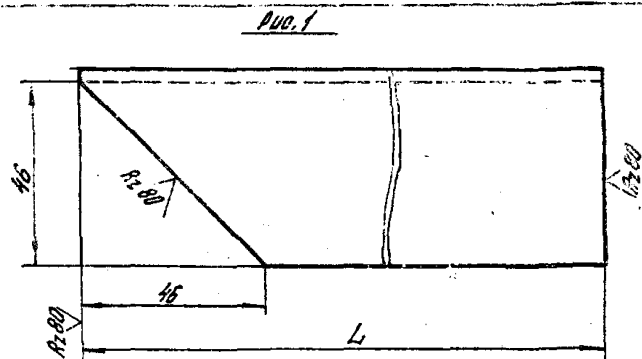
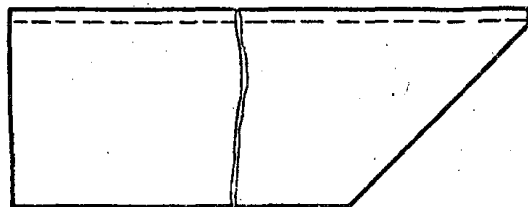


Рис. 2
остальных - см. Рис. 1

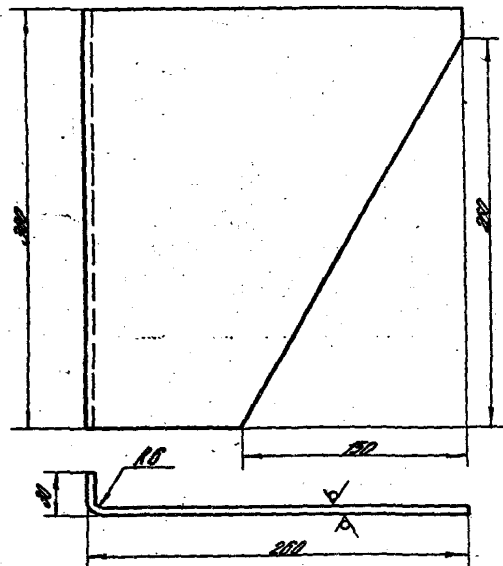


Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h/14; \frac{15}{2}$

Обозначение	Руч	L, мм	Масса, г
1425.9-17.3-3301		1818	4.46
-01		2118	5.2
-02		2418	5.94
-03	1	3526	8.68
-04		4126	10.2
-05		5326	13.1
-06		1030	4.51
-07		2138	5.25
-08	2	2438	6.0
-09		3526	8.68
-10		4126	10.2
-11		5326	13.1

[illegible]

14359-113-3302 - цинкпримазно
14359-113-3302-01-зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{H7}}{2}$

14359-113-3302

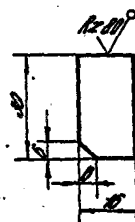
Косынки

Дет.	Косы	Косы
1	3.12	1.25
Дет.	Дет.	Дет.

Дет. 5-ПН-6 ГОСТ 13003-79*

ЦИНКПРОМЗАДИЙ

Штамп 01



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{H7}}{2}$

14359-113-3303

Резро

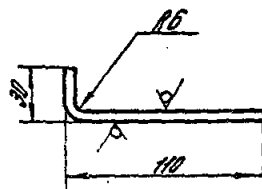
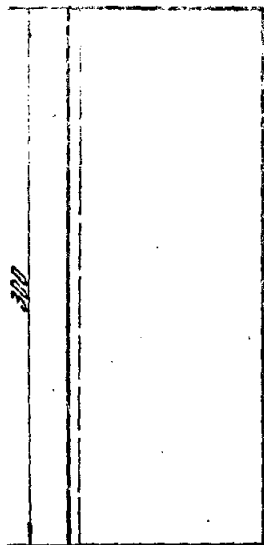
Дет.	Косы	Косы
1	0.05	1.1
Дет.	Дет.	Дет.

Дет. 5-ПН-4 ГОСТ 13003-79*

ЦИНКПРОМЗАДИЙ

19890-04 27

Штамп 01



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,1$

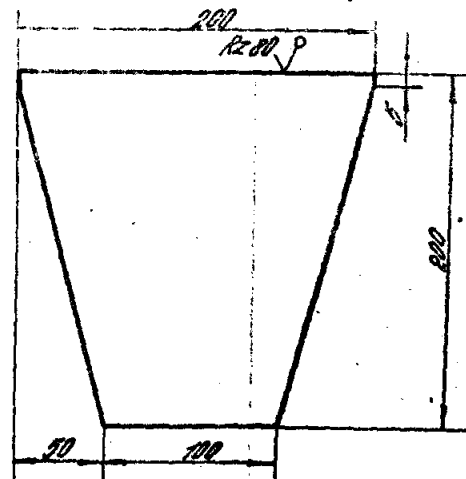
1435.9-17.3-3304

Косынки

Лист	Масштаб	Колонки
1	1:1	1:25
Лист	Лист	Лист

Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19003-74 *
Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19003-74 *

ЦНИИПРОИЗДАНИЙ



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,1$

1435.9-17.3-3305

Косынки

Лист	Масштаб	Колонки
1	1:1	1:25
Лист	Лист	Лист

Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19003-74 *
Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19003-74 *

ЦНИИПРОИЗДАНИЙ

Инт. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3400										Прим.
					-	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
А3			1.435.9-17.3-3400СБ	Сборочный чертеж											
				<u>Детали</u>											
А3	1		1.435.9-17.3-3401	Брус	1										
			-02	Брус		1									
			-04	Брус				1							
А3	2		-01	Брус					1						
			-03	Брус						1					

					1.435.9-17.3-3400				
Разработ.	Мерестина	И.			Полотно				
Пров.	Гладочкин	В.С.							
И.контр.	Позорелов	В.							
Утв.	Гладочкин	В.С.							
					Лист 1 из 4				
					ЦНИИПРОИЗДАНИИ				

Формат АУ

Инт. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-3400										Прим.
					-	01	02	03	04	05					
А3	2		1.435.9-17.3-3401-05	Брус						1					
А4	3		1.435.9-17.3-3402	Брус	1										
			-01	Брус		1									
			-02	Брус			1								
А4	4		1.435.9-17.3-3403	Брус				1							
			-01	Брус					1						
			-02	Брус						1					
				<u>Доска</u>											
				Пиломатериал хвойных пород, 2-го сорт											
				ГОСТ 8486-66 **											
Б4	8		1.435.9-17.3-3407	(1756×74×19) л 14	1			1							1,23кг
Б4	9		-01	(2056×74×19) л 14		1			1						1,45кг
Б4	10		-02	(2356×74×19) л 14			1			1					1,66кг

1.435.9-17.3-3400

Лист 2

Формат Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Код. на условн. 1.435.9-17.3-3400										Прим.
				-	01	02	03	04	05					
BY	13	1.435.9-17.3-3407-03	(1756 x 100 x 10) h14	35			35							1,87 кг
BY	14	-04	(2056 x 100 x 10) h14		42		42							1,95 кг
BY	15	-05	(2356 x 100 x 10) h14			54		54						2,24 кг
BY	18	-08	(3513 x 100 x 10) h14	18			18							3,34 кг
BY	19	-09	(4113 x 100 x 10) h14		21		21							3,9 кг
BY	20	-11	(6313 x 100 x 10) h14			24		24						5,05 кг
BY	23	-14	(1756 x 100 x 10) h14	70			70							8,88 кг
BY	24	-15	(2056 x 100 x 10) h14		82		82							1,03 кг
BY	25	-16	(2356 x 100 x 10) h14			105		105						1,18 кг

1.435.9-17.3-3400

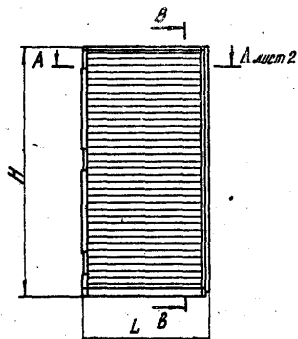
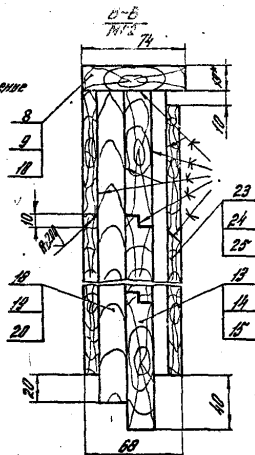
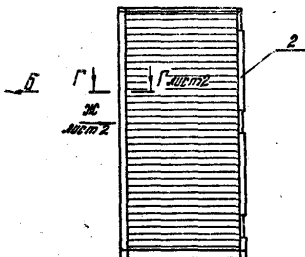
Формат BY

Шифр № подл.		Подпись и дата		Вариант №																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование		Код. на условн. 1.435.9-17.3-3400										Примеч.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
BY	29		1.435.9-17.3-3407-18	(3493×100×10) h14		-	01	02	03	04	05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

1.435.9-17.3-3400

30

Рис. 1

Рис. 2 - Зеркальное отражение
Составляющие - см. Рис. 1

Обозначение	Лист	Л, мм	Л', мм	Н, мм	Н', мм	П, мм	Полосы, шт
1435.9-17.3-3400		1821	1200	3552	1170	3	288
-01	1	2121	1600	4152	1170	4	270
-02		2421	2000	5352	2070	5	398
-03		1821	1200	3552	1170	3	288
-04	2	2121	1600	4152	1170	4	270
-05		2421	2000	5352	2070	5	398

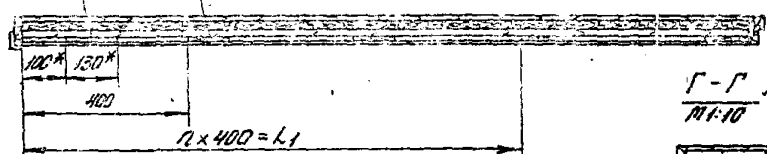
1. Клей водостойкий типа КБ-3, ВП-2, ФР-12 или ФГ-100
2* Размеры для пробки.

3. Неполные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1714}{2}$

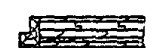
				1.435.9-17.3-3400.05		
				Полотно Сборочный чертеж		
				Лист	Листов	Листов
				Р	Стр.	Табл.
				1:40		
				Лист 1 Листов 2		
				ШИНПРОМЗДАНИЕ		
Разработ.	Шереметьев	Л.С.				
Проект.	Рябовский	В.Л.				
Исполн.	Попович	И.Ф.				
Инж.	Рябовский	В.Л.				

33 29
30
31

$\frac{A-H}{M-10}$ $\frac{A-H}{M-10}$



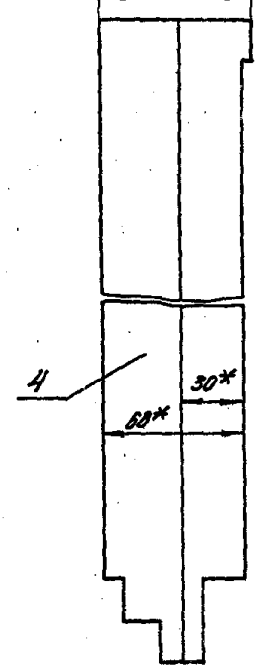
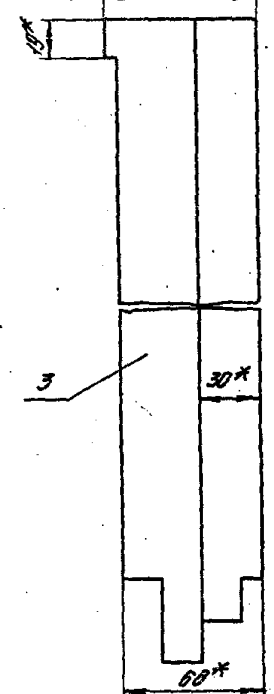
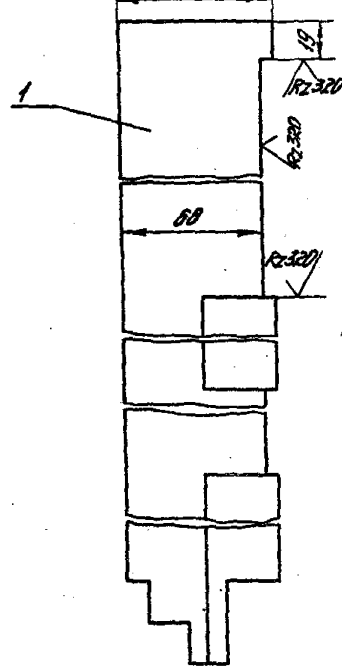
$\frac{\Gamma-\Gamma}{M-10}$



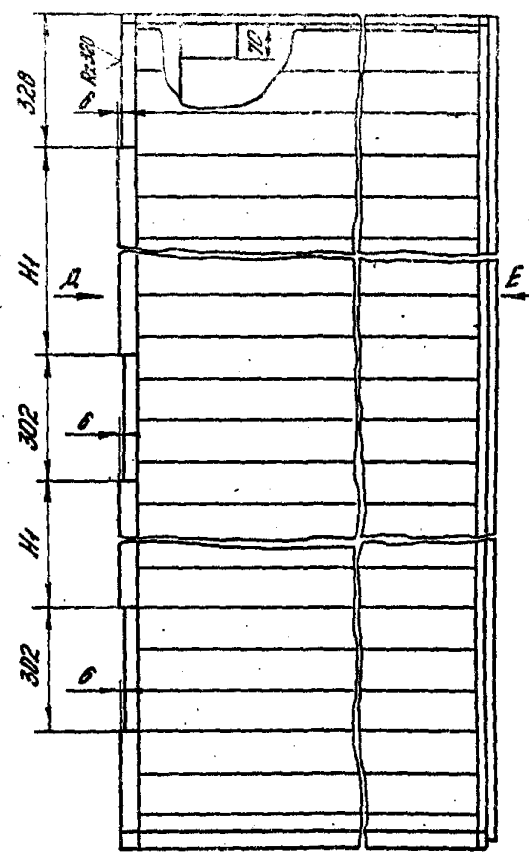
Вид Д $\frac{M-2}{74*}$

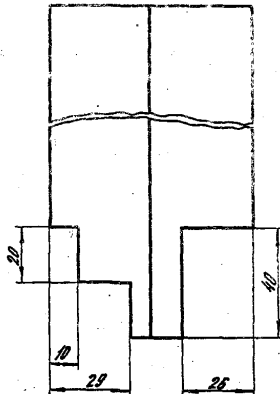
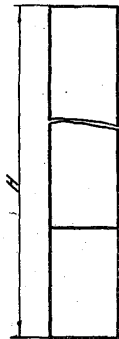
Вид Е $\frac{M-2}{74*}$

Вид Ж $\frac{M-2}{74*}$

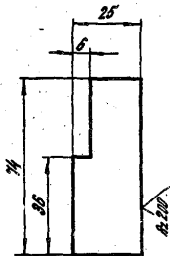


Вид Б $\frac{A-H}{M-10}$



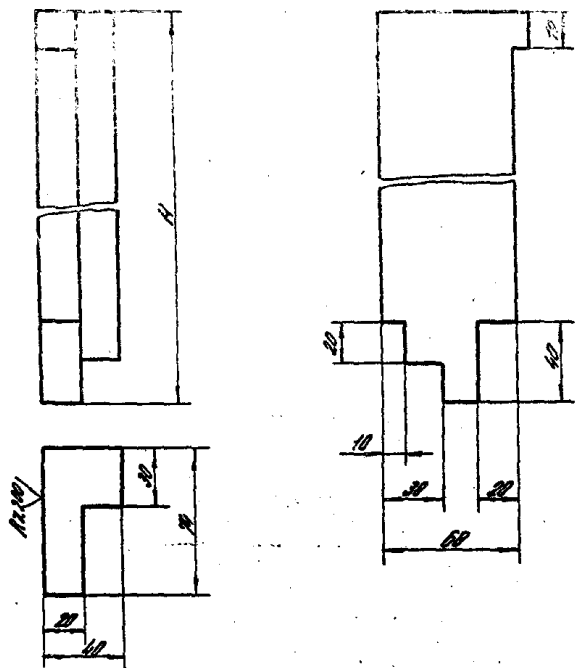


Обозначение	Н, мм	Масса, кг
1435.9-17.3-3401	изобужено	3552
-01	3500 мм изобужено	2,88
-02	изобужено	4,52
-03	3500 мм изобужено	4,52
-04	изобужено	5,52
-05	3500 мм изобужено	5,52



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h 14 \pm \frac{1714}{2}$

[illegible]



Обозначение	Н. мм	Масса, г
1435.9-173-3402	3552	355
-01	4152	420
-02	5352	552

1435.9-173-3402

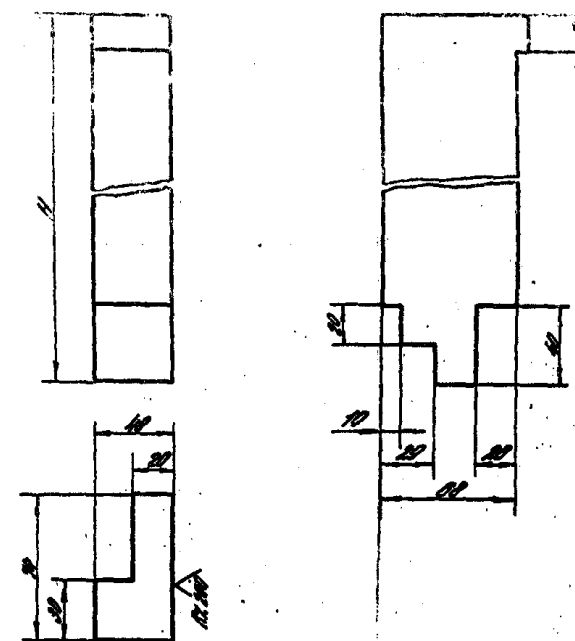
Брво

Дет.	Масса	Материал
п	см.	г.г.
табл.	табл.	табл.

ЦНИИПРОМЗАНИЙ

Деталь: Валовый
 Деталь: Шестерня
 Деталь: Шестерня
 Деталь: Шестерня

Литоматериал: алюминий
 Порода: 2-й сорт
 ГОСТ 8406-65 мм



Обозначение	Н. мм	Масса, г
1435.9-173-3402	3552	355
-01	4152	420
-02	5352	552

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 ; ± 0.2

1435.9-173-3402

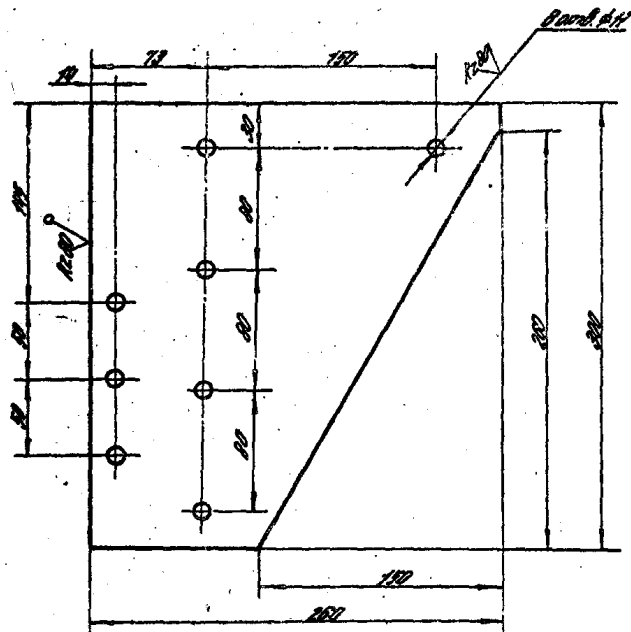
Брво

Дет.	Масса	Материал
п	см.	г.г.
табл.	табл.	табл.

ЦНИИПРОМЗАНИЙ

Деталь: Валовый
 Деталь: Шестерня
 Деталь: Шестерня
 Деталь: Шестерня

Литоматериал: алюминий
 Порода: 2-й сорт
 ГОСТ 8406-65 мм



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

1435.9-173-3101

Наименование

Дет. Кол-во Изгот.

1 272 125

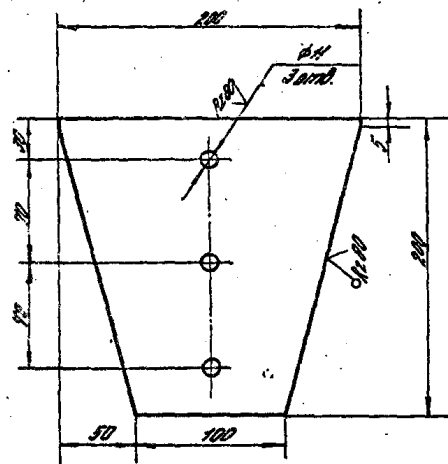
Дет. Изгот. 1

ЦИНПРОМЗДАНИЙ

Б-ПН-5 ГОСТ 19003-74*

Лист 8 из 8 Лист 2 из 2 Лист 1 из 1

Всего 14



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

1435.9-173-3102

Наименование

Дет. Кол-во Изгот.

1 272 125

Дет. Изгот. 1

ЦИНПРОМЗДАНИЙ

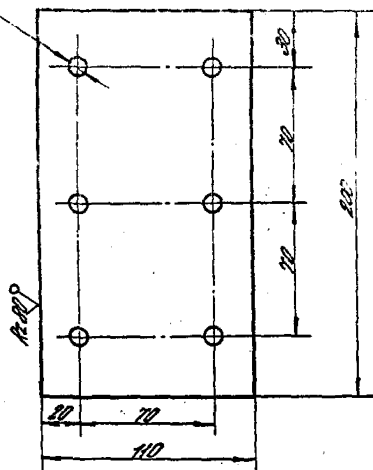
Б-ПН-5 ГОСТ 19003-74*

Лист 8 из 8 Лист 2 из 2 Лист 1 из 1

19890-04 35

Всего 14

Болт ФН R200



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

14359-173-3103

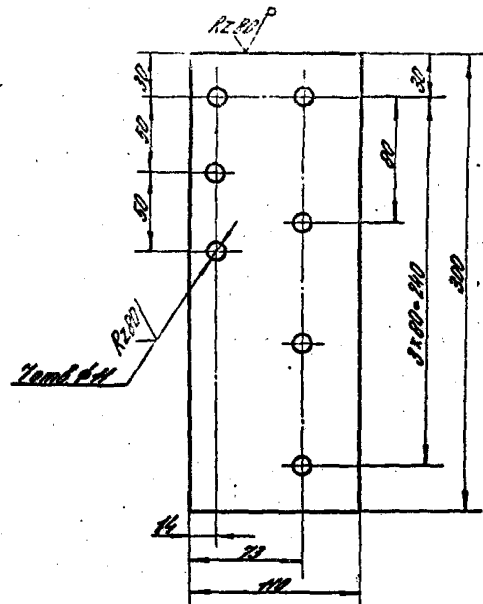
Наклоны

Дет.	Масштаб	Масштаб
0	1:1	1:2
Дет.	Дет.	Дет.

ЦИНПРОМЗДАНИЙ

Резерв. Отверстия. 14
Резерв. Отверстия. 14
Резерв. Отверстия. 14
Резерв. Отверстия. 14
Резерв. Отверстия. 14

Лист 5-ПН-61007-03003-14**
80х30х20х10х10



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

14359-173-3104

Наклоны

Дет.	Масштаб	Масштаб
0	1:1	1:2
Дет.	Дет.	Дет.

ЦИНПРОМЗДАНИЙ

Резерв. Отверстия. 14
Резерв. Отверстия. 14
Резерв. Отверстия. 14
Резерв. Отверстия. 14
Резерв. Отверстия. 14

Лист 5-ПН-61007-03003-14**
80х30х20х10х10

10290-04 36

Рис. 1

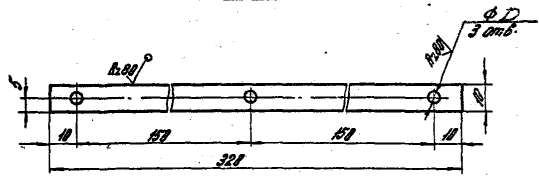
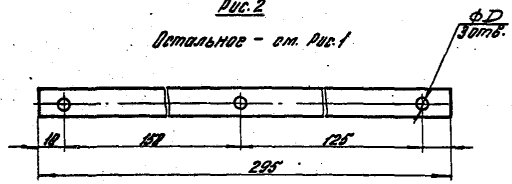


Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1

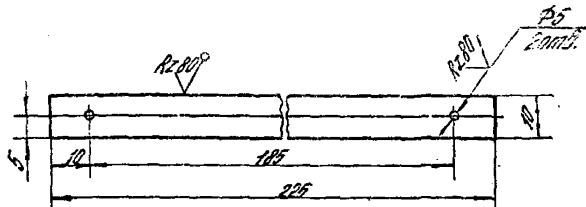


Обозначение	Рис.	D, мм	Модуль, кг
1.435.9-17.3-3106	1	8	0,02
-01		7	0,019
-02	2	7	0,019

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,1$; $\pm \frac{17,4}{2}$

1.435.9-17.3-3106			
Плоская		Лист	Модуль
		Р	см. табл.
		1:1	
Изобрет.	Проектир.	Сост.	Лист
Провер.	Инженер	Инженер	Лист
Н. катр.	Инженер	Инженер	Лист
Упр.	Инженер	Инженер	Лист
Лист 5-111-0.01019904-74*			
4-11-5.01-3106/10716323-10			
ЦНИИПРОМЗАПТИ			

8(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{174}{2}$

1435.9-173-3107

Планки

Лист	Масштаб	Материал
1	1:1	0,014 f-25
Лист	Листов 1	

Лист 5-П-28 ГОСТ 14094-74
 4-П-6 ГОСТ 14094-74
 ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Обозначение	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395
-------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{174}{2}$

1435.9-173-3108

Фартук

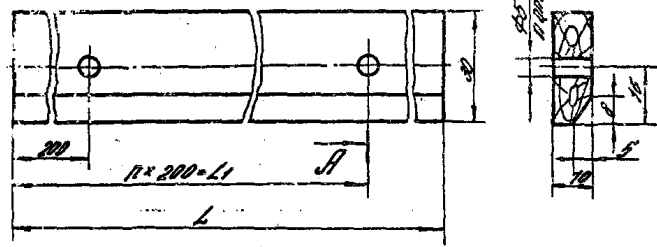
Лист	Масштаб	Материал
1	1:1	С.М. f-5
Лист	Листов 1	

Лист 5-П-28 ГОСТ 14094-74
 4-П-6 ГОСТ 14094-74
 ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

R=20

A

A-B



Обозначение	Н ₁₄	Н ₁₄	П	Материал
1435.9-173-3109	1620	1600	8	0,71
-01	2120	2000	10	0,83
-02	2120	2000	11	0,95
-03	1820	1500	8	0,72
-04	2140	2000	10	0,84
-05	2140	2000	11	0,94

Неуказанные предельные отклонения размеров, мм: $\pm 0,174$

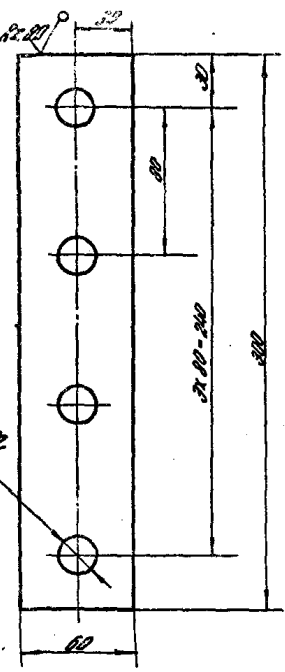
					1435.9-173-3109			
					Бр/св	Лист	Материал	Материал
						0	0,83	1-2
						Лист	Материал	1
Деталь	Деталь	Деталь			Пиломатериал 2-й сорт			
Деталь	Деталь	Деталь			Лист 2-й сорт 1435.9-3109			
Деталь	Деталь	Деталь			ЦНИИПРОМЗАНИИ			

Формат А4

R=20

Ø 11
4 мм

R=20



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н₁₄, Н₁₄ $\pm 0,174$

				1435.9-173-3110				
				Накладная	Лист	Класс	Материал	
					0	0,83	1-2	
					Лист	Листов 1		
Деталь	Деталь	Деталь	Деталь	Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19002-74				
Деталь	Деталь	Деталь	Деталь	Лист 6-П. 3102 ГОСТ 19002-74				
Деталь	Деталь	Деталь	Деталь	ЦНИИПРОМЗАНИИ				

19390-04 39

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4000											
					-	01										
				<u>Документация</u>												
А3			1.435.9-17.3-4000 СБ	Сборочный чертеж	×	×										
А3			1.435.9-17.3-0000 СТ	Технические требования	×	×										
А4			1.435.9-17.3-4000 ВМ	Ведомость материалов	×	×										
				<u>Сборочные единицы</u>												
А4	1		1.435.9-17.4-5000-03	Рама		1										см. выпуск 4
			1.435.9-17.4-5000-04	Рама		1										

1.435.9-17.3-4000

Разработчик: Шеретнев В.З.
 Проект: Шеретнев В.З.
 Проверка: Шеретнев В.З.
 Утверждение: Шеретнев В.З.

Ворота клефонежные

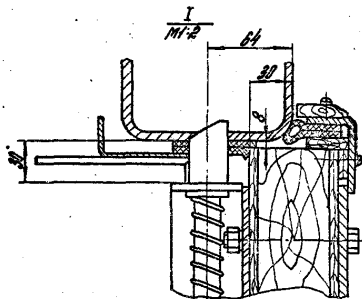
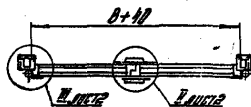
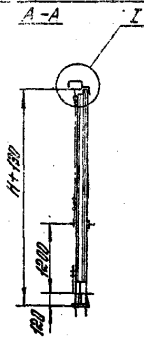
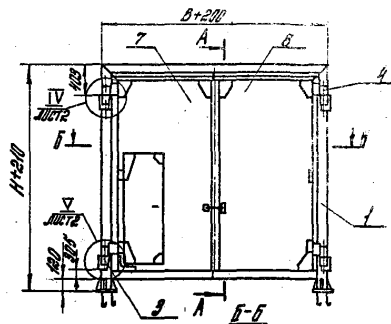
1.435.9-17.3-4000
 Р 1 1 2
 ШИПР 1.435.9-17.3-4000

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4000											
					-	01										
А4	3		1.435.9-17.4-6000	Петля	2	2										см. выпуск 4
А4	4		-01	Петля	2	2										
А4	5		1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1										см. выпуск 4
А4	7		1.435.9-17.3-4100	Сборка полотна	1											
			-01	Сборка полотна		1										
А4	8		-02	Сборка полотна	1											
			-03	Сборка полотна		1										
				<u>Стандартные изделия</u>												
	10			Болт М10×100.5В.016												
				ГОСТ 7798-70*	12	12										
	11			Полка М4.016 ГОСТ 5915-70*	16	16										
	12			Шрифт 10.051.029 ГОСТ 16402-70	16	16										
	13			Шрифт 10.02.016 ГОСТ 11371-78	4	4										
	14			Шрифт 4×32.012.ГОСТ 1145-80	12	12										

1.435.9-17.3-4000

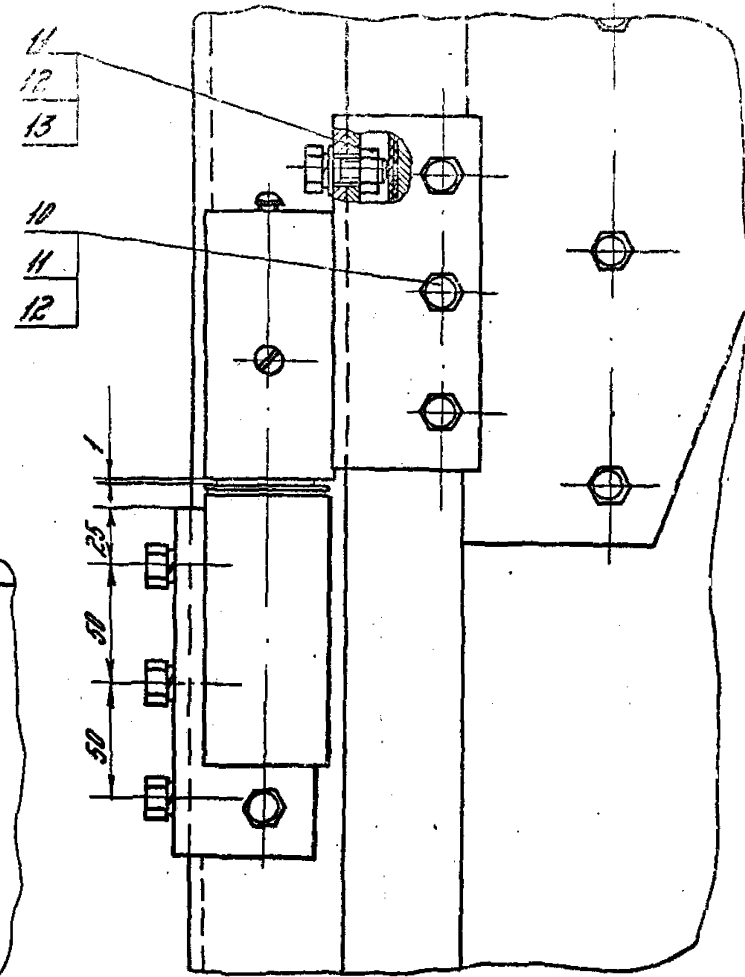
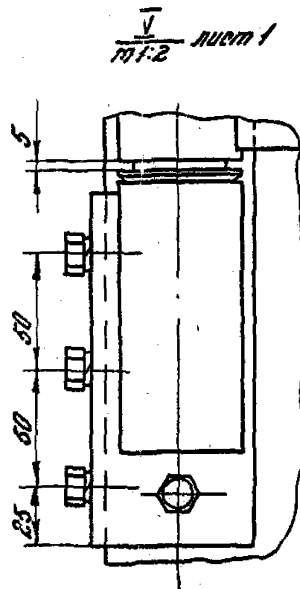
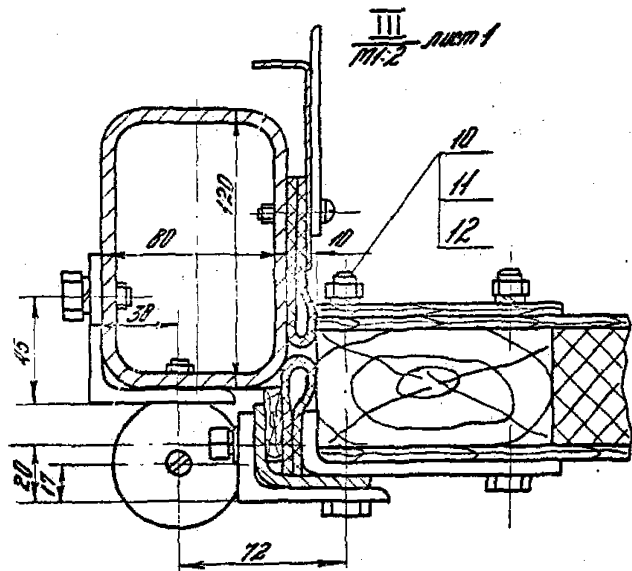
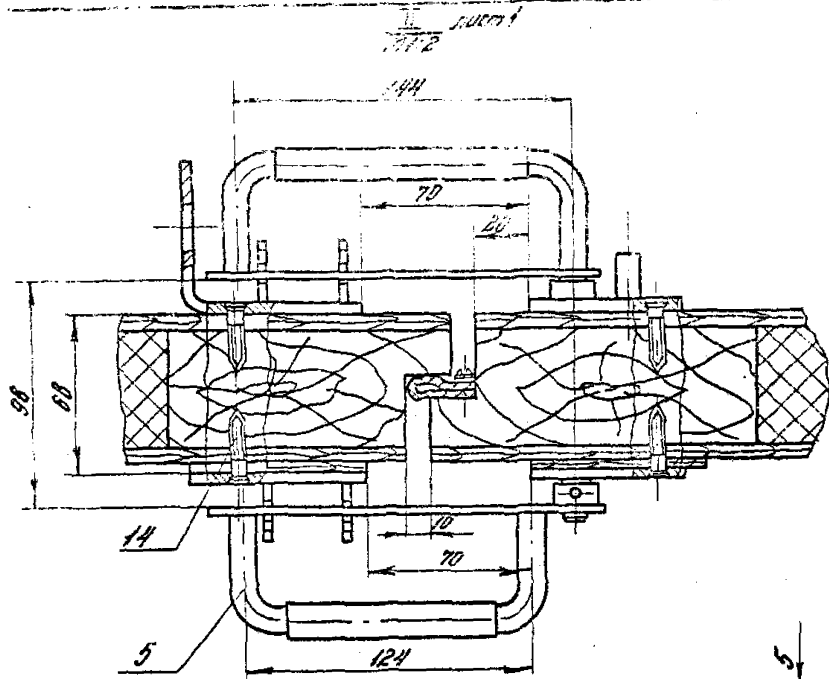
40



Обозначение	Марка	В, мм	Н, мм	Плотность
1.435.9-17.3-4000	ВР 24 x 24 - К	2400	2400	385
-01	ВР 30 x 30 - К	3000	3000	510

1. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль порошковая типа МЛ-12 ГОСТ 9154-76*.
2. *Размеры для справок.
3. В конструкции ворот использовано изобретение по патенту № 3353765/29-33

				1.435.9-17.3-4000.05.			
				Ворота каскадерные.			
				Сборочный чертеж			
				Лист 1 из 2			
				ЦНППРОМЗОРНИИ			



1.435.9-17.3-4000 26

2

Наименование материалов (изделий) № № ГОСТ, ТУ	Номер, кг		Примечание
	ВР24х20-х	ВР30х30-х	
Пластина I, лист, ТМ228-М- 3-29 ГОСТ 7338-77 *	5,16	75	
Плита теплоизоляционная пеноп. марки 25, толщ. 50 мм ГОСТ 9598-70 *	3,3 4	805 608 ✓	N2 87
Пылаематериалы хвойных пород, 2 ой сорт	0,15 173,54	0,21 10874	22,3 21
ГОСТ 8486-66 **			
Фанера клееная марки ФССФ, сорт 8Б, толщ. 6	47,73	74,51 ✓	
ГОСТ 3915-69			
<u>Стандартные изделия</u>			
Болты ГОСТ 7798-70 *			
М8 х 45, 58, 016	18	22	100%
М8 х 65, 58, 016	18	22	100%

Итого по под. 1435.9-17.3-4100 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4100								Прим.
					-	01	02	03					
				<u>Документация</u>									
A3			1.435.9-17.3-4100 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X					
				<u>Сборочные единицы</u>									
AY	1		1.435.9-17.4-7000-03	Запорное устройство		1		1					Ст. выт. 4
			-04	Запорное устройство		1		1					
AY	2		1.435.9-17.4-8000	Запор нижний		1	1						Ст. выт. 6
AY	3		-01	Запор нижний				1	1				

					1.435.9-17.3-4100									
					Створка полотна								Лист	Листов
													211	7
													8	8
													ЦНИИПРОМЗОРНИИ	
													Формат AY	

Итого по под. 1435.9-17.3-4100 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4100								Прим.
					-	01	02	03					
AY	5		1.435.9-17.3-4300	Обрамление		1							
AY	6		-01	Обрамление			1						
AY	7		-02	Обрамление				1					
			-03	Обрамление					1				
AY	8		1.435.9-17.3-4400	Полотно		1							
AY	9		-01	Полотно			1						
AY	10		-02	Полотно				1					
			-03	Полотно					1				
AY	11		1.435.9-17.3-4500	Каливка		1							
				<u>Детали</u>									
A3	14		1.435.9-17.3-3106	Панка		7	9	7	9				
A3	15		-01	Панка		9	12	9	12				
A3	16		-02	Панка		3	3	3	3				
AY	17		1.435.9-17.3-3107	Панка		1	1	1	1				

					1.435.9-17.3-4100								Лист	Листов
													2	2
													Формат AY	

54
44

[illegible]

Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	КОД НА ДОПОЛН. ТИПОВ. ТИП. ТИП.					Примеч.	
				-	01	02	03			
103	35	14359-ТЛЗ-447	Фартук	1						
		-01	Фартук		1					
104	35	-02	Фартук	1						
		-03	Фартук		1					
105	37	-04	Фартук	1						
		-05	Фартук		1					
106	38	-06	Фартук			1				
		-07	Фартук				1			
107	39	-08	Фартук			1				
		-09	Фартук				1			
108	40	-10	Фартук					1		
		-11	Фартук						1	
		-12	Фартук							1
109	41	14359-ТЛЗ-448	Брюс	1						
		-01	Брюс		1					
110	42	-02	Брюс			1				
		-03	Брюс				1			
111	43	14359-ТЛЗ-449	Обс	1						

Шт. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

Код	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Код. из списка 1435.9-17.3-4100				Примеч.
					-	01	02	03	
				Брус					
				Полнотелый хвойный по- рой, 2 ^{ой} сорт, Р0010000-05 ^м					
64	44		1435.9-17.3-4122	(2300 x 32 x 11) л/4	1	1			0,4 м
64	45		-01	(2000 x 32 x 11) л/4		1	1		0,5 м
64	46		-02	(2018 x 30 x 8) л/4	1				0,15 м
64	47		-03	(1518 x 30 x 8) л/4		1			0,18 м
64	48		-04	(1238 x 30 x 8) л/4			1		0,15 м
64	49		-05	(1338 x 30 x 8) л/4			1		0,18 м
				Уплотнение					
				Пластина I, лист,					
				ТМКУ - 143-9.010277338-77 ^м					
64	51		1435.9-17.3-4120	(1218 x 100) л/4	1				0,44 м
64	52		-01	(1518 x 100) л/4		1			0,55 м
64	53		-02	(1248 x 100) л/4			1		0,45 м
64	54		-03	(1548 x 100) л/4			1		0,56 м

1.435.9-17.3-4100

ΦΟΡΩΣΗ ΑΥ

Лич. № подл.	Подпись и дата	Взам. лич. №
--------------	----------------	--------------

[illegible]

1.475.9-17.3-4100

Ш.б. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формы Зам.	Инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.3-4100				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Стандартные изделия</u>					
			<u>Болты ГОСТ 7798-70 *</u>					
	69		M6 x 45. 58. 016	9	11	9	11	
	70		M6 x 65. 58. 016	9	11	9	11	
	71		M10 x 90. 58. 016	15	18	15	15	
			<u>Гайки ГОСТ 5915-70 *</u>					
	73		M6. 4. 016	18	22	18	22	
	74		M10. 4. 016	15	18	15	15	
			<u>Шайбы ГОСТ 6402-70 *</u>					
	75		6 65Г 029	18	22	18	22	
	77		10 65Г 029	15	18	15	15	
	78		<u>Винты 2М4 x 5. 58. 016</u>					
			ГОСТ 17475-80 *	16				

1.435.9-17.3-4100

Взам. инв. №

Ш.б. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формы Зам.	Инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.3-4100				Примеч.
				-	01	02	03	
	79		<u>Шуруп 4 x 30. 012</u>					
			ГОСТ 1145-80 *	12	12	12	12	
	80		<u>Шуруп 4 x 30. 01.2</u>					
			ГОСТ 1144-80 *	39	49	39	49	
	81		<u>Шуруп 4 x 40. 01.2</u>					
			ГОСТ 1144-80 *	27	35	27	35	
	83		<u>Штырь 4Г x 20</u>					
			ГОСТ 3128-70 *	2				
	85		<u>Замок 389</u>					
			ГОСТ 5069-80	1				
	87		<u>Петля ПНФШНО</u>					
			ГОСТ 6088-78	2				

1.435.9-17.3-4100

87

Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1

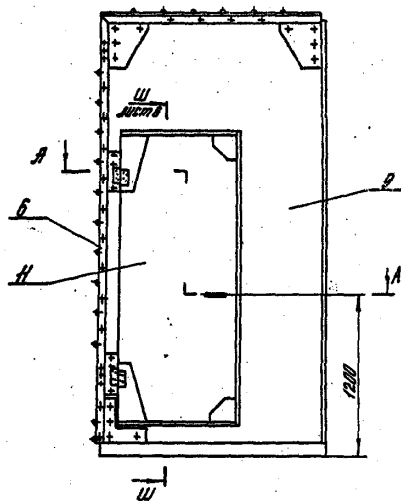


Рис. 1

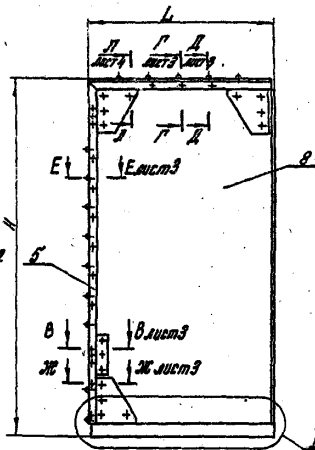
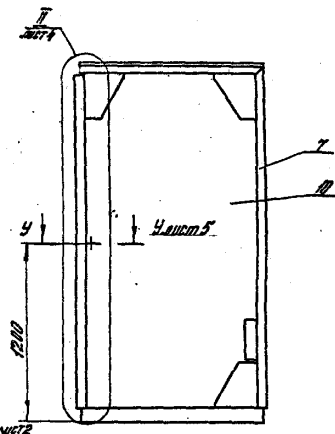


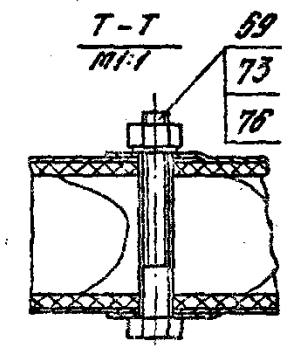
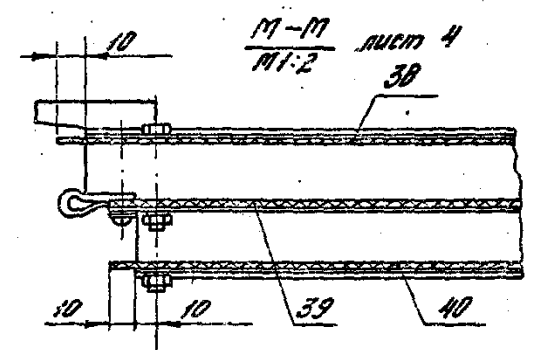
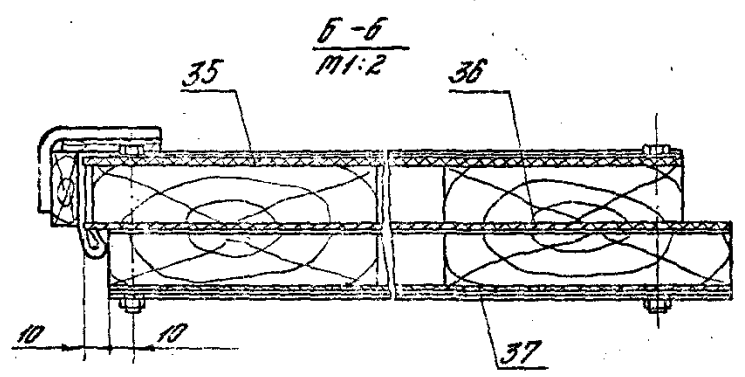
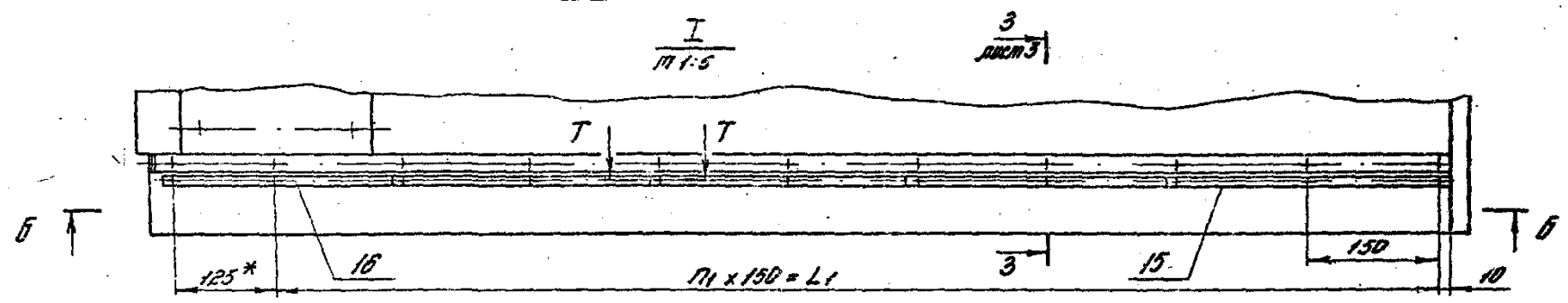
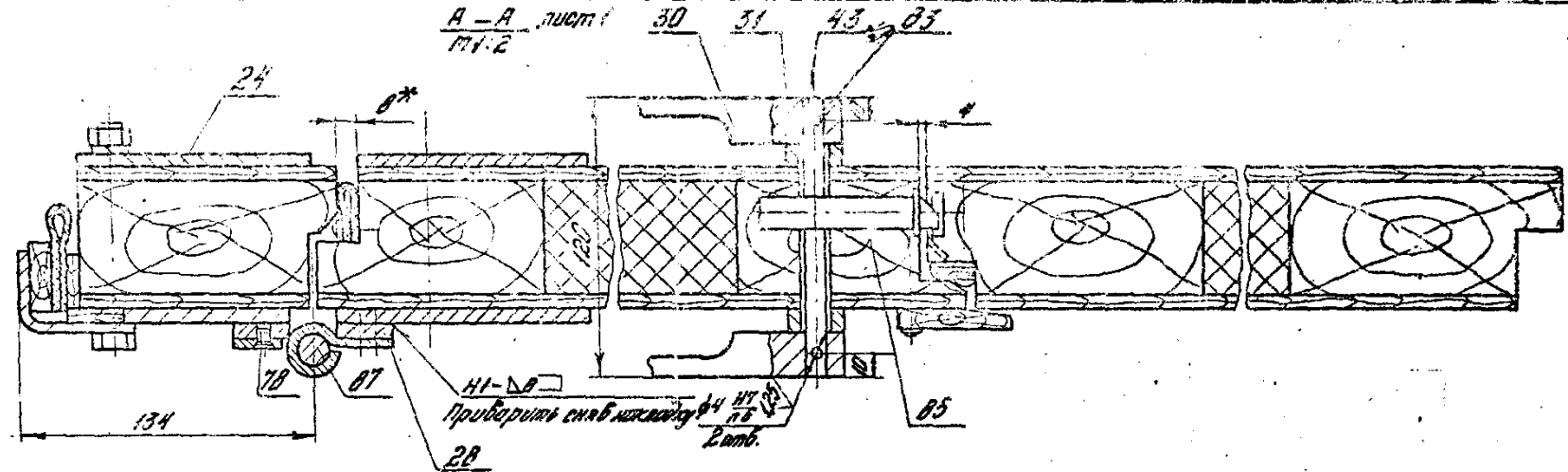
Рис. 3 - Зеркальное изображение
обратной стороны - см. Рис. 1



1. Обрезать швы по ГОСТ 5264-80
2. Уплотнения по 55, 56 и проушины по 44, 45 резать и устанавливать по месту.
- 3* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H/4, h/4, \pm \frac{IT/4}{2}$

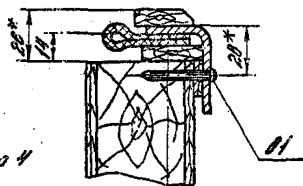
Обозначение	Рис.	H, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	П	П1	П2	П3	П4	Полн. мм
1.435.9-17.3-4100	1	2430	1242	1050	2200	2100	18	7	22	14	15	97
-01	2	3030	1542	1350	2800	2700	22	9	28	18	18	160
-02	3	2430	1242	1050	2200	2100	18	7	22	14	15	98
-03		3030	1542	1350	2800	2700	22	9	28	18	18	126

1.435.9-17.3-4100 05											
Отборка полотна											
Оборотный чертеж											
Размер	Ширину	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
Провер. Проверен	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
И.контр. Проверен	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
И.контр. Проверен	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
Лист 1 из 2											
ШИНПРОМЗДАТ											



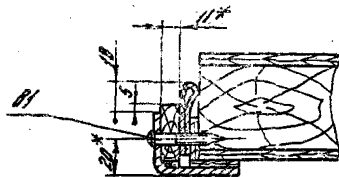
1.435.9-17.3-4100 СБ

$\Gamma-\Gamma$ лист 1
1:1

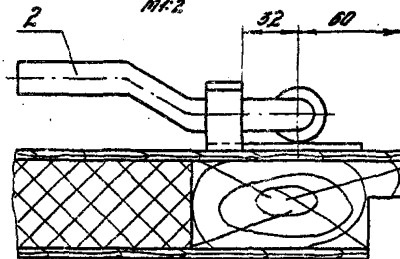


$\Gamma-\Gamma$ лист 1
1:1

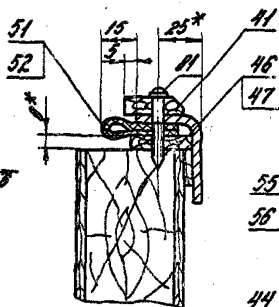
$E-E$ лист 1
1:1



ВУД Н повернуто
1:1

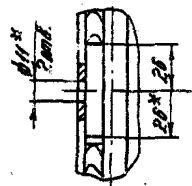


$\Delta-\Delta$ лист 1
1:1

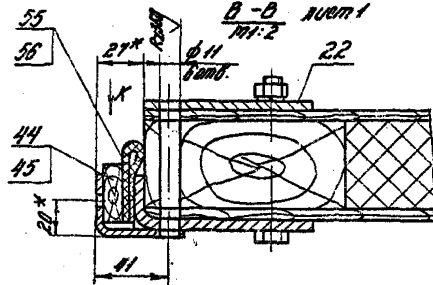


$\Delta-\Delta$ лист 1
1:1

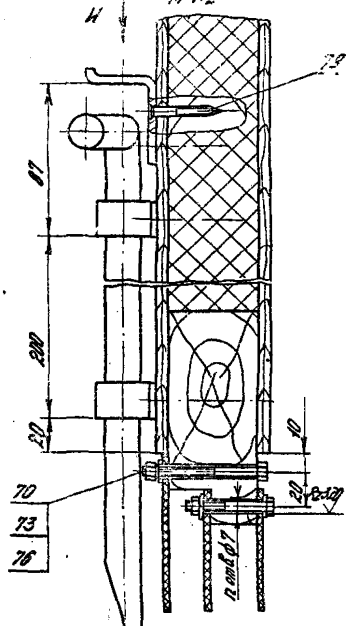
ВУД К
1:1



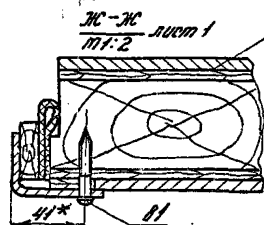
$\Delta-\Delta$ лист 1
1:1



$\Delta-\Delta$ лист 2
1:1



$\Delta-\Delta$ лист 1
1:1



1.435.9-17.3-4100 СБ

Формат А3
3

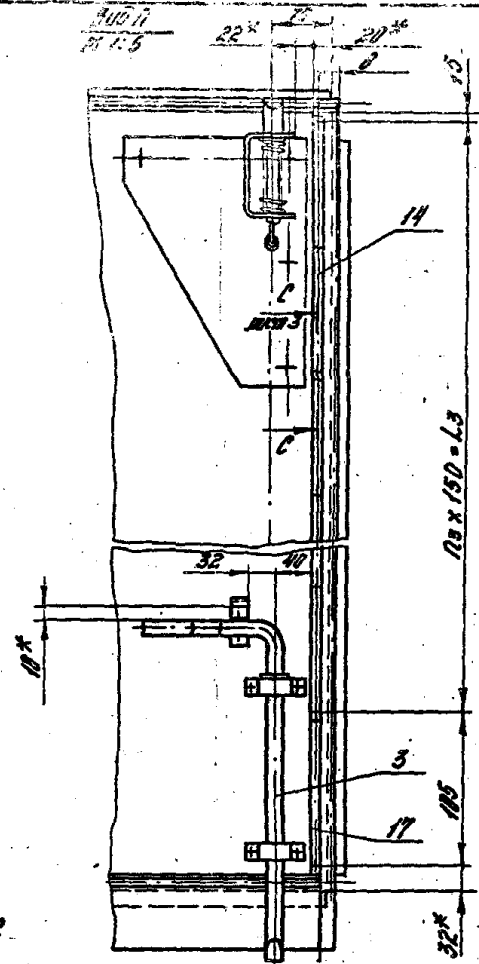
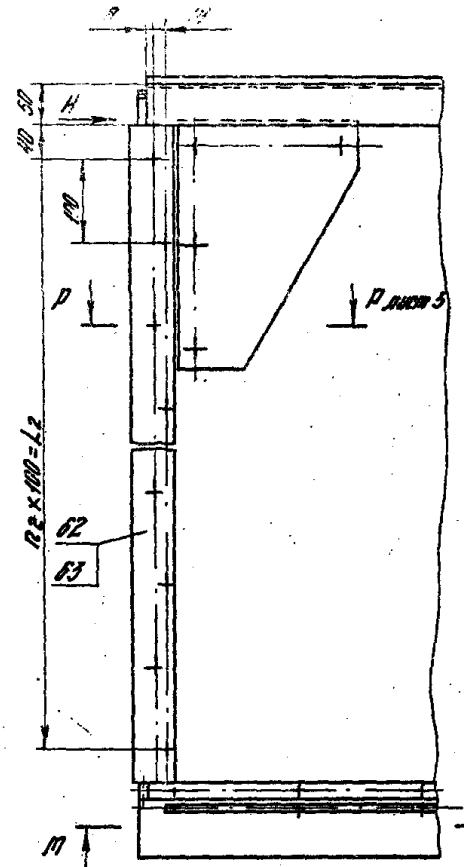
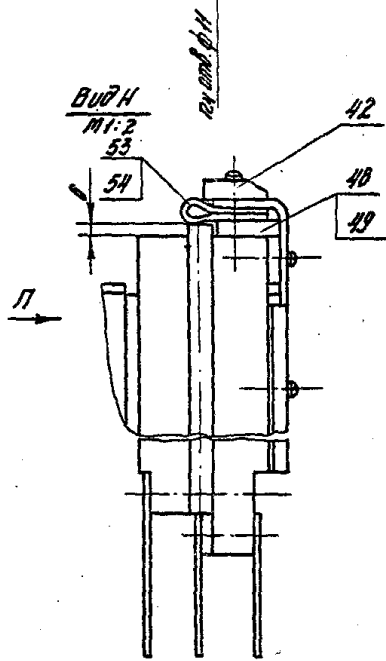
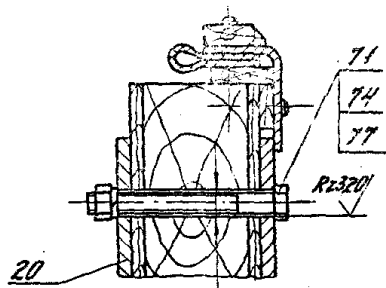
1989-04 51

Формат А3

II II
M1.2

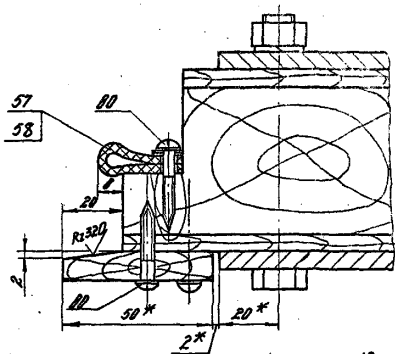
II
M1.5

II II
M1.5 22* 20* 52

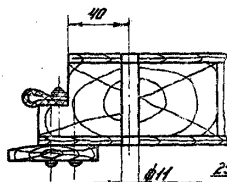


Д-Д
М 1:1

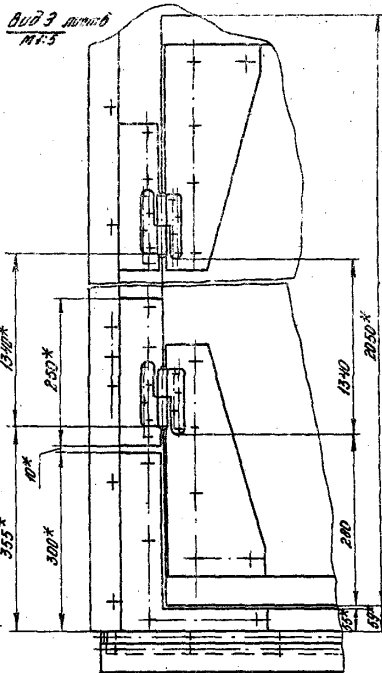
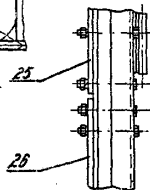
Вид 3
М 1:5



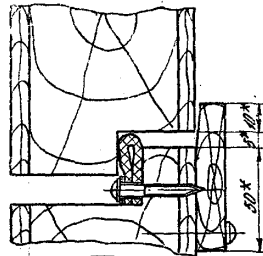
У-У
М 1:2



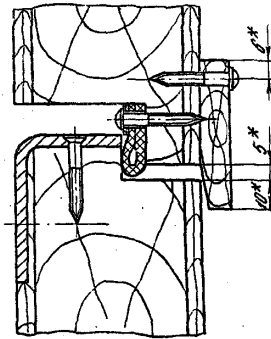
Вид 10
М 1:5



III
М 1:1



IV
М 1:1



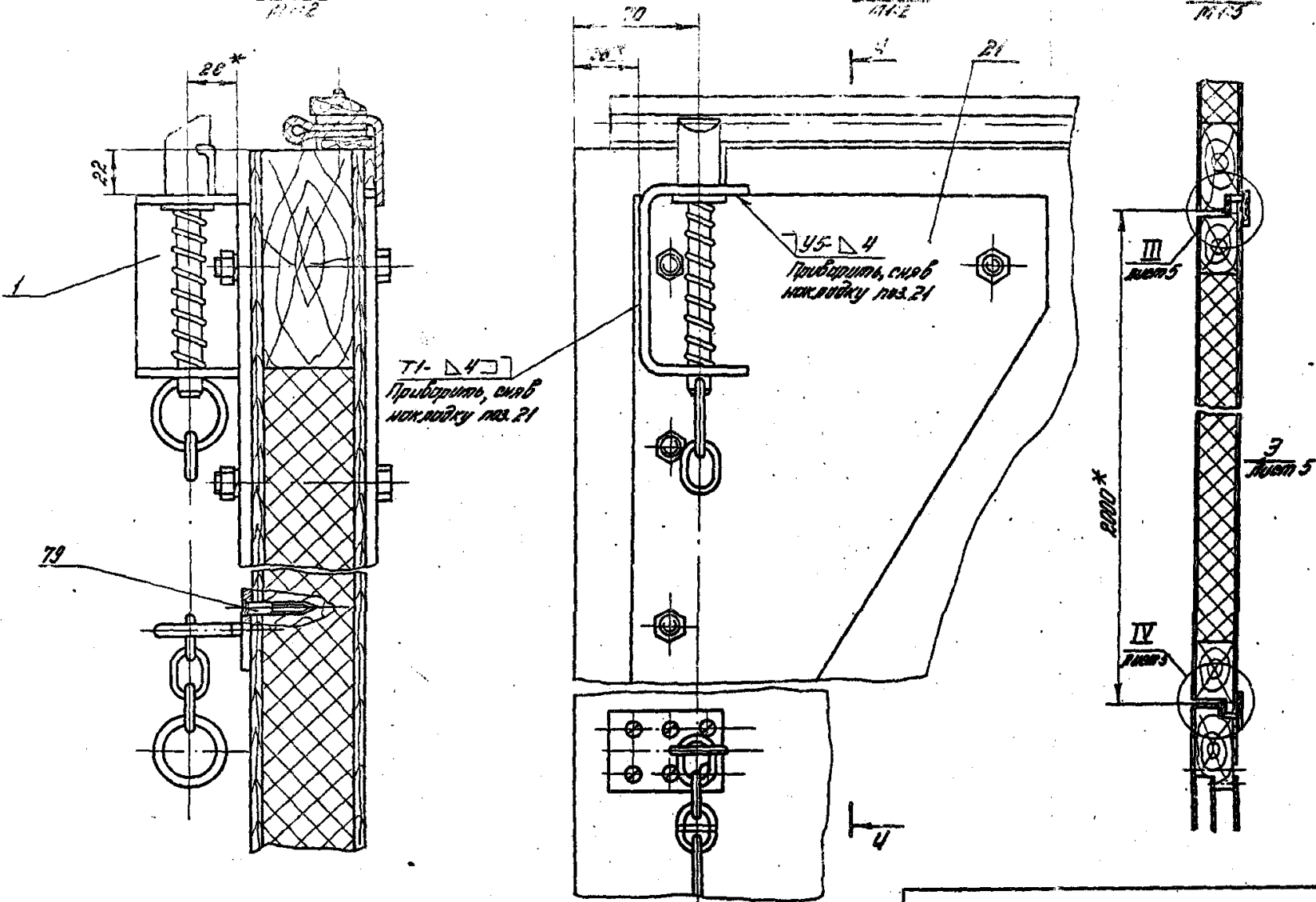
1.435.9-173-4100 СБ

5

У-4
17.3

У-4
17.3

У-4
17.3



1.435.9-17.3-4100 СБ

6

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4300										Прим.
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
A3			1.435.9-17.3-4300СБ	Сборочный чертеж											
				<u>Детали</u>											
A4	1		1.435.9-17.3-3303	Ребро	4	4	4	4							
A4	2		1.435.9-17.3-4109	Пластина	2										
A3	3		1.435.9-17.3-4301	Балка	1										
A3	4		-01	Балка		1									
A3	5		-02	Балка			1								

										1.435.9-12.3-4300												
										Обрамление										Лист	Лист	Лист
																				Р	1	2
																				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

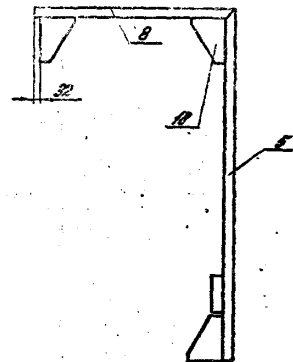
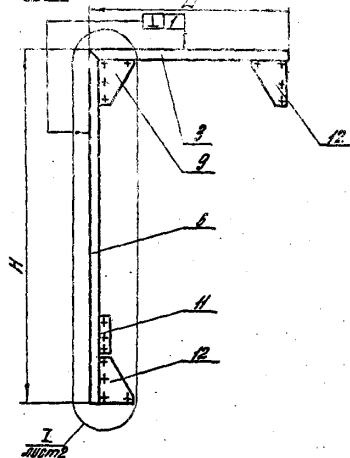
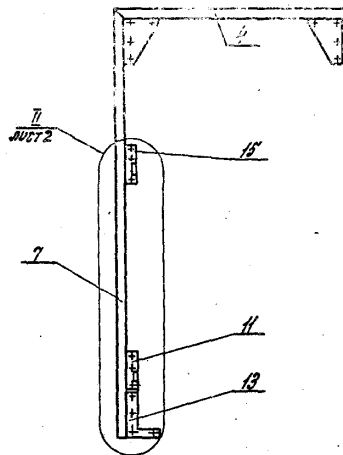
ФОРМАТ АУ

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4300										Прим.
					-	01	02	03							
A3	5		-03	Балка				1							
A3	6		-06	Балка	1										
A3	7		-07	Балка		1									
A3	8		-04	Балка			1								
			-05	Балка				1							
A4	9		1.435.9-17.3-4302	Косынка	1	1									
A4	10		-01	Косынка			1	1							
A4	11		1.435.9-17.3-4303	Косынка	1	1	1	1							
A4	12		1.435.9-17.3-4304	Косынка	2	1	2	2							
A4	13		1.435.9-17.3-4305	Косынка		1									
B4	15		1.435.9-17.3-4307	Косынка											Рис.
				Лист 6-ПК-6 ГОСТ 19903-74*											
				ВС 3-лс 2 ГОСТ 14697-79											
				(250 × 82) h 14		1									089 кг

1.435.9-17.3-4300

Лист 2



Обозначение	Рис.	H, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	L5, мм	n	n1	n2	n3	n4	n5	Масса
1.435.9-17.3-4300	1	2330	1222	1000	1400	1000	500	1628	15	5	7	5	3	27	17.7
-01	2	2930	1522	1600	2000	1400	800	2228	18	8	10	7	4	36	18.0
-02	3	2330	1242	1000	1400	1000	500	1628	15	5	7	5	3	27	17.8
-03	3	2930	1542	1600	2000	1400	800	2228	18	8	10	7	4	36	20.2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. *Размеры для справок.
3. Нечисловые предельные отклонения размеров: $H \pm 14$, $n \pm \frac{17.14}{2}$

Рис. 1	Рис. 2	Рис. 3
Рис		

Рис. 1

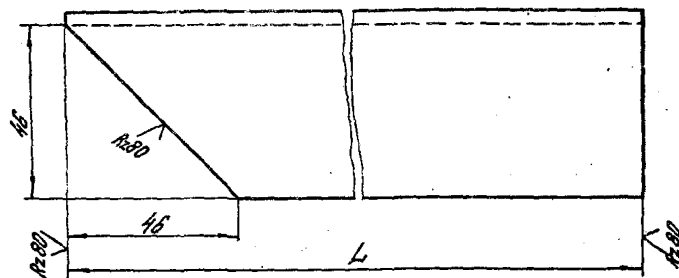
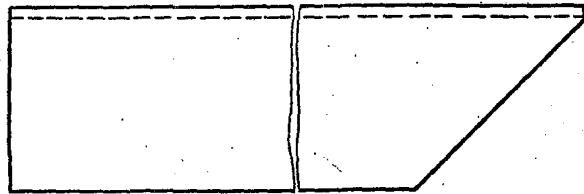


Рис. 2

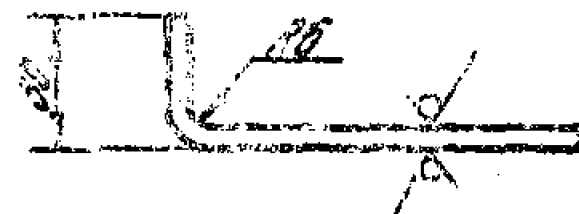
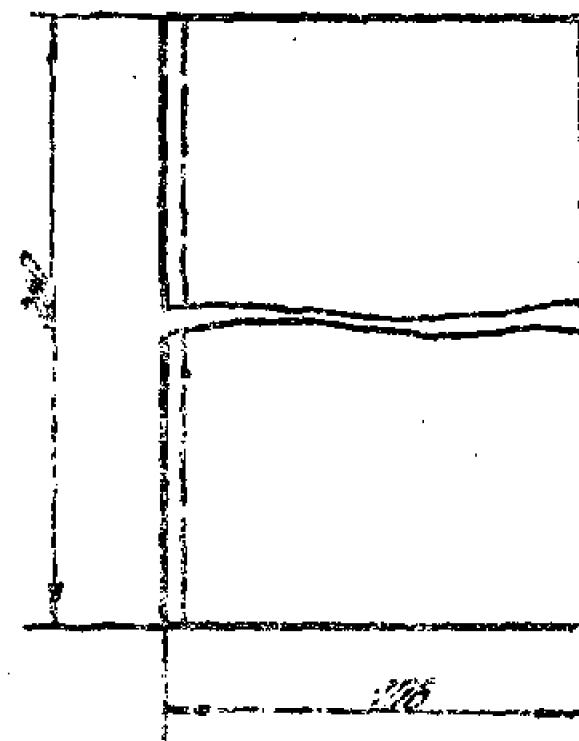
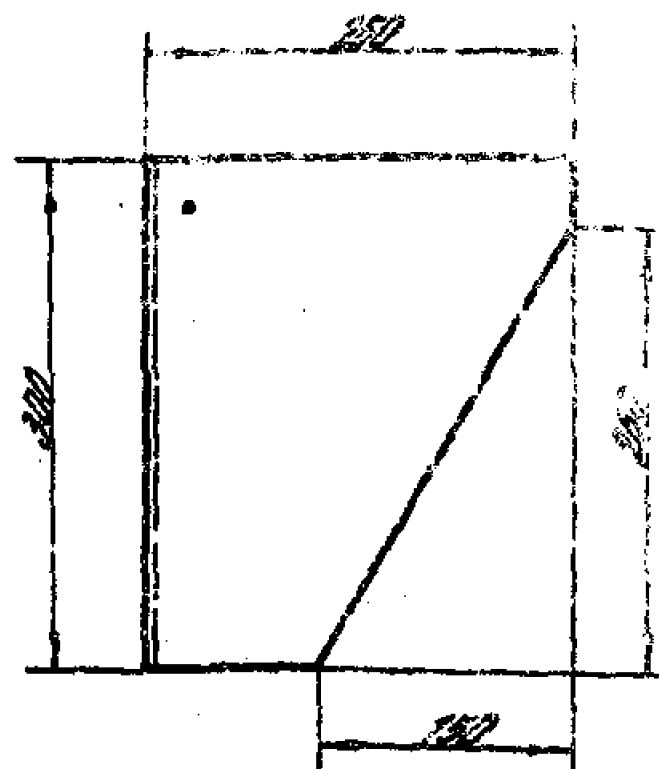
Остальные - см. рис. 1

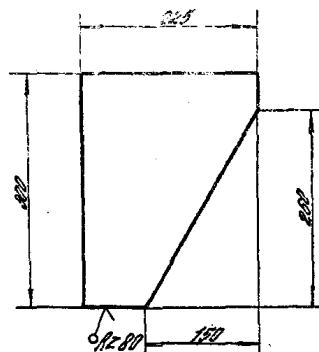


Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h/4$; $\pm \frac{17h}{2}$

Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
1.435.9-17.3-4301	1	1218	2,95
-01		1518	3,7
-02		2326	5,68
-03		2926	7,36
-04	2	1238	3,0
-05		1538	3,75
-06		2326	5,68
-07		2926	7,36

				1.435.9-17.3-4301			
				Базис		Лит.	Материал
						Р	См. табл. 1-1
						Лит.	Лит. табл. 1
Разработ.	Исполнитель	Проф.	Проверен	Условие: 50х35х4 ГОСТ 19772-79 86х34х2 ГОСТ 19774-78			
Н. контр.	Проверен	См.	Проверен				
См.	Проверен	См.	Проверен				
				УНИПРОМЗООТ			





Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.174

1435.9-173-4304

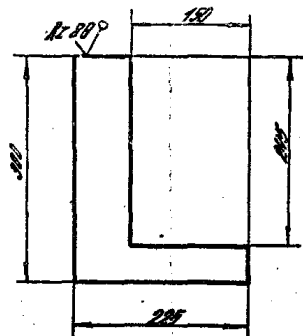
Косынки

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:1	1:5

Лист 5-ПН-В ГОСТ 14037-74 *

ЦИНПРОМЗДАНИЙ

Исполн.	Провер.	Инж.
Исполн.	Провер.	Инж.
Исполн.	Провер.	Инж.
Исполн.	Провер.	Инж.



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.174

1435.9-173-4305

Косынки

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:1	1:5

Лист 5-ПН-В ГОСТ 14037-74 *

ЦИНПРОМЗДАНИЙ

Исполн.	Провер.	Инж.
Исполн.	Провер.	Инж.
Исполн.	Провер.	Инж.
Исполн.	Провер.	Инж.

ЦНБ, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4400										Прим.
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
А3			1.435.9-17.3-4400 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×							
				<u>Сборочные единицы</u>											
А4	1		1.435.9-17.3-4600	Коркас	1										
А4	2		-01	Коркас			1								
А4	3		-02	Коркас				1							
			-03	Коркас	1										

					1.435.9-17.3-4400										
					Полотно										
					Разработчик: Шерстнев Проектировщик: Мещеряков Инженер: Мещеряков Удобритель: Мещеряков Авт. 1 Лист 1 Листов 4 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ										

Формат А4

ЦНБ, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.3-4400										Прим.
					-	01	02	03							
				<u>Детали</u>											
А3	5		1.435.9-17.3-4401	Обшивка	1										
А3	6		-01	Обшивка	1										
А4	8		1.435.9-17.3-4403	Накладка	1										
А4	9		1.435.9-17.3-4404	Плоскость	10										
Б4	12		1.435.9-17.3-4407	Уплотнитель											
				Плоскость I, лист,											
				ТМКЦ-М-3-9.010С17338-71											
				(2030×45) и 14	1										0,33кг

1.435.9-17.3-4400

61

Лист

2

SECRET

FORMA-11

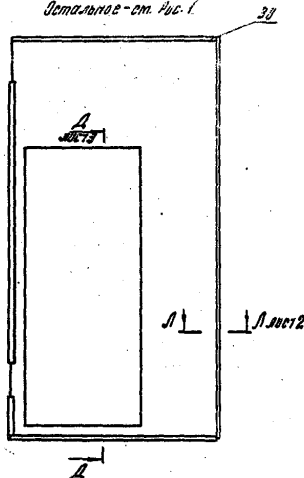
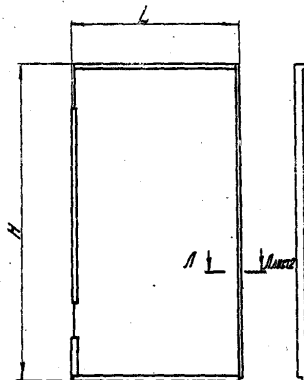
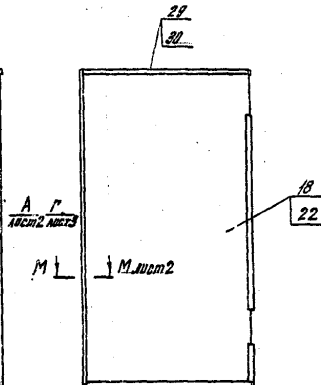
Рис. 2
Остаточное - см. Рис. 1

Рис. 1

Рис. 3 - зеркальное отражение
Остаточное - см. Рис. 1

Обозначение	Рис.	Н, мм	Л, мм	Масса, кг
1.435.9-17.3-4400	1	2352	1221	63
-01	2	2352	1521	71
-02	3	2352	1221	63
-03		2352	1521	87

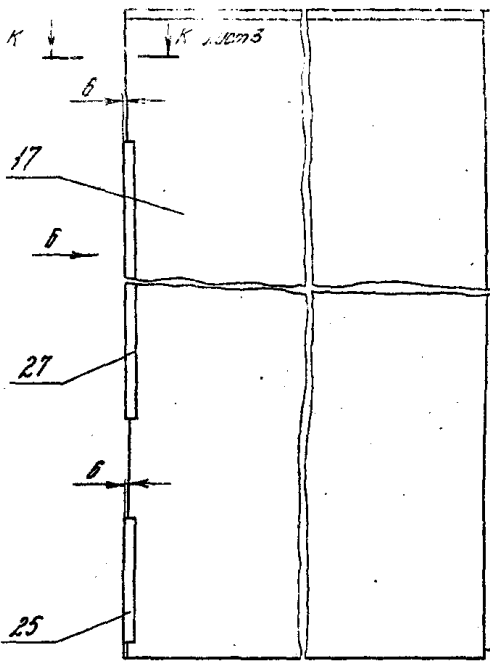
1. Клей водостойкий типа КБ-3.20-2, ФР-12, ФГ-100.

2 * Размеры для справок.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

				1.435.9-17.3-4400 05			
				Полотно			
				Оборачивный чертеж			
				ШКИПРОМЗДПАНН			

Вид А
М 1:2



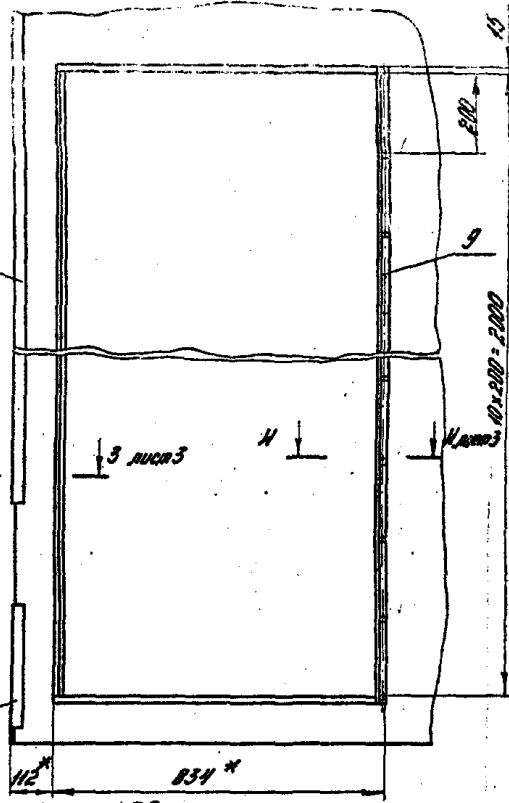
В
М 1:2

28

3

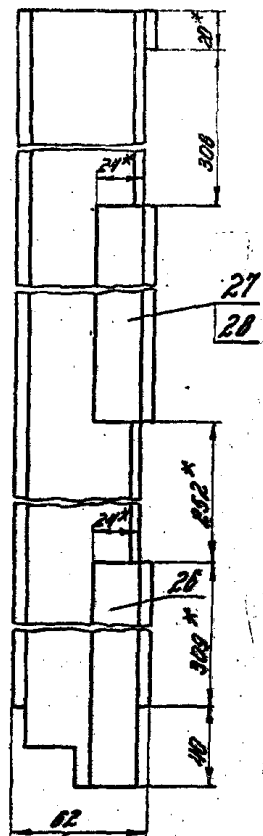
25

Вид Е
М 1:2

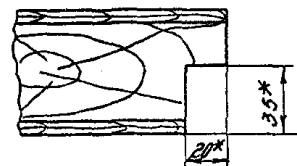


Вид Б
М 1:2

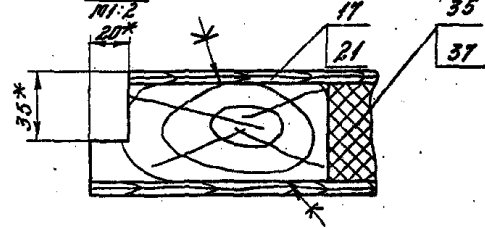
64



А-А
М 1:2

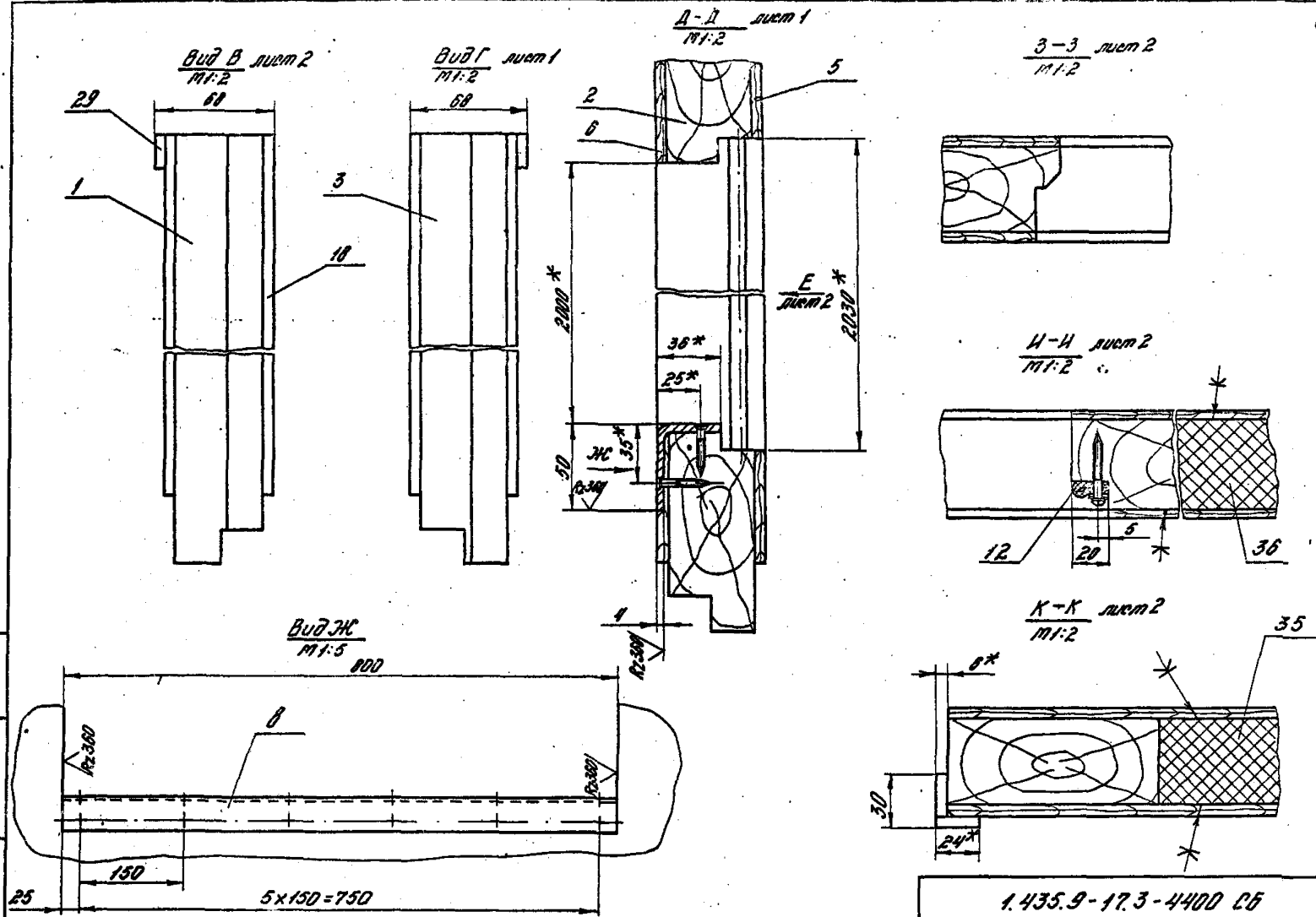


М-М
М 1:2



1.435.9-17.3-4400 26

2



1.435.9-17.3-4400 СБ

19890-04 65

Формат А3

100
3

Инициалы	Подпись и дата	Взноситель

Разряд	Шерстнев	2	
проб.	Гладочкин	1	
Н.контр.	Погорелов	1	
Утв.	Гладочкин	1	

1.435.9-17.3-4600

Каркас

Лит	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИПРОЗДНИИ

формата АУ

ИИВ № 10001	Подпись и дата	ВЗом ИИВ №

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435-9-17.3-4600								Прим.
					-	01	02	03					
БУ		2	1.435.9-17.3-4602-01	(1515×120×50) h16			2	3					1,5 кг
БУ		3	1.435.9-17.3-4603	(2352×120×50) h16	3	3							7,0 кг
			-01	(2952×120×50) h16			3	2					8,8 кг
БУ		4	1.435.9-17.3-4604	(589×120×50) h16				1					1,7 кг
БУ		5	-01	(828×120×50) h16				1					2,4 кг
БУ		6	-02	(2244×120×50) h16				1					6,7 кг
БУ		8	1.435.9-17.3-4605	(607×120×50) h14	4	4							1,2 кг
			-01	(757×120×50) h14				4					2,2 кг
ЛУ		9	1.435.9-17.3-4609	Болтышко	1	1	1	1					
				<u>Стандартные изделия</u>									
		И		Гвозди К25×60									
				ГОСТ 4028-63*	2	2	2	2					

1.435.9-17.3-4E00

ਭੁੱਖ ਨਿੰਦਾ ? ਨਹੀਂ

Рис.1

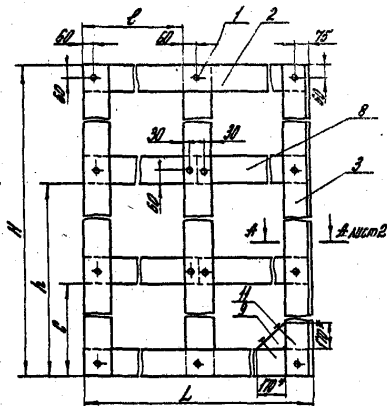


Рис.2

Остаток - см. рис.1

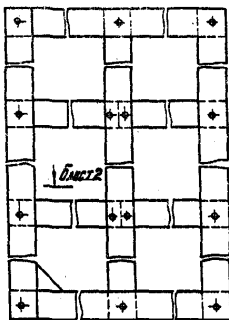
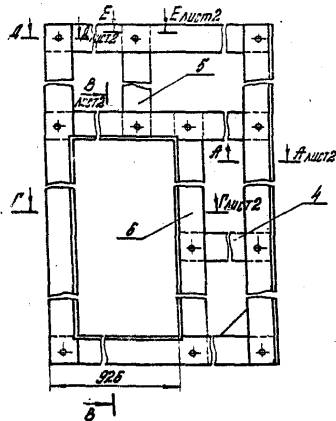


Рис.3

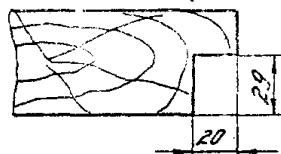
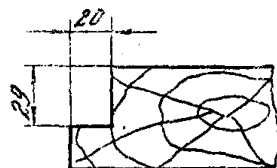
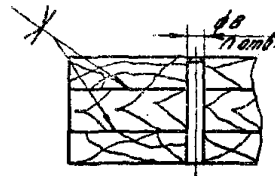
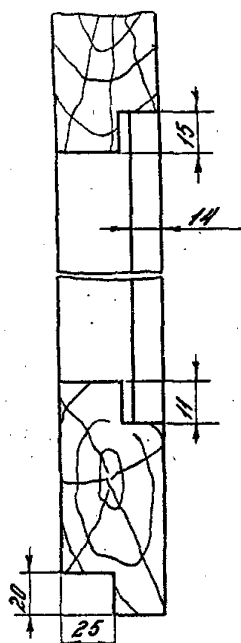
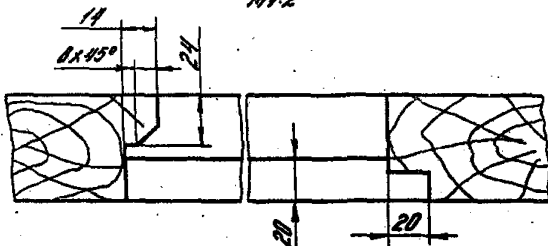
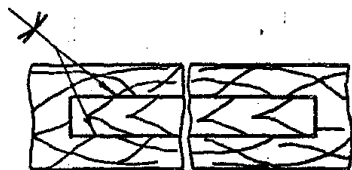
Остаток - см. рис.1



Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	l, мм	h, мм	С, мм	n	Масса, кг
1435.9-17.3-1600	1	1215	2352	518	1400	745	14	37
-01	2	1215	2352	518	1400	745	14	37
-02		1515	2352	698	1830	945	14	46
-03	3	1515	2352	698	2124	1080	18	69

- Соединение элементов каркаса осуществлять болто-шпильным клеем типа КБ-3, СР-2, ФР-12, ФР-100, типы соединения УХ-1 и УБ-3 по ГОСТ 9330-76*.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/4 \pm \frac{17}{2}$.

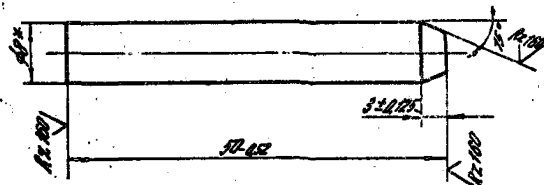
			1.435.9-17.3-1600 ДБ				
			Каркас сборочный чертеж	Лист	Масса		
				Р	см. таб.		
				Лист 1 Лист 2			
				ЦНИПРОМЗДАТУ			
Исполн.	Шестерин	2/1					
Проект.	Редюкин	2/1					
Исполн.	Давыдов	2/1					
Зам.	Редюкин	2/1					

$\frac{A-A}{M1:2}$ лист 1

 $\frac{B-B}{M1:2}$ лист 1

 $\frac{D-D}{1:2}$ лист 1

 $\frac{B-B}{M1:2}$ лист 1

 $\frac{Г-Г}{M1:2}$ лист 1

 $\frac{E-E}{M1:2}$ лист 1


1.435.9-17.3-4600 06

2

✓(✓)



1435.9-173-4601

Носитель

Лист	Масштаб	Материал
Р	2:1	2-1

Листов 1

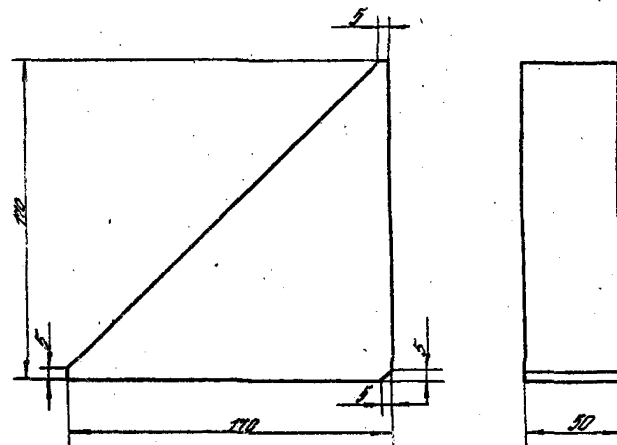
ЦНИИПРОМЗАНИЙ

Формат А4

Прок. 8.8 ГОСТ 2500-71*
Ст. 3 ГОСТ 525-79*

Исполн.	Проверен.	Вз.
Исполн.	Проверен.	Вз.
Исполн.	Проверен.	Вз.
Исполн.	Проверен.	Вз.

69
1217 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров по Н 14.

1435.9-173-4609

Большинство

Лист	Масштаб	Материал
Р	2:1	2-1

Листов 1

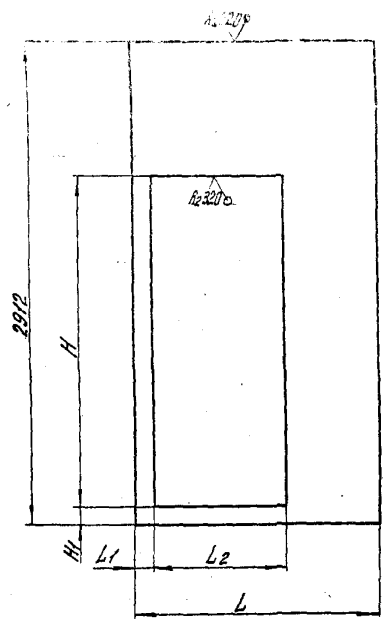
ЦНИИПРОМЗАНИЙ

Формат А4

Эксплуатационная таблица
2-й сорт ГОСТ 81.05-65**

Исполн.	Проверен.	Вз.
Исполн.	Проверен.	Вз.
Исполн.	Проверен.	Вз.
Исполн.	Проверен.	Вз.

19890-04 69

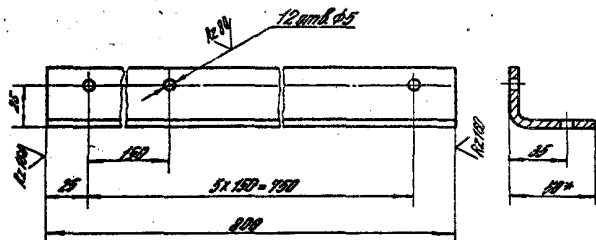


Обозначение	H, мм	H ₁ , мм	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Масса, кг
1435.9-17.3-4401	2030	89	1425	105	674	14,2
-01	2000	84	1375	120	600	14,8

Неуказанные предельные отклонения
размеров: $H14, h14, \pm \frac{1T14}{8}$

					1435.9-17 3-4401					
					Обшивка	Аван.	Материал	Норматив		
						P		СН	1:10	
						Лист	Толщина			
Разм.	Прекр.	Соед.			фактор	клетчатая бумага	разр.			
Продол.	Габаритный	АБЛ			та	85	толщ. 6мм.	1435.9-17 3-4401		
Н. конт.	Продол.	Прекр.							Итого: 1	
Итого:	Габаритный	АБЛ							Итого: 1	

Указ. № детали
Разм. и форма
Материал



1* Размеры для справок.

2. Допускаемые предельные отклонения размеров:
 $H \pm \frac{IT_{H1}}{2}$; $h \pm \frac{IT_{h1}}{2}$.

1435.9-173-4403

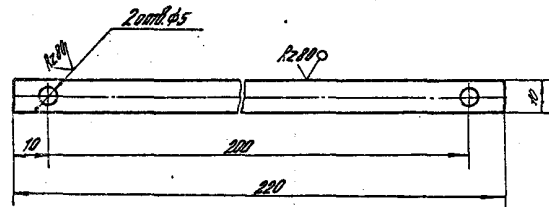
Накладка

Материал: Сталь 12
 Поверхность: Покрытая
 Цвет: Черный
 Вид: Стандарт

Угловой: 50x20x4 ГОСТ 19772-74*
 8 шт. 3 шт. 2 шт. 1 шт. 14 шт. 16*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат 3/4



Допускаемые предельные отклонения размеров: $H \pm \frac{IT_{H1}}{2}$; $h \pm \frac{IT_{h1}}{2}$.

1435.9-173-4404

Полка

Материал: Сталь 12
 Поверхность: Покрытая
 Цвет: Черный
 Вид: Стандарт

Угловой: 50x20x4 ГОСТ 19772-74*
 8 шт. 3 шт. 2 шт. 1 шт. 14 шт. 16*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

19890-04 71

Формат 3/4

Код	Материал	Наименование	Ед. изм.	Количество
		Доска шпунтованная		
А3	1435.9-17.3-450005	Порочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1 1435.9-17.3-4510	Полотно коллиматора	1	
		Детали		
А4	2 1435.9-17.3-4404	Планка	9	
А4	5 1435.9-17.3-4501	Накладка	4	
А4	6 1435.9-17.3-4502	Накладка	4	
А4	7 1435.9-17.3-4503	Планка	11	
		Уплотнение		
		Пластина 7 лист		
		ТНШ-М-3-2910СГ7338-71"		
Б4	10 1435.9-17.3-4505	(843x50) мм	2	0,2 кг
Б4	11 -01	(1980x55) мм	1	0,39 кг

1.435.9-17.3-4500

Калитка

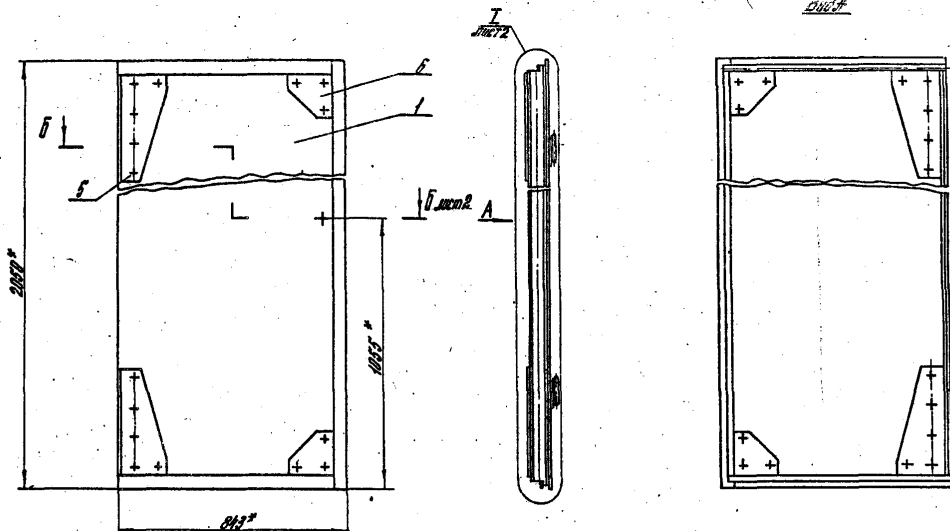
Лист	Лист	Лист
1	1	2
2	2	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Код	Материал	Наименование	Ед. изм.	Количество
		Наличие		
		Полотно шпунтованное		
		Материал 2-ой сорт		
		ГОСТ 8485-65 **		
Б4	13 1.435.9-17.3-4509	(793x50x10)	2	0,2 кг
Б4	14 -01	(2050x50x10)	1	0,5 кг
		Стандартные изделия		
		Болт М10x90.05		
	17	ГОСТ 7798-70 *	16	
	18	Панель М10 4.05		
		ГОСТ 3915-70 *	16	
	19	Шпилька 10 65Г020		
		ГОСТ 6402-70 *	16	
	21	Шпилька 1-4130.012		
		ГОСТ 1144-80 *	46	

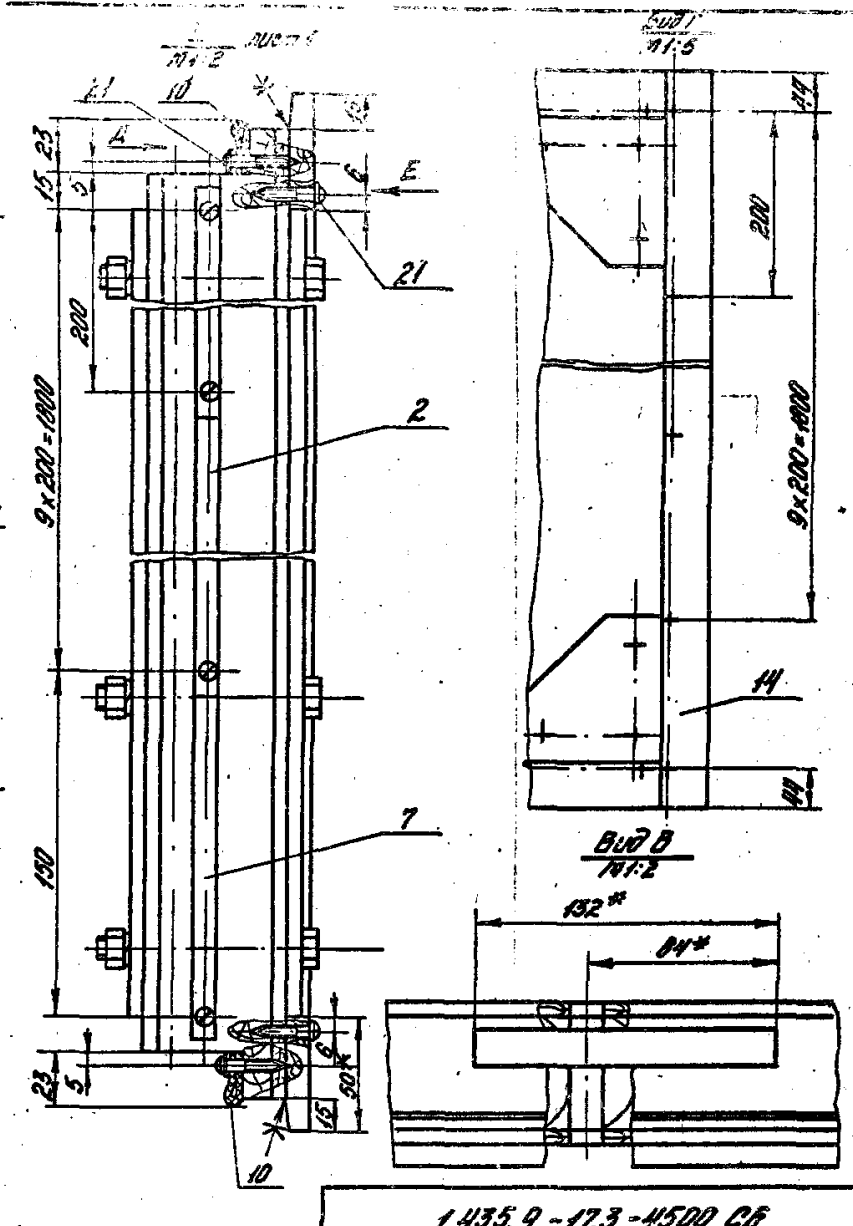
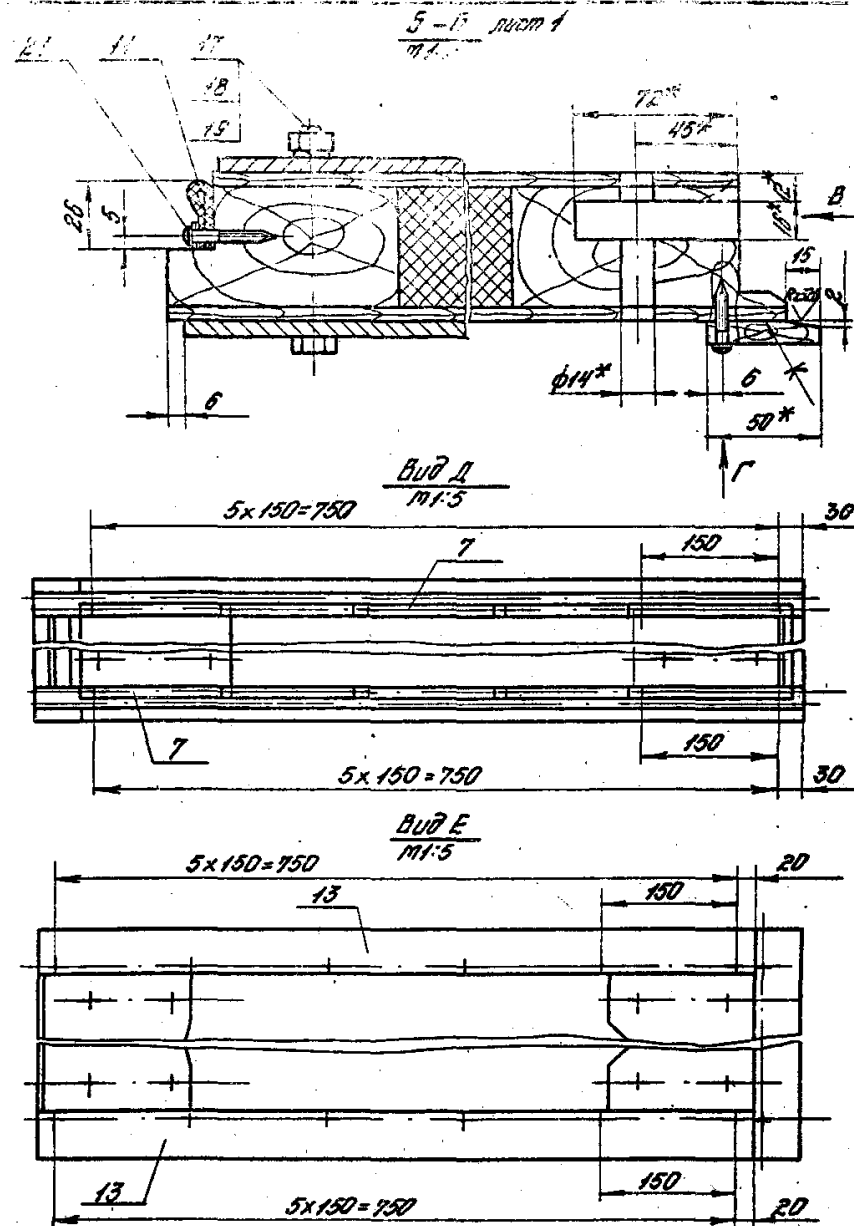
1.435.9-17.3-4500

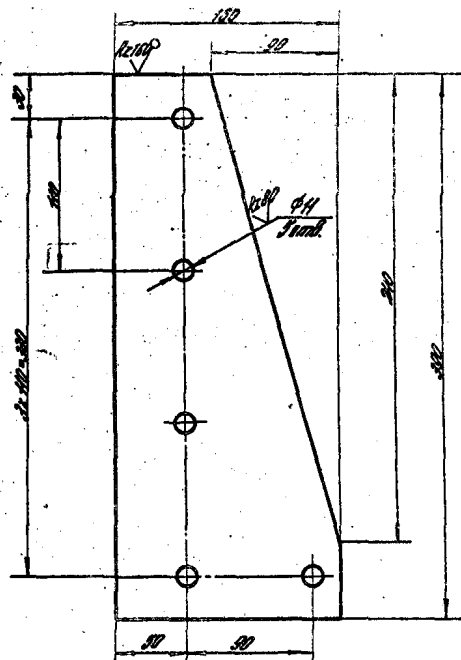
2



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80
2. Клей водостойкий типа КБ-2, ВР-2, ФР-12 или ФР-100
3. Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{174}{2}$

				1435.9-17.3-450005		
				Калитка		
				Оборудный чертеж		
				Лист	Место	Масштаб
				Р	48	1:10
				Лист 1	Листов 2	
				ЦНИИПРОМСТАНДИЙ		
Исполн:	Шерстнебо	К/Л				
Провер:	Рябченко	З/Л				
Констр:	Попов	Инж.				
Смет:	Рябченко	З/Л				





1/2

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H, h: $\pm \frac{0.14}{2}$

1435.9-113-4501

Накладка

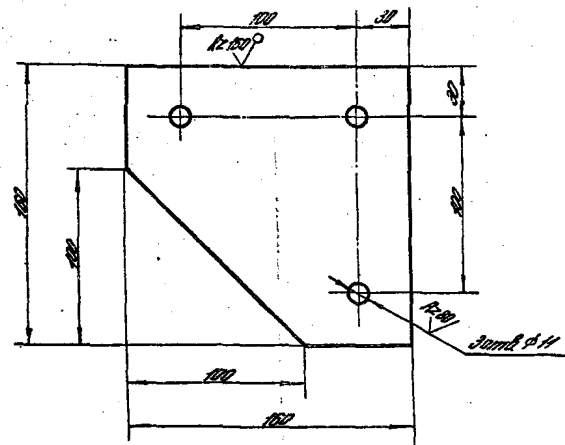
Лист	Кол-во	Масштаб
1	22	1:2.5

Лист 1 из 1

ЦИИПРОМЗДАНИИ

Б-ОН. Б.С.О.Т. 1989-74*
Лист 8 Ст. 3.10.2.7007.1057-79

Формат А4



1/2

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H, h: $\pm \frac{0.14}{2}$

1435.9-113-4502

Накладка

Лист	Кол-во	Масштаб
1	22	1:2

Лист 1 из 1

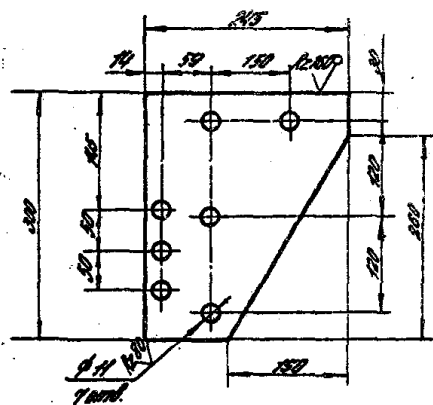
ЦИИПРОМЗДАНИИ

Б-ОН. Б.С.О.Т. 1989-74*
Лист 8 Ст. 3.10.2.7007.1057-79

1989-04 75

Формат А4

(N/A)



Показанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1714}{2}$

14359-173-4101

Накладки

Лист	Колос	Колос
0	24	1.5

Лист 1

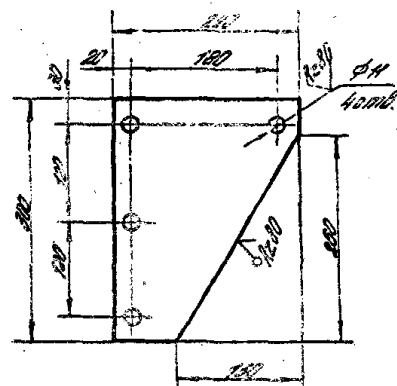
Б-ПН-Б 1967-19903-74*
В Оп.З.102 1967-19903-74

ЦИИПРОМЗДАНИЙ

Формат 34

79

(N/A)



Показанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1714}{2}$

14359-173-4102

Накладки

Лист	Колос	Колос
0	23	1.5

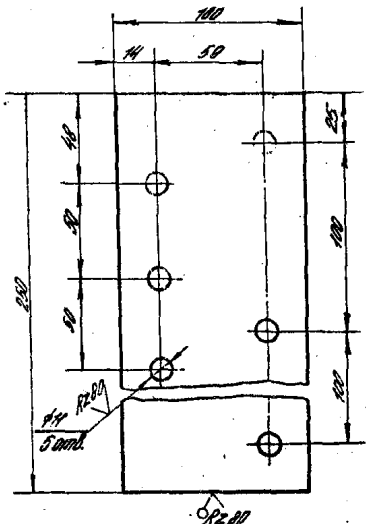
Лист 1

Б-ПН-Б 1967-19903-74*
В Оп.З.102 1967-19903-74

ЦИИПРОМЗДАНИЙ

19890-04 79

Формат 34



Неуказанные предельные отклонения размеров $110, 114, \pm \frac{0.17}{2}$

14359-ГЛЗ-4103

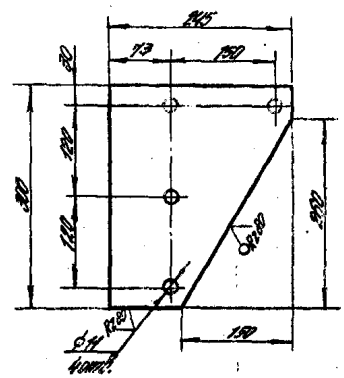
Накладка

Диаг.	Масса	Минимум
1	1.57	1.2
Диаг.	Минимум	

ЦИИПРОМЗАНИЙ

Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.

Б-ИИ-5 ГОСТ 18309-74
В-ИИ-5 ГОСТ 18309-74



Неуказанные предельные отклонения размеров $110, 114, \pm \frac{0.17}{2}$

14359-ГЛЗ-4104

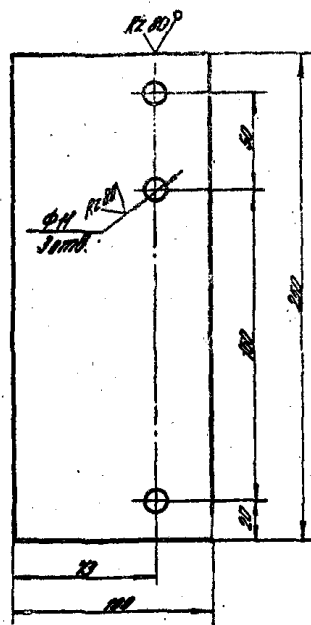
Накладка

Диаг.	Масса	Минимум
1	2.4	1.5
Диаг.	Минимум	

ЦИИПРОМЗАНИЙ

Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.

Б-ИИ-5 ГОСТ 18309-74
В-ИИ-5 ГОСТ 18309-74



Назначенные предельные отклонения размеров: НЧ; нЧ; $\pm \frac{174}{2}$

14359-113-4105

Накладная

Лист. Масса. Материал

1

117

1-2

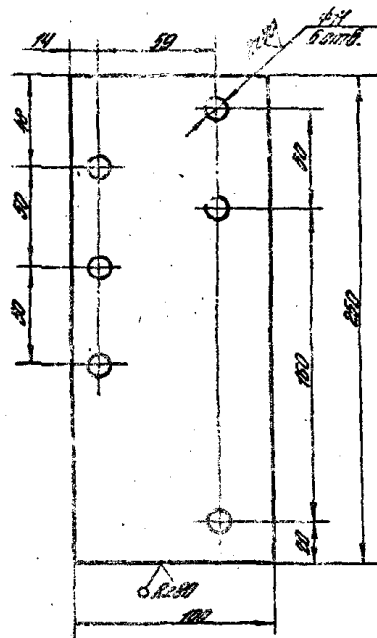
Лист. Материал

Лист. Материал

В-ПЧ-5 ГИЛ 19345-74
Лист 3.02 2 ГИЛ 19345-74

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам № 16



Назначенные предельные отклонения размеров: НЧ; нЧ; $\pm \frac{174}{2}$

14359-113-4105

Накладная

Лист. Масса. Материал

1

117

1-2

Лист. Материал

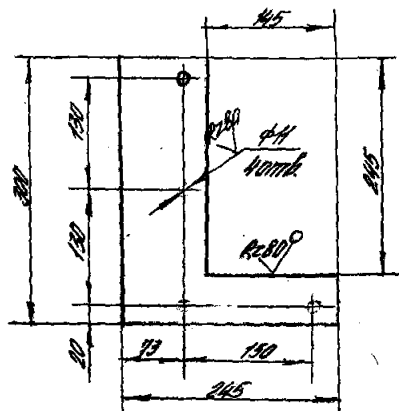
Лист. Материал

В-ПЧ-5 ГИЛ 19345-74
Лист 3.02 2 ГИЛ 19345-74

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-04 81

Взам № 16



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 мм

14359-173-4107

Накладка

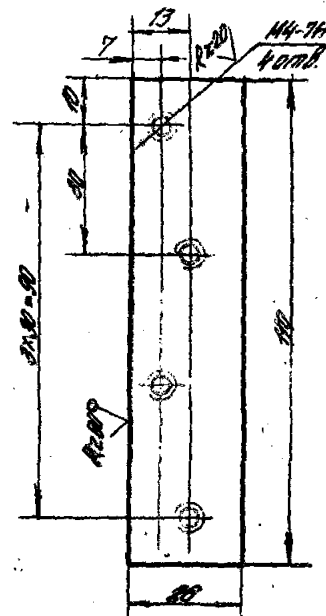
Дит.	Материал	Масштаб
0	170	1:5

Лист 1

Исполн.	Шерстнев	В.А.
Провер.	Соловьев	В.А.
Исполн.	Соловьев	В.А.
Уд.	Соловьев	В.А.

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74*
в ст. 3 п. 2 ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОМЗАНИИ



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 мм

14359-173-4108

Пластина

Дит.	Материал	Масштаб
0	225	1:5

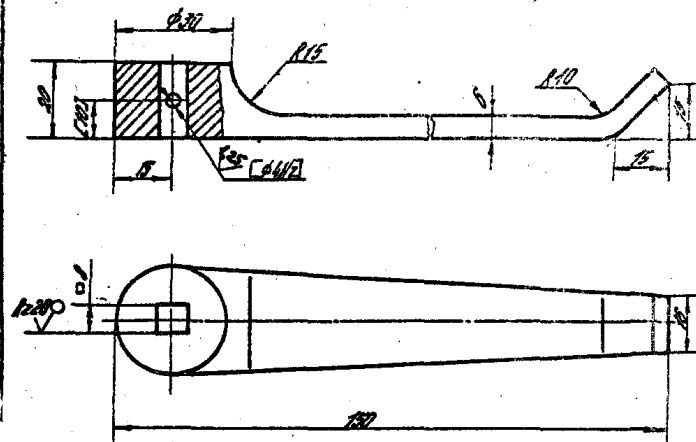
Лист 1

Исполн.	Шерстнев	В.А.
Провер.	Соловьев	В.А.
Исполн.	Соловьев	В.А.
Уд.	Соловьев	В.А.

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74*
в ст. 3 п. 2 ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОМЗАНИИ

12.8/10



1. Покрытие - ХЗБ по ГОСТ 173-77*
2. Обработка по размерам в квадратнике отливается
3. Неизготовленные предельные отклонения размеров ± 0.1 , ± 0.2 , ± 0.3
4. Ветвь крышки приваривается А-25

1435.9-173-4112

Виды

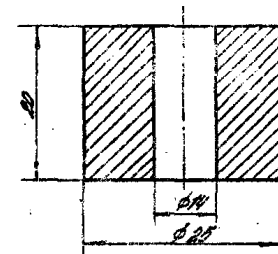
Вид	Масштаб	Масштаб
0	0.10	1:1

Лист 1

Квадрат 37.0 ГОСТ 2501-74*
Ст. 3 ГОСТ 535-79*

Формат А4

12.8/10 83



Неизготовленные предельные отклонения размеров: ± 0.1 , ± 0.2 , ± 0.3

1435.9-173-4112

Виды

Вид	Масштаб	Масштаб
0	0.05	1:1

Лист 1

Квадрат 37.0 ГОСТ 2501-74*
Ст. 3 ГОСТ 535-79*

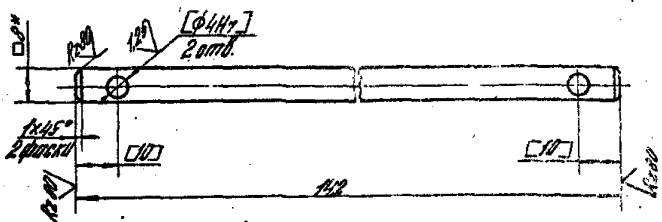
Квадрат 37.0 ГОСТ 2501-74*
Ст. 3 ГОСТ 535-79*

Квадрат 37.0 ГОСТ 2501-74*
Ст. 3 ГОСТ 535-79*

19390-04 83

Формат А4

[illegible]



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
в мм: ± 0.15
3. Обработка по размерам в квадратных скобках
производить совместно с деталями 14359-113-4112

14359-113-4112

Обс

Дет. Мат. Метод

Р. 007 11

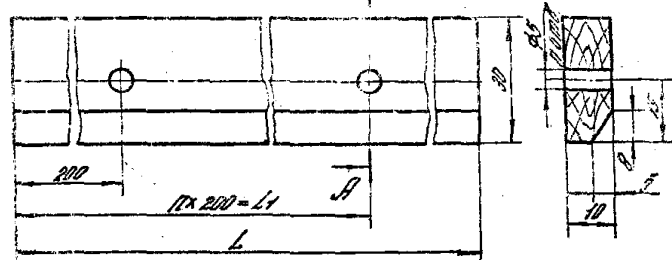
Дет. Деталь 1

ЦНИПРОЗДАНИЙ

Обработка 0.8 (лит 250-74*)
Ст. 3 (лит 335-79*)

Примечание: 1. В
2. В
3. В

Формат 06



Обозначение	L, мм	L1, мм	R	Материал, ст
14359-113-4112	1220	1020	5	0.19
-01	1520	1420	7	0.23
-02	1240	1020	5	0.19
-03	1540	1420	7	0.23

Неуказанные предельные отклонения размеров в мм: ± 0.15

14359-113-4112

Обс

Дет. Мат. Метод

Р. 007 11

Дет. Деталь 1

ЦНИПРОЗДАНИЙ

Примечание: 1. В
2. В
3. В

Обработка 0.8 (лит 250-74*)
Ст. 3 (лит 335-79*)

19890 - 04 (85)

Формат 14