

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.831.9 - 3

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

УЗЛЫ ПЕРЕГОРОДОК  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25210 - 05

цена 16-87

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана в счет-накладной

**АПП ЦИТП**

**Москва, А-445, Смольная ул., 22**

Сдано в печать **I** 199**2** года

Заказ № **1147** Тираж **2100** экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.831.9 - 3

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИИ

ВЫПУСК 4

УЗЛЫ ПЕРЕГОРОДОК  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В.А.Чернояров* В.А.Чернояров  
НАЧАЛЬНИК ОТД. *И.Н.Котов* И.Н.Котов  
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ *И.В.Рабинович* И.В.Рабинович

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО  
ОТ 16.05.91 №5/6-137.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ С 15.03.92  
ПРИКАЗ  
ОТ 17.05.91 №92-п  
© АПП ЦИТЛ, 1991

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.831.9-3.4-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
1.831.9-3.4-1	УЗЕЛ 1	8
-2	УЗЕЛ 2	9
-3	УЗЕЛ 3	10
-4	УЗЕЛ 4,5,6	11
-5	УЗЕЛ 7,8,9	12
-6	УЗЕЛ 10	13
-7	УЗЕЛ 11	14
-8	УЗЕЛ 12	15
-9	УЗЕЛ 13	16
-10	УЗЕЛ 14	17
-11	УЗЕЛ 15	18
-12	УЗЕЛ 16	19
-13	УЗЕЛ 17	21
-14	УЗЕЛ 18	22
-15	УЗЕЛ 19	23
-16	УЗЕЛ 20	24
-17	УЗЕЛ 21	26
-18	УЗЕЛ 22	27
-19	УЗЕЛ 23	28
-20	УЗЕЛ 24	29
-21	УЗЕЛ 25	30
-22	УЗЕЛ 26-Д	31
-23	УЗЕЛ 26-М	32
-24	УЗЕЛ 27-Д	33

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИВБ.И

			1.831.9-3.4			
НАЧОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР	СОЛОДУХИН	<i>[Signature]</i>		Р	1	4
ГЛА СПЕЦ	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>		1 И ПРОИССЕЛЬХОЗ		
ИИМ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>				

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.831.9-34-25	УЗЕЛ 27-М	34
-26	УЗЕЛ 28-Д	35
-27	УЗЕЛ 28-М	36
-28	УЗЕЛ 29-Д	37
-29	УЗЕЛ 29-М	38
-30	УЗЕЛ 30-Д	39
-31	УЗЕЛ 30-М	40
-32	УЗЕЛ 31-Д	41
-33	УЗЕЛ 31-М	42
-34	УЗЕЛ 32-Д	43
-35	УЗЕЛ 32-М	44
-36	УЗЕЛ 33-Д	45
-37	УЗЕЛ 33-М	46
-38	УЗЕЛ 34-Д	47
-39	УЗЕЛ 34-М	48
-40	УЗЕЛ 35-Д	49
-41	УЗЕЛ 35-М	50
-42	УЗЕЛ 36-Д	51
-43	УЗЕЛ 36-М	52
-44	УЗЕЛ 37-Д	53
-45	УЗЕЛ 37-М	54
-46	УЗЕЛ 38-Д ; 39	55
-47	УЗЕЛ 38-М	56
-48	УЗЕЛ 40-Д	57
-49	УЗЕЛ 40-М	58
-50	УЗЕЛ 41-Д	59
-51	УЗЕЛ 41-М	60
-52	УЗЕЛ 42-П	61

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.831.9 - 3.4

Лист

2

ФОРМАТ А4

25210-05 4

ОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.831.9-3.4-53	УЗЕЛ 42-М	62
-54	УЗЕЛ 43	63
-55	УЗЕЛ 44-Д	64
-56	УЗЕЛ 44-М	65
-57	УЗЕЛ 45-Д	66
-58	УЗЕЛ 45-М	67
-59	УЗЕЛ 46-Д	68
-60	УЗЕЛ 46-М	69
-61	УЗЕЛ 47	70
-62	УЗЕЛ 48	71
-63	УЗЕЛ 49	73
-64	УЗЕЛ 50	75
-65	УЗЕЛ 51	77
-66	УЗЕЛ 52	79
-67	УЗЕЛ 53	81
-68	УЗЕЛ 54	82
-69	УЗЕЛ 55	83
-70	УЗЕЛ 56	84
-71	УЗЕЛ 57	85
-72	УЗЕЛ 58	86
-73	УЗЕЛ 59	87
-74	УЗЕЛ 60	88
-75	УЗЕЛ 61	89
-76	УЗЕЛ 62	91
-77	УЗЕЛ 63	93
-78	УЗЕЛ 64	94
-79	УЗЕЛ 65	95
-80	УЗЕЛ 66	96

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРА
1831.9-34-01	УЗЕЛ 67	97
-02	УЗЕЛ 68	98
-03	УЗЕЛ 69	100
-04	УЗЕЛ 70	102
-05	УЗЕЛ 71	103
-06	УЗЕЛ 72	105
-07	УЗЕЛ 73	107
-08	УЗЕЛ 74	108
-09	УЗЕЛ 75	109

Имя и Подпись и Дата Взлам Инв.п

Лист

4

1.831.9-34

ФОРМАТ А4

25210-05 6

1. Общие сведения

1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи монтажных узлов панельных перегородок и крепления их к конструкциям здания.

1.2. Состав серии, материалы для проектирования и маркировка монтажных узлов приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Пояснения к узлам

2.1. Толщина горизонтальных швов между железобетонными панелями перегородок принята равной 15мм, вертикальных - 20мм, толщины горизонтальных и вертикальных швов между каркасными панелями перегородок - 20мм.

Обеспечение толщины горизонтального шва осуществляется фиксирующими прокладками размером для железобетонных панелей - 300x50x15мм или 300x50x20мм в зависимости от толщины шва, для панелей на деревянном или металлическом каркасе - 200x80x20мм. Прокладки выполнять из плоских асбестоцементных листов по ГОСТ 18124-75, при установке каркасных панелей на деревянном каркасе допускается применять деревянные прокладки тех же размеров.

2.2. Фиксирующие прокладки в горизонтальных швах железобетонных панелей следует располагать на расстоянии от конца панели до середины фиксирующей прокладки не более 570мм, прокладки под каркасные панели необходимо располагать под вертикальными ребрами панелей.

2.3. Заполнение горизонтальных и вертикальных швов между панелями следует выполнять в соответствии с узлами Ч... 9.

1.831.9-3.4-ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БОЖКО	<i>[Signature]</i>



2.4 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШОВ МЕЖДУ ВЕРХОМ ПЕРЕГОРОДКИ И КОНСТРУКЦИЯМИ ПОКРЫТИЯ ЗАШИВАЕТСЯ ФАСОННЫМ ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ.

2.5. ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ В ПЕРЕГОРОДКАХ ДОЛЖНО ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ ПО ЗДАНИЮ, ВО ВРЕМЯ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ, В ЗИМНИЙ ПЕРИОД - ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ ОТОПЛЕНИИ.

2.6. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ ИЗ СТАЛИ МАРОК С235 ИЛИ С245, ПРИ МОНТАЖЕ ПАНЕЛЕЙ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ НИЖЕ МИНУС 40 С ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛИ С235 НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

2.7. МОНТАЖНУЮ СВАРКУ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75, ПРИ НАРУЖНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40 С НЕОБХОДИМО ПРИМЕНЯТЬ ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 А ПО ГОСТ 9467-75.

ВЫСОТУ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ ШВОВ, НЕ ОГОВОРЕННЫХ НА ЧЕРТЕЖАХ УЗЛОВ, ПРИНИМАТЬ РАВНОЙ МЕНЬШЕЙ ИЗ ТОЛЩИН ДВУХ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, НО НЕ МЕНЕЕ 4 ММ.

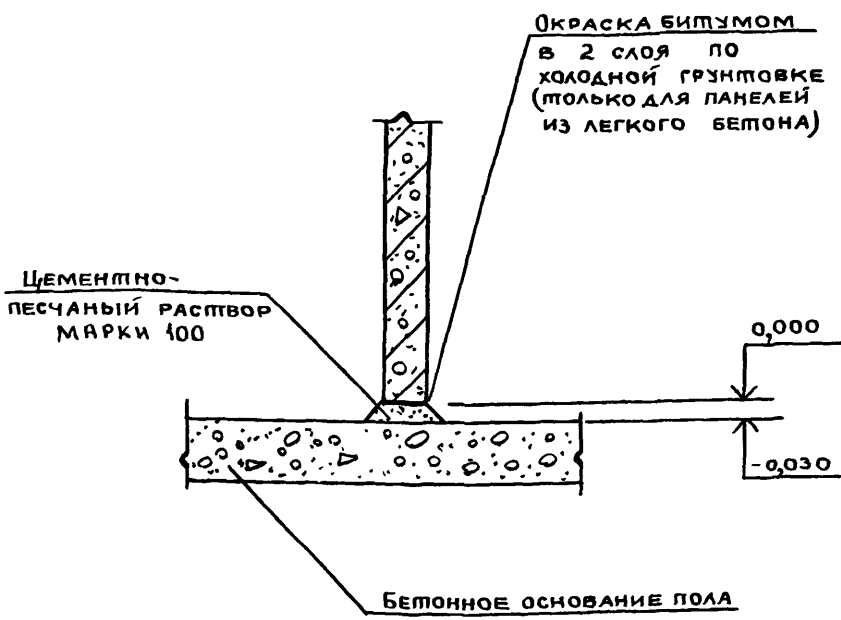
2.8 АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ ИЗДЕЛИЙ, НАРУШЕННЫЕ В ПРОЦЕССЕ МОНТАЖА, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВОССТАНОВЛЕНЫ

2.9 МОНТАЖ ПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНИП 3 03.01-87 И СНИП III-4-80.\*

2.10. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ДАННОГО ВЫПУСКА СЕРИИ НЕОБХОДИМО ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ НА ПРИВЯЗКУ ПЕРЕГОРОДКИ К ОСЯМ КОЛОНН КАРКАСА И ПРИ ОТЛИЧНОМ ЕЕ ПОЛОЖЕНИИ НЕОБХОДИМО ОТКОРРЕКТИРОВАТЬ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СООТВЕТСТВУЮЩИХ УЗЛОВ ПО ТИПУ РАЗРАБОТАННЫХ.

2.11. УЗЛЫ С ИНДЕКСОМ „Д“ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ, С ИНДЕКСОМ „М“ - НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ.

Имя и фамилия Подпись и дата Взам. инв. N

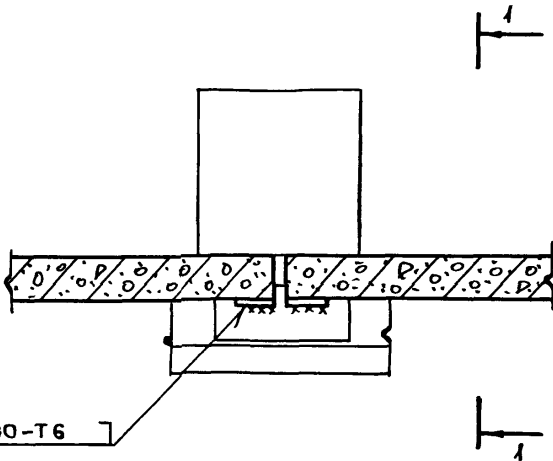


1.831.9-34-1

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н.КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>Солухин</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАВИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>
ПРОВЕР.	РАВИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>

Узел 1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



ГОСТ 5264-80-Т6

1-1

Полоса 5x50 ГОСТ 103-76  
e=75; 2 шт

0,000

ЗАКЛАДНОЕ  
ИЗДЕЛИЕ

НАБЕТОНКА НА ФУНДАМЕНТ  
ИЗ БЕТОНА КЛАССА В7,5

Полоса 5x50 из стали С235 по ГОСТ 27772-88

1.831.9-3.4-2

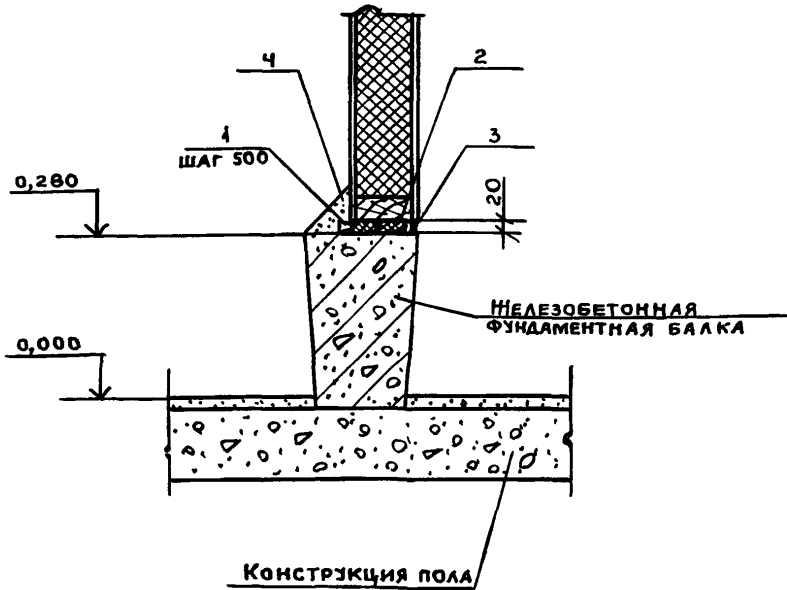
Узел 2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н.КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>Солоухин</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>



РАСХОД НА 1 м.п.

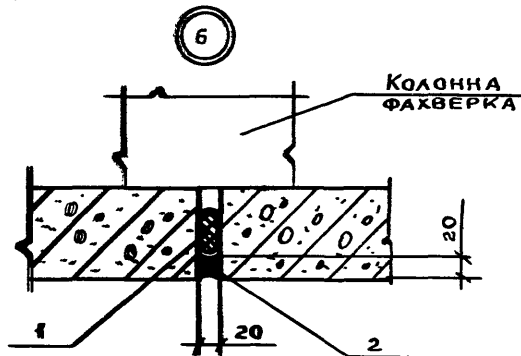
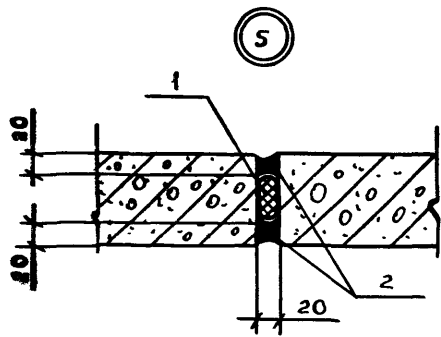
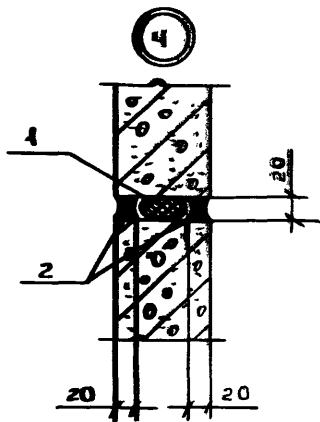
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.
1	Доска 125×20 ГОСТ 8486-86Е, ℓ = 100	2
2	прп-40, К-30, 300 ГОСТ 19477-81, мп	2,0
3	Мастика ГОСТ 14791-79, кг	0,7
4	Цементно-песчаный раствор	
	марки 100, м <sup>3</sup>	0,003

НАЧ.ОТД	Котов	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНТ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

1 631.9 - 3.4-3

УЗЕЛ 3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Расход на 1 м.п.

Номер узла	Поз.	Наименование	Кол
Узел 4 Узел 5	1	ПРП-40.К-30.300	
		ГОСТ 19177-81; мп	1.0
Узел 6	2	Мастика ГОСТ 14791-79; кг	1.4
	1	ПРП-40.К-30.300	
		ГОСТ 19177-81, мп	1.0
	2	Мастика ГОСТ 14791-79; кг	0.7

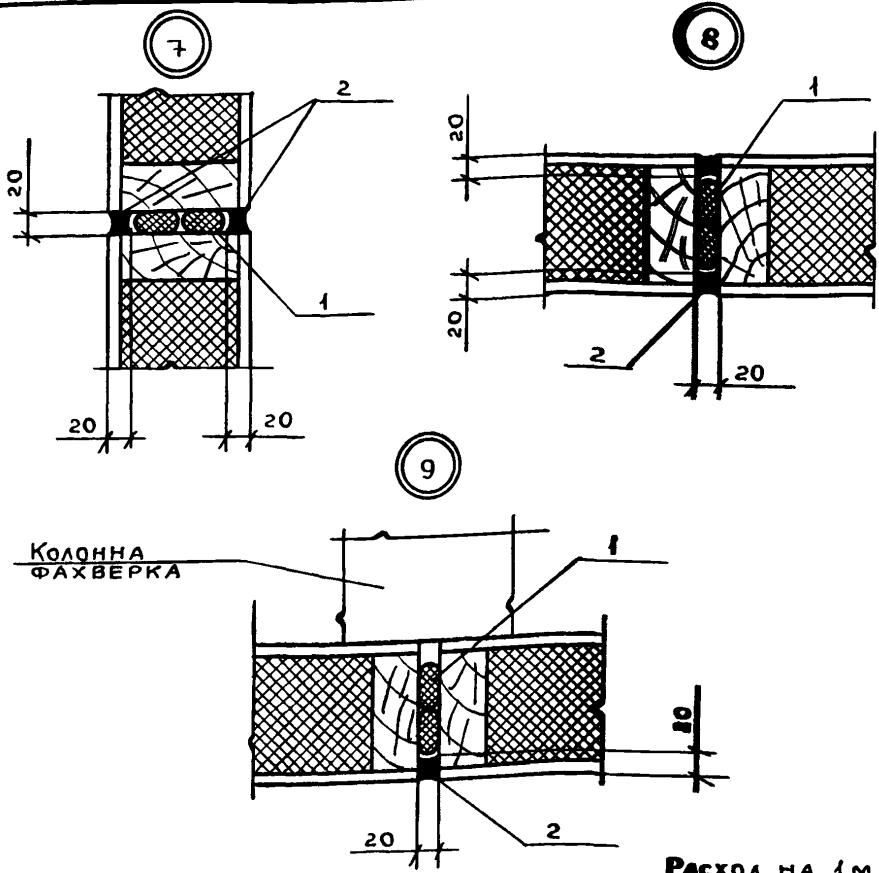
Инв. №: год, подписи и дата. Взам инв. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

1.831.9 - 3.4-4

Узел 4, 5, 6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕКЛ		3



РАСХОД НА 1 м п.

НОМЕР УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ
УЗЕЛ 7 УЗЕЛ 8	1	ПРП-ЧО. К-30.300	
		ГОСТ 4917-81, мп	2,0
	2	МАСТИКА ГОСТ 14791-79; кг	1,4
УЗЕЛ 9	1	ПРП-ЧО. К-30.300	
		ГОСТ 4917-81, мп	2,0
	2	МАСТИКА ГОСТ 14791-79; кг	0,7

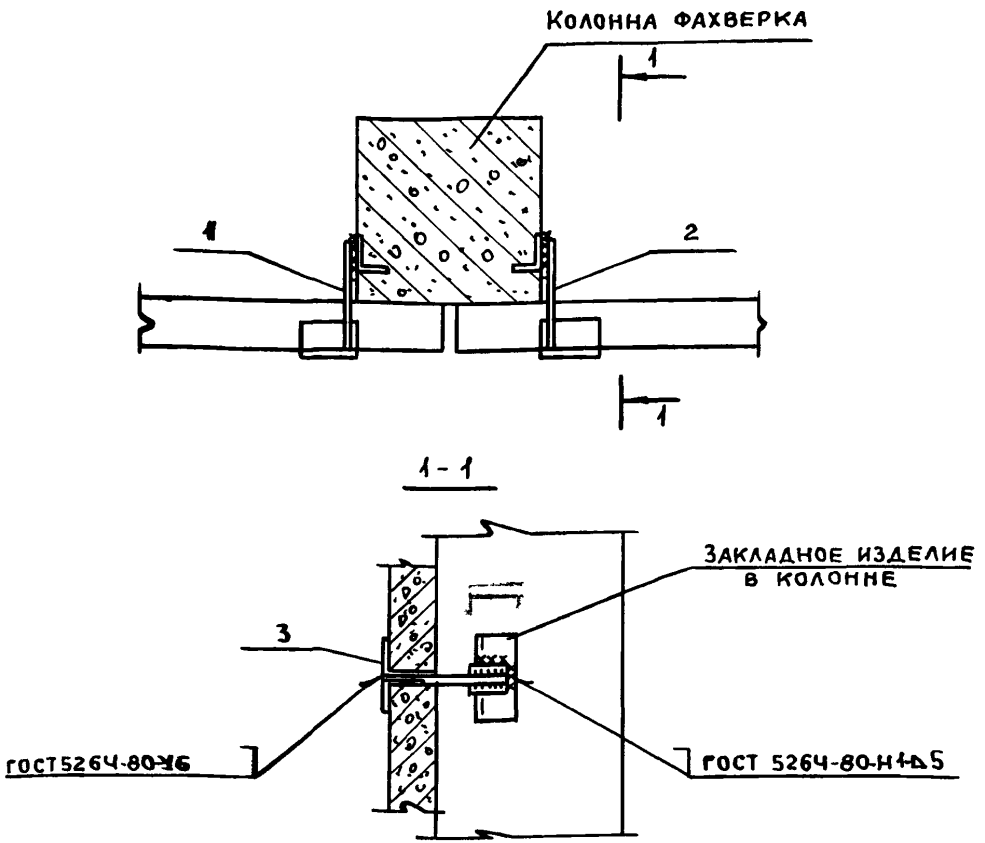
1.831.9-34-5

НАЧ ОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 7, 8, 9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ИНВ. ПОДПИСИ И ПЕЧАТИ

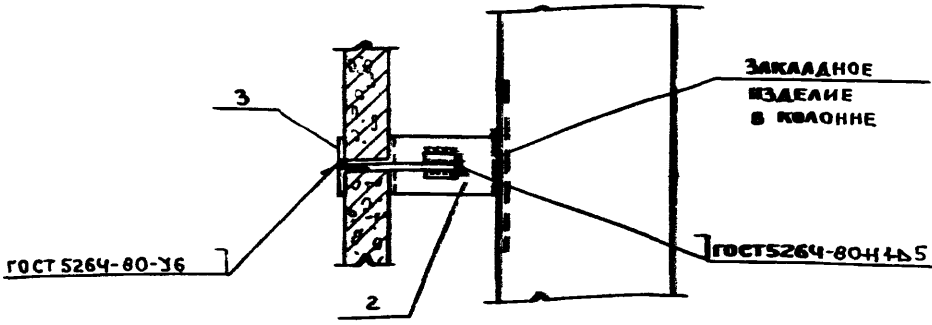
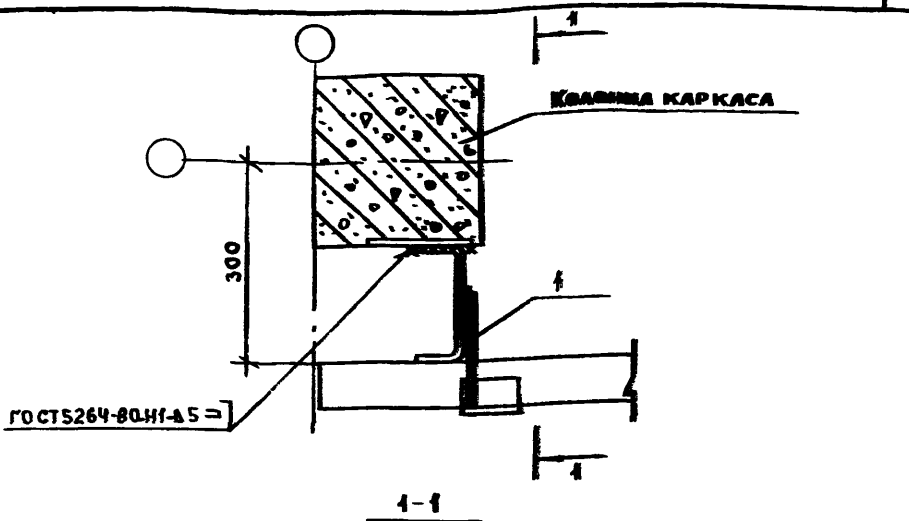


Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ-1	1	0,48	1.831.9-3.5-2
2	МСЗ-2	1	0,48	1.831.9-3.5-2
3	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, e=75	2	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

Полоса (поз. 3) **выполнена** из стали С 235 по ГОСТ 27772-88.

1.831.9-3.4-6

Имя	Подпись	Дата	УЗЕЛ 10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА	КОТОВ			Р		1
Н. КОНТР.	СОЛОУХИН			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГЛ. СПЕЦ	РАБИНОВИЧ					
ИНЖ.	БИРЮКОВА					
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ					



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2-2	1	0,47	1.831.9-3.5-2
2	МС3-3	1	1,45	1.831.9-3.5-20
3	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, $\sigma=75$	1	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

1 ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3 (ПОЗ. 2) ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ.  
 2. ПОЛОСА (ПОЗ. 3) ВЫПОЛНЕНА ИЗ СТАЛИ С235 ПО ГОСТ 27772-88.

1.831.9-34-7

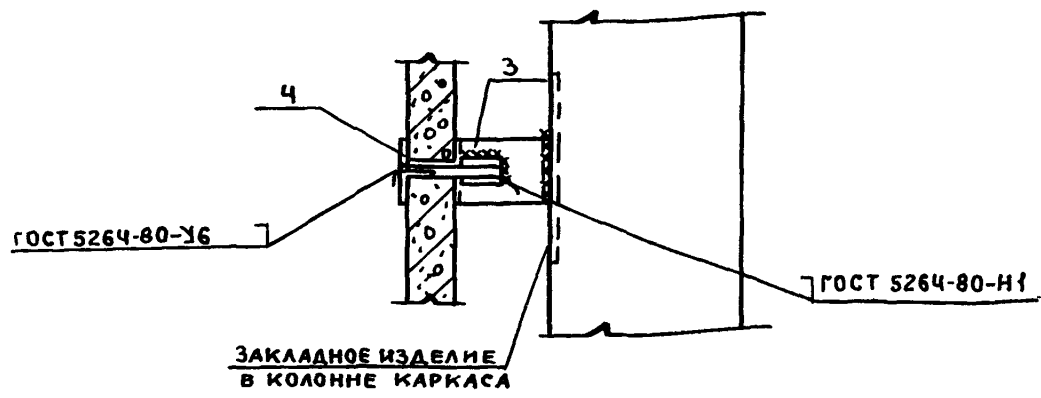
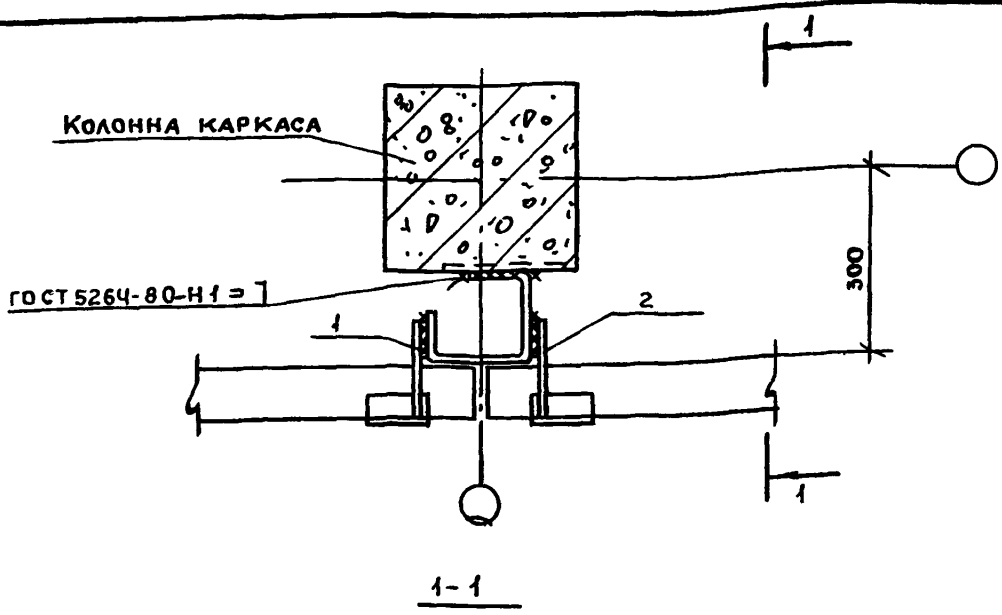
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
И.И.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
РОВЕР.	БИРЮКОВИЧ	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ И

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

2521E-05 16





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 2-1	1	0,47	1,831.9-3.5-2
2	МС 2-2	1	0,47	- 2
3	МС 34	1	2,28	- 20
4	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76, e=75	2	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

1 ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС34 (ПОЗ. 3) ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ.  
 2. ПОЛОСА (ПОЗ. 4) ВЫПОЛНЕНА ИЗ СТАЛИ С235 ПО ГОСТ 27772-88.

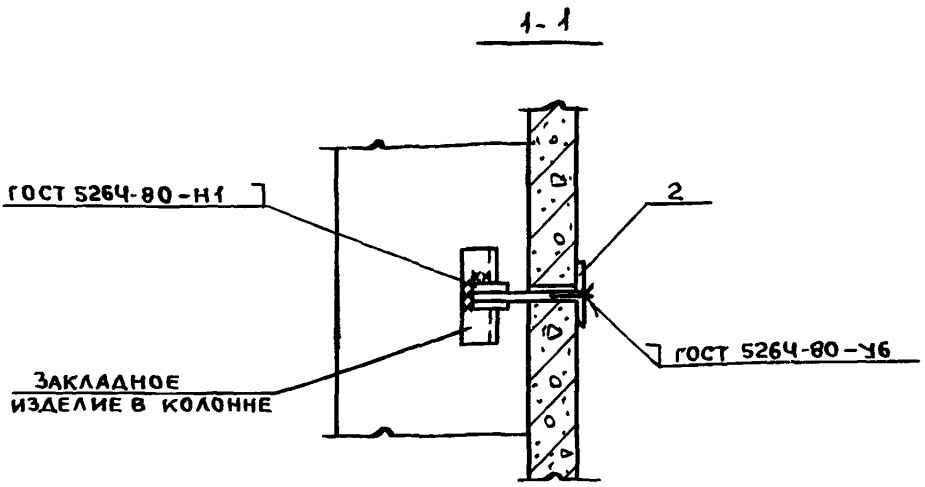
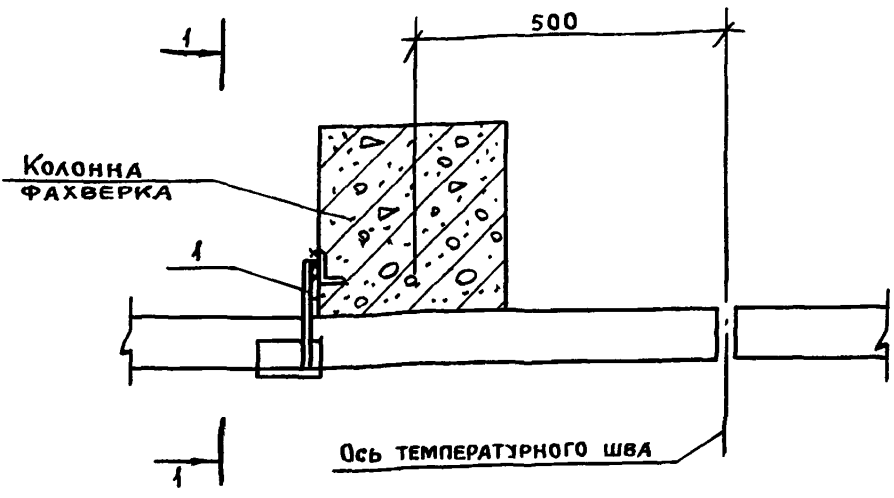
1.831.9-3.4-8

Имя, Подл.	ПОДПИСЬ И Д.А.Т.А	ИНВ. N
Нач. отд.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

Узел 12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ-1	1	0,48	1.831.9-3.5-2
2	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, e=75	1	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

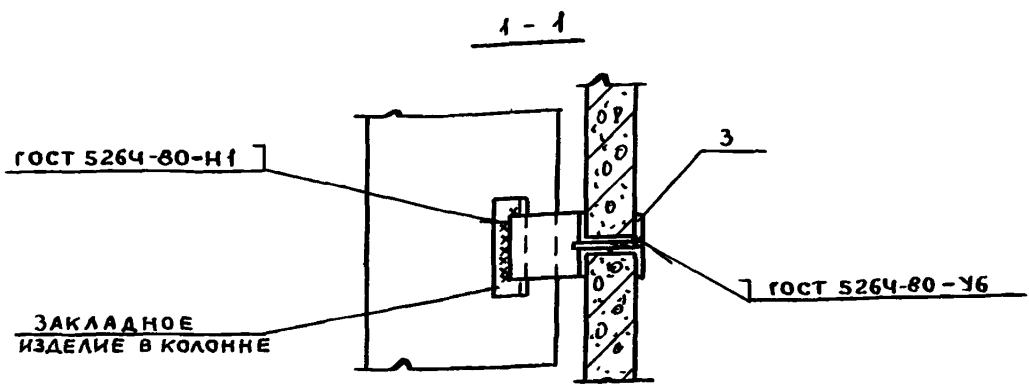
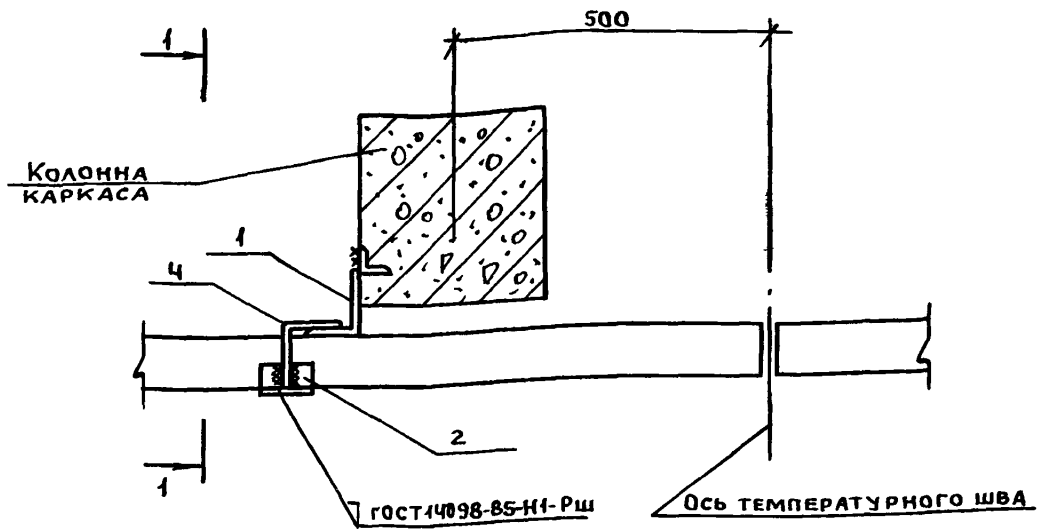
Полоса (поз. 2) из стали С235 по ГОСТ 27772-88.

1.831.9-34-9

НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД, КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	УГОЛОК 125x80x7-8 ГОСТ 8510-86, e=100	1	1,10	БЕЗ ЧЕРТ.
2	УГОЛОК 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86, e=75	1	0,28	БЕЗ ЧЕРТ.
3	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, e=75	1	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.
4	Ф 10 АІ ГОСТ 5781-82, e=200	1	0,12	БЕЗ ЧЕРТ.

СТАЛЬ С 235 по ГОСТ 27772-88.

1.831.9-3.4-10

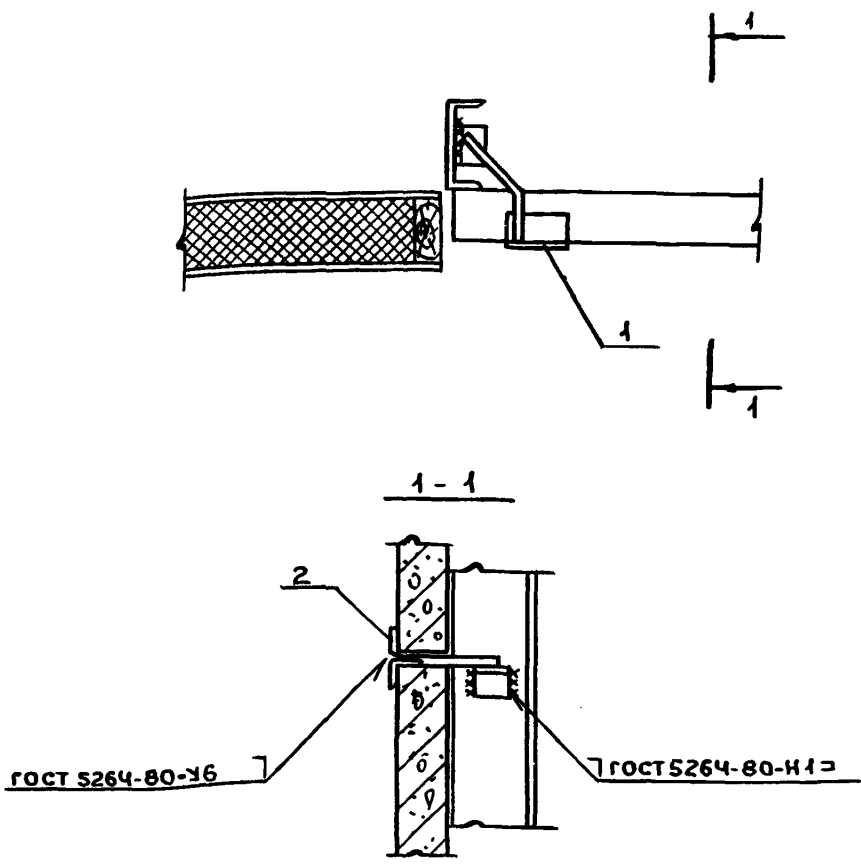
НАЧ ОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

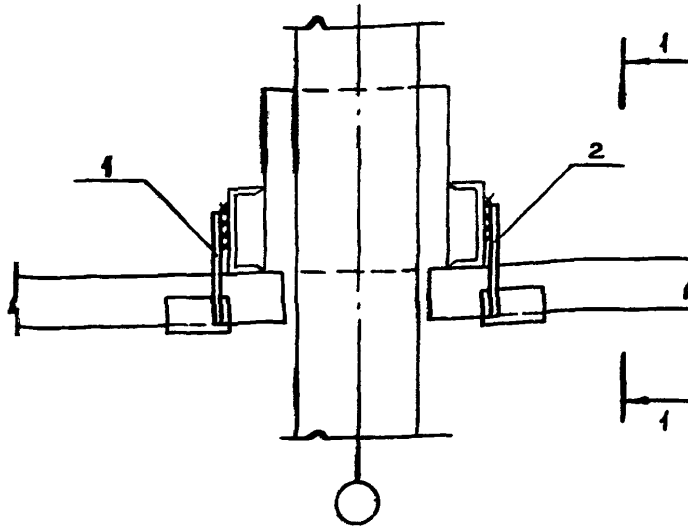
ИНВ. ЛЕГОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ. АМ. ИНВ. Н.



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7-2	1	0.60	1.831.9-3.5-4
2	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, e=75	1	0.15	БЕЗ ЧЕРТ.

Полоса (поз.2) выполнена из стали С235 по ГОСТ 23772-88.

				1.831.9-3.4-11		
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	УЗЕЛ 15	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>				
				Формат А4 25210-05 19		



№з.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ-1	1	0,48	1.831.9-3.5-2
2	МСЗ-2	1	0,48	- 2
3	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, e=75	2	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

ПОЛОСА 5x50 (№з.3) ВЫПОЛНЕНА ИЗ СТАЛИ С235 ПО ГОСТ 27772-88.

1.831.9-3.4-12

УЗЕЛ 16

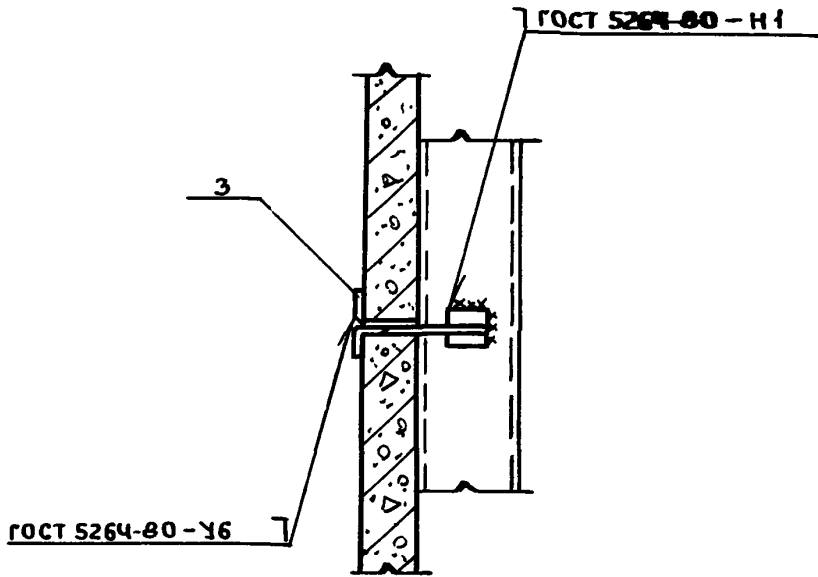
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛ...Х03

ИНВ.№ ПОДП. ПРОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СОЛОВЬЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАСКИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАСКИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

1-1

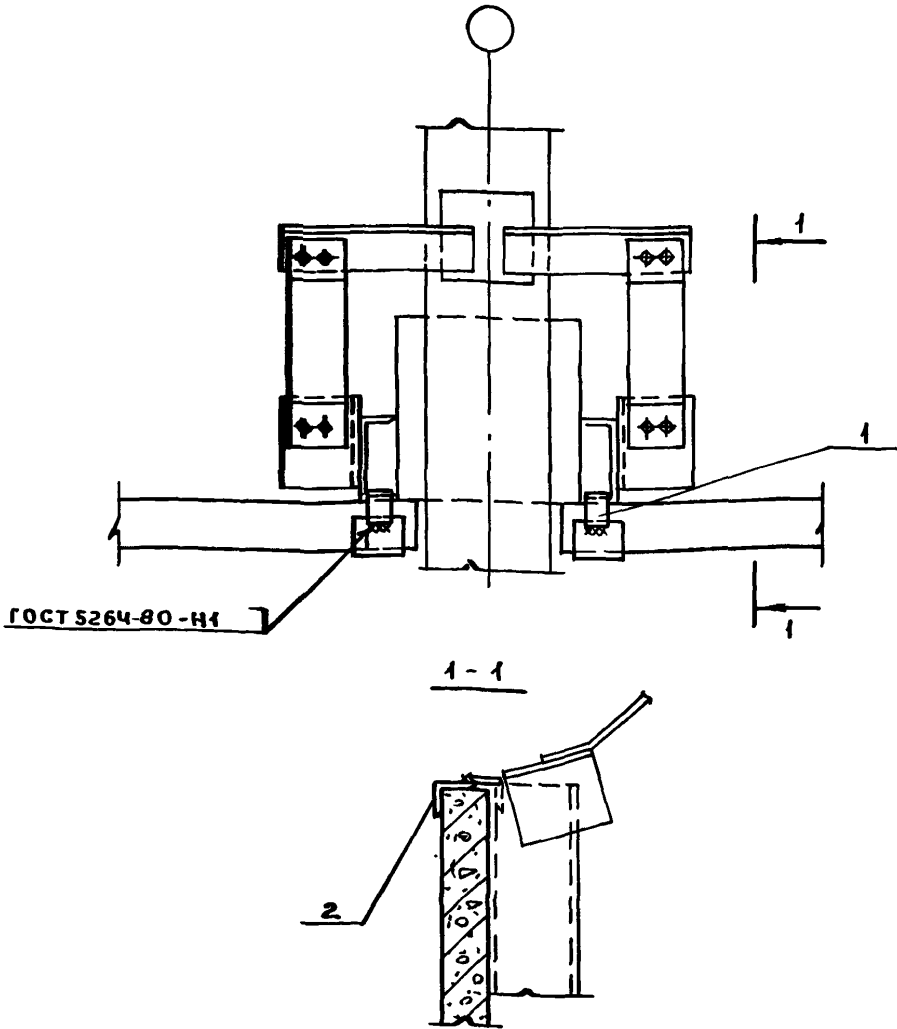


1.831.9-3.4-12

Лист

2

ФОРМАТ А7 25210-05 21



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8509-86, С=45	2	0,17	БЕЗ ЧЕРТ.
2	УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8509-86, С=75	2	0,28	БЕЗ ЧЕРТ.

СТАЛЬ С235 ПО ГОСТ 27772-88.

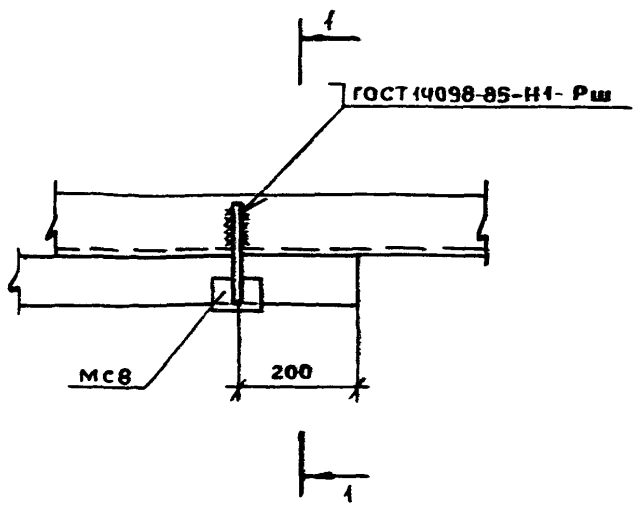
1.031 9- 3 4-13

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

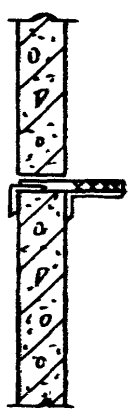
УЗЕЛ 17

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



1-1



ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ см. 1.831.9-3.5-5.

1.831.9-3.4-14

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

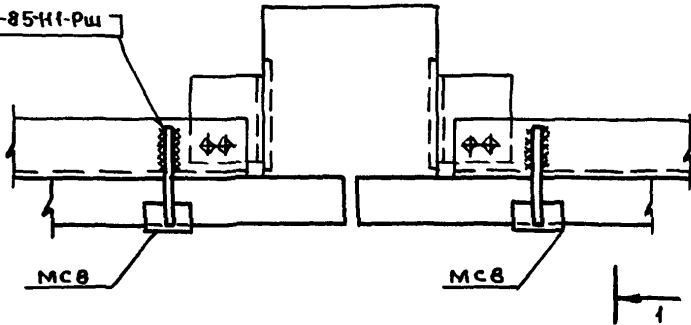
УЗЕЛ 18

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

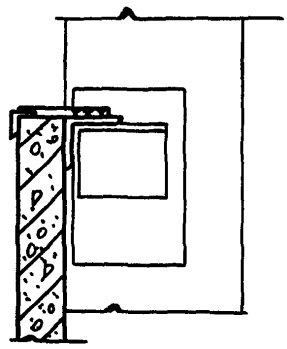


ГОСТ 14098-85 НГ-Рш



1-1

(ВЕРХНЯЯ ПАНЕЛЬ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ СМ. 1.831.9-3.5-5

1.831.9-3.4-15

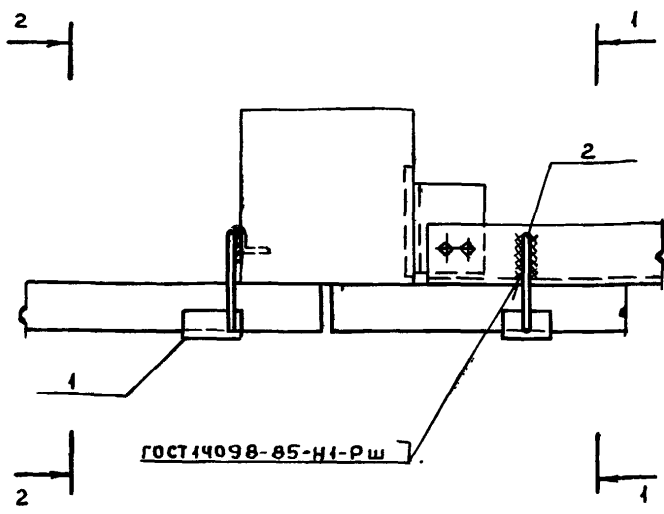
НАЧ.ОТД.	Котов	<i>Мавр</i>
И.КОНТР.	СОЛОЗКИН	<i>Сол</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАВИНОВИЧ	<i>Рав</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>Бир</i>
ПРОВЕР.	РАВИНОВИЧ	<i>Рав</i>

Узел 19

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ФОРМАТ А4

25210-05 24



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ-1	1	0,48	1.8319-3.5-2
2	МСВ	1	0,38	-5
3	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, e=75	1	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

Полоса (поз.3) выполнена из стали С235 по ГОСТ 27772-88.

1.831.9-3.4-16

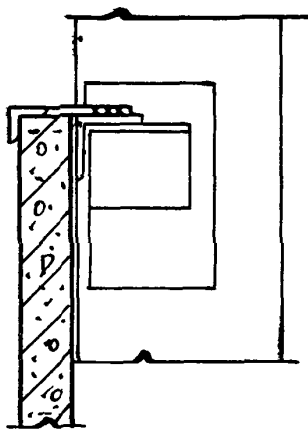
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СОЛДУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 20

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

1-1

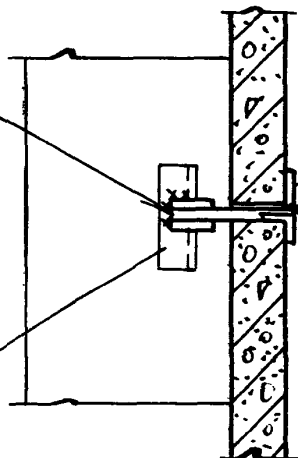
(ВЕРХНЯЯ ПАНЕЛЬ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



2-2

ГОСТ 5264-80-Н1

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ  
В КОЛОННЕ



3

ГОСТ 5264-80-У6

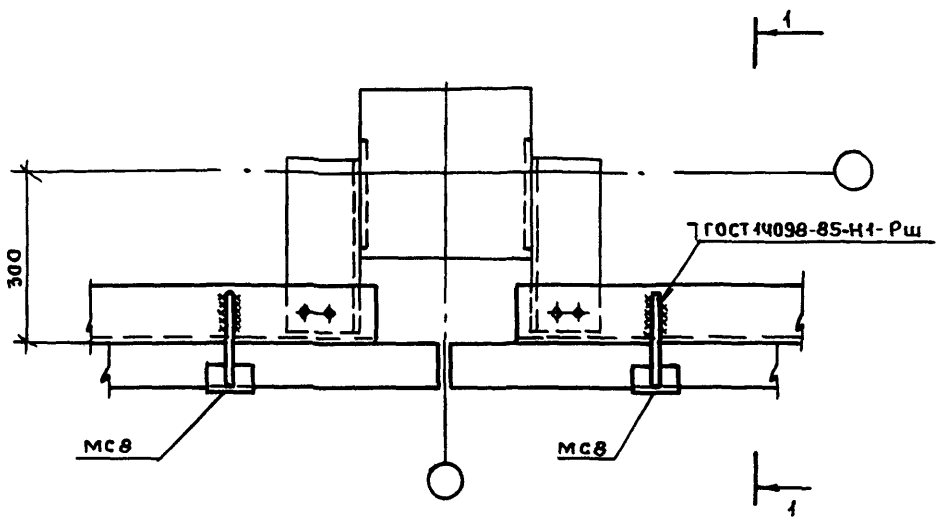
1.831.9-3.4-16

Лист

2

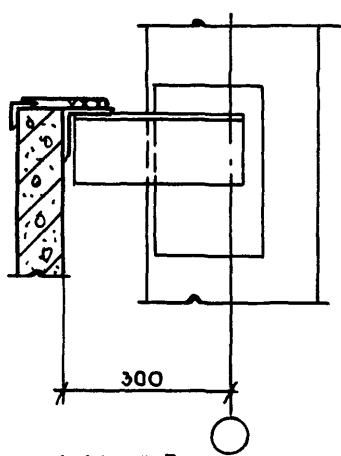
ФОРМАТ А4

25210-05 26



1-1

(ВЕРХНЯЯ ПАНЕЛЬ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ см. 1.831.9-3.5-5.

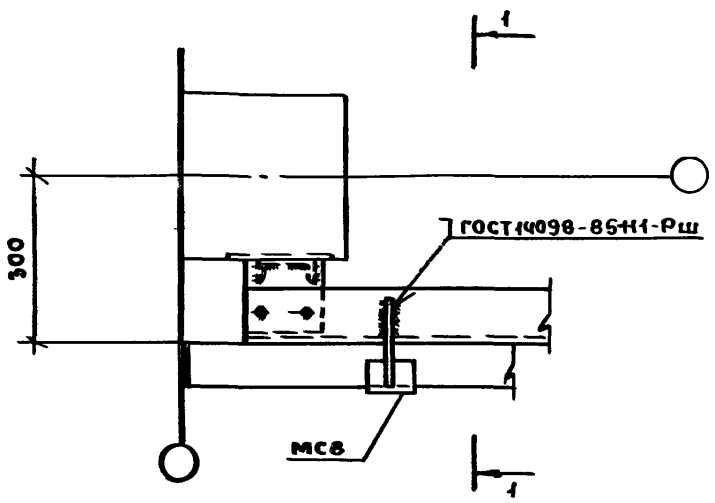
1.831.9-3.4-17

И.А.С. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СОЛОХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
И.И.И.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

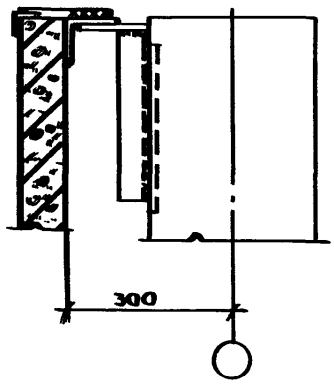
УЗЕЛ 21

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



1-1  
(ВЕРХНЯЯ ПАНЕЛЬ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ см. 1.834.9-3.5-5.

Име № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

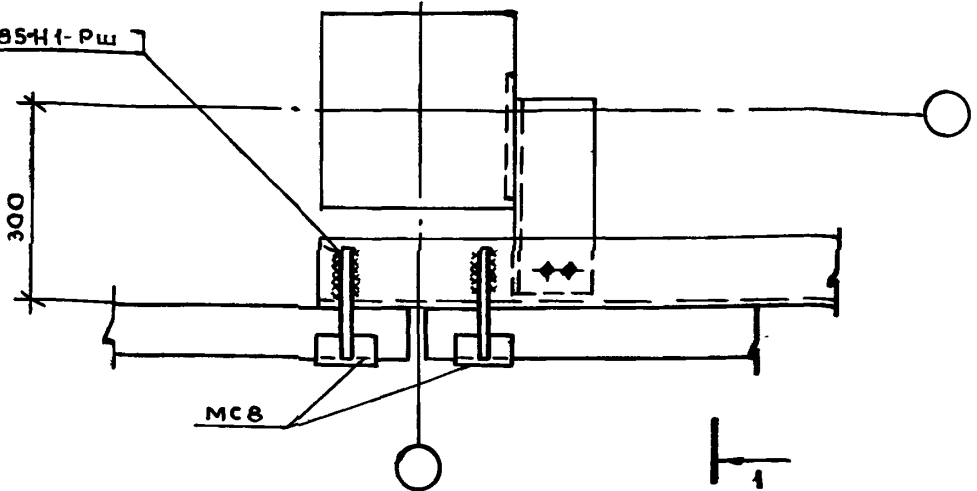
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

1.834.9-3.4-18

УЗЕЛ 22

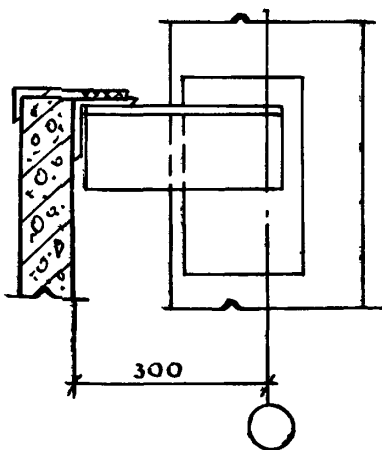
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬ ХОЗ		

ГОСТ 14098-85 Н1-РШ



1-1

(ВЕРХНЯЯ ПАНЕЛЬ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



ИЗДЕЛИЕ КОМБИНИРОВАННОЕ МСВ см. 1.831.9-3.5-5.

1.831.9-3.4-19

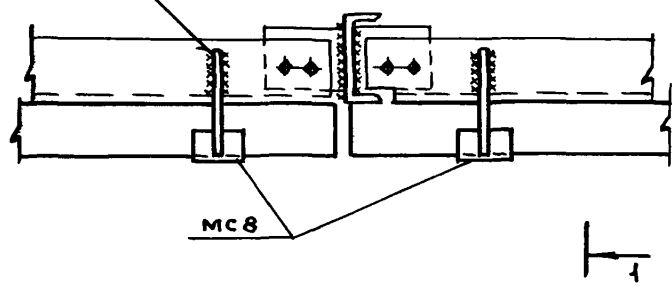
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
П. ЭВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 23

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

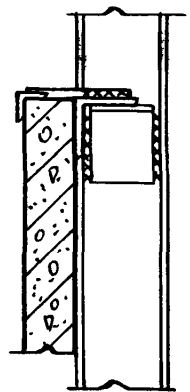
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ГОСТ 14098-85 И1-Рш



1-1

(ВЕРХНЯЯ ПАНЕЛЬ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ см 1.831.9-3,5-5

1.831.9-3.4-20

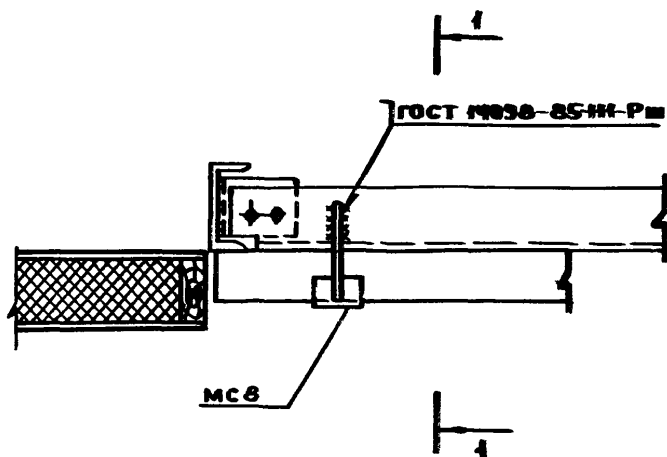
ИЗДАТ	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

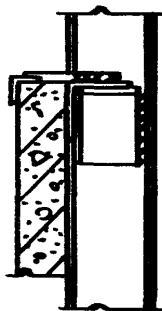
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1-1

(БЕРХНЯЯ ПАНЕЛЬ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ см. 1.831.9-35-5

1.831.9-34-21

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н.КОНТР.	СОЛОУХИЦ	<i>Солоухиц</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАВИНОВИЧ	<i>Равинович</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>
ПРОВЕР.	РБЕ. ПОВИЧ	<i>РБЕ. ПОВИЧ</i>

УЗЕЛ 25

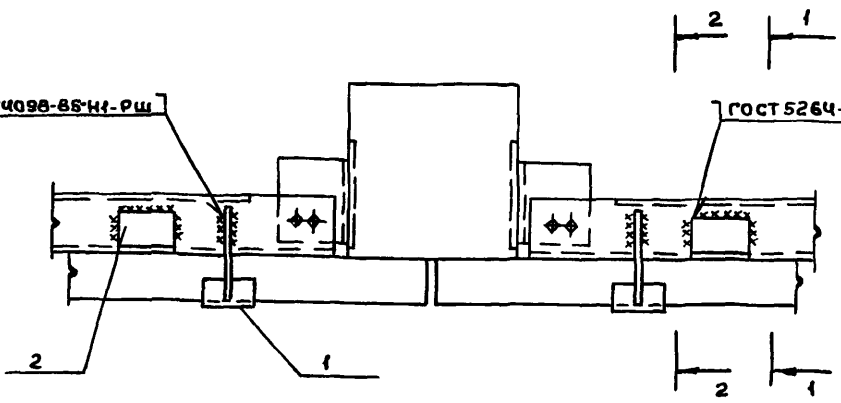
СТАНЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОИНСЕЛЬХОЗ

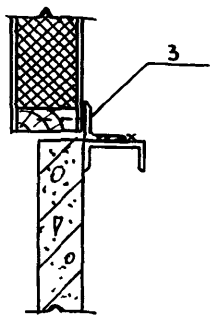


ГОСТ 14098-85-Н1-РШ

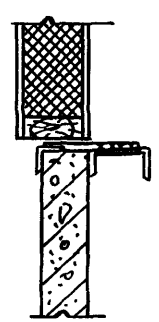
ГОСТ 5264-80-Н1



1-1



2-2



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Масса ед., кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	2	0,38	1.831.9-3.5-5
2	МС25	2	0,64	-15
3	ШУРП 4-8x80 ГОСТ 1144-80	4		

Имя и Подпись и Дата

НАЧ. ОТА.	Котов	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
Гл. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
И. И. И.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

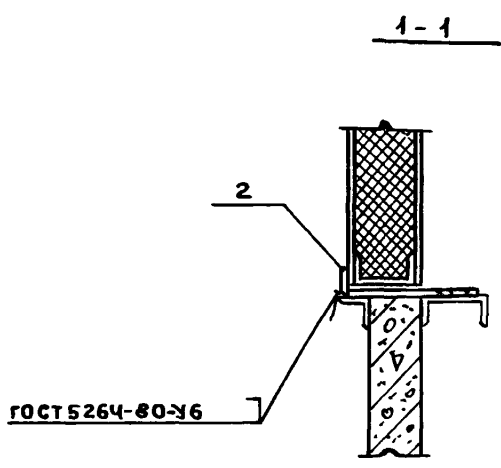
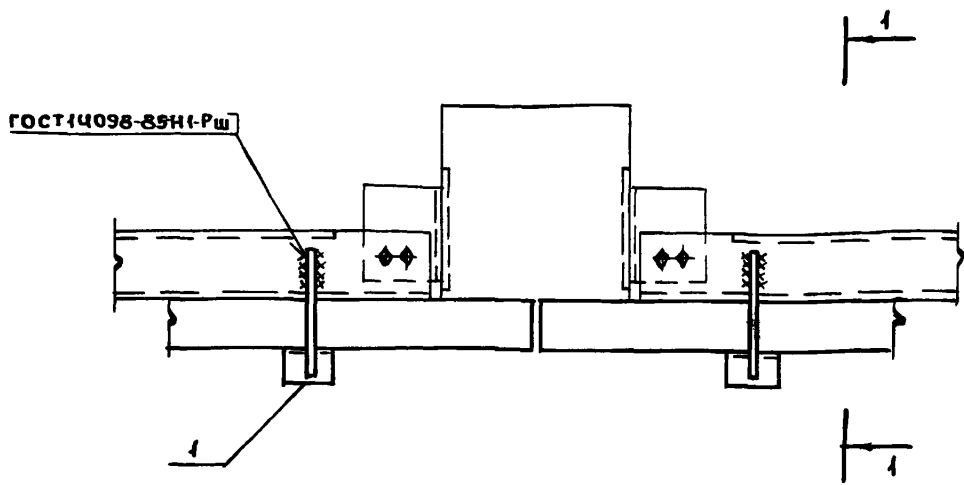
1.831.9-3.4-22

Узел 26-Д

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ФОРМАТ А4

25210-05 32

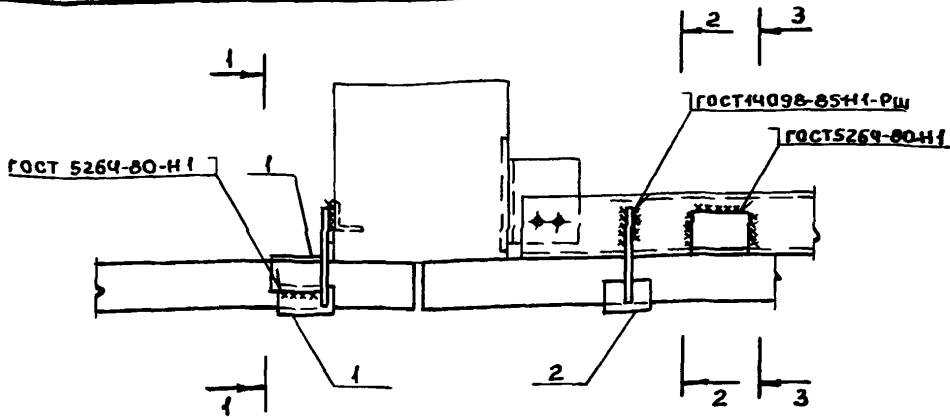


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СВЕДИТЕЛЬНОЕ МС10	2	0,41	1.831.9-3,5-5
2	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, e=75	2	0.15	БЕЗ ЧЕРТ

ПОЛОСА 5x50 (ПОЗ.2) ВЫПОЛНЕНА ИЗ СТАЛИ С235 ПО ГОСТ 27772-88

1.831.9-3.4-23

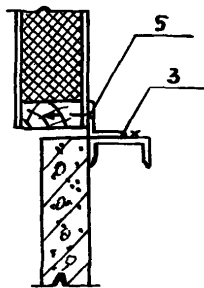
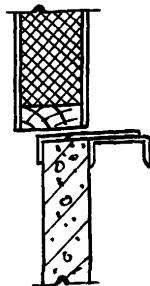
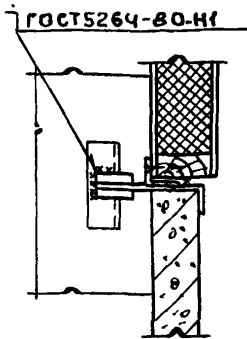
НАЧ.ОТД	КОТОВ	<i>Котов</i>	УЗЕЛ 26-М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР	СОЛОУХИН	<i>Солоухин</i>		Р		1
ГА СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
И ИЖ.	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>				
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>				



1 - 1

2 - 2

3 - 3



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД, КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЭ-1	1	0,48	1.831.9-3.5-2
2	МС8	1	0,38	-5
3	МС25	1	0,64	-15
4	МС24	1	0,38	-15
5	ШРУБ 4-8x80 ГОСТ 1144-80	4		

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС24 (Поз.4) ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ

1.831.9 - 3.4 - 24

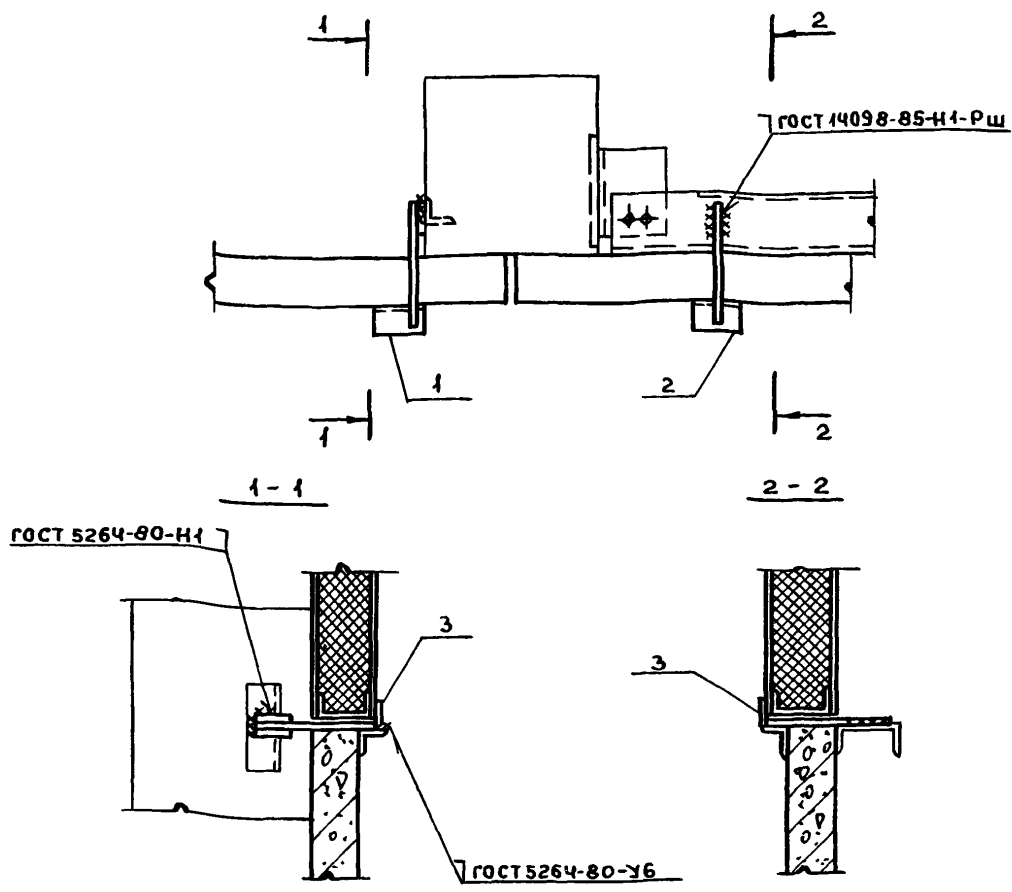
Узел 27-д

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

НАЧ. ОТА	Котов	<i>Котов</i>
Н КОНТР	Соловухин	<i>Соловухин</i>
ГЛ. СПЕЦ	Рабинович	<i>Рабинович</i>
ИНЖ.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>
ПРОВЕР	Рабинович	<i>Рабинович</i>



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6-1	1	0,51	1.831.9-3,5-3
2	МС10	1	0,41	-5
3	Полоса 5x50 ГОСТ103-76, $\epsilon=75$	2	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

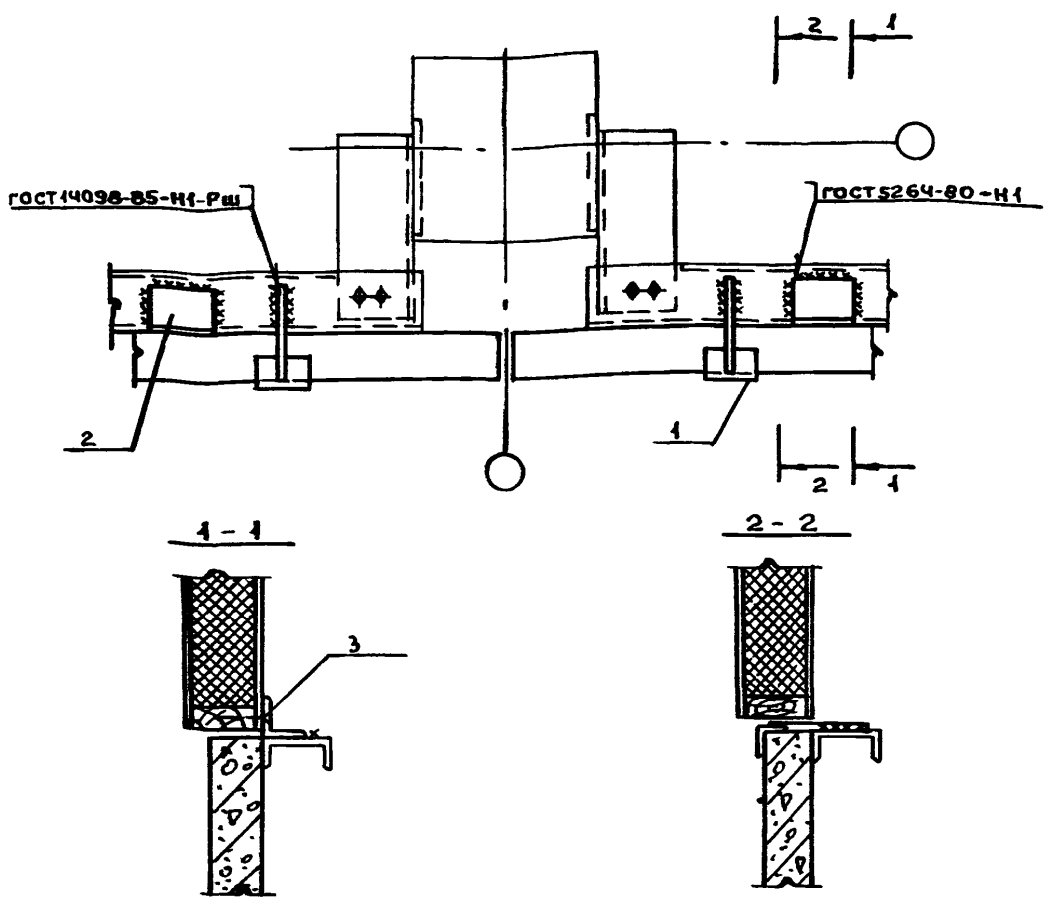
Полоса (поз.3) выполнена из стали С235 по ГОСТ 27772-88.

1.831.9-3.4-25

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

Узел 27-м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ	2	0,38	1.831.9-3.5-5
2	МС25	2	0,64	-15
3	ШУРЭП 4-8x80 ГОСТ 1444-80	4		

1.831.9-3.4-26

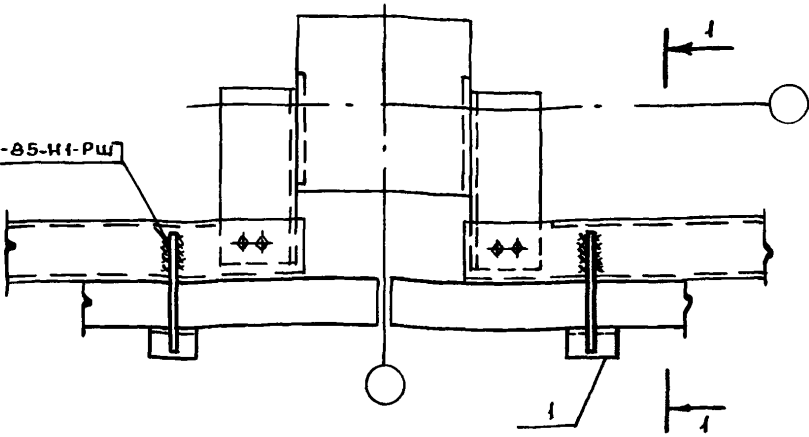
Име №под	Подпись и дата	Взам инв №
НАЧ ОТА	КОТОВ	
Н.КОНТР	СОЛОЖКИН	
ГЛ.СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	
ИНМ.	БИРЮКОВА	
ПРОВЕР	РАБИНОВИЧ	

УЗЕЛ 28-А

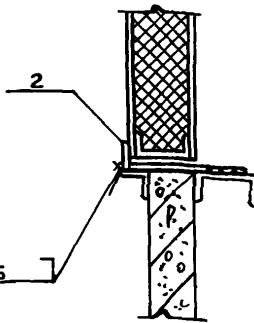
СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬ 3

ГОСТ 14098-85-Н1-РШ



1-1



ГОСТ 5264-80-У6

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10	2	0,41	1.831.9-3.5-5
2	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, С=75	2	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

ПОЛОСА (ПОЗ.2) ВЫПОЛНЕНА ИЗ СТАЛИ С235 ПО ГОСТ 27372-88.

1.831.9 - 3.4-27

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ОТВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

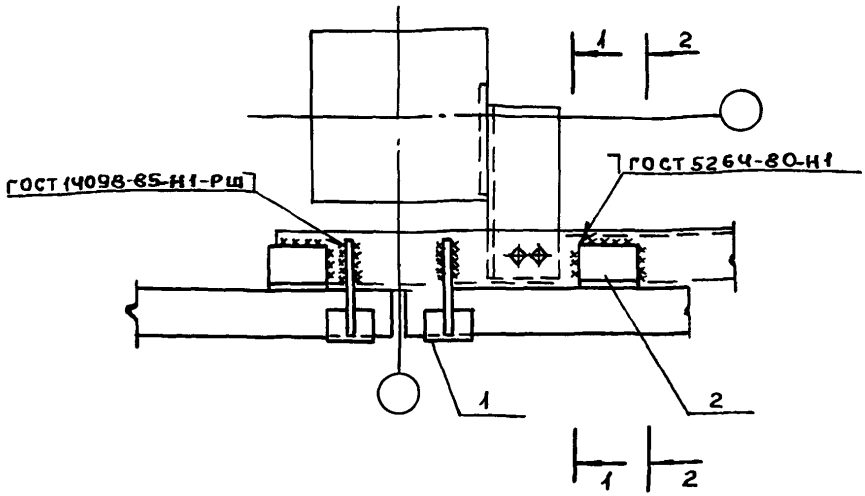
УЗЕЛ 28-М

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

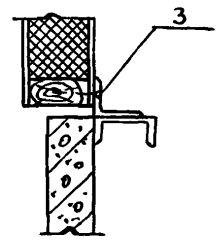
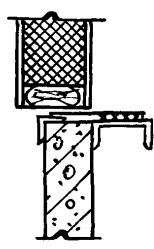
ФОРМАТ А4

25210-05 37



1 - 1

2 - 2



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	2	0,38	1.831.9-3.5-5
2	МС25	2	0,64	-15
3	ШРУСЫ 4-8x80 ГОСТ 1144-80	4		

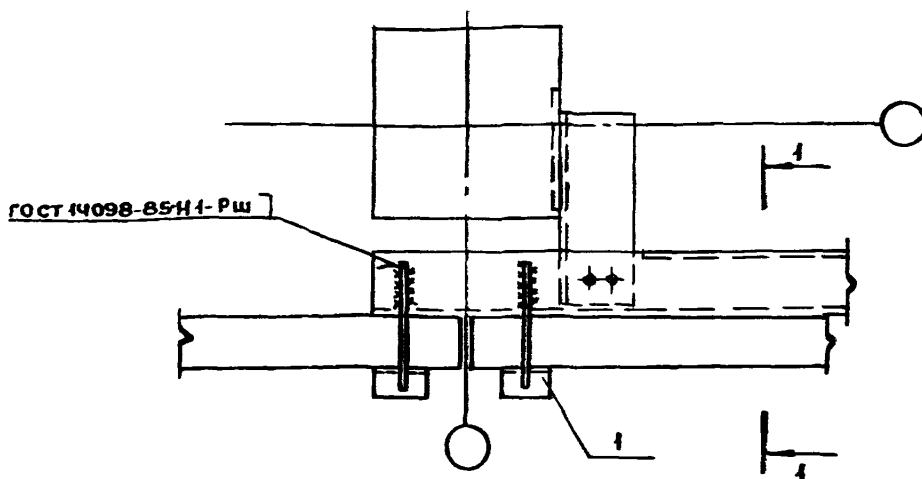
1 831.9 - 3.4 - 28

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

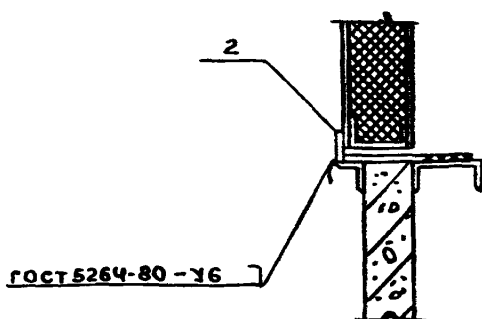
УЗЕЛ 29-Д

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



1-1



ГОСТ 5264-80-У6

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЮ	2	0,41	1.831.9-3.5-5
2	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, e=75	2	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

Полоса (поз.2) выполнена из стали С235 по ГОСТ 27772-88.

1.831.9-3.4-29

УЗЕЛ 29-М

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ТРОВАР.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

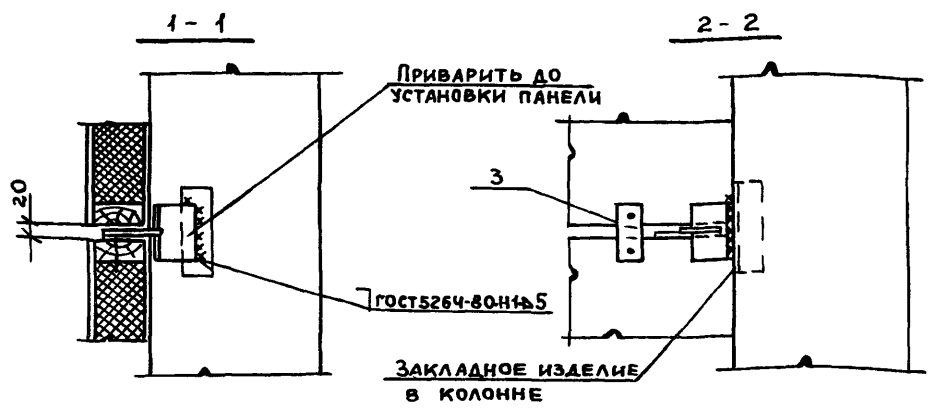
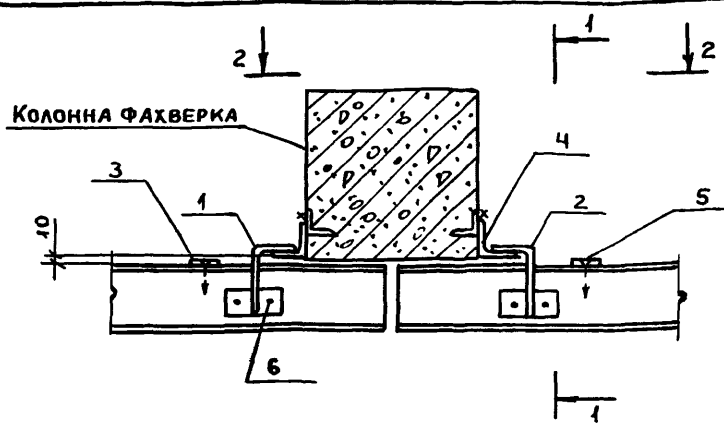
СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р

1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСН-1	1	0,31	1.831.9-3,5-6
2	МСН-2	1	0,31	-6
3	МС32	2	0,20	-19
4	Уголок 70x70x6-8 ГОСТ 8509-86, $\rho=100$	2	0,64	БЕЗ ЧЕРТ.
5	Шуруп 4-4x50,2 ГОСТ 1144-80	4		
6	Гвоздь КЗх70 ГОСТ 4028-63	4		

Уголок (поз. 4) из стали С235 по ГОСТ 27772 - 88.

1.831.9 -3.4- 30

Узел 30-А

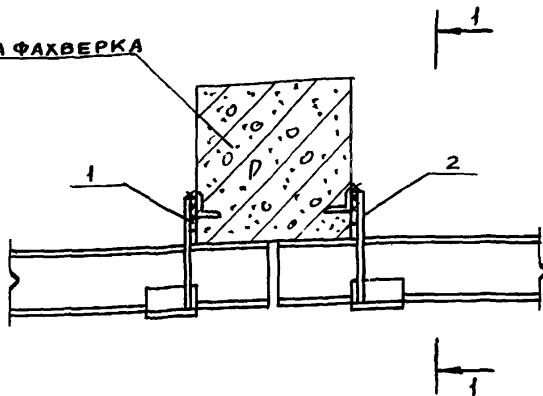
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

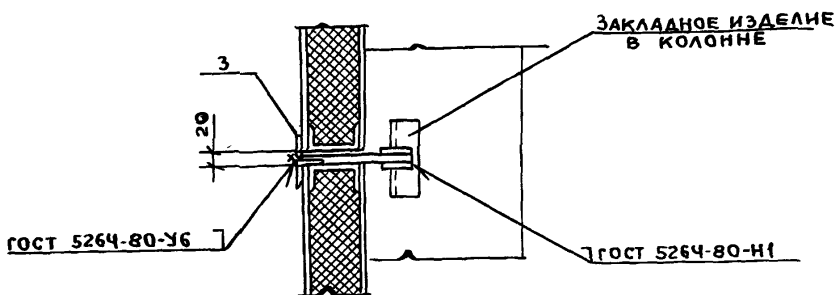
Исполнитель ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ ИНВ.Н

НАЧ.ОТД	Кротов	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

КОЛОННА ФАХВЕРКА



1-1



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5-1	1	0,50	1.831.9-3.5-2
2	МС5-2	1	0,50	-2
3	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, $\rho=75$	2	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

ПОЛОСА (ПОЗ.3) ИЗ СТАЛИ С235 ПО ГОСТ 27772-88.

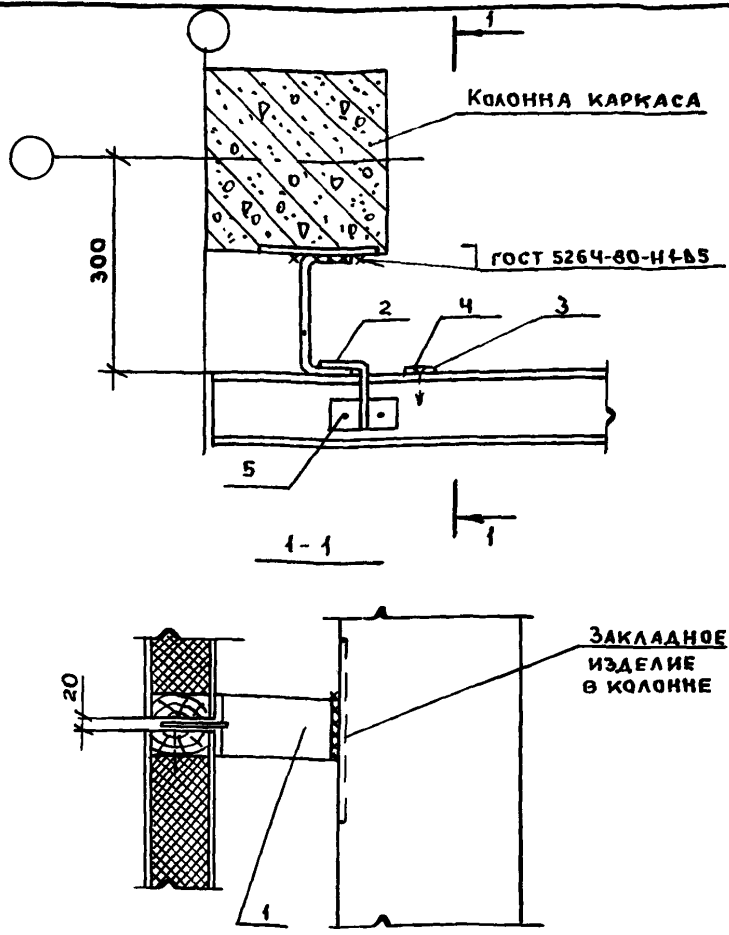
1.831.9-3.4-31

УЗЕЛ 30-М

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СОЛОХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИМ.И.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Масса ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС33	1	1,45	1.831.9-3.5-20
2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11-2	1	0,31	-6
3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС32	1	0,20	-19
4	ШУРУП 1-4x50.2 ГОСТ 1144-80	2		
5	Гвоздь КЗx70 ГОСТ 4028-63	2		

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС33 (ПОЗ 1) ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАНА ПАНЕЛЕЙ.

1.831.9-3.4-32

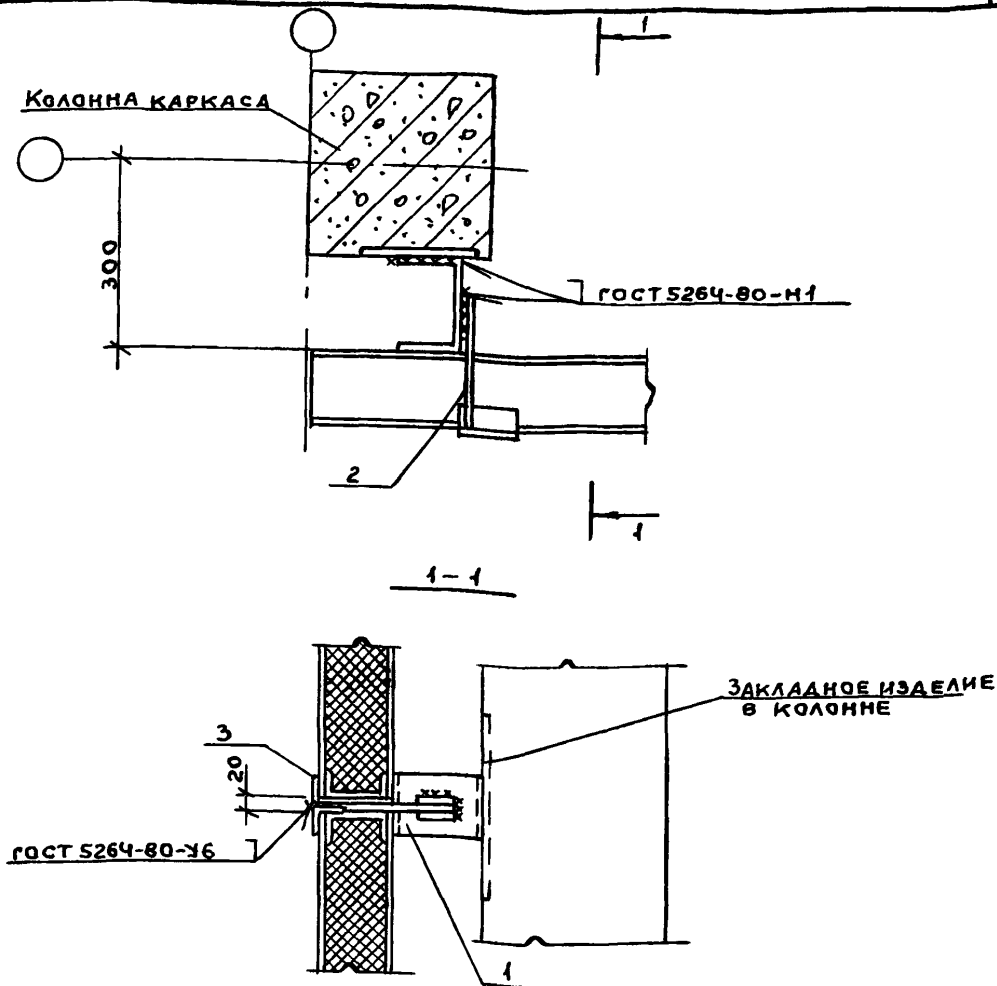
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Соловухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 31-Д

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. Подпись и дата. Взам инв.-Н



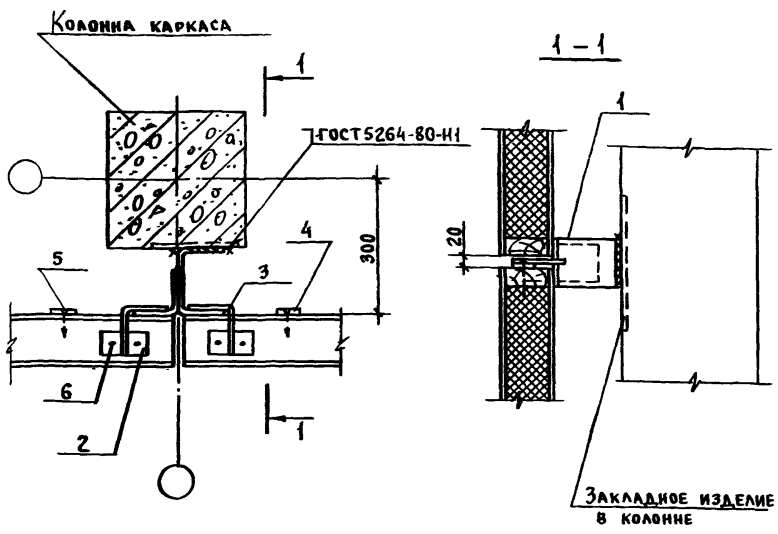
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗЗ	1	1,45	1.831.9-3.5-20
2	МСЧ-2	1	0,49	- 2
3	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, e=75	1	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

1. ПОЛОСА (ПОЗ. 3) ИЗ СТАЛИ С235 ПО ГОСТ 27772-88.  
 2. ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗЗ (ПОЗ. 1) ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ.

1.831.9-3.4-33

УЗЕЛ 31-М

НАЧ. ОТА	КОТОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
М. КОНТР.	СОЛОУХИН	Р		1
СА СПЕЦ.	РАВИНОВИЧ	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	БИРЮКОВА			
ПРОВЕР.	РАВИНОВИЧ			



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 17	1	1,98	1.831.9-3.5-11
2	МС 11-1	1	0,31	- 6
3	МС 11-2	1	0,31	- 6
4	МС 32	2	0,20	- 19
5	Шуруп 1-4x50.2 ГОСТ 1144-80	4		
6	Гвоздь КЗx70 ГОСТ 4028-63	4		

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 17 (ПОЗ.1) ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ.

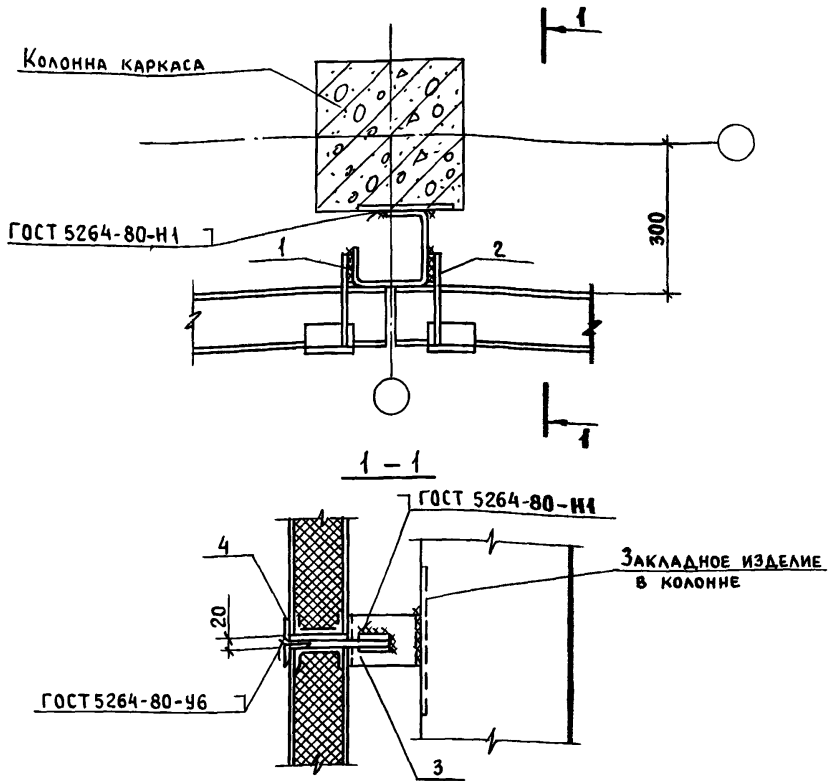
1.831.9 - 3.4 - 34

Узел 32-А

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СОЛОВЬЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛ 5x03		

ИНВ.№ ПОДА. Подпись и дата. Взам.инв.№



Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4-1	1	0,49	1.831.9-3.5-2
2	МС4-2	1	0,49	-2
3	МС34	1	2,28	-20
4	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76, ρ=75	2	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

1 Полоса (поз.4) из стали С235 по ГОСТ 27772-88.

2 Изделие соединительное МС34 (поз. 3) приварить до монтажа панелей

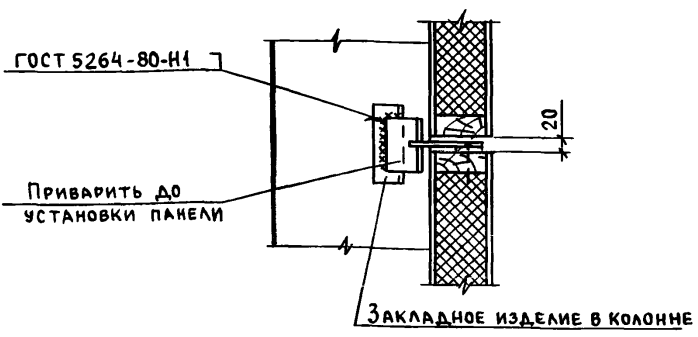
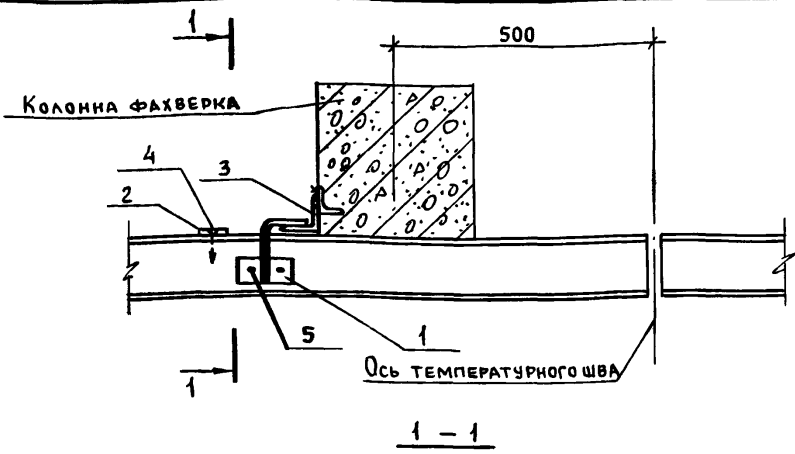
1.831.9-3.4-35

НАЧ ОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИРЖ	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ОТВЕР.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

Узел 32-м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11-1	1	0,31	1.831.9-3.5-6
2	МС 32	1	0,20	-19
3	УГОЛОК 70x70x6 В ГОСТ 8509-86, ρ=100	1	0,64	БЕЗ ЧЕРТ.
4	ШУРУП 4-4x50 ГОСТ 1144-80	2		
5	ГВОЗДЬ КЗx70 ГОСТ 4028-63	2		

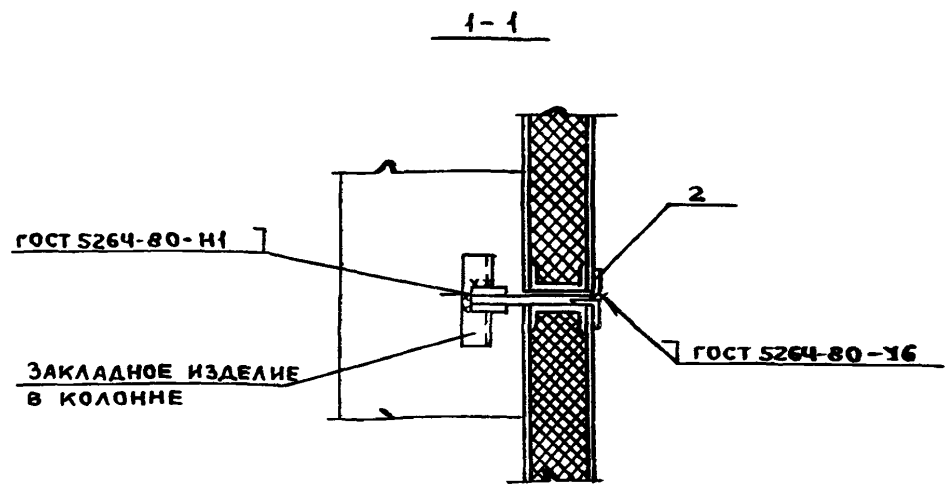
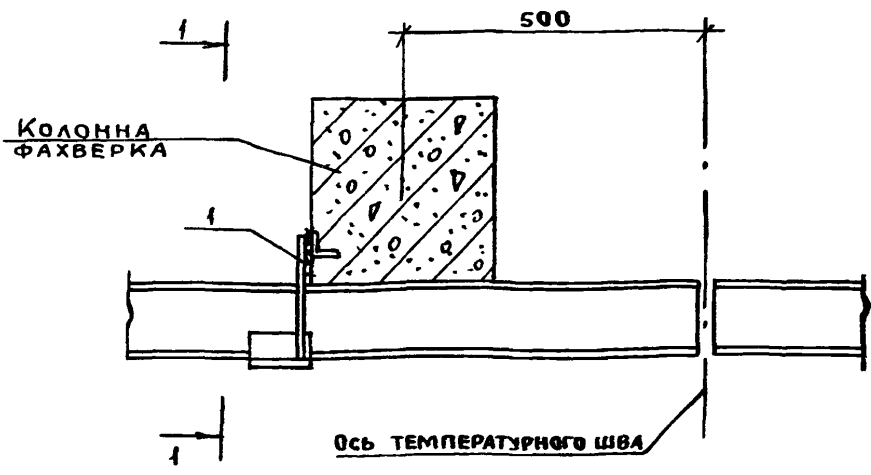
1 831. 9 - 3.4 - 36

Узел 33-д

НАЧ. ОТА	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ	Рабинович	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	Рабинович	<i>[Signature]</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ИНВ № ГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ № 2



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА Е.Д., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5-1	1	0,50	1.831.9-3.5-2
2	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, e=75	1	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

Полоса (поз.2) из стали С235 по ГОСТ 27772-88.

1.831.9-3.4-37

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н.КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>Солоухин</i>
ГЛ.СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>
ПРОСЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>

УЗЕЛ 33-М

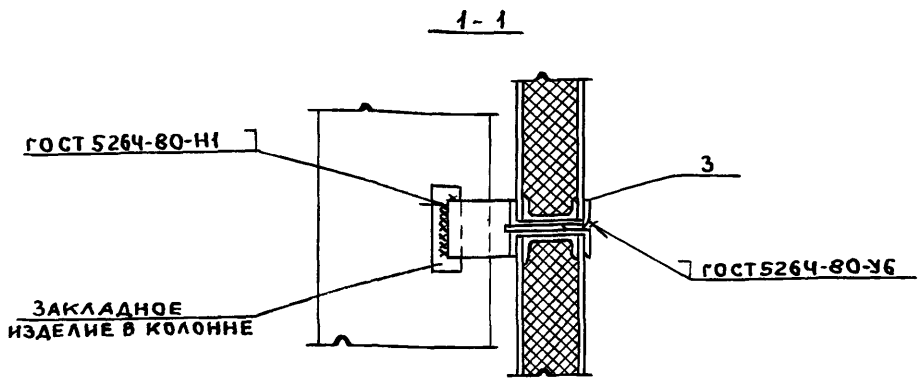
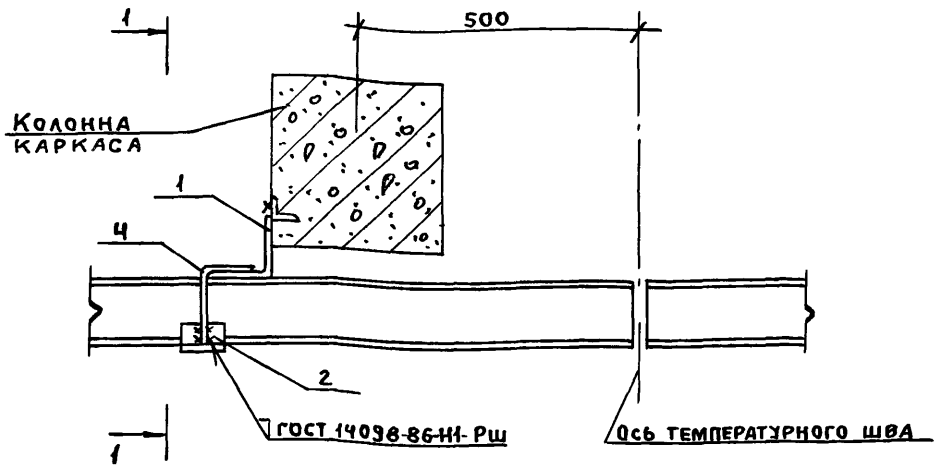
СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Имею подписать и дату взамен инв. №





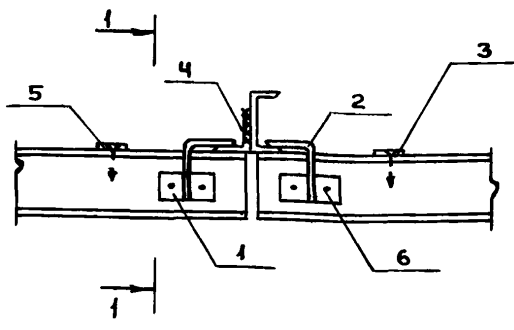


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	УГОЛОК 125x80x7-В ГОСТ 8510-86, e=100	1	1,10	БЕЗ ЧЕРТ.
2	УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8509-86, e=75	1	0,28	БЕЗ ЧЕРТ.
3	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, e=75	1	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.
4	Ф 10 АІ ГОСТ 5781-82, e=200	1	0,12	

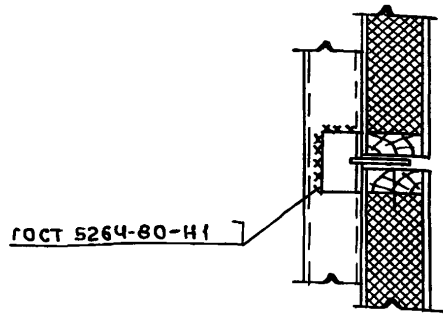
СТАЛЬ С235 ПО ГОСТ 27772-88.

1.831.9-3.4-39

НАЧ. ОТД.	Котов	УЗЕЛ 34-М ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	СОЛОХИИ		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ				
ИНЖ.	БИРЮКОВА				
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ				



1 - 1



ГОСТ 5264-80-Н1

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСН-1	1	0,31	1.831.9-3.5-6
2	МСН-2	1	0,31	-6
3	МС32	2	0,20	-19
4	УГОЛОК 70x70x6-В ГОСТ 8509-86, С=100	1	0,64	БЕЗ ЧЕРТ.
5	ШУРУП 4-4x50,2 ГОСТ 1144-80	4		
6	ГВОЗДЬ КЗx70 ГОСТ 4028-63	4		

УГОЛОК (ПОЗ 4) ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ

1.831.9-3.4-40

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

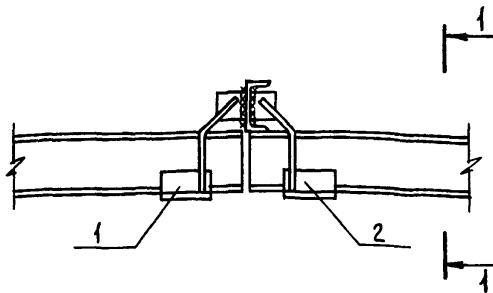
УЗЕЛ 35-А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

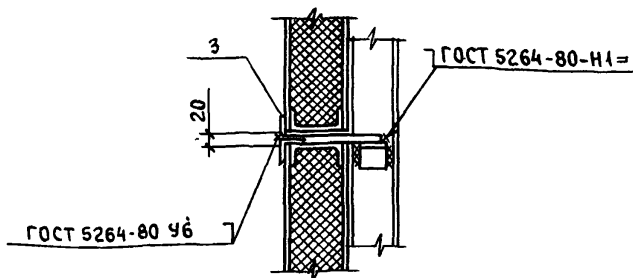
ФОРМАТ А4

25210-05 50

Инв. № подл. Подпись и дата. ВЗ. Ам. Инв. №



1 - 1



Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОВЕ МС7-1	1	0,60	1.831.9-3.5-4
2	МС7-2	1	0,60	-4
3	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76, $\rho=75$	2	0,15	БЕЗ ЧЕРТ

Полоса (поз. 3) из стали С235 по ГОСТ 27772-88.

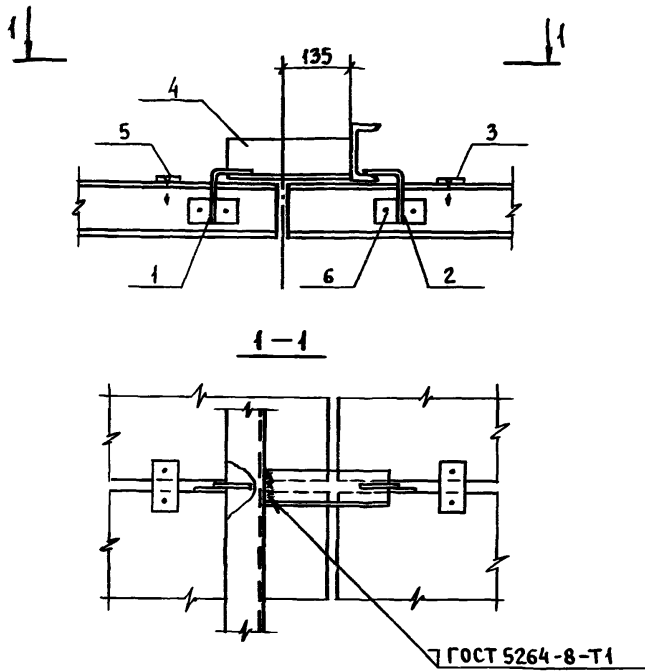
1.831.9-3.4-41

Узел 35-м

ИЗДАТ.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



№пз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС41-1	1	0,31	1.831.9-3.5-6
2	МС41-2	1	0,31	- 6
3	МС32	2	0,20	- 19
4	УГОЛОК 70×70×6-В ГОСТ 8509-86 П-250	1	1,60	БЕЗ ЧЕРТ
5	ШТУРП 1-4×50,2 ГОСТ 4144-80	4		
6	ГВОЗДЬ К3×70 ГОСТ 4028-63	4		

УГОЛОК (ПР.З.1) ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ.

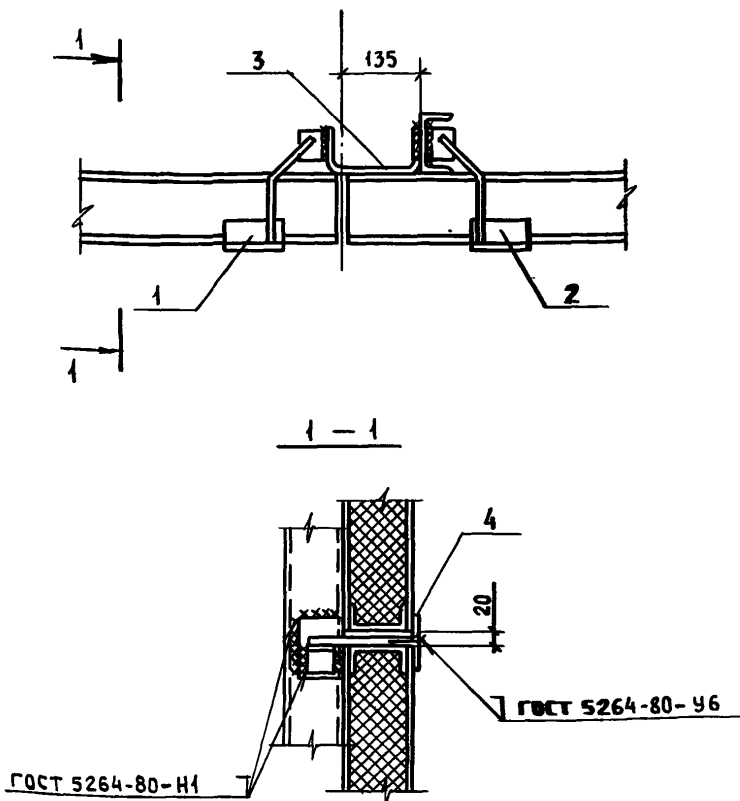
1.831.9-3.4-42

Узел 36-д,

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬАЗЗ		

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИВ № 12

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СОЛОУХИ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7-1	1	0,60	1.831.9-3.5-4
2	МС7-2	1	0,60	- 4
3	МС33-3	1	1,45	- 20
4	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76, $\rho=75$	2	0,15	БЕЗ ЧЕРТ

1. Полоса (поз 4) из стали С235 по ГОСТ 27772-88.

2. Изделие соединительное МС33-3 (поз. 3) ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ.

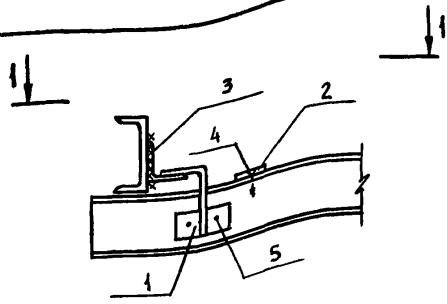
1.831.9-3.4-43

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Звер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

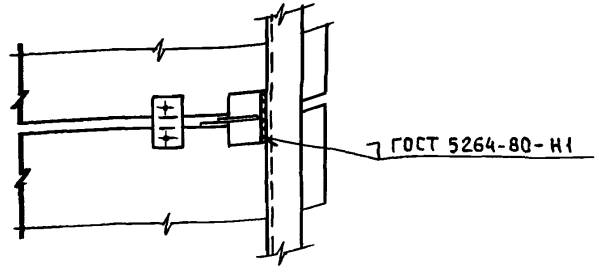
Узел 36-М

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



1-1



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД, КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-11-2	1	0,31	1831.9-35-6
2	МС-32	1	0,20	-19
3	УГОЛОК 70×70×6-В ГОСТ 8509-86, 2-100	1	0,64	БЕЗ ЧЕРТ
4	Шуруп 4-А×50,2 ГОСТ 1144-80	2		
5	Гвоздь КЗ×70 ГОСТ 4028-63	2		

УГОЛОК (ПОЗ.3) ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ

1.831.9-34-44

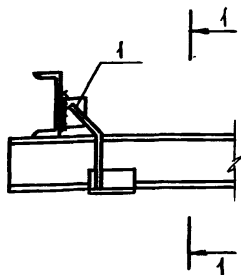
НАЧ.ОТД	Котов	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

Узел 37-Д

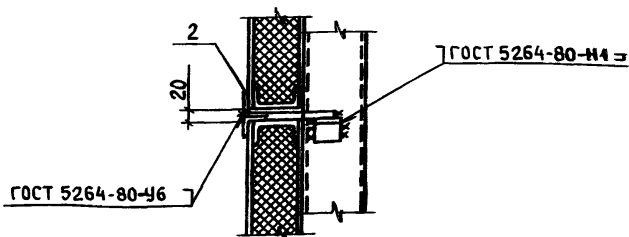
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв. №



1 - 1



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7-2	1	0,60	1.831.9-3.5-4
2	Полоса 5×50 ГОСТ 103-76, $\rho=75$	1	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

Полоса (поз.2) из стали С235 по ГОСТ 27772-88.

1.831.9 - 3.4 - 45

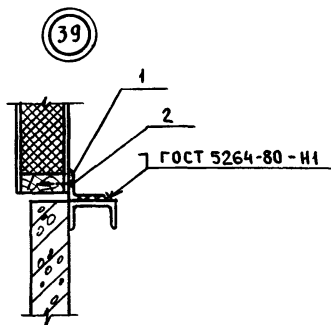
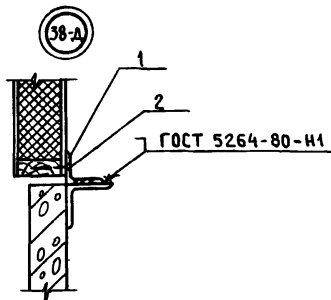
Нач.отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
сов.вр.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

Узел 37-м

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ





Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС25	1	0,64	1.831.9-3.5-15
2	Штырь 1-8x80 ГОСТ 1144-80	2		

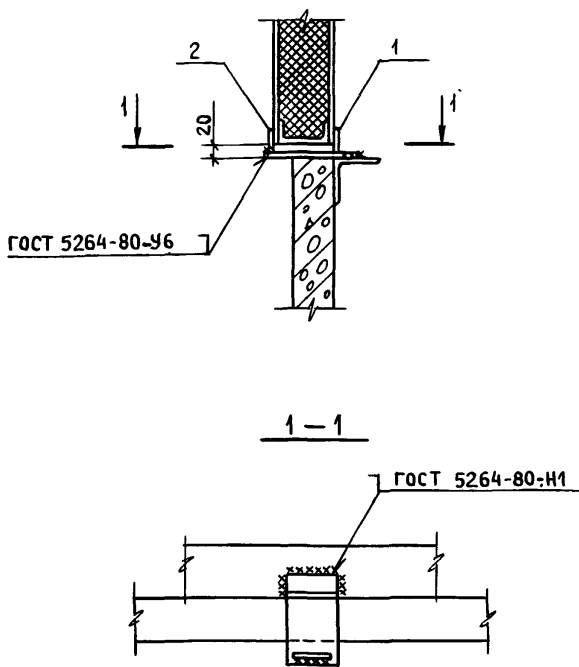
1.831.9-3.4-46

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Соловухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Равинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Равинович	<i>[Signature]</i>

Узел 38-Д; 39

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ОБЪЯСНЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 16	1	1,0	1.831.9-3.5-10
2	ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76, l=75	1	0,15	БЕЗ ЧЕРТ.

1. ПОЛОСА (ПОЗ.2) ИЗ СТАЛИ С235 ПО ГОСТ 27772-88  
 2. ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС16 (ПОЗ.1) ПРИВАРИТЬ ДВ УСТАНОВКИ  
 ВЕРХНЕЙ ПАНЕЛИ

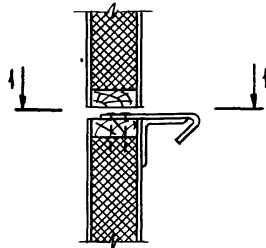
1.831.9 - 3.4 - 47

НАЧ ОТА.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н КОНТР	СОЛОУХИН	<i>Солоухин</i>
ГА СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>
ИНЖ	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>
ПРОВЕР	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>

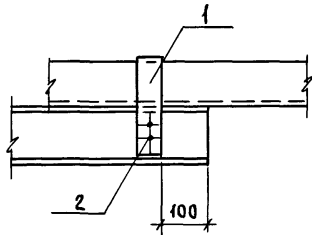
УЗЕЛ 38-М

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



1 - 1



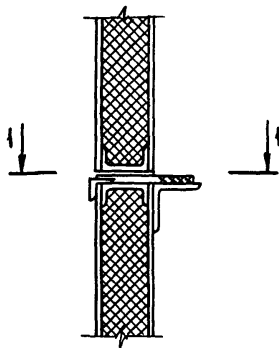
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	1	0,59	1.831.9-3.5-19
2	ГВОЗДЬ К3x70 ГОСТ 4028-63	2		

1.831.9-3.4-48

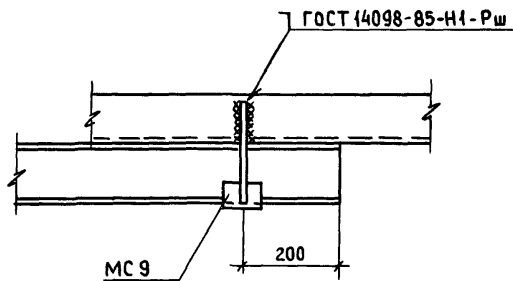
ИВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ ИВ №
НАЧ. ОТА.	КОТОВ <i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	СОЛОУХИН <i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ <i>[Signature]</i>	
ИНЖ.	БИРЮКОВА <i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ <i>[Signature]</i>	

Узел 40-д

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



1 - 1



ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 9 см 1.831.9 - 3.5 - 5.

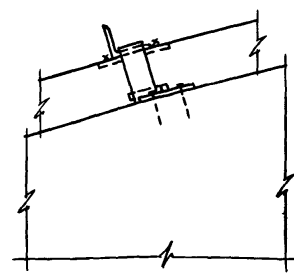
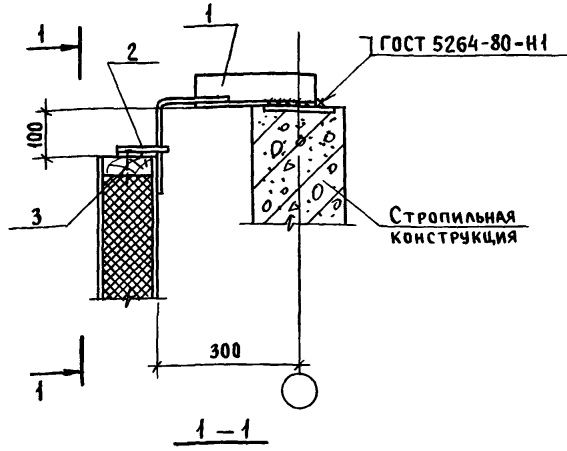
1.831.9 - 3.4 - 49

НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>Солоухин</i>
ГЛ СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>
ИНЖ	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>

Узел 40-м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	1	2,51	1.831.9-3.5-8
2	МС14-2	1	0,31	-6
3	Гвоздь К3х20 ГОСТ 4028-63	2		

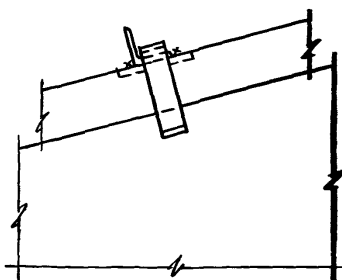
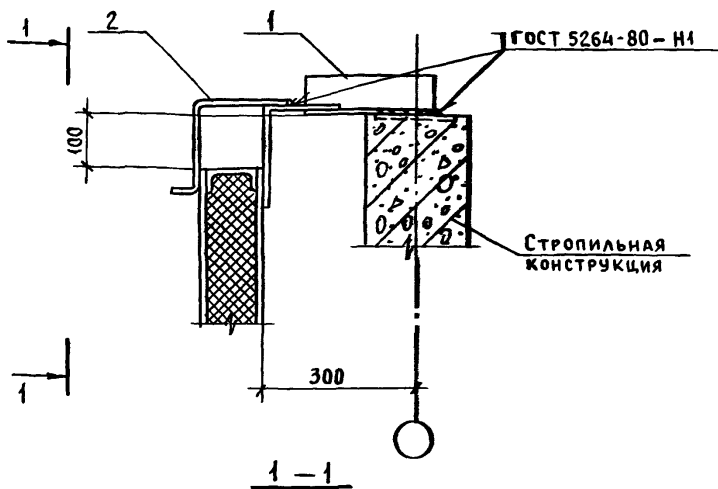
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14 (Поз.1) ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ

1.831.9-3.4-50

ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМБ. №
Нач. ОУД	КОТОВ <i>И.Котов</i>	
Н. КОНТР	СОЛОУХИН <i>С.Солоухин</i>	
Гл. СПЕЦ	РАВИНОВИЧ <i>В.Равинович</i>	
ИНЖ.	БИРЮКОВА <i>Л.Бирюкова</i>	
ПРОВЕР	РАВИНОВИЧ <i>В.Равинович</i>	

Узел 41-Д

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 14	1	251	1.831.9-3.5-8
2	МС 31	1	0,90	- 19

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 14 (ПОЗ.1) ПРИВАРИТЬ ДЛЯ МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ

1.831.9-3.4-51

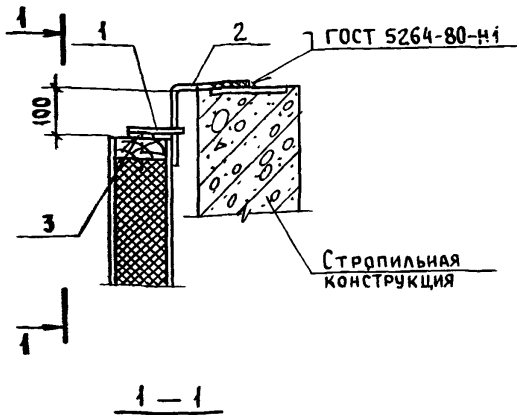
НАЧ. ОТА.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н КОНТР	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

Узел 41-м

СТАДИЯ Лист Листов  
Р 1 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-05 61 ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СРЕДННЕТЕЛЬНОЕ МС11-2	1	0,31	1.831.9 - 3.5-6
2	Лист 5x100x300 ГОСТ 19903-74	1	1,18	БЕЗ ЧЕРТ
3	Гвоздь К3x70 ГОСТ 4028-63	2		

Лист (поз.2) из стали С235 по ГОСТ 27772-88 приварить до монтажа панелей

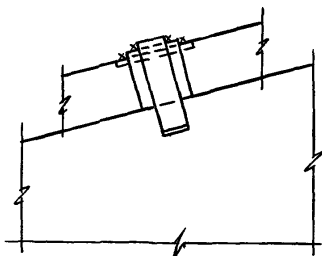
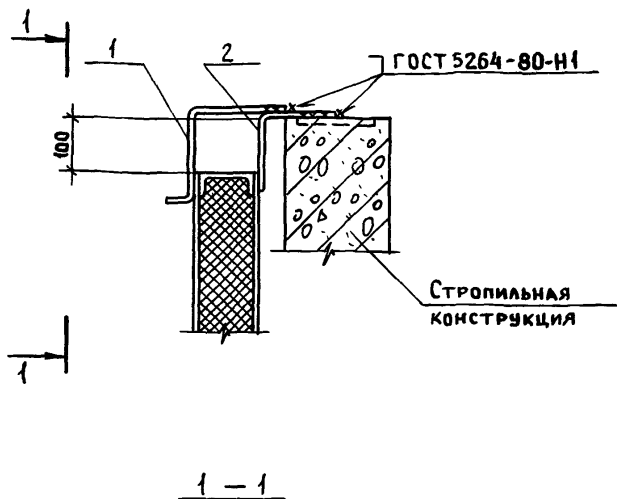
1.831.9 - 3.4 - 52

Узел 42-д

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

НАЧ. ОТА	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
Г. СПЕЦ	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

Инв. № подл. Подпись и дата. ВЗЛ. Инв. №



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 31	1	0,90	1.831.9-3.5-19
2	Лист 5×100×300 ГОСТ 19903-74	1	1,18	БЕЗ. ЧЕРТ.

Лист (поз.2) из стали С235 по ГОСТ 27772-88 приварить до монтажа панелей

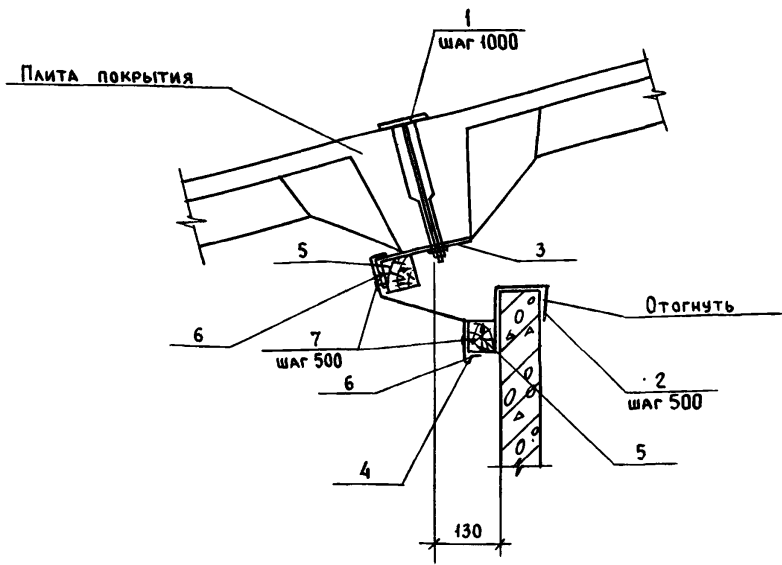
1.831.9 - 3.4 - 53

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

Узел 42-м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		





Расход на 1мп

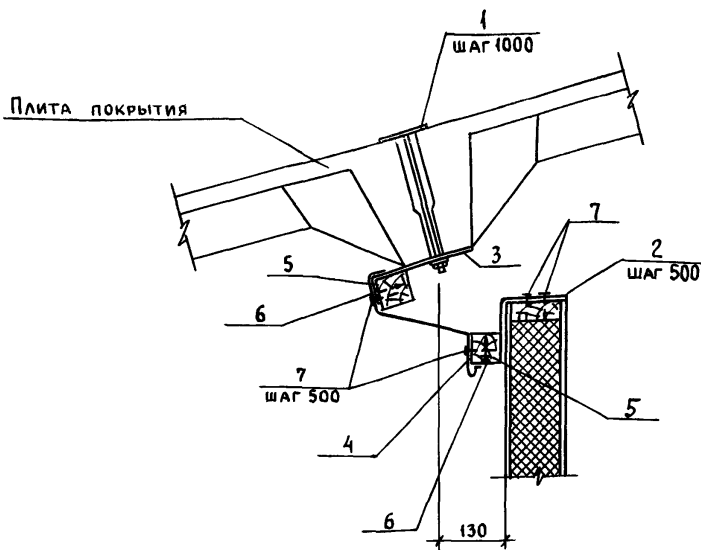
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-1	1	1.831.9-3.5-1
2	Костыль К1	2	-21
3	Костыль К4	1	-22
4	Фасонный элемент ФС1, мп	1,0	-23
5	Брусok 60x60 ГОСТ 8486-86, мп	2,0	БЕЗ. ЧЕРТ
6	Шуруп 4-4x50 ГОСТ 1144-80	6	
7	Гвоздь К2,0x40 ГОСТ 4028-63	4	

1.831.9.-3.4-54

НАЧ. ОТД.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н КОНТР	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

Узел 43

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



РАСХОД НА 1 мп

Поз	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	1	1.831.9-3.5-1
2	КОСТЫЛЬ К3	2	-21
3	КОСТЫЛЬ К4	1	-22
4	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС1, мп	1,0	-23
5	БРУСОК 60x60 ГОСТ 8486-86, мп	2,0	БЕЗ ЧЕРТ
6	ШУРУП 1-4x50 ГОСТ 1144-80	6	
7	ГВОЗДЬ К 2,5x50 ГОСТ 4028-63	8	

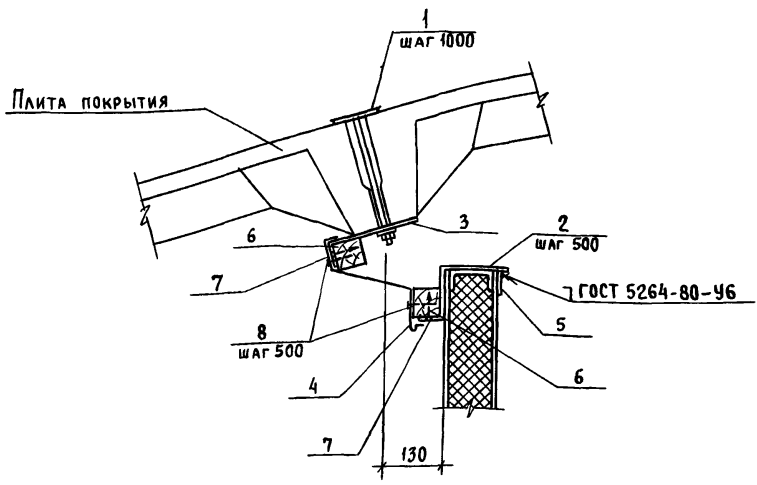
1.831.9-3.4-55

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
И КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>Солоухин</i>
ГЛА СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>

Узел 44-Д

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Расход на 1 мп

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС1	1	1.831.9-3.5-1
2	Костыль К2	2	-21
3	Костыль К4	1	-22
4	Фасонный элемент ФС1, мп	1,0	-23
5	Полоса 5x50 ГОСТ103-76, l=100	2	БЕЗ ЧЕРТ.
6	Брусоч 60x60 ГОСТ 8486-86, мп	2,0	БЕЗ ЧЕРТ
7	Шуршп 1-4x50 ГОСТ 1144-80	6	
8	Гвоздь К2.5x50 ГОСТ 4028-63	4	

Полоса (поз 5) из стали С235 по ГОСТ 27772-88.

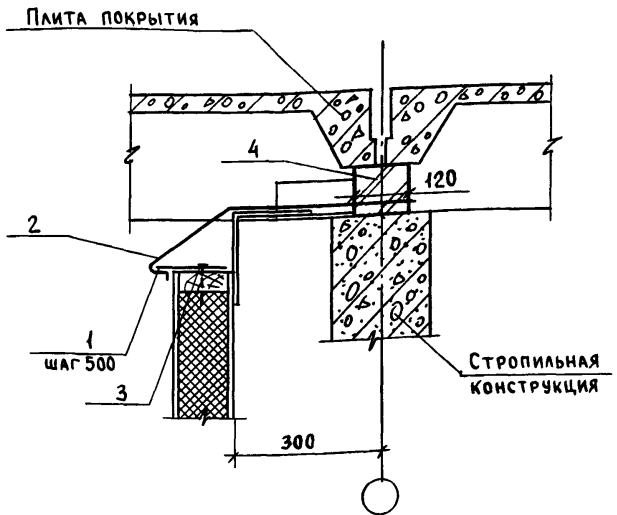
1.831.9-3.4-56

Узел 44-м

Стация	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Соловухин	<i>[Signature]</i>
гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
провер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>



Расход на 1 мп

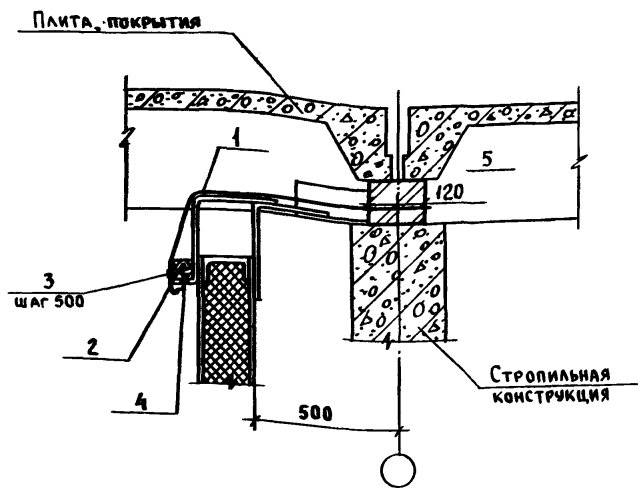
Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Костыль К5	2	1.831.9-3.5-22
2	Фасонный элемент ФС2, мп	1,0	-23
3	Гвоздь К2,5×50 ГОСТ 4028-63	2	
4	Кирпичная кладка, м <sup>3</sup>	0,012	

1.831.9-3.4-57

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

Узел 45-Д

Стария	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Расход, на 1 мп

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Фасонный элемент ФС4, мп	1,0	1.831.9-3.5-23
2	Брусек 60x60 ГОСТ 8486-86, мп	1,0	БЕЗ ЧЕРТ.
3	Гвоздь К2,5x50 ГОСТ 4028-63	2	
4	Шуроп 1-4x50 ГОСТ 1144-80	2	
5	Кирпичная кладка, м <sup>3</sup>	0,012	

Инв № подл. Подпись и дата. Взаминв. №

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

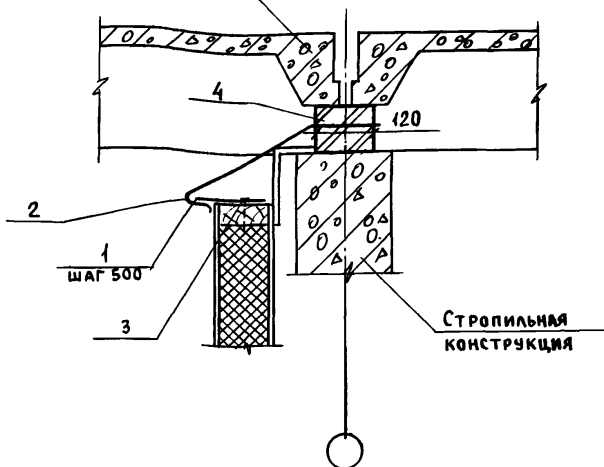
1.831.9-3.4-58

Узел 45-м

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬ '03

Плита покрытия



Расход, на 1 мп

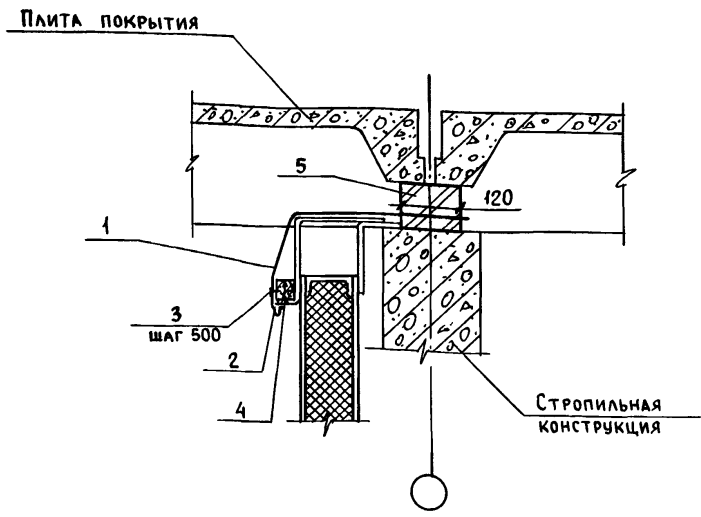
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Костыль К5	2	1.831.9-3.5-22
2	Фасонный элемент ФС5, мп	1,0	-23
3	Гвоздь К2,5×50 ГОСТ4028-63	2	
4	Кирпичная кладка, м <sup>3</sup>	0,012	

1.831.9-3.4-59

Нач.отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Инж.контр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Г. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Инж.пер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

Узел 46-Д

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Расход на 1мп

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Фасонный элемент ФСЗ, мп	1,0	1.831.9-3.5-23
2	Брусок 60x60 ГОСТ 8486-86, мп	1,0	БЕЗ ЧЕРТ
3	Гвоздь К2,5x50 ГОСТ 4028-63	2	
4	Шуруп 1-4x50 ГОСТ 1144-80	2	
5	Кирпичная кладка, м <sup>3</sup>	0,012	

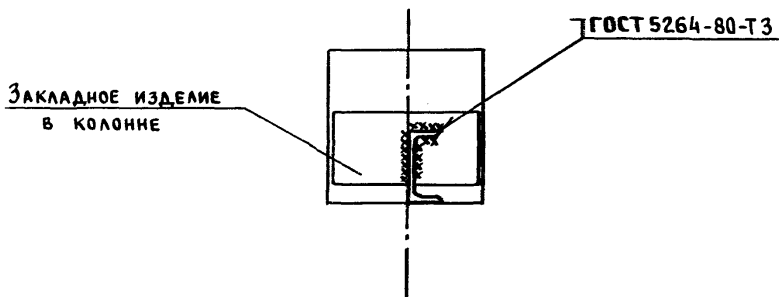
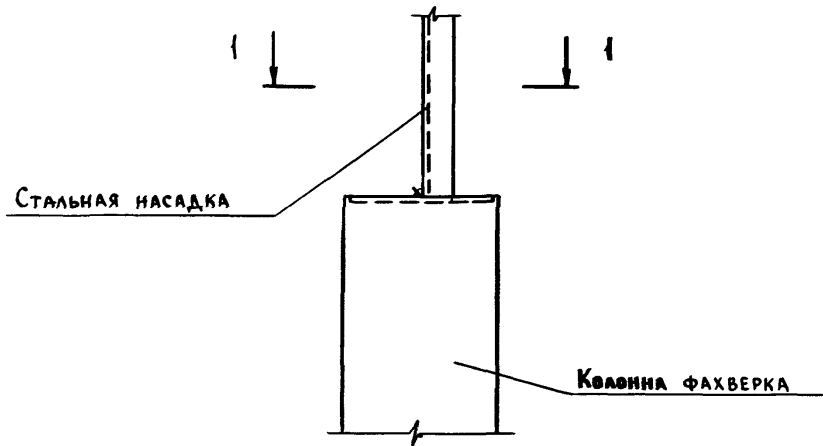
1.831.9-3.4-60

Испол. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

Узел 46-м

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



18319-3.4-61

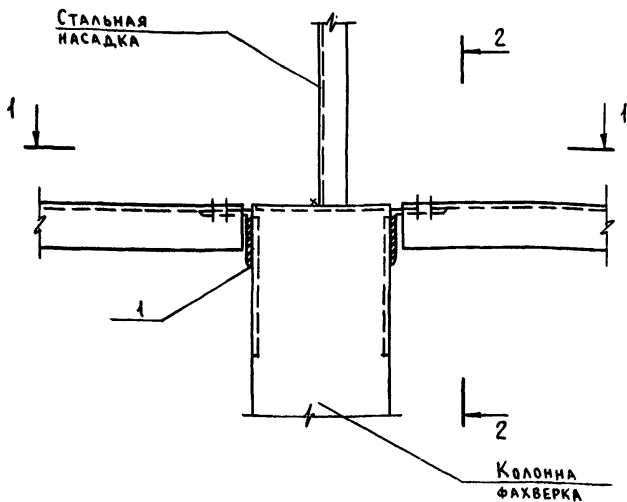
НАЧ. ОТА.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н. КОНТР.	СОЛОУХИН	<i>Солухин</i>
ТА СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>

Узел 47

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18-2	2	2,3	1.831.9-3.5-12
2	БОЛТ М10x40.015 ГОСТ 7798-70	4		
3	ГАЙКА М10.015 ГОСТ 5915-70	4		
4	ШАЙБА 10.015 ГОСТ 11371-78	4		

1.831.9-3.4-62

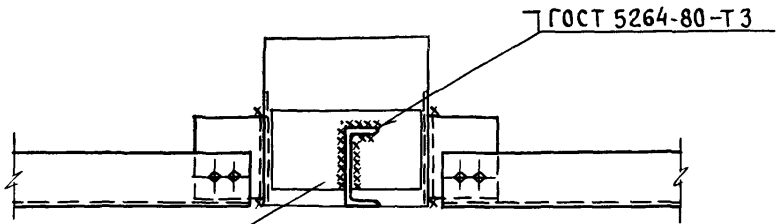
Узел 48

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СОЛОХИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

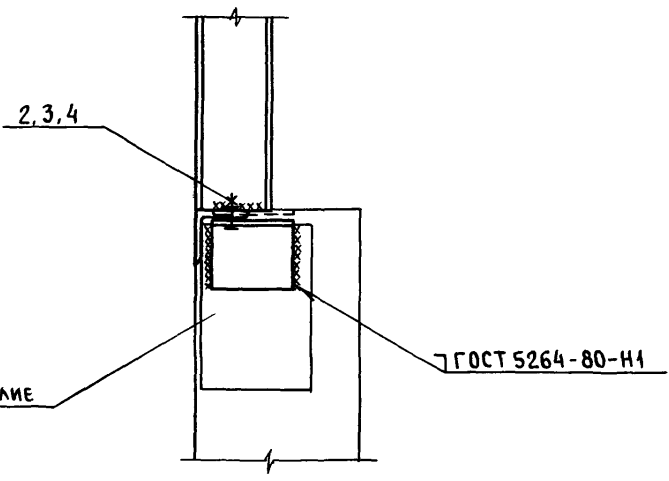
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

1-1

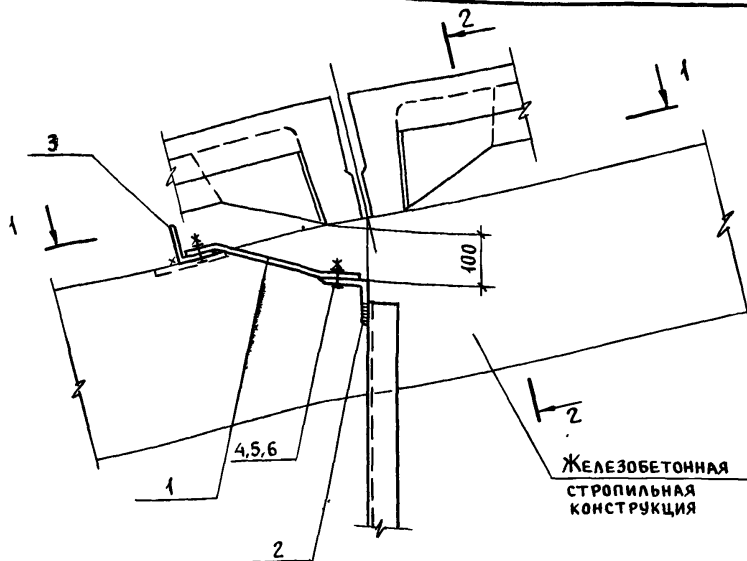


ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ  
В КОЛОННЕ

2-2



ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ  
В КОЛОННЕ



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС28	1	1,90	1.831.9-3.5-17
2	МС21	1	1,00	- 14
3	МС26-1	1	2,07	- 15
4	БОЛТ М10x40.015 ГОСТ 7798-70	4		
5	ГАЙКА М10.015 ГОСТ 5915-70	4		
6	ШАЙБА 10.015 ГОСТ 11371-78	4		

1.831.9-3.4-63

Узел 49

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

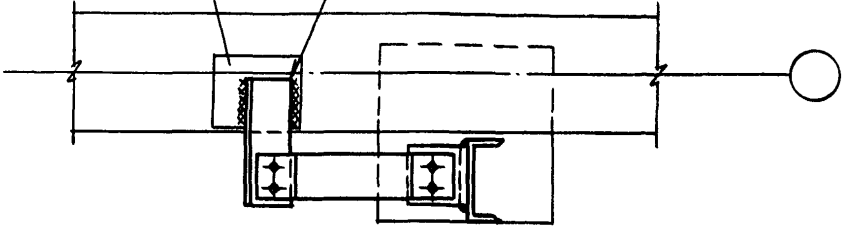
Нач. ОТА	Котов	<i>Котов</i>
Н. КОНТР	СОЛОУХИН	<i>Солоухин</i>
Гл. СПЕЦ	РАВИНОВИЧ	<i>Равинович</i>
ИНЖ	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>
ПРОВЕР	РАВИНОВИЧ	<i>Равинович</i>

1-1

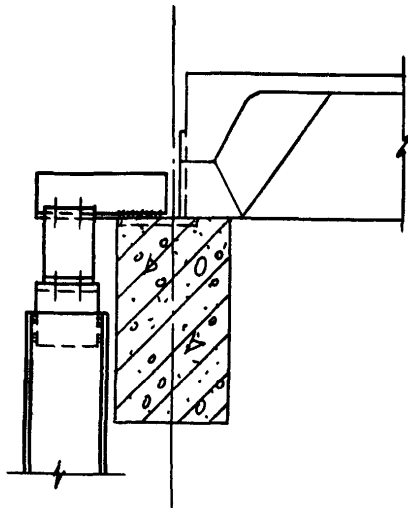
(ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ)

ЗАКЛАДНОЕ  
ИЗДЕЛИЕ В  
СТРОПИЛЬНОЙ  
КОНСТРУКЦИИ

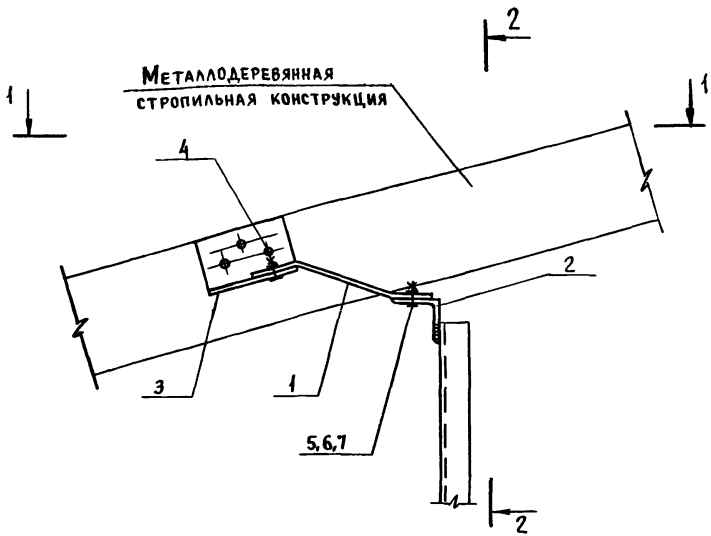
ГОСТ 5264-80-Н1



2-2



ИЗДЕЛИЕ МС 26-1 (ПОЗ. 3) ПРИВАРИВАЕТСЯ К СТРОПИЛЬНОЙ  
КОНСТРУКЦИИ ДО ЕЁ МОНТАЖА.



ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС28	1	1,90	1.831.9-3.5-17
2	МС22	1	2,00	-14
3	МС20	1	3,10	-13
4	Шуруп 1-8x100 ГОСТ 1144-80	3		
5	Болт М10x40.015 ГОСТ 7798-70	4		
6	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	4		
7	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	4		

1.831.9-3.4-64

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Соловухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабникович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Рабникович	<i>[Signature]</i>

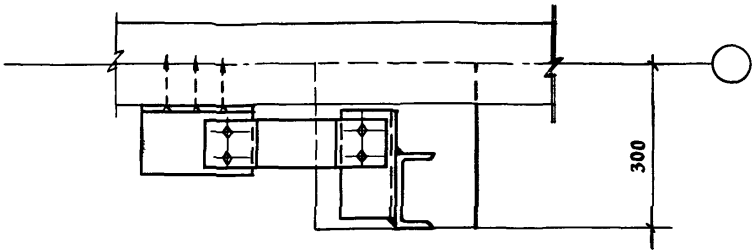
Узел 50

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

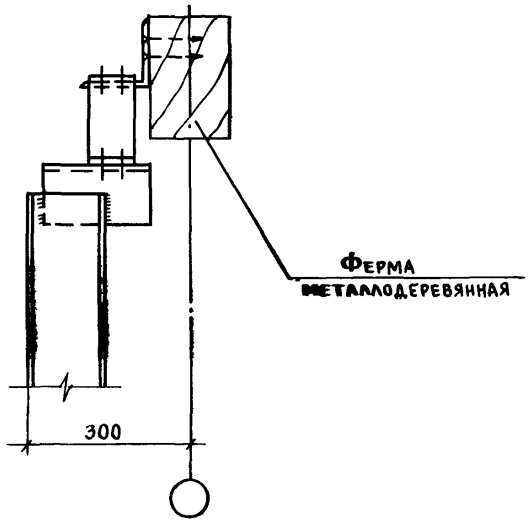
ГИПРОНИСЕЛ-03

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

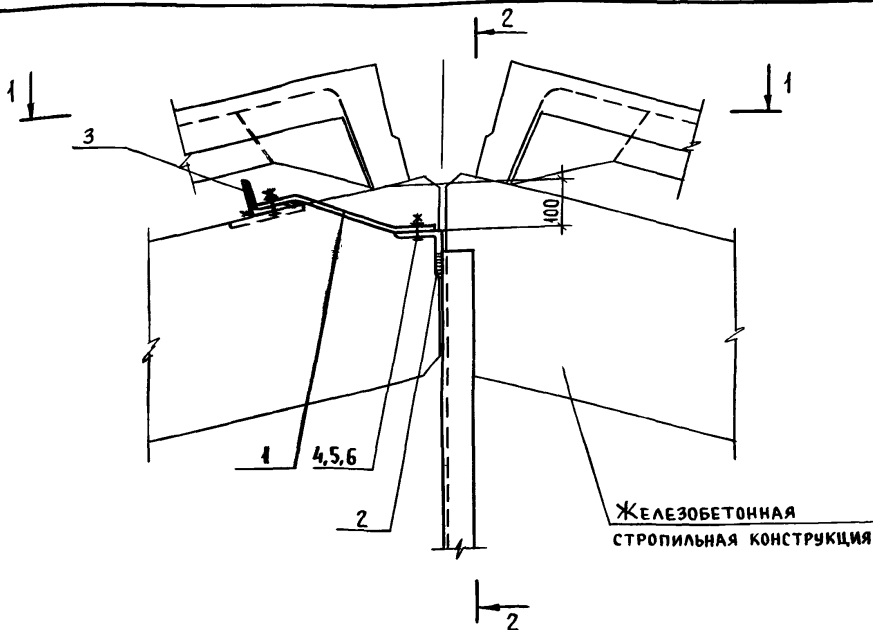
1 - 1



2 - 2



ФЕРМА  
МЕТАЛЛОДЕРЕВЯННАЯ



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 28	1	1,90	1.831.9 - 3.5 - 17
2	МС 21	1	1,00	- 14
3	МС 26-1	1	2,07	- 15
4	БОЛТ М10×40.015 ГОСТ 7798-70	4		
5	ГАЙКА М10.015 ГОСТ 5915-70	4		
6	ШАЙБА М10.015 ГОСТ 11371-78	4		

1.831.9 - 3.4 - 65

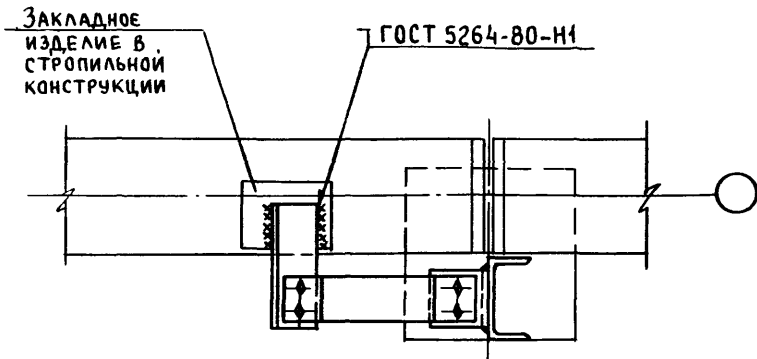
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. ИВ. №
Нач. ОД	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. СПЕЦ.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

Узел 51

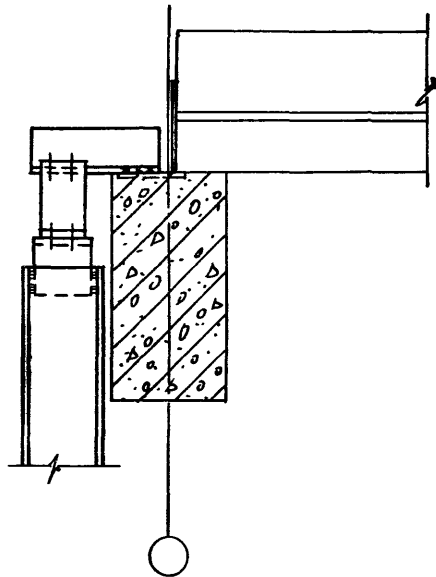
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

1 - 1  
(ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ)



2 - 2



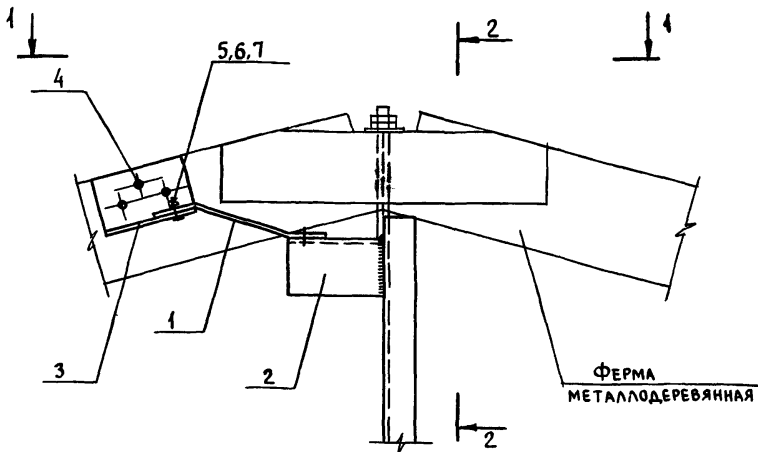
ИЗДЕЛИЕ МС26-1 (ПОЗ 3) ПРИВАРИВАЕТСЯ К СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ.  
ДО ЕЕ МОНТАЖА.

1.831.9-3.4-65

Лист

2





ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 28	1	1,9	1,831.9 - 3.5 - 17
2	МС18-5	1	3,1	- 12
3	МС20	1	3,1	- 13
4	Шуруп 1-8x100 ГОСТ 1144-80	3		
5	Болт М10x40.015 ГОСТ 7798-70	4		
6	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	4		
7	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	4		

1.831.9-3.4-66

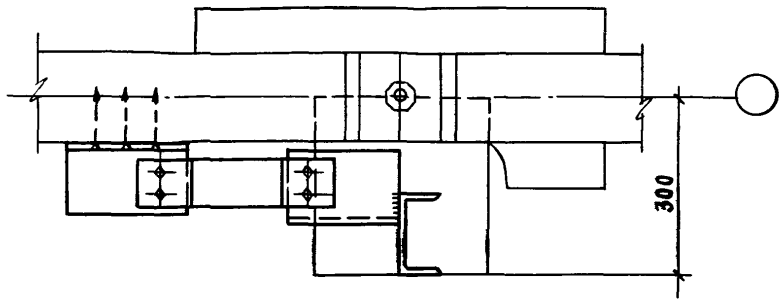
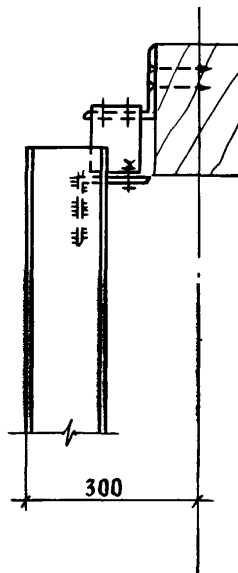
Узел 52

НАЧ. ОТД.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	Рабинович	<i>[Signature]</i>

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1 2

ГИПРОНИСЛЬХОЗ

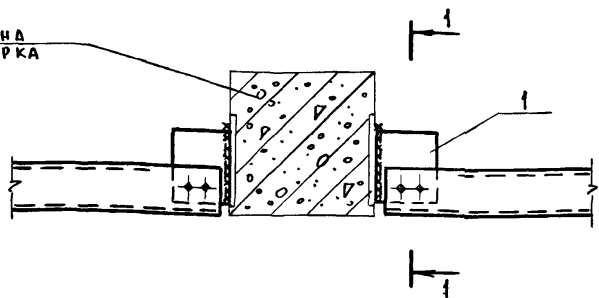
1-12-2

1.831.9-3.4-66

Лист

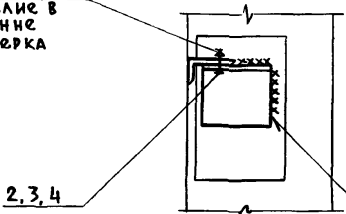
2

КОЛОННА  
ФАХВЕРКА



1-1

ЗАКЛАДНОЕ  
ИЗДЕЛИЕ В  
КОЛОННЕ  
ФАХВЕРКА



2, 3, 4

ГОСТ 5264-80-И1

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС18-2	2	2, 3	1.831.9-3.5-12
2	Болт М10х40.015 ГОСТ 7798-70	4		
3	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	4		
4	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	4		

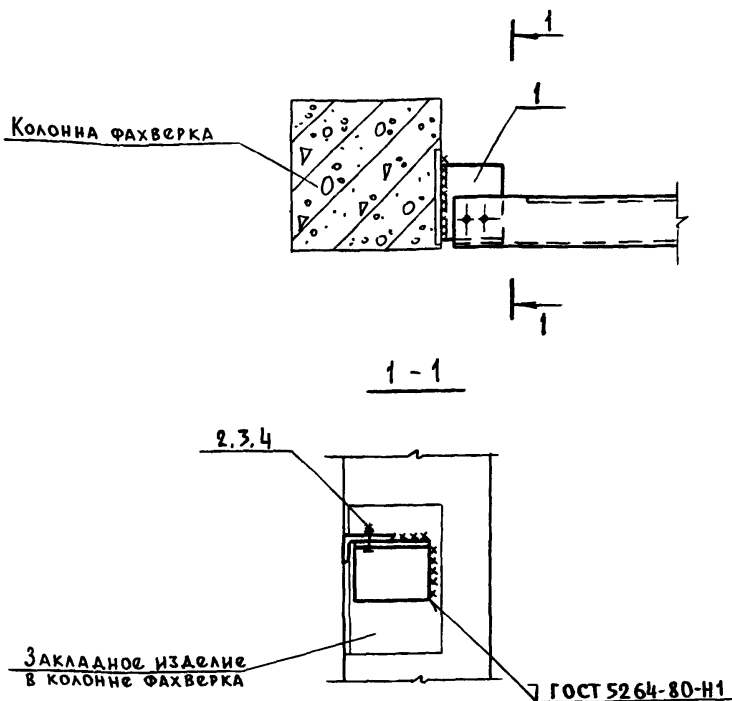
1.831.9-3.4-67

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Т.д. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

Узел 53

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ИВБ № ПОДПИСИ И ДАТА ВЛАДНЕЦА



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС18-2	1	2,3	1.831.9-3.5-12
2	Болт М10х40.015 ГОСТ 7798-70	2		
3	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	2		
4	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	2		

1.831.9-3.4-68

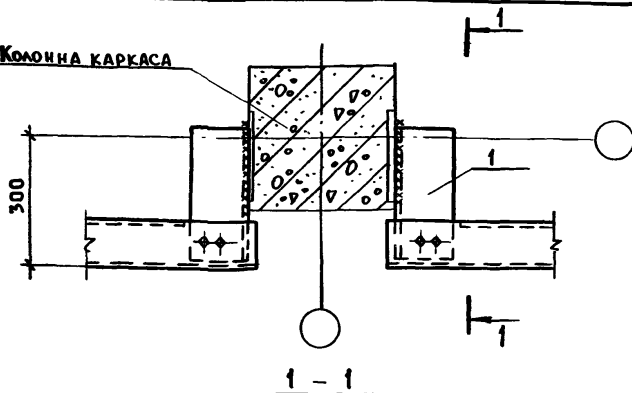
Нач.отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

Узел 54

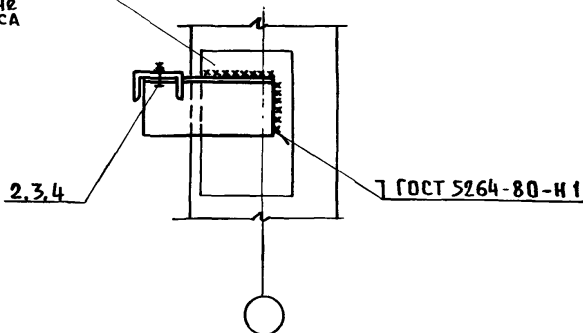
Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Колонна каркаса



Заказное  
изделие в  
колоне  
каркаса



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС18-6	2	4,7	1.831.9-3.5-12
2	Болт М10×40.015 ГОСТ 7798-70	4		
3	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	4		
4	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	4		

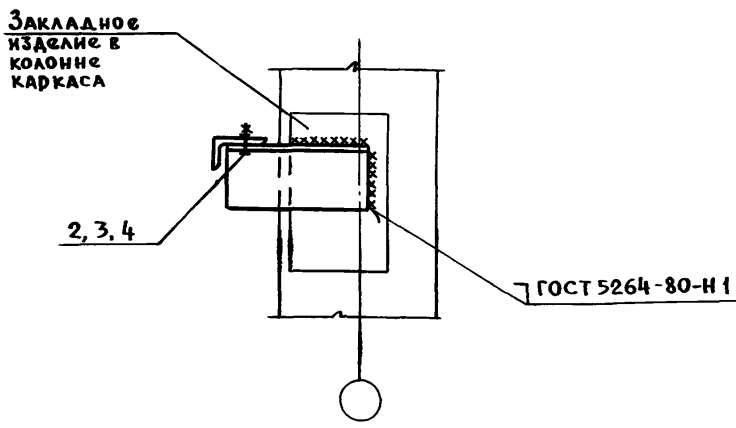
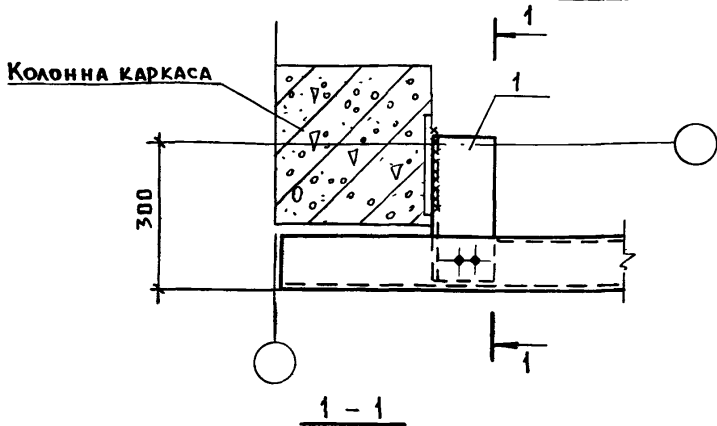
1.831.9-3.4-69

Нач. отд. Комов  
Н. комп. Солоухин  
Гл. спец. Рабинович  
Инж. Бирюкова  
Провед. Рабинович

Узел 55

Страна Лист Листов  
Р 1 1

ГИПРОНИСЕЛЬ 03



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС18-6	1	4.7	1.831.9-3.5-12
2	Болт М10×40.015 ГОСТ 7798-70	2		
3	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	2		
4	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	2		

1 831.9 - 3.4 - 70

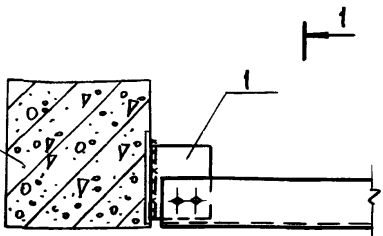
Нач. ОПА	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. Констр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. Спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Пров. Ф.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

Узел 56

Станд.	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



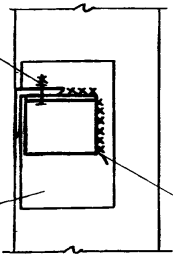
КОЛОННА ФАХВЕРКА



1 - 1

2, 3, 4

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ  
В КОЛОННЕ ФАХВЕРКА



ГОСТ 5264-80-Н1

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС18-2	1	2,3	1.831.9-3.5-12
2	Болт М10х40.015 ГОСТ 7798-70	2		
3	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	2		
4	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	2		

1.831.9-3.4-72

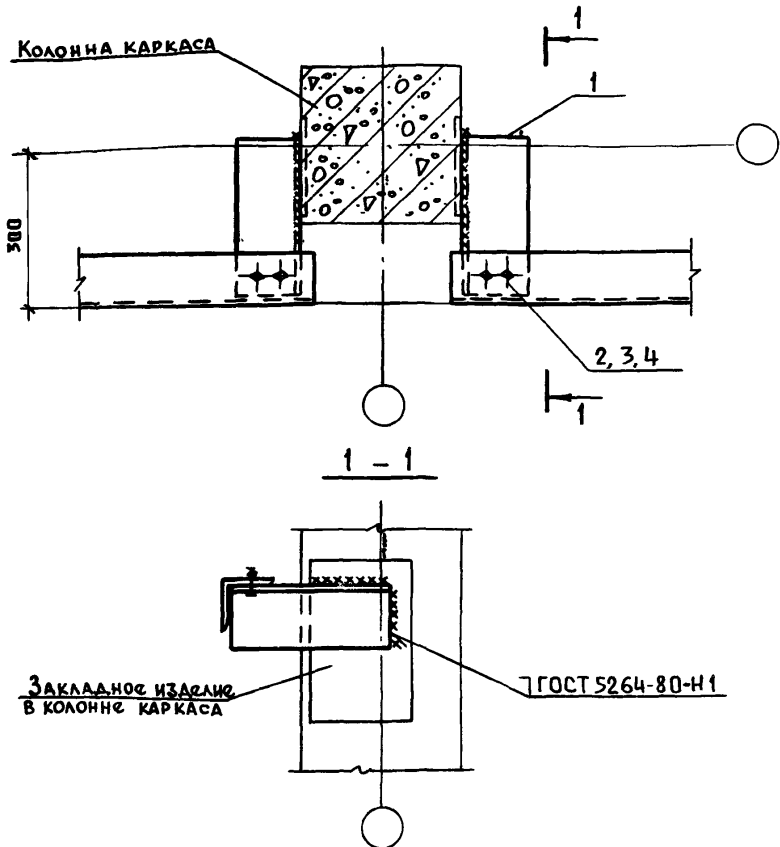
Нач. ота.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н. контр.	СОЛОУХИ	<i>Солоухин</i>
Гл. спец.	РАВИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>
Инж.	БИРЮКОВ	<i>Бирюков</i>
Проект.	РАВИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>

Узел 58

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ





Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС18-6	2	4.7	1.831.9-3.5-12
2	Болт М10-40.015 ГОСТ 7798-70	4		
3	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	4		
4	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	4		

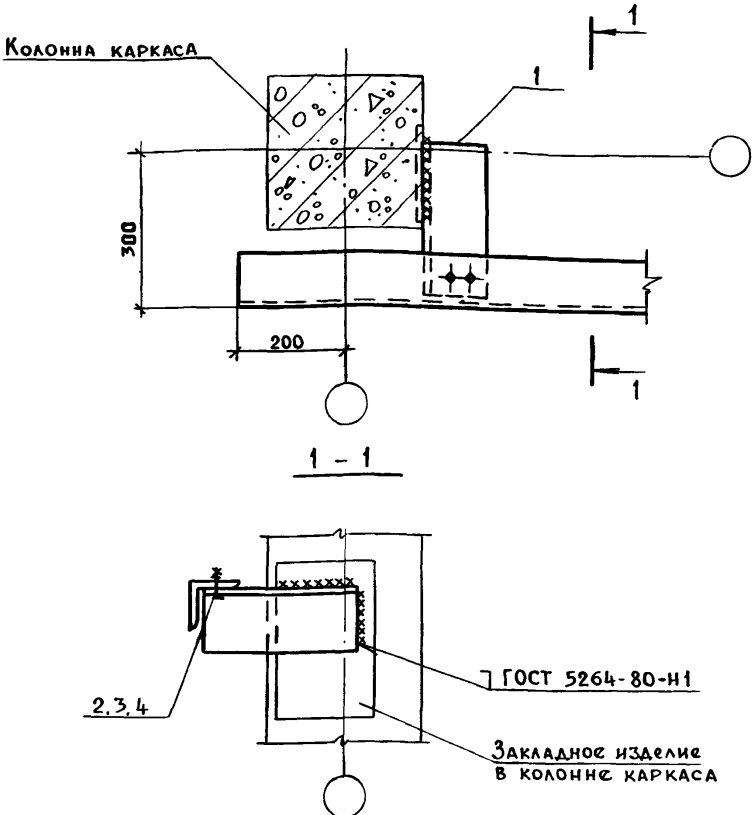
1.831.9-3.4-73

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Инв. №
Нач. отд.	Котов	
Н. контр.	СОЛОУХИН	
Гл. спец.	РАВИНОВИЧ	
Инж.	БИРЮКОВА	
Провер.	РАВИНОВИЧ	

Узел 59

Стальная	Лист	Листов
Д		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Имя, Фамилия | Подпись и дата | Инв. №



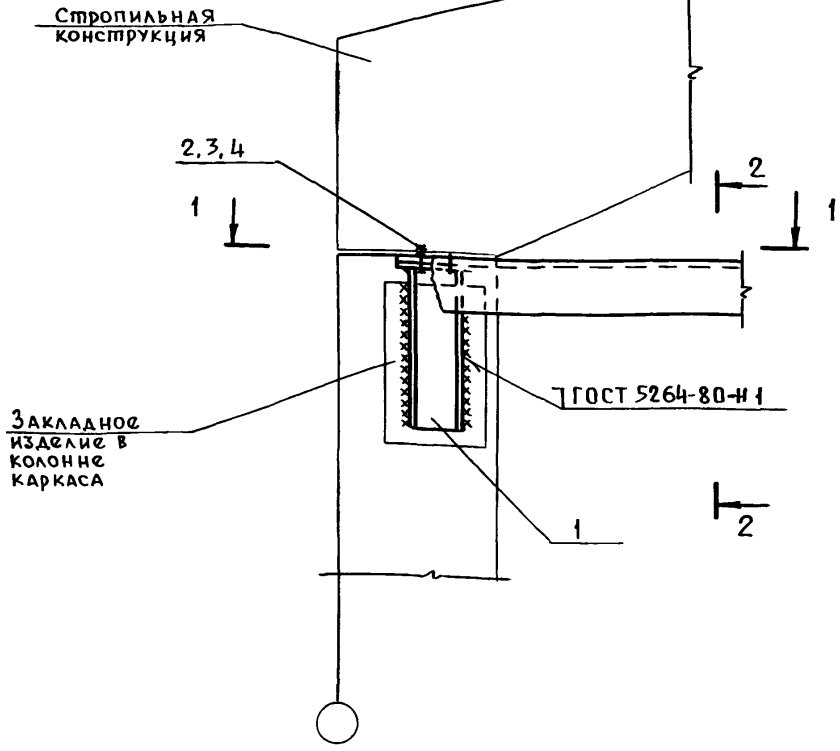
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ед., кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Изделие соединительное МС18-6	1	4,7	1.831.9-3.5-12
2	Болт М10х40.015 ГОСТ 7798-70	2		
3	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	2		
4	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	2		

1 831.9-3.4-74

Нач. отд. Котов *Котов*  
 И. КОНТР. Солоухин *Солоухин*  
 Т. СПЕЦ. Рабинович *Рабинович*  
 Инж. БИРСКОВА *Бирскова*  
 Провер. Рабинович *Рабинович*

Узел 60

СТАЛИЯ	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС 12	1	4,3	1.831.9-3.5-7
2	Болт М10×40 015 ГОСТ 7798-70	2		
3	Гайка М10 015 ГОСТ 5915-70	2		
4	Шайба 10 015 ГОСТ 11371-78	2		

1.831.9-3.4-75

Узел 61

Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



СТРОПИЛЬНАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ

2, 3, 4  
1

300

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ  
В КОЛОННЕ КАРКАСА

ГОСТ 5264-80-И1

2

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное ИС 13	1	6,9	1.831.9-3.5-7
2	Болт М10×40.015 ГОСТ 7798-70	2		
3	Гайка М10. 015 ГОСТ 5915-70	2		
4	Шайба 10. 015 ГОСТ 11371-78	2		

1.831.9-3.4-76

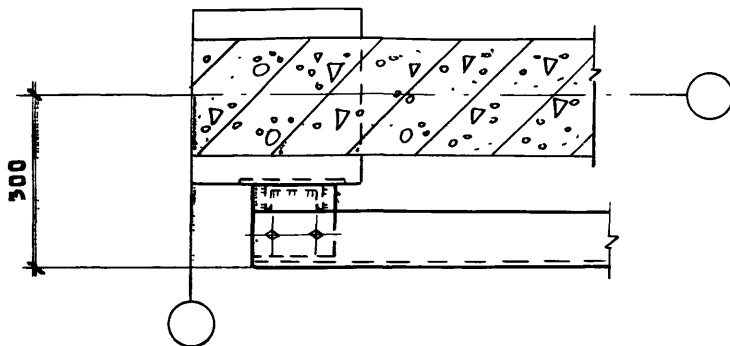
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Солухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

Узел 62

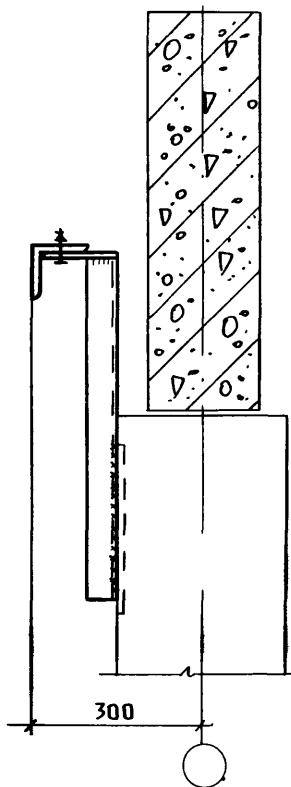
СТАИЯ	Лист	Листов:
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ИНВ. № ПОДА ПОПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

1 - 1



2 - 2

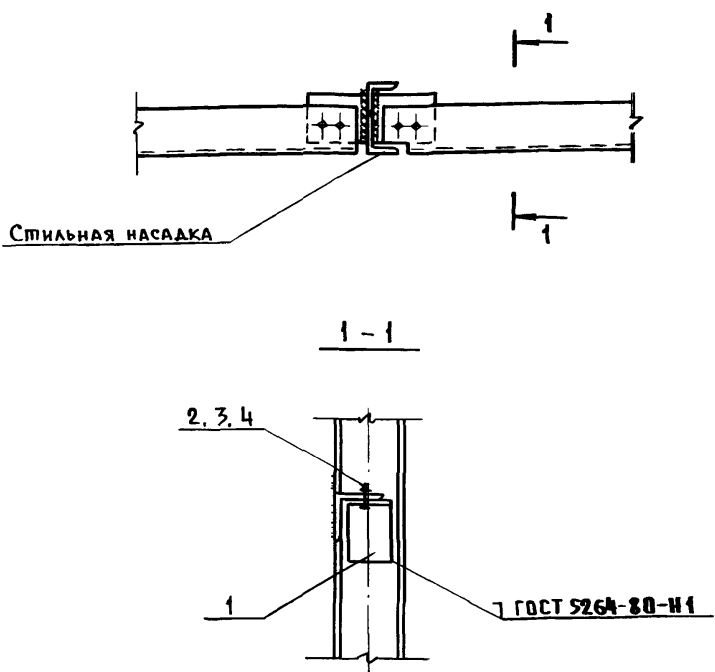


Изделие соединительное МС13 (поз.1) приваривается к колонне каркаса до ее монтажа.

1.831.9-3.4-76

Лист

2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС18-1	2	1,6	1.831.9-3.5-12
2	Болт М10х40.015 ГОСТ 7798-70	4		
3	Гайка М10 015 ГОСТ 5915-70	4		
4	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	4		

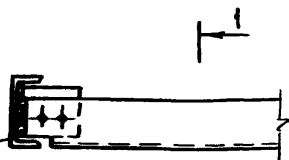
1.831.9-3.4-77

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
И. контр.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
И.и.ц.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>

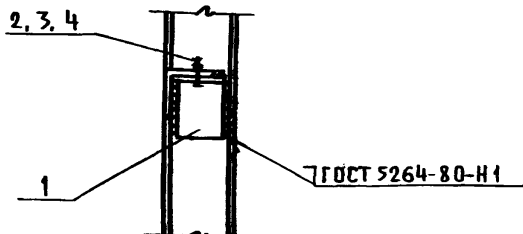
Узел 63

СШАИИ	АНСИ	АНСОР
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

СТАЛЬНАЯ НАСАДКА  
НА КОЛОННЕ ФАХВЕРКА



1-1



Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС18-1	1	1,6	1 831.9-3.5-12
2	Болт М10×40.015 ГОСТ 7798-70	2		
3	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	2		
4	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	2		

1.831.9-3.4-78

Нач. ОПА Котов  
Н. контр. СОЛОУХИ  
Гл. спец. РАВИНОВИЧ  
инж. БИРЮКОВА  
Проект РАВ ИСВ

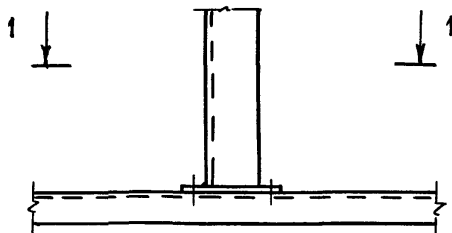
*Handwritten signatures and initials*

Узел 64

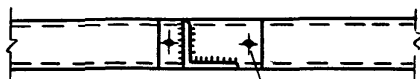
Сталь	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ





1 - 1



1, 2, 3

Поз	Наименование	Кол.
1	Болт М10×40 015 ГОСТ 7798-70	2
2	Гайка М10 015 ГОСТ 5915-70	2
3	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	2

1.831.9-3.4-79

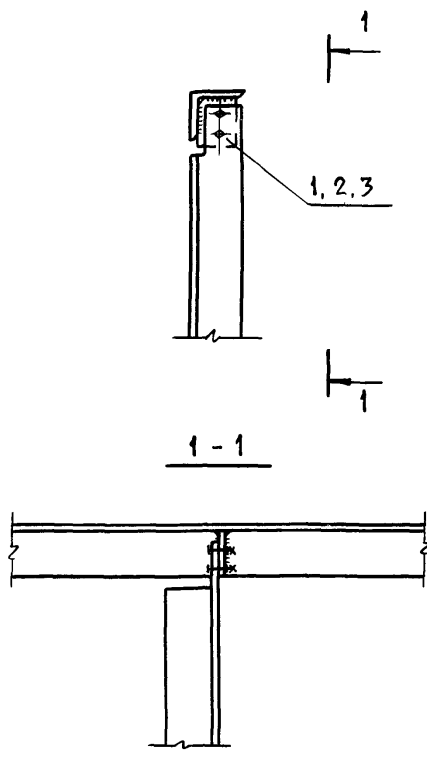
Узел 65

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И Д.А.П.А. ВЗАМ. ИНВ. №

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
И. контр.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>
Т.А. спец.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
И.и.ш.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Провед.	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>



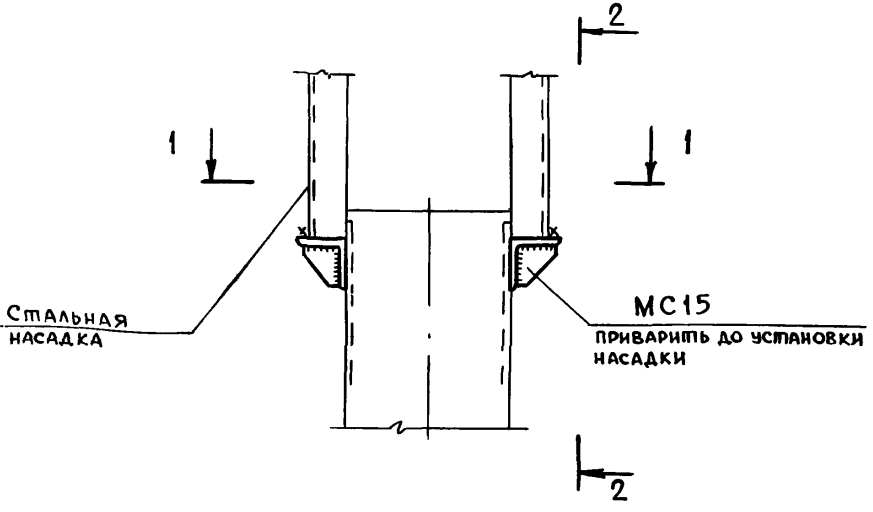
Поз	Наименование	Кол
1	Болт М10х40.015 ГОСТ 7798-70	2
2	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	2
3	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	2

1.831.9-3.4-80

Узел 66

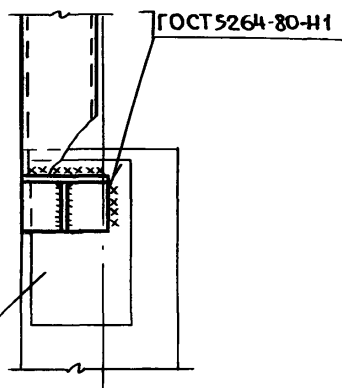
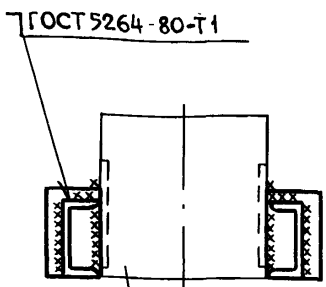
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Равинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провед.	Равинович	<i>[Signature]</i>

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



1 - 1

2 - 2



Колонна фахверка

Закладное изделие в колонне фахверка

Изделие соединительное МС15 см 1.831.9-3.5-9

1.831.9-3.4-81

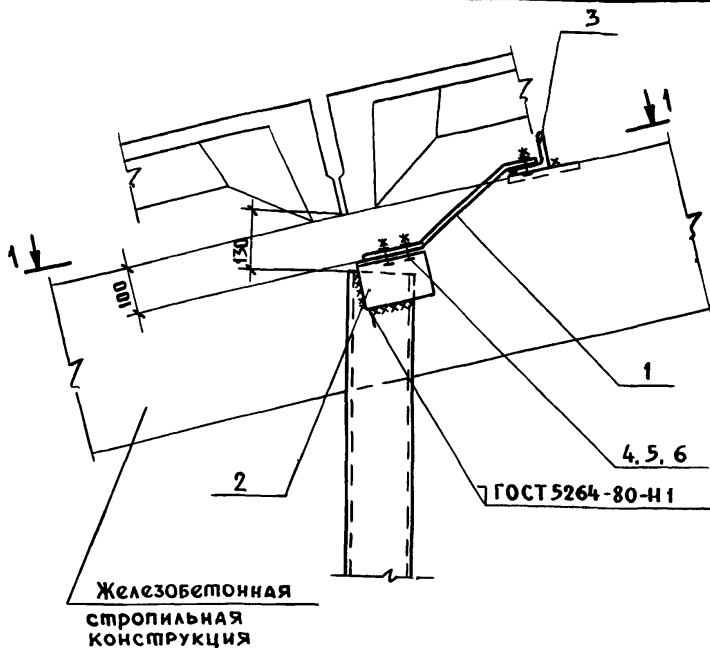
Узел 67

Стальная	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДА ПОДАПСЬ І МАМА ВЗАМ. ІНВ. №

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
И. комп.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС 27	2	2,0	1.831.9-3.5-16
2	МС 19	2	2,3	-13
3	МС 26-2	2	2,2	-15
4	Болт М10×40 015 ГОСТ 7798-70	8		
5	Гайка М10:015 ГОСТ 5915-70	8		
6	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	8		

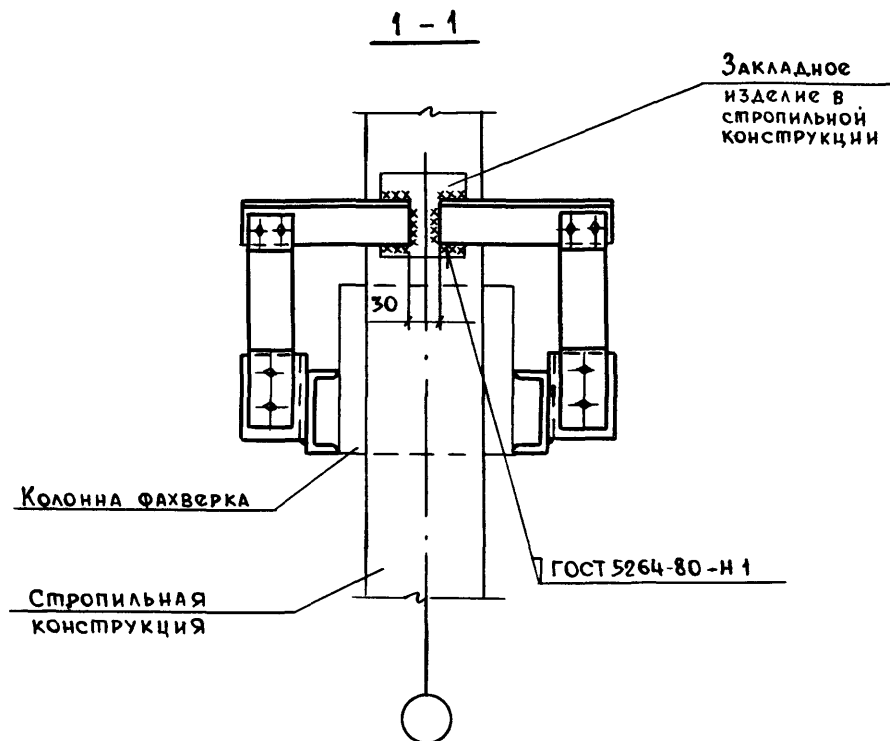
1.831.9-3.4-82

Нач. ОМД Котов  
Н. комп. Солоухин  
Гл. спец Рабинович  
Инж. Бирюкова  
Провер. Рабинович

Узел 68

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



1. В узле плиты покрытия показаны условно.
2. Монтаж фахверка вести до установки плит покрытия
3. Изделие МС26-2 (поз 3) приваривается к стропильной конструкции до ее монтажа.

Инв. № подл. В.Э.М.И.В. №

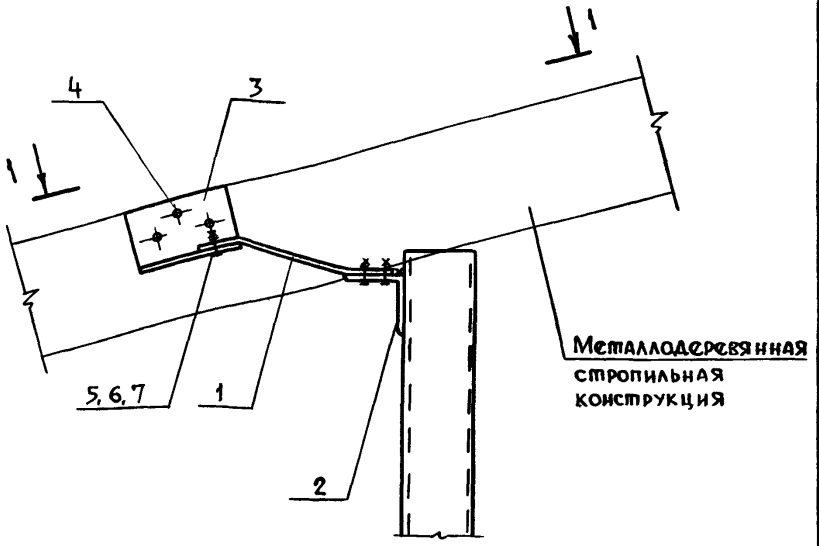
Подл. и дата

Инв. № подл.

1.831.9-3.4-82

Лист

2



Плиты покрытий условно не показаны

Поз	Наименование	Кол	Масса е.д., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС29	2	2,0	1.831.9-3.5-18
2	МС18-3	2	2,3	-12
3	МС20	2	3,1	-13
4	Шуруп 1-8x100 ГОСТ 1144-80	6		
5	Болт М10x40 015 ГОСТ 7798-70	8		
6	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	8		
7	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	8		

1.831.9-3.4-83

Узел 69

Стандия	Лист	
	Р	Листов
	1	2

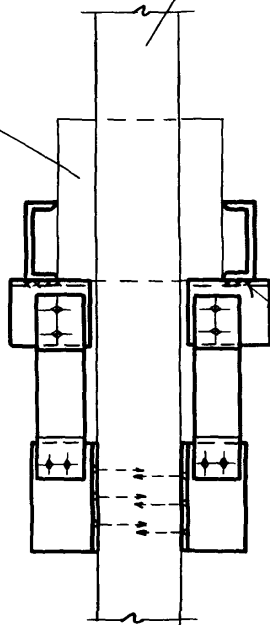
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
И. контр.	Солоухин	<i>Солоухин</i>
Гл. спец.	Равинович	<i>Равинович</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>
Провод.	Равинович	<i>Равинович</i>

1 - 1

КОЛОННА ФАХВЕРКА

ФЕРМА МЕТАЛЛОДЕРЕВЯННАЯ



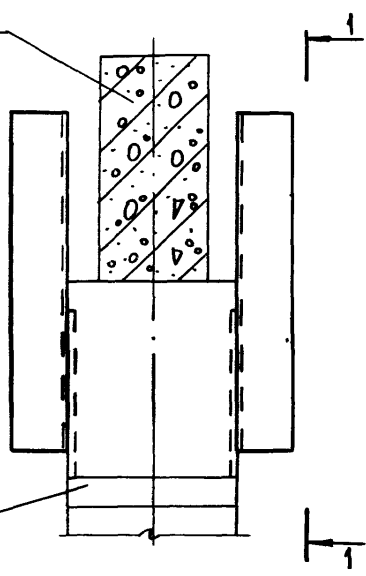
ГОСТ 5264-80-Т1

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ №

1.831.9-3.4-83

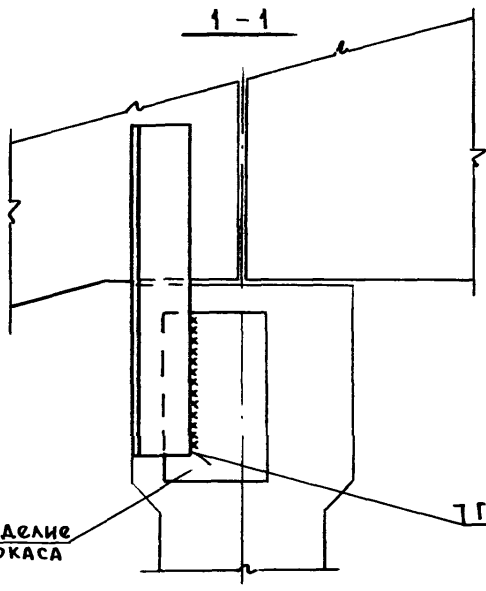
Лист  
2

Стропильная конструкция



Колонна каркаса

1-1



ЗАКААННОЕ ИЗДЕЛИЕ В КОЛОННЕ КАРКАСА

ГОСТ 5264-80-Н1

1.831.9-3.4-84

НАЧ ОТА	Котов	<i>Котов</i>
Н. КОНТР	СОЛОУХИН	<i>Солоухин</i>
ГЛ СПЕЦ	РАВИНОВИЧ	<i>Равинович</i>
ИНЖ.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>
ПРОВЕР	РАВИНОВИЧ	<i>Равинович</i>

Узел 70

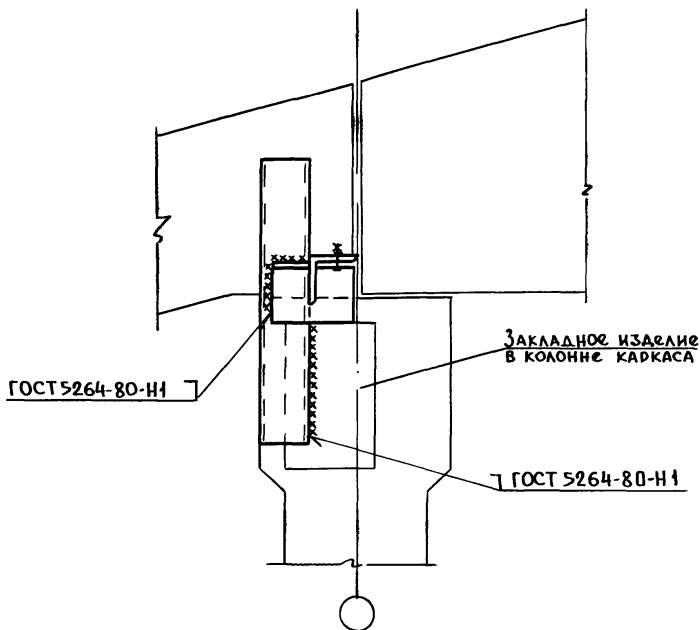
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

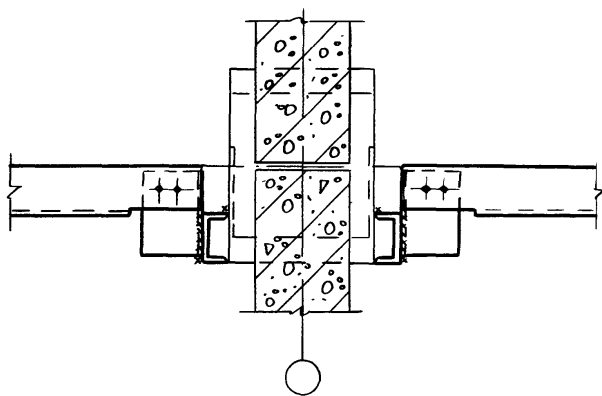




1-1



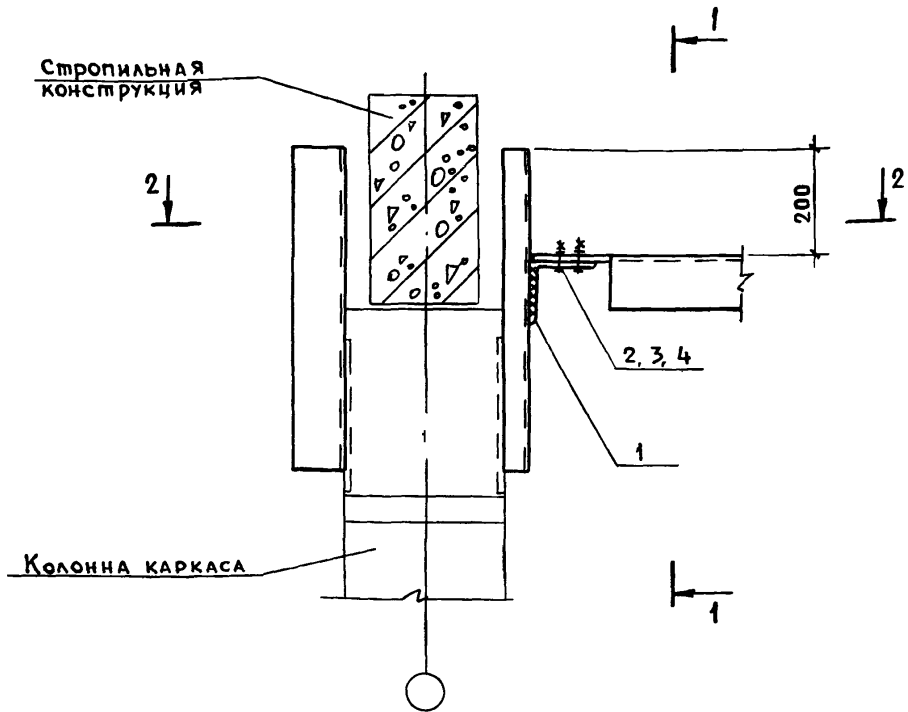
2-2



1.831.9-3.4-85

Лист

2



Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Обозначение документа
1	Изделие соединительное МС18-4	1	2,8	1.831.9-3.5-12
2	Болт М10×40.015 ГОСТ 7798-70	2		
3	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	2		
4	Шайба 10 015 ГОСТ 11371-78	2		

1.831.9-3.4-86

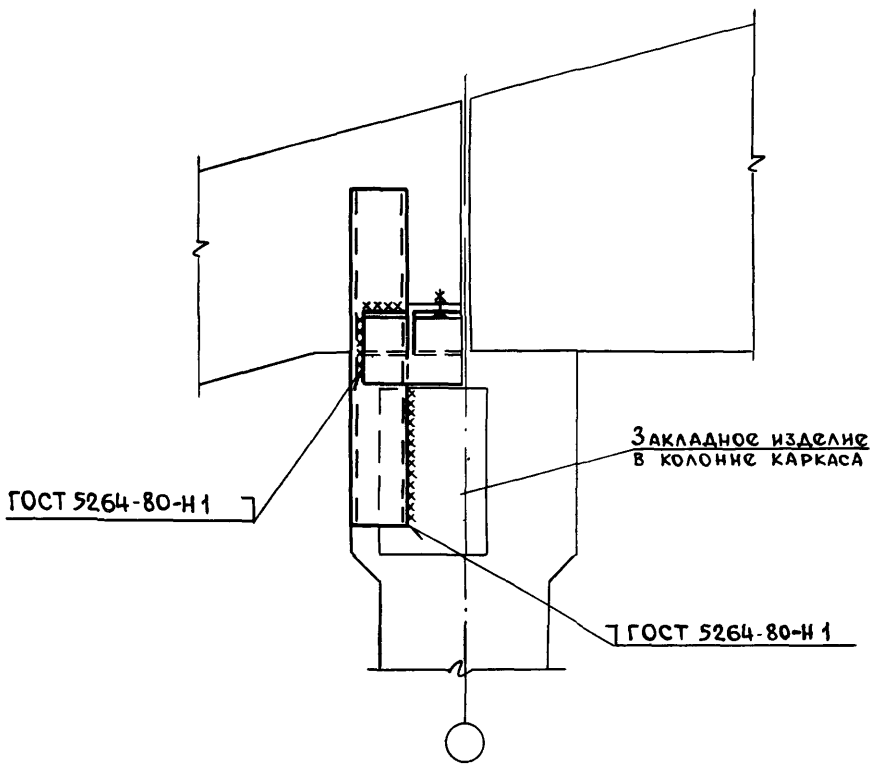
Узел 72

Нач. ОМД	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Солоухин	<i>Солоухин</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>
Провер.	Рабинович	<i>Рабинович</i>

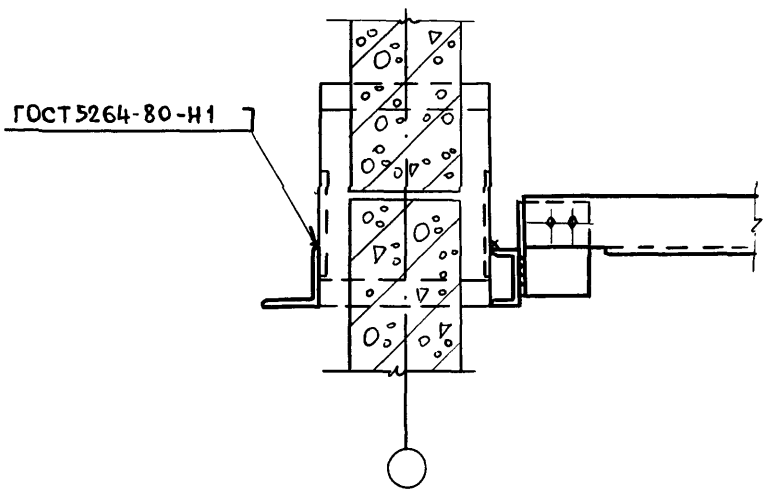
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМН. УС

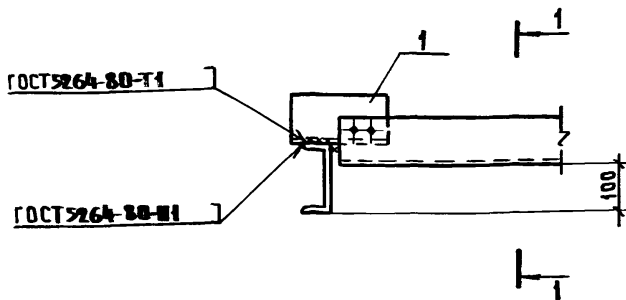
1-1



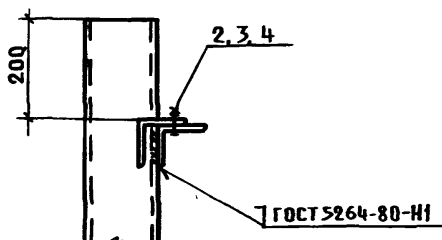
2-2



Инв. № по... и дата взамен. №



1-1



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	СЪЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 23	1	2,0	1.831.9-3.5-14
2	БОЛТ М10x40.015 ГОСТ 7798-70	2		
3	ГАЙКА М10.015 ГОСТ 5915-70	2		
4	ШАЙБА 10.015 ГОСТ 11371-78	2		

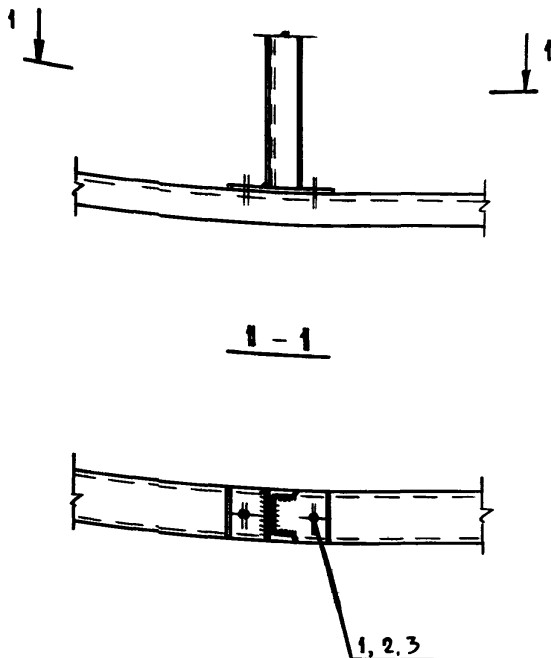
1.831.9-3.4-87

Изм. № подл. Подпись и дата  
 Нач. ОМА Кошур  
 Н. КОМПР. СОЛОВЬЕВ  
 Гл. спец. РАБИНОВИЧ  
 Инж. БИРЮКОВА  
 Провер. РАБИНОВИЧ

Узел 73

Страна	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛХОЗ



Поз.	Наименование	Кол.
1	Болт М10×40.015 ГОСТ 7798-70	2
2	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	2
3	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	2

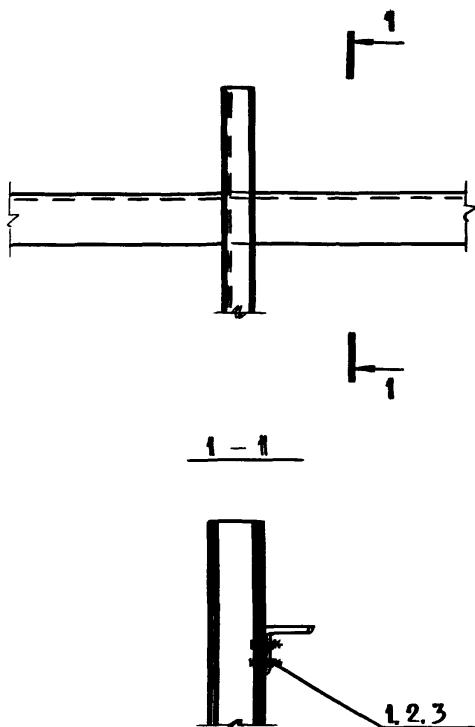
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Рабинович	<i>[Signature]</i>

1.831.9-3.4-88

Узел 74

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Штук.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.
1	Болт М10-40.015 ГОСТ 7798-70	2
2	Гайка М10.015 ГОСТ 5915-70	2
3	Шайба 10.015 ГОСТ 11371-78	2

Л 831.9-3.4-89

Узел 75

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Солоухин	<i>Солоухин</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>
Пров. фр.	Рабинович	<i>Рабинович</i>

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЛ. ИНЖ. И.И.