

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.431.3-26

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ  
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2  
УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21462-03  
ЦЕНА 0-70

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать

IX 1986 года

Заказ № **11506**

Тираж **3760** экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.431.3-26

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ  
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2  
УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора  
по научной работе

*О. Шанин* С.М.Гликин

Зав.отделом ЭСК

*А.Э.Бутлицкий* А.Э.Бутлицкий

Гл. арх. проекта

*Н.С.Ермолин* Н.С.Ермолин

УТВЕРЖДЕНЫ

*Госстроя СССР,*  
*протокол от 07.06.85*  
*№ 49*

Обозначение	Наименование	Стр.
1.431.3-26.2-0070	Техническое описание	3
-01	Узел 1	10
-02	Узел 2	12
-03	Узел 3	13
-04	Узел 4	15
-05	Узел 5	16
-06	Узел 6	17
-07	Узел 7	18
-08	Узел 8	19
-09	Узел 9	20
-10	Узел 10	21
-11	Узел 11	22
-12	Узел 12	23
-13	Узел 13	24
-14	Узел 14	25
-15	Узел 15	26
-16	Узел 16	27
-17	Узел 17	28
-18	Узел 18	29
-19	Узел 19	30
-20	Узел 20	31
-21	Узел 21	32
-22	Узел 22	33
-23	Узел 23	34
-24	Узлы крепления соединительных изделий МС к ригелям и плитам перекрытия.	35

Учб. и учеб. пособия и другие Узлы инв. № 2

--	--	--	--

1.431.3-26.2-00

		1	
Содержание		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Уч. зап. по	Ермолин		

## I. Общая часть

1. 1. Настоящая серия содержит рабочие чертежи панельных перегородок с применением стальных холодногнутых профилей и состоит из следующих выпусков:

выпуск 0 - Материалы для проектирования.

выпуск 1 - Панели перегородок, элементы фахверка и детали крепления.  
Рабочие чертежи.

выпуск 2 - Узлы. Рабочие чертежи.

### 2. Крепление перегородок.

2.1. В настоящем выпуске разработаны узлы крепления и притыкания перегородок к конструкциям здания.

2.2. Крепление низа стоек фахверка в первом этаже осуществляется при помощи фундаментных болтов (по ГОСТ 24379.1-80) устанавливаемых в бетонную подготовку пола. Толщина бетонной подготовки пола в местах установки стоек фахверка принимается в конкретном проекте.

Крепление низа стоек фахверка в верхних этажах осуществляется при помощи распорных конических дюбелей устанавливаемых в бетонную подготовку. бетонная подготовка размером 500×500×60 мм устраивается на плитах перекрытий из бетона марки М200. Распорные конические дюбели разработаны СКБ ВНИИМонтажспецстроя и изготавливаются Новосибирским опытным заводом монтажных приспособлений Минмонтажспецстроя СССР.

2.3. Крепление верха стоек фахверка осуществляется к плитам перекрытия (покрытия) и ригелям при помощи насадок НС-1, привариваемых к соединительным изделиям МС, предварительно закрепленным

1431.3-26.2-00 ТО

Зав. отд.	Бутычский	Зав.
Н. контр.	Ермолин	
И. дир. пр.	Ермолин	
И. инж. пр.	Яновский	Яновский

Техническое  
описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЩИПРОМЗДАНИИ

распорными дюбелями ДРК-М8 к конструкциям перекрытия.

2.4. Крепление опорных столиков к железобетонным колоннам здания осуществляется при помощи распорных дюбелей ДРК-М10, и к стойкам фанберка СФМ- на свирке.

2.5. Распорные дюбели ДРК устанавливаются в предварительно просверленные в железобетонных конструкциях отверстия

Для сверления в бетоне отверстий следует применять сверла и бурилки с пластинами твердого сплава марок ВК-15 и ВК-8 или ВК-8В и ВК-6

Сверление осуществляется электроперфораторами типа УЭ-4709, УЭ-4710 и УЭ-4712.

2.6. Диаметр рабочего инструмента (сверл и бурилок) для сверления отверстий должен быть равен 10 мм для дюбелей ДРК-М8 и 12 мм для дюбелей ДРК-М10.

2.7. При сверлении должны быть обеспечены перпендикулярность оси отверстия к плоскости конструкции, в которых сверлятся отверстия.

2.8. Не допускается пробивка отверстий под дюбели с помощью шлямбуров и пробойников вручную.

2.9. После окончания сверления отверстия должны быть очищены от буровой пыли.

2.10. После сверления и очистки в отверстие конической стороной вставляется дюбель и легким постукиванием молотка забивается заподлицо с плоскостью железобетонной конструкции. После этого с помощью пробойника осуществляют забивку (осадку) распорного элемента (пробки).

Расстояние от торца распорного элемента (пробки) до наружного торца втулки дюбеля после его расклинивания должно составлять  $38 \pm 0,5$  мм для дюбеля ДРК-М8 и  $46 \pm 0,5$  мм для ДРК-М10. Контроль

1.431.3-26.2-00 ТУ

Лист

2

расстояния следует осуществлять штангенциркулем типа ШЦ-1, опенциенным глубиномером

2.11. Крепежный стержень балты (винты, шпильки) в затянутом состоянии должен быть ввинчен в резьбовую часть дюбеля на глубину не менее диаметра балты.

2.12. Крепление к опорным столикам С-образных ригелей выполняется при помощи болтов. При этом перед установкой и закреплением на опорных столиках С-образных ригелей к ним на самонарезающих винтах прикрепляются горизонтальные профили марки 2.201.

2.13. Крепление горизонтальных профилей марки 2.201 к полу осуществляется при помощи пластмассовых дюбелей и винтов. Для этого в полу с шагом 500 мм сверлятся отверстия диаметром 8 мм и глубиной 45 мм.

2.14. Крепление пленирочных стоек к горизонтальным профилям марки 2.201 выполняется при помощи угалков (марки 3.227), швеллеров (марки 3.228) и винтов.

2.15. Крепление панелей к горизонтальным профилям марки 2.201, установленным на палу и С-образных ригелях, осуществляется при помощи угалков марки 3.227, установленных на заводе вверху и внизу на одном из вертикальных торцов панелей, швеллеров марки 3.228 и винтов.

2.16. При монтаже панелей справа налево угалки марки 2.201 устанавливаются на левых торцах панелей (если смотреть на панель со стороны штыпиков), а при монтаже слева направо — на правых торцах.

На оборотных панелях угалки не устанавливаются, а их крепление осуществляется непосредственно к смежной пленирочной стойке при помощи самонарезающих винтов.

2.17. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

2.18. Узлы, разработанные в данном выпуске, замаркированы

1431.3-26.2-0070

Лист

3

на схемах выпуска 0.

### 3. Монтаж перегородок

3.1. Монтаж перегородок производится после монтажа наружных ограждающих конструкций в следующей последовательности:

устройство в местах расположения отоек фахверка бетонных подготавлив;

разметка мест расположения отверстий под фундаментные балки и дюбели ДРК. Разметку мест расположения отверстий следует производить с помощью специальных шаблонов или непосредственно через отверстия в прикрепляемых к железобетонным конструкциям изделиях. Места расположения отверстий следует отмечать кернением с последующим их выделением телом;

сверление и тщательная очистка отверстий от пыли;

установка и крепление в отверстиях распорных дюбелей ДРК;

установка и крепление к распорным дюбелям опорных стоек и соединительных изделий;

установка и крепление к фундаменту, бетонным подготавливкам и соединительным изделиям отоек фахверка;

установка и крепление к железобетонным колоннам и столбам фахверка опорных стоек;

установка и крепление к опорным стойкам С-образных ригелей с предварительно установленными на них горизонтальными профилями марки 2.201;

определение на полу мест расположения дверей, установка и крепление к полу и горизонтальным профилям марки 2.201 (расположенными внизу С-образных ригелей) панелей с дверями;



размером 40 x 60 x 10 мм, изготовленные из фибреглита или фиброцементных плит;

- установка и крепление второго ряда панелей производится в той же последовательности.

3.2. Монтаж перегородок следует выполнять с помощью средств малой механизации (лебедь, передвижных вышек, подъемных средств и др.).

При отсутствии средств малой механизации и весе панелей более 80 кг рекомендуется монтировать их со снятым заполнителем.

По окончании монтажа панельной части перегородки производится поэлементный монтаж ее верхней части.

Монтаж верха перегородок осуществляется в следующей последовательности:

установка и крепление к железобетонным колоннам и стоечкам факелки опорных стоек, а к плитам перекрытий - соединительных изделий (примеры расположения опорных стоек см. вып. Д);

установка и крепление к опорным стойкам и соединительным изделиям горизонтальных и вертикальных элементов каркаса;

установка и крепление к каркасу облицовочных листов.

3.3. Демонтаж перегородок следует выполнять в обратной последовательности.

#### 4. Оборудование, инструмент, крепеж

4.1. Для проведения монтажа рекомендуется применять следующее оборудование, инструмент, крепеж:

лесы стоечные приставные штырьевые;

передвижные вышки;

подъемные средства;

электроперфораторы ручные марок УЗ-4709; УЗ-4710; УЗ-4712;

монтажный пистолет ПЦ52-1 по ТУ 3-741-74;

1431.3-26.2-0070

Лист

8

спиральные сверла, оцинкованные пластины из твердого сплава по ГОСТ 22736-77;

древля ДГПШ по ТУ 14-4-794-77;

древля (пластмассовые по ТУ 36-941-79);

древля распорные ДРП-118 и ДРП-110 (рабочие чертежи разработаны ВНИИМонтажэлектростроительств Минмонтажспецстроя СССР);

самонарезающие винты по ГОСТ 10621-80;

болты по ГОСТ 7798-70;

винты по ГОСТ 10619-80;

винты по ГОСТ 10621-80;

гайки по ГОСТ 5915-70;

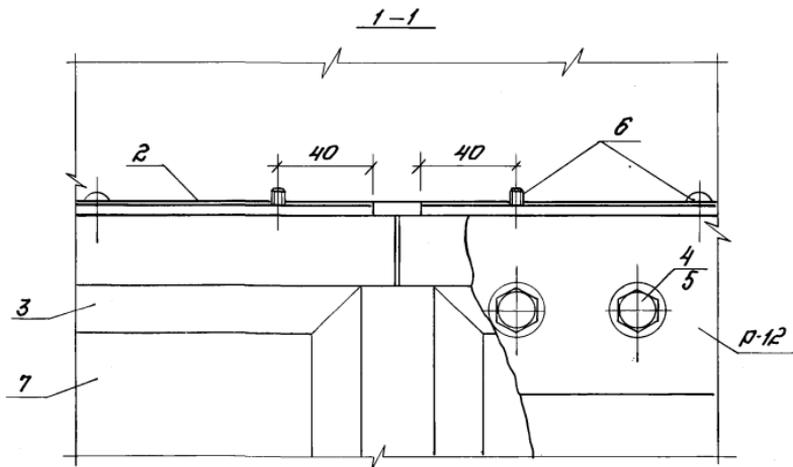
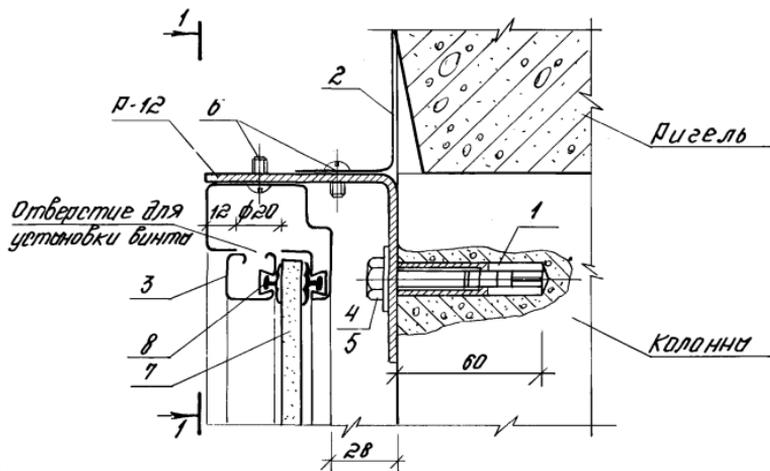
шайбы по ГОСТ 6958-78;

электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75;

плиты древесностружечные по ГОСТ 10632-77.

болты фундаментные по ГОСТ 24379.1-80.

пенополиуретан ТУ 6-05-1688-74



1.431.3-26.2-01

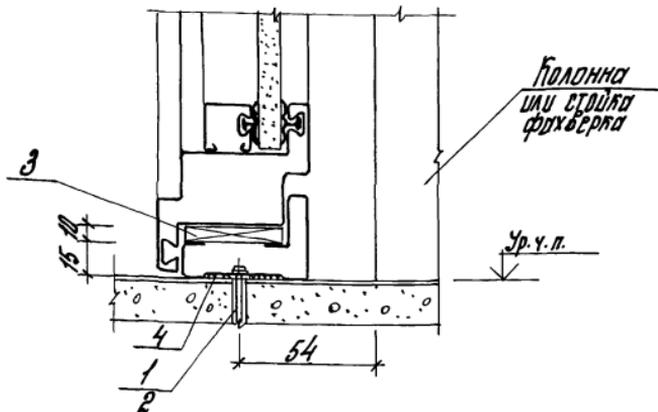
Узел 1

Лист	№	Листов
1	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Дюбель днк-м10	1	0,033	
2		Нащельник из дуговой стали марки 08 кп			
		толщ. 0,6мм ГОСТ 1050-74	1		по проекту
3		Штапик 2.804	1	1,45	м
		<u>Стандартные изделия</u>			
4		Болт М10 х 30			
		ГОСТ 7796-70	4	0,031	
5		Шайба 10.01			
		ГОСТ 6958-78	4	0,015	
6		Винт 6 х 14.01			
		ГОСТ 10621-80		0,004	Шаг 250
		<u>Материалы</u>			
7		Лист верстоементный			
		толщ. 10мм ГОСТ 18124-75			
8		Профиль резиновый			
		уплотняющий 2.901	2	0,035	м
1431.3-26.2-01					2

2-7 Риг. шп. 19  
 2-8 Риг. шп. 19  
 2-9 Риг. шп. 19



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Дюбель пластмассовый УБ18(Д45-50)ТУ36-941-79	1	0,007	шт 500
2		Шрумпт-5x50 ГОСТ 1144-80	1	0,01	
		<u>Материалы</u>			
3		профильная фильтрующая из ДСП 20x40x10	2	0,024	на пензель
4		профильная из пенополиуретана 30x10	1	0,003	т

1.431.3-26.2-02

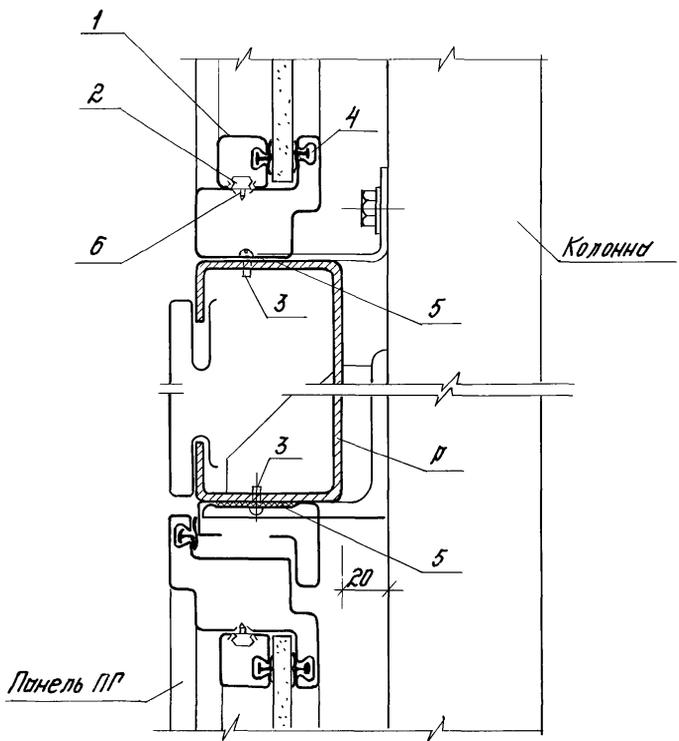
Узел 2

Стоция	Лист	Листов
Р		

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата

Зав. отд.	Бутлицкий	Ис.
Н. контр.	Ермолин	Ван
Тя. арх. пр.	Ермолин	Ван
Инженер	Кулакова	Лесот



ЧЕР. № 10-10077. 1:00000000 и 00000000. Взам. Ш. № 10-10077

14313-26.2-03

Узел 3

Страница		Лист	
Р	1	Листов	
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

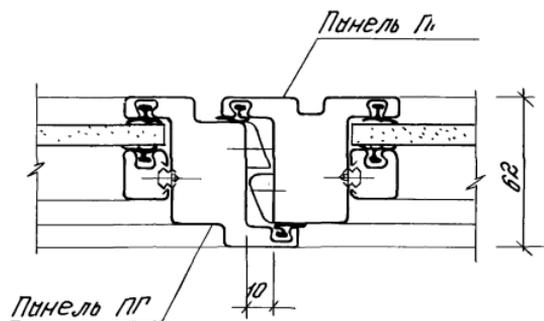
Зав. отд.	Бутлицкий	Иван
Н.контр.	Ермолин	Иван
Прод. пр.	Ермолин	Иван
Инженер	Харьков	Иван

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, гр. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Штапик 2.804	1	0,4	т
2		Планка 3.205	1	0,002	
		<u>Стандартные изделия</u>			
3		Винт 5x20.01 ГОСТ 10621-80	2	0,005	Шог 500
		<u>Материалы</u>			
4		Профиль резиновый уплотняющий 2.901	2	0,035	
5		Прокладка из пенополи- уретана 30x10	2	0,003	
		<u>Прочие изделия</u>			
6		Винт 18 3,5x13	1	0,001	Шог 300

Шиб. № 19 подл. Протиски и детали, завод. шиб. №

1.431.3-26.2-03

Лист  
2



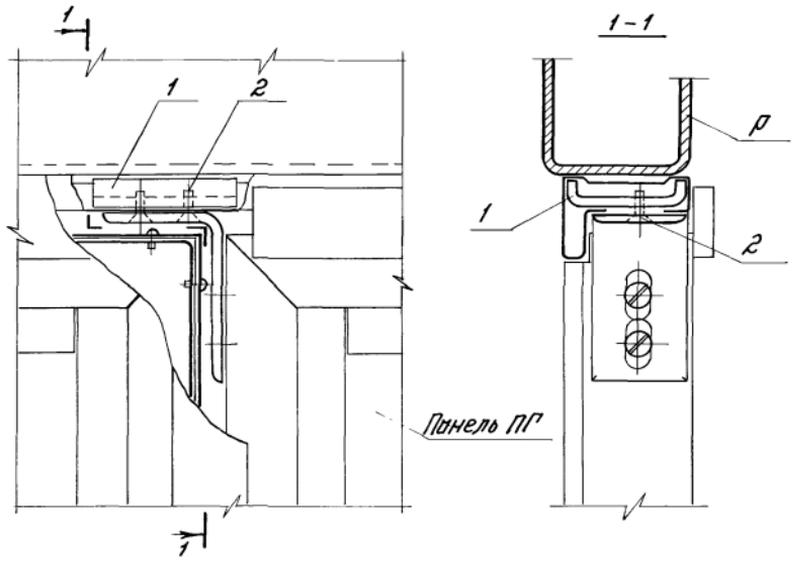
1431.3-26.2-04

Узел 4

Стадия	Лист	Листов
Д		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зуб. отд.	Бутырский	5/8
Н.контр.	Ермолин	
Гл. арх. пр.	Ермолин	



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Швеллер 3.228	1	0,122	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт М5х14.58			
		ГОСТ 17475-72	2	0,002	

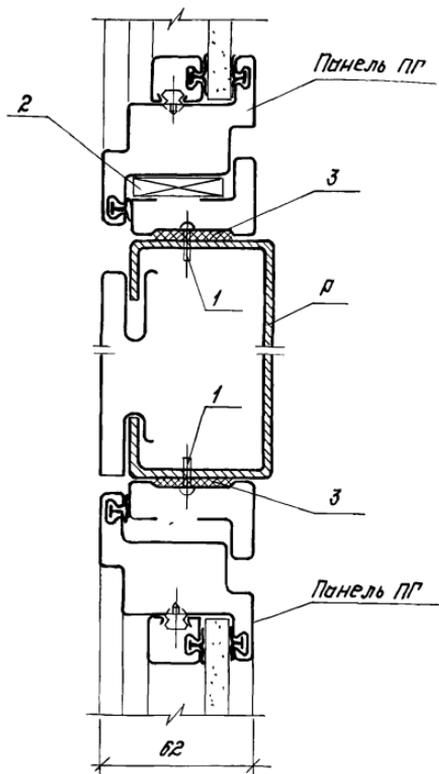
1431.3-26.2-05

Узел 5

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

1431.3-26.2-05  
 Узел 5  
 1431.3-26.2-05

Зав. отд. Бутлицкий *Бутлицкий*  
 И. контр. Ермолин *Ермолин*  
 Гл. тех. пр. Ермолин *Ермолин*



Матка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Винт 6x20,01 ГОСТ 10621-80	2	0,005	Шве 500
		<u>Материалы</u>			
2		Прокладка фиксирующая из ДСП разм. 80x40x10	2	0,024	на панель
3		Прокладка из пенополиуретана разм. 30x10	1	0,003	М

1431.3-26.2-06

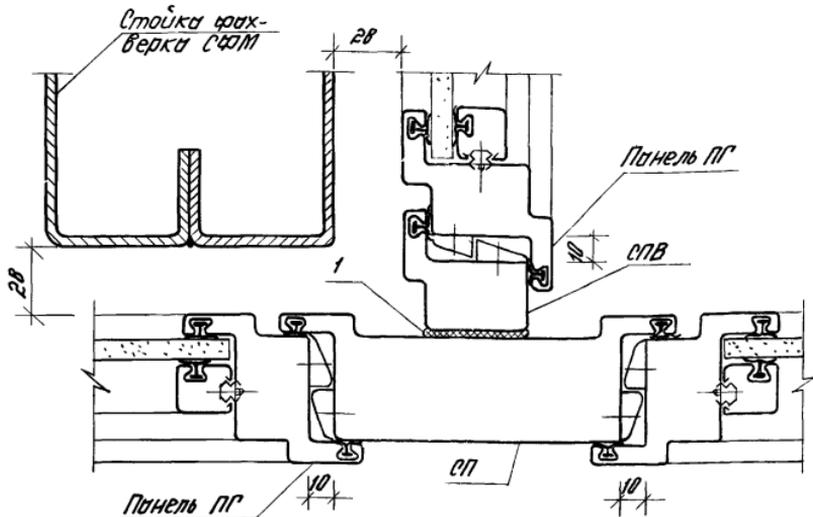
Узел 6

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд.	Бутлицкий	С/г/м
Н.контр.	Ермалин	В/а
Т.ф.к.пр.	Ермалин	В/а

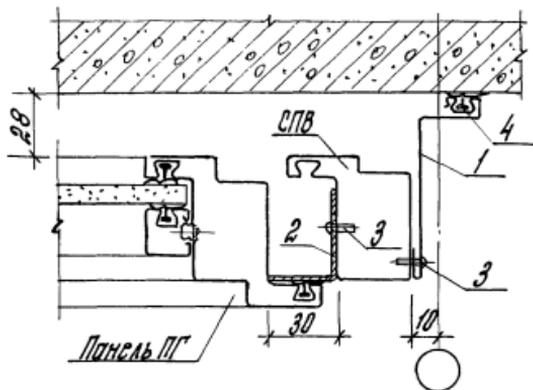
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ  
 ИЗОМ. ЦИОС.Л.А.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Материалы</u>			
1		Прокладка из пено-полиуретана 40x10	1	0,004	м

1.431.3-26.2-07

Зав. отд.	Выпущено				Узел 7	Сталь	Лист	Листов
Н.контр.	Ермолин					1		1
Гл. инж. пр.	Ермолин					ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инженер	Куцакова							



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание.
		<u>Детали</u>			
1		Профиль 2.008	1	1,12	м
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		ГнЛ 40x32 x2			
		ГОСТ 19772-74	1	1,07	м
3		Винт 6x14.01			
		ГОСТ 10621-80		0,031	Шпг 250
		<u>Материалы</u>			
4		Профиль резиновый уплотняющий 2.901	1	0,035	м

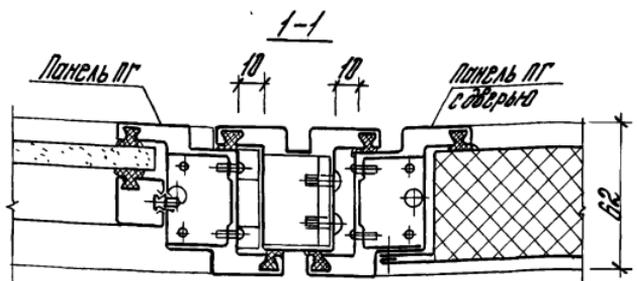
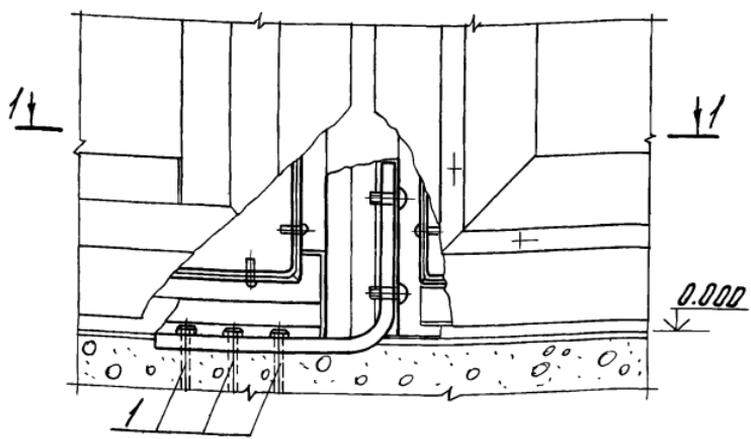
1.431.3-26.2-08

Узел 8

Лист 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. БУГАЦКИЙ  
Н. КОНТ. ЕРМОЛИН  
Гл. орг. пр. ЕРМОЛИН



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Дюбель-гвоздь АГ ПШ 4,5x50	3	0,004	
		ТУ 14-4-794-77			

1.431.3-26.2-09

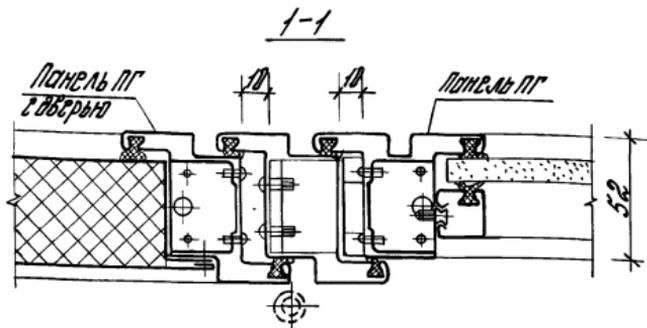
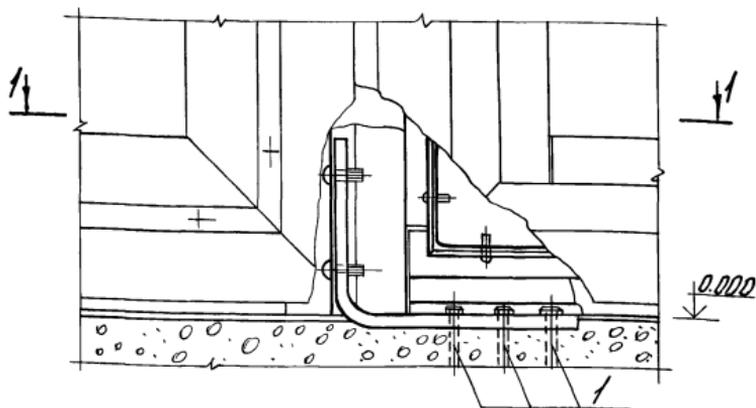
Узел 9

Стандарт Лист Листов  
Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. БУТЦАШИН *Степан*  
Н. инж. Ермалаш *Ермалаш*  
гл. арх. пр. Ермалаш *Ермалаш*

УЧБ. № 10054. УДОЛЖИТЬ И СОСТАВ. ВЗНОСИТЬ НАЗ.

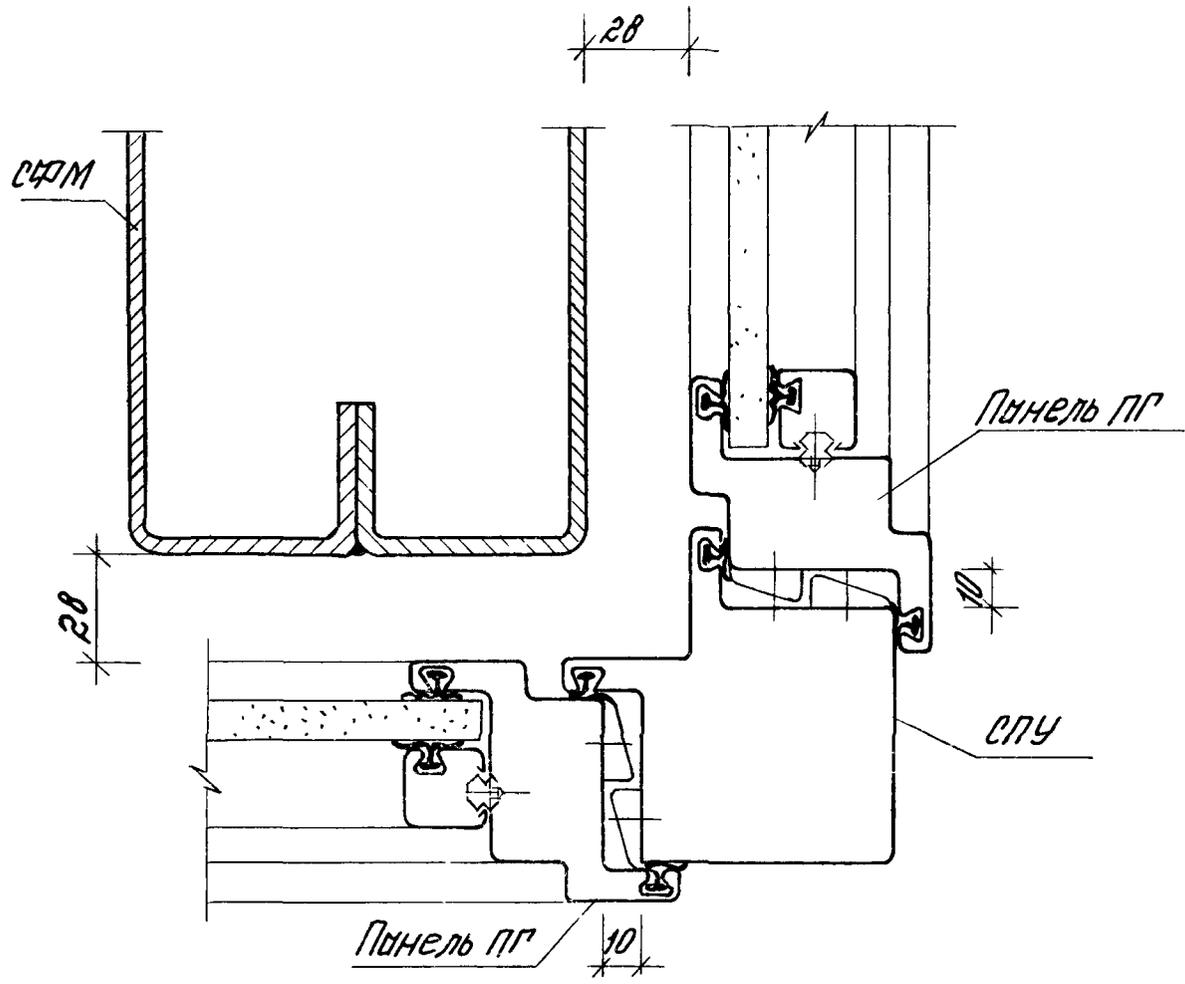


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Дюбель-гвоздь ДГПШ 4,5×50 ТУ 14-4-794-77	3	0,004	

1.431.3-28.2-10

Узел 10

Рядов	Лист	Листов
Р		Л
ЦНИИПРОМАДИИ		



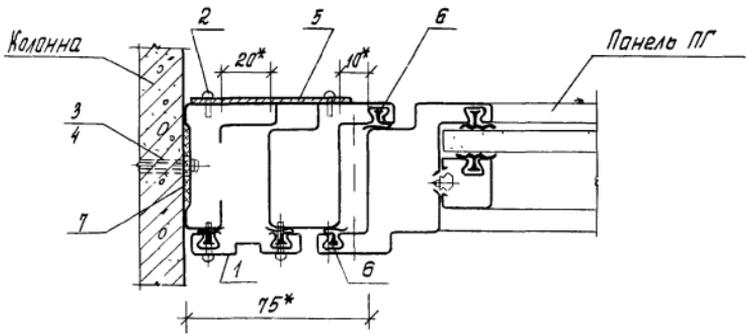
ЧИМ. N-100/1. УГОЛОВ. И. ПОЛИЦ. УЧЕБ. ЦЕНТ. М.

Зав. отд.	Бутлицкий	Смирнов	
Н.контр.	Ермолин	Васильев	
гл. арх. пр.	Ермолин	Васильев	

1.431.3-26.2-11

Узел 11

Лист	Листов
1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Профиль 2.010	1	0,71	м
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт 5x14.01 ГОСТ 10624-80	2	0,003	шаг 200
3		Шуруп 1-5x50 ГОСТ 1145-80	1		шаг 1м
4		Дюбель пластмассовый У-678 (А45-3) ТУ 36-941-79	1		шаг 1м
		<u>Материалы</u>			
5		Стальной лист 70x0,5 ГОСТ 19904-74	1	0,3	м
6		Профиль резиновый 2.901	3	0,035	м
7		Паклявка из пенополиуретана 30x10	1	0,003	м

\* Размеры для оправок.

1431.3-26.2-12

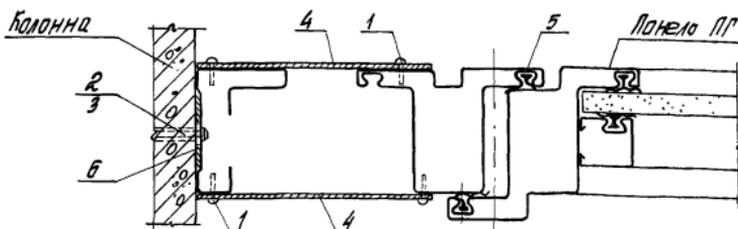
Узел 12

Итого	Лист	Листов
1		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Шифр по пасп. / Подпись и штамп / Взаим. шифр №

Зад. отд. Бутлицкий / И.контр. Ермолин / Гл.држ. пр. Ермолин



121*	10	При шаге колонн 3и9м и сечении 300х300мм
171*	10	При шаге колонн 3и9м и сечении 400х400мм

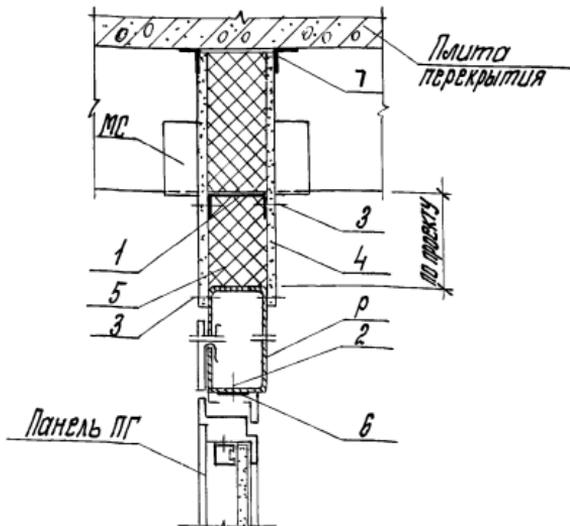
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Винт 5х1401 ГОСТ 10621-80	4	0,003	Шаг 200
2		Шуруп 1-5х50 ГОСТ 1145-80	1	0,006	Шаг 1м
3		Дюбели пластмассовый У-618 (д.45-50)ТУ35-941-19	1	0,001	Шаг 1м
		<u>Материалы</u>			
4		Стальной лист толщ. 0,5 ГОСТ 19904-74	2		по проекту
5		Профиль резиновый R901	1	0,035	
6		Прокладка из пенополи- уретана 30х10	1	0,003	

\* Размеры для справок.

1.431.3-26.2-13

Узел 13

Страница	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Гн. с 60x32x2 ГОСТ 8278-75	1	1,83	м
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт 6x20.01 ГОСТ 10621-80	1	0,005	шаг 500
3		Винт 4x25.04 ГОСТ 10619-80	4	0,002	шаг 250
		<u>Материалы</u>			
4		Аббрециментный лист толь, 10 мм ГОСТ 18124-75	2	16	м <sup>2</sup>
5		Пружинистые минераловатные плиты толь, 60 мм ГОСТ 9573-82			
6		Прокладка из пенополиуретана 30x10 мм			
7		Техническая ткань			

1. 431.3-26.2-14

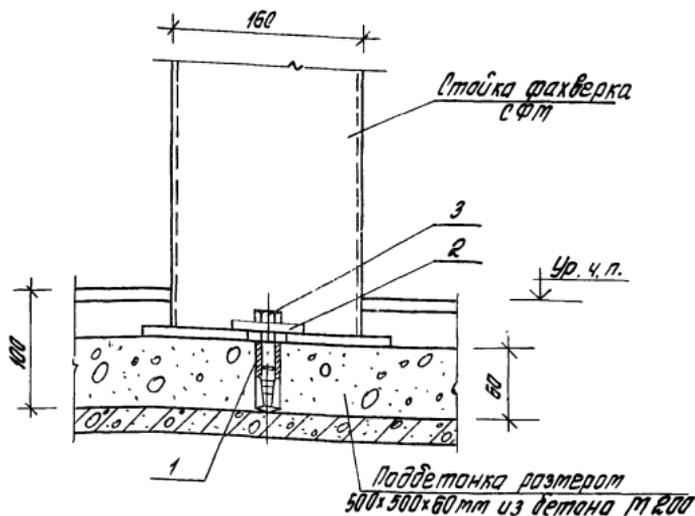
Узел 14

Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд.	Батуцкий	
Н. контр.	Ермалин	
Гл. арх. пр.	Ермалин	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ. Подпись лаборанта



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	11654.00.00.000	Дюбель М12	2	0,046	
2		Шайба 60x60x8	2	0,212	
		<u>Стандартные изделия</u>			
3		болт М12x30			
		ГОСТ 7798-70	2	0,044	

Распорные канцеские дюбели выпускает Ногинский опытный завод монтажных приспособлений Минмонтажспецстроя.

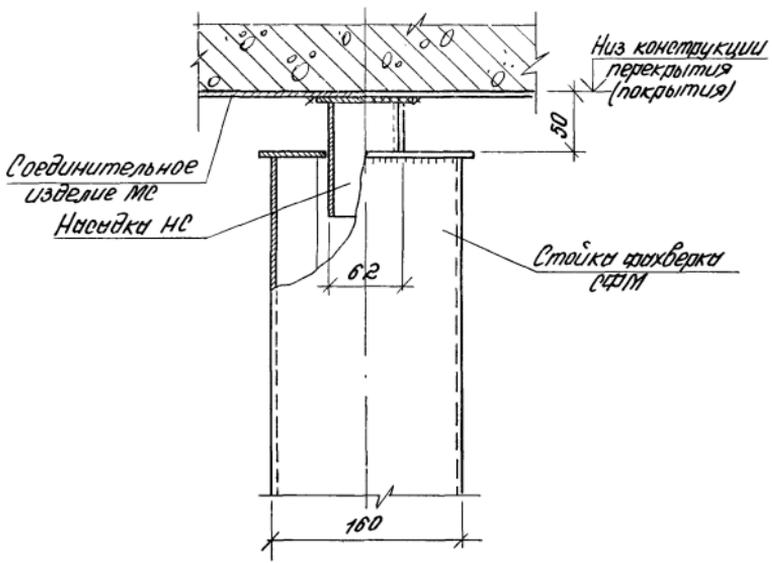
14313-26.2-15

Зад. отд.	Выпущено	Стр.	Лист	Листов
Н.контр.	Ермолин	1	1	1
И.содк.пр.	Ермолин			
И.инж.пр.	Аносов			

Узел 15

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

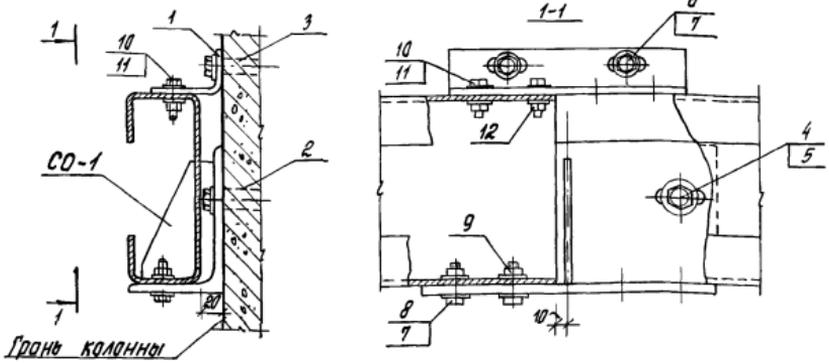
Инв. № подл. Подпись и дата. Вост. инв. №



УИВ № 10-100/10. Визована і затверджено

				1.431.3-26.2-16		
				Узел 16		
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
				Лист 1		

Зав. отд. Купчицкий  
 Н.к.инж.р. Ермаков  
 Т.ф.к.инж.р. Ефимов  
 Т.инж.пр. Яновский



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	1.431.3-26.1-10.203	Кранштейн К-1	1	0,44	
2		Распорный дюбель ДРК-М10	2	0,033	
3		Распорный дюбель ДРК-М8	2	0,02	
		<u>Стандартные изделия</u>			
4		Болт М10х30 ГОСТ 7798-70	2	0,034	
5		Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	2	0,015	
6		Болт М8х16 ГОСТ 7798-70	2	0,012	
7		Шайба 8.01 ГОСТ 6958-78	10	0,006	
8		Болт М8х30 ГОСТ 7798-70	4	0,017	
9		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	0,005	
10		Болт М6х26 ГОСТ 7798-70	4	0,008	
11		Шайба 6.01 ГОСТ 6958-78	8	0,003	
12		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	4	0,002	

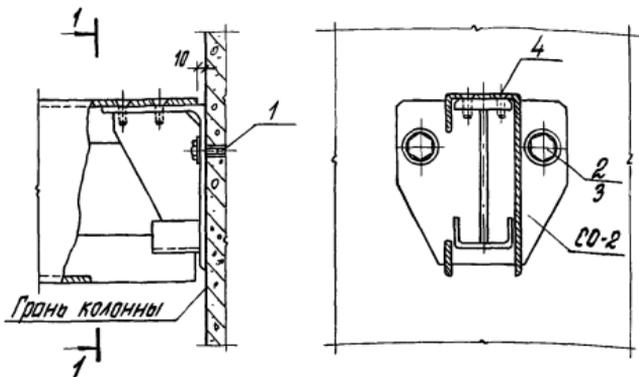
1.431.3-26.2-17

Узел 17

Зав. отд. бутлицкиев  
 Н. Кондр. Ермолин  
 Глав. пр. Ермолин  
 Глав. пр. Яновский

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Лист № 10/10. Изготовитель и поставщик: ЦНИПРОМЗДАНИЙ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Распорный дюбель ДРК-М10	2	0,093	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Болт М10х30 ГОСТ 7798-70	2	0,031	
3		Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	2	0,015	
4		Винт М8х20 ГОСТ 17415-72	2	0,008	

1431.3-26.2-18

Узел 18

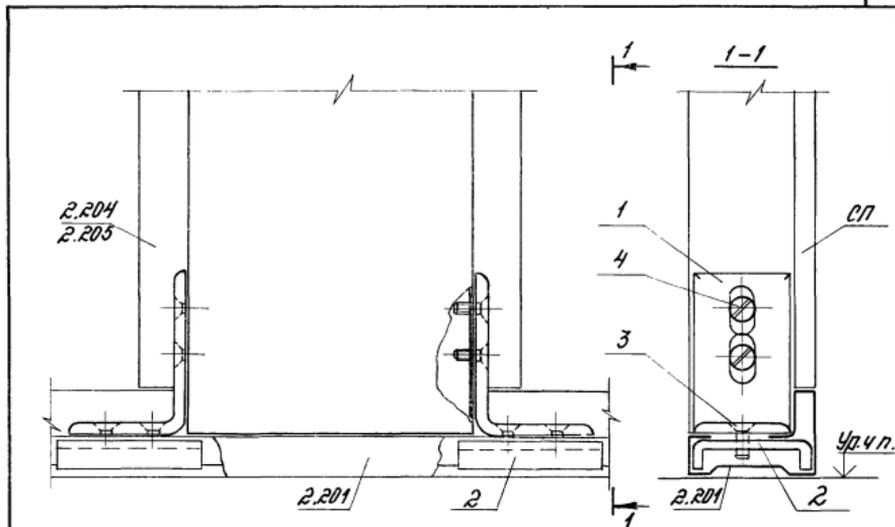
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Имя, по какой	Исполнитель и дата	Взам. инв. №
---------------	--------------------	--------------

Зав. отд.	Бутлицкий	Иванов
Н.контр.	Ермалин	Иванов
Гл.држ.пр.	Ермалин	Иванов
Принж.пр.	Янаевский	Янаевский
Инженер	Кулакова	Кулакова





Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, г/кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Уголок 3.227	2	0,08	
2		Шпеллер 3.228	2	0,122	
		<u>Стандартные изделия</u>			
3		Винт М5х14,58			
		ГОСТ 17475-72	4	0,002	
4		Винт 28 4,8х12	4		

1.431.3-26.2-20

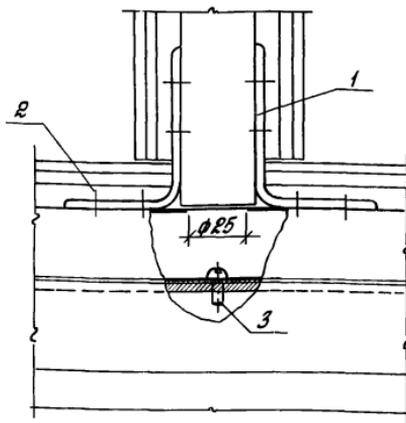
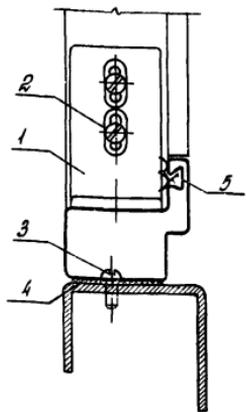
Узел 20

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ  
 Изготовитель и дата выпуска

Зав. отд. Бутлицкий  
 Н.К.И.И.И.И. Е.П.О.Л.И.Н.  
 Гр.О.О.К. по Е.П.О.Л.И.Н.



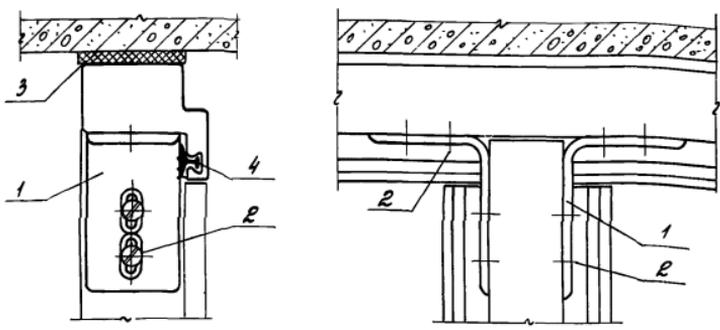
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Уголок 3.227	2	0,06	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт 5x16 ГОСТ 10619-80	8	0,002	
3		Винт М6x25 ГОСТ 10621-80		0,005	шгг 500mm
		<u>Материалы</u>			
4		Прокладка из пенополиуретана	1	0,003	
5		Прокладка резиновая уплотняющая 2.902	1	0,035	

1.431.3-26.2-21

Зав. отд. Битлицкий С/р  
 И.контр. Ермолин  
 Ил. арх. пр. Ермолин  
 Инженер Кислякова Г.В.С.

Узел 21

Стация Лист Листов  
 Р 1  
**ЦНИИПРОМЗДАНИЙ**



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Узел 3.227	2	0,06	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт 5x16 ГОСТ 10619-80	8	0,002	
		<u>Материалы</u>			
3		Прокладка из пенополиуретана 40x10	1	0,004	т
4		Прокладка резиновая уплотнительная 2.902	1	0,035	т

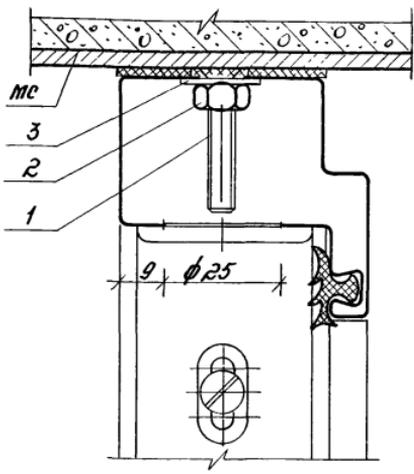
1.431.3-26.2-22

Узел 22

Этапы	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Шифр по ГОСТу: 1.431.3-26.2-22-22

Зав. отд. бутылочный завод  
 Н. констр. Ермолин  
 Гл. арх. пр. Ермолин  
 Инженер Кулакова



Марка, год.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Винт М6х30 ГОСТ 17475-72	1	0,006	
2		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	1	0,002	
3		Шайба 6.01 ГОСТ 6958-78	1		

Винт М6х30 приобрести к установленным на плитах перекрытия (покрытий) и ригелях соединительным изделиям МС.

1.431.3-26.2-23

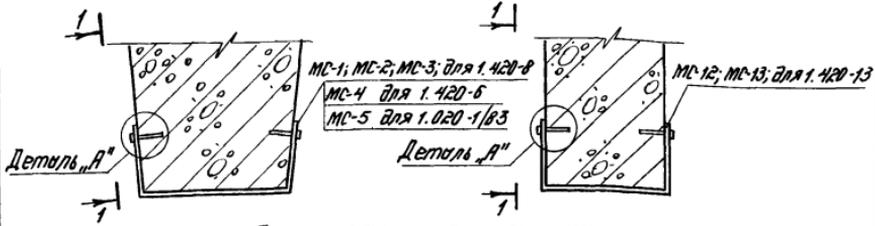
Узел 23

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

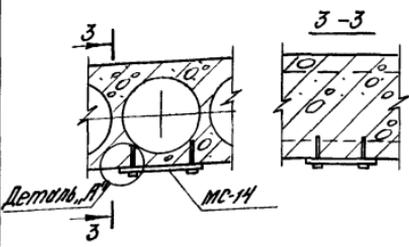
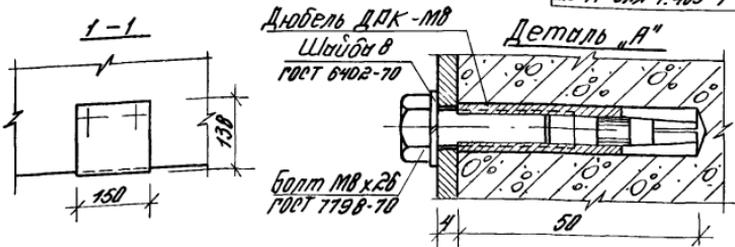
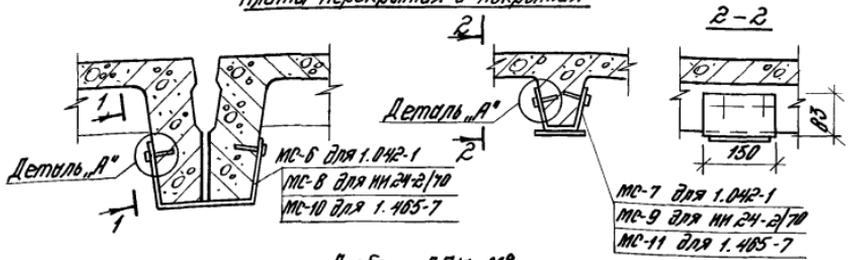
ИСТО. Н. - 1. КОП. УЩЕЛЕНСКО И ВОЛКОВ 12.08.1971. ИСТО. М. К.

Зав. отд. Бутлицкий *Б.Б.*  
 И. Кантор Ермаков *Е.Е.*  
 Гл. тех. пр. Ермаков *Е.Е.*  
 Инженер Кулякова *К.К.*

# Ригели



## Плиты перекрытия и покрытия



Приведенные на листе соединительные изделия МС предназначены для крепления к ним верхних стоек фрамбжек.

При креплении к многослойным плитам перекрытия соединительных изделий МС-14 должна быть исключена возможность повреждения их рабочей поверхности.

1.431.3-26.2-24

Узлы крепления соединительных изделий МС к ригелям и плитам перекрытия

Стандарт	Лист	Листов
	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

УНБ-МПОЛ Подпись и дата: 20.01.83

Зав. отд. Виталий И. Кондр. Е. С. М. Д. пр. Е. С. М. Д. пр.