

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1. 238. 1-2

ПЛИТЫ ПАРАПЕТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
РЯДОВЫЕ И УГЛОВЫЕ  
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18819

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ  
ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ  
СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ  
КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ПИСЬМО ГОССТРОЯ  
РОССИИ ОТ 17.03.99 № 5-11/30)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1. 238. 1-2

ПЛИТЫ ПАРАПЕТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
РЯДОВЫЕ И УГЛОВЫЕ  
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер ин-та *А.К. Ляхович*  
Начальник АМ-2 *104* В.В. Орлов  
Гл. инженер АМ-2 *М.В.* В.А. Маргулец  
Гл. инженер пр-та *М.В.* М.Л. Ротерштейн  
совместно с

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие

с 01.08.83

Госгражданстроем

приказ № 162 от 26.05.83

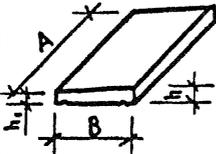
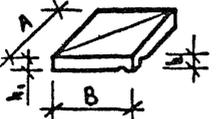
НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора *С.С. Корвин* Н.Н. Корвин  
Рук. лаборатории напряженных  
конструкций *Г.И. Бердичевский* Г.И. Бердичевский  
рук. сектора *В.Г. Крамарь* В.Г. Крамарь





ТАБЛИЦА №1

МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм				ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА кг
		A	B	h	h <sub>1</sub>		НАТУР.	ПРИВЕД. К КЛАССУ Л-Л	
пп 15,4		1490	420	80	60	0,043	0,71	0,90	100,0
пп 15,5		1490	520	80	60	0,054	0,97	1,17	135,0
пп 15,7		1490	700	80	60	0,073	1,12	1,39	175,0
пп 15,8		1490	800	80	60	0,083	1,35	1,73	200,0
пп 18,4		1790	420	80	60	0,052	1,01	1,23	130,0
пп 18,5		1790	520	80	60	0,065	1,07	1,32	157,0
пп 18,7		1790	700	80	60	0,087	1,25	1,58	225,0
пп 18,8		1790	800	80	60	0,101	1,48	1,92	250,0
ппу 4,4			420	420	80	60	0,012	0,28	0,34
ппу 5,5	520		520	80	60	0,020	0,31	0,39	50,0

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечан.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.238.1-2-100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.238.1-2-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.238.1-2-000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА МАРКУ, КГ		
			<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</b>	<b>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</b>		
				1.238.1-2-100		пп 15.4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.238.1-2-010-06	СЕТКА С7	1	
А4	2		1.238.1-2-017	ПЕТЛЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,043	м <sup>3</sup>
				1.238.1-2-100-01		пп 15.5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.238.1-2-010-04	СЕТКА С5	1	
А4	2		1.238.1-2-017-01	ПЕТЛЯ П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,054	м <sup>3</sup>
				1.238.1-2-100-02		пп 15.7
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.238.1-2-010-05	СЕТКА С6	1	
А4	2		1.238.1-2-017-01	ПЕТЛЯ П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,073	м <sup>3</sup>

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.238.1-2-100

ИЗЧ. МАСТ.	Орлов	<i>Orlov</i>	23.12.82	ПЛИТА ПАРАПЕТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ (пп 15.4; пп 15.5; пп 15.7; пп 15.8; пп 18.4; пп 18.5; пп 18.7; пп 18.8)	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. М.	МЯРГУЛЕЦ	<i>Myargulec</i>	23.12.82		Р	1	3
Г. И. П.	РОТЕРШТЕЙН	<i>Roterstein</i>	23.12.82		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>Popova</i>	23.12.82				
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕЙН	<i>Roterstein</i>	23.12.82				

18819 6

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАН
				1.238.1-2-100-03		пп 15,8
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Ач	1		1.238.1-2-010-07	СЕТКА С 8	1	
Ач	2		1.238.1-2-017-01	ПЕТЛЯ П 2	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,083	м <sup>3</sup>
				1.238-1-2-100-04		пп 18,4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Ач	1		1.238.1-2-010	СЕТКА С 1	1	
Ач	2		1.238.1-2-017-01	ПЕТЛЯ П 2	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,052	м <sup>3</sup>
				1.238.1-2-100-05		пп 18,5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Ач	1		1.238.1-2-010-01	СЕТКА С 2	1	
Ач	2		1.238.1-2-017-01	ПЕТЛЯ П 2	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,065	м <sup>3</sup>
				1.238.1-2-100-06		пп 18,7
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Ач	1		1.238.1-2-010-02	СЕТКА С 3	1	
Ач	2		1.238.1-2-017-01	ПЕТЛЯ П 2	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,087	м <sup>3</sup>

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

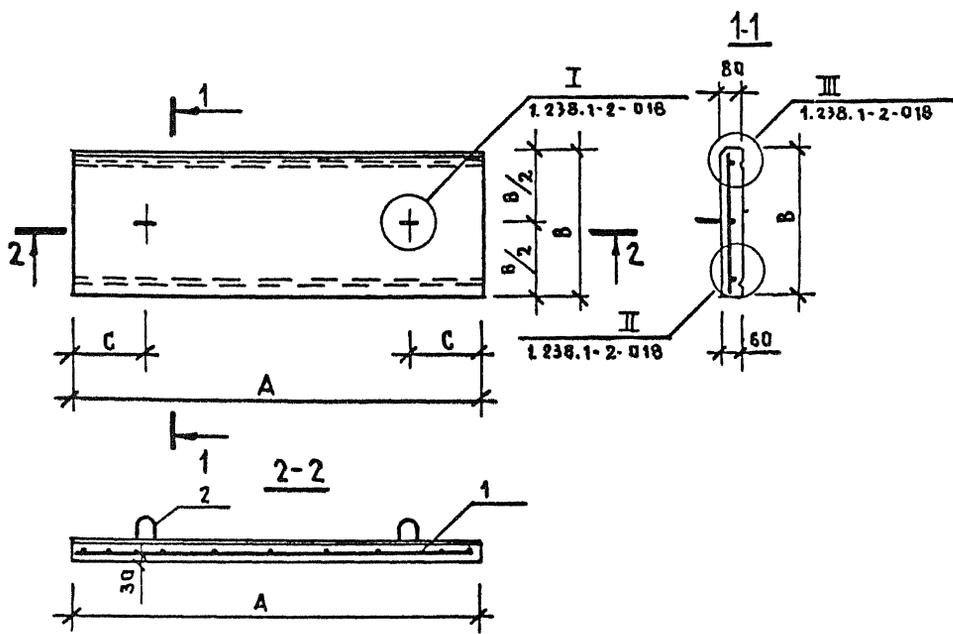
1.238.1-2-100

Лист

2

188/8 7





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
		A	B	C	
1.238.1-2-100	ПП15.4	1490	420	370	100.0
- 01	ПП15.5	1490	520	370	135.0
- 02	ПП15.7	1490	700	370	175.0
- 03	ПП15.8	1490	800	370	200.0
- 04	ПП18.4	1790	420	450	130.0
- 05	ПП18.5	1790	520	450	157.0
- 06	ПП18.7	1790	700	450	225.0
- 07	ПП18.8	1790	800	450	250.0

Изм. № поля Подпись и дата Взам. инв. №

1.238.1-2-100 СБ

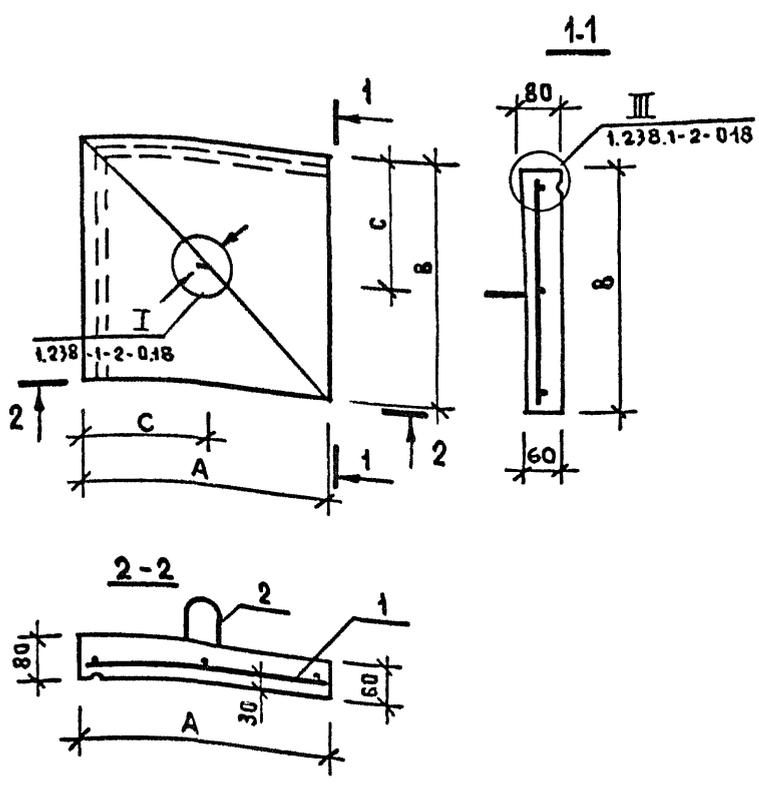
ЛАНТА ПАРАПЕТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ  
(пп 15,4; пп 15,5; пп 15,7; пп 15,8;  
пп 18,4; пп 18,5; 18,7; пп 18,8)  
**СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

Сталь	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Изм. №	Изм.	Подпись	Дата
1	ИЗМ.	БРАДВ	23.12.82
2	ИЗМ.	МАРГУЛЕЦ	23.12.82
3	ИЗМ.	РОТЕРШТЕЙН	23.12.82
4	ИЗМ.	ПОПОВА	23.12.82
5	ИЗМ.	РОТЕРШТЕЙН	23.12.82

**ЦНИИЭП** УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
		А	В	С	
1.238.1-2-200	ппу 4,4	420	420	200	30,0
- 01	ппу 5,5	520	520	250	50,0

ШМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЯМ. ИНВ. №)

				1.238.1-2-200 СБ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. МАСТ.	ОРЛОВ	<i>(Signature)</i>	23.12.82	Р	СМ. ТАБЛ.	—
ГЛ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ	<i>(Signature)</i>	23.12.82	Лист      Листов 1 <b>ЦНИИЭП</b> УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ГЛ. В.	РОТЕРШТЕЙН	<i>(Signature)</i>	23.12.82			
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>(Signature)</i>	23.12.82			
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕЙН	<i>(Signature)</i>	23.12.82			

ПЛИТА ПАРАПЕТНАЯ УГЛОВАЯ  
(ппу 4,4; ппу 5,5)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ.</u>		
А4			1.238.1-2-010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.238.1-2-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.238.1-2-000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА МАРКУ, КГ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				1.238.1-2-010		С1
А4	1		1.238.1-2-011	φ38р-І ГОСТ 6727-80 ℓ=1770	3	0,27 кг
А4	2		- 012	φ38р-І ГОСТ 6727-80 ℓ=400	10	0,20 кг
				1.238.1-2-010-01		С2
А4	1		1.238.1-2-011	φ38р-І ГОСТ 6727-80 ℓ=1770	3	0,27 кг
А4	2		- 013	φ38р-І ГОСТ 6727-80 ℓ=500	10	0,26 кг
				1.238.1-2-010-02		С3
А4	1		1.238.1-2-011	φ38р-І ГОСТ 6727-80 ℓ=1770	4	0,36 кг
А4	2		- 014	φ38р-І ГОСТ 6727-80 ℓ=680	10	0,35 кг
				1.238.1-2-010-03		С4
А4	1		1.238.1-2-011	φ38р-І ГОСТ 6727-80 ℓ=1770	6	0,54 кг
А4	2		- 015	φ38р-І ГОСТ 6727-80 ℓ=780	10	0,40 кг
				1.238.1-2-010-04		С-5
А4	1		1.238.1-2-016	φ38р-І ГОСТ 6727-80 ℓ=1470	3	0,23 кг
А4	2		- 013	φ38р-І ГОСТ 6727-80 ℓ=500	8	0,20 кг

№№ ПОДЛ. ПОДЛИБС И ДАТА ВЗЛОЖ. ИВ. №

НАЧ. МАСТ.	Орлов	<i>[Подпись]</i>	23.12.82
ГЛАВН. М.	Мяргулец	<i>[Подпись]</i>	23.12.82
ГИП	Ротерштейн	<i>[Подпись]</i>	23.12.82
СТ. ИНЖ.	Попова	<i>[Подпись]</i>	23.12.82
ПРОВЕР.	Ротерштейн	<i>[Подпись]</i>	23.12.82

1.238.1-2-010

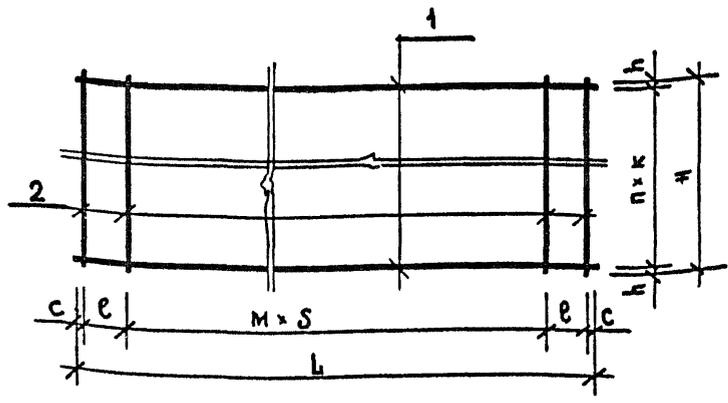
СЕТКА С1... С10

СТЯЖКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	Паз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.238.1-2-010-05		С6
А4	1		1.238.1-2-016	φ38p-I ГОСТ 6727-80 ℓ: 1470	4	0,30 кг
А4	2		-014	φ38p-I ГОСТ 6727-80 ℓ: 680	8	0,28 кг
				1.238.1-2-010-06		С7
А4	1		1.238.1-2-016	φ38p-I ГОСТ 6727-80 ℓ: 1470	3	0,23 кг
А4	2		-012	φ38p-I ГОСТ 6727-80 ℓ: 400	9	0,18 кг
				1.238.1-2-010-07		С8
А4	1		1.238.1-2-016	φ38p-I ГОСТ 6727-80 ℓ: 1470	6	0,45 кг
А4	2		-015	φ38p-I ГОСТ 6727-80 ℓ: 780	9	0,36 кг
				1.238.1-2-010-08		С9
А4	1,2		1.238.1-2-012	φ38p-I ГОСТ 6727-80 ℓ: 400	6	0,13 кг
				1.238.1-2-010-09		С10
А4	1,2		1.238.1-2-013	φ38p-I ГОСТ 6727-80 ℓ: 500	6	0,16 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.238.1-2-010	Лист
				2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм								КОЛ.		МАССА кг
		L	H	e	c	S	h	K	M	n		
1.238.1-2-010	C1	1770	400	150	35	200	50	150	7	2	0,47	
-01	C2	1770	500	150	35	200	50	200	7	2	0,53	
-02	C3	1770	680	150	35	200	40	200	7	3	0,71	
-03	C4	1770	780	150	35	200	15	150	7	5	0,94	
-04	C5	1470	500	-	35	200	50	200	7	2	0,43	
-05	C6	1470	680	-	35	200	40	200	7	3	0,58	
-06	C7	1470	400	100	35	200	50	150	6	2	0,41	
-07	C8	1470	780	100	35	200	15	150	6	5	0,81	
-08	C9	400	400	-	50	150	50	150	2	2	0,13	
-09	C10	500	500	-	50	200	50	200	2	2	0,16	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИВ. №

ИЗДАНИЕ	ОБЪЕМ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ.	ОБЛОВ	<i>MS</i>	23.12.82
ГЛАВ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ	<i>MS</i>	23.12.82
Г. И. П.	РОТЕРШТЕЙН	<i>MS</i>	23.12.82
СТ. И. И. П.	ПОПОВА	<i>MS</i>	23.12.82
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕЙН	<i>MS</i>	23.12.82

1.238.1-2-010 СБ

СЕТКА С1... С10  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТ.
P	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ





МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	Вр-I			А-I				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ф3		Итого	Ф6	Ф8		Итого	
пп 15.4	0,41		0,41	0,30			0,30	0,71
пп 15.5	0,43		0,43		0,54		0,54	0,97
пп 15.7	0,58		0,58		0,54		0,54	1.12
пп 15.8	0,81		0,81		0,54		0,54	1.35
пп 18.4	0,47		0,47		0,54		0,54	1.01
пп 18.5	0,53		0,53		0,54		0,54	1.07
пп 18.7	0,71		0,71		0,54		0,54	1.25
пп 18.8	0,94		0,94		0,54		0,54	1.48
ппу 4.4	0,13		0,13	0,15			0,15	0.28
ппу 5.5	0,16		0,16	0,15			0,15	0.31

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.238.1-2-000 ВМС

ИЗДА. МАСТ.	Орлов	<i>[Signature]</i>	23.12.82	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА МАРКУ, КР	Страница	Лист	Листов
Д. ЧИНН М.	МАРГУЛЕЦ	<i>[Signature]</i>	23.12.82		1		1
Г. И. П.	РОТЕРШТЕИН	<i>[Signature]</i>	23.12.82		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
Ст. инж.	ПОПОВА	<i>[Signature]</i>	23.12.82				
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕИН	<i>[Signature]</i>	23.12.82				