

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ , ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832.1 — 18.93

СТЕНОВЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ
БЕТОНОВ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 5

СТЕНОВЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ , АРМИРОВАННЫЕ ПЛОСКИМИ КАРКАСАМИ
С ПОПЕРЕЧНЫМИ ФИКСАТОРАМИ . УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ . РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ , ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832.1 – 18.93

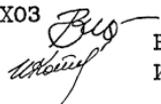
СТЕНОВЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ
БЕТОНОВ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 5

СТЕНОВЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ , АРМИРОВАННЫЕ ПЛОСКИМИ КАРКАСАМИ С
ПОПЕРЕЧНЫМИ ФИКСАТОРАМИ . УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ .
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ . РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ :

АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Главный инженер
Начальник отд



В.А. Чернояров
И.Н. Котов

УТВЕРЖДЕНЫ :

Главным управлением проектирования и инженерных
изысканий Госстроя России, письмо от 07.12.93
N 9-3-2/263.

Введены в действие с 01.01.94,
приказ АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ N 173-п от 14.12.93

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.832.1-18.93.5-ТУ	Технические условия	3
- 1	Панель ПСД 60.6.20 , ПСД 60.9.20	7
- 2	Панель ПСД 60.12.20	8
- 3	Панель ПСД 60.18.20	9
- 4	Панель ПСД 60.6.25 , ПСД 60.9.25	10
- 5	Панель ПСД 60.12.25	11
- 6	Панель ПСД 60.18.25	12
- 7	Панель ПСД 60.6.30 , ПСД 60.9.30	13
- 8	Панель ПСД 60.12.30	14
- 9	Панель ПСД 60.18.30	15
- 10	Панель ПСД 60.6.40 , ПСД 60.9.40	16
- 11	Панель ПСД 60.12.40	17
- 12	Панель ПСД 60.18.40	18
- 13	Панель ПСД 60.6.50 , ПСД 60.9.50	19
- 14	Панель ПСД 60.12.50	20
- 15	Панель ПСД 60.18.50	21
- 16	Панель ПСД 30.6.20 , ПСД 30.9.20	22
- 17	Панель ПСД 30.12.20 , ПСД 30.18.20	23

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.832.1-18.93.5 - 18	Панель ПСД 30.6.25 , ПСД 30.9.25	24
- 19	Панель ПСД 30.12.25 , ПСД 30.18.25	25
- 20	Панель ПСД 30.6.30	26
- 21	Панель ПСД 30.9.30	27
- 22	Панель ПСД 30.12.30	28
- 23	Панель ПСД 30.18.30	29
- 24	Каркас Кр 1 ... Кр 14	30
- 25	Каркас Кр 15 ... Кр 18	31
- 26	Изделие закладное МН1	31
- 27	Сетка С1 ... С7	32
- 28	Сетка С8 ... С11	33
- 29	Петля для подъема ПМ	34
- 30	Узел I , II	35
- 31	Узел III , IV	35
- 32	Узел V	36
- РС	Ведомость расхода стали	37

В ТАБЛИЦЕ "СОДЕРЖАНИЕ" ИНДЕКС "МП" В ОБОЗНАЧЕНИИ МАРКИ ПАНЕЛЕЙ УСЛОВНО ОПУЩЕН

Имя, И. подп. Подпись и дата Взам. инв. №

		1993г.	1.832.1 - 18.93.5			
Нацотр	Котов	<i>Котов</i>	Содержание	Страниц	Лист	Листов
И.контр	Орлова	<i>Орлова</i>		р		1
Техн.	Божико	<i>Божико</i>		АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Общие сведения .

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи варианта армирования двухслойных стеновых панелей предназначенного под технологию изготовления этих панелей на предприятиях стройиндустрии не имеющих возможности изготавливать пространственные каркасы с помощью сварочных клещей или специального оборудования (например , сварочной машины типа АТМ)

В настоящем выпуске дано конструктивное решение образования пространственного каркаса армирующего панель из продольных плоских каркасов и поперечных каркасов-фиксаторов соединенных между собой без сварки .

В выпусках 1... 4 настоящей серии стеновые двухслойные панели армируются пространственными каркасами состоящими из продольных плоских каркасов и поперечных стержней , соединенных между собой в пространственный каркас контактной точечной сваркой в местах пере- сечения .

На заводах сборного железобетона или полигонах не имеющих подобного оборудования для изготовления пространственного каркаса приходится применять вязку , что повышает трудоемкость арматурных работ и снижает пространственную жесткость каркаса и ведет к его деформации при установке в форму .

Конструктивное решение армирования стеновых панелей приведенно- го в данном выпуске устраняет перечисленные выше недостатки - и позволяет отказаться от сложного сварочного оборудования для изго- твления пространственного каркаса .

Стеновые панели , армированные продольными плоскими каркасами и поперечными каркасами-фиксаторами изготавливали и применяли на ряде заводов ЖБК (г. Орск , Новочеркасск , Керчь) . При испы- таниях опытных образцов таких панелей выполненных НИИЖБом их проч- ность жесткость и трещиностойкость удовлетворяли требованиям норм.

1. Технические условия .

1.1 Панели представляют собой двухслойную конструкцию , состоя- щую из .

- конструкционно-теплоизолирующего слоя из бетонов на пористых заполнителях ;
- изолирующего слоя толщиной 50 мм (обращенного внутрь по- мещения)из тяжелого бетона или бетона на пористых заполнителях .

С наружной стороны панель защищается от атмосферных увлаж- нений фактурным слоем толщиной 20 мм из цементно-песчаного рас- твора .

1.2 Для конструкционно-теплоизолирующего слоя из бетона на по- ристых заполнителях предусмотрено применение следующих материалов с объемной массой в высушеном до постоянной массы состоянии :

- керамзитобетон - $\gamma_0 = 800 \dots 1200 \text{ кг/м}^3$
- керамзитопенобетон - $\gamma_0 = 800 \dots 1200 \text{ кг/м}^3$
- керамзитоперлитобетон - $\gamma_0 = 800 \dots 1200 \text{ кг/м}^3$
- перлитобетон - $\gamma_0 = 800 \dots 1200 \text{ кг/м}^3$
- шлакопемзобетон - $\gamma_0 = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$
- аглопоритобетон - $\gamma_0 = 1000 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

шунгзитобетон - $\gamma_0 = 1000 \dots 1400 \text{ кг/м}^3$

Условия применения других видов бетонов на пористых заполните- лях см. пояснительную записку вып. 0 настоящей серии .

1.3 Внутренний изолирующий слой панели может изготавливаться из тяжелого бетона с объемной массой $\gamma_0 = 2400 \text{ кг/м}^3$ или из бетона на пористых заполнителях (керамзитобетон , аглопоритобетон , шлакопем- зобетон) с объемной массой $\gamma_0 = 1800 \text{ кг/м}^3$.

Легкие бетоны (с пористыми заполнителями) должны приго- тавливаться на кварцевом песке и пористом заполнителе крупностью не более 10 мм .

1.4 Материал фактурного слоя - цементно-песчаный раствор с объ- емной массой $\gamma_0 = 1800 \text{ кг/м}^3$.

1.5 Прочность материалов должна соответствовать проектному клас- су по прочности на сжатие , равному для :

- конструкционно-теплоизолирующего слоя - В 3,5 ;
- изолирующего слоя - В 15 ;
- фактурного слоя - МАРКИ 100

1.6 Тяжелый и легкий бетоны изолирующего слоя должны быть по- вышенной плотности , иметь В/Ц не менее 0,55 и марку по водонепрони- цаемости не ниже W6 , иметь водопоглощение , соответствующее тре- бованиям СНиП 2.03.11-85 и объем межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси не более 3% .

1.7 Марки бетонов по морозостойкости должны приниматься в соот- ветствии с требованиями таблицы 10 СНиП 2.03.01-84* .

Для конструкционно-теплоизолирующего слоя во всех случаях марка по морозостойкости легких бетонов должна быть не ниже F35 , а в зданиях с относительной влажностью воздуха помещений более 75% при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 20 °С - не ниже F50

Для изолирующего слоя марка бетона по морозостойкости дол- жна быть для тяжелого бетона не ниже F75 , а для легкого не ниже F50 .

1.8 Панели армируются сварными продольными плоскими каркасами и поперечными фиксаторами гребенчатого типа .

Арматура принята из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и Вр-1 по ГОСТ 6727-80* . Для монтажных петель принята арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82* .

1.9 Марки сталей для изготовления закладных изделий и монтаж- ных петель должны назначаться в конкретном проекте с учетом тем- пературных условий во время монтажа стен и эксплуатации здания в соответствии со СНиП 2.03.01-84* .

Инв. N подл. Подпись и дата / Взам. инв. N

				1832.1 - 18 93.5 - ТУ		
				Технические условия		
				р	1	4
				АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Нач.отд	Котов	<i>[Подпись]</i>				

2. Требования к материалам.

2.1 Материалы, применяемые для изготовления панелей, должны удовлетворять требованиям действующих ГОСТов и ТУ, обеспечивающих получение заданных свойств.

2.2 Бетон.

2.2.1 В качестве вяжущего для бетонов должен применяться портландцемент марок не ниже 300, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-85*.

2.2.2 Разрешается применение добавок, улучшающих свойства бетона. В качестве гидрофобно-пластифицирующих добавок следует применять кремнеорганические жидкости ГКЖ-10, ГКЖ-11 (ГОСТ 10834-76*), мылонафт и другие по ВСН 09-79.

2.2.3 Плотный крупный заполнитель и песок для бетонов должны удовлетворять требованиям ГОСТ 8736-85 и ГОСТ 10260-82*.

2.2.4 Пористые заполнители для легких конструктивных бетонов должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9757-90.

2.2.5 Влажность бетона на пористых заполнителях при отпуске панелей потейтелю не должна превышать 15%.

2.2.6 Вода для затворения бетонных смесей и добавок должна соответствовать ГОСТ 23732-79.

2.3 Арматура и закладные изделия.

2.3.1 Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90 "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия".

2.3.2 Арматурные стержни должны быть выправлены, очищены от ржавчины, масляных и других загрязнений.

2.3.3 Арматурные каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки К1-Кт в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-94 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры". Сварку изделий производить во всех точках пересечения стержней. Каждое изделие должно иметь бирку с указанием его марки. Результаты приемочного контроля должны быть занесены в журнал ОТК.

2.3.4 На чертежах размеры каркасов даны по осям и торцам стержней.

2.3.5 Замкнутые монтажные петли должны изготавливаться на станках-автоматах, позволяющих механизировать процесс их производства. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или стыковой сваркой концов стержней.

2.3.6 Арматурный каркас панели образуется следующим образом:

- в форму в собранном виде при закрытых бортах укладывают нижние поперечные фиксаторы на пластмассовые или цементные фиксаторы;
- установить на один из плоских каркасов пространственного каркаса панели замкнутые монтажные петли (Рис. 1)
- повернуть петли в плоскости каркаса до полного соприкосновения с продольной арматурой каркаса и зафиксировать ее положение точечной сваркой или вязальной проволокой.
- установить продольные плоские каркасы в пазы фиксаторов;
- на продольные каркасы установить верхние поперечные фиксаторы.

Причем, плоский каркас с двумя замкнутыми монтажными петлями расположить вторым от верха панели с привязкой указанной в рабочих чертежах.

2.3.7 Сварку закладных изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 14098-94 и СНиП 3.03.01-87

2.3.8 Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатанной арматурной стали класса А-1 по ГОСТ 5781-82* марок СтЗпс или СтЗсп по ГОСТ 380-88.

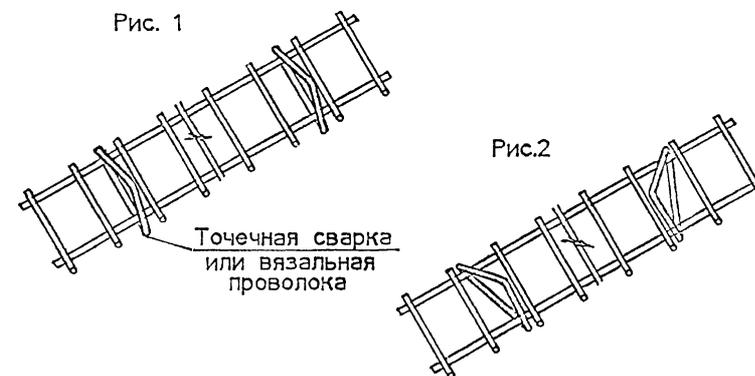
Сталь марки СтЗпс не допускается применять для изготовления петель, предназначенных для подъема и монтажа панелей при температуре ниже минус 40°C.

2.3.9 В зависимости от расчетной температуры наружного воздуха наиболее холодной пятидневки марку стали закладных изделий принимать по таблице:

Расчетная температура наружного воздуха, °C	Марка стали	ГОСТ
до минус 40	СтЗкпЗ-1	535-88
до минус 40	СтЗсп5-1	
В рабочей документации на панели марки стали указаны для расчетной температуры до минус 40°C		

2.3.10 Арматурные изделия изготавливаются из арматурной стали А-III по ГОСТ 5781-82*, обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80*.

2.3.11 Открытые поверхности закладных изделий должны быть защищены антикоррозионным покрытием согласно требованиям главы СНиП 2.03.11-85, и указаниям, приведенным в составе проекта здания.



1.832.1 - 18.93.5 - ТУ

Лист

2

Ц.00133-06 5
Формат А3

3. Требования к точности изготовления и качеству поверхностей .

3.1 Изготовление панелей предусматривается в условиях заводов железобетонных изделий в соответствии с требованиями нормативных документов и государственных стандартов (СНиП 3.03.01-87 , СНиП 3.09.01-85 , ГОСТ 13015,0-83*) .

3.2 Изготовление панелей должно производиться в стальных формах удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83*Е .

3.3 Формовку панелей следует производить в горизонтальном положении , начиная с изолирующего слоя .

3.4 При изготовлении панелей должно быть обеспечено проектное положение арматуры и закладных изделий . Проектная толщина защитного слоя бетона до арматуры обеспечивается с помощью прокладок из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовых фиксаторов . Применение стальных фиксаторов не допускается .

3.5 Точность изготовления , качество поверхностей и внешний вид панелей должны отвечать требованиям ГОСТ 13015,0-83* и настоящей рабочей документации .

Размеры раковин , обколов , впадин и местных наплывов на поверхностях панели не должны превышать предельных значений , установленных для категории поверхности А3 .

3.6 Отклонение от проектных размеров панелей не должны превышать , мм :

по длине	±8 ;
по высоте	±8 ;
по толщине	±5 ;
разность диагоналей	±14 ;
неплоскостность	±8 ;
непрямолинейность лицевых поверхностей на длине 2 м	±3 .

3.7 Отклонение толщины защитного слоя бетона ±5 мм .

3.8 Отклонение от проектного положения закладных деталей , мм :

в плоскости изделия	±10 ;
из плоскости изделия	±3 .

4. Маркировка .

4.1 Маркировка панелей должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015,2-81* .

4.2 На торцевую поверхность каждой панели должна наноситься

маркировка несмываемой краской при помощи трафаретов или штампов , в которой указывается марка панели , наименование предприятия-изготовителя , номер партии , масса панели в т.ч. штамп ОТК и номер браковщика .

5. Правила приемки .

5.1 Готовые панели должны быть приняты отделом контроля предприятия-изготовителя .

5.2 Приемку панелей необходимо производить партиями в соответствии с ГОСТ 13015,1-81* и настоящих ТУ .

5.3 Поставка панелей потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности , которая в летнее время должна быть не менее 70% от класса бетона по прочности на сжатие , а в зимний период - не менее 90% .

5.4 Масса панелей при отпуске потребителю не должна превышать проектную массу более , чем на 7% .

5.5 В бетоне изделий , поставляемых потребителю , не допускаются трещины , за исключением усадочных и поверхностных технологических , ширина которых не должна превышать 0,1 мм .

5.6 Приемочный контроль панелей по результатам периодических испытаний должен производиться для показателей :

прочности , жесткости и трещиностойкости изделий ;
морозостойкости и водонепроницаемости бетона ;
теплопроводности изделий ;
отпускной влажности легкого бетона .

5.7 Приемочный контроль панелей по результатам приемочно-сдаточных испытаний должен производиться для показателей :

класса бетона по прочности на сжатие ;
отпускной прочности ;
коэффициента вариации прочности бетона ;
средней плотности легкого бетона ;
линейных размеров ;
отклонений от прямолинейности ;
отклонений от плоскостности ;
разности длин диагоналей ;
отклонений от положения закладных изделий ;
толщины защитного слоя ;
массы изделий .

5.8 Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую партию панелей паспортом, в котором подтверждается соответствие панелей требованиям настоящих ТУ.

5.9 При комплектной поставке на строительство допускается оформлять паспорт на весь комплект изделий для всего здания.

6. Методы контроля.

6.1 Контроль и оценку показателей прочности, жесткости и трещиностойкости панелей следует осуществлять по требованиям ГОСТ 8829-85.

Испытание панелей нагружением следует производить и в дальнейшем при изменении технологии изготовления, вида и качества материалов.

Схемы опирания и положения контрольных нагрузок при испытании панелей нагружением приведены на листе 4 рис.1 см. документ 1.832.1-18.93.1-ПЗ

Полные контрольные нагрузки при проверке показателей прочности и жесткости панелей, а также контрольные горизонтальные перемещения приведены в на листе 4 в таблице см. документ 1.832.1-18.93.1-ПЗ.

6.3 Контроль и оценку показателей прочности, морозостойкости и водонепроницаемости бетона, следует производить по ГОСТ 10180-90, ГОСТ 10060-87, ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.5-84* на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105-86*.

Отпускная влажность легкого бетона панелей определяется по ГОСТ 12730.2-78.

6.4 Отпускная прочность бетона панелей должна определяться по требованиям ГОСТ 17624-87 или ГОСТ 22690-88 неразрушающими методами, устанавливаемыми заводом-изготовителем.

6.5 Показатели средней плотности легкого бетона следует определять по ГОСТ 27005-86.

6.6 Контроль и испытание сварных арматурных изделий следует производить по ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 23858-79.

6.7 Положение арматурных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625-83 или ГОСТ 22904-78.

6.8 Размеры и отклонения от прямолинейности, ширину раскрытия технологических трещин, качество бетонных поверхностей и внешний вид панелей следует определять согласно требованиям ГОСТ 13015.0-83*.

6.9 Методы контроля и испытаний исходных сырьевых материалов, применяемых для изготовления панелей, должны соответствовать установленным стандартам или ТУ на эти материалы.

7. Транспортирование и хранение.

7.1 Погрузка, транспортирование и складирование панелей дол-

жны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящих ТУ.

7.2 Панели могут транспортироваться авто- и железнодорожным транспортом.

7.3 Панели должны храниться на специально оборудованных складах, рассортированные по маркам, в вертикальном (рабочем) положении в кассетах или пирамидах.

7.4 При хранении и транспортировании каждая панель должна укладываться на деревянные инвентарные прокладки, устанавливаемые на расстоянии 500мм от торцов. Прокладки следует укладывать по плотному тщательно выровненному основанию.

Толщина прокладок должна быть не менее 40 мм, ширина не менее 150 мм, длина - на 100 мм больше толщины панели.

7.5 Панели на складах должны быть защищены от загрязнений.

7.6 При складировании, транспортировании и монтаже панелей следует предусмотреть специальные меры, препятствующие образованию трещин, сколов и других повреждений бетонных слоев, закладных изделий и монтажных петель.

8. Указания по применению.

8.1 Монтаж панелей производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 и СНиП III-4-80*.

8.2 Панели нижнего ряда должны опираться на фундаментные балки по слою цементно-песчаного раствора горизонтальной гидроизоляции.

8.3 Крепление панелей к конструкциям каркаса и герметизация стыков должны осуществляться по чертежам серии 2.830-3 вып.0, 1.

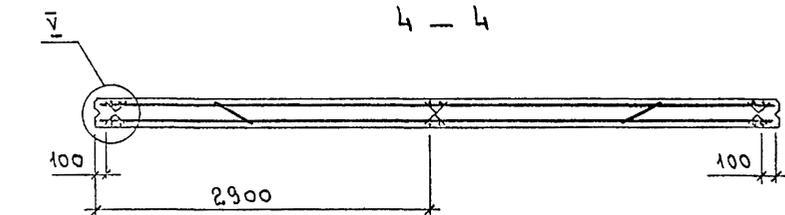
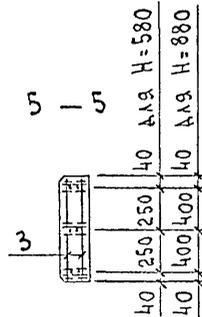
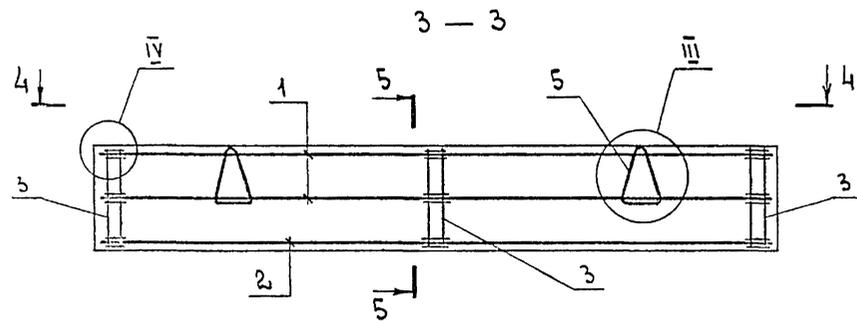
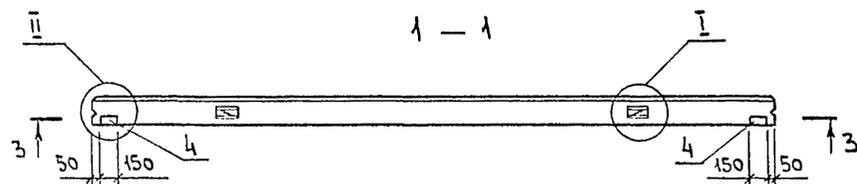
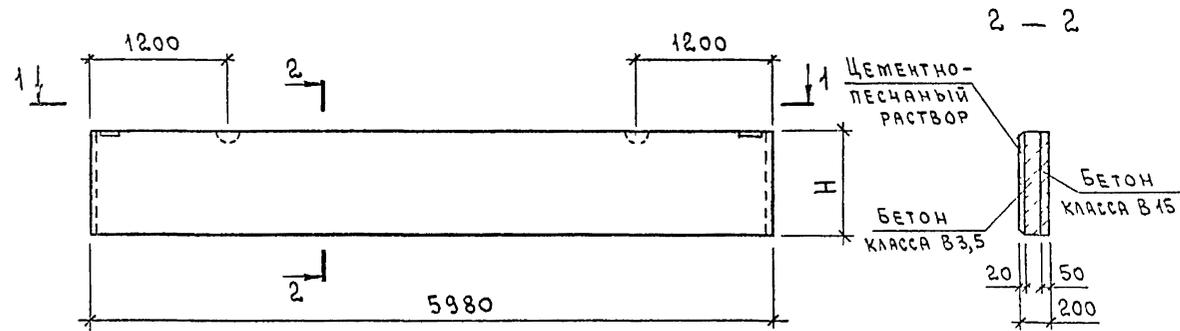
8.4 Вид и техническая характеристика антикоррозийного покрытия закладных изделий должны быть указаны в заказе на панели в соответствии с конкретным проектом.

9. Гарантии поставщика.

9.1 Панели должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

9.2 Каждая партия изделий или группа изделий из разных партий должна сопровождаться документом о качестве либо записью данных о качестве в журнал отпуска изделий.

Содержание и оформление документа (записи) данных о качестве должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и включать в себя фактические показатели качества изделий, необходимость контроля которых обусловлена в разделе 5 "Правила приемки" настоящих ТУ.



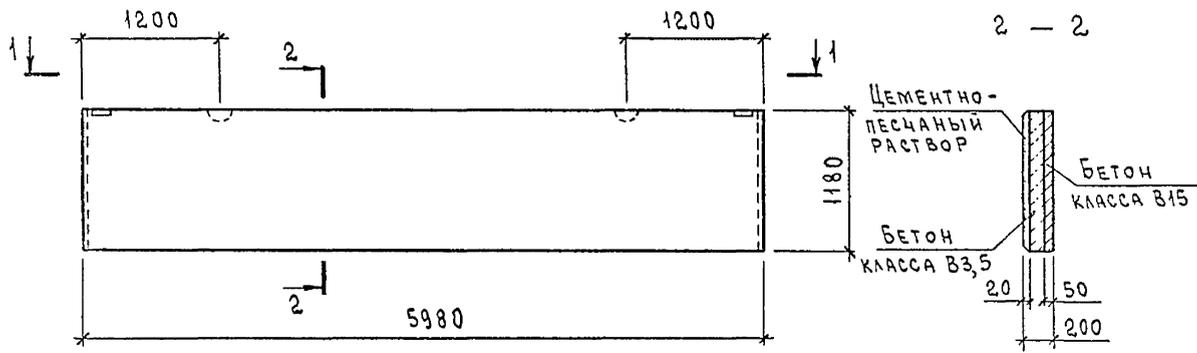
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.6.20	1	КАРКАС Кр 1	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр 3	1	
	3	СЕТКА С 1	6	-27
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 10-1	2	-29
ПСДМП 60.9.20	1	КАРКАС Кр 1	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр 2	1	
	3	СЕТКА С 2	6	-27
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 12-3	2	-29

МАРКА ПАНЕЛИ	Н мм	ИНДЕКС УЗЛА I -	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м³			МАССА ПАНЕЛИ, Т
			БЕТОН КЛАССА В 15	БЕТОН КЛАССА В 3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100	
ПСДМП 60.6.20	580	1	0,17	0,45	0,07	1,2
ПСДМП 60.9.20	880	2	0,26	0,68	0,11	1,7

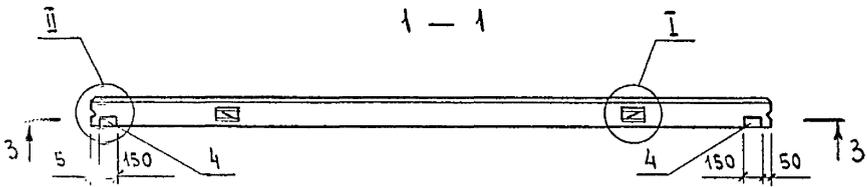
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-ТУ.
2. МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛЕЙ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30, УЗЕЛ III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31, УЗЕЛ V см. 1.832.1-18.93.5-32.

ИМБ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. ИМБ. ИМБ. ИМБ. ИМБ.

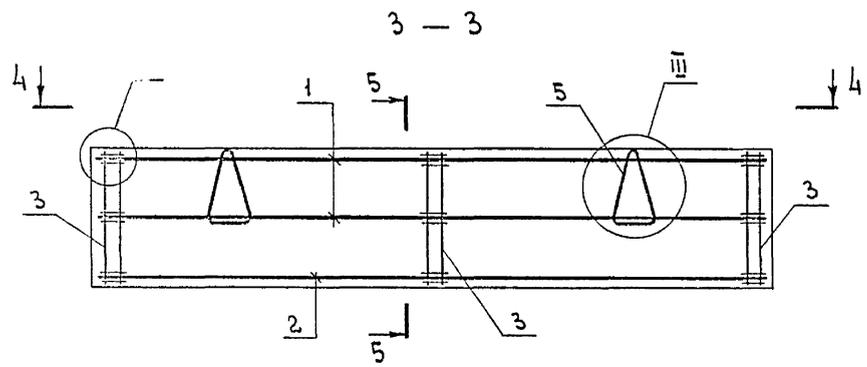
			1.832.1-18.93.5-1			
НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>Котов</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 60.6.20, ПСДМП 60.9.20	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>		Р		1
СТ. И. СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>Кузьмич</i>		АП ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
И. ИЖ.	ЕПАНЕШНИКОВ	<i>Епанешников</i>				



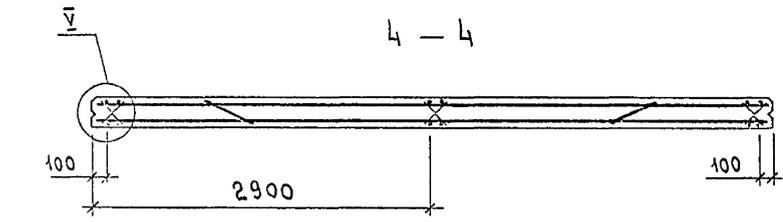
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.12.20	1	КАРКАС Кр 1	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр 2	1	
	3	СЕТКА С 3	6	- 27
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	- 26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 14-3	2	- 29



МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС УЗЛА I-	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м³			МАССА ПАНЕЛИ, т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.12.20	2	0,35	0,92	0,14	2,3



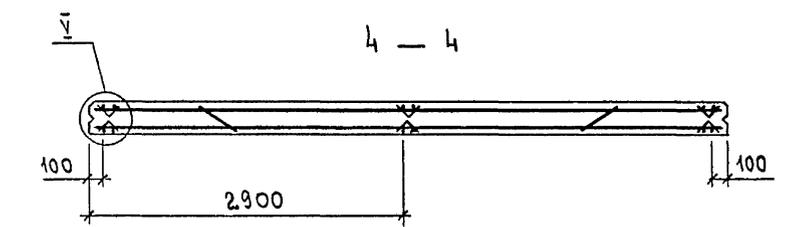
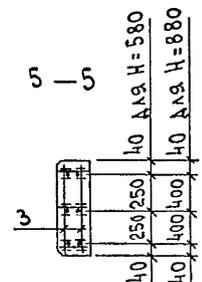
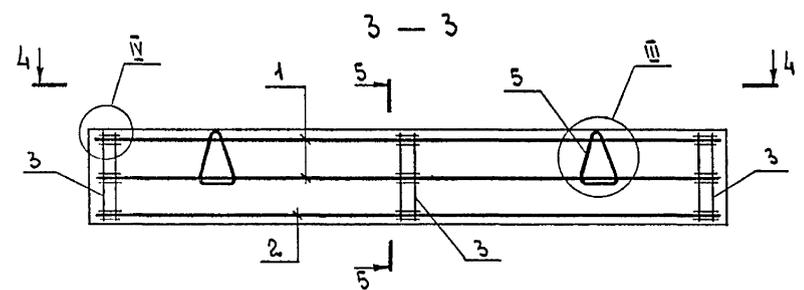
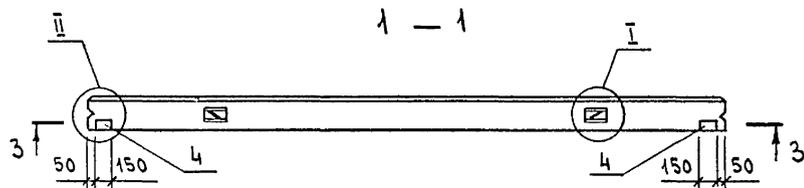
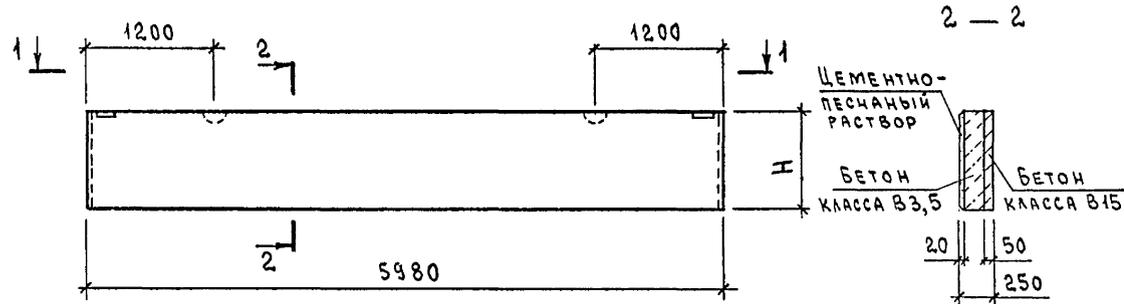
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-ТУ
2. МАРКА ПАНЕЛИ ДАНА БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30; УЗЕЛ III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31; УЗЕЛ V см. 1.832.1-18.93.5-32.



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

				1.832.1-18.93.5-2		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>С.В. Котов</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>О.В. Орлова</i>		Р		1
СТ. И. СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>В.И. Кузьмич</i>		АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	ЕПАНЕШИНИКОВА	<i>В.В. Епанешникова</i>				

ПАНЕЛЬ
ПСДМП 60.12.20



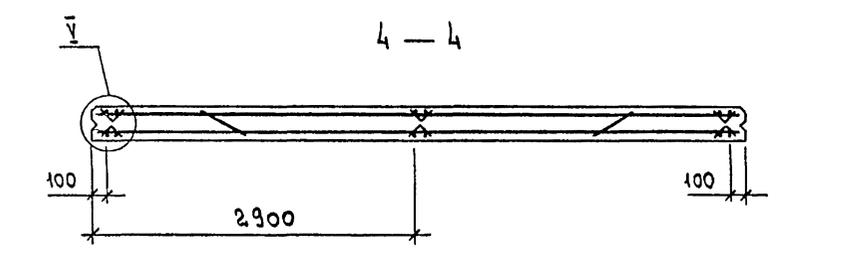
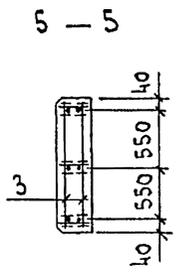
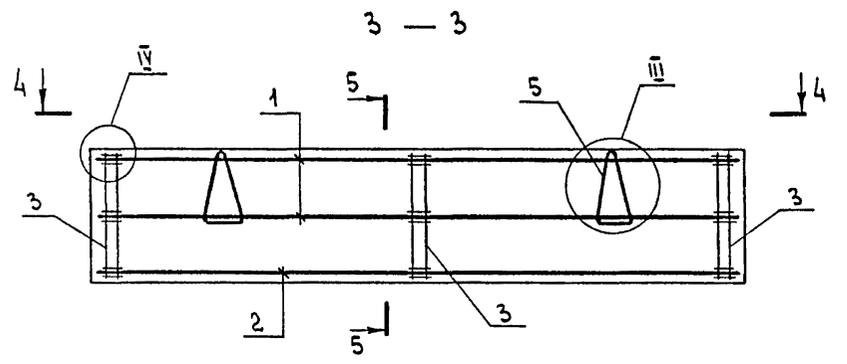
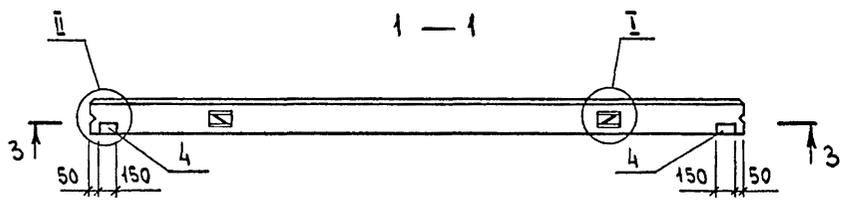
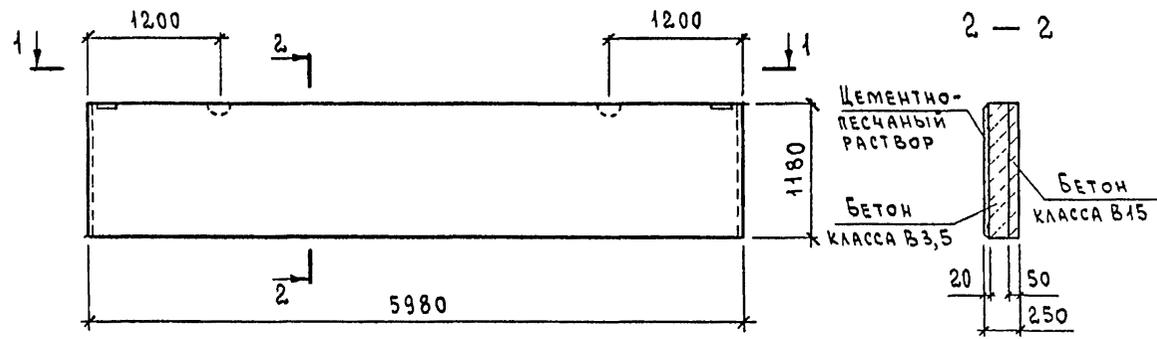
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.6.25	1	КАРКАС Кр4	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр6	1	
	3	СЕТКА С1	6	-27
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-1	2	-29
ПСДМП 60.9.25	1	КАРКАС Кр4	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр5	1	
	3	СЕТКА С2	6	-27
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3	2	-29

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	ИНДЕКС УЗЛА I -	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, т
			БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.6.25	580	1	0,17	0,62	0,07	1,4
ПСДМП 60.9.25	880	2	0,26	0,95	0,11	2,1

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-ТЧ
2. МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛЕЙ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30; узел III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31; узел V см. 1.832.1-18.93.5-32.

УЧБ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ. ИМБ. И

1.832.1-18.93.5-4			
НАЧ. ОУД	КОТОВ	<i>Котов</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 60.6.25, ПСДМП 60.9.25
И. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>	
СТ. И. СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>Кузьмич</i>	
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>Епанешникова</i>	
			СТАДИЯ
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			Р
			1
			АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



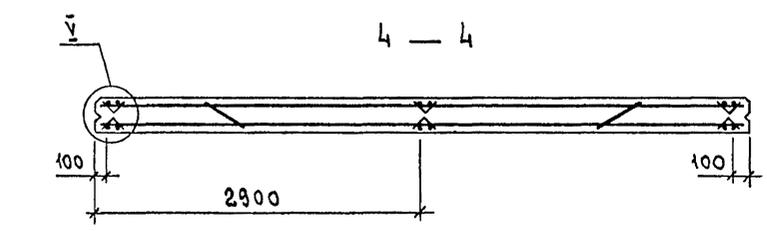
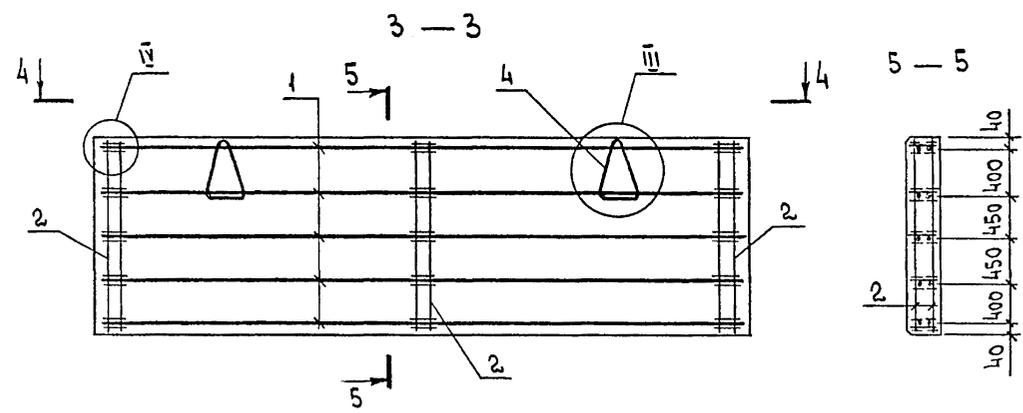
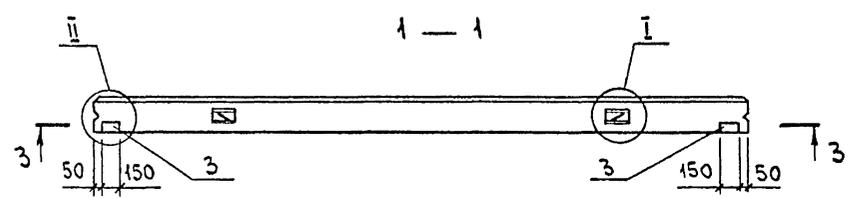
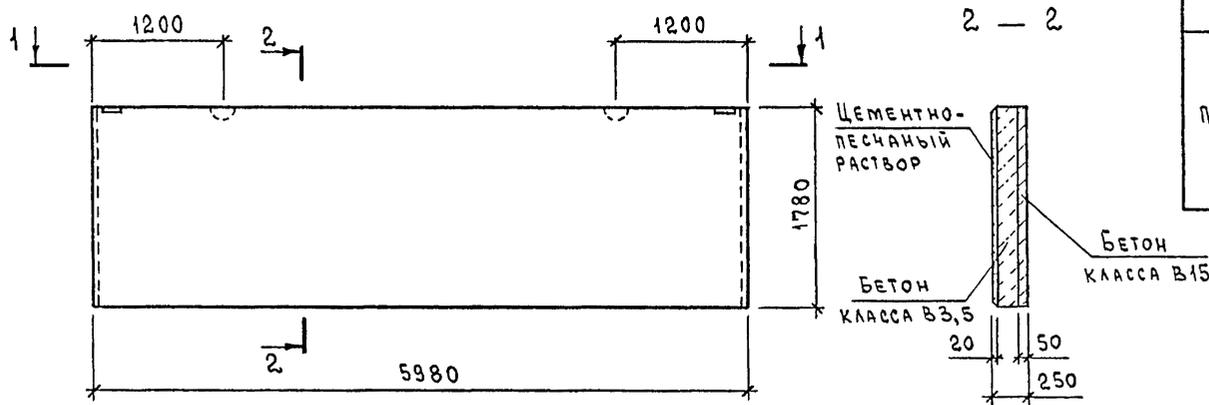
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.12.25	1	КАРКАС Кр4	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр5	1	
	3	СЕТКА СЗ	6	-27
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 14-3	2	-29

МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС УЗЛА I-	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, Т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.12.25	2	0,35	1,3	0,14	2,9

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.832.1-18.93.5-ТЧ.
2. МАРКА ПАНЕЛИ ДАНА БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\rho = 1200 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II СМ. 1.832.1-18.93.5-30; УЗЕЛ III, IV СМ. 1.832.1-18.93.5-31
УЗЕЛ V СМ. 1.832.1-18.93.5-32

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМБ. И

1.832.1-18.93.5-5				
НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>Котов</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 60.12.25	
И. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>		
СТ. И. СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>Кузьмич</i>		
ИНЖ.	ЕЛАНЕШНИКОВА	<i>Еланешникова</i>		
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р		1
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				



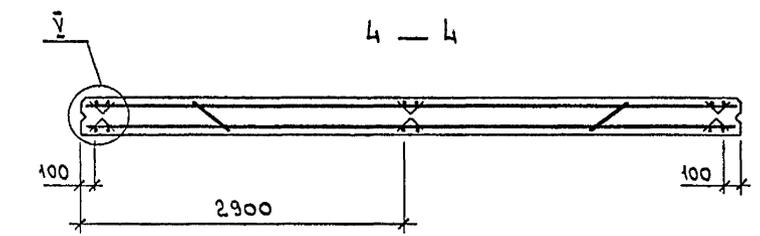
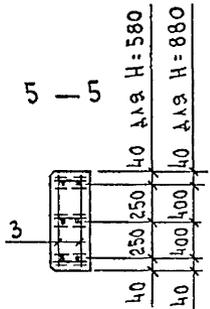
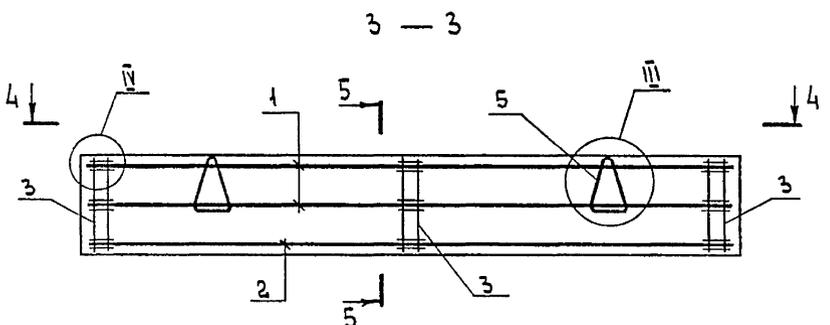
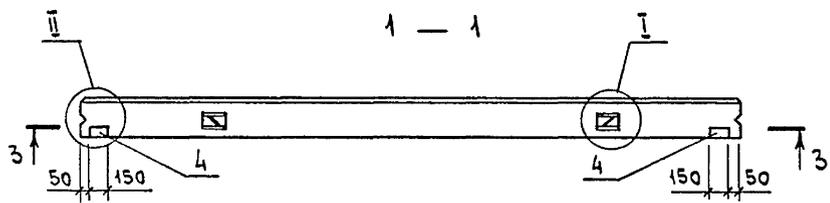
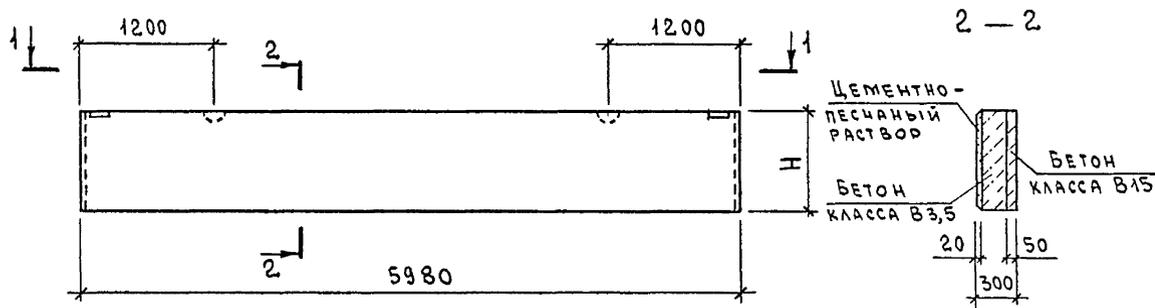
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.18.25	1	КАРКАС Кр4	5	1.832.1-18.93.5-24
	2	СЕТКА С7	6	-27
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	4	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-2(ПМ18-1)	2	-29

МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС УЗЛА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м³			МАССА ПАНЕЛИ, Т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.18.25	2(3)	0,53	1,9	0,21	4,2

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.832.1-18.93.5-ТЧ
2. МАРКА ПАНЕЛИ ДАНА БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma=1200 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. МАРКА ПЕТАИ ДЛЯ ПОДЪЕМА И ИНДЕКС УЗЛА I ДАННЫЕ В СКОБКАХ СООТВЕТСТВУЮТ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma=1100...1200 \text{ кг/м}^3$.
5. УЗЕЛ I, II СМ. 1.832.1-18.93.5-30, УЗЕЛ III, IV СМ. 1.832.1-18.93.5-31 УЗЕЛ V СМ. 1.832.1-18.93.5-32.

ИВ.И ПОЗН. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИВ.И

1.832.1-18.93.5-6					
НАЧ.ОТД.	КОТОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ОРЛОВА		Р		1
СТ.И.СОТР	КУЗЬМИЧ		АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА				



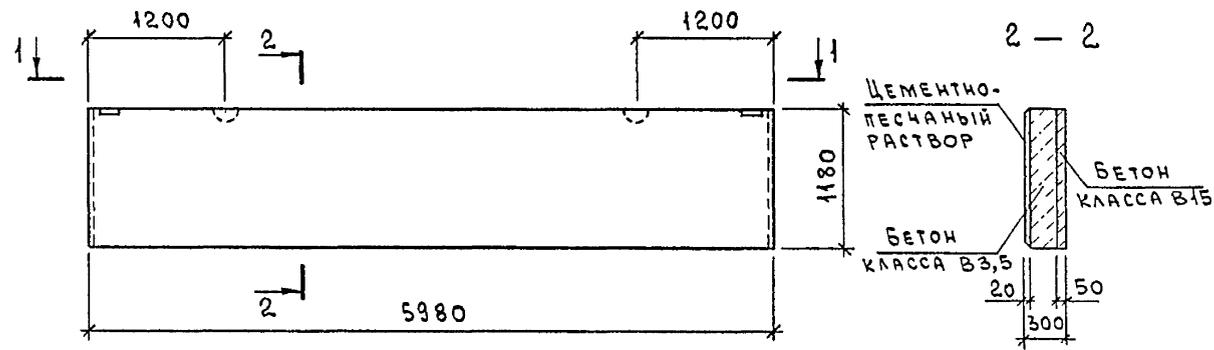
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.6.30	1	КАРКАС Кр 7	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр 9	1	
	3	СЕТКА С1	6	-27
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-1	2	-29
ПСДМП 60.9.30	1	КАРКАС Кр 7	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр 8	1	
	3	СЕТКА С2	6	-27
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2	2	-29

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	ИНДЕКС УЗЛА I -	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м³			МАССА ПАНЕЛИ, т
			БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.6.30	580	2	0,17	0,8	0,07	2,0
ПСДМП 60.9.30	880		0,26	1,2	0,11	3,0

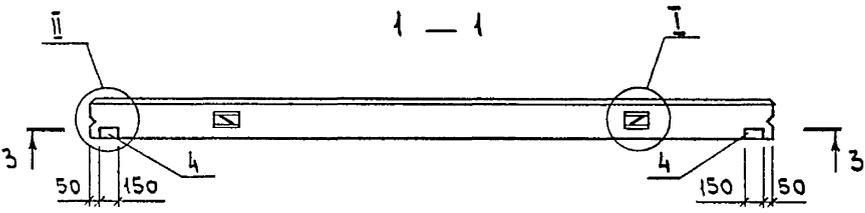
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-ТУ.
2. МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛЕЙ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma=1600 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30; узел III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31; узел V см. 1.832.1-18.93.5-32.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

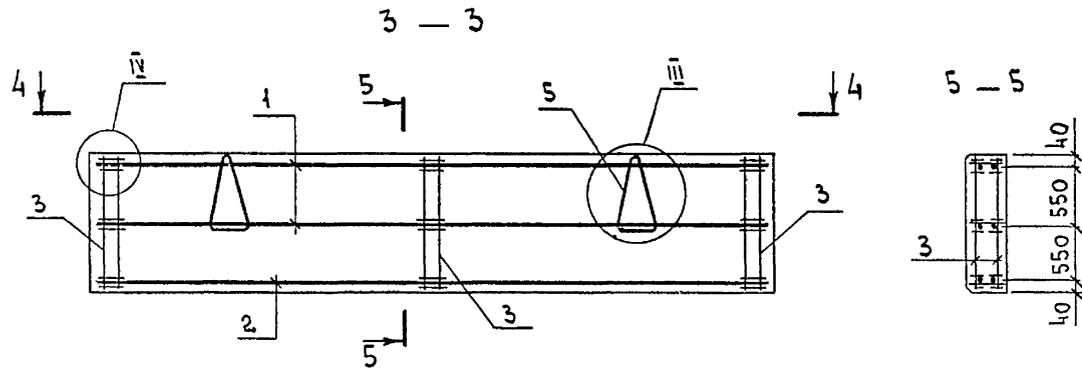
			1.832.1-18.93.5-7			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 60.6.30, ПСДМП 60.9.30	СТАДИЯ	ЛИСТ	
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>		Р	1	
СТ. И СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>[Signature]</i>		АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>[Signature]</i>				



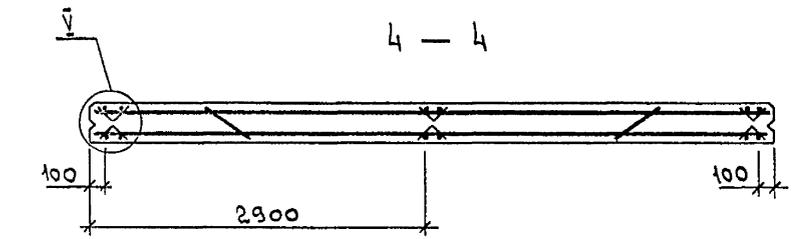
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.12.30	1	КАРКАС КР7	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	КР8	1	
	3	СЕТКА С3	6	-27
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-4	2	-29



МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС ЧЗЛА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, Т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.12.30	2	0,35	1,6	0,14	4,0

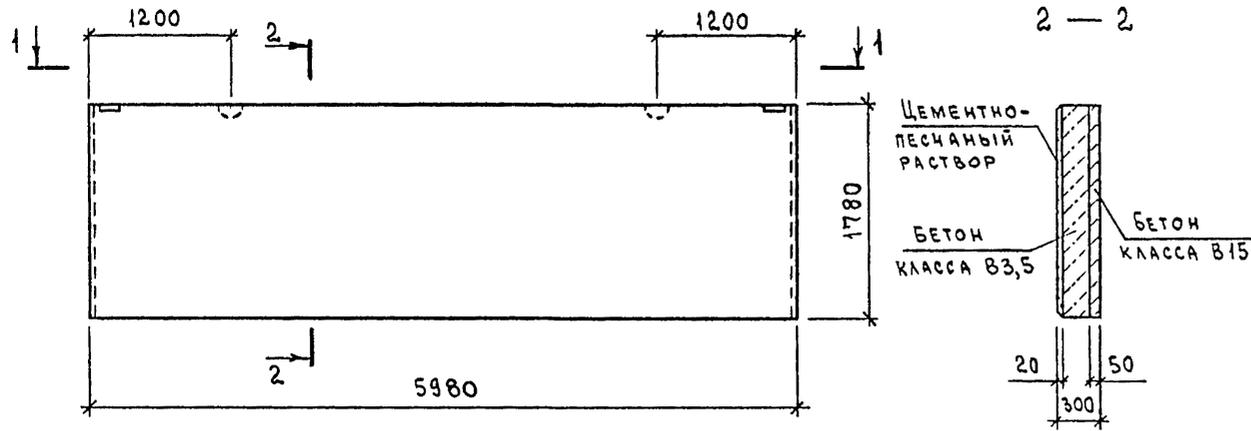


1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.832.1-18.93.5-ТУ
2. МАРКА ПАНЕЛИ ДАНА БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. ЧЗЛА I, II см. 1.832.1-18.93.5-30; ЧЗЛА III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31 ЧЗЛА V см. 1.832.1-18.93.5-32.

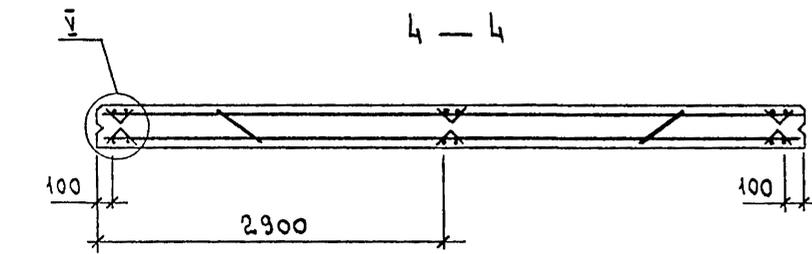
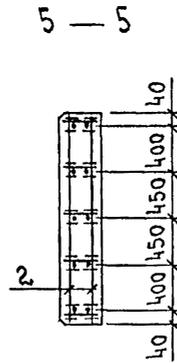
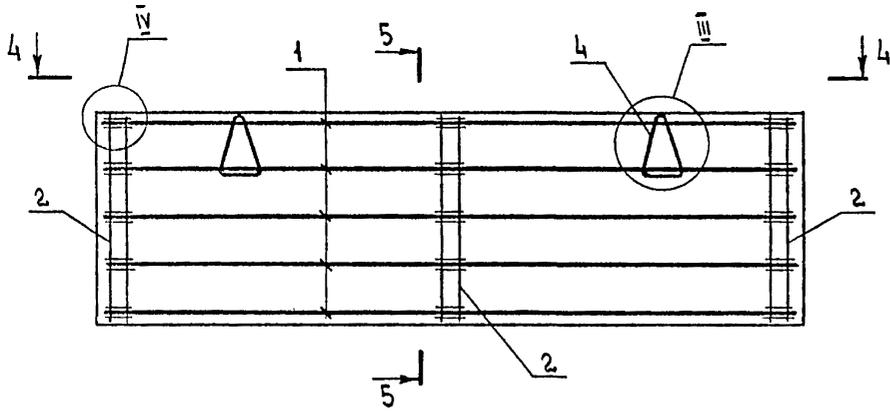
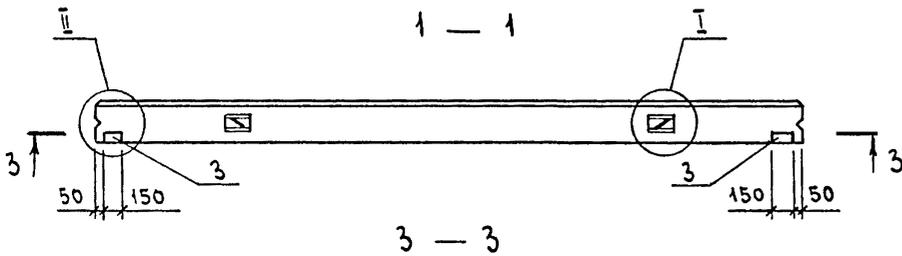


ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ЧИТ. И

				1.832.1-18.93.5-8			
Исполн.	Котов	<i>Котов</i>		ПАНЕЛЬ ПСДМП 60.12.30	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И контр.	Орлова	<i>Орлова</i>			Р		1
Ст.н.сотр.	Козьмич	<i>Козьмич</i>			АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Инж.	Епанешникова	<i>Епанешникова</i>					



МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.18.30	1	КАРКАС Кр 7	5	1.832.1-18.93.5-24
	2	СЕТКА С 7	6	- 27
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 26
	4	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-1(ПМ20-1)	2	- 29

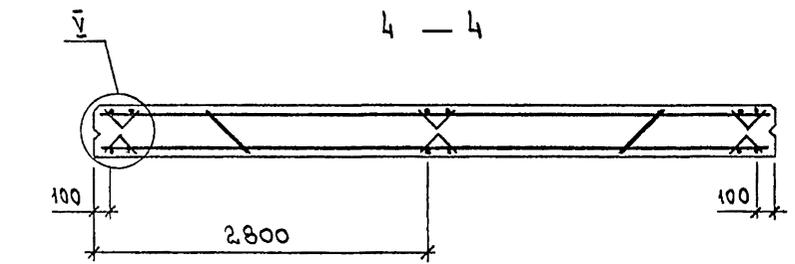
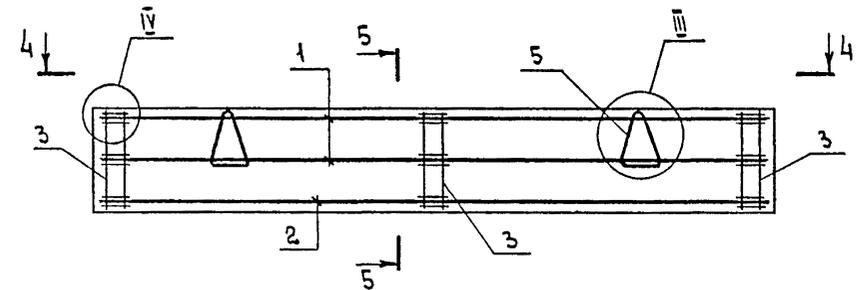
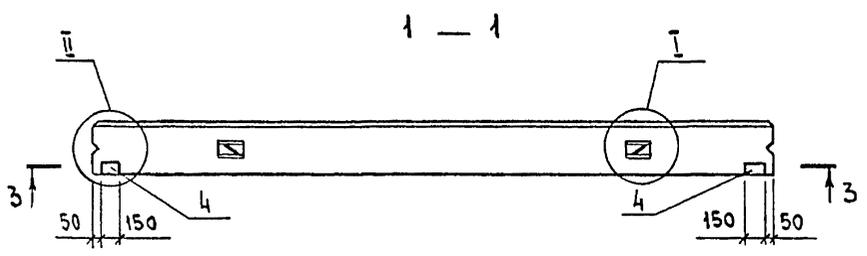
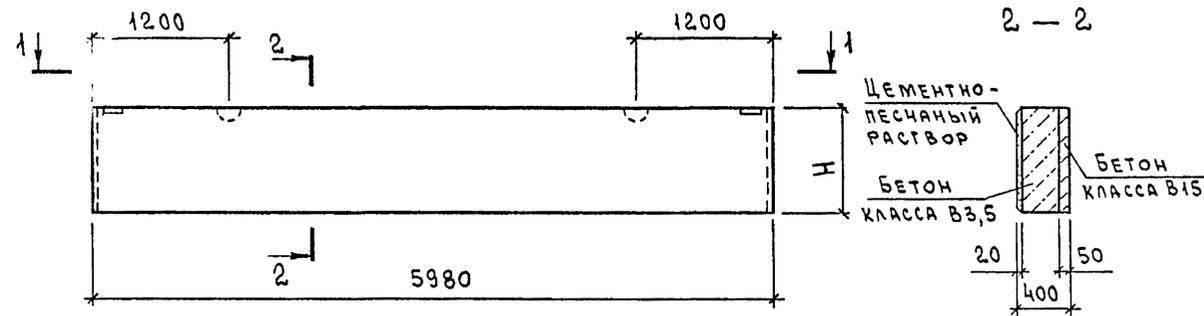


МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС УЗЛА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м³			МАССА ПАНЕЛИ, т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.18.30	3	0,53	2,5	0,21	6,0

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-24
2. МАРКА ПАНЕЛИ ДАНА БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. МАРКА ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА ДАННАЯ В СКОБКАХ СООТВЕТСТВУЕТ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1400 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$.
5. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30; УЗЕЛ III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31; УЗЕЛ V см. 1.832.1-18.93.5-32.

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. И

1.832.1-18.93.5-9					
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 60.18.30		
Н. КОНТР.	Орлова	<i>[Signature]</i>			
СТ. И. СОТР.	Кузьмин	<i>[Signature]</i>			
ИНЖ.	Епанешникова	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



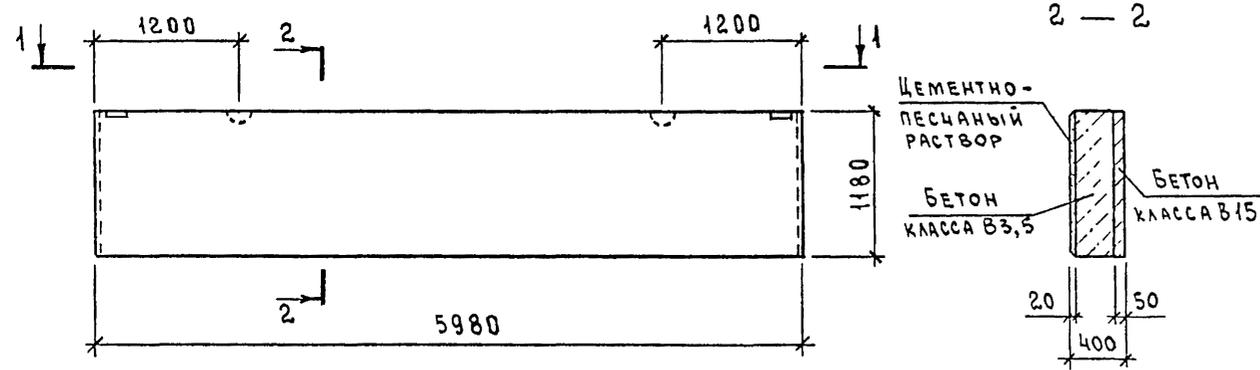
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.6.40	1	КАРКАС Кр10	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр12	1	
	3	СЕТКА С8	6	-28
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-2(ПМ14-1)	2	-29
ПСДМП 60.9.40	1	КАРКАС Кр11	3	1.832.1-18.93.5-24
	3	СЕТКА С9	6	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-3	2	-29

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	ИНДЕКС УЗЛА I -	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, т
			БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.6.40	580	2	0,17	1,1	0,07	2,6
ПСДМП 60.9.40	880		0,26	1,7	0,11	3,9

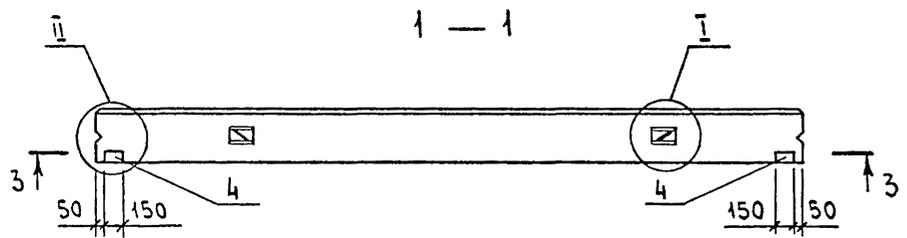
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.832.1-18.93.5-ТУ
2. МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛЕЙ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. МАРКА ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА ДАННАЯ В СКОБКАХ СООТВЕТСТВУЕТ СТЕНЫМ ПАНЕЛЯМ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1400 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$.
5. УЗЕЛ I, II СМ. 1.832.1-18.93.5-30; УЗЕЛ III, IV СМ. 1.832.1-18.93.5-31; УЗЕЛ V СМ. 1.832.1-18.93.5-32.

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДЛ.

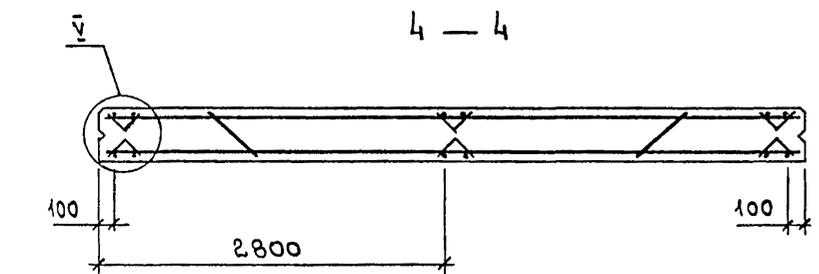
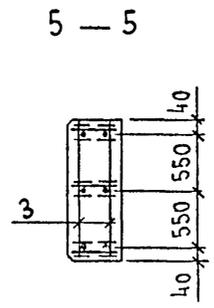
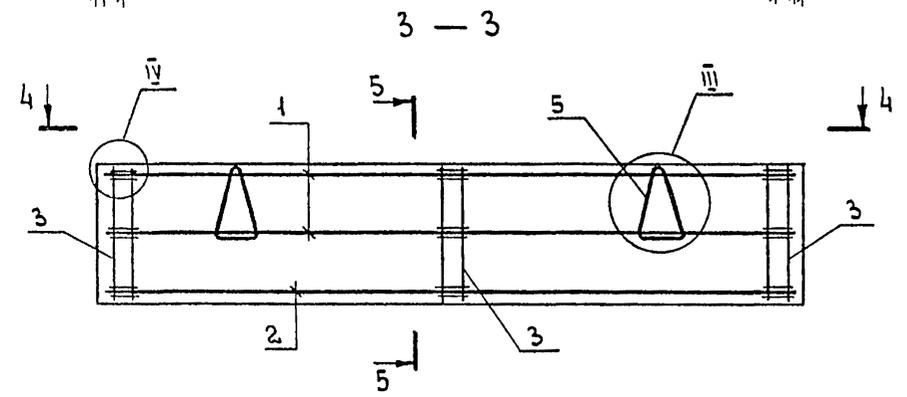
			1.832.1-18.93.5-10		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 60.6.40, ПСДМП 60.9.40	СТАДИЯ	ЛИСТ
И. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>		Р	1
СТ. И. СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>Кузьмич</i>		АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>Епанешникова</i>			



МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.12.40	1	КАРКАС Кр10	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр11	1	
	3	СЕТКА С10	6	-28
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-3 (ПМ20-2)	2	-29



МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС ЧЗЛА I -	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м³			МАССА ПАНЕЛИ, Т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.12.40	3	0,35	2,3	0,14	5,2

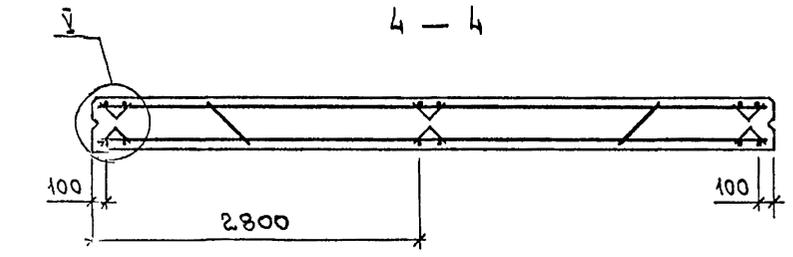
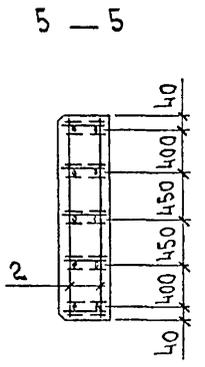
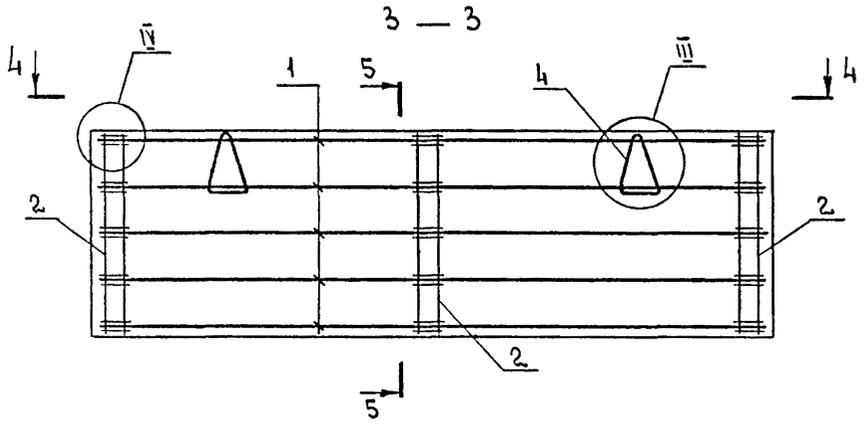
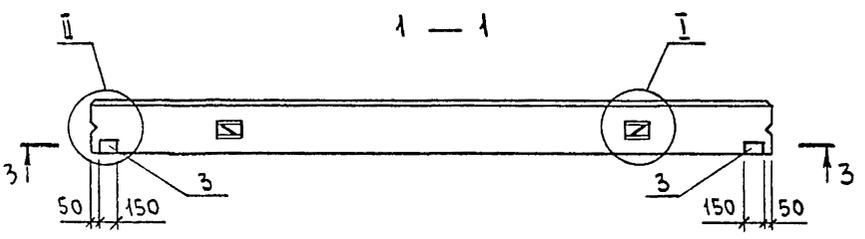
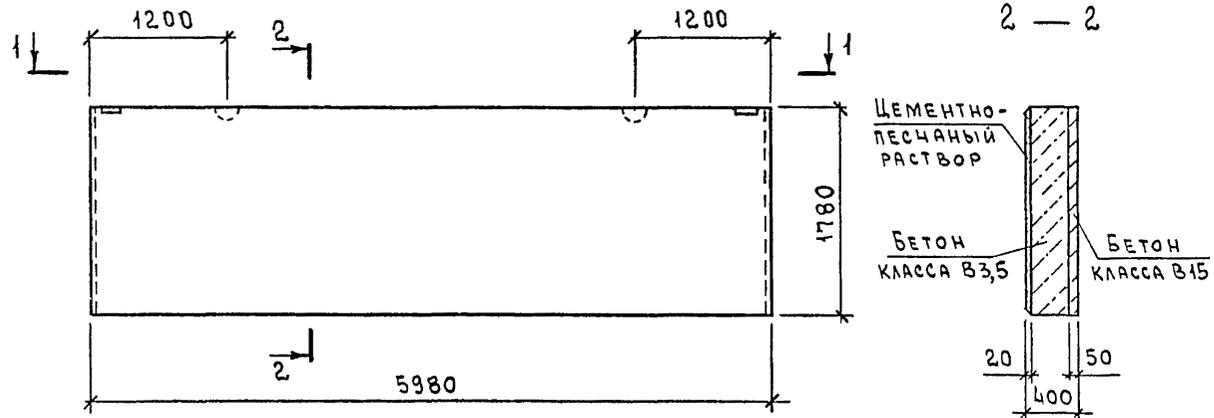


1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.832.1-18.93.5-ТЧ
2. МАРКА ПАНЕЛИ ДАНА БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. МАРКА ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА ДАННАЯ В СКОБКАХ СООТВЕТСТВУЕТ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1400 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$.
5. ЧЗЛА I, II СМ. 1.832.1-18.93.5-30; ЧЗЛА III, IV СМ. 1.832.1-18.93.5-31 ЧЗЛА V СМ. 1.832.1-18.93.5-32

ИЗМ. ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ.М

				1.832.1-18.93.5-11			
ИЗМ. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.М		ПАНЕЛЬ ПСДМП 60.12.40	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р		1
ИЗМ. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.М			АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.18.40	1	КАРКАС КРЮ	5	1.832.1-18.93.5-24
	2	СЕТКА С 11	6	-28
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	-26
	4	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 22-1 (ПМ 25)	2	-29



МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС УЗЛА I-	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.18.40	4	0,53	3,5	0,21	7,8

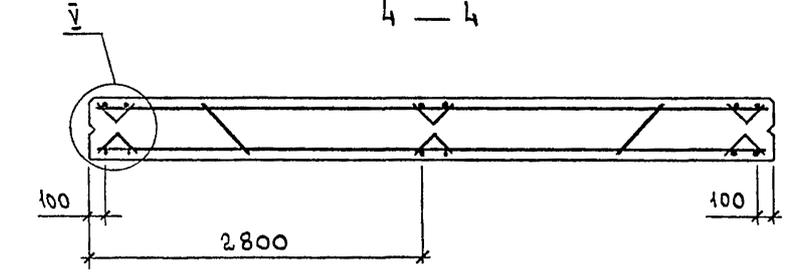
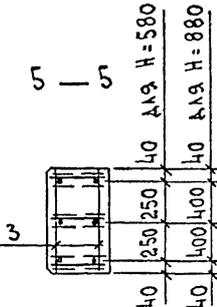
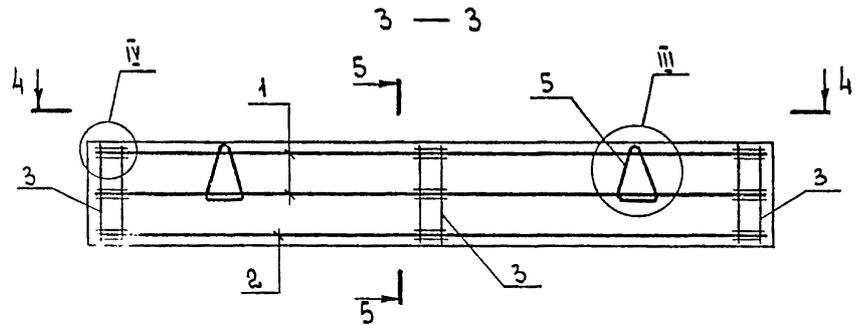
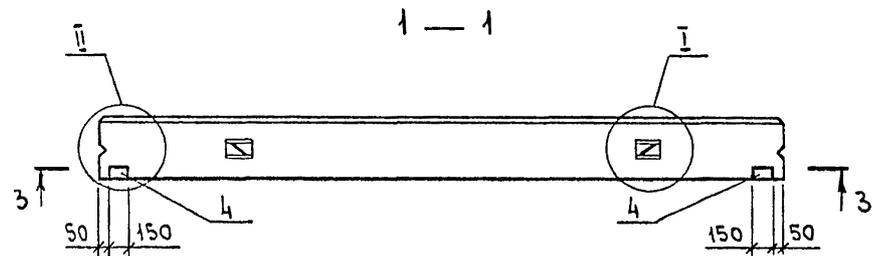
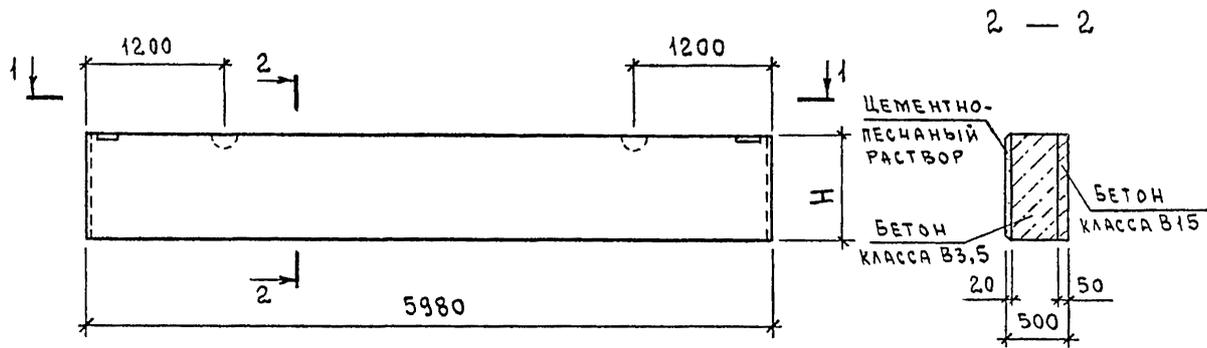
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-ТУ
2. МАРКА ПАНЕЛИ ДАНА БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. МАРКА ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА ДАННАЯ В СКОБКАХ СООТВЕТСТВУЕТ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1400 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$.
5. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30, УЗЕЛ III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31, УЗЕЛ V см. 1.832.1-18.93.5-32

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОЛ. И СЪЕ. И ДАТА ВЗАИМ. ИЗВ. И

			1.832.1-18.93.5-12			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 60.18.40	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>		Р		1
СТ. И. СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>[Signature]</i>		АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	ЕЛАНЕШНИКОВА	<i>[Signature]</i>				

Ц.00133-06 19

ФОРМАТ А3



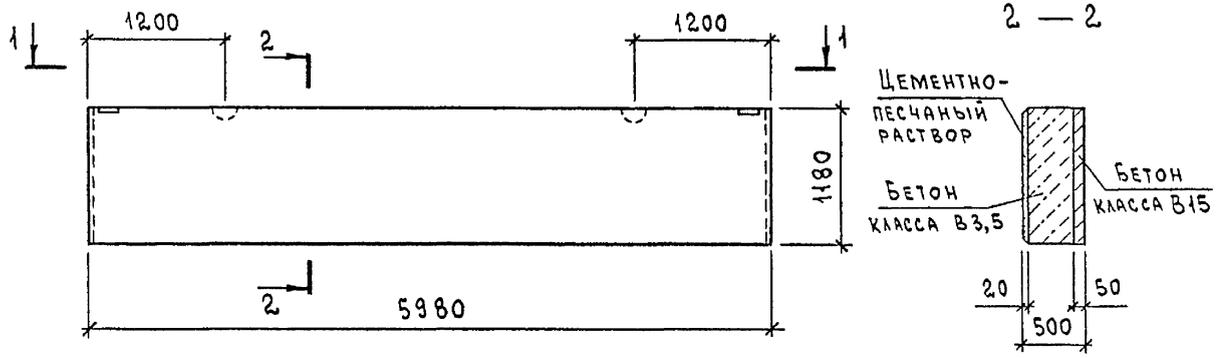
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.6.50	1	КАРКАС Кр13	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр14	1	
	3	СЕТКА С8	6	-28
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-1(ПМ16-1)	2	-29
ПСДМП 60.9.50	1	КАРКАС Кр13	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр14	1	
	3	СЕТКА С9	6	-28
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-3(ПМ18-2)	2	-29

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	ИНДЕКС УЗЛА I -	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м³			МАССА ПАНЕЛИ, т
			БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.6.50	580	2	0,17	1,5	0,07	3,2
ПСДМП 60.9.50	880	2(3)	0,26	2,3	0,11	4,9

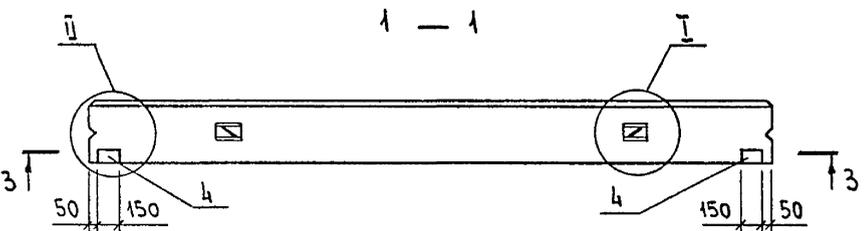
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-ТУ
2. МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛЕЙ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma=1600 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. МАРКА ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА И ИНДЕКС УЗЛА I ДАННЫЕ В СКОБКАХ СООТВЕТСТВУЮТ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma=1400...1600 \text{ кг/м}^3$.
5. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30; УЗЕЛ III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31; УЗЕЛ V см. 1.832.1-18.93.5-32.

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИИВ.И

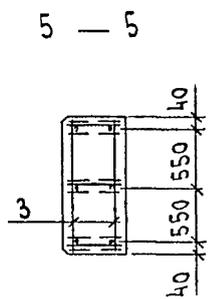
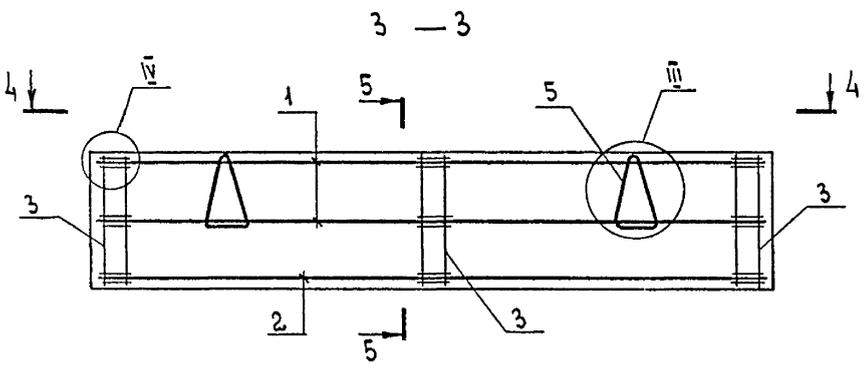
				1.832.1-18.93.5-13			
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>		ПАНЕЛЬ ПСДМП 60.6.50, ПСДМП 60.9.50	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>			Р		1
СТ.И.СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>Кузьмич</i>			АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	ЕПАНЕШИНИКОВА	<i>Епанешникова</i>					



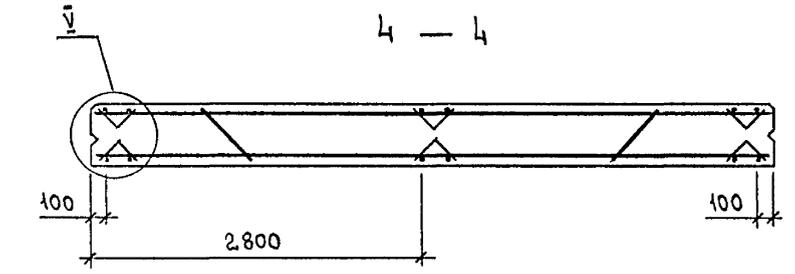
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.12.50	1	КАРКАС Кр13	2	1.832.1-18.93.5-24
	2	Кр14	1	
	3	СЕТКА С10	6	-28
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ20-2(ПМ22-2)	2	-29



МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС УЗЛА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м³			МАССА ПАНЕЛИ, Т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.12.50	3(4)	0,35	3,0	0,14	6,4



1. Технические условия см. 1.832.1-18.93.5-ТУ
2. Марка панели дана без индексов, характеризующих материалы внутреннего изолирующего слоя бетона.
3. Масса панели дана для варианта с теплоизоляционным слоем из легкого бетона $\gamma=1600 \text{ кг/м}^3$ и внутреннего изолирующего слоя из тяжелого бетона.
4. Марка петли для подъема и индекс узла I данные в скобках соответствуют стеновым панелям с теплоизоляционным слоем из легкого бетона $\gamma=1400...1600 \text{ кг/м}^3$.
5. Узел I, II см. 1.832.1-18.93.5-30; узел III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31; узел V см. 1.832.1-18.93.5-32

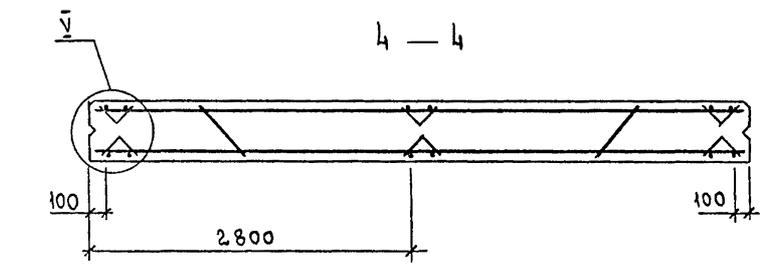
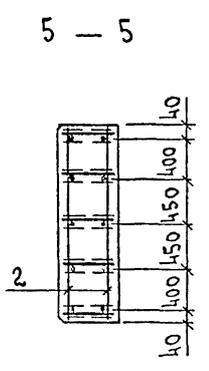
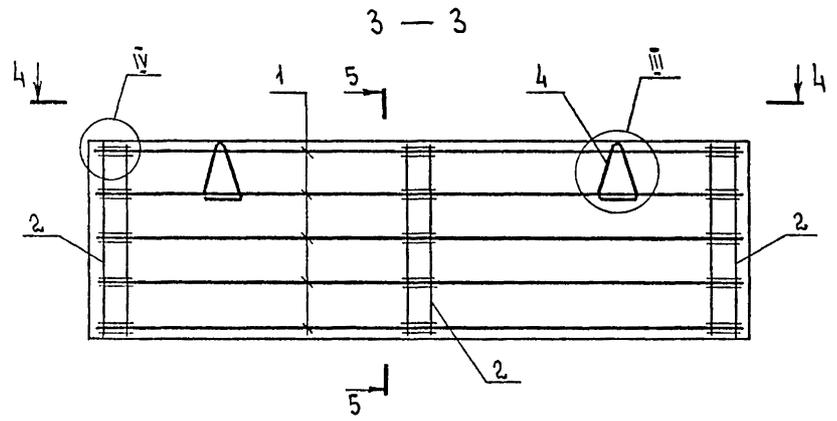
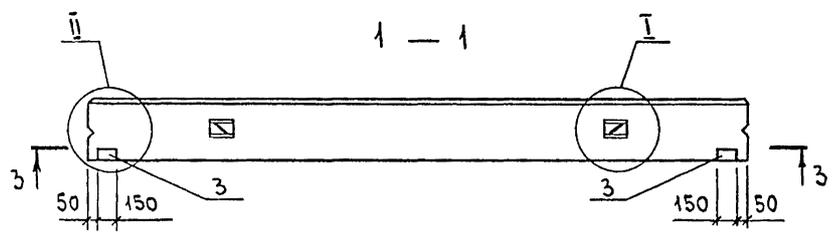
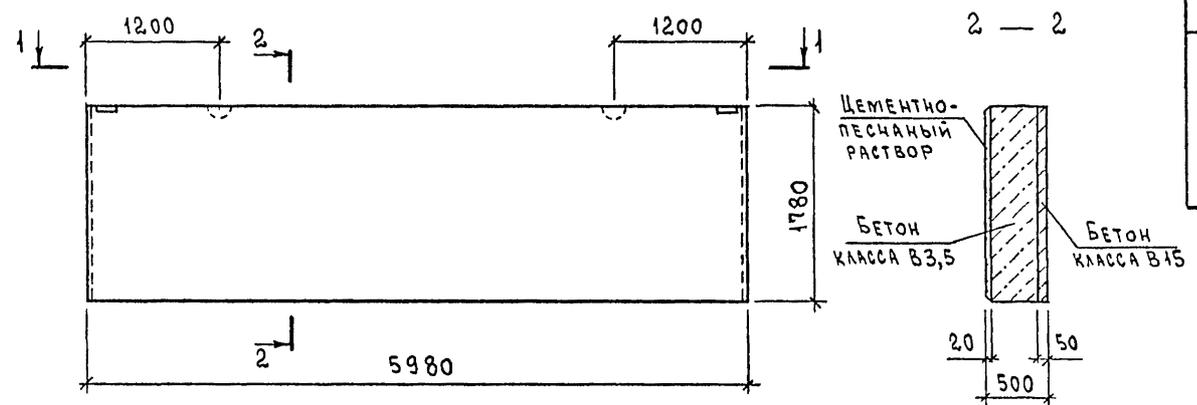


ИЗБ. И ПОДЛ. ПО Ч. 1 И 2ТА 35АМ.ИЗБ.И

				1.832.1-18.93.5-14			
ИЗДАТ.	КОТОВ	ИЗДАТ.		ПАНЕЛЬ ПСДМП 60.12.50	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	Орлова	ИЗДАТ.			Р		1
СТ.И.СОТР.	Кузьмич	ИЗДАТ.			АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА	ИЗДАТ.					

Ц.00133-06 21

ФОРМАТ А3



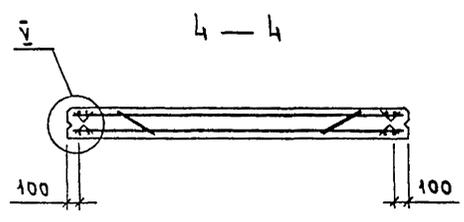
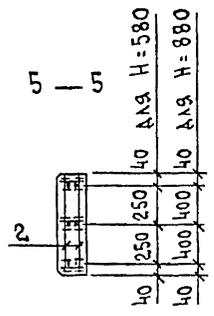
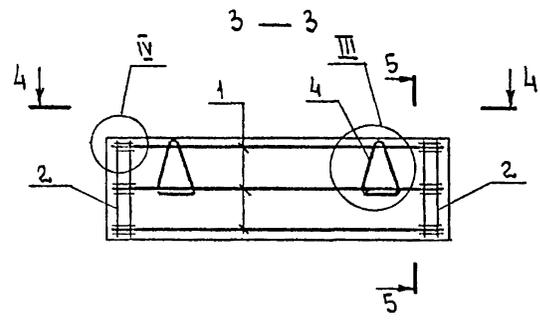
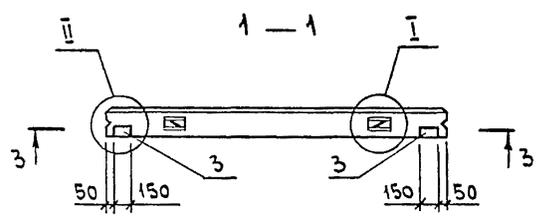
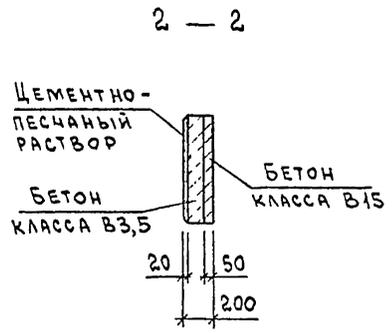
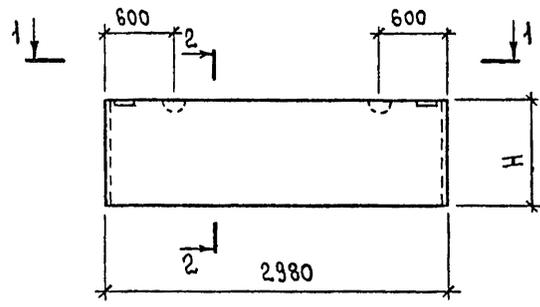
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 60.18.50	1	КАРКАС КР 13	5	1.832.1-18.93.5-24
	2	СЕТКА С11	6	- 28
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 26
	4	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 25	2	- 29

МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС УЗЛА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, Т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 60.18.50	4	0,53	4,6	0,21	9,7

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-ТУ
2. МАРКА ПАНЕЛИ ДАНА БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30; узел III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31; узел V см. 1.832.1-18.93.5-32.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИНВ.И

1.832.1-18.93.5-15				
НАЧ.ОТД.	КОТОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ
И КОНТР.	ОРЛОВА		Р	1
СТ.И.СОТР.	КУЗЬМИЧ		АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА			



МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 30.6.20	1	КАРКАС Кр 15	3	1.832.1-18.93.5-25
	2	СЕТКА С1	4	-27
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	4	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-1	2	-23
ПСДМП 30.9.20	1	КАРКАС Кр 15	3	1.832.1-18.93.5-25
	2	СЕТКА С2	4	-27
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	4	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2	2	-23

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	ИНДЕКС УЗЛА I -	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, т
			БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 30.6.20	580	1	0,09	0,23	0,04	0,60
ПСДМП 30.9.20	880		0,13	0,34	0,05	0,86

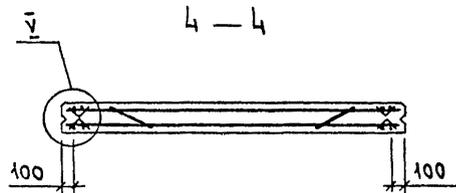
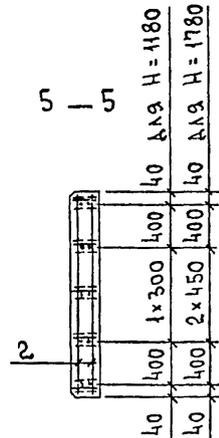
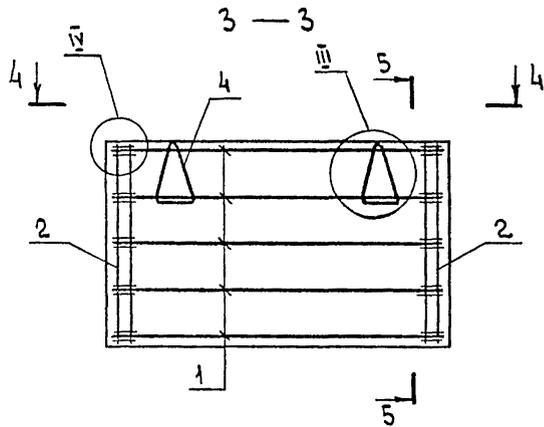
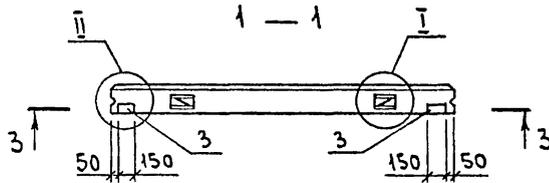
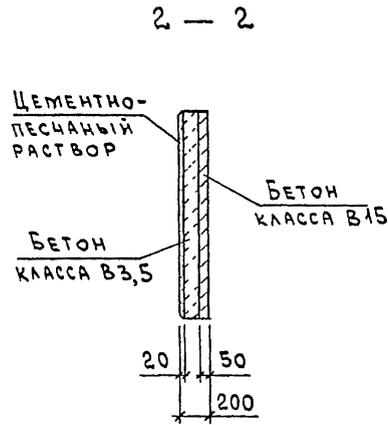
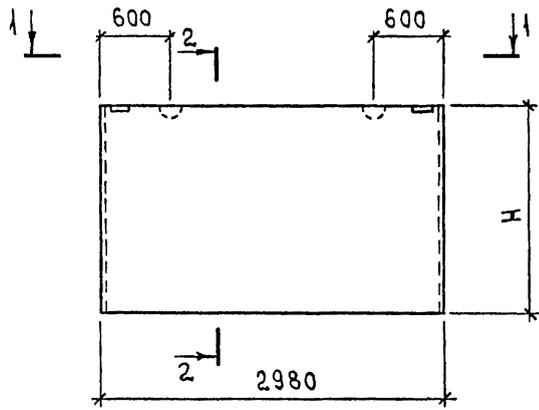
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ.1.832.1-18.93.5-ТУ
2. МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛЕЙ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II СМ. 1.832.1-18.93.5-30; УЗЕЛ III, IV СМ. 1.832.1-18.93.5-31, УЗЕЛ V СМ. 1.832.1-18.93.5-32

Имя и подл. Подпись и др. И.И.И.И.

1.832.1-18.93.5-16			
НАЧ.ОТД	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 30.6.20, ПСДМП 30.9.20
И.КОНТР.	Орлова	<i>[Signature]</i>	
СТ.И.СОТР.	Кузьмин	<i>[Signature]</i>	
ИНЖ.	Епанешникова	<i>[Signature]</i>	
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
			АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Ц00133-06 23

ФОРМАТ А3



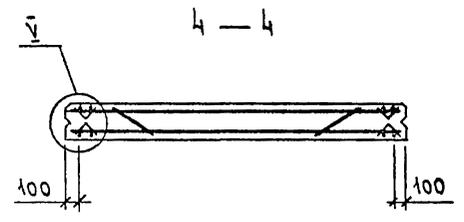
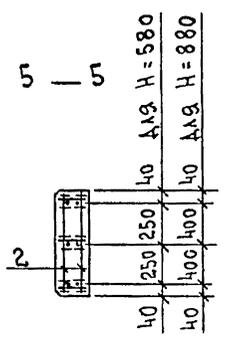
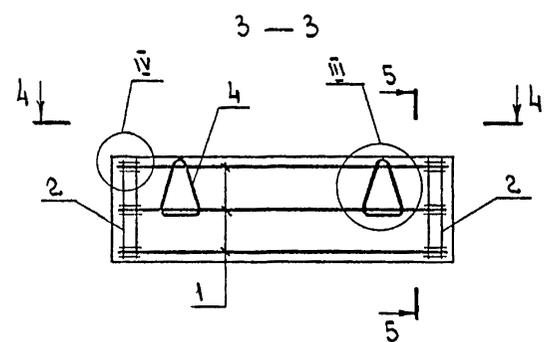
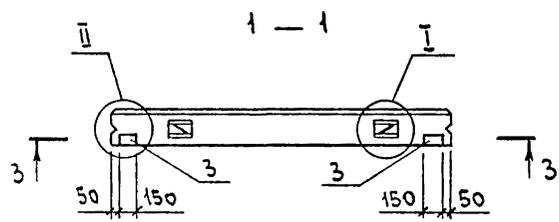
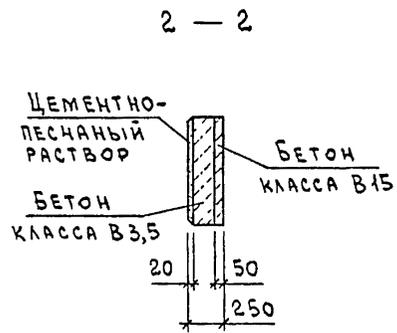
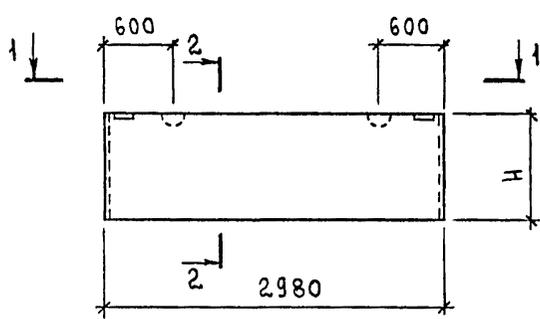
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 30.12.20	1	КАРКАС Кр 15	4	1.832.1-18.93.5-25
	2	СЕТКА С5	4	-27
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	4	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2	2	-29
ПСДМП 30.18.20	1	КАРКАС Кр 15	5	1.832.1-18.93.5-25
	2	СЕТКА С7	4	-27
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	4	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3	2	-29

МАРКА ПАНЕЛИ	H, мм	ИНДЕКС УЗЛА I-	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, т
			БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 30.12.20	1180	1	0,18	0,46	0,07	1,2
ПСДМП 30.18.20	1780	2	0,27	0,69	0,11	1,8

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.832.1-18.93.5-ТУ
2. МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛЕЙ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II СМ. 1.832.1-18.93.5-30; УЗЕЛ III, IV СМ. 1.832.1-18.93.5-31 УЗЕЛ V СМ. 1.832.1-18.93.5-32

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАТ. ИНВ. №

				1.832.1-18.93.5-17		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Сидоров</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 30.12.20, ПСДМП 30.18.20	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>		Р		1
СТ. Н. СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>Кузьмич</i>		АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>Епанешникова</i>				



МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 30.6.25	1	КАРКАС Кр 16	3	1.832.1-18.93.5-25
	2	СЕТКА С1	4	-27
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	4	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-1	2	-29
ПСДМП 30.9.25	1	КАРКАС Кр 16	3	1.832.1-18.93.5-25
	2	СЕТКА С2	4	-27
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	4	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2	2	-29

МАРКА ПАНЕЛИ	H, мм	ИНДЕКС УЗЛА I-	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, т
			БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 30.6.25	580	1	0,09	0,31	0,04	0,71
ПСДМП 30.9.25	880		0,13	0,47	0,05	1,0

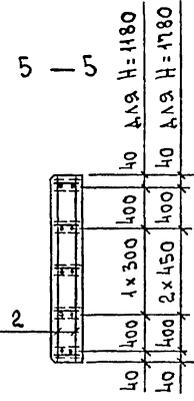
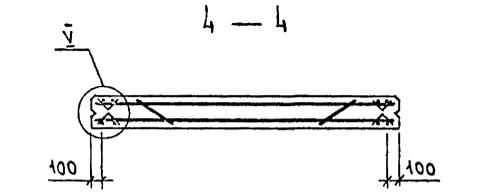
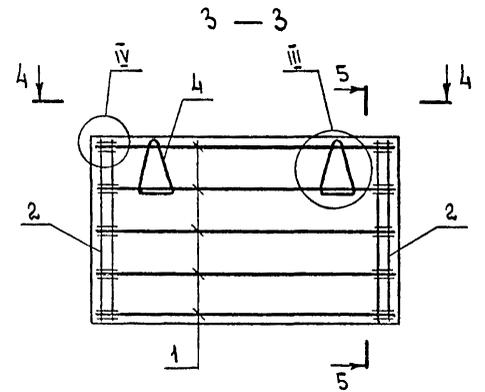
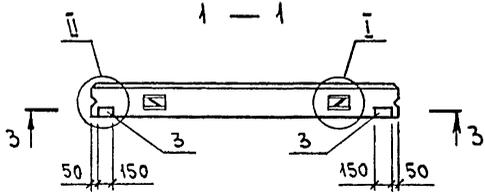
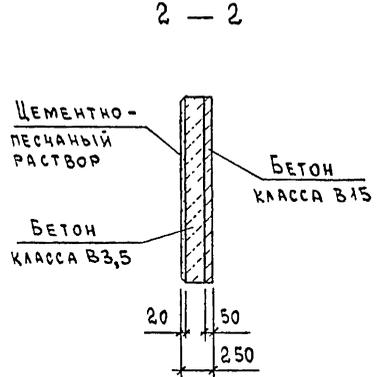
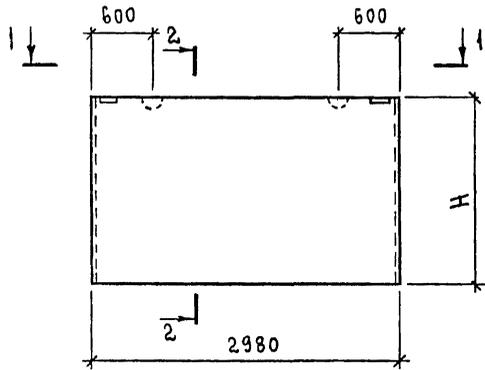
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-ТЧ
2. МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛЕЙ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30; узел III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31 узел V см. 1.832.1-18.93.5-32

ИЗВ. И ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. И

			1.832.1-18.93.5-18		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 30.6.25, ПСДМП 30.9.25	СТАДИЯ	ЛИСТ
И. КОНТ.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>		Р	1
СТ. И. СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>Кузьмич</i>		АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>Епанешникова</i>			

Ц00133-06 25

ФОРМАТ А3



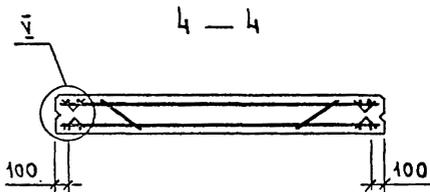
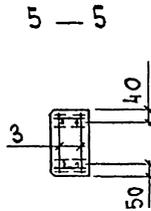
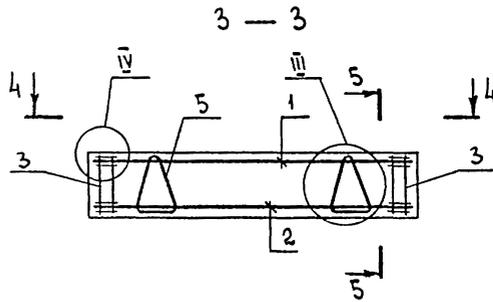
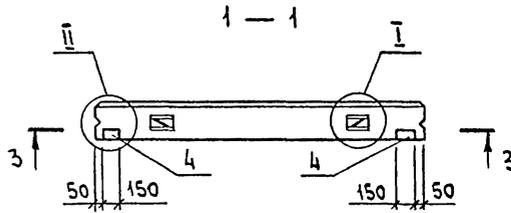
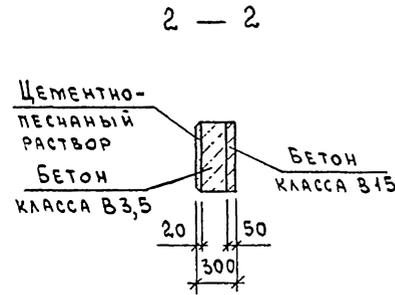
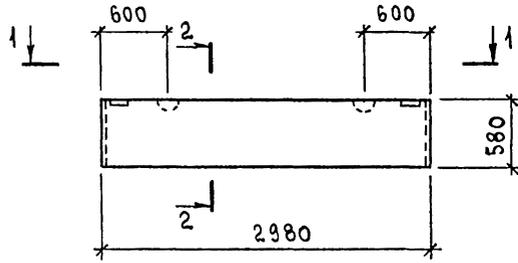
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 30.12.25	1	КАРКАС Кр16	4	1.832.1-18.93.5-25
	2	СЕТКА С5	4	-27
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	4	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3	2	-29
ПСДМП 30.18.25	1	КАРКАС Кр16	5	1.832.1-18.93.5-25
	2	СЕТКА С7	4	-27
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	4	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3	2	-29

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	ИНДЕКС ЧЗЛА I-	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, т
			БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 30.12.25	1180	2	0,18	0,63	0,07	1,4
ПСДМП 30.18.25	1780		0,27	0,96	0,11	2,1

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-ТУ.
2. МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛЕЙ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. ЧЗЛА I, II см. 1.832.1-18.93.5-30; ЧЗЛА III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31; ЧЗЛА V см. 1.832.1-18.93.5-32

ИНВ.Н ПОЯ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ.ИНВ.Н

			1.832.1-18.93.5-19				
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 30.12.25, ПСДМП 30.18.25		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>			Р		1
СТ.Н.СОТР.	ХУЗЬМИЧ	<i>[Signature]</i>			АП ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>[Signature]</i>					



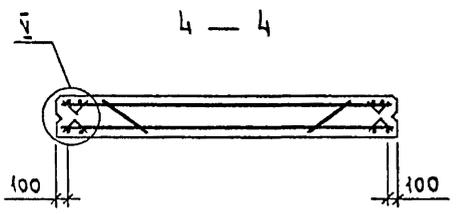
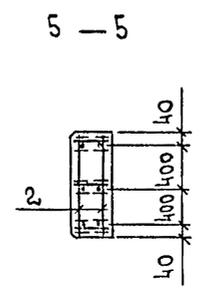
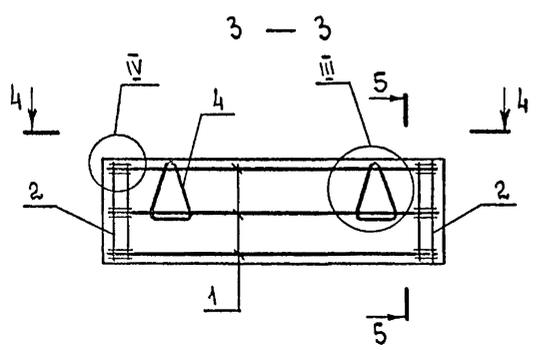
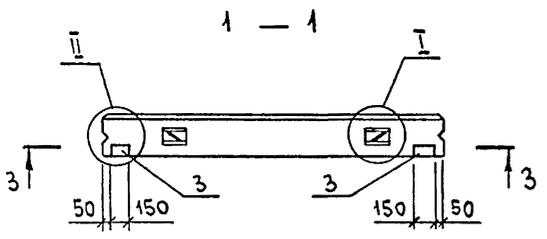
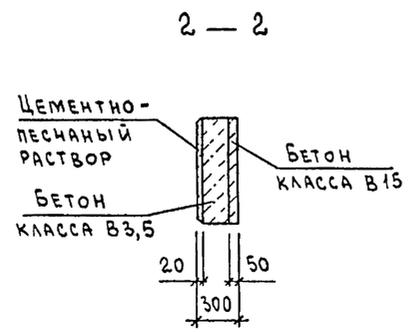
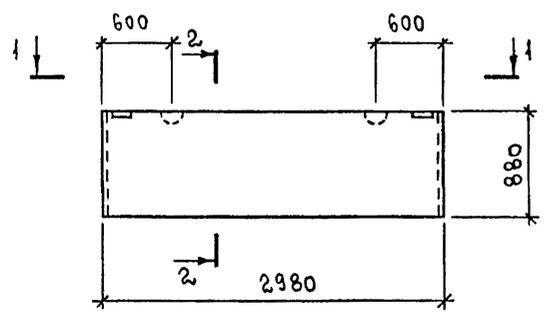
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 30.6.30	1	КАРКАС Кр17	1	1.832.1-18.93.5-25
	2	Кр18	1	
	3	СЕТКА С 4	4	- 27
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-3	2	- 29

МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС УЗЛА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, Т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 30.6.30	1	0,09	0,40	0,04	0,98

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-Т4
2. МАРКА ПАНЕЛИ ДАНЫ БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30; УЗЕЛ III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31, УЗЕЛ V см. 1.832.1-18.93.5-32

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИРВ. И

1.832.1-18.93.5-20			
НАЧ. ОТА. КОТОВ	<i>Сидоров</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 30.6.30	СТАДИЯ
И. КОНТР. ОРЛОВА	<i>Орлова</i>		ЛИСТ
СТ. И. СОТР. КУЗЬМИЧ	<i>Кузьмич</i>		ЛИСТОВ
ИНЖ. ЕПАНЕШНИКОВ	<i>Епанешников</i>		Р
			АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



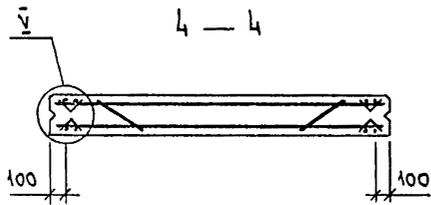
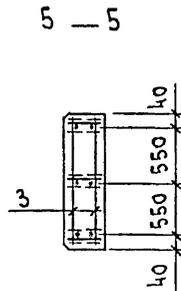
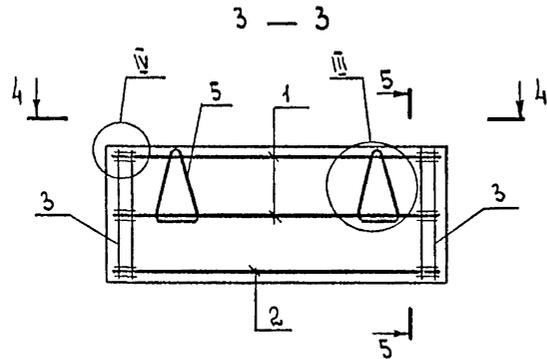
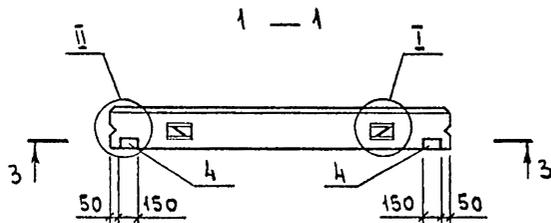
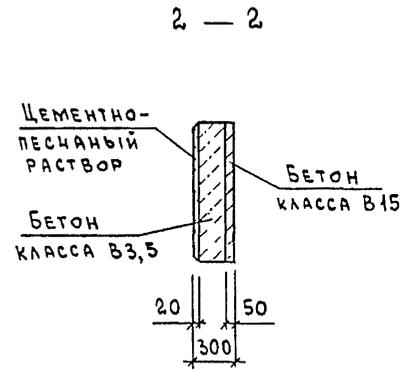
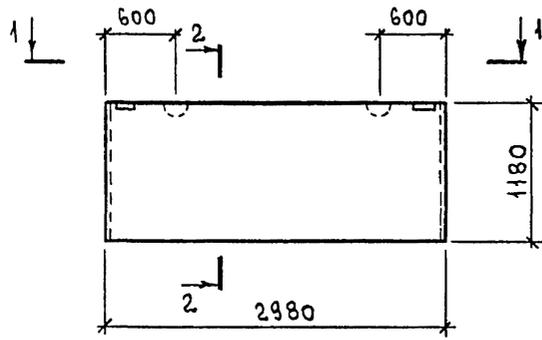
МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 30.9.30	1	КАРКАС КР17	3	1.832.1-18.93.5-25
	2	СЕТКА С2	4	-27
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	4	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3	2	-23

МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС УЗЛА I-	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, Т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 30.9.30	2	0,13	0,60	0,05	1,5

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-ТУ
2. МАРКА ПАНЕЛИ ДАНА БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30, УЗЕЛ III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31; УЗЕЛ V см. 1.832.1-18.93.5-32.

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

1.832.1-18.93.5-21						
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПСДМП 30.9.30	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>		Р		1
СТ.И.СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>[Signature]</i>		АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВ	<i>[Signature]</i>				



МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 30.12.30	1	КАРКАС Кр 17	2	1.832.1-18.93.5-25
	2	Кр 18	1	
	3	СЕТКА СЗ	4	-27
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-4	2	-29

МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС УЗЛА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, Т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	
ПСДМП 30.12.30	2	0,18	0,81	0,07	2,0

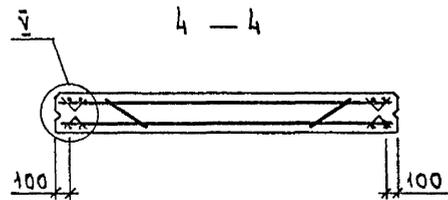
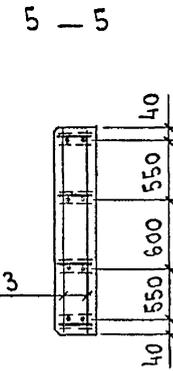
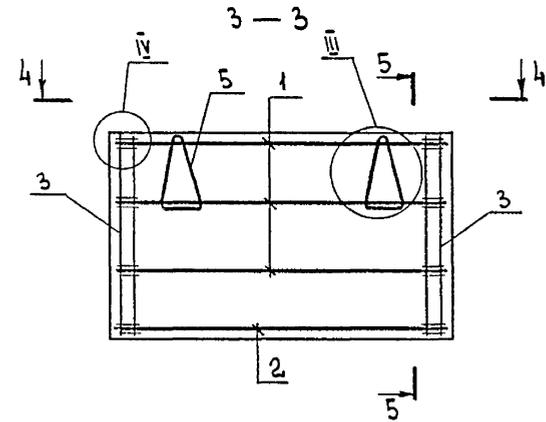
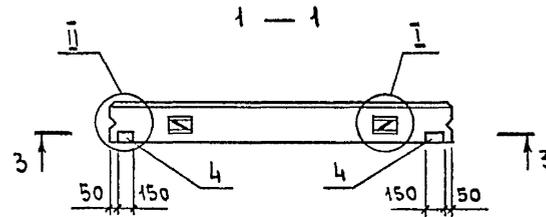
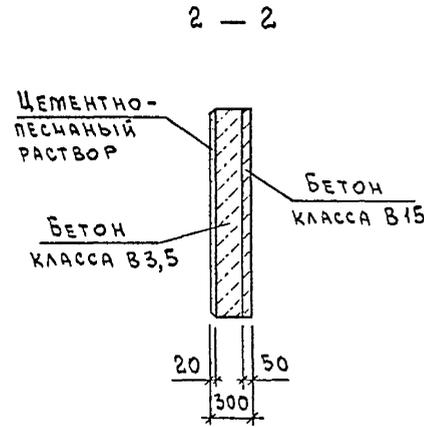
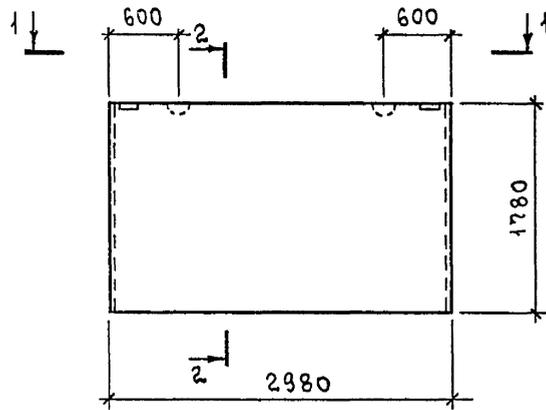
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-ТУ
2. МАРКА ПАНЕЛИ ДАНА БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30, узел III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31; узел 1.832.1-18.93.5-32

ИЗВ. ПРОГН. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИЧВ. ИЧВ. ИЧВ.

				1.832.1-18.93.5-22			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>		ПАНЕЛЬ ПСДМП 30.12.30	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>			Р		1
СТ. И. СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>Кузьмич</i>			АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	БЛАНЕШНИКОВА	<i>Бланешникова</i>					

Ц00133 06 29

ФОРМАТ А3



МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПСДМП 30.18.30	1	КАРКАС Кр 17	3	1.832.1-18.93.5-25
	2	Кр 18	1	
	3	СЕТКА С6	4	-27
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-26
	5	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-3	2	-29

МАРКА ПАНЕЛИ	ИНДЕКС УЗЛА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, м ³			МАССА ПАНЕЛИ, Т
		БЕТОН КЛАССА В15	БЕТОН КЛАССА В3,5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М400	
ПСДМП 30.18.30	2	0,27	1,2	0,11	3,0

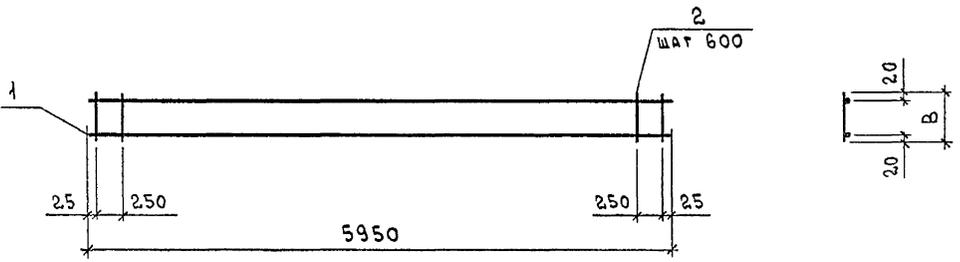
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.832.1-18.93.5-74
2. МАРКА ПАНЕЛИ ДАНА БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛЫ ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ БЕТОНА.
3. МАССА ПАНЕЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma=1600 \text{ кг/м}^3$ И ВНУТРЕННЕГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
4. УЗЕЛ I, II см. 1.832.1-18.93.5-30, узел III, IV см. 1.832.1-18.93.5-31; узел V см. 1.832.1-18.93.5-32

ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗМ. И ПОДПИСЬ И ДАТА

1.832.1-18.93.5-23					
НАЧ. ОТД.	КОТОВ		СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ОРЛОВА		Р		1
СТ. И. СОТР.	КУЗЬМИН		АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА				

Ц:0133-06 30

ФОРМАТ А3



МАРКА КАРКАСА	В, мм
Кр 1... Кр 3	170
Кр 4... Кр 6	220
Кр 7... Кр 9	270
Кр 10... Кр 12	370
Кр 13, Кр 14	470

Арматура : класса А-III по ГОСТ 5781-82* ,
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

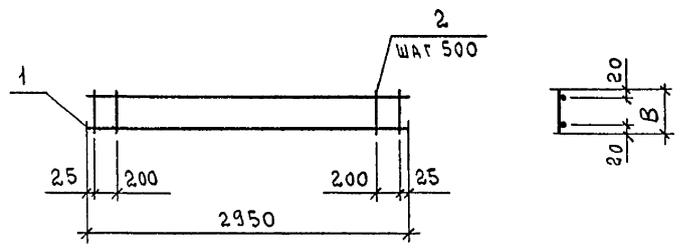
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА КАРКАСА, кг
Кр 1	1	∅6АIII, l=5950	2	1,3	2,8
	2	∅4ВрI, l=170	12	0,02	
Кр 2	1	∅8АIII, l=5950	2	2,4	5,0
	2	∅4ВрI, l=170	12	0,02	
Кр 3	1	∅10АIII, l=5950	2	3,7	7,6
	2	∅4ВрI, l=170	12	0,02	
Кр 4	1	∅6АIII, l=5950	2	1,3	2,8
	2	∅4ВрI, l=220	12	0,02	
Кр 5	1	∅8АIII, l=5950	2	2,4	5,0
	2	∅4ВрI, l=220	12	0,02	
Кр 6	1	∅10АIII, l=5950	2	3,7	7,6
	2	∅4ВрI, l=220	12	0,02	
Кр 7	1	∅6АIII, l=5950	2	1,3	2,9
	2	∅4ВрI, l=270	12	0,025	
Кр 8	1	∅8АIII, l=5950	2	2,4	5,1
	2	∅4ВрI, l=270	12	0,025	
Кр 9	1	∅10АIII, l=5950	2	3,7	7,7
	2	∅4ВрI, l=270	12	0,025	
Кр 10	1	∅6АIII, l=5950	2	1,3	3,0
	2	∅4ВрI, l=370	12	0,03	
Кр 11	1	∅8АIII, l=5950	2	2,4	5,2
	2	∅4ВрI, l=370	12	0,03	
Кр 12	1	∅10АIII, l=5950	2	3,7	7,8
	2	∅4ВрI, l=370	12	0,03	
Кр 13	1	∅6АIII, l=5950	2	1,3	3,1
	2	∅4ВрI, l=470	12	0,04	
Кр 14	1	∅10АIII, l=5950	2	3,7	7,9
	2	∅4ВрI, l=470	12	0,04	

ИВ.Н. ПОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.И

1.832.1-18.93.5-24		
НАЧ.ОТД. КОТОВ	<i>[Signature]</i>	КАРКАС Кр 1... Кр 14
Н.КОНТР. ДРЛОВА	<i>[Signature]</i>	
СТ.Н.СОТР. КУЗЬМИЧ	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР ЕПАНЕШНИКОВ	<i>[Signature]</i>	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Ц00133-06 31

ФОРМАТ А3



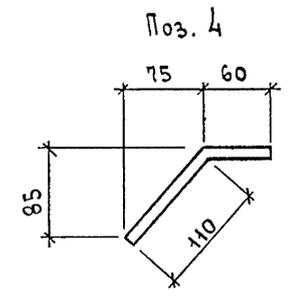
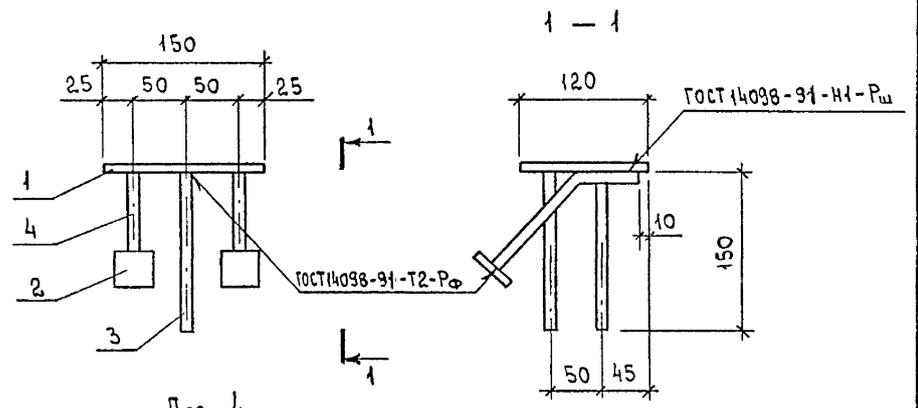
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

МАРКА КАРКАСА	В, мм
Кр 15	170
Кр 16	220
Кр 17, Кр 18	270

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
Кр 15	1	∅6 А III, ℓ = 2950	2	0,66	1,5
	2	∅4 Вр I, ℓ = 170	8	0,02	
Кр 16	1	∅6 А III, ℓ = 2950	2	0,66	1,5
	2	∅4 Вр I, ℓ = 220	8	0,02	
Кр 17	1	∅6 А III, ℓ = 2950	2	0,66	1,5
	2	∅4 Вр I, ℓ = 270	8	0,025	
Кр 18	1	∅8 А III, ℓ = 2950	2	1,2	2,6
	2	∅4 Вр I, ℓ = 270	8	0,025	

ИЗВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДА.	1.832.1-18.93.5-25		
			НАЧ. ОТД. КОТОВ	ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ
ИЗВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДА.	КАРКАС Кр 15... кр 18	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДА.	АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	Р	1
ИЗВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДА.	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИЗВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДА.	АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	Р	1

ФОРМАТ А4



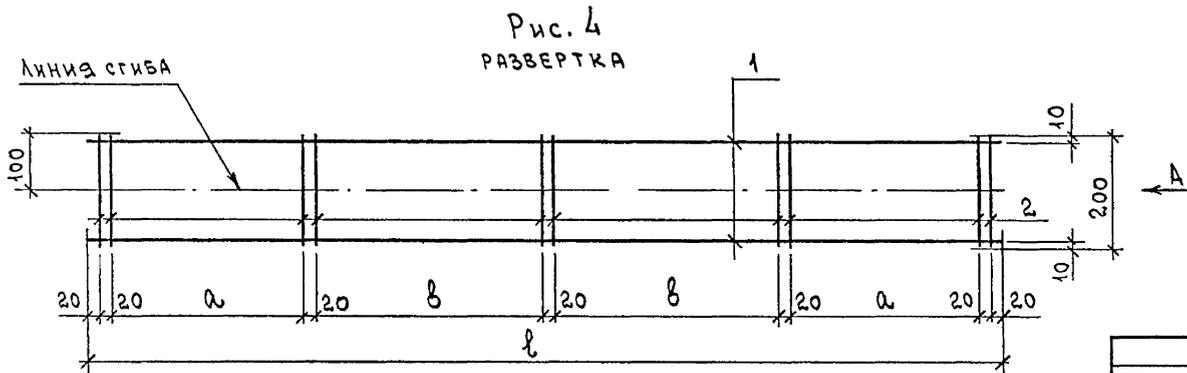
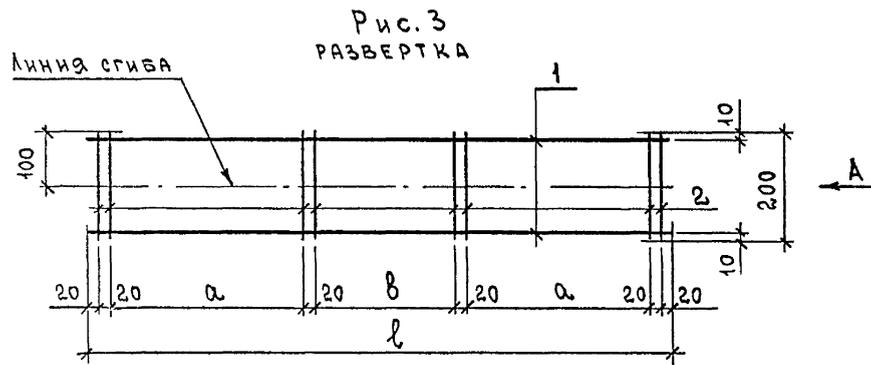
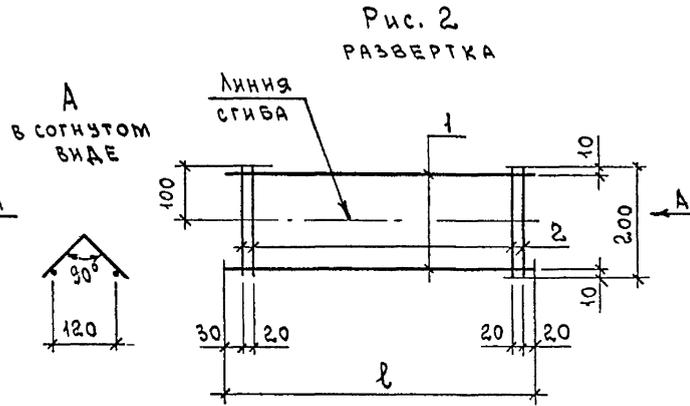
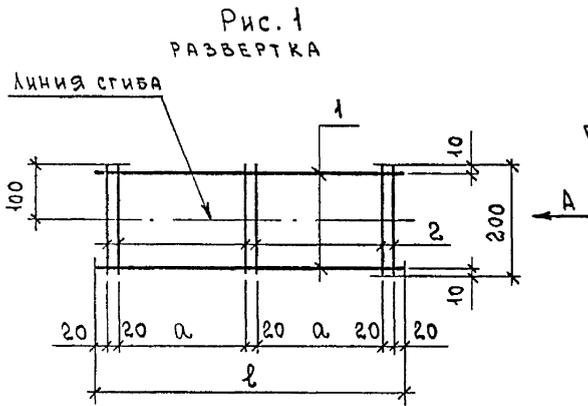
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	Полоса 8x120, ℓ = 150	1	1,1	1,7
2	Полоса 8x40, ℓ = 40	2	0,10	
3	∅10 А III, ℓ = 150	2	0,09	
4	∅10 А III, ℓ = 170	2	0,10	

1. Полоса по ГОСТ 103-76* из стали Ст3 кп3-1 по ГОСТ 535-88.
2. Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

ИЗВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДА.	1.832.1-18.93.5-26		
			НАЧ. ОТД. КОТОВ	ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ
ИЗВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДА.	КАРКАС Кр 15... кр 18	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДА.	АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	Р	1
ИЗВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДА.	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИЗВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДА.	АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	Р	1

Ц.00133-06 32

ФОРМАТ А4



Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	∅ 5 Вр I, l = 560	2	0,08	0,28
	2	∅ 4 Вр I, l = 200	6	0,02	
С2	1	∅ 5 Вр I, l = 860	2	0,12	0,36
	2	∅ 4 Вр I, l = 200	6	0,02	
С3	1	∅ 5 Вр I, l = 1160	2	0,17	0,46
	2	∅ 4 Вр I, l = 200	6	0,02	
С4	1	∅ 5 Вр I, l = 560	2	0,08	0,24
	2	∅ 4 Вр I, l = 200	4	0,02	
С5	1	∅ 5 Вр I, l = 1160	2	0,17	0,50
	2	∅ 4 Вр I, l = 200	8	0,02	
С6	1	∅ 5 Вр I, l = 1760	2	0,25	0,66
	2	∅ 4 Вр I, l = 200	8	0,02	
С7	1	∅ 5 Вр I, l = 1760	2	0,25	0,70
	2	∅ 4 Вр I, l = 200	10	0,02	

МАРКА СЕТКИ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		
		l	a	b
С1	1	560	230	—
С2		860	380	
С3		1160	530	
С4	2	560	—	280
С5	3	1160	380	
С6		1760	530	
С7	4	1760	380	430

ИЗМ. И ПОДАЧ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗМ. N

НАЧ. ОТД. КОТОВ
Н. КОНТР. ОРАОВА
СТ. И. СОТР. КУЗЬМИЧ
ИНЖ. ЕПАНШИНКОВ

1.832.1-18.93.5-27

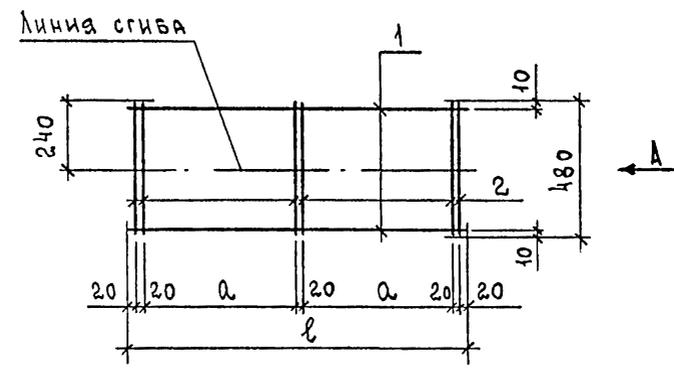
СЕТКА С1... С7

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Ц00133-06 33

ФОРМАТ А3

Рис. 1
РАЗВЕРТКА



А
В СОГНУТОМ ВИДЕ

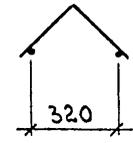
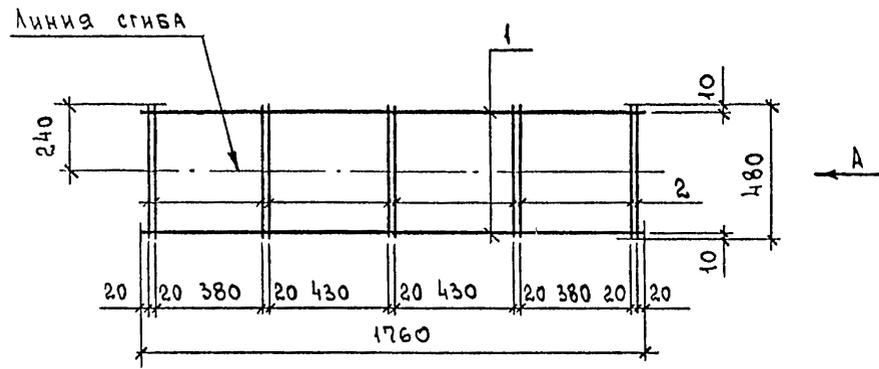


Рис. 2
РАЗВЕРТКА



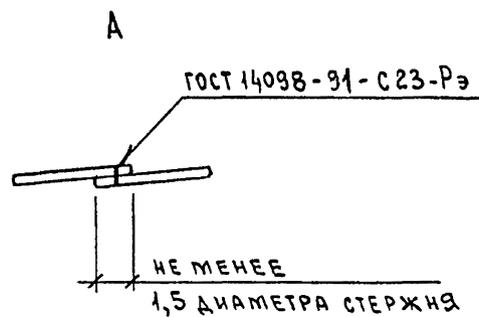
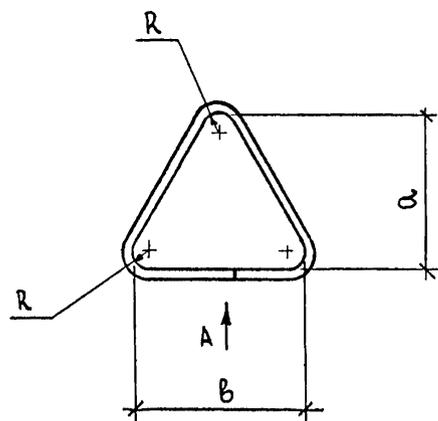
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 8	1	∅ 5 Вр I, l = 560	2	0,08	0,40
	2	∅ 4 Вр I, l = 480	6	0,04	
С 9	1	∅ 5 Вр I, l = 860	2	0,12	0,48
	2	∅ 4 Вр I, l = 480	6	0,04	
С 10	1	∅ 5 Вр I, l = 1160	2	0,17	0,58
	2	∅ 4 Вр I, l = 480	6	0,04	
С 11	1	∅ 5 Вр I, l = 1760	2	0,25	0,90
	2	∅ 4 Вр I, l = 480	10	0,04	

МАРКА СЕТКИ	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ	
		l	a
С 8	1	560	230
С 9		860	380
С 10		1160	530
С 11	2	—	—

АРМАТУРА : КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

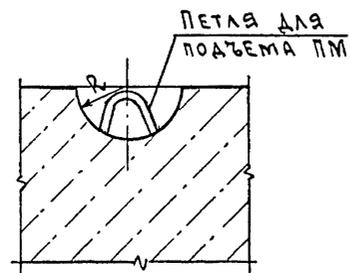
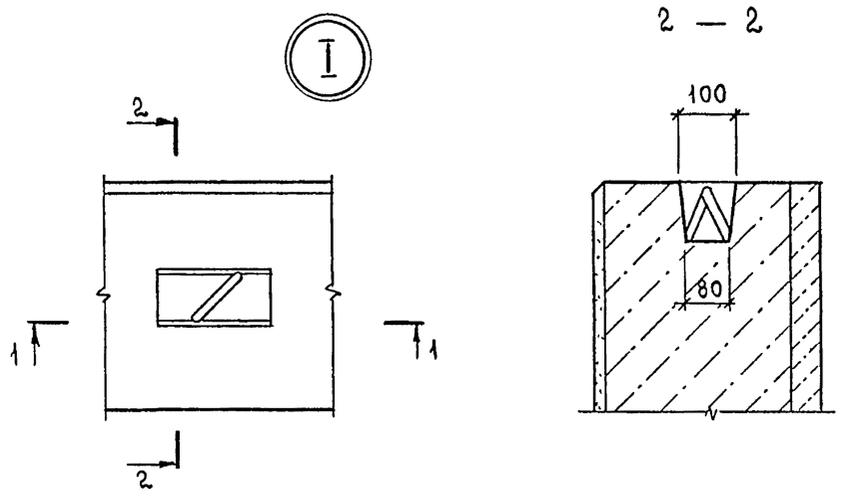
				1.832.1-18.93.5-28			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>		СЕТКА С 8... С 11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>			Р		1
СТ. Н. СОТР.	КУЗЬМИЧ	<i>Кузьмич</i>			АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>Епанешникова</i>					



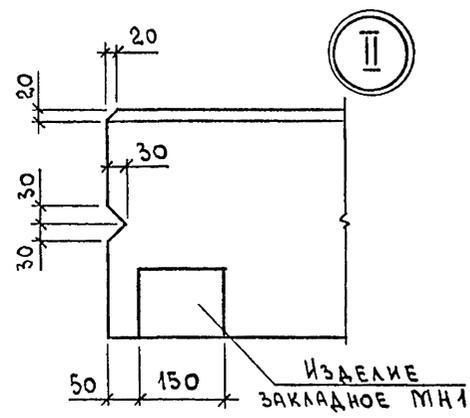
МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА ПЕТЛИ, кг
	φ	a	b	ДЛИНА ЗАГОТОВКИ	
ПМ 10-1	10	280	330	1040	0,64
ПМ 10-2		430			
ПМ 10-3		520			
ПМ 12-1	12	280	500	1050	0,93
ПМ 12-2		430			
ПМ 12-3		580	330	1320	1,2
ПМ 12-4		580			
ПМ 14-1	14	280	500	1330	1,6
ПМ 14-2		430			
ПМ 14-3		580	330	1610	1,9
ПМ 16-1	16	280			
ПМ 16-2		430			
ПМ 16-3		580	330	1590	2,5
ПМ 16-4		580			
ПМ 18-1	18	430	500	1360	2,7
ПМ 18-2		580			
ПМ 18-3		580	330	1610	3,2
ПМ 20-1	20	430			
ПМ 20-2		580			
ПМ 22-1	22	430	500	1350	3,3
ПМ 22-2		580			
ПМ 25	25	430	500	1610	6,2

ИЗМ. ИЛИ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.832.1-18.93.5-29			
ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ.ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ. ОТД	КОТОВ	КЛАСС А-І ГОСТ 5781-82*	
Н. КОНТР	ОРЛОВА	АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
СТ. Н. СОТР	КУЗЬМИЧ		
ИНЖ.	СПАНЕШНИКОВ		



№ узла	R, мм
I-1	90
I-2	100
I-3	125
I-4	150



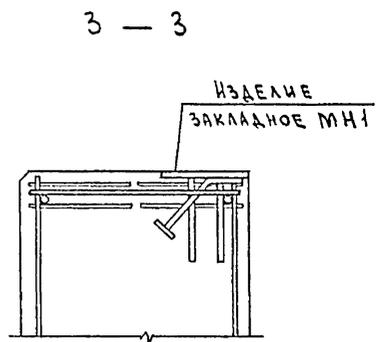
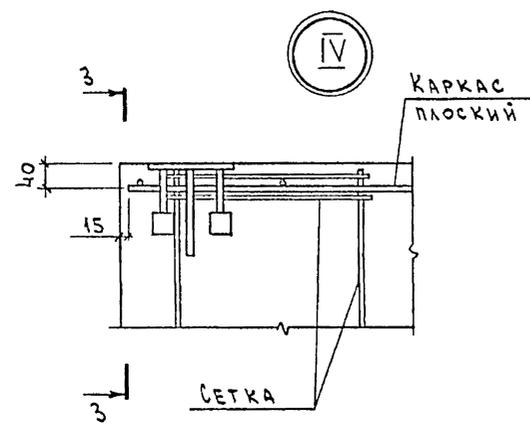
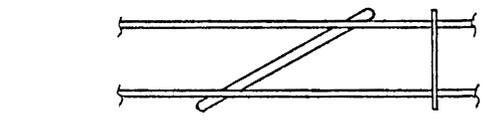
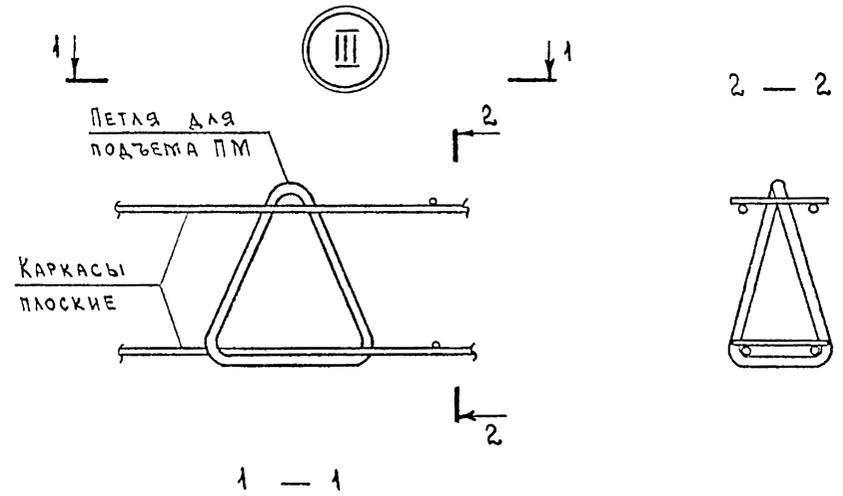
1.832.1-18.93.5-30

Узел I, II

Стандия	Лист	Листов
Р		1

АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ФОРМАТ А4



1.832.1-18.93.5-31

Узел III, IV

Стандия	Лист	Листов
Р		1

АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Ц00133-06 36 ФОРМАТ А4

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. И

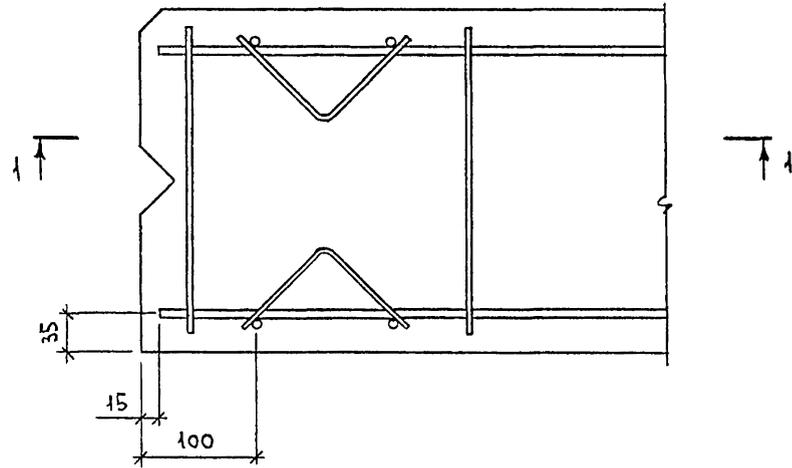
НАЧ. ОТД. КОТОВ
 И КОНТР. ОРЛОВА
 СТ. И. СОТР. КУЗЬМИЧ
 ИИЖ. ЕПАНЕШНИКОВА

ИИВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. И

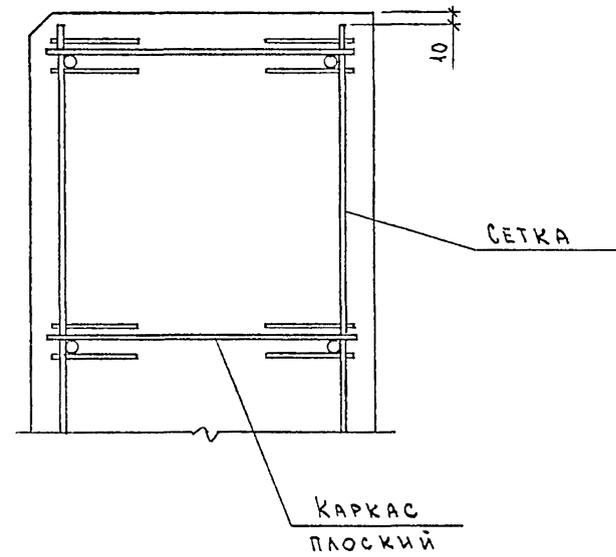
ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. И

НАЧ. ОТД. КОТОВ
 И КОНТР. ОРЛОВА
 СТ. И. СОТР. КУЗЬМИЧ
 ИИЖ. ЕПАНЕШНИКОВА

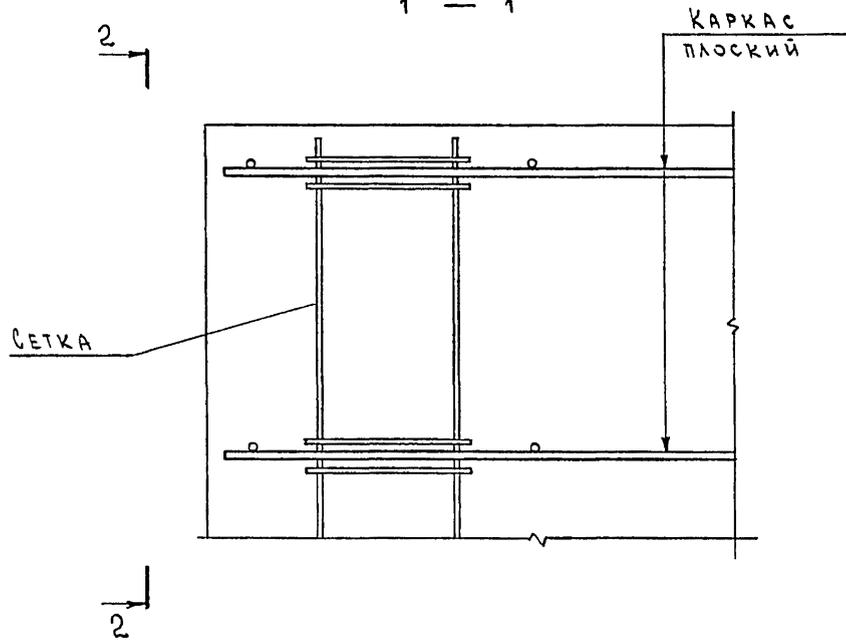
ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. И



2 - 2



1 - 1



ИМ. И ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМЗ. ИМ

1.832.1-18 93.5-32		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
И. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>
СТ. И СОТР.	КУЗЬМИН	<i>Кузьмин</i>
ИНЖ.	ЕПАНЕШНИКОВА	<i>Епанешникова</i>
УЗЕЛ V		СТАДИЯ
		Р
Ц.00133-06 57		ЛИСТ
ФОРМАТ А3		ЛИСТОВ
		1
АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА																	
	А - III				Вр-I				Всего, кг	А-I							А-III							ПРОКАТ МАРКИ		
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*							Ст 3 кп 3-1		
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø10		Ø12	Ø14	Ø16	Ø16(18)	Ø18(20)	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Итого							
ПСДМП 60.6.20	5,2	—	7,4	12,6	1,2	0,97	2,2	14,8	1,3	—	—	—	—	—	1,3	0,8	0,8	2,6	—	2,6	4,7	19,5				
ПСДМП 60.9.20	5,2	4,8	—	10,0	1,2	1,5	2,7	12,7	—	2,4	—	—	—	—	2,4	0,8	0,8	2,6	—	2,6	5,8	18,5				
ПСДМП 60.12.20	5,2	4,8	—	10,0	1,2	2,0	3,2	13,2	—	—	3,8	—	—	—	3,8	0,8	0,8	2,6	—	2,6	7,2	20,4				
ПСДМП 60.18.20	13,0	—	—	13,0	2,0	3,0	5,0	18,0	—	—	—	4,2	—	—	4,2	0,8	0,8	2,6	—	2,6	7,6	25,6				
ПСДМП 30.6.20	4,0	—	—	4,0	0,82	0,65	1,5	5,5	1,3	—	—	—	—	—	1,3	0,8	0,8	2,6	—	2,6	4,7	10,2				
ПСДМП 30.9.20	4,0	—	—	4,0	0,82	0,99	1,8	5,8	1,6	—	—	—	—	—	1,6	0,8	0,8	2,6	—	2,6	5,0	10,8				
ПСДМП 30.12.20	5,3	—	—	5,3	1,1	1,3	2,4	7,7	1,6	—	—	—	—	—	1,6	0,8	0,8	2,6	—	2,6	5,0	12,7				
ПСДМП 30.18.20	6,6	—	—	6,6	1,4	2,0	3,4	10,0	—	2,4	—	—	—	—	2,4	0,8	0,8	2,6	—	2,6	5,8	15,8				
ПСДМП 60.6.25	5,2	—	7,4	12,6	1,4	0,97	2,4	15,0	1,3	—	—	—	—	—	1,3	0,8	0,8	2,6	—	2,6	4,7	19,7				
ПСДМП 60.9.25	5,2	4,8	—	10,0	1,4	1,5	2,9	12,9	—	2,4	—	—	—	—	2,4	0,8	0,8	2,6	—	2,6	5,8	18,7				
ПСДМП 60.12.25	5,2	4,8	—	10,0	1,4	2,0	3,4	13,4	—	—	3,8	—	—	—	3,8	0,8	0,8	2,6	—	2,6	7,2	20,6				
ПСДМП 60.18.25	13,0	—	—	13,0	2,3	3,0	5,3	18,3	—	—	—	—	4,2(5,4)	—	4,2(5,4)	0,8	0,8	2,6	—	2,6	7,6(8,8)	25,9(27,1)				
ПСДМП 30.6.25	4,0	—	—	4,0	0,93	0,65	1,6	5,6	1,3	—	—	—	—	—	1,3	0,8	0,8	2,6	—	2,6	4,7	10,3				
ПСДМП 30.9.25	4,0	—	—	4,0	0,93	0,99	1,9	5,9	1,6	—	—	—	—	—	1,6	0,8	0,8	2,6	—	2,6	5,0	10,9				
ПСДМП 30.12.25	5,3	—	—	5,3	1,2	1,3	2,5	7,8	—	2,4	—	—	—	—	2,4	0,8	0,8	2,6	—	2,6	5,8	13,6				
ПСДМП 30.18.25	6,6	—	—	6,6	1,6	2,0	3,6	10,2	—	2,4	—	—	—	—	2,4	0,8	0,8	2,6	—	2,6	5,8	16,0				
ПСДМП 60.6.30	5,2	—	7,4	12,6	1,6	0,97	2,6	15,2	—	1,9	—	—	—	—	1,9	0,8	0,8	2,6	—	2,6	5,3	20,5				
ПСДМП 60.9.30	5,2	4,8	—	10,0	1,6	1,5	3,1	13,1	—	—	3,2	—	—	—	3,2	0,8	0,8	2,6	—	2,6	6,6	19,7				
ПСДМП 60.12.30	5,2	4,8	—	10,0	1,6	2,0	3,6	13,6	—	—	—	5,2	—	—	5,2	0,8	0,8	2,6	—	2,6	8,6	22,2				
ПСДМП 60.18.30	13,0	—	—	13,0	2,6	3,0	5,6	18,6	—	—	—	—	—	5,4(6,6)	5,4(6,6)	0,8	0,8	2,6	—	2,6	8,8(10,0)	27,4(28,6)				

ИНВ. И ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

Показатель расхода стали, данный в скобках, принимать для панелей, теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых за-полнителях плотностью $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$.

Исполн.	Котов	<i>Котов</i>
Н.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>
Ст.н.сотр.	Кузьмин	<i>Кузьмин</i>
Инж.	Епанешникова	<i>Епанешникова</i>

1.832.1-18.93.5-РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

АП ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Ц.00133-06 38

Формат А3

МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															ПРОКАТ МАРКИ		Всего, кг	ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-III				Вр-I			Всего, кг	А-I										А-III					Ст 3 кп 3-1			
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*															ГОСТ 103-76*			
	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого	Ø 10	Ø 12	Ø 12(14)	Ø 14	Ø 14(16)	Ø 16	Ø 16(18)	Ø 18(20)	Ø 20(22)	Ø 22(25)	Ø 25	Итого	Ø 10	Итого	Ø 8	Итого				
ПСДМП 30.6.30	1,3	2,4	-	3,7	0,69	0,65	1,3	5,0	1,8	-	-	-	-	-	-	-	-	1,8	0,8	0,8	2,6	2,6	5,2	10,2			
ПСДМП 30.9.30	4,0	-	-	4,0	1,0	0,99	2,0	6,0	-	2,4	-	-	-	-	-	-	-	2,4	0,8	0,8	2,6	2,6	5,8	11,8			
ПСДМП 30.12.30	2,6	2,4	-	5,0	1,0	1,3	2,3	7,3	-	2,8	-	-	-	-	-	-	-	2,8	0,8	0,8	2,6	2,6	6,2	13,5			
ПСДМП 30.18.30	4,0	2,4	-	6,4	1,4	2,0	3,4	9,8	-	-	-	3,8	-	-	-	-	-	3,8	0,8	0,8	2,6	2,6	7,2	17,6			
ПСДМП 60.6.40	5,2	-	7,4	12,6	2,8	0,97	3,8	16,4	-	-	2,4(3,2)	-	-	-	-	-	-	2,4(3,2)	0,8	0,8	2,6	2,6	5,8(6,6)	22,2(23,0)			
ПСДМП 60.9.40	-	14,4	-	14,4	2,8	1,5	4,3	18,7	-	-	-	-	5,0	-	-	-	-	5,0	0,8	0,8	2,6	2,6	8,4	27,1			
ПСДМП 60.12.40	5,2	4,8	-	10,0	2,8	2,0	4,8	14,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,6(9,2)	0,8	0,8	2,6	2,6	11,0(12,6)	25,8(27,4)			
ПСДМП 60.18.40	13,0	-	-	13,0	4,6	3,0	7,6	20,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,6(9,2)	0,8	0,8	2,6	2,6	12,8(15,8)	33,4(36,4)			
ПСДМП 60.6.50	5,2	-	7,4	12,6	3,2	0,97	4,2	16,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,4(12,4)	0,8	0,8	2,6	2,6	12,8(15,8)	33,4(36,4)			
ПСДМП 60.9.50	5,2	-	7,4	12,6	3,2	1,5	4,7	17,3	-	-	-	3,2(4,2)	-	-	-	-	-	3,2(4,2)	0,8	0,8	2,6	2,6	6,6(7,6)	23,4(24,4)			
ПСДМП 60.12.50	5,2	-	7,4	12,6	3,2	2,0	5,2	17,8	-	-	-	-	-	5,0(6,4)	-	-	-	5,0(6,4)	0,8	0,8	2,6	2,6	8,4(9,8)	25,7(27,1)			
ПСДМП 60.18.50	13,0	-	-	13,0	5,2	3,0	8,2	21,2	-	-	-	-	-	-	-	9,2(11,2)	-	9,2(11,2)	0,8	0,8	2,6	2,6	12,6(14,6)	30,4(32,4)			
																		12,4	12,4	0,8	0,8	2,6	2,6	15,8	37,0		

ИНВ.Н ПОДА. Подпись и дата
ВЗЯТ. ИНВ.Н

1. 832.1-18.93.5-PC

Ц.00133-06 (39) формат А3