

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1—1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОИЗВОДСТ-
ВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0—4с

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ
ЗДАНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 И 9 БАЛЛОВ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1—1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТ-
ВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0—4С

МАТЕРИАЛЪ: ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ
ЗДАНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 И 9 БАЛЛОВ

РАЗРАБОТАНЫ ТЕМЛЕЗНИКИ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛ. КОНСТР. ИНСТИТУТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛ. КОНСТР. ОТД.
ГИИ

11.00/1
Алиев
Султан
Кали
Алиев

Н.А. ЭДИШЕРАШИЛИ
А.Г. ЧЕКОБАВА
Г.В. ТУРМАКИДЗЕ
Н.А. КАПАНАДЗЕ
Г.И. ОСИЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОАРХИТЕКТУР

ПРИКАЗ ОТ 11.12.90 №226
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.91
ТЕМЛЕЗНИКИ ПРИКАЗ №160

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88 вып. 0-4С	Содержание	2
ПЗ	Пояснительная записка	2
К1	Схема расположения стеновых панелей для зданий с подвалами	10
К2	Схема расположения стеновых панелей для зданий без подвалов	11
НИ1	Номенклатура стеновых панелей толщиной 250 мм по вып. 1-9С	12
НИ2	Номенклатура стеновых панелей толщиной 300 мм по вып. 1-10С	14
НИ3	Номенклатура стеновых панелей толщиной 350 мм по вып. 1-11С	16
НИ4	Номенклатура стеновых панелей толщиной 400 мм по вып. 1-12С	18
НИ5	Номенклатура стеновых панелей толщиной 250 мм, применяемых по вып. 1-2	20
НИ6	Номенклатура стеновых панелей толщиной 300 мм, применяемых по вып. 1-3	23
НИ7	Номенклатура стеновых панелей толщиной 350 мм, применяемых по вып. 1-4	26
НИ8	Номенклатура стеновых панелей толщиной 400 мм, применяемых по вып. 1-5	29
НИ9	Номенклатура цокольных панелей и цокольных балок, применяемых по вып. 1-1	32

Изм. по: Подпись и дата: 1988 г. вып. 0-4С

РАЗРАБ.	АНТИЧ	1
ПРОВЕРИЛ	ОСИПОВ	10
ГИП	ОСИПОВ	10
Н. КОНТР	ОСИПОВ	10

1.030.1-1/88 0-4С

СОДЕРЖАНИЕ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

ТбилЗНИИЭП

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Данный выпуск входит в состав серии 1.030.1-1/88 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий" и содержит материалы для проектирования известных легкобетонных стен, состав выпусков рабочих чертежей, номенклатуру изделий, указания по конструктивным решениям и области применения стеновых панелей, разрез ЖОЛ - ных для многоэтажных каркасно-панельных зданий в конструкциях серии 1.020.1-2/89, применяемых для строительства в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов и в несейсмических районах.

1.2. Состав разработанных рабочих чертежей:

Вып. 0-4С "Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий для строительства в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов",

выпуск I-9С "Панели из легких бетонов толщиной 250 мм для стен многоэтажных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.",

выпуск I-10С "Панели из легких бетонов толщиной 300 мм для стен многоэтажных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи",

выпуск I-11С "Панели из легких бетонов толщиной 350 мм для стен многоэтажных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи",

выпуск I-12С "Панели из легких бетонов толщиной 400 мм для стен многоэтажных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи",

выпуск I-13С "Панели из легких бетонов для стен многоэтажных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. Пространственные каркасы, арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.",

Имя, по Подпись, и дата. Лист, из, №

РАЗРАБ.	Осипов	10	3.91
ПРОВЕРИЛ	Турманис	10	
ГИП	Осипов	10	
Н. Контр.	Осипов	10	

1.030.1-1/88 0-4С73

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
ЗАПИСКА

Стр.	Лист	Листов
Р	1	
ТБ:ЛЗНИИЭП		

выпуск 3-4с "Монтажные узлы стен многостяжных зданий в районах сейсмичности 7, 8 и 9 баллов. Соединительные изделия. Рабочие чертежи".

1.3. Номенклатура панелей приведенная в вып. 0-4с включает в себя рядовые панели и рядовые панели для внутренних углов зданий, рассчитанные на горизонтальную расчетную нагрузку 200 кгс/м² панели.

1.4. В состав номенклатуры включены также легкобетонные стеновые панели из выпусков серии 1.030.1-1/88, перечисленных в п.1.5 - рядовые и рядовые для внутренних углов здания под горизонтальную расчетную нагрузку 150 кгс/м²; угловые и угловые простеночные панели для внутренних углов зданий; рядовые подкарнизные и карнизные панели, подкарнизные панели для внутренних углов зданий, цокольные панели и цокольные балки. Данным панелям в конце марки присвоен дополнительный индекс "С" (применяемая в сейсмических районах).

При их применении необходимо внести изменения в опалубочные чертежи и в расположение закладных изделий в соответствии со схемами, приведенными на листах 7 и 8 вып. 0-4с.

1.5. При проектировании зданий в конструкциях серии 1.030.1-2с/89 применяются легкобетонные стеновые панели из нижеперечисленных выпусков серии 1.030.1-1/88:

Выпуск 0-0 часть I Общие указания по применению панелей для стен каркасных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Номенклатура панелей.

Выпуск 0-1 Материалы для проектирования стен многостяжных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6; 4,2 м. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-1 Панели из легких бетонов нулевого цикла для стен общественных и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

выпуск 1-2 Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 250 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-3 Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-4 Панели из легких бетонов толщиной 350 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-5 Панели из легких бетонов толщиной 400 мм. для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-6 Панели карнизные из тяжелого бетона для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-7 Пространственные каркасы панелей из легкого и ячеистого бетонов для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-8 Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-1 Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи.

Мин. № госзад. Подписано в печать 1988 г. 10. 14. 1988 г. 10. 14. 1988 г.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Панели предназначены для применения в I-У ветровых районах СССР по типу местности "А" и "Б", в зданиях высотой до 40 м, согласно СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия", а также в районах 7, 8 и 9 баллов, согласно СНиП П-7-81 "Строительство в сейсмических районах".

2.2. Панели предназначены для применения в сухой, нормальной и влажной зонах влажности с условиями эксплуатации "А" и "Б", согласно требованиям СНиП П-3-79^М "Строительная теплотехника", Нормы проектирования.

Панели из легких бетонов применяются для стен отапливаемых зданий при относительной влажности внутреннего воздуха помещения не более 60% для группы газов "А" и "Б" и не более 75% для группы газов "А".

2.3. Стеновые панели предназначены для применения в неагрессивной, слабоагрессивной и среднеагрессивной газовой среде.

2.4. При применении стеновых панелей в условиях воздействия агрессивной среды необходимо соблюдать требования СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии"

3. КОНСТРУКЦИЯ НАВЕСНЫХ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН

3.1. Номенклатура стеновых панелей представлена набором изделий, выполненных в системе полосовой разрезки.

3.2. Стеновые панели запроектированы навесными для многоэтажных каркасных зданий с шагом колонн 6,0; 7,2 и 9,0 м для высот этажей 3,3; 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 и 7,2 м.

3.3. Толщина панелей принята 250, 300, 350 и 400 мм.

3.4. Наружные стеновые панели запроектированы из легких бетонов - керамзитобетона, пемзобетона, перлитобетона и автокритобетона плотного строения при средней плотности $D 900 \text{ кг/м}^3 + D 1200 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В 3,5.

3.5. В панелях предусмотрены наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 20 и 15 мм из цементно-песчаного раствора марки М100. При применении панелей в условиях воздействия агрессивной среды внутренний фактурный слой делать толщиной 25 мм.

3.6. Панели лувкового цикла позволяют решать задания с полками по грунту, с техническим подпольем высотой 2,0 м и подвалами высотой 3,0; 3,2 м.

3.7. Толщина применяемых по вып. I-I поперечных панелей и балок принята 250 и 350 мм.

3.8. Поперечные панели запроектированы из легких бетонов на пористых заполнителях плотного строения класса по прочности на сжатие В7,5 со средней плотностью $D 1300 \text{ кг/м}^3$, с наружным отделочным слоем толщиной 30 мм из цементно-песчаного раствора марки М100.

3.9. Карнизные панели применяемые по вып. 2-8, запроектированы из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15.

3.10. Огнестойкость наружных стен определяется закладными деталями и соединительными элементами и составляет для навесных стен 0,5 часа.

3.12. Выбор толщины панелей из легких бетонов в зависимости от температурно-влажностного режима помещений, зоны влажности, условий эксплуатации, материала панелей и расчетной зимней температуры наружного воздуха определяется в соответствии со СНиП П-3-79^М и указаниями, приведенными в выпуске 0-0, часть I серии 1.030.1-1/88.

3.13. Рекомендации по отделке панелей приведены в пояснительной записке выпуска 0-0, часть I серии 1.030.1-1/88.

3.14. Раскладку и тип закладных изделий для крепления карнизов и перепетных панелей предусматривать по верхним торцам колонн по проекту. (см. узлы 21; 22; 23; 26 и 27 выпуска 3-4с)

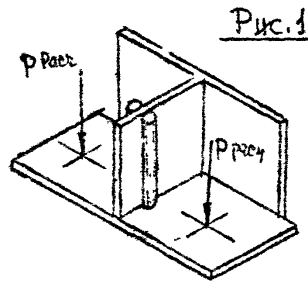
Изм. № 01/88
Содержит 1 лист
Взам. инв. № 10

4. КОМПОНОВКА НАРУЖНЫХ СТЕН

4.1. Ввесные панели устанавливаются на опорные столбики марок МС1-, привариваемые к закладным изделиям колонн. Вертикальная нагрузка воспринимается опорными столбиками, а горизонтальная нагрузка - упорами на столбиках и монтажными соединениями поверху панелей. Простеночные панели, устанавливаемые, как у колонн каркаса, так и в промежутке между колоннами, крепятся только к рядовым панелям.

Во внутренних углах здания навесные панели опираются на ригели каркаса и крепятся на сварке закладных изделий.

4.2. Препельная вертикальная нагрузка $P_{расч.}$ в т. (см.рис.1), передаваемая стеной на опорный столбик, из условия прочности стеновой панели по смятию, не должна превышать величины, указанной в таблице 1



МАРКА ОПОРНОГО СТОЛБИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ в мм.	$P_{расч.}$ т
МС1-25	250	4.2
МС1-30	300	5.5
МС1-35	350	6.9
МС1-40	400	8.2

В случае превышения этой нагрузки требуется установка дополнительных опорных столбиков в пределах этажа.

4.3. Низ панелей, устанавливаемых в уровне перекрытия (покрытия), располагается на 600 мм ниже уровня пола при ригелях высотой 450 мм и на 900 мм - при ригелях высотой 600 мм, при этом следует иметь в виду, что установка в уровне перекрытия панелей высотой 585 и 885 мм не предусмотрена. Применение этих панелей предусматривается только в случае опирания их на попольные или поясные панели.

4.4. Парапет решается с применением панелей высотой 1485 и 1785 мм соответственно в зданиях с высотой ригеля 450 и 600 мм.

Подкарнизные панели имеют высоту 585 и 885 мм соответственно для высот ригелей 450 и 600 мм. В номенклатуре предусмотрены подкарнизные панели марок ПСК рядовые и для внутренних углов зданий на пролет 6,0 м и рядовые и для внутренних углов зданий марок ПС на пролет 3,0 м.

4.5. Компоночные схемы стеновых панелей на фасадах зданий предусматривают габариты деревянных оконных переплетов в соответствии с ГОСТ 11214-86 "Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий", ГОСТ 16289-86 "Окна и балконные двери деревянные с тройным остеклением для жилых и общественных зданий" и ГОСТ 24699-81 "Окна и балконные двери деревянные со стеклопакетами и стеклами для жилых и общественных зданий".

4.6. Деревянные оконные переплеты крепятся к панелям гвоздями.

4.7. Панели нулевого цикла устанавливаются на обресты фундаментов колонн. В пролете может устанавливаться 2 или несколько попольных панелей при условии опирания их на дополнительные промежуточные фундаменты. Решения нулевого цикла в зданиях приведены в вып.0-1 серии 1.030.1-1/88.

4.8. Горизонтальное давление грунта на стены технического подполья и подвала передается через них на диск перекрытия и подготовку пола подвала. Передача горизонтальной нагрузки от грунта на колонны каркаса не допускается.

Для организации опоры в уровне пола первого этажа следует особое внимание на надежное сопряжение перекрытия над подвалом и панелями стен подвала. Столь же важное надежное опирание панелей ПСЦ в уровне пола подвала.

Рекомендации по конструктивному решению стен подвала приведены в серии 1.020.1-2х/89, вып.0-1.

1.030.1-1/88 0-НСПЗ

Лист

4

Имя и Ф.И.подп. Подпись к делу Дата №

4.9. для связи панелей с конструкциями каркаса в местах установки -
ны закладные изделия по верхней грани панелей для крепления к колонне.

Из условия достаточности площади опирания панелей на опорные стол-
лики по нижней грани закладные изделия (для восприятия смятия) не пре-
дусмотрены:

В панелях длиной 3,0 м на внутренней грани предусмотрены также
закладные изделия для крепления панелей к ригель см. лист К1.

4.10. Все закладные изделия разработаны в вып. 4-13С.

4.11. Схемы расположения монтажных узлов панельных стен приведе-
ны в данном альбоме.

4.12. В парапетных панелях закладную деталь МН1 ставить в соот-
ветствии с узлами 2 и 2н на листе 7.

5. УКАЗАНИЯ ПО РАСЧЕТУ

5.1. Разработанные в выпусках I-9С; I-10С; I-11С и I-12С рядовые сте-
новые панели рассчитаны на восприятие горизонтальной нормативной наг-
рузки 2.0 кПа (200 кгс/м²) с коэффициентом надежности по ветровой
нагрузке $\gamma_f = 1.4$, что соответствует возможности их применения в
сейсмических районах до 9 баллов включительно.

5.2. Все рядовые панели рассчитаны на совместное действие верти-
кальных и горизонтальных нагрузок в соответствии с требованиями
СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции".

В качестве вертикальной нагрузки $[\bar{q}_{верт}^H]$ принята удвоенная мас-
са рассчитываемой панели с коэффициентом надежности по нагрузке

$$\gamma_f = 1.2.$$

5.3. Горизонтальная нагрузка принята $[\bar{q}_{гориз}^H] = 20 \text{ кПа}$
(200 кгс/м²) с коэффициентом надежности по нагрузке $\gamma_f = 1.4$.

5.4. Расчетные пролеты $[L_{рас}]$ панелей приняты равными:

$$[L_{рас}] = l_c - 0.1 \text{ м, где } l_c - \text{ шаг колонн.}$$

5.5. В каждом конкретном случае, в зависимости от фактического ре-
шения о ем, необходимо проверять несущую способность панелей на сов-
местное действие вертикальных и горизонтальных нагрузок, исходя из
следующих условий:

- для вертикальных нагрузок:

$$q_{верт}^{рас} \leq [\bar{q}_{верт}^{рас}] \text{ тс/п.м., где } [\bar{q}_{верт}^{рас}] = [\bar{q}_{верт}^H] \cdot 1.2 \text{ тс/п.м.}$$

- для горизонтальных ветровых нагрузок:

$$q_{гориз}^{рас} \leq [\bar{q}_{гориз}^{рас}] \text{ кгс/м}^2, \text{ где } [\bar{q}_{гориз}^{рас}] = [\bar{q}_{гориз}^H] \cdot 1.4 \text{ кгс/м}^2$$

$$q_{гориз}^{рас} = q_{гориз}^H \cdot 1.4 \text{ кгс/м}^2; \quad q_{гориз}^H = W_0 \cdot K \cdot C \left(\frac{H_0^H + H_0^П}{2 R_n} + 1 \right) \text{ кгс/м}^2$$

где: W_0 - нормативное значение ветрового давления в кгс/м²
соответствующее району строительства по п.6.4
СНиП 2.01.07-85,

K - коэффициент учитывающий изменение ветрового дав-
ления по высоте здания СНиП 2.01.07-85;

$C = I$ - аэродинамический коэффициент по СНиП 2.01.07-85.

H_0^H и $H_0^П$ - высота остекления и простенков над и под
рассчитываемой панелью, в м;

R_n - высота рассчитываемой панели в м.

- для горизонтальных сейсмических нагрузок.

$$q_s = K_1 K_2 Q_c A B K_y \eta$$

где: q_s - расчетная сейсмическая нагрузка в выбранном направ-
лении на 1м² рассчитываемой панели в кгс,

K_1 ; K_2 ; A ; K_y - коэффициенты по п.2.5 СНиП I-7-81;

1.030.1-1/88 0-4ЛПЗ

ЛИСТ
5

$\beta_1; \beta_2$ - коэффициенты по п.2.13 СНиП П-7-81;

$$Q_c = \frac{P^H H_0^H + P^H H_0^П}{2 h_n} + P_c$$

где: Q_c - условный усредненный вес 1м² рассчитываемой панели в кгс;

$P^H, P^П$ - вес 1м² простенков и остекления над и под рассчитываемой панелью в кгс;

P_c - вес 1м² рассчитываемой панели в кгс;

$H_0^H; H_0^П$ и h_n - см. выше.

Из сопоставления полученных в результате расчета $q_{расч.}$ и q_s выбирается наибольшая.

6. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

6.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78.

Марка содержит основные характеристики панелей и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих три группы обозначений разделенных дефисами:

$\overbrace{I \quad ПС \quad 2 \quad 3 \quad 4}^{I \text{ группа}} - \overbrace{5 \quad 6}^{II \text{ группа}} - \overbrace{C}^{III \text{ группа}}$

Первая группа содержит обозначение типа панели и её габаритные размеры:

ПС - панель стеновая рядовая

1 - цифровой индекс 1 обозначает, что панель предназначена для внутреннего угла здания (прямая); индекс 2 - то же зеркаль-

2 - длина панели в дециметрах.

3 - высота панели в дециметрах.

4 - толщина панели в дециметрах.

Во вторую группу входит цифровой индекс несущей способности стеновых панелей и буквенный индекс вида бетона:

5 - цифровой индекс "2" обозначает, что стеновая панель рассчитана на горизонтальную расчетную нагрузку 20 кПа (200 кгс/м²).

6 - буквенный индекс "л" обозначает вид бетона - легкий бетон на пористых заполнителях.

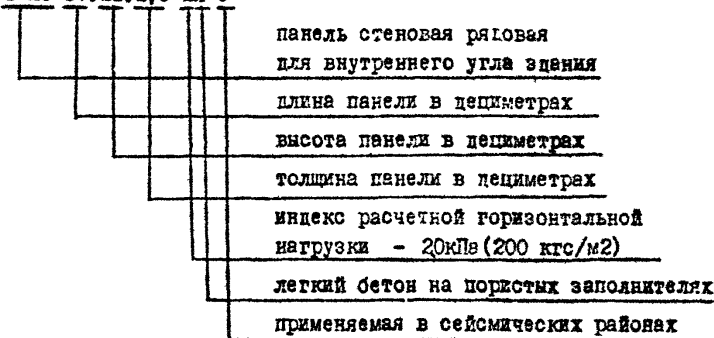
Третья группа:

C - применяемая в сейсмических районах.

В третью группу также могут быть включены дополнительные характеристики, конструктивные особенности, наличие дополнительных заводных изделий и т.д.

Пример маркировки:

I ПС 57.21.2,5-2л-C



6.2. Маркировка стеновых панелей, перечисленных в п.1.5 приведена в пояснительной записке выпуска 0-0, часть I.

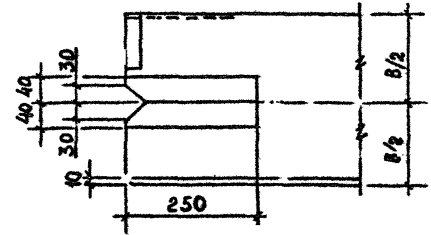
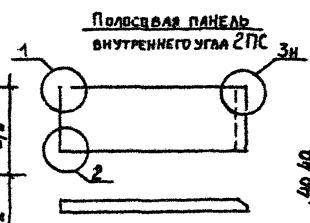
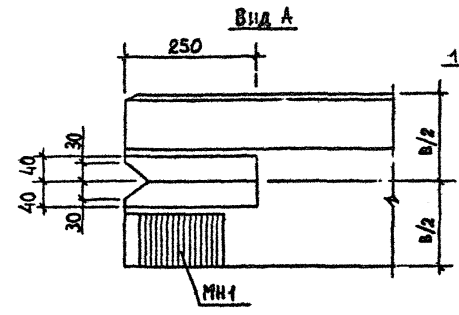
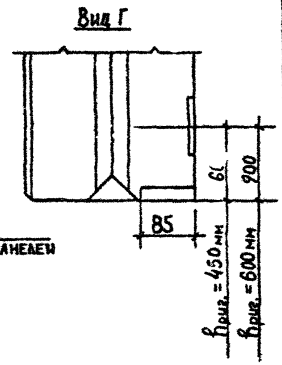
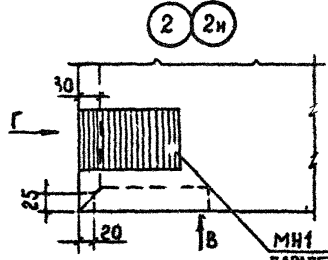
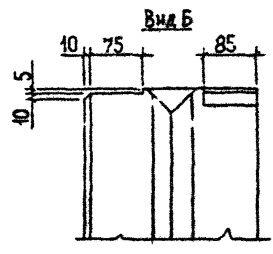
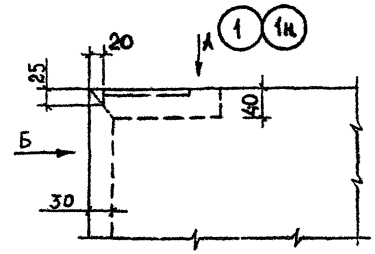
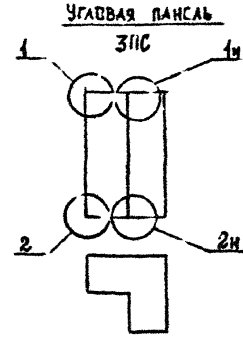
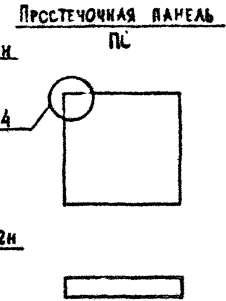
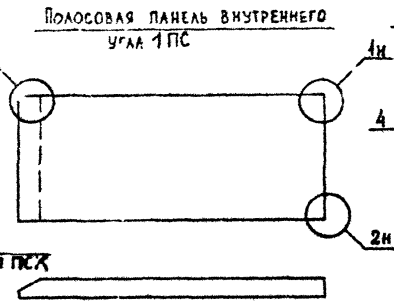
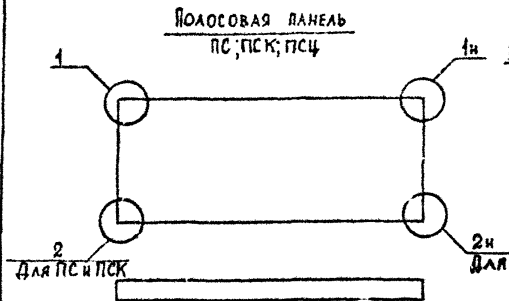
1.030.1-1/88 0-40 ПЗ

Лист

6

ФОРМАТ А3

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТЕ



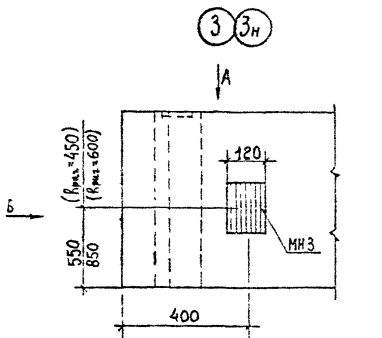
МН1 для ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ

Р_{пан.} = 450 мм
Б_{пан.} = 600 мм

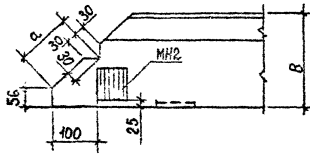
Указ. не подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.030.1-1/88 0 с ПЗ

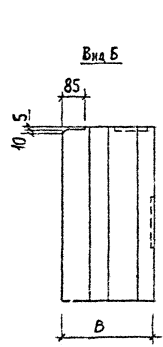
Лист 7



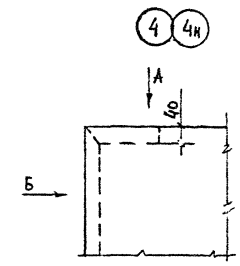
Вид А



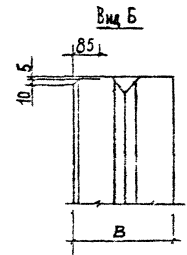
В	а
250	240
300	205
350	170
400	135



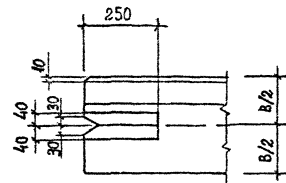
Вид Б



Вид А



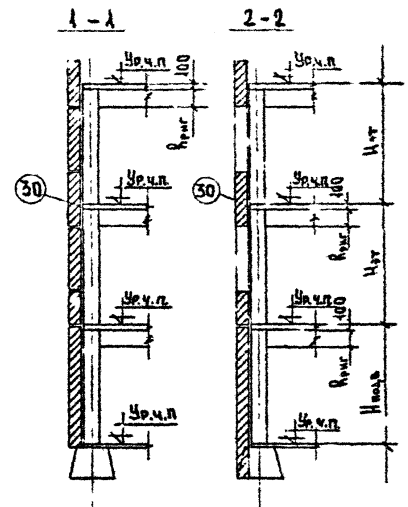
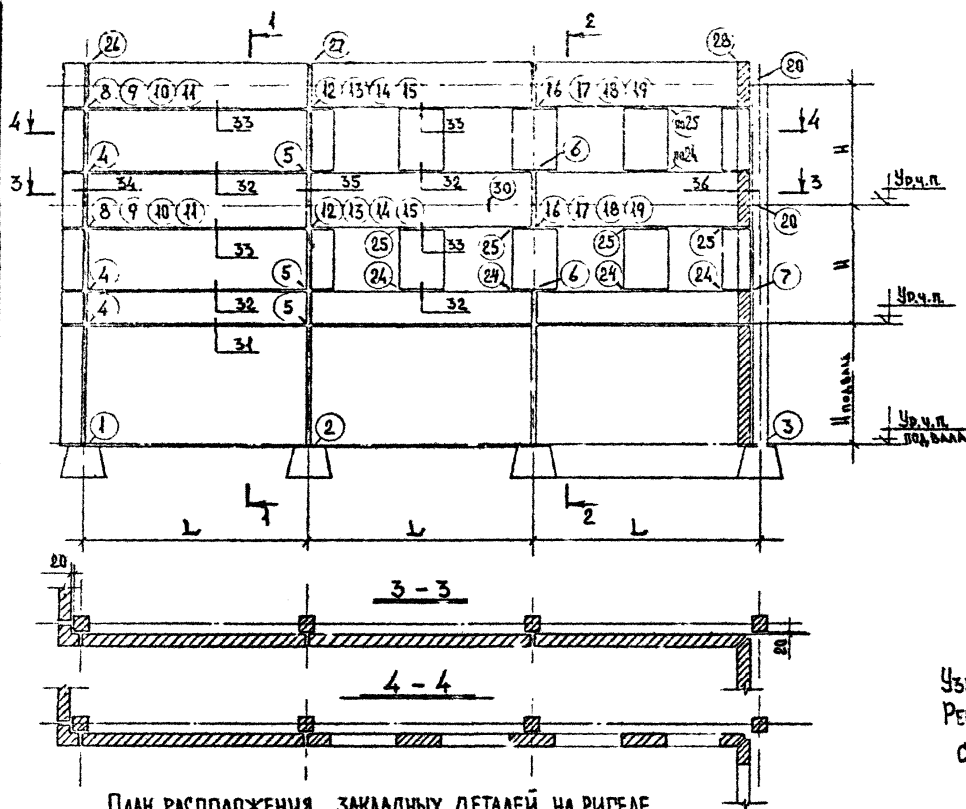
Вид Б



ПРИМЕЧАНИЯ:

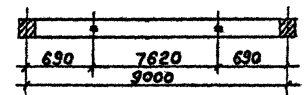
1. В панелях ПС укладываемых в уровне простеночных панелей (гладкие участки стен), закладную деталь МН1 не ставить.
2. Узлы 4 и 4Н только для простеночных панелей устанавливаемых в колонн каркаса.
3. Закладные изделия МН1, МН2 и МН3 см. вып. 1-13С.

1.030.1-1/88 в. 0-4 с



Узел 30 - только для панелей длиной 8980 мм
 Решение нулевого цикла в зданиях с подвалом
 см. серию 1.030.1-1/88.

План расположения закладных деталей на ригеле
 для крепления панелей L=8980 мм



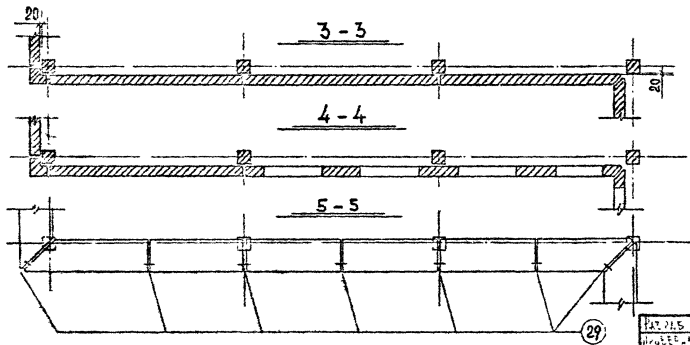
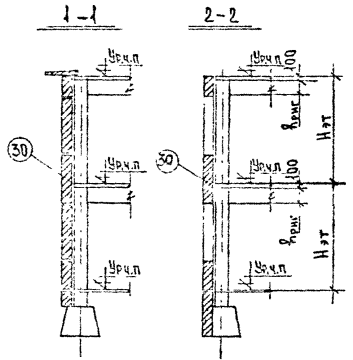
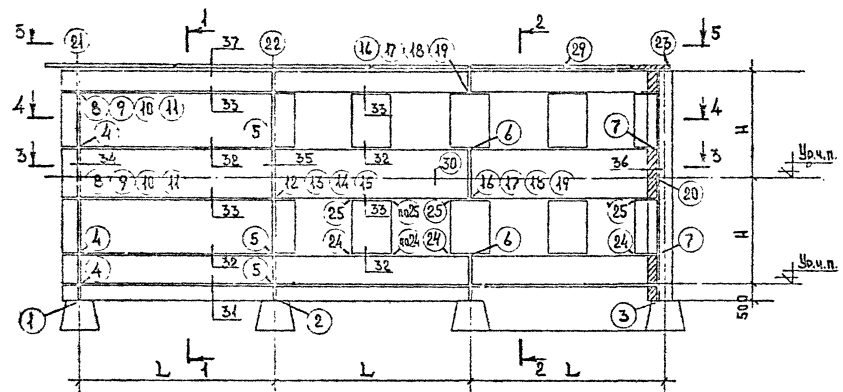
РАСРАБ.	АНТЯ	1-1
ПРОВЕРКА	ОСНОВ	1-1
РУК.ГР.	АНТЯ	1-1
ГВП	ВРАПОВ	1-1
И.ХИТР	ОСНОВ	1-1

1.030.1-1/88 0-4 с №1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕПЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПОДВАЛОМ И ПАРАПЕТОМ.

Состав	Лист	Листов
Р	1	1

ТблЗНИИЭП



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ К1

СПИСОК ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ПИШ. А

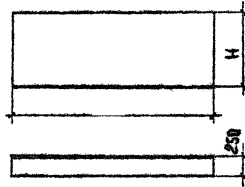
ИЗМ. № 1	Дата	И.И.	И.И.
ИЗМ. № 2	Дата	И.И.	И.И.
ИЗМ. № 3	Дата	И.И.	И.И.
ИЗМ. № 4	Дата	И.И.	И.И.
ИЗМ. № 5	Дата	И.И.	И.И.
ИЗМ. № 6	Дата	И.И.	И.И.
ИЗМ. № 7	Дата	И.И.	И.И.
ИЗМ. № 8	Дата	И.И.	И.И.
ИЗМ. № 9	Дата	И.И.	И.И.
ИЗМ. № 10	Дата	И.И.	И.И.

1.030.1-1/88 0-4С К2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ЗАДАНИИ БЕЗ ПОДАВА И С НАДПИСЬЮ.

Составитель	Лист	Всего листов
Р	1	1
ТбилизНИИЭП		

ИЗВ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ И.

ЖЕЛАЗ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ИЗДЕЛИЯ ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА кг/м ³				ВЫПУСК СЕРИИ: 1.030.1-1/88
		L	H	1400	1400	1400	14200	
				1400	1400	1400	14200	
	ПС 60.6.25-2А-С	5980	585	1,04	1,09	1,17	1,25	1-9С К1
	ПС 60.9.25-2А-С		885	1,52	1,63	1,75	1,87	
	ПС 60.12.25-2А-С		1185	2,02	2,18	2,34	2,50	
	ПС 60.15.25-2А-С		1485	2,54	2,74	2,94	3,14	1-9С К2
	ПС 60.18.25-2А-С		1785	3,06	3,30	3,54	3,78	
	ПС 60.21.25-2А-С		2085	3,56	3,84	4,12	4,40	
	ПС 72.9.25-2А-С	885	1,83	1,97	2,11	2,26	1-9С К3	
	ПС 72.12.25-2А-С	1185	2,44	2,64	2,83	3,02		
	ПС 72.15.25-2А-С	1485	3,06	3,30	3,54	3,88	1-9С К4	
	ПС 72.18.25-2А-С	1785	3,68	3,97	4,26	4,55		
ПС 72.21.25-2А-С	2085	4,30	4,64	4,98	5,31			
ПС 90.12.25-2А-С	1185	3,02	3,32	3,56	3,80	1-9С К5		
ПС 90.15.25-2А-С	1485	3,86	4,16	4,46	4,76			
ПС 90.18.25-2А-С	1785	4,63	4,95	5,35	5,71	1-9С К6		
ПС 90.21.25-2А-С	2085	5,41	5,83	6,25	6,67			

ИЗРАБ.	А.Тер	1-1	
ИЗВЕРЖ.	О.Сумов	1-1	1,82
Р-К. Г.В.	А.Тер	1-1	
Т.П.	О.Сумов	1-1	
И. КОМП.	О.Сумов	1-1	

1.030.1-1/88 0-4С КИ1

НОМЕНКЛАТУРА СТЕНОВЫХ
ПАКЕЛЫ ТОЛЩИНОЙ 250 мм
ПО ВЫП. 1-9С

Очерк	Лист	Листов
Р	1	2

ТбилизНИИЭП

Эквив	Марка	Размеры, мм		Марка бетона, при средней плотности бетона кг/м ³				Длина стержня
		L	H	1900	1800	1700	1600	
	1 пк 57. 6.25-2х-С	5700	585	0,96	1,05	1,11	1,19	1-9С К7
	1 пк 57. 9.25-2х-С		885	1,25	1,56	1,67	1,79	
	1 пк 57. 12.25-2х-С		1185	1,90	2,05	2,20	2,35	1-9С К8
	1 пк 57. 15.25-2х-С		1485	2,39	2,58	2,77	2,95	
	1 пк 57. 18.25-2х-С		1785	2,87	3,10	3,32	3,55	1-9С К9
	1 пк 57. 21.25-2х-С		2085	3,35	3,54	3,88	4,14	
	2 пк 57. 6.25-2х-С	5700	585	0,96	1,05	1,11	1,19	1-9С К10
	2 пк 57. 9.25-2х-С		885	1,25	1,56	1,67	1,79	
	2 пк 57. 12.25-2х-С		1185	1,90	2,05	2,20	2,35	1-9С К11
	2 пк 57. 15.25-2х-С		1485	2,39	2,58	2,77	2,95	
	2 пк 57. 18.25-2х-С		1785	2,87	3,10	3,32	3,55	1-9С К12
	2 пк 57. 21.25-2х-С		2085	3,35	3,54	3,88	4,14	

Дата: 02.08.2011
 Исполнитель: А.Г.С.
 Проверил: А.В.С.

1.050.1-1/88 0-4С НН1

Лист

2

Экз	Марка	РАЗМЕРЫ, мм		Масса изделия при средней плотности бетона, кг/м ³				Выпуск серия 1.030.1-1/88
		L	H	А 900	А 1000	А 1100	1700	
	ПС 60.6.3,0-2А-С	5980	585	1.23	1.33	1.42	1.51	1-10С К1
	ПС 60.9.3,0-2А-С		885	1.85	1.99	2.13	2.27	
	ПС 60.12.3,0-2А-С		1185	2.47	2.66	2.85	3.04	
	ПС 60.15.3,0-2А-С		1485	3.10	3.33	3.57	3.80	
	ПС 60.18.3,0-2А-С		1785	3.72	4.01	4.29	4.57	
	ПС 60.21.3,0-2А-С		2085	4.34	4.68	5.01	5.34	
	ПС 72.9.3,0-2А-С	7180	885	2.23	2.40	2.57	2.74	1-10С К3
	ПС 72.12.3,0-2А-С		1185	2.98	3.20	3.43	3.65	
	ПС 72.15.3,0-2А-С		1485	3.74	4.01	4.29	4.57	
	ПС 72.18.3,0-2А-С		1785	4.48	4.82	5.16	5.49	
	ПС 72.21.3,0-2А-С		2085	5.23	5.62	6.02	6.42	
	ПС 90.12.3,0-2А-С		8980	1185	3.75	4.03	4.31	
ПС 90.15.3,0-2А-С	1485	4.69		5.04	5.40	5.75		
ПС 90.18.3,0-2А-С	1785	5.63		6.05	6.48	6.90		
ПС 90.21.3,0-2А-С	2085	6.57		7.07	7.56	8.06		

Р/ИВ, М/ПОДЛ, ПОДП, И ДАТА, ВЗАМ, ИВ, Н

РАЗРАБ.	Антия	ЛС	
ПРОВЕРКА	Осипов	ЛС	590
РУК. ГР.	Антия	ЛС	
Г/М П	Осипов	ЛС	
И. КОНТР.	Осипов	ЛС	

1.030.1-1/88 0-4С КИ2

НОМЕНКЛАТУРА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300мм ПО ВЫП. 1-10С

Страна	Лист	Листов
Р	1	2

ТБИЛЗНИИЭП

Эскиз	Марка	Размеры, мм		Масса изделия, при средней пластичности бетона, кг/м³				Выпуск серий
		L	H	А 900	А 1000	А 1100	А 1200	
	1 ПК 57. 6. 30-2А-С	5700	585	1.16	1.24	1.33	1.41	1-10С К7
	1 ПК 57. 9. 30-2А-С		885	1.73	1.86	2.00	2.15	1-10С К8
	1 ПК 57. 12. 30-2А-С		1185	2.32	2.49	2.67	2.84	
	1 ПК 57. 15. 30-2А-С		1485	2.90	3.10	3.34	3.56	
	1 ПК 57. 18. 30-2А-С		1785	3.49	3.75	4.02	4.28	
	1 ПК 57. 21. 30-2А-С		2085	4.07	4.38	4.69	5.00	
	2 ПК 57. 6. 30-2А-С	5700	585	1.16	1.24	1.33	1.41	1-10С К10
	2 ПК 57. 9. 30-2А-С		885	1.73	1.86	2.00	2.15	1-10С К11
	2 ПК 57. 12. 30-2А-С		1185	2.32	2.49	2.67	2.84	
	2 ПК 57. 15. 30-2А-С		1485	2.90	3.10	3.34	3.56	
	2 ПК 57. 18. 30-2А-С		1785	3.49	3.75	4.02	4.28	
	2 ПК 57. 21. 30-2А-С		2085	4.07	4.38	4.69	5.00	

Имя, № подл. | Подпись и дата | Взам инв. №

1.030.1-1/88 0-4С НК2

Эквив	Марка	АДМЕТ, мм		КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ БЕТОНА, кг/м ³				Эквив. слой	
		L	H	1900	1400	1100	11200		
	ПС 60. 6.35-2А-С	5980	585	1.42	1.53	1.44	1.75	1-11С К1	
	ПС 60. 9.35-2А-С		895	2.15	2.30	2.46	2.65		
	ПС 60. 12.35-2А-С		1185	2.85	3.07	3.30	3.52		
	ПС 60. 15.35-2А-С		1285	3.57	3.85	4.15	4.41		
	ПС 60. 18.35-2А-С	7180	1785	4.29	4.65	4.98	5.30	1-11С К2	
	ПС 60. 21.35-2А-С		2085	5.01	5.40	5.79	6.19		
	ПС 72. 9.35-2А-С		885	2.57	2.77	2.97	3.17		1-11С К3
	ПС 72. 12.35-2А-С		1185	3.43	3.69	3.96	4.25		
	ПС 72. 15.35-2А-С	1485	4.29	4.62	4.96	5.30			
	ПС 72. 18.35-2А-С	8980	1785	5.15	5.55	5.96	6.36	1-11С К4	
	ПС 72. 21.35-2А-С		2085	6.01	6.48	6.95	7.42		
	ПС 90. 12.35-2А-С		1185	4.31	4.64	4.98	5.32		1-11С К5
ПС 90. 15.35-2А-С	1485		5.29	5.81	6.25	6.65			
ПС 90. 18.35-2А-С	8980	1785	6.47	6.97	7.48	7.98	1-11С К6		
ПС 90. 21.35-2А-С		2085	7.55	8.14	8.73	9.32			

ИЗРАБ. ПРОИЗ. И ДАТА. УТВЕРЖ. И ДАТА.

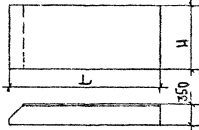
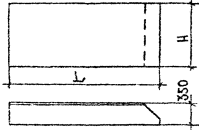
ИЗРАБ.	А.И.И.И.	1.1.88	
УТВЕРЖ.	В.И.И.И.	1.1.88	1.1.88
И.И.И.	С.И.И.И.	1.1.88	
И.И.И.			
И.И.И.			
И.И.И.			

1.030.1-1/88 0-4С ИИЗ

НОМЕНКЛАТУРА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 мм ПО ВЫП. 1-11С.

Степень	Лист	Листов
Р	1	2

ТбилизНИИЭП

Экран	Матрица	Размеры, мм		Масса изделия при средней влажности бетона кг/м ³				№ 2х серий
		L	H	1800	1900	1900	1900	
	1 ПК 57. 6.35-2А-С	5700	585	1.52	1.42	1.53	1.65	1-ПК К7
	1 ПК 57. 9.35-2А-С		885	1.99	2.14	2.30	2.45	
	1 ПК 57. 12.35-2А-С		1185	2.66	2.86	3.07	3.28	1-ПК К8
	1 ПК 57. 15.35-2А-С		1485	3.33	3.55	3.85	4.11	
	1 ПК 57. 18.35-2А-С		1785	4.00	4.31	4.63	4.94	1-ПК К9
	1 ПК 57. 21.35-2А-С		2085	4.67	5.04	5.40	5.77	
	2 ПК 57. 6.35-2А-С	5700	585	1.52	1.42	1.53	1.65	1-ПК К10
	2 ПК 57. 9.35-2А-С		885	1.99	2.14	2.30	2.45	
	2 ПК 57. 12.35-2А-С		1185	2.66	2.86	3.07	3.28	1-ПК К11
	2 ПК 57. 15.35-2А-С		1485	3.33	3.55	3.85	4.11	
	2 ПК 57. 18.35-2А-С		1785	4.00	4.31	4.63	4.94	1-ПК К12
	2 ПК 57. 21.35-2А-С		2085	4.67	5.04	5.40	5.77	

Лист № 002
 Изделия в сборе
 Масса нетто

1.050.1-1/88 0-4С ННЗ

Лист
 2

Эскиз	МАДЛА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ПАНЕЛИ, ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, кг/м ³				Выпуск серии 1.030.1-1/88
		L	H	1900	11000	11100	11200	
	ПК 60.6.4.0-2А-С	5980	595	1,60	1,73	1,86	1,98	1-12С №1
	ПК 60.9.4.0-2А-С		885	2,41	2,58	2,80	2,99	
	ПК 60.12.4.0-2А-С		1195	3,23	3,48	3,74	4,00	
	ПК 60.15.4.0-2А-С		1485	4,04	4,36	4,69	5,04	1-12С №2
	ПК 60.18.4.0-2А-С		1785	4,86	5,25	5,64	6,05	
	ПК 60.21.4.0-2А-С		2085	5,66	6,11	6,57	7,02	
	ПК 72.9.4.0-2А-С	7180	885	2,90	3,13	3,35	3,60	1-12С №3
	ПК 72.12.4.0-2А-С		1185	3,87	4,18	4,50	4,71	
	ПК 72.15.4.0-2А-С		1485	4,85	5,24	5,63	6,02	1-12С №4
	ПК 72.18.4.0-2А-С		1785	5,82	6,29	6,76	7,23	
	ПК 72.21.4.0-2А-С		2085	6,81	7,35	7,90	8,45	
	ПК 90.12.4.0-2А-С		8980	1185	4,87	5,26	5,65	
	ПК 90.15.4.0-2А-С	1485		6,09	6,57	7,06	7,55	
	ПК 90.18.4.0-2А-С	1785		7,31	7,99	8,49	9,17	1-12С №6
	ПК 90.21.4.0-2А-С	2085		8,53	9,21	9,90	10,58	

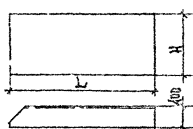
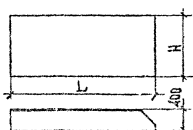
ИЗМ. И ПОДП. И ДАТА

РАЗРАБ.	Антня	10/1	
ПРОБЕРКА	Вянов	10/1	1.90
Р.К. Г.Р.	Антня	10/1	
Т.И.П.	Вянов	10/1	
И.Контр.	Осипов	10/1	

1.030.1-1/88 0-4С №4

НОМЕНКЛАТУРА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм ПО ВЫП. 1-12С

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2
ТбилЗНИИЭП		

Сечение	Материал	Размеры, мм		Масса изделия при средней влажности бетона кг/м ³				Вып. № серии 1.030.1-1/88	
		L	H	1200	1400	1600	1800		
	1 ПК 57. 6. 4.0-2А-С	5700	585	1,49	1,61	1,72	1,84	1-12С К7	
	1 ПК 57. 9. 4.0-2А-С		885	2,24	2,42	2,60	2,78		
	1 ПК 57. 12. 4.0-2А-С		1185	3,00	3,24	3,48	3,72		1-12С К8
	1 ПК 57. 15. 4.0-2А-С		1485	3,75	4,05	4,35	4,65		
	1 ПК 57. 18. 4.0-2А-С		1785	4,51	4,87	5,23	5,60		1-12С К9
	1 ПК 57. 21. 4.0-2А-С		2085	5,25	5,67	6,10	6,52		
	2 ПК 57. 6. 4.0-2А-С	5700	585	1,49	1,61	1,72	1,84	1-12С К10	
	2 ПК 57. 9. 4.0-2А-С		885	2,24	2,42	2,60	2,78		
	2 ПК 57. 12. 4.0-2А-С		1185	3,00	3,24	3,48	3,72		1-12С К11
	2 ПК 57. 15. 4.0-2А-С		1485	3,75	4,05	4,35	4,65		
	2 ПК 57. 18. 4.0-2А-С		1785	4,51	4,87	5,23	5,60		1-12С К12
	2 ПК 57. 21. 4.0-2А-С		2085	5,25	5,67	6,10	6,52		

Эскиз	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ИЗДЕЛИЯ, ПРИ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ БЕТОНА, кг/м ²				Выпуск чертеж 1.030.1-1/88
		L	H	1900	1900	1900	1900	
	ПС 30.6.25-А-С	2980	585	0.51	0.55	0.59	0.63	1-2 - К1
	ПС 30.9.25-А-С		885	0.76	0.82	0.88	0.94	
	ПС 30.12.25-А-С		1185	1.01	1.08	1.17	1.25	1-2 - К2
	ПС 30.15.25-А-С		1485	1.27	1.37	1.47	1.57	
	ПС 30.18.25-А-С		1785	1.51	1.63	1.75	1.87	1-2 - К3
	ПС 30.21.25-А-С	2085	1.77	1.91	2.05	2.19		
	ПС 60.6.25-А-С	5980	585	1.01	1.09	1.17	1.25	1-2 - К4
	ПС 60.9.25-А-С		885	1.52	1.63	1.75	1.87	
	ПС 60.12.25-А-С		1185	2.02	2.18	2.34	2.50	1-2 - К5
	ПС 60.15.25-А-С		1485	2.54	2.74	2.94	3.14	
	ПС 60.18.25-А-С		1785	3.06	3.30	3.54	3.78	1-2 - К6
	ПС 60.21.25-А-С	2085	3.56	3.84	4.12	4.40		
	ПС 72.9.25-А-С	7180	885	1.83	1.97	2.11	2.26	1-2 - К7
	ПС 72.12.25-А-С		1185	2.44	2.64	2.85	3.02	
	ПС 72.15.25-А-С		1485	3.06	3.30	3.54	3.83	1-2 - К8
	ПС 72.18.25-А-С		1785	3.68	3.97	4.26	4.55	
	ПС 72.21.25-А-С		2085	4.30	4.64	4.98	5.31	1-2 - К9
	ПС 90.12.25-А-С	8980	1185	3.08	3.32	3.56	3.80	1-2 - К10
ПС 90.15.25-А-С	1485		3.86	4.16	4.46	4.76		
ПС 90.18.25-А-С	1785		4.65	4.99	5.35	5.71	1-2 - К11	
ПС 90.21.25-А-С	2085		5.41	5.83	6.25	6.67		

В данной номенклатуре для зданий возводимых в сейсмических районах к маркам панелей применяемым по выпускам 1-1; 1-2; 1-3; 1-4 и 1-5 добавлен индекс "С", при этом в опалубочные чертежи и расположение закладных изделий, вносятся изменения в соответствии с листами 7 и 8 пояснительной записки настоящего альбома.

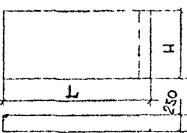
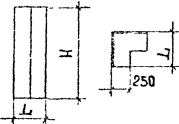
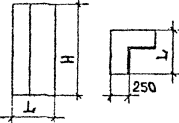
ИНВЕНТАРЬ ПОДП. И ДАТА ВЗАИМШИБМ

РАЗРАБ.	Л. АНТОН	1-1		1.030.1-1/88 0-4С НК5
ЧЕРТЕЖНИК	И. КОПОВ	1-2	5.20	
КУР. ГР.	Л. АНТОН	1-3		
И. И.	В. КАРВЬ	1-4		
И. И.				НОМЕНКЛАТУРА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 мм ПРИМЕНЯЕМЫХ ПО ВЫП. 1-2
И. И.				
И. И.				Степень / Лист / Листов Р / 1 / 4
И. И.				ТбилизНИИЭП

ГРУППА	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ИЗДЕЛИЯ, ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, кг/м³				ВЫПУСК СЕРИИ 1.030.1-1/88				
		L	H	1900	11000	11100	11200					
	ПК 3.12.25-А-С	280	1185	0.10	0.10	0.11	0.12	1-2 - К24				
	ПК 3.18.25-А-С		1785	0.13	0.14	0.16	0.17					
	ПК 3.21.25-А-С		2085	0.16	0.18	0.19	0.20					
		ПК 6.12.25-А-С	580	1185	0.20	0.21	0.23	0.24	1-2 - К25			
		ПК 6.18.25-А-С		1785	0.28	0.30	0.33	0.35				
		ПК 6.21.25-А-С		2085	0.34	0.37	0.40	0.42				
		ПК 12.12.25-А-С	1180	1185	0.40	0.42	0.46	0.48	1-2 - К27			
		ПК 12.18.25-А-С		1785	0.56	0.60	0.66	0.70				
		ПК 12.21.25-А-С		2085	0.68	0.74	0.88	0.84				
	1 ПК 27.6.25-А-С	2700	585	0.44	0.47	0.51	0.54	1-2 - К12				
	1 ПК 27.9.25-А-С		885	0.66	0.71	0.76	0.81					
	1 ПК 27.12.25-А-С		1185	0.89	0.96	1.03	1.10					
	1 ПК 27.15.25-А-С		1485	1.10	1.20	1.28	1.37					
	1 ПК 27.18.25-А-С		1785	1.33	1.44	1.55	1.65					
	1 ПК 27.21.25-А-С		2085	1.56	1.68	1.81	1.93					
		1 ПК 57.6.25-А-С	5700	585	0.96	1.05	1.11	1.19	1-2 - К18			
		1 ПК 57.9.25-А-С		885	1.45	1.56	1.67	1.79				
		1 ПК 57.12.25-А-С		1185	1.90	2.05	2.20	2.35				
		1 ПК 57.15.25-А-С		1485	2.39	2.58	2.77	2.95				
		1 ПК 57.18.25-А-С		1785	2.87	3.10	3.32	3.55				
		1 ПК 57.21.25-А-С		2085	3.35	3.51	3.88	4.14				
				2 ПК 27.6.25-А-С	2700	585	0.44	0.47		0.51	0.54	1-2 - К15
				2 ПК 27.9.25-А-С		885	0.66	0.71		0.76	0.81	
				2 ПК 27.12.25-А-С		1185	0.89	0.96		1.03	1.10	
2 ПК 27.15.25-А-С	1485		1.10	1.20		1.28	1.37					
2 ПК 27.18.25-А-С	1785		1.33	1.44		1.55	1.65					
2 ПК 27.21.25-А-С	2085		1.56	1.68		1.81	1.93					

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.1-1/88 0-4С ИУ5 Лист 2

ЭКВИЗ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ИСАЕНАЯ ПРЯ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, кг/м ³				Выпуск бетона 1.030.1-1/88
		L	H	1.900	1.1000	1.110	1.1200	
	2 ПК 57.6.2.5-А-С	5700	585	0.96	1.03	1.11	1.19	1-2-К21
	2 ПК 57.9.2.5-А-С		885	1.45	1.56	1.67	1.79	
	2 ПК 57.12.2.5-А-С		1185	1.90	2.05	2.20	2.35	1-2-К22
	2 ПК 57.15.2.5-А-С		1485	2.39	2.58	2.77	2.95	
	2 ПК 57.18.2.5-А-С		1785	2.87	3.10	3.32	3.55	1-2-К23
	2 ПК 57.21.2.5-А-С		2085	3.35	3.54	3.88	4.14	
	3 ПК 46.60.2.5-А-С	460	585	0.10	0.10	0.11	0.12	1-2-К28
	3 ПК 46.90.2.5-А-С		885	0.14	0.15	0.16	0.18	
	3 ПК 46.120.2.5-А-С		1185	0.18	0.20	0.22	0.24	1-2-К29
	3 ПК 46.150.2.5-А-С		1485	0.23	0.26	0.28	0.30	
	3 ПК 46.180.2.5-А-С		1785	0.28	0.30	0.33	0.36	1-2-К30
	3 ПК 46.210.2.5-А-С		2085	0.32	0.36	0.38	0.41	
	4 ПК 67.120.2.5-А	670	1185	0.38	0.40	0.43	0.50	1-2-К31
	4 ПК 67.180.2.5-А		1785	0.57	0.61	0.65	0.69	
	4 ПК 67.210.2.5-А		2085	0.67	0.72	0.76	0.81	
СМ. АНСТ 1	ПКР 60.6.2.5-А-С	5980	585	1.01	1.09	1.17	1.25	1-2-К33
	ПКР 60.9.2.5-А-С		885	1.52	1.63	1.75	1.87	
СМ. АНСТ 2	1 ПКР 57.6.2.5-А-С	5700	585	0.96	1.03	1.11	1.19	1-2-К34
	1 ПКР 57.9.2.5-А-С		885	1.45	1.56	1.67	1.79	
СМ. АНСТ 3	2 ПКР 57.6.2.5-А-С	5700	585	0.96	1.03	1.11	1.19	1-2-К35
	2 ПКР 57.9.2.5-А-С		885	1.45	1.56	1.67	1.79	

Шифр, № проекта, наименование и дата

В.А.А.А.А.А.А.

1.030.1-1/88 0-40 КУ5

Лист
3

Копирован

Формат А3

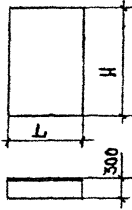
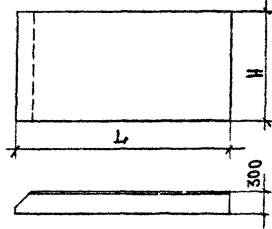
Экзус	Марка	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ПЛЕКА, ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, кг/м ³				ВЫСОТА СЕРИИ 1.030.1-1/88
		L	H	1900	11000	11100	11200	
	ПК 30.6.30-А-С	2980	585	0.62	0.66	0.71	0.75	1-3-К1
	ПК 30.9.30-А-С		885	0.92	1.00	1.06	1.14	
	ПК 30.12.30-А-С		1185	1.24	1.33	1.42	1.52	1-3-К2
	ПК 30.15.30-А-С		1485	1.54	1.66	1.78	1.90	
	ПК 30.18.30-А-С		1785	1.86	2.00	2.14	2.28	1-3-К3
	ПК 30.21.30-А-С	2085	2.17	2.33	2.50	2.66		
	ПК 60.6.30-А-С	5980	585	1.23	1.33	1.42	1.51	1-3-К4
	ПК 60.9.30-А-С		885	1.85	1.97	2.15	2.27	
	ПК 60.12.30-А-С		1185	2.47	2.66	2.85	3.04	1-3-К5
	ПК 60.15.30-А-С		1485	3.10	3.33	3.57	3.80	
	ПК 60.18.30-А-С		1785	3.72	4.01	4.29	4.57	1-3-К6
ПК 60.21.30-А-С	2085		4.34	4.68	5.01	5.34		
ПК 72.9.30-А-С	7180	885	2.23	2.40	2.57	2.74	1-3-К7	
ПК 72.12.30-А-С		1185	2.98	3.20	3.43	3.65		
ПК 72.15.30-А-С		1485	3.74	4.01	4.29	4.57	1-3-К8	
ПК 72.18.30-А-С		1785	4.48	4.82	5.16	5.49		
ПК 72.21.30-А-С	8980	2085	5.23	5.62	6.02	6.42	1-3-К9	
ПК 90.12.30-А-С		1185	3.75	4.03	4.31	5.00		
ПК 90.15.30-А-С		1485	4.69	5.04	5.40	5.75	1-3-К10	
ПК 90.18.30-А-С	1785	5.63	6.05	6.48	6.90			
ПК 90.21.30-А-С	2085	6.57	7.07	7.56	8.06	1-3-К11		

ИНВЕНТАРИЙ ПОЛН. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист №5.

РАЗРАБ.	А.И.Л.	1	0.30	1.030.1-1/88 0-4С НК6						
ПРОВЕРКА	Ю.С.П.	1								
Р.К.Т.Р.	А.И.Л.	1		НОМЕНКЛАТУРА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТРАМ.ИЛИОН 300 мм, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПО ВЫП. 1-3						
Г.И.П.	Ю.С.П.	1								
И.И.О.К.Т.Р.	Ю.С.П.	1		<table border="1"> <tr> <td>Состав</td> <td>Лист</td> <td>Всего</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	Состав	Лист	Всего	Р	1	3
Состав	Лист	Всего								
Р	1	3								

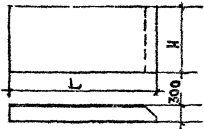
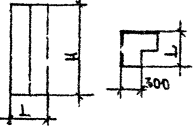
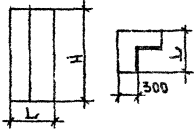
Имя на листе | Подпись и дата | Страница №

Экз	Марка	Размеры, мм		Масса изделия при средней плотности бетона, кг/м ³				Выпуск серии 1.030.1-1/88	
		L	H	Δ 900	Δ 1000	Δ 1100	Δ 1200		
	ПС 3.12.3.0-А-С	280	1185	0.12	0.15	0.14	0.15	1-3-К24	
	ПС 3.18.3.0-А-С		1785	0.18	0.19	0.20	0.22		
	ПС 3.21.3.0-А-С		2085	0.21	0.22	0.24	0.25		
	ПС 6.12.3.0-А-С	580	1185	0.25	0.26	0.28	0.30	1-3-К25	
	ПС 6.18.3.0-А-С		1785	0.36	0.39	0.42	0.45		
	ПС 6.21.3.0-А-С		2085	0.43	0.46	0.49	0.52		
	ПС 12.12.3.0-А-С	1180	1185	0.49	0.53	0.57	0.60	1-3-К27	
	ПС 12.18.3.0-А-С		1785	0.74	0.79	0.85	0.91		
	ПС 12.21.3.0-А-С		2085	0.86	0.93	0.99	1.06		
	1 ПС 27.6.3.0-А-С	2700	585	0.54	0.58	0.62	0.66	1-3-К12	
	1 ПС 27.9.3.0-А-С		885	0.81	0.87	0.93	0.99		
	1 ПС 27.12.3.0-А-С		1185	1.08	1.16	1.24	1.32		
	1 ПС 27.15.3.0-А-С	2700	1485	1.35	1.45	1.55	1.66	1-3-К13	
	1 ПС 27.18.3.0-А-С		1785	1.62	1.74	1.87	1.99		
	1 ПС 27.21.3.0-А-С		2085	1.89	2.04	2.18	2.32		
	1 ПС 57.6.3.0-А-С	5700	585	1.16	1.24	1.33	1.41	1-3-К18	
	1 ПС 57.9.3.0-А-С		885	1.73	1.86	2.00	2.13		
	1 ПС 57.12.3.0-А-С		1185	2.32	2.49	2.67	2.84		
	1 ПС 57.15.3.0-А-С	5700	1485	2.90	3.10	3.34	3.56	1-3-К19	
	1 ПС 57.18.3.0-А-С		1785	3.49	3.75	4.02	4.28		
	1 ПС 57.21.3.0-А-С		2085	4.07	4.38	4.69	5.00		
	С.М. АКСТЗ	2 ПС 27.6.3.0-А-С	2700	585	0.54	0.58	0.62	0.66	1-3-К15
		2 ПС 27.9.3.0-А-С		885	0.81	0.87	0.93	0.99	
		2 ПС 27.12.3.0-А-С		1185	1.08	1.16	1.24	1.32	1-3-К16
2 ПС 27.15.3.0-А-С		1485		1.35	1.45	1.55	1.66		
2 ПС 27.18.3.0-А-С		1785		1.62	1.74	1.87	1.99		
2 ПС 27.21.3.0-А-С		2085		1.89	2.04	2.18	2.32	1-3-К17	

1.030.1-1/88 0-4С НК6

Копировал

Формат А3

Эскиз	Марка	Размеры, мм		Масса изделия при средней плотности бетона кг/м ³				Выпуск серии 1.030.1-1/88
		L	H	1900	11000	11100	11200	
	2 ПК 57.6.3.0-А-С	5700	585	1.16	1.24	1.33	1.41	1-3-К21
	2 ПК 57.9.3.0-А-С		885	1.73	1.86	2.00	2.13	
	2 ПК 57.12.3.0-А-С		1185	2.32	2.49	2.67	2.84	1-3-К22
	2 ПК 57.15.3.0-А-С		1485	2.90	3.10	3.34	3.56	
	2 ПК 57.18.3.0-А-С		1785	3.49	3.75	4.02	4.28	1-3-К23
	2 ПК 57.21.3.0-А-С		2085	4.07	4.38	4.69	5.00	
	3 ПК 51.60.3.0-А-С	510	585	0.44	0.45	0.46	0.48	1-3-К28
	3 ПК 51.90.3.0-А-С		885	0.22	0.23	0.25	0.27	
	3 ПК 51.120.3.0-А-С		1185	0.29	0.31	0.34	0.36	1-3-К29
	3 ПК 51.150.3.0-А-С		1485	0.36	0.39	0.42	0.45	
	3 ПК 51.180.3.0-А-С		1785	0.44	0.47	0.51	0.54	1-3-К30
	3 ПК 51.210.3.0-А-С		2085	0.51	0.55	0.59	0.63	
	4 ПК 67.180.3.0-А	670	1185	0.42	0.46	0.49	0.52	1-3-К31
	4 ПК 67.180.3.0-А		1785	0.64	0.69	0.74	0.79	
	4 ПК 67.210.3.0-А		2085	0.75	0.81	0.86	0.92	
ЭМ. АНСТ 1	ПКР 60.6.3.0-А-С	5980	585	1.23	1.33	1.42	1.51	1-3-К33
	ПКР 60.9.3.0-А-С		885	1.85	1.99	2.15	2.27	
ЭМ. АНСТ 2	1 ПКР 57.6.3.0-А-С	5700	585	1.16	1.24	1.33	1.41	1-3-К34
	1 ПКР 57.9.3.0-А-С		885	1.73	1.86	2.00	2.13	
ЭМ. АНСТ 3	2 ПКР 57.6.3.0-А-С	5700	585	1.16	1.24	1.33	1.41	1-3-К35
	2 ПКР 57.9.3.0-А-С		885	1.73	1.86	2.00	2.13	

Лист № 00001
Подписи и дата
Взам. инв. №

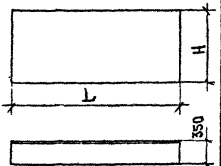
1.030.1-1/88 0-4С ИИ 6

Лист

3

Комплект

Формат А3

Экспл	Марка	Размеры, мм		Масса изделия, при средней плотности бетона, кг/м³				Выпуск серии
		L	H	А 900	А 1000	А 1100	А 1200	
	ПС 30. 6.3.5-А-С	2980	585	0.71	0.76	0.82	0.87	1-4-Н1
	ПС 30. 9.3.5-А-С		885	1.06	1.15	1.23	1.31	
	ПС 30. 12.3.5-А-С		1185	1.42	1.53	1.64	1.76	1-4-Н2
	ПС 30. 15.3.5-А-С		1485	1.78	1.92	2.06	2.20	
	ПС 30. 18.3.5-А-С		1785	2.14	2.31	2.47	2.64	1-4-Н3
	ПС 30. 21.3.5-А-С		2085	2.50	2.69	2.89	3.08	
	ПС 60. 6.3.5-А-С	5980	585	1.42	1.53	1.64	1.75	1-4-Н4
	ПС 60. 9.3.5-А-С		885	2.13	2.30	2.46	2.63	
	ПС 60. 12.3.5-А-С		1185	2.85	3.07	3.30	3.52	1-4-Н5
	ПС 60. 15.3.5-А-С		1485	3.57	3.85	4.13	4.41	
	ПС 60. 18.3.5-А-С		1785	4.29	4.63	4.96	5.30	1-4-Н6
	ПС 60. 21.3.5-А-С		2085	5.01	5.40	5.79	6.19	
	ПС 72. 9.3.5-А-С	7180	885	2.57	2.77	2.97	3.17	1-4-Н7
	ПС 72. 12.3.5-А-С		1185	3.43	3.69	3.96	4.23	
	ПС 72. 15.3.5-А-С		1485	4.29	4.62	4.96	5.30	1-4-Н8
	ПС 72. 18.3.5-А-С		1785	5.15	5.55	5.96	6.36	
	ПС 72. 21.3.5-А-С		2085	6.01	6.48	6.95	7.42	1-4-Н9
	ПС 90. 12.3.5-А-С		8980	1185	4.34	4.64	4.98	
	ПС 90. 15.3.5-А-С	1485		5.39	5.81	6.23	6.65	1-4-Н10
	ПС 90. 18.3.5-А-С	1785		6.47	6.97	7.48	7.98	
	ПС 90. 21.3.5-А-С	2085		7.55	8.14	8.73	9.32	1-4-Н11

ПРИМЕРЫ ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЕ

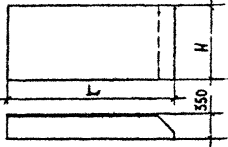
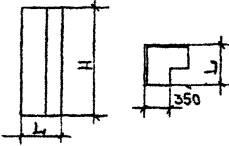
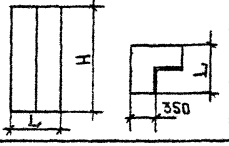
ПРИМЕЧАНИЕ см. лист Н15

Разреш.	Аутыя	А =		1.030.1-1/88 0-2С Н17		
Проберка	Окупов	А =	1.90			
Рук. гр.	Аутыя	А =				
Тип	Окупов	А =				
Исполн.	Султанов			Номенклатура стеновых панелей толщиной 550 мм. ПРИМЕНЯЕМЫХ по вып. 1-4		
				Основа	Лист	Выпуск
				Р	1	4
				ТблЗНИИЭП		

С/в № мосту: Дирекция в г.Ашхабад
 В/в № моста №

Эскиз	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ИЗДЕЛИЯ, ПРИ ФРЕЗНЕРНОЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА кг/м³				ВЫНОСКИ СЕРИИ 1.030.1-1/88
		L	H	1 900	1 1000	1 1100	1 1200	
	ПС 3.12.3,5-А-С	280	1185	0.14	0.15	0.16	0.17	1-4-К24
	ПС 3.18.3,5-А-С		1785	0.20	0.22	0.23	0.25	
	ПС 3.21.3,5-А-С		2085	0.24	0.26	0.27	0.29	
	ПС 6.12.3,5-А-С	580	1185	0.28	0.30	0.32	0.35	1-4-К25
	ПС 6.18.3,5-А-С		1785	0.42	0.45	0.48	0.50	
	ПС 6.21.3,5-А-С		2085	0.49	0.53	0.57	0.61	
	ПС 12.12.3,5-А-С	1180	1185	0.56	0.61	0.65	0.70	1-4-К27
	ПС 12.18.3,5-А-С		1785	0.85	0.92	0.98	1.05	
ПС 12.21.3,5-А-С	2085		0.99	1.07	1.15	1.22		
	1 ПС 27. 6.3,5-А-С	2700	585	0.61	0.66	0.71	0.76	1-4-К12
	1 ПС 27. 9.3,5-А-С		885	0.92	0.99	1.06	1.14	
	1 ПС 27.12.3,5-А-С		1185	1.25	1.33	1.42	1.52	
	1 ПС 27.15.3,5-А-С		1485	1.54	1.66	1.78	1.90	
	1 ПС 27.18.3,5-А-С		1785	1.85	1.99	2.14	2.28	
	1 ПС 27.21.3,5-А-С		2085	2.16	2.33	2.50	2.67	
	1 ПС 57. 6.3,5-А-С	5700	585	1.32	1.42	1.53	1.63	1-4-К18
	1 ПС 57. 9.3,5-А-С		885	1.99	2.14	2.30	2.45	
	1 ПС 57.12.3,5-А-С		1185	2.66	2.86	3.07	3.28	
	1 ПС 57.15.3,5-А-С		1485	3.33	3.55	3.85	4.11	
	1 ПС 57.18.3,5-А-С		1785	4.00	4.31	4.63	4.94	
	1 ПС 57.21.3,5-А-С		2085	4.67	5.04	5.40	5.77	
С/в. № мосту 3	2 ПС 27. 6.3,5-А-С	2700	585	0.61	0.66	0.71	0.76	1-4-К15
	2 ПС 27. 9.3,5-А-С		885	0.92	0.99	1.06	1.14	
	2 ПС 27.12.3,5-А-С		1185	1.25	1.33	1.42	1.52	
	2 ПС 27.15.3,5-А-С		1485	1.54	1.66	1.78	1.90	
	2 ПС 27.18.3,5-А-С		1785	1.85	1.99	2.14	2.28	
	2 ПС 27.21.3,5-А-С		2085	2.16	2.33	2.50	2.67	

1.030.1-1/88 0-4С НН7 Лист 7
2

Экз	Марка	Размеры, мм		Масса изделия при средней влажности бетона кг/м ³				Выпуск серии 1.030.1-1/88
		L	H	Δ 900	Δ 1000	Δ 1100	Δ 1200	
	2 ПК 57. 6. 3.5-А-С	5700	585	1.32	1.42	1.53	1.63	1-4-К21
	2 ПК 57. 9. 3.5-А-С		885	1.99	2.14	2.30	2.45	
	2 ПК 57. 12. 3.5-А-С		1185	2.66	2.84	3.07	3.28	
	2 ПК 57. 15. 3.5-А-С		1485	3.33	3.53	3.85	4.11	
	2 ПК 57. 18. 3.5-А-С		1785	4.00	4.31	4.63	4.94	
	2 ПК 57. 21. 3.5-А-С		2085	4.67	5.04	5.40	5.77	1-4-К23
	3 ПК 56. 60. 3.5-А-С	560	585	0.18	0.20	0.21	0.22	1-4-К28
	3 ПК 56. 90. 3.5-А-С		885	0.27	0.30	0.32	0.34	
	3 ПК 56. 120. 3.5-А-С		1185	0.36	0.39	0.42	0.46	1-4-К29
	3 ПК 56. 150. 3.5-А-С		1485	0.45	0.49	0.53	0.56	
	3 ПК 56. 180. 3.5-А-С		1785	0.55	0.59	0.64	0.68	1-4-К30
	3 ПК 56. 210. 3.5-А-С		2085	0.64	0.69	0.74	0.79	
	4 ПК 67. 120. 3.5-А	670	1185	0.47	0.51	0.54	0.58	1-4-К31
	4 ПК 67. 180. 3.5-А		1785	0.70	0.76	0.81	0.87	
	4 ПК 67. 210. 3.5-А		2085	0.82	0.89	0.95	1.02	
ЭМ. АНСТ 1	ПК 60. 6. 3.5-А-С	5980	585	1.42	1.53	1.64	1.75	1-4-К32
	ПК 60. 9. 3.5-А-С		885	2.13	2.30	2.46	2.63	
ЭМ. АНСТ 2	1 ПК 57. 6. 3.5-А-С	5700	585	1.32	1.42	1.53	1.63	1-4-К33
	1 ПК 57. 9. 3.5-А-С		885	1.99	2.14	2.30	2.45	
ЭМ. АНСТ 3	2 ПК 57. 6. 3.5-А-С		585	1.32	1.42	1.53	1.63	1-4-К34
	2 ПК 57. 9. 3.5-А-С		885	1.99	2.14	2.30	2.45	

Изм. № 00000
 Подпись и дата
 Взам инв. №

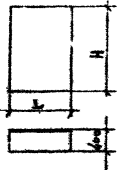
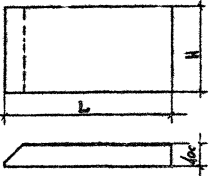
1.030.1-1/88 0-4С КИ7

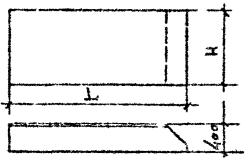
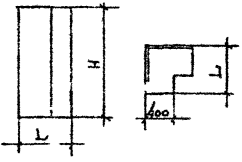
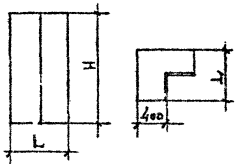
Лист
3

Экзус	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА УЗДЕЛА, ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, кг/м³				ВЫПУСК СЕРИИ 1.030.1-1/88	
		L	H	Δ 900	Δ 1000	Δ 1100	Δ 1200		
	ПС 30.6.40-А-С	2980	585	0,83	0,84	0,93	0,99	1-5-К1	
	ПС 30.9.40-А-С		885	1,20	1,30	1,40	1,49		
	ПС 30.12.40-А-С		1185	1,61	1,74	1,87	2,00		1-5-К2
	ПС 30.15.40-А-С		1485	2,02	2,18	2,31	2,50		
	ПС 30.18.40-А-С		1785	2,42	2,42	2,81	3,01		1-5-К3
	ПС 30.21.40-А-С	2085	2,83	3,05	3,28	3,51			
	ПС 60.6.40-А-С	5980	505	1,60	1,73	1,86	1,98	1-5-К4	
	ПС 60.9.40-А-С		805	2,41	2,58	2,80	2,99		
	ПС 60.12.40-А-С		1105	3,23	3,48	3,74	4,00		
	ПС 60.15.40-А-С		1405	4,04	4,36	4,69	5,01		
	ПС 60.18.40-А-С		1705	4,86	5,25	5,64	6,03		1-5-К6
	ПС 60.21.40-А-С	2005	5,66	6,11	6,57	7,02			
	ПС 72.9.40-А-С	7180	885	2,90	3,13	3,36	3,60	1-5-К7	
	ПС 72.12.40-А-С		1185	3,87	4,18	4,51	4,81		
	ПС 72.15.40-А-С		1485	4,85	5,24	5,65	6,02		1-5-К8
	ПС 72.18.40-А-С		1785	5,82	6,29	6,76	7,23		
	ПС 72.21.40-А-С		2085	6,81	7,35	7,90	8,45		1-5-К9
	ПС 90.12.40-А-С	8980	1185	4,87	5,26	5,65	6,04	1-5-К10	
	ПС 90.15.40-А-С		1485	6,09	6,57	7,06	7,55		
	ПС 90.18.40-А-С		1785	7,31	7,90	8,49	9,07		1-5-К11
ПС 90.21.40-А-С	2085		8,53	9,21	9,90	10,58			

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист К15

РАЗРАБ.	А.Т.Я.	1-1	1.030.1-1/88 0-4с ИИ8		
ПРОВЕРКА	В.И.Я.	1-1			
РУК. ГР.	А.Т.Я.	1-1			
ТДП	В.И.Я.	1-1			
И.КОНТР.	О.И.Я.	1-1			
ДИМЕТАЛАНТРА СТЕВОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ВО ВЫС. 1-5			Оформл	Лист	Листов
			Р	1	4
			ТбилЭНИИЭП		

ГОСУ	Модель	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ОБЪЕМА ИЛИ СРЕДНЕЕ ПЛОТНОСТЬ ГИДРА, кг/м ³				ВЫСШАЯ ЦЕНА 1.050.1-1/88
		L	H	1 900	1 000	1 100	1 180	
	HC 3.12.4.0-A-C	280	1185	0.15	0.16	0.16	0.17	1-5-124
	HC 3.18.4.0-A-C		1785	0.25	0.25	0.27	0.28	
	HC 3.24.4.0-A-C		2085	0.27	0.29	0.31	0.33	
	HC 6.12.4.0-A-C	580	1185	0.32	0.34	0.37	0.39	1-5-125
	HC 6.18.4.0-A-C		1785	0.47	0.51	0.56	0.59	
	HC 6.24.4.0-A-C		2085	0.54	0.60	0.64	0.69	
	HC 12.12.4.0-A-C	1180	1185	0.64	0.69	0.74	0.79	1-5-127
	HC 12.18.4.0-A-C		1785	0.96	1.04	1.11	1.19	
	HC 12.24.4.0-A-C		2085	1.12	1.24	1.30	1.39	
		1HC 27.6.4.0-A-C	2700	585	0.68	0.74	0.80	0.85
1HC 27.9.4.0-A-C		885		1.07	1.11	1.20	1.23	
1HC 27.12.4.0-A-C		1185		1.38	1.49	1.60	1.71	1-5-113
1HC 27.15.4.0-A-C		1485		1.73	1.87	2.00	2.14	
1HC 27.18.4.0-A-C		1785		2.08	2.24	2.41	2.58	1-5-114
1HC 27.24.4.0-A-C		2085		2.42	2.62	2.81	3.00	
1HC 57.6.4.0-A-C		5700	585	1.49	1.61	1.72	1.84	1-5-118
1HC 57.9.4.0-A-C			885	2.24	2.42	2.60	2.78	
1HC 57.12.4.0-A-C			1185	3.00	3.24	3.48	3.72	1-5-119
1HC 57.15.4.0-A-C			1485	3.75	4.05	4.35	4.65	
1HC 57.18.4.0-A-C	1785		4.51	4.87	5.23	5.60	1-5-120	
1HC 57.24.4.0-A-C	2085		5.25	5.67	6.10	6.52		
2H. АИТ 3	2HC 27.6.4.0-A-C	2700	585	0.68	0.74	0.80	0.85	1-5-115
	2HC 27.9.4.0-A-C		885	1.03	1.11	1.20	1.28	
	2HC 27.12.4.0-A-C		1185	1.38	1.49	1.60	1.71	1-5-116
	2HC 27.15.4.0-A-C		1485	1.73	1.87	2.00	2.14	
	2HC 27.18.4.0-A-C		1785	2.08	2.24	2.41	2.58	1-5-117
	2HC 27.24.4.0-A-C		2085	2.42	2.62	2.81	3.00	

Эскиз	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ИЗДЕЛИЯ, ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, кг/м³				ВЫПУСК: БЕРИИ 1.0.0.1-1/88
		L	H	Δ 900	Δ 1000	Δ 1100	Δ 1200	
	2 ПК 57.6.40-1-С	5700	585	1.49	1.61	1.72	1.84	1-5-К21
	2 ПК 57.9.40-1-С		885	2.24	2.42	2.60	2.78	
	2 ПК 57.12.40-1-С		1185	3.00	3.24	3.43	3.72	
	2 ПК 57.15.40-1-С		1485	3.75	4.05	4.35	4.65	
	2 ПК 57.18.40-1-С		1785	4.51	4.87	5.23	5.60	1-5-К23
	2 ПК 57.21.40-1-С		2085	5.25	5.67	6.10	6.52	
	3 ПК 61.60.40-1-С	610	585	0.22	0.24	0.25	0.27	1-5-К23
	3 ПК 61.90.40-1-С		885	0.33	0.35	0.38	0.41	
	3 ПК 61.120.40-1-С		1185	0.44	0.47	0.51	0.54	1-5-К29
	3 ПК 61.150.40-1-С		1485	0.55	0.59	0.64	0.68	
	3 ПК 61.180.40-1-С		1785	0.66	0.71	0.77	0.82	1-5-К30
	3 ПК 61.210.40-1-С		2085	0.77	0.83	0.89	0.96	
	4 ПК 67.120.40-1	670	1185	0.54	0.55	0.59	0.63	1-5-К31
	4 ПК 67.180.40-1		1785	0.76	0.82	0.88	0.94	
	4 ПК 67.210.40-1		2085	0.89	0.96	1.03	1.10	
ЭМ. АИСТ 1	ПК 60.6.40-1-С	5980	585	1.60	1.73	1.86	1.98	1-5-К32
	ПК 60.9.40-1-С		885	2.41	2.58	2.80	2.99	
ЭМ. АИСТ 2	1 ПК 57.6.40-1-С	5700	585	1.49	1.61	1.72	1.84	1-5-К33
	1 ПК 57.9.40-1-С		885	2.24	2.42	2.60	2.78	
ЭМ. АИСТ 3	2 ПК 57.6.40-1-С	5700	585	1.49	1.61	1.72	1.84	1-5-К34
	2 ПК 57.9.40-1-С		885	2.24	2.42	2.60	2.78	

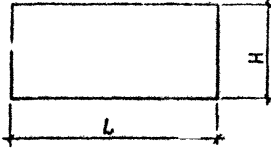
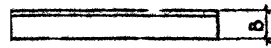

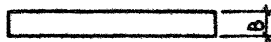
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.1-1/88 0-4С НН В

Лист
3

Копировал

Формат А3

Эскиз	Марка	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА $\approx 2300 \text{ кг/м}^3$	Выпуск серии 1.030.1-1/88
		L	B	H		
 	ПС Ц30.21.2,5-А-С	2980	250	2070	2,34	1-1-К1
	ПС Ц30.33.2,5-А-С			3270	3,74	
	ПС Ц36.21.2,5-А-С	3580		2070	2,92	1-1-К3
	ПС Ц36.33.2,5-А-С			3270	4,50	
	ПС Ц60.21.2,5-А-С	5930		2070	4,72	1-1-К5
	ПС Ц30.21.3,5-А-С	2980		2070	3,24	1-1-К2
	ПС Ц30.33.3,5-А-С			3270	5,15	
	ПС Ц36.21.3,5-А-С	3580		2070	3,90	1-1-К4
	ПС Ц36.33.3,5-А-С			3270	6,18	
	ПС Ц60.21.3,5-А-С			5930	2070	6,52
 	БЦ 30.5.2,5-А-С	2980	250	460	0,54	1-1-К6
	БЦ 36.5.2,5-А-С	3580			0,64	1-1-К7
	БЦ 60.5.2,5-А-С	5980			1,09	1-1-К8
	БЦ 30.5.3,5-А-С	2980			0,73	1-1-К6
	БЦ 36.5.3,5-А-С	3580			0,88	1-1-К7
	БЦ 60.5.3,5-А-С	5980			1,49	1-1-К8

ИЗДАНИЕ ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ПИВ. И

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист ИИ5

РАЗРАБ.	ИТВА	1/88	
ПРОБЕРИЛ	ОСНОВ	1/88	0,70
РЭЖ. ГР.	ИТВА	1/88	
ГИГ	ОСНОВ	1/88	
И. КОНТР.	ОСНОВ	1/88	

1.030.1-1/88 0-4С ИИ9

НОМЕНКЛАТУРА ЦОКОЛЬНЫХ
ПАНЕЛЕЙ И ЦОКОЛЬНЫХ БА
ЛОК, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПО ВЫП. 1-

Секция	Лист	Листов
Р	1	1

ТблЗНИИЭП