

22103

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0
И 7,2 М (С ФАХВЕРКОМ И БЕЗ ФАХВЕРКА)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Список
серий
1-030.1-1
вот 0-0, 0,2-0,4,
2-0,1, 3-2, 3-3, 4-2
и 1,4-2-0,1/88.
2-5-01*

24653-02

ЦЕНА 3-57

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0
И 7,2 М (С ФАХВЕРКОМ И БЕЗ ФАХВЕРКА)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИИ-ТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

С. М. ГЛИКИН
Г. М. СМЛЯНСКИЙ
А. П. РУДАКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР
протокол от 17 марта 1989 г.
№ 4-10.

Введены в действие
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01.01.91
Приказ № 46 от 13.04.89 г.

© АПИ ЦИТП, 1991

24653-02 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030. 1-1/88.3-2 - ПЗ	Пояснительная записка	8
- К1	Узел 1 Крепление стоек фахверка к фундаменту в пролете L=9 и 12 м	9
- К2	Узел 2 Крепление стоек фахверка к фундаменту	10
- К3	Узел 3 Крепление оголовки стойки фахверка к ригелю торцового ряда	11
- К4	Узел 4 Крепление основания стойки фахверка к ригелю перекрытия	12
- К5	Узел 5 Крепление стойки фахверка верхнего этажа к ригелю торцового ряда	13
- К6	Узел 6 Крепление опоры стойки фахверка верхнего этажа к колонне торцового ряда (Hст = 6,0 и 7,2 м)	14
- К7	Узел 7 Стык стоек фахверка стл и св	15
- К8	Узел 8 Крепление стойки фахверка св к стропильной балке	16
- К9	Узел 9 Крепление стойки фахверка к нижнему поясу стропильной ферм.	17
- К10	Узел 10 Крепление стойки фахверка к верхнему поясу стропильной фермы	18
- К11	Узел 11 Крепление стойки фахверка к колонне торцового ряда	19
- К12	Узел 12 Крепление торцового фахверка к малавитному ригелю	20
- К13	Узел 13 Стык стоек фахверка в пролете перекрытия	21
- К14	Узел 14 Крепление стойки фахверка к ригелю перекрытия	22

1.030. 1-1/88.3-2

Зав. отд. Г.А.Оле.
С.М.Иванов
К.В.Сидорова
В.И.Кузнецов
В.И.Кузнецов

Содержание

Стр.	лист	лист
0	1	6
ИНВЕНТАРИЗОВАН		

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/86.3-2 -К15	Узел 15. Стык стоек фальсверка в узле перекрытия двоякого этажа	23
-К16	Узел 16. Опорные стойки фальсверка верхнего этажа на монолитный ригель	24
-К17	Узел 17. Крепление стойки фальсверка к верхнему поясу стропильной балки	25
-К18	Узел 18. Крепление стойки фальсверка к нижнему поясу стропильной фермы	26
-К19	Узел 19. Крепление стойки фальсверка в узлу здания к верхнему поясу стропильной фермы	27
-К20	Узел 20. Крепление стойки фальсверка к верхнему поясу стропильной фермы	28
-К21	Узел 21. Крепление стойки фальсверка к верхнему поясу стропильной фермы в четверти пролета	29
-К22	Узел 22. Крепление стойки фальсверка к колонне в узлу здания	30
-К23	Узел 23. Крепление накладки НФ к стойке фальсверка	31
-К24	Узел 24. Крепление угловой накладки НУ к головке колонны	32
-К25	Узел 25. Крепление угловой накладки НУ к балке покрытия	34
-К26	Узел 26. Крепление опорной консоли ОК к железобетонной колонне	35
-К27	Узел 27. Крепление опорной консоли ТК к железобетонной колонне	36
-К28	Узел 28. Крепление опорной консоли ФК к стойке фальсверка	37
-К29	Узел 29. Крепление опорной консоли ТК к стойке фальсверка	39

1.030.1-1/88.3-2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.3-2- к30	Узел 30 Опирание стеновой панели на фундаментную балку	39
-к31	Узел 31. Опирание стеновой панели на фундаментную балку в сейсмическ. поясе	40
-к32	Узел 32. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне	41
-к33	Узел 33. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли	42
-к34	Узел 34. Крепление стеновой панели к стойке фахверка	43
-к35	Узел 35. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли	44
-к36	Узел 36. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли Ф.К.	45
-к37	Узел 37. Крепление простеночной панели к стойке фахверка.	46
-к38	Узел 38. Крепление простеночной панели к железобетонной колонне.	47
-к39	Узлы 39... 41. Крепление простенка к на- доконной и подоконной панелям. Соединение простенков.	48
-к40	Узел 42. Крепление стеновой панели к балке покрытия по продольному ряду	49
-к41	Узел 43. Крепление паряетной панели к плите покрытия	50
-к42	Узел 44. Крепление панели паряетной к стойке фахверка в среднем участке стены	51
-к43	Узел 45. Крепление панели паряетной к стойке фахверка по оси среднего ряда	52
-к44	Узел 46. Крепление паряетной панели к колоннам продольного ряда	53

1.030.1-1/88.3-2

ИЕТ

3

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.3-2 - К45	Узел 47. Крепление параллельной панели к ригелю торцового ряда	54
-К46	Узел 48. Крепление параллельной панели к колонне торцового ряда в проеме здания	55
-К47	Узел 49. Крепление параллельной панели к плите покрытия по торцу здания	56
-К48	Узел 50. Крепление параллельной панели у температурного шва со вставкой.	57
-К49	Узел 51. Крепление стеновой панели к опорной консоли по торцовому ряду колонн	58
-К50	Узел 52. Крепление стеновой панели к железобетонной угловой колонне в уровне опорной консоли.	59
-К51	Узел 53. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в углу здания	60
-К52	Узел 54. Крепление угловой стеновой панели к панели параллели	61
-К53	Узел 55. Крепление панели параллели в углу здания	62
-К54	Узел 56. Крепление панели параллели в углу здания при стропильных балках	63
-К55	Узел 57. Крепление параллельной панели у температурного шва без вставки	64
-К56	Узел 58. Крепление панелей к насадке и балке покрытия в углу здания	65
-К57	Узел 59. Крепление панелей к железобетонной угловой колонне в уровне опирания ригеля	66
-К58	Узел 60. Крепление стеновых панелей в уровне опорной консоли в углу здания при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов	67
-К59	Узел 61. Крепление верха стеновых панелей в углу здания при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов	68

1.030.1-1/88.3-2

Инв. и л. изд. Подписано в печать 25.04.88

Обозначение	Наименование	Стр
1.030.4-1/88.3-2 -К 60	Узел 62. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в углу здания при расчетной сейсмичности 7 баллов	39
-К 61	Узел 63. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	40
-К 62	Узел 64. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	44
-К 63	Узел 65. Крепление панелей к стойке факверка в углу здания	42
-К 64	Узел 66. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке факверка по оси среднего ряда.	43
-К 65	Узел 67. Крепление панелей паритета в углу здания при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов	44
-К 66	Узел 68. Крепление панелей паритета по среднему ряду при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов	45
-К 67	Узел 69. Крепление панелей паритета к напольке факверка в углу здания	45

1.030.4-1/88.3-2

Лист

5

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.3-2 -К 68	Узел 70. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фальсверка в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	77
-К 69	Узел 71. Крепление стеновых панелей к угловым настилкам	78
-К 70	Узлы 72... 75. Заполнение швов между панелями.	80
-К 71	Узлы 76... 78. Заполнение швов между панелями на цементном растворе	82
-К 72	Узлы 79, 80. Антисейсмические швы	83
-К 73	Узел 81. Вертикальный антисейсмический шов в углу здания	84
-К 74	Монтажные узлы. Спецификация	85

1. В выпуске приведены монтажные узлы сопряжения панелей замоноличенных железобетонных стен с железобетонным каркасом многоэтажных производственных зданий.

2. Чертежи узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.

3. Узлы разработаны с учетом их применения в строительстве зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

4. Узлы не применимы для строительства в районах распространения военной мезокоты, просейденных и других опасных разработок.

5. Монтажные стыки и элементы крепления производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75, таблицы производства и приемки работ. Часть II. Металлические конструкции с учетом изменений и дополнений.

6. Сварку выполнять электродами типа: Э42 - для условий строительства с расчетной температурой выше минус 40°С Э42А - для условий строительства с расчетной температурой ^{минус} ниже 40°С электроды по ГОСТ 9467-75*.

7. Стальные детали крепления панелей, включая опорные коньки, накладки, приварены в выпуске 4-2, стойки фризверха - в выпуске 4-3.

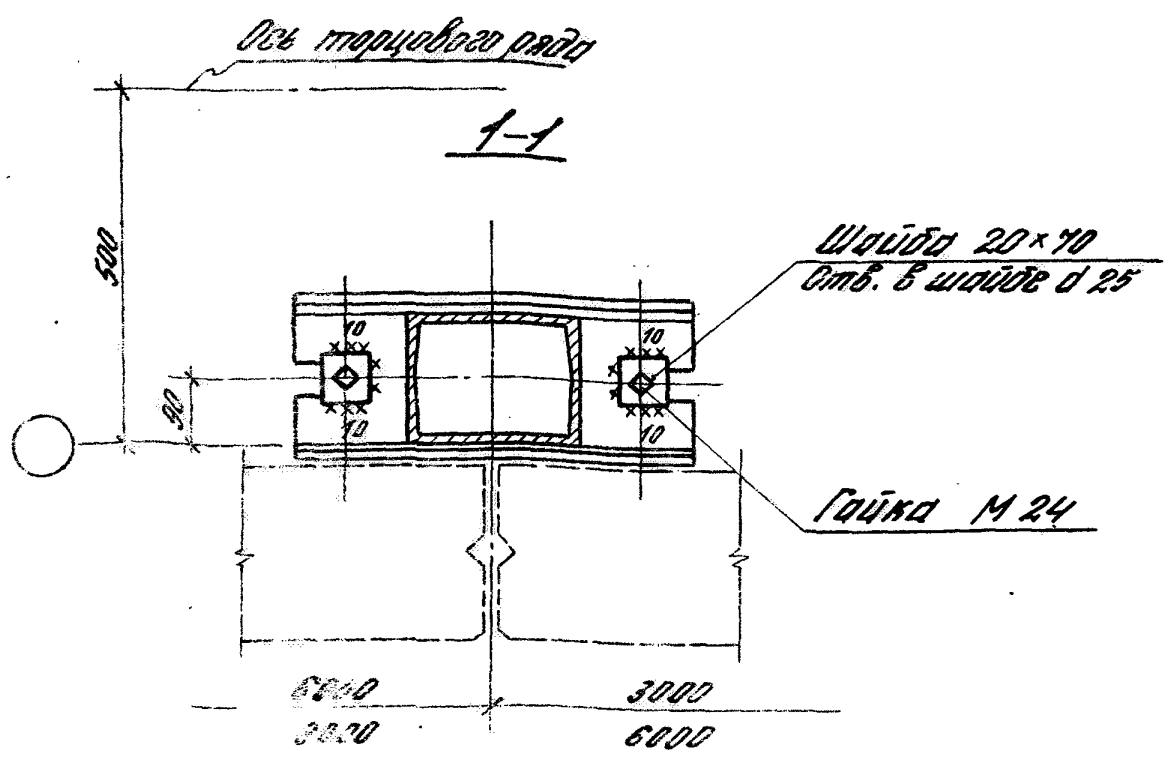
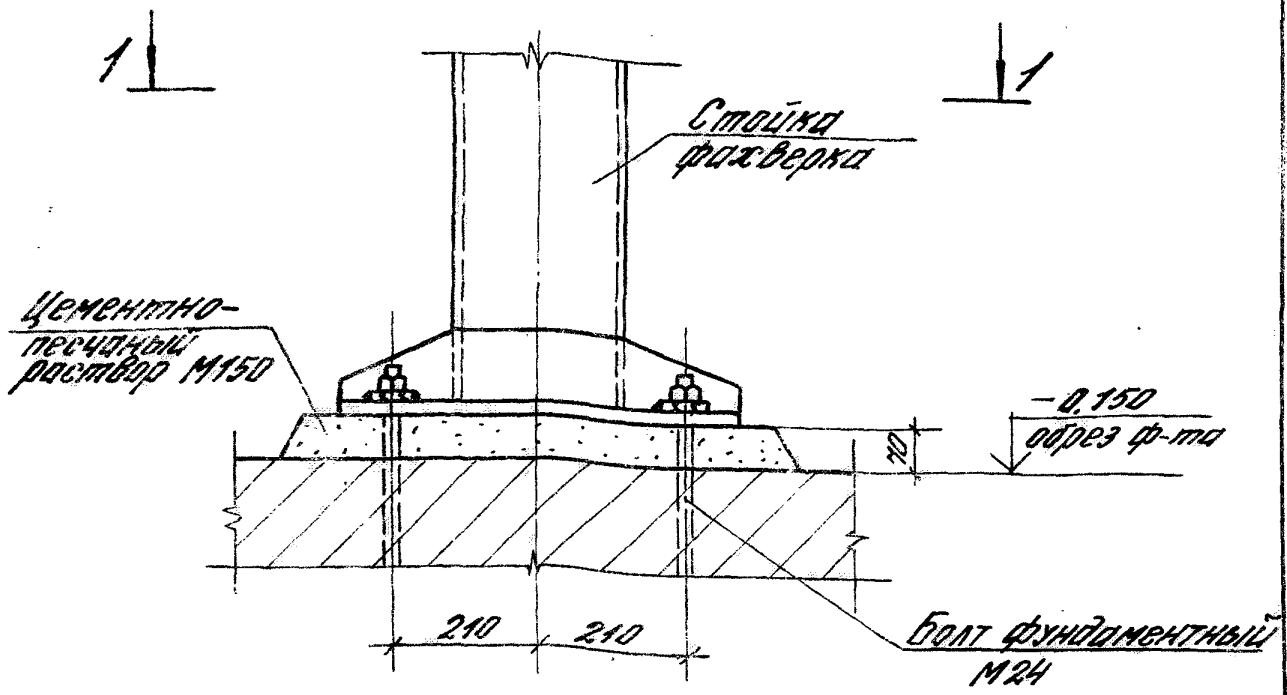
1.030.1-1/88.3-2 ПЗ

Пояснительная записка

Студия	Листы	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

М.В. Митра, Д.В. Митра

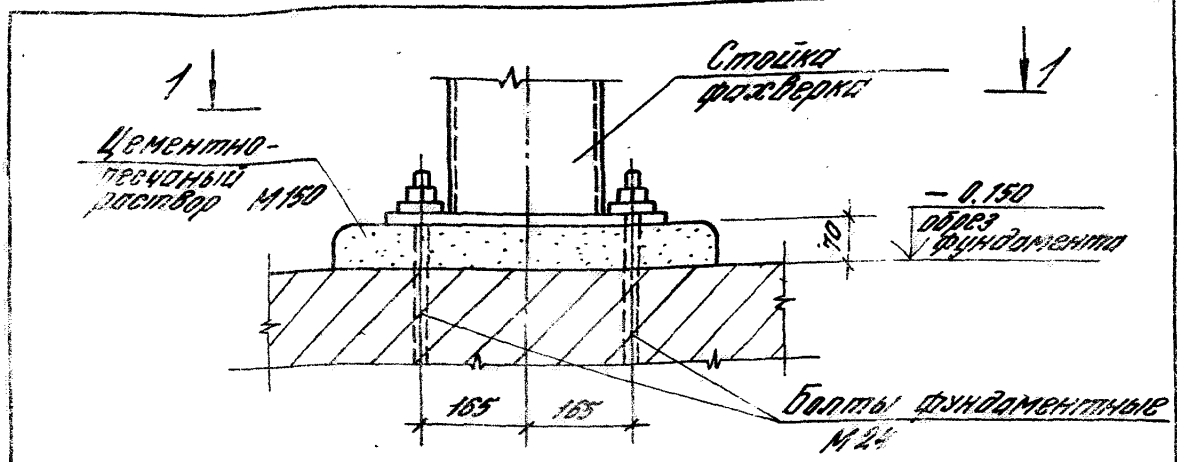


1.030.1-1/88.3-2-К1

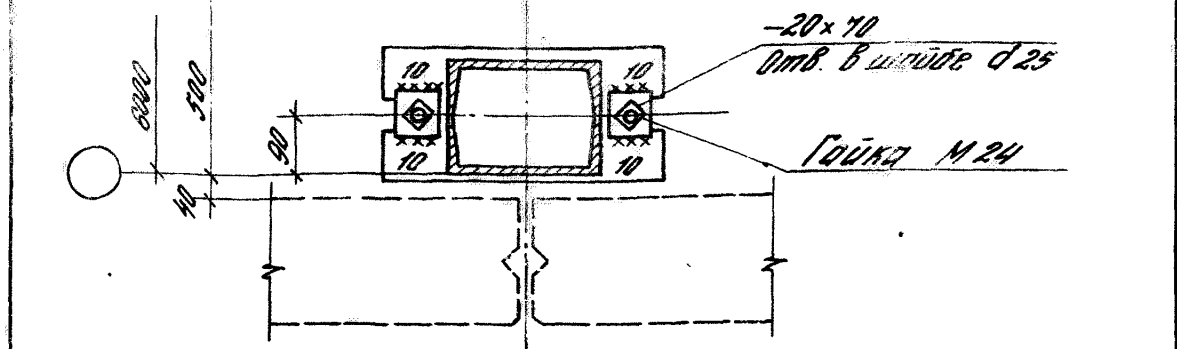
Инв. № 10
 1.030.1-1/88.3-2-К1
 1.030.1-1/88.3-2-К1
 1.030.1-1/88.3-2-К1

Узел 1
 Крепление стоек
 фальсверки к фундаменту
 в трапезе L=9 и 12м

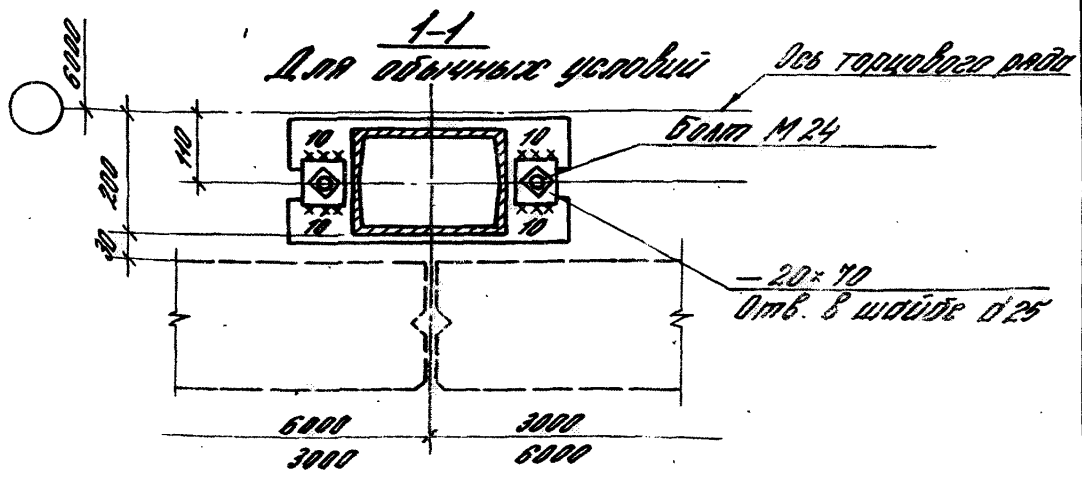
Страна	Исполн.	Лист
Р		



Для сейсмических условий



Для обычных условий

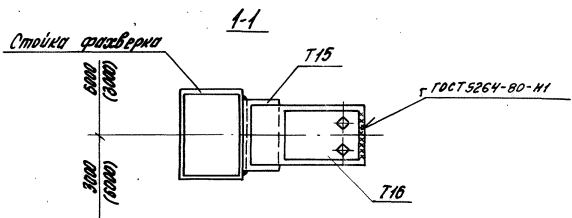
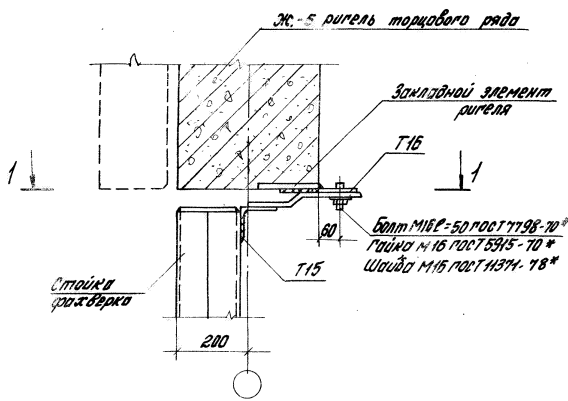


1.030. 1-1, 3-2-K2

Зав. отд.	Инженер	Два
Г.М.И.	М.В.	Т.С.
	Л.В.	В.В.

Узел 2
Крепление стоек
фазверки к
фундаменту

Этаж	Мест	Мест
		1



Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

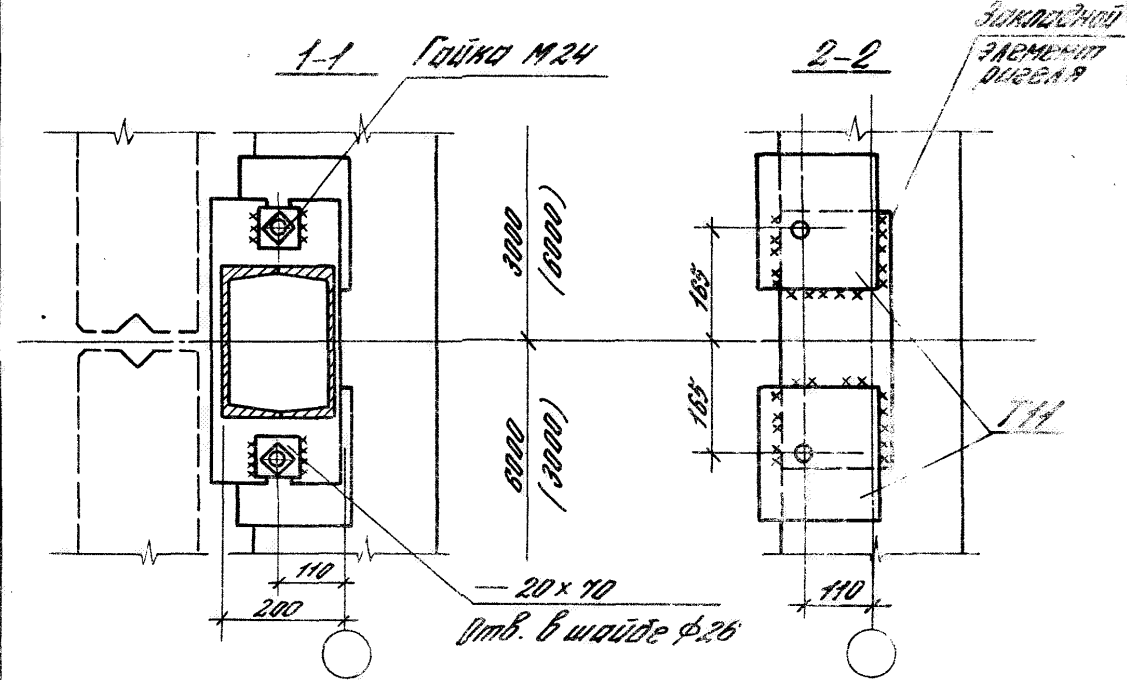
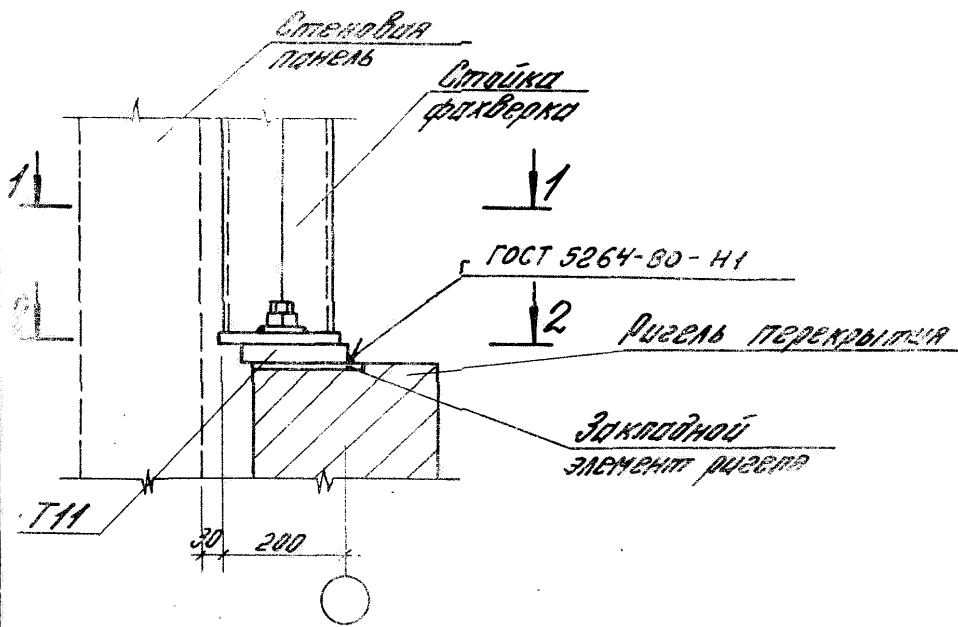
1.030.1-1/88.3-2-K3

Эпр. отд.	Смирнов	Алекс.
ГМП	Рудков	Алекс.
Г.в.стек.	Голова	И.в.
Р.ж.н.	Козаченко	Влад.
Н.д.инж.	Иванов	Илья

Узел 3
Крепление опаловки
стойки фазверка и ригеля
торцового ряда

Стация	Лист	Листов
Р		
ЦНЦПРОМЗДА		

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



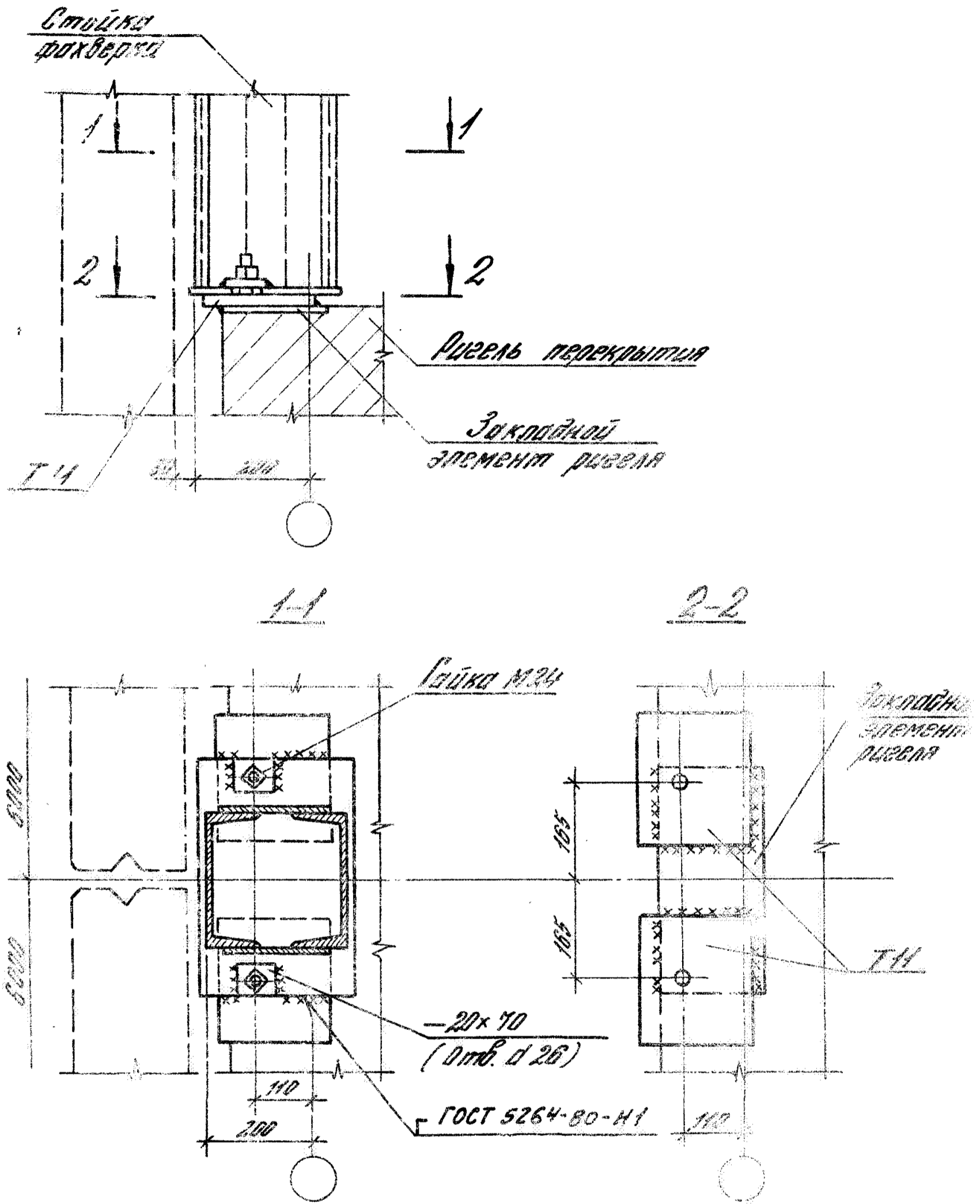
Толщина сварных швов $t_{ш} = 10 \text{ мм}$

1.030.1-1/88. 3-2-К4

Зам. пр. В. М. Яковлев	К. инж.
Пр. инж. В. М. Яковлев	Т. 8
Пр. инж. В. М. Яковлев	Т. 4
Пр. инж. В. М. Яковлев	Т. 2
Пр. инж. В. М. Яковлев	Т. 1

Узел 4
Крепление основания стойки
на фальсверку к ригелю
перекрытия

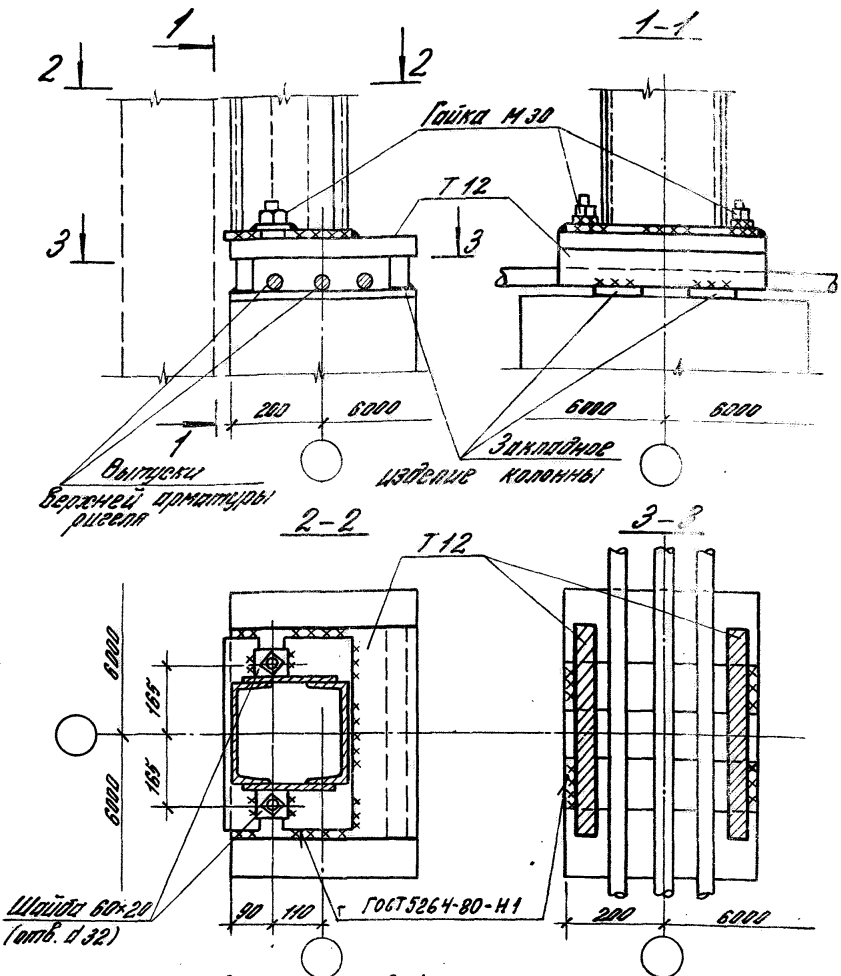
Сталь	Лист	Листов
Р		1
ЦИФРОВОЙ КОД		



Толщина сварных швов $h_{sw} = 10 \text{ мм}$

1000.1-1/88.3-2-К5

Зав. отд.	Смирнов	Инж.	Черт. 5 Крепление стойки рахверки верхней ступени к ригелю торцового ряда	Страна	Лист	Листов
ГМП	Дудков	Тех.		Р		1
Гл. сл.	Годлев	Тех.				
Техн.	Козинцев	Инж.				
Н. контр.	Иванова	Инж.				



1. Толщина сварных швов $t_{св} = 10 \text{ мм}$.
2. Элемент крепления T12 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригелей к оболочке колонны.

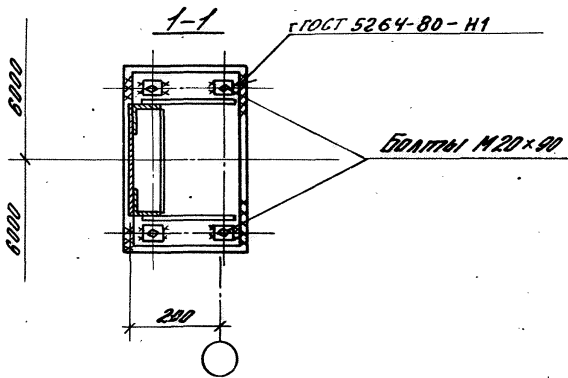
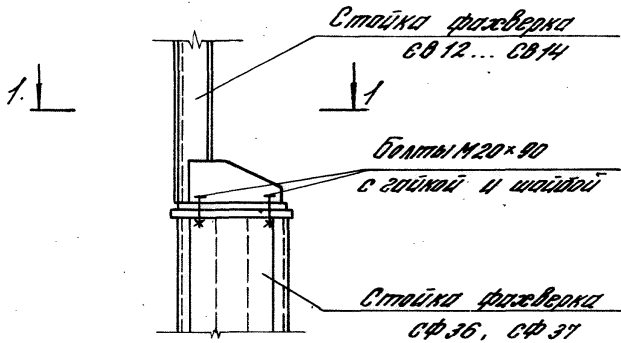
1.030.1-1/88.3-2-15

отд. Бимьянского
П. Рыжков
спец. Гайдаев
инж. Ш.

Узел 6
Крепление опоры стойки
приварка верхнего элемента
и установка торцового ряда
($t_{св} = 10 \text{ мм}$ и $1,2 \text{ м}$)

Станция	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Толщина сварных швов $t_w = 10\text{ мм}$

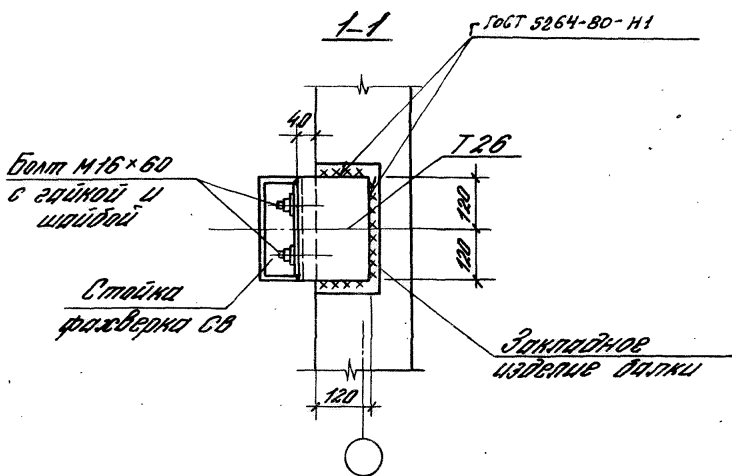
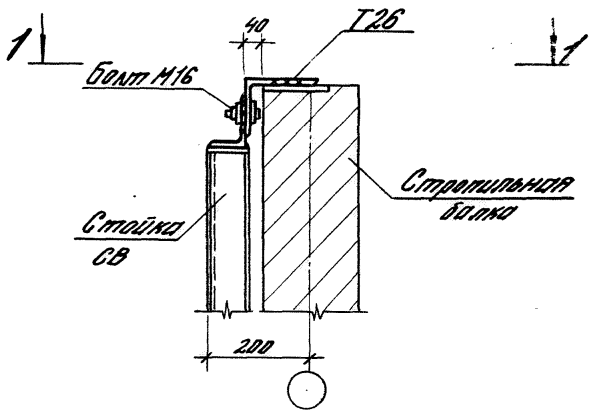
1.030.1-1/88.3-2-К7

Зав. отд.	Смирнов	Фам.
СНП	Рыжков	Т-2
Г.А.С.	Илева	Т-2
Н.А.К.	Соткина	Роль

Узел 7
Стык стоек фрезерки сф и св

Станок	Линейка	Линейка	Линейка

№1 в листе
 Правильно и ясно
 Взам. инв. №



Толщина сварных швов $t_w = 8$ мм

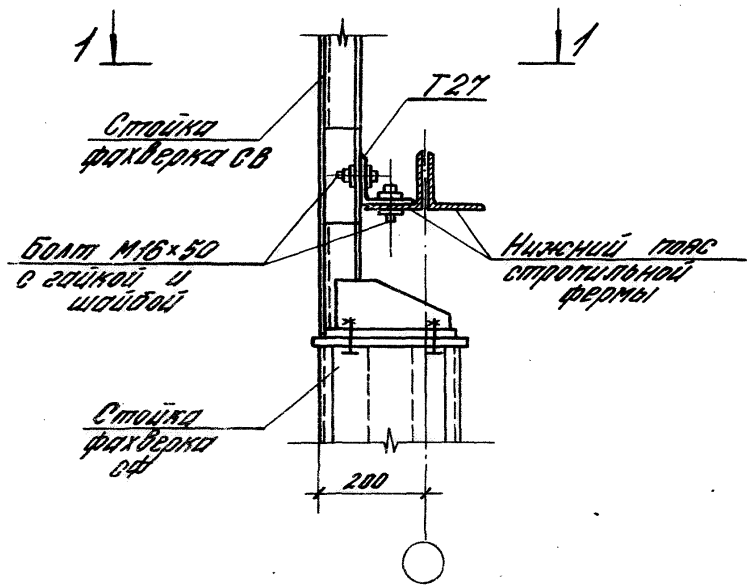
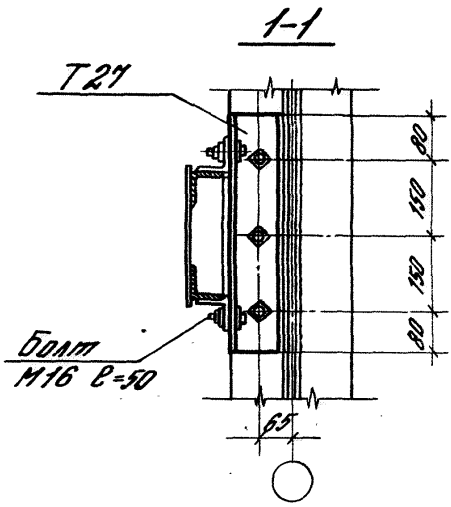
1.030.1-1/88.3-2-кв

И.В. и Г.В. Удобрить и свету Удобрить И.В.

Зав. отд.	Смирнов	А.С.
Г.И.П.	Рыжков	Т.З.
Г.А.С.П.	Толдыба	Т.З.
И.К.С.С.П.	Обыкновенный	И.В.

Узел 8
Крепление стойки
фрезеровка СВ к
стропильной балке

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМАДИИ		



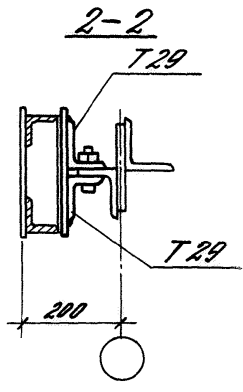
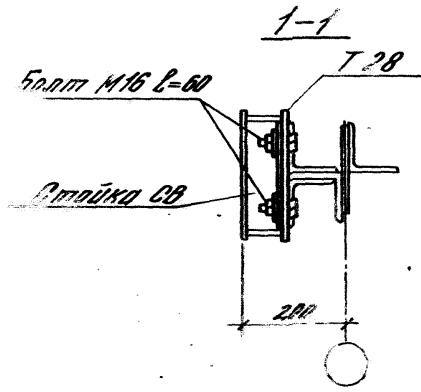
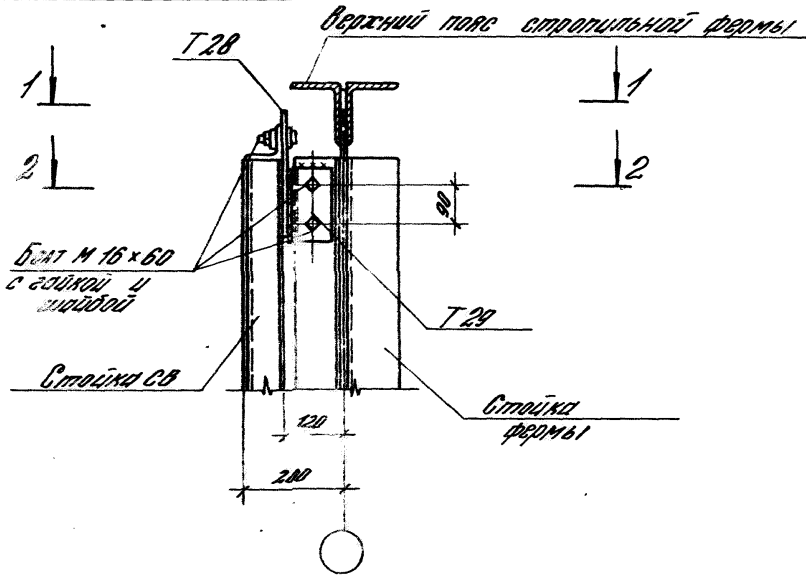
1.030.1-1/88.3-2-К9

Зав. пр. В.И.Иванов
 Г.И.О. Рязанский
 Г.р.с. Г.И.Иванов
 И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.

Узел 9
 Крепление стойки
 фальсверки к нижнему
 поясу стропильных ферм

Стандарт	Лист	Листов
Р		

ЦНИИПРОСТАНДАРТ

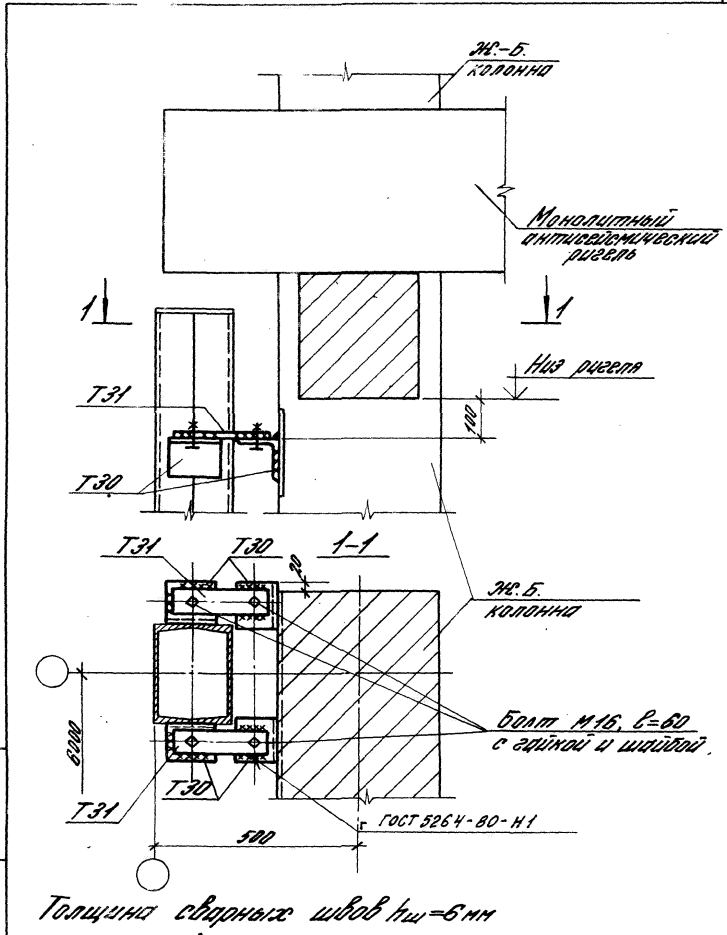


10.30.1-1/88.3-2-К10

Зав. пр.	Инженер	Провер.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Узел 10
Крепление стойки
разверки к верхнему
ярусу стропильной фермы

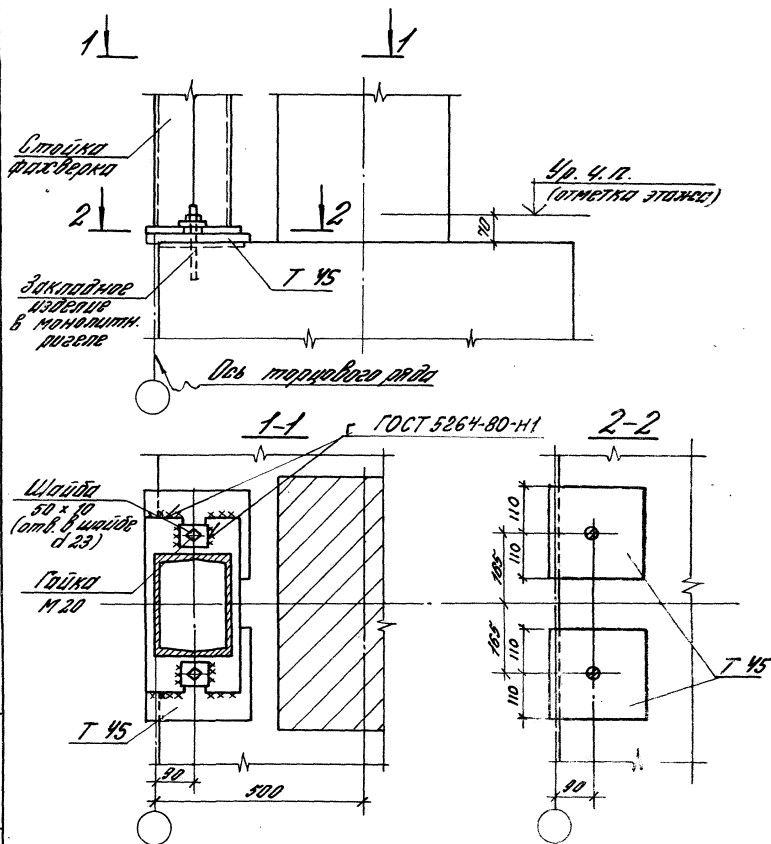
С.Лист	Листов
1	1
Центральный	



Иск. и техн. Описание и чертеж состав. инж.в.

				1.030.1-1/88.3-2-КН			
Зад. отд.	Составитель	Провер.		Узел 11 Крепление стойки фиксировка к колонне трубопровод	Стр.	Лист	Лист
Г.И.П.	Рубинков	С.С.			Р		
Г.в.с.	Гайдаров	С.С.			ЦНИИПРОМЗ		
И.К.О.Т.	Шванников	И.С.					

24.53-88 25



Толщина сварного шва $t_w = 10 \text{ мм}$

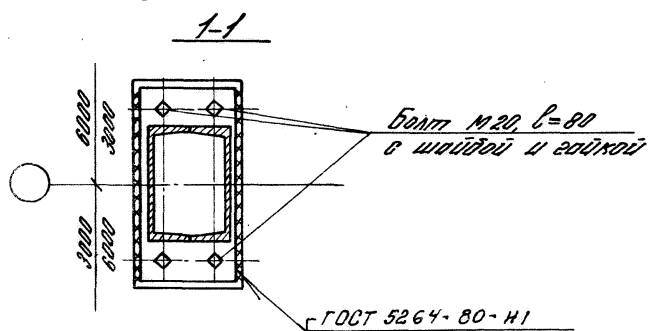
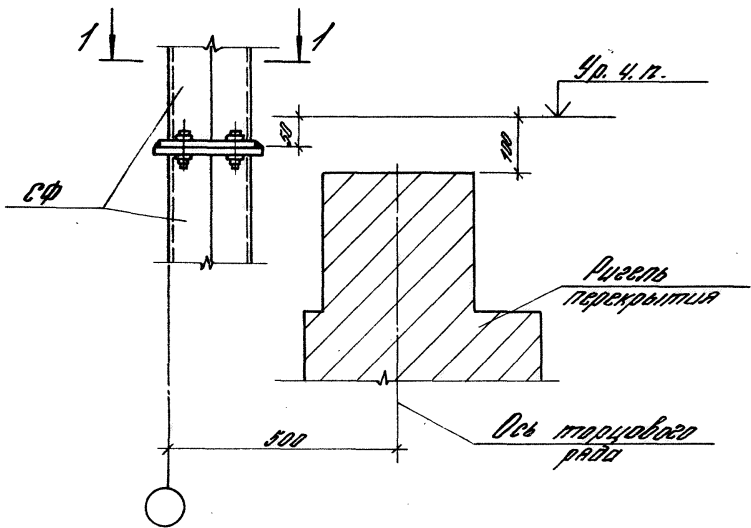
1.030 1-1/88.3-2-112

Зав. от	С.И.Яковлев	Ум.
Г.р.	Г.р.	Г.р.
М.р.	М.р.	М.р.

Узел 12
Крепление торцового
раждверки к монолитному
ригелю

Сталь	Мет	Листов
Р		1
ЦНИИПРОЕКТАВНИИ		

24653-02 21



Толщина сварных швов $t_{sw} = 10 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-2-К 13

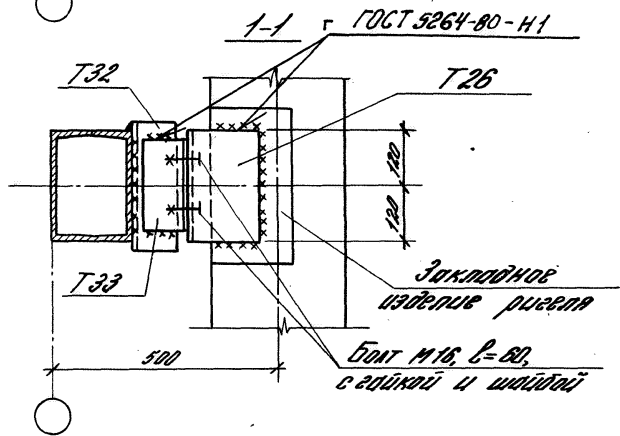
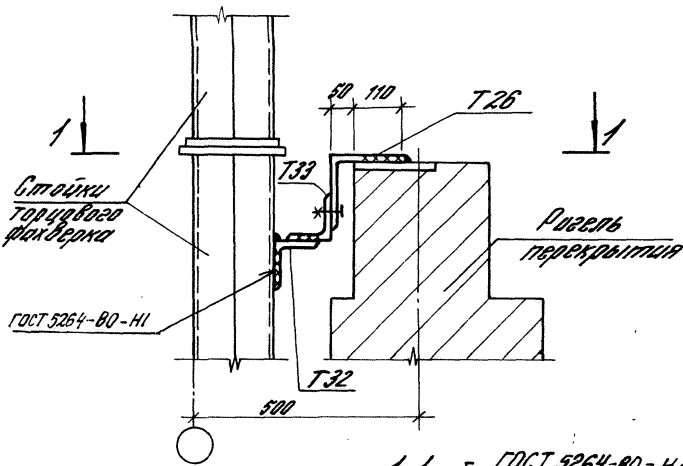
Имя и фамилия, Подпись и дата, Визы инженера

Зав. отд.	Смирнов	Иван
Инж.	Рудков	В. С.
Ст. сл.	Гайдар	Т. С.
Н. контр.	Облинин	А. В.

УЗРП 13

Стык стоек факелерка в узле перекрытия

Сталь	Лист	Лист
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНА		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

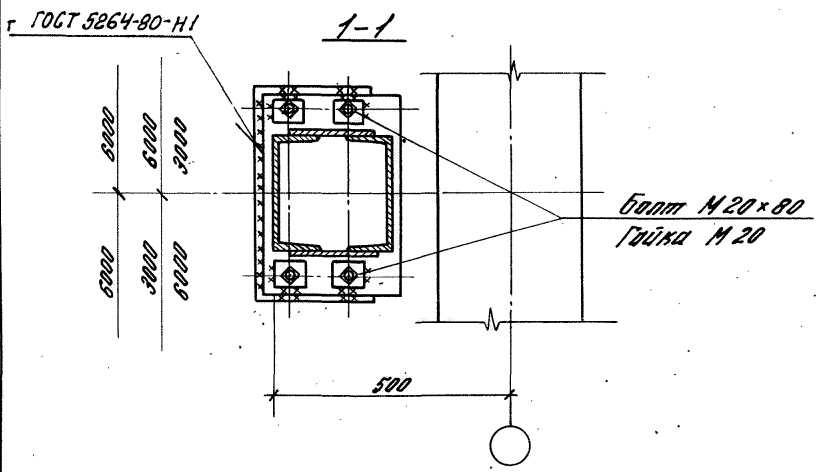
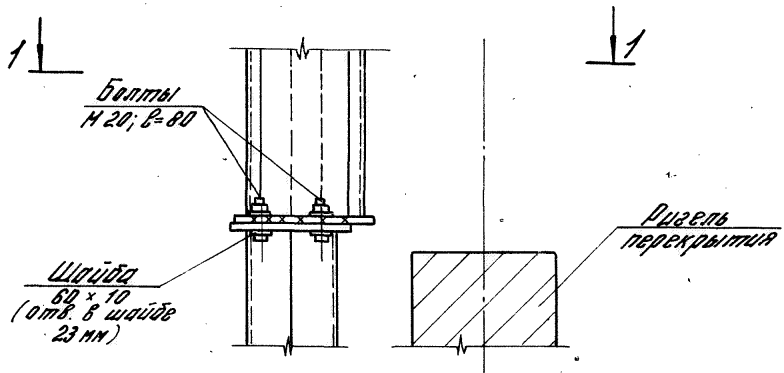
1.030.1-1/88.3-2-К14

Завод	В.И.И.	Ф.И.И.
Г.п.п.	Д.И.И.	С.И.И.
Г.п.п.	Т.И.И.	С.И.И.
И.к.п.	Д.И.И.	С.И.И.

Узел 14
Крепление стойки
фиксатора к ригелю
перекрытия

Станд.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

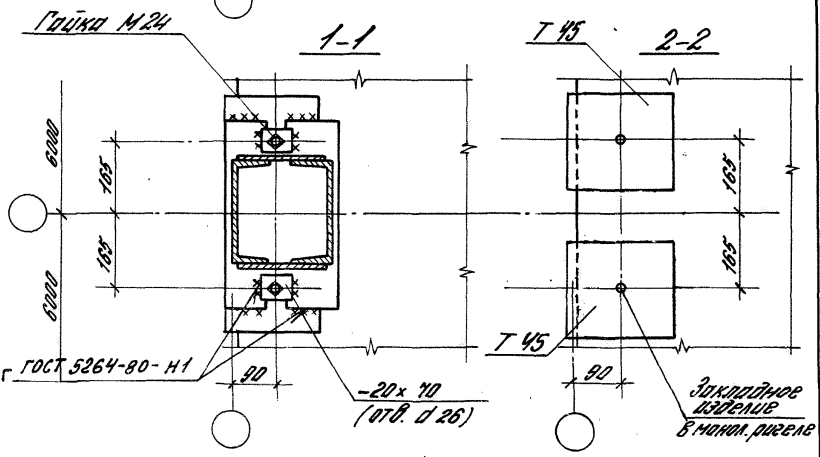
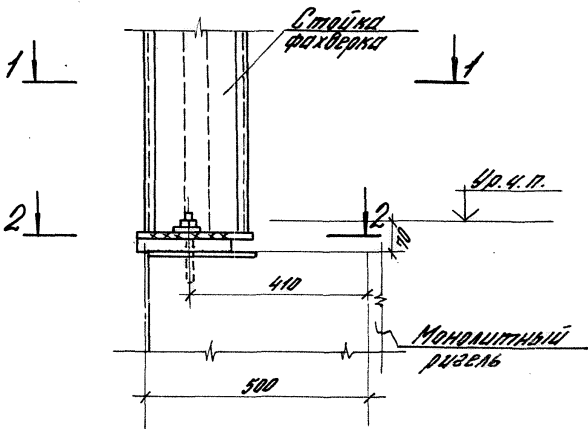


Изм. в кол. Листов и дата вв. инв.

1.030.1-1/88.3-2-К15

Зав. отд. Смирнянский	Инж.
Г.И.П. Рубаков	Инж.
Г.А.С. Гайдаров	Инж.
Н.К.М. Давыдович	Инж.

Узел 15		Листов
Стык стоек надвески в узле перекрытия свободное		1
		СВАННИЙ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 10 \text{ мм}$

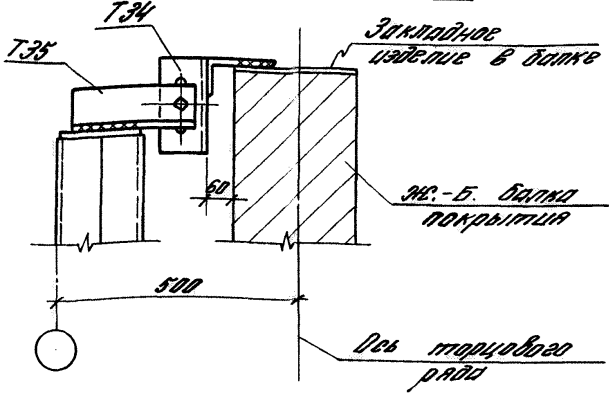
1.030.1-1/88.3-2-К16

Копия, не подписывать и ставить печать

Рук. отд.	С.И.Михайлов	Инженер				Листы	Листы	Листы
С.И.П.	Рудников	Инж.				2		1
Гл. инж.	Губарев	Инж.				ЦНИИПРОМАЗНИИ		
Н.контр.	Величина	Инж.						

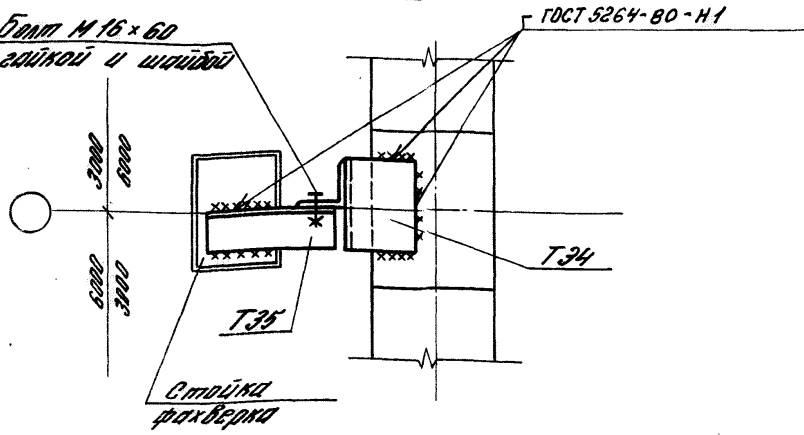
Узел 16
Опирание стойки фахверка верхнего этажа на монолитный ригель

1-1



1-1

Болт М16×60
с гайкой и шайбой



Толщина сварных швов $t_w = 6 \text{ мм}$

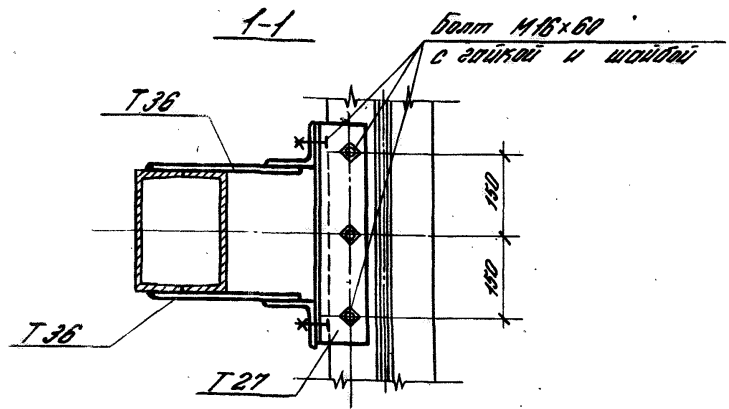
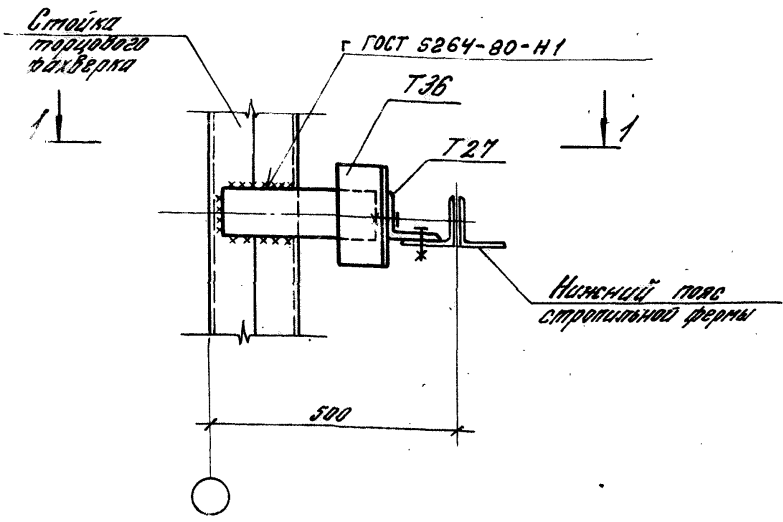
1.030.1-1/88.3-2-К17

Зав. отд.	Специальная	Архив
Г.И.И.	Рудяков	Т.2
Г.И.И.	Григорьев	Т.2
Н.кон.г.	Добрынина	Т.2

Узел 17
Крепление стойки фальшверка к железному поясу стропильной балки

Статус	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Копия, не имеет юридической силы



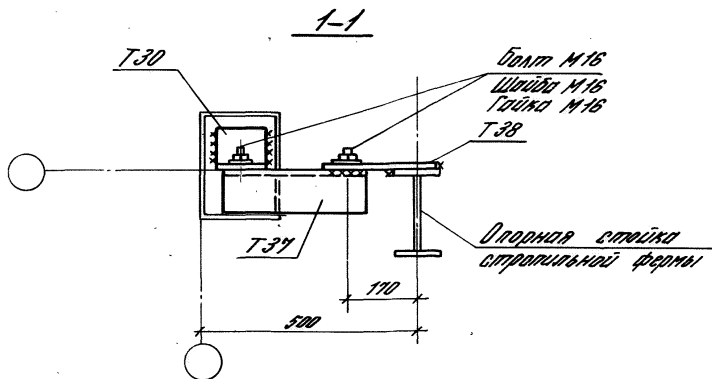
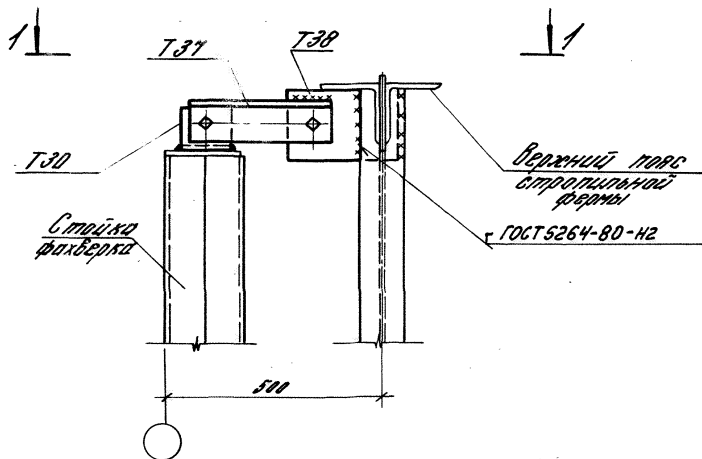
Толщина сварных швов $t_{sw} = 6 \text{ мм}$

1030.1-1/88.3-2-К18

Зав. отд.	Всеполномоченный	Филипп
ГРУП	Коробков	Т.С.
№	Гайдаева	Т.С.
№172	Синица	Т.С.

Узел 18
Крепление стойки
фидера к нижнему
поясу стропильной фермы

Стальной	Лист	Листов
Р		1
Ц. ПРОМ. ЗДАНИЙ		



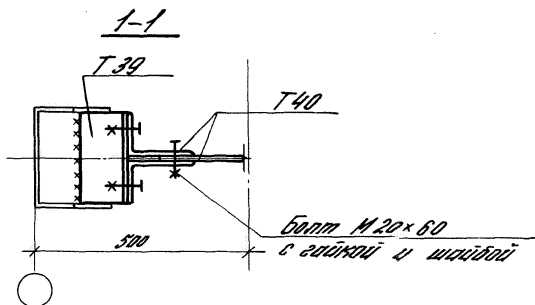
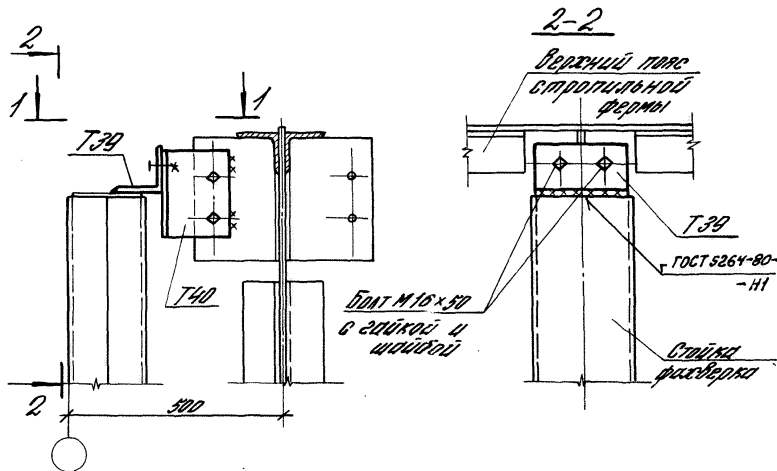
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030 1-1/88 3-2-К19

Зав. отд.	С.И.П.	С.И.П.	Д.И.П.
Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.
Н.Контр.	Д.И.П.	Д.И.П.	Д.И.П.

Узел 19
Крепление стойки
фальсверки в узлу здания
к верхнему поясу стро-
пильной фермы

Стрелка	Лист	№
Р		
ЦНИИПРОЕК		

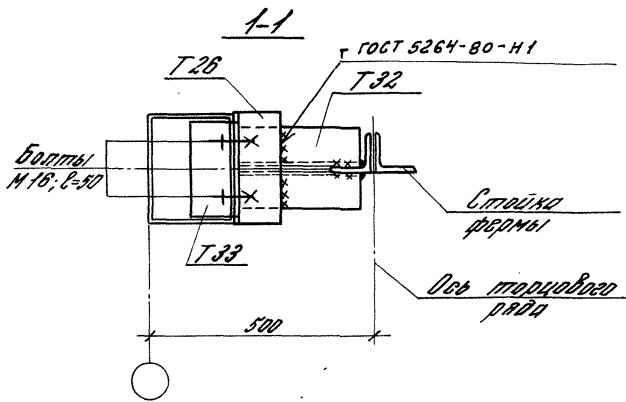
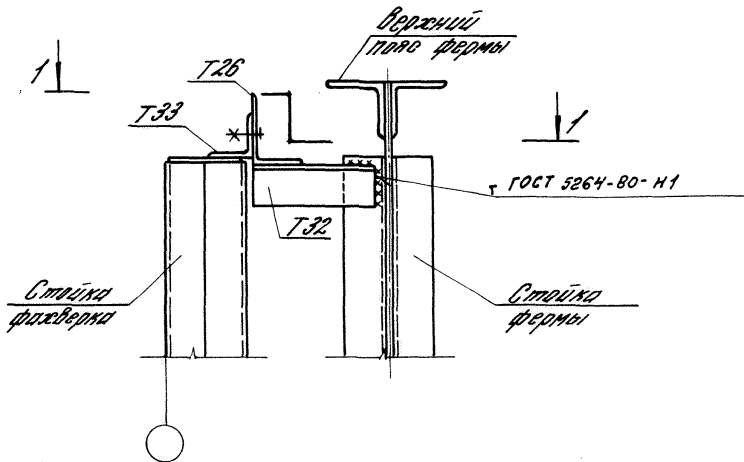


Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030 1-1/88.3-2-К 20

Исполн.	Провер.	Утверд.	Узел 20	Сталь	Лист	Листов
Г.И.П.	Р.И.К.	Л.С.	Крепление стойки фальсверки к верхнему поясу стропильной фермы	Р		1
Г.И.С.	Г.И.С.	Л.С.		ЦИНИНГОМЗОВНИЙ		
Н.К.П.	Ш.И.И.	С.И.С.				

24653-02 29



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К21

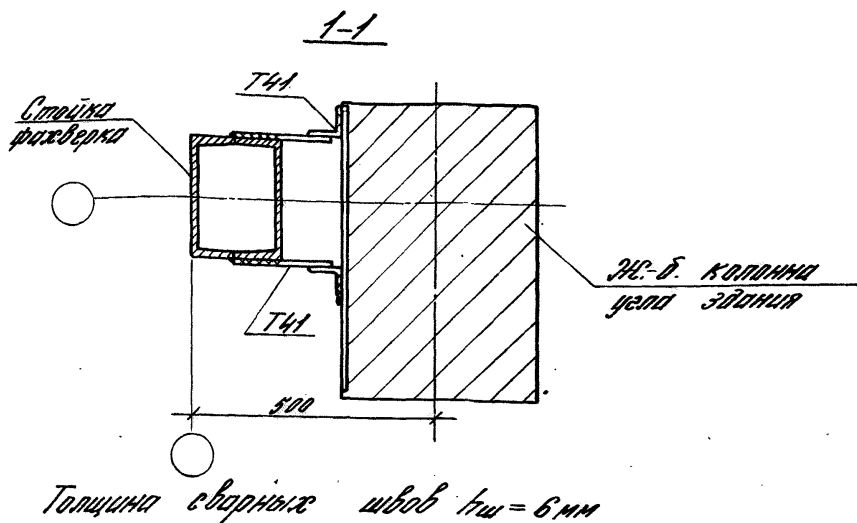
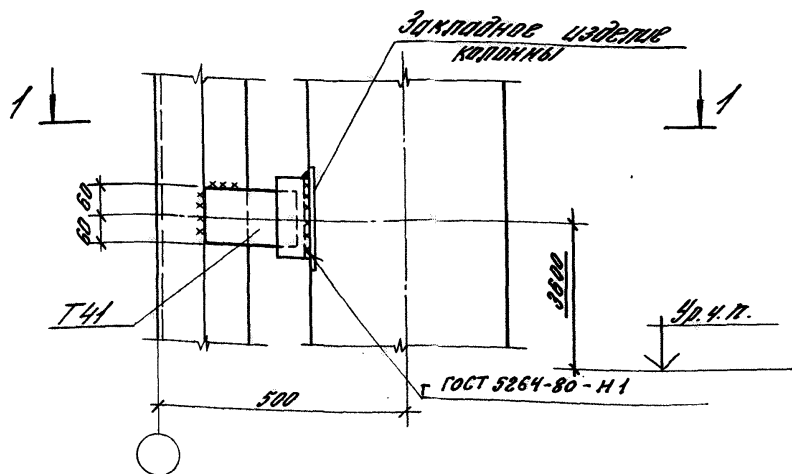
М.В. 11.00.01	П.2.111.1.2	В.С.1.11.02
М.В. 11.00.01	П.2.111.1.2	В.С.1.11.02

Зав. отд.	Сметный	Кем.
Т.Н.П.	Л.И.К.В.	Т.С.
П.В.С.	П.С.С.	Т.С.
М.КОНТ.	В.С.С.	С.С.

Узел 21
Крепление стойки факелки к верхнему поясу стартовой плиты

Страна	Длина	Площадь
Р		

ЦНИИПРОМЗАСТАН



1030. 1-1/88. 3-2-К22

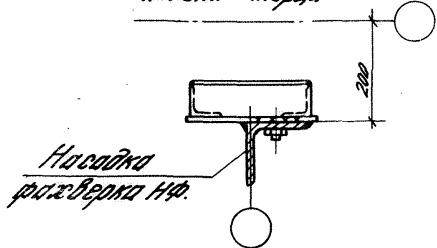
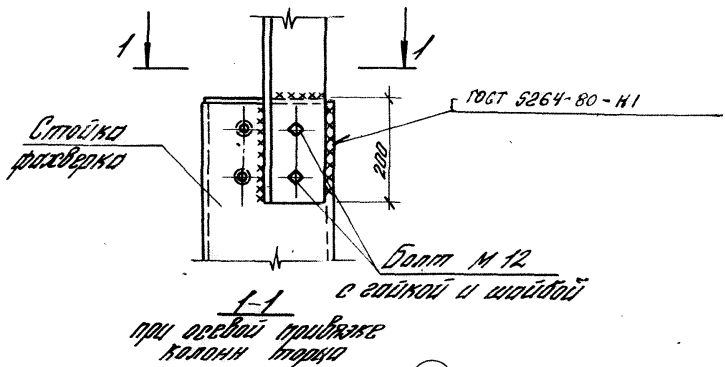
Зав. отд.	Смирнов	К.И.
Т.П.	Родков	М.С.
Т.А. в.п.	Гордеева	С.С.
Н.Контр.	Давыдов	С.В.

Узел 22
Крепление стойки
фрезерки к колонне
в углу здания

Стальной лист	Листов
Р	1

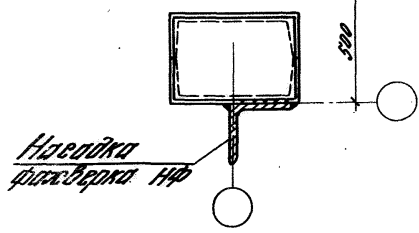
ЦНИИПРОЕКТОНИИ

24653-02 31



1-1

при отnose оси колонн на 500 от торцевой оси



Толщина сварных швов $b_{sw} = 8 \text{ мм}$

И.В. и. павл. Павлов и др. Вост. инст. и

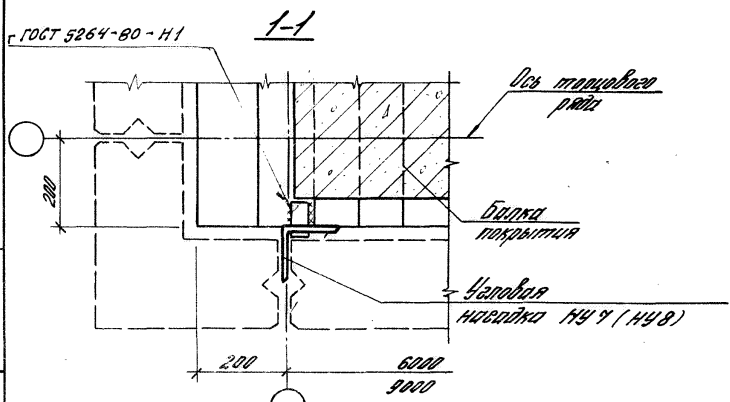
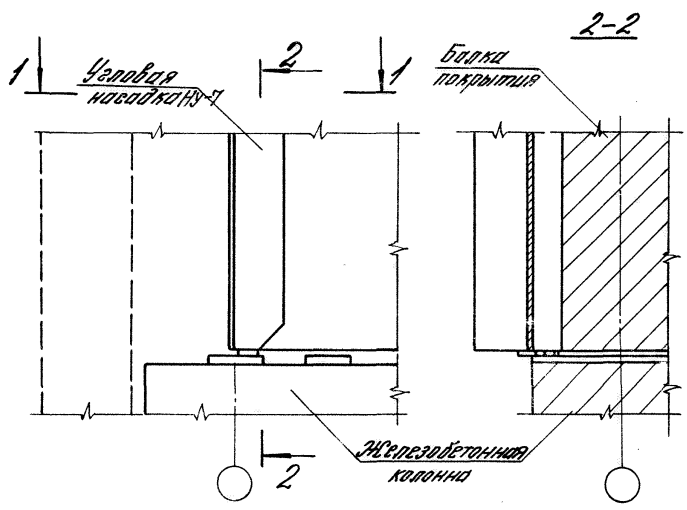
Зав. отд. Смирновский	
Ин. слес. Гайдаш	
Техник Козырева	
Исполн. Абрамкина	

1030.1-1/88.3-2-К 23

Узел 23
Крепление насадки НФ
к стелке разбегки

Инженер	Лавров
Проверено	
М.П.	

Крепление накладки НУ7(НУ8)



Толщина сварных швов $t_w = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К24

Зав. отд.	С. Михайлова	4.12
Г.П.И.	В. Рыбаков	1.12
Г.Л.оп.	Г. Рыбаков	1.12
Тех.ч.	К. Караченцов	1.12
Н.Колонн.	Н. Караваева	1.12

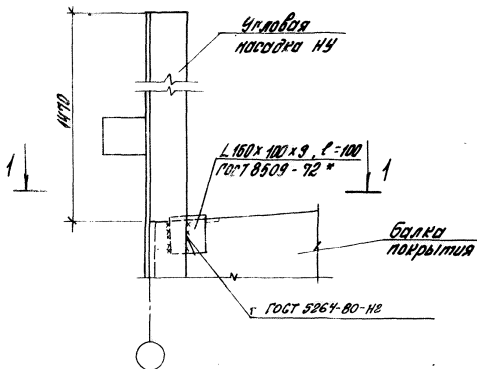
Узел 24
Крепление деловой
накладки НУ к железобку
колонны

Студия	Лист	Листов
Р	1	2

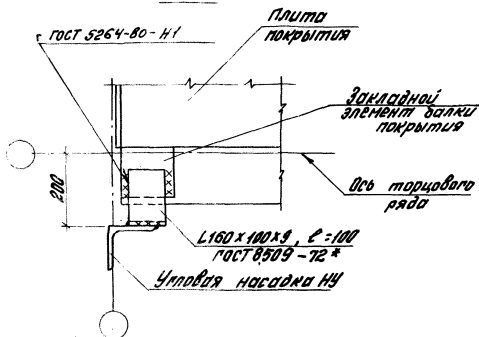
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

24653-02 33

1:1
4.12
1.12
1.12
1.12
1.12



1-1

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К25

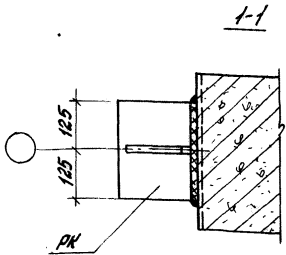
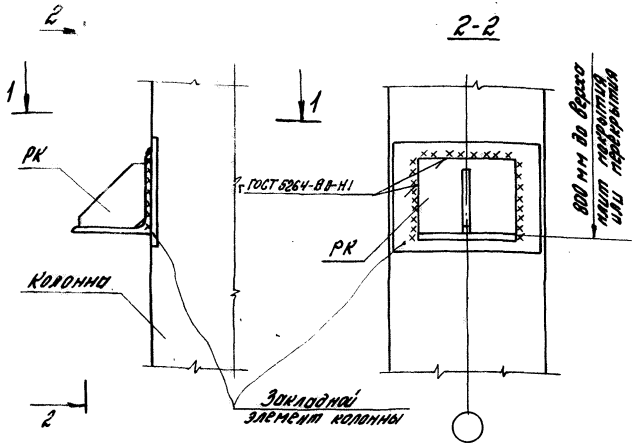
Зав. от	См. план	Узел
Лист	Рис. 25	Крепление
№	насадки	Угловой
№	плиты	покрытия
№	балки	покрытия

Узел 25
Крепление угловой
насадки НУ к балке
покрытия

Лист	Листов
Р	1

ИПРМЗДАНИИ

24653-02 35



Толщина сварных швов $n_s = 6$ мм

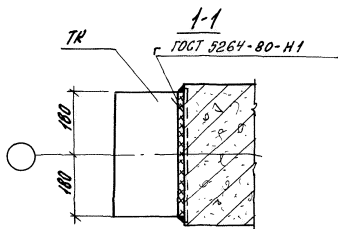
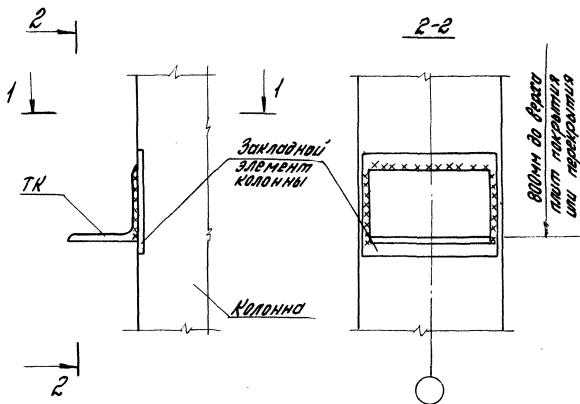
1.030.1-1/88.3-2-К26

Удк. №. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Зол. отв. Смирнянский А.И.		
Г.И.И.П. Рудяков		
Г.В. спец. Голубев		
Техн. Казанцева		
Н. контр. Иванов		

Узел 26
Крепление второй консоли ПК к железобетонной колонне

Сталь	Лист	Листы
Р		1

ЦНИИПРОМЗ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6\text{мм}$

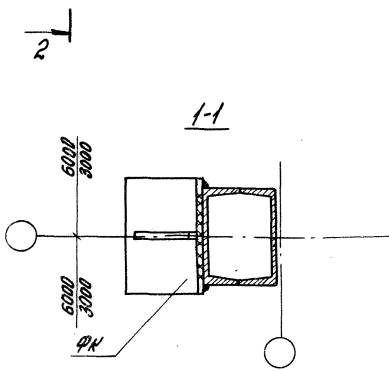
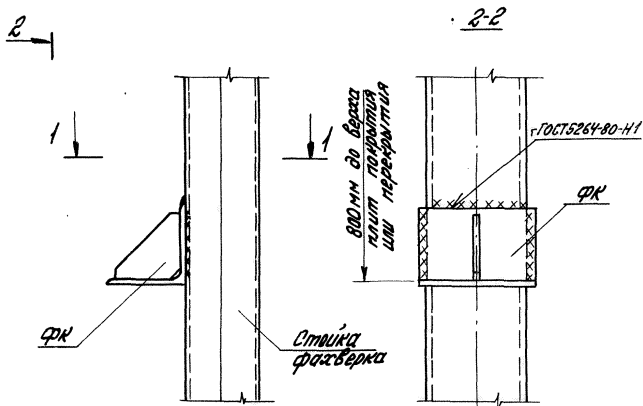
1.030.1-1/88.3-2-К27

Зад. отд.	Смирнянский	Д.И.
Г.П.И.	Родичев	Т.С.
Пр. отдел.	Григорьев	Л.С.
Тех. н.	Козинцова	Л.С.
Н.контр.	Сиванова	Л.С.

Узел 27
Крепление опорной
консоли ТК к железобе-
тонной колонне

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

24653-02 37



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К28

И.П.И. № 28. П.Д.И.И. № 28. В.И.И.И. № 28.

Исполнитель: Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. №	Исполнитель	Подпись	Дата
№ 28	Смирнов	[Signature]	88
№ 28	Рудков	[Signature]	88
№ 28	Павлова	[Signature]	88
№ 28	Козырева	[Signature]	88
№ 28	Литавова	[Signature]	88

Креп. консоли

Лист 28

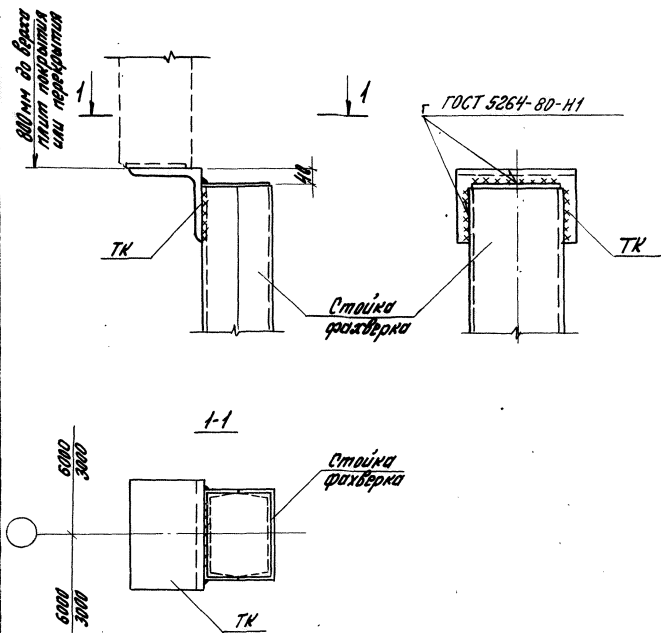
в опорной

ФК к стыку

фрезерка

Лист	Лист	Лист
28	29	30

ЦНШПРОМЗДАНИИ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К29

подгот.	Смирнов	
р. сп.	Рудков	
техн.	Разин	
н. контр.	Иванов	

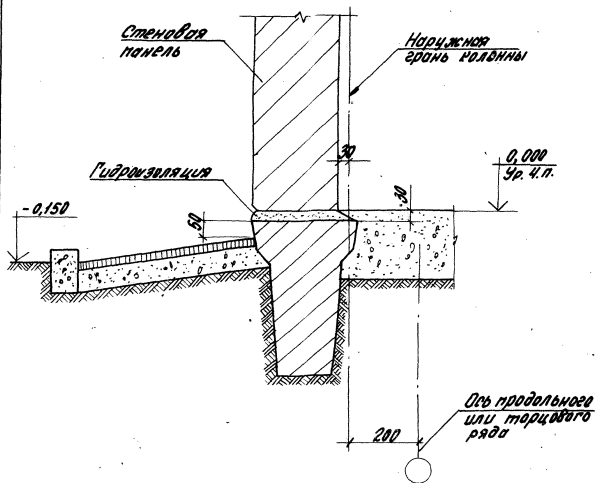
Узел 25

Крепление опорной
консоли ТК к стойке
фрезерка

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

Ц.НИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 39



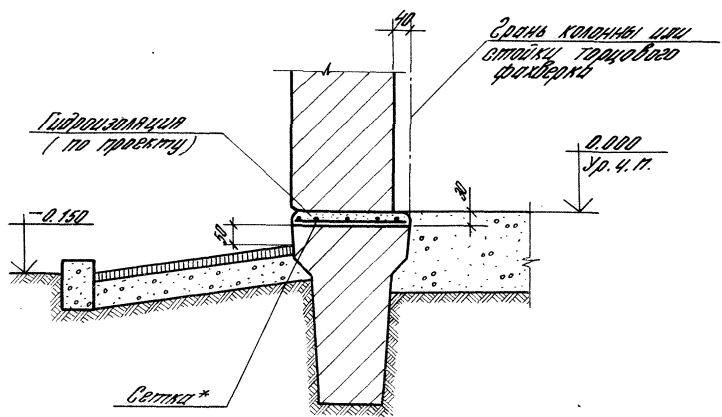
Цир. № подл.	Подпись дата	Взам. инв. №
Зав. отд.	С. Митяевский	Инженер
Пр. спец.	В. Спирин	Инженер
Техн.	К. Сидорова	Инженер
Н. контр.	И. Иванов	Инженер

1.030.1-1/88.3-2-К30

Узел 30
Отпирание стеновой панели
на фундаментную
балку

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

24653-02 40



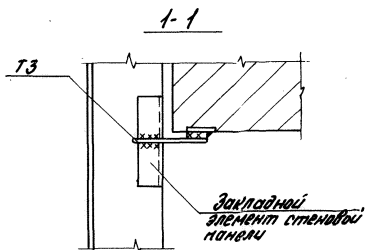
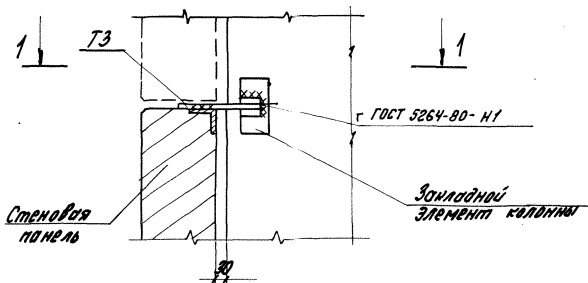
* Над стыками фундаментных блоков с фундаментом следует укладывать симметрично оси ряда сетку длиной 2м из проволоки диаметром 8-10мм с шагом продольных стержней 100мм, поперечных - 200мм.

1.030.1-1/88.3-2-К31

Зав. отд.	Смирновский	Акс.
Г.И.П.	Войтков	Т.Ф.
Гл. спец.	Гайдарь	Т.Ф.
Тех. инж.	Козлицева	Т.Ф.
Н.контр.	Полынина	Т.Ф.

Узел 31
Опирание стеновой панели на фундаментную балку в сейсмических условиях

Стенка	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.4-1/88.3-2-Н32

Зад. отд.	Смелянский	А.С.
Проект	Рудиков	С.С.
Тех. спец.	Годлевский	С.С.
Техн.	Козынецкий	В.В.
Н. контр.	Савинов	И.В.

Узел 32
Крепление стеновой
панели к железобетонной
колонне

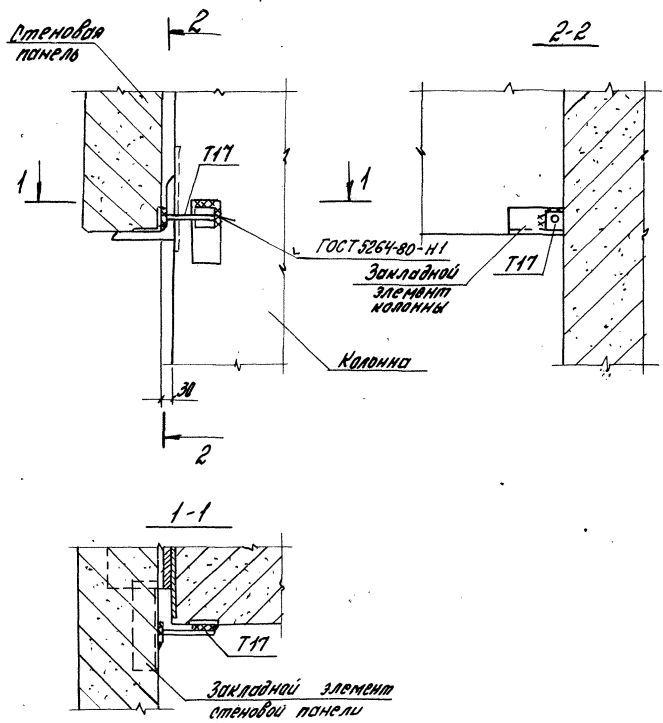
Стальной лист	Листов
Р	1
ЦИНШПРОМЭДАНШ	

24653-02 42

Шифр чертежа, строение и дата вв. в экз. шифр №

Шифр чертежа, подпись и дата

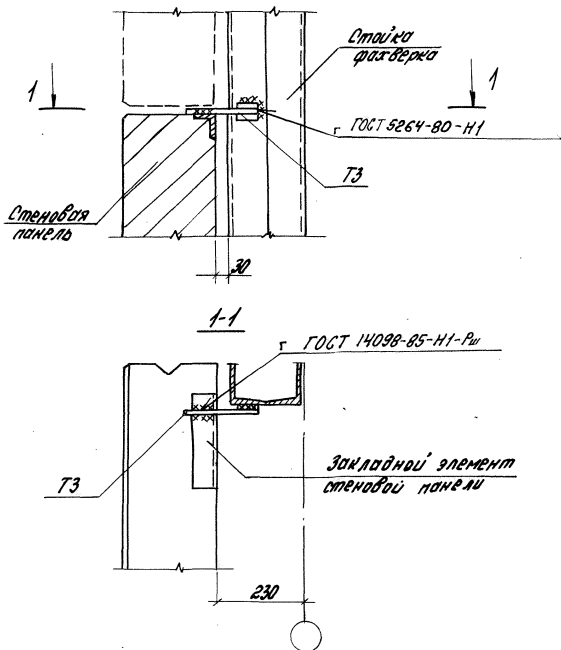
Взам. шифр №



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К33

Зав. отд.	Смирнянский	Рудаков	Руднев	Узел 33	Сталь	Лист	Листов
ГИП	Рудаков	Руднев	Руднев	Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли	Р		1
Пр. сп.	Руднев	Руднев	Руднев		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Тех. экз.	Козинцева	Смирнов	Смирнов				
Контр.	Иванова	Иванова	Иванова				



Толщина сварных швов $t_w = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К34

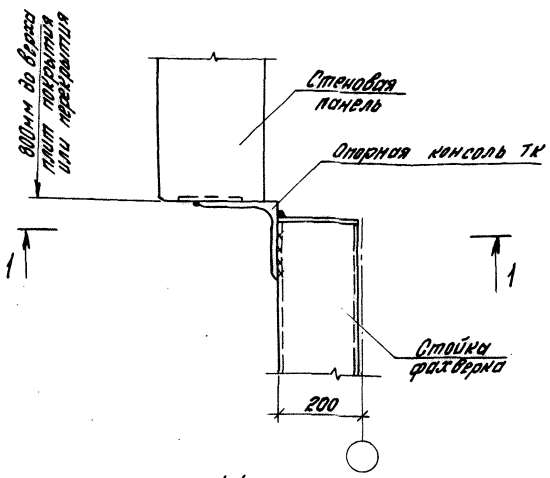
Инв.№	Вид и дата	Взам. инв. №	1.030.1-1/88.3-2-К34		
			Узел 34	Сталь	Лист
Эпр. отд.	С.М.Иванский	К.С.	Р		1
Тип	Рубанков	Т.С.	Центропрямляющий		
Ли. спец.	Григорьева	Т.С.			
Гр. инж.	Козловцева	Т.С.			
Н. инж.	Львова	Л.В.			

Узел 34
Крепление стеновой
панели к стойке
ража верха

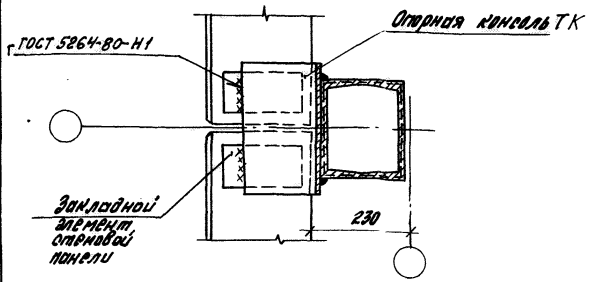
Сталь Лист Листов
Р 1

Центропрямляющий

24653-02 44



1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6\text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К35

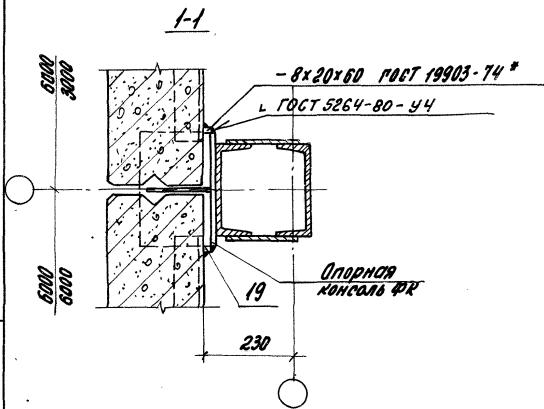
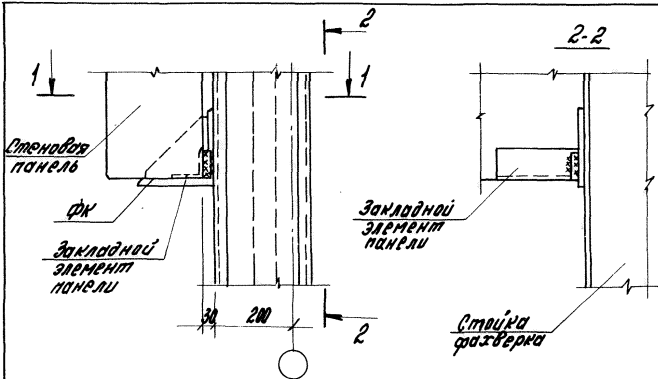
Зав.отр.	Смирнянский	Жуков
Г.И.П.	Руданов	У.С.
Г.в.сп.	Падарва	Т.С.
Тех.н.	Казанцева	Жуков
Ч.контр.	Цыганова	Мильман

Узел 35
крепление стеновой панели к стойке фазверна в уровне опорной консоли ТК

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

24653-02 45

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ, 110000 МОСКВА, ВОСТОК, СТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-20-К36

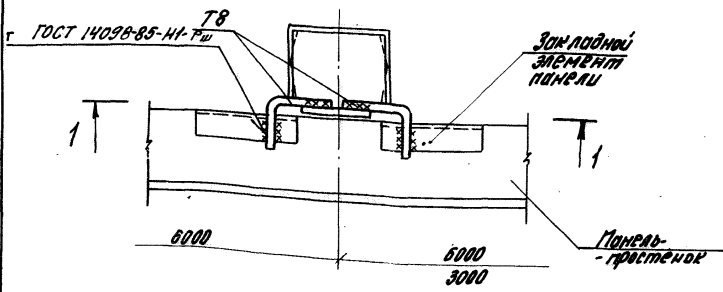
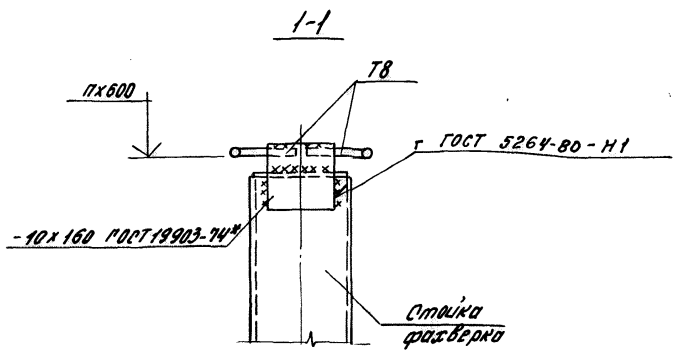
Зав. отд. *Смирнянко*
 РИП *Рудаков*
 Пл. спец. *Гадаева*
 Тех. экз. *Козинцова*
 Н.контр. *Шванова*

Узел 36
 Крепление стеновой
 панели к стержню
 в уровне опорной
 консоли ФК

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

24653-02 46

СНИП 11-01-82. 11-01-82. 11-01-82. 11-01-82. 11-01-82.



Лист № 1/88.3-2-К37

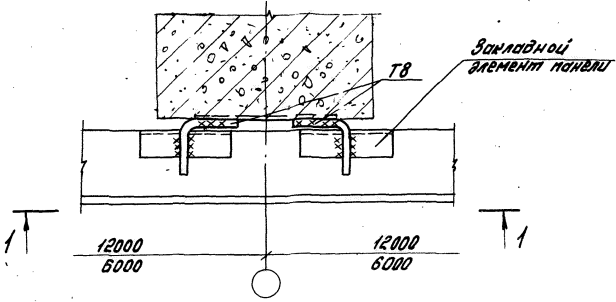
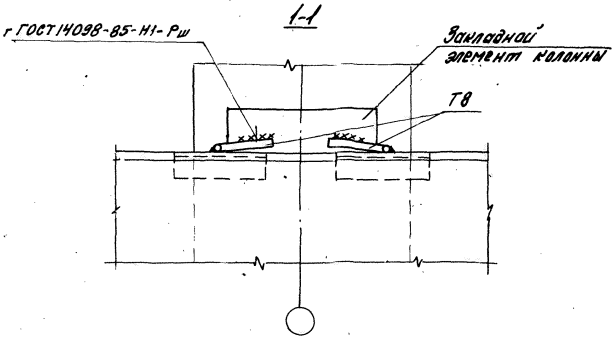
Зав. отд.	Смилянский	Иванов
ГМП	Рудков	Жуков
Пр.сп.	Гайдаев	Жуков
Тех.м.	Козиница	Жуков
Н.контр.	Иванова	Ильин

1.030.1-1/88.3-2-К37

Узел 37
Крепление проектной
панели к сталке
разверка

Стр.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6\text{ мм}$

Инв.№ под л. Подпись и дата Взам. инв.№

1. 030.1-1/88. 3-2-к38

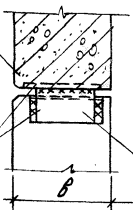
Зав. отд.	Смирновский	Ав
ММП	Руданов	БС
Пл.стек.	Падарба	Т8
ТЭМ.	Козлов	Т8
Н.контр.	Савинко	Т8

Узел 38
Крепление пространственной панели к железобетонной колонне

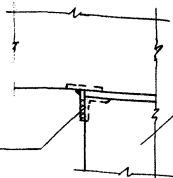
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

24653-02 48

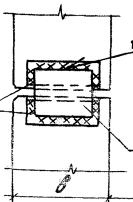
39

Надоконная
панельЗакладной
элемент
панели

Т26... Т29

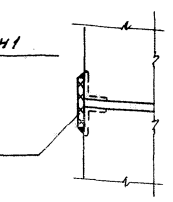
Панель
простенка

40

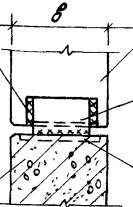
Закладной
элемент
панели
простенка

ГОСТ 5264-80-Н1

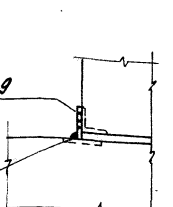
Т30... Т33



41

Закладной
элемент
панели
простенкаПанель
простенка

Т26... Т29

Подоконная
панельЗакладной
элемент
панелиТолщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К39

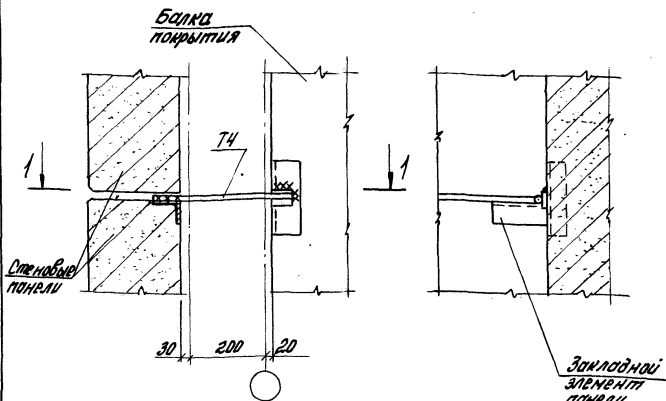
Зав. отд. Смирновский
ГМП Рудков
По спец. Поддуба
Техн. Колосов
Н.Кентер Шибанов

Узел 39... Н1
Крепление простенка
к надоконной и подоконной
панелям.
Соединение простенков

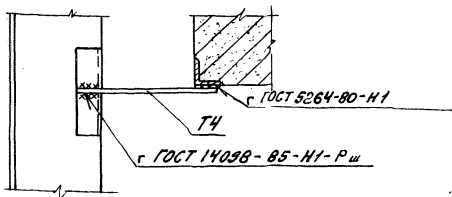
Страница	Лист	Листов
Р		7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 49



1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88. 3-2-К40

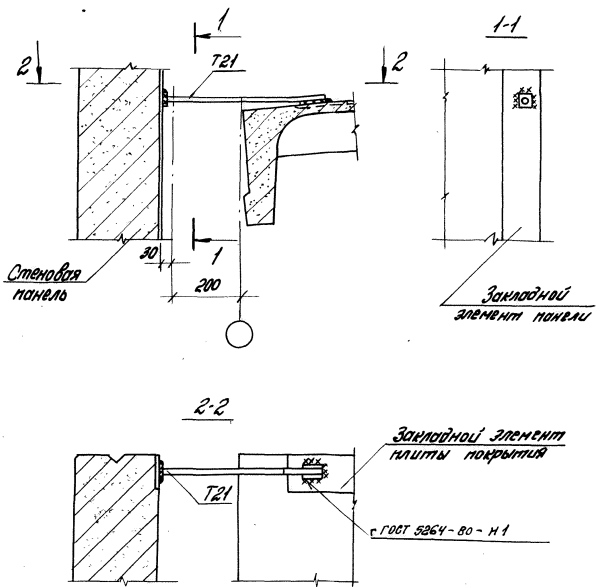
Лист № 002/1 Подписи и даты
 Взам. инв. №

Зав. отд. Стеновые панели
 ГИП Рудков Т.С.
 Пр. сп. Лодовиц В.С.
 Техн. Козенцова Л.А.
 Н. контр. Шабанова Л.М.

432142
 Крепление стеновой
 панели к балке покрытия
 по продольному ряду

Стр.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Толщина сварных швов $n_{св} = 6 \text{ мм}$

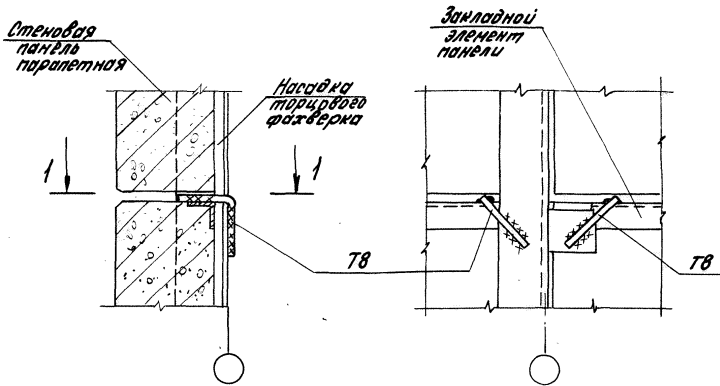
1.030.1-1/88. 3-2-Н41

Зав. отд. Смирлянский
 ГИП Руданов
 Гл. инж. Гадарва
 Техн. Мазанцева
 Инж. Иванова

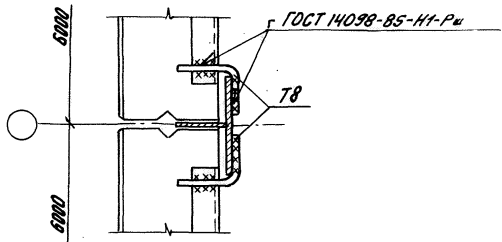
Узел 43
 крепление параллельной
 панели к плите покрытия

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

24653-02 51



1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

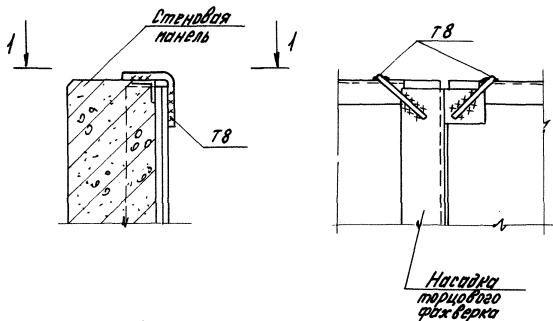
1.030.1-1/88.3-2-К42

Шиф. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

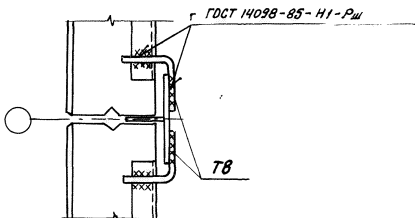
Зав. отд.	С.И. Миланский	Инженер
Г.И.П.	Рудков	Т8
Гл. спец.	Гадарова	Т8
Техн.	Казанцева	Т8
И. контр.	Сиванова	Т8

Узел 44
Крепление панели параллельно к насадке разъемка в глухом участке стены

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К43

Зав. отд. Смелянский
 ГИП Рудаков
 Пл.сп. Радаева
 Тр.ин. Козданцева
 Н.И.Иванова

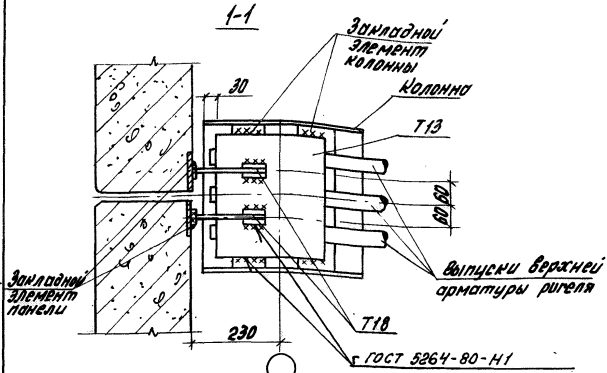
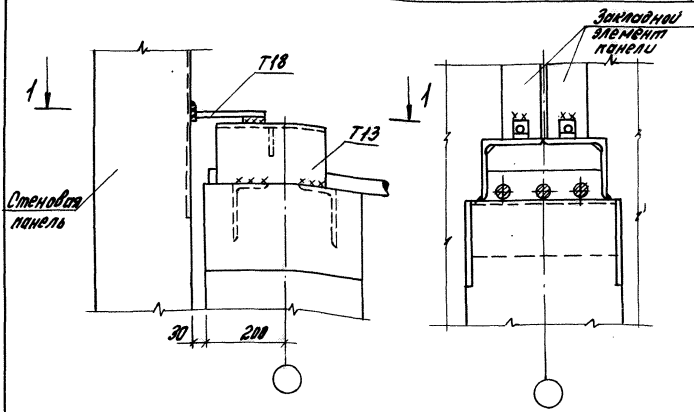
Узел 45
 Крепление панели паразитов к насадке фаз
 по оси среднего ряда

Стация Лист Листов

Р 1

ЦНИИПРОМЭДЯНИИ

24653-02 53



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.
2. Элемент крепления Т13 устанавливается после приемки и приварки выпусков верхней арматуры ригеля колонны.

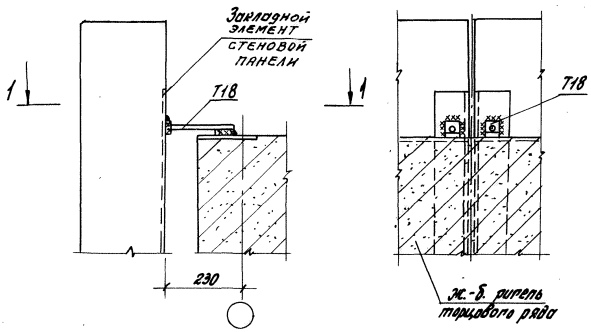
1.030.1-1/88. 3-2-К44

Лист №... Подпись и дата... Вид чертежа...

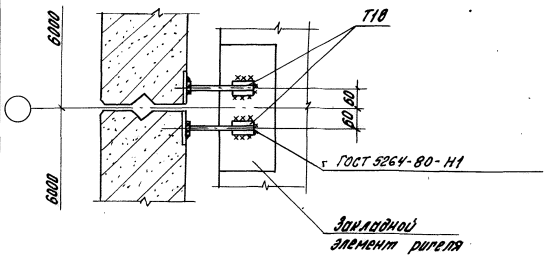
Зав. отд. Смелянский
 ГИП Рудаков
 Гл. сп. Радаева
 Техн. Козанцева
 Н. Кондр. Саванова

Узел 46
 крепление поперечной
 панели к колоннам
 продольного ряда

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1-1



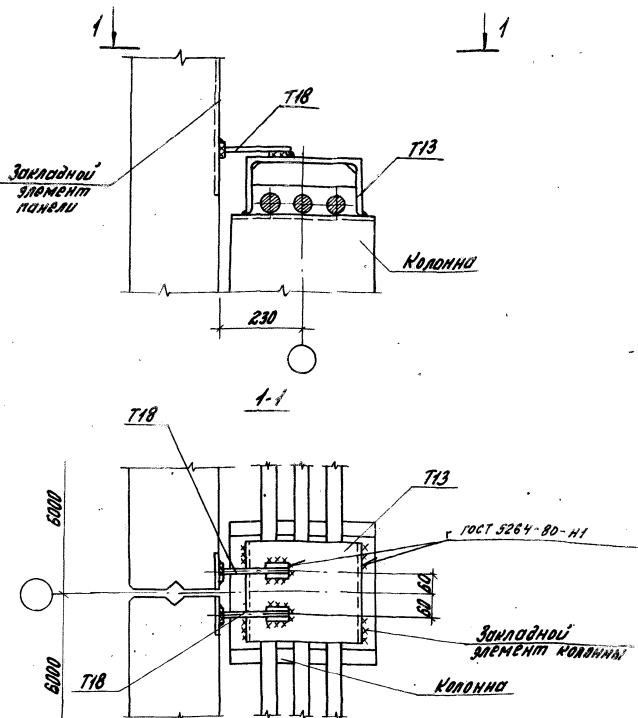
Толщина сварных швов $n_{ш} = 5 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-Н45

Завода	Станицинский	Д.И.
УМП	Рудяков	В.С.
Гл. спец.	Гадарова	С.С.
Техн.	Козаченко	В.В.
Н.контр.	Ливанова	М.И.

Узел 47
Крепление парапетной
панели к ригелю
торцового ряда

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



1. Толщина сварных швов $h_w = 6$ мм.
2. Элемент крепления Т13 устанавливается после приемки Т13, устанавливается после приемки, приварки выпусков верхней арматуры ригеля к оголовку колонны.

1.030.1-1/88.3-2-К46

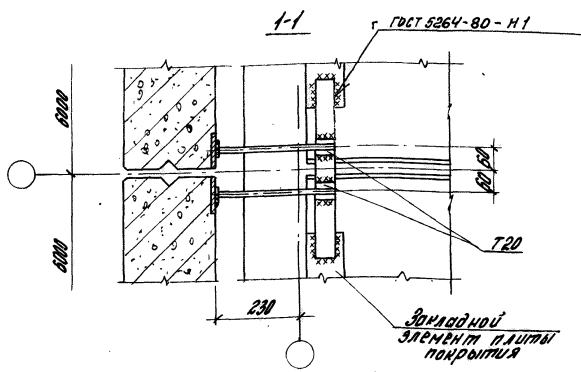
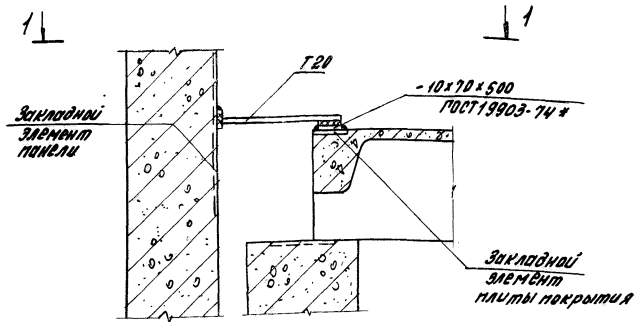
Шиф. Числ. инв. Л. Материалы и детали. Взам. инв. №

Задата	Смирлянский	Л.И.
Р.И.П.	Рубцов	Л.С.
Пл. спец.	Горюхов	Т.С.
Тех. н.	Козышова	Л.И.
К. инж.	Цыганова	М.И.

Узел 48
Крепление перетяжной
панели к колонне торцово-
го ряда в пролете здания

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

24653-02 56



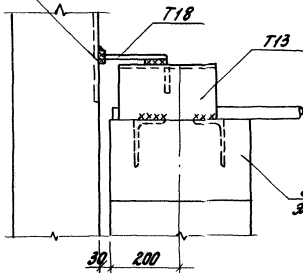
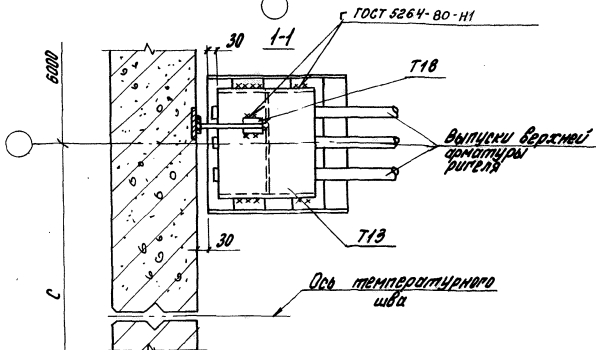
Толщина сварных швов $n_w = 6\text{ мм}$

1.030.1-1/89.3-2-К47

Зав. отд.	Смирлянский	Кле...
ПМП	Рудомов	С.С.
Техн.	Козаченко	В.С.
Н. контр.	Иванова	Шва...

Узел 43
Крепление параллельной
панели к плите
покрытия по торцу
здания

Стр.	Лист	Листов
Р		7
ЦНИИПРОМЭДАНИИ		

Закладной
элемент панелиЗакладной
элемент колонны

ГОСТ 5264-80-Н1

T18

T13

Выпуски верхней
арматуры
ригеляОсь температурного
шва

1. Толщина сварных швов $n_w = 6$ мм.
2. Элемент крепления T13 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригеля к оголовку колонны.

1.030.1-1/88.3-2-К4В

Зав. отд. Смелянский
Л.М.И.Т. Рудков
Пл. спец. Голосов
Техн. Казанцева
И. контр. Иванова

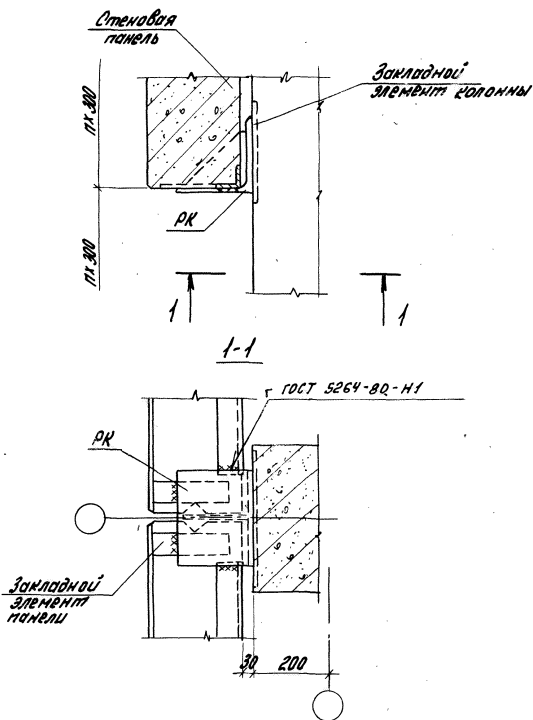
Узел 50
Крепление паратетной
панели у температурного
шва со вставкой

Старая	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 58

Лист № табл. Подпись и дата Взам инв. №



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К49

Зав. отд.	Смелянский	Лиса
ГЧМТ	Рудков	Тру
Пл. спец.	Головко	Тру
Техн.	Казанцева	Александр
Н.Контр.	Уварова	Льва

Узел 51
Крепление стеновой панели
к опорной консоли по
торцовому ряду колонн

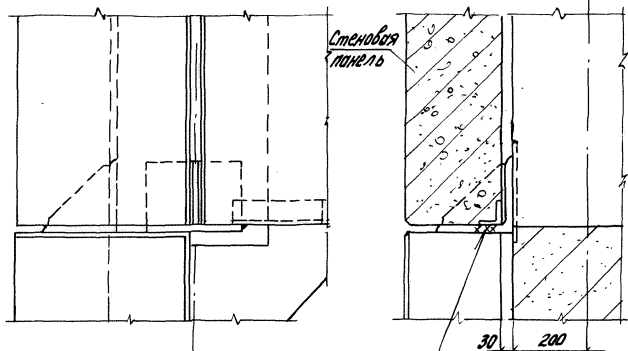
Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАНИИ

24653-02 59

1-1

2-2

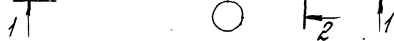
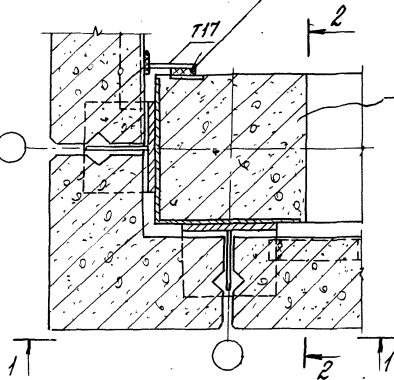


ГОСТ 5264-80-N1

Т17

2

Ж.Б. колонна

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ 

1.030.1-1/88. 3-2-K50

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. отд.	Свилянский	И.С.
ГМП	Рудачев	Л.С.
Гл. спец.	Годарова	Л.С.
Техник	Колосова	В.С.
Н. контр.	Сиванова	М.С.

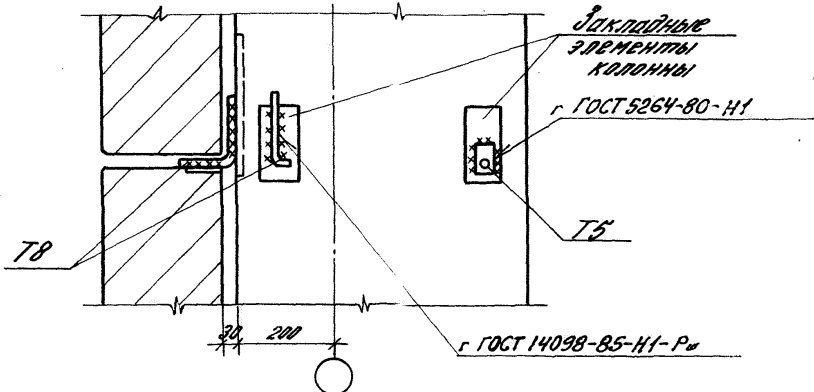
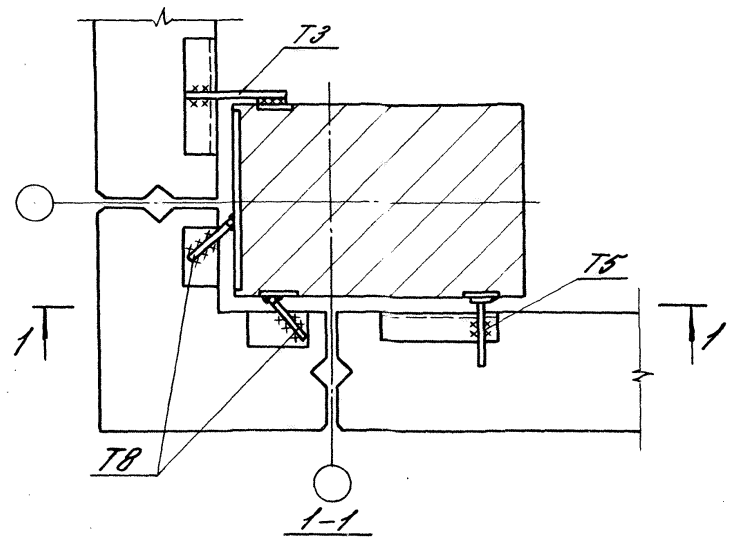
Узел 52
Крепление стеновой панели
к железобетонной угловой
колонне в уровне опорной
консоли

Стация Лист Листов

Р 1 1

ЦНШПРОМЗДАНИИ

24653-02 60



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

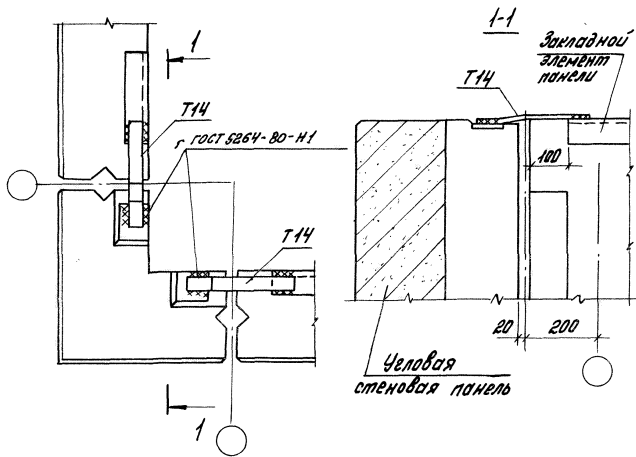
1.030.1-1/88.3-2-К51

Зав. отд. *Винительский*
 Гл. спец. *Гайдар*
 Техник *Косицкий*
 И. контр. *Двигательный*

Узел 53
 Крепление стеновой пане-
 ли к железобетонной колонне
 в углу здания

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Толщина сварных швов $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

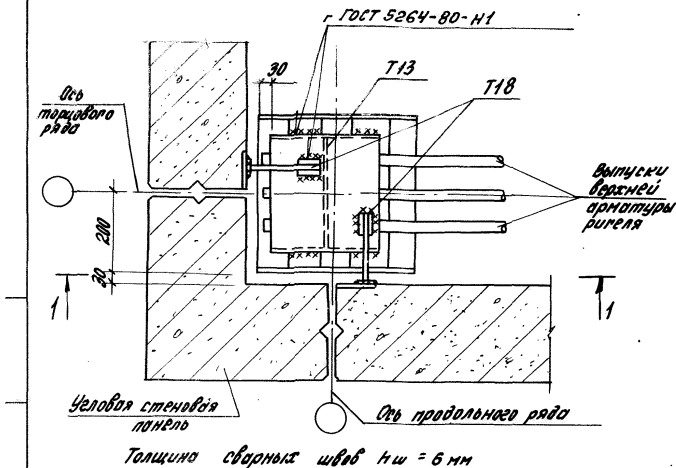
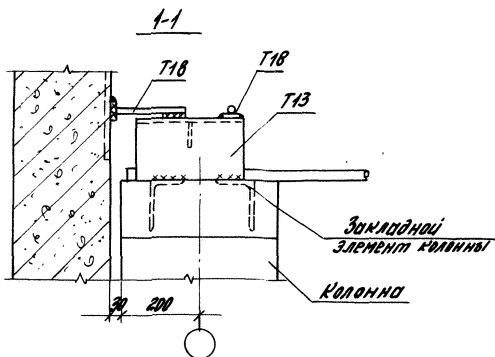
1.030.1-1/88.3-2-К52

Линейная, горизонтальная и вертикальная шкалы

Зав. отд.	С.Миланчи	
ПМП	Рудомов	С.С.
Пл. спец.	Гадарва	Т.С.
тех. ж.	Мазанидзе	З.М.
н. констр.	Иванова	Л.И.

Узел 54
Крепление угловой стеновой панели к панели паритета

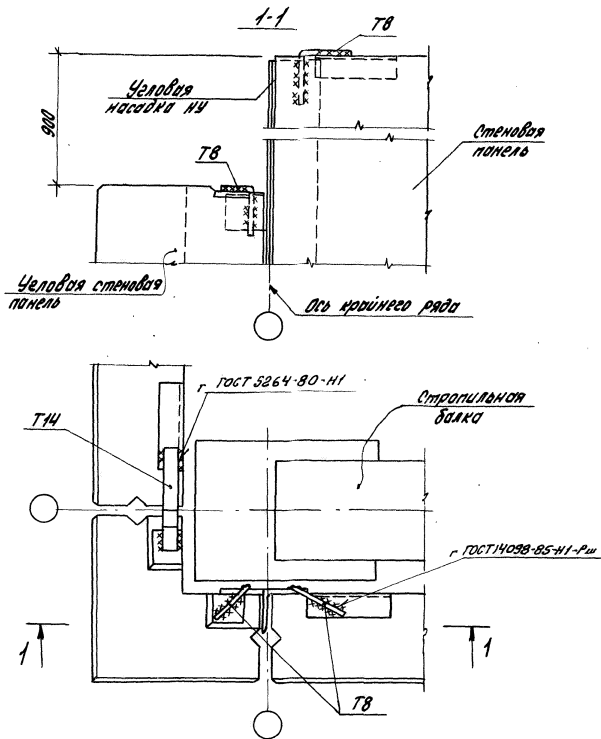
Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



1.030.1-1/88.3-2-К53

Зав. отд.	с.м.и.а.н.и.и.	Рудков	Т.С.	Узел 55	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	Рудков	Т.С.	Т.С.	Крепление панели параллельно углу здания	Р		1
Гл. спец.	Гайдава	Т.С.	Т.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Тех.н.	Козомлева	Т.С.	Т.С.				
Н.контр.	Савинова	Т.С.	Т.С.				

24653-02 63



Толщина сварных швов $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-20-К54

Инд. № тех. задат. и дата выдачи инд. №

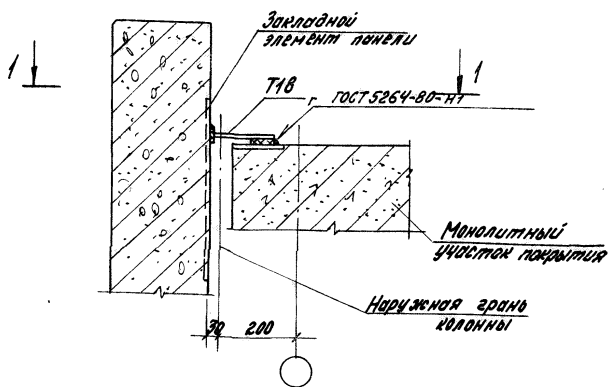
Зав. отд. Смирнянский А.С.
 ГИП Руданов Г.С.
 Гл. спец. Габеева З.Ф.
 техн. Казанцева З.В.
 и.контр. Иванова М.В.

Узел 56
 Крепление панели парапета
 в углу здания при стро-
 пильных балках

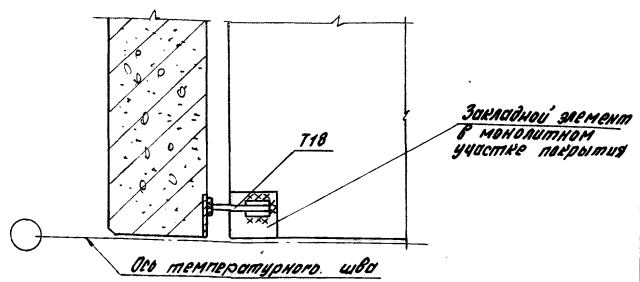
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24653-02 64



1-1



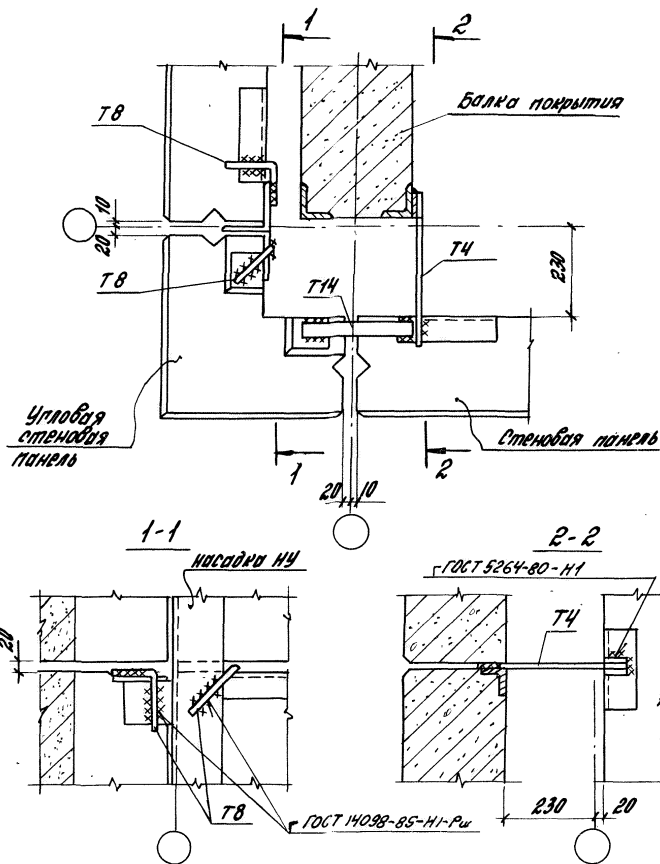
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-20-К55

Зав. акт	Смирнов	Алекс.
П.И.П.	Кудряков	Т.С.
Гл. спец.	Гайдаров	Тад
Техн.	Козанцева	Ю.С.
Н. контр.	Иванова	И.И.

Узел 57
Крепление периметровой панели у температурного шва без вставки

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



1.030.1-1/88. 3-2-К56

Узел 58

Крепление панелей к
насадке и балке покрытия
в углу здания

Стадия Лист Листов

Р 1

ЦНЦПРОМЗДАНИЙ

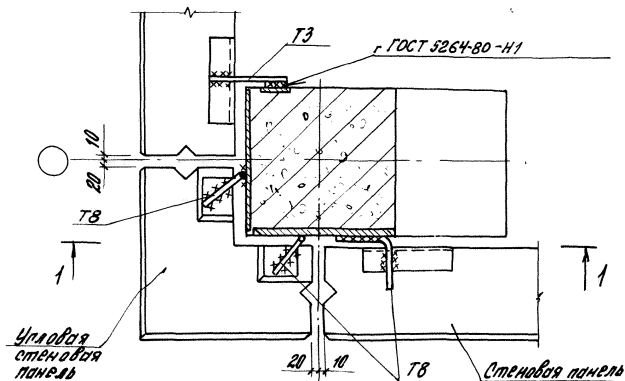
24653-02 66

Взам. инв. №

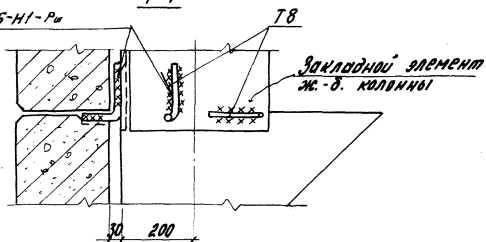
Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. отд.	Смирнов	
Инж.	Рудков	
Тех. спец.	Роджерс	
Н. контр.	Обанова	



ГОСТ 14098-85-Н1-Р



1.030.1-1/88.3-2-Н57

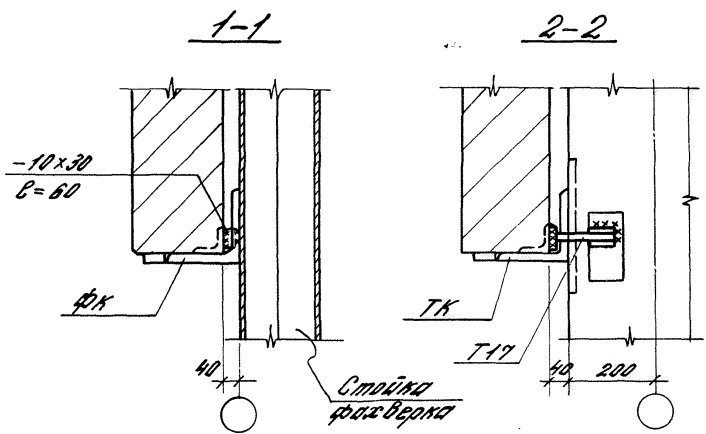
Зад. отд.	Смилянский	А.С.
П.И.Т.	Руданов	Т.В.
П.я.спец.	Радеева	Л.С.
Т.в.ж.	Козышева	Л.В.
Н.контр.	Цыганова	Л.В.

Узел 59
Крепление панелей к
железобетонной угловой
колонне в урбаве
опирания ригеля

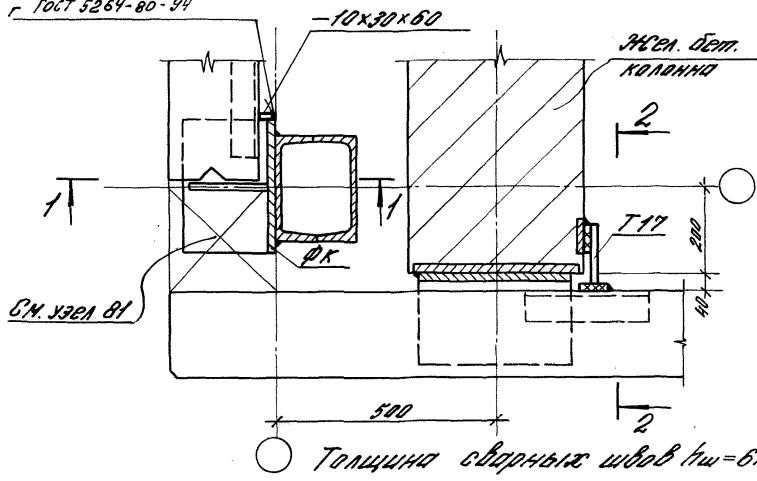
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 67



ГОСТ 5264-80-У4



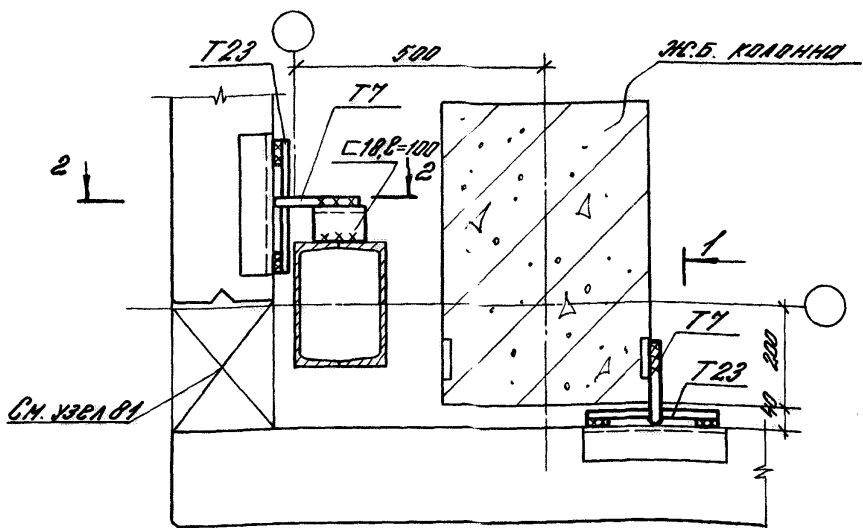
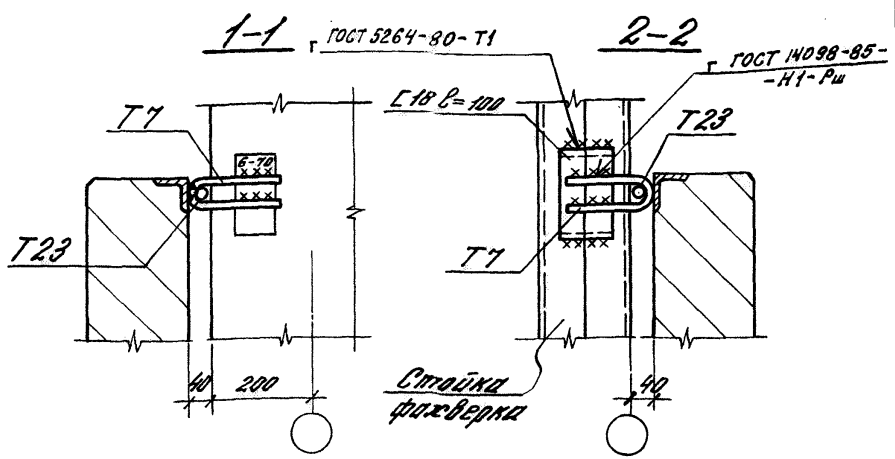
1.030.1-1/88.3-2-К58

Имя и фамилия
Полное и отчество
Фамилия, имя, отчество

Имя и фамилия	Полное и отчество	Фамилия, имя, отчество
Зав. отд.	Смирновский	Иван
М. спец.	Григорьев	Сергей
Инженер	Шляхтин	Александр
Техник	Короженко	Татьяна

Узел 60
Крепление стеновых панелей в уровне опорной консоли в углу здания при расчетной температуре 1,6 и 9 градусов

Стойка	Лист	Листов
2		1
ДИМИТРИЙ ПЛОДАНОВ		



1. Толщина сварных швов $t_w = 8\text{ мм}$
2. Т23 приварить к панелям во установке из в проектное положение

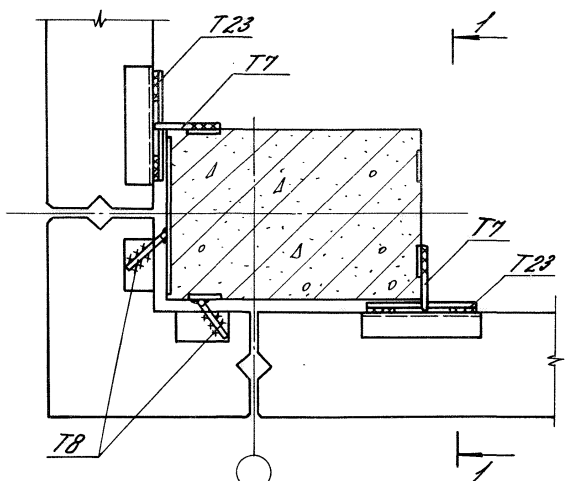
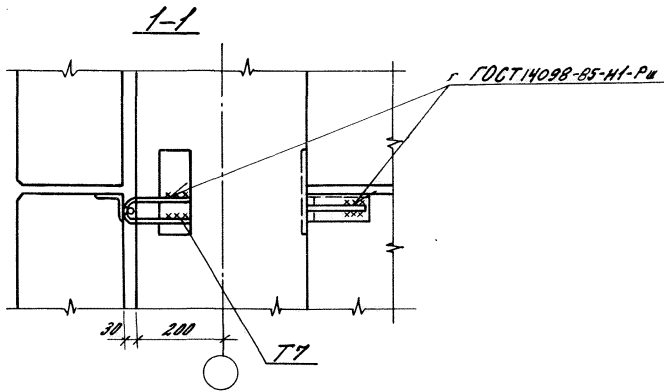
1.030. 1-1/88. 3-2-К59

Проект: Смиланский
 Т.Спец. Сидорова
 Инж.Их. Обвинина
 Техн.Их. Казанцева

Узел 61
 Крепление верха стеновых панелей в узлу здания при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов

Стальной лист	Листов
Р	1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

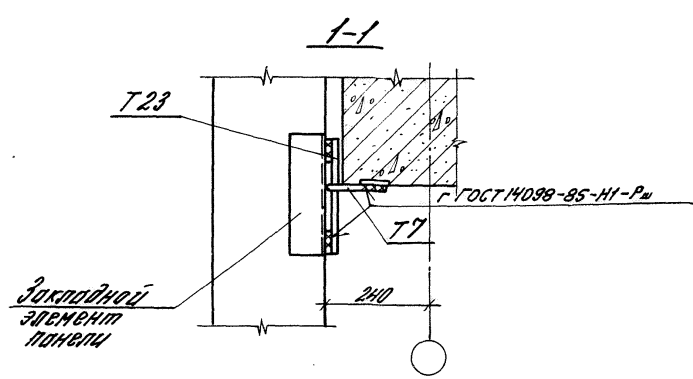
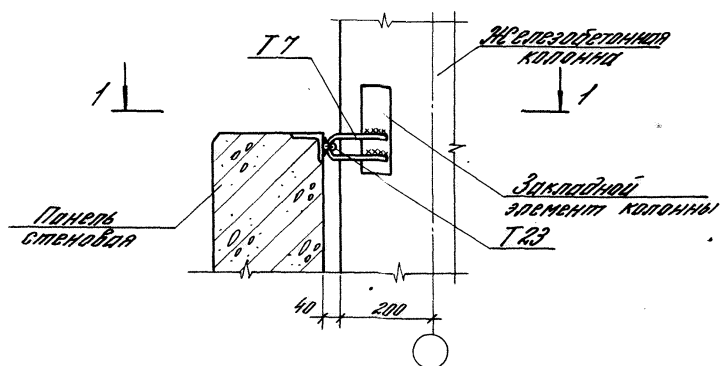


1. Толщина сварного шва $t_w = 8$ мм
2. T23 приварить к панелям до установки их в проектное положение

1.030.1-1/88.3-2-К60

Инв. и подл. Изготовитель: Светл. инж. м.

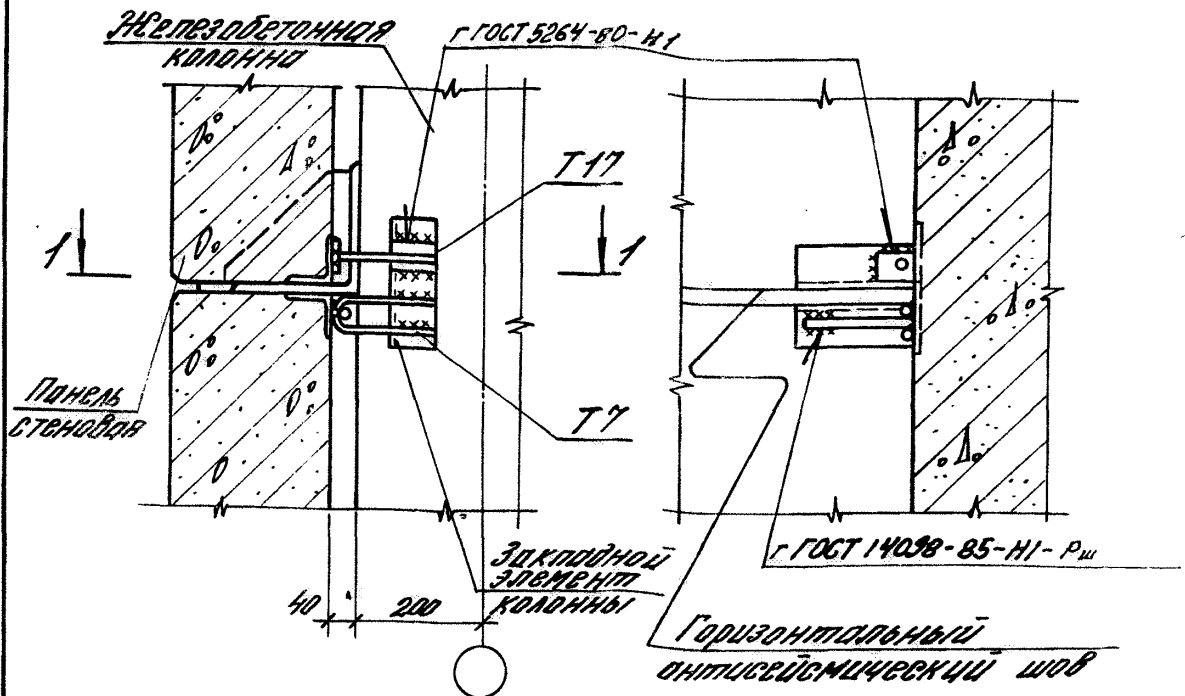
Зав. отд. Стальной	Техн. Колясина	Н.Контр. Дьячкова	Загл. 67 Крепление стеновой панели к жел. бет. колонне в целях защиты при расчетной сейсмичности 7 баллов	Сталь	Ацет.	Ацетат
Т.п. спец. Платов	Техн. Колясина	Н.Контр. Дьячкова		Р		1
			ЦНИИПРОМЗОННИИ			



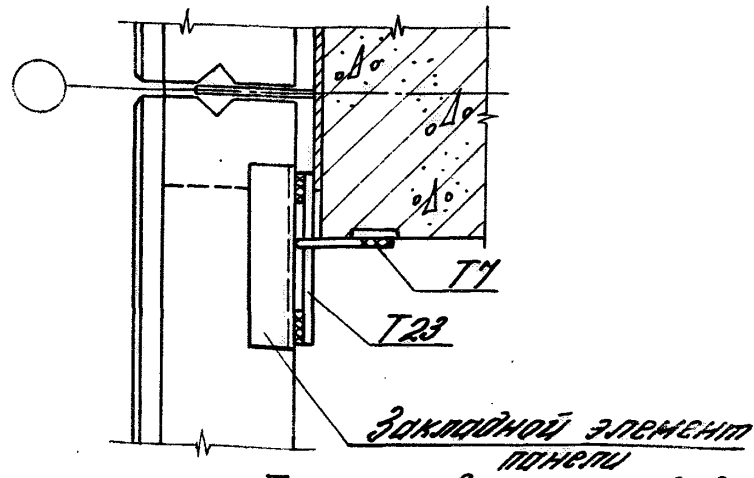
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.

Имя и фамилия, должность и место работы, дата и

				10301-1.3-2-К61		
Директор	Смирлянская	Инженер	Узел БЗ	Стальной	Лист	Листов
Т.С.С.С.	Гайдаш	Инженер	Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для здания 2-го этажного с высотой этажа 7,0 и 2 этажа	Р	1	1
Инженер	Авдеевич	Инженер		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Н.Контр.	Ковалевич	Инженер				



1-1

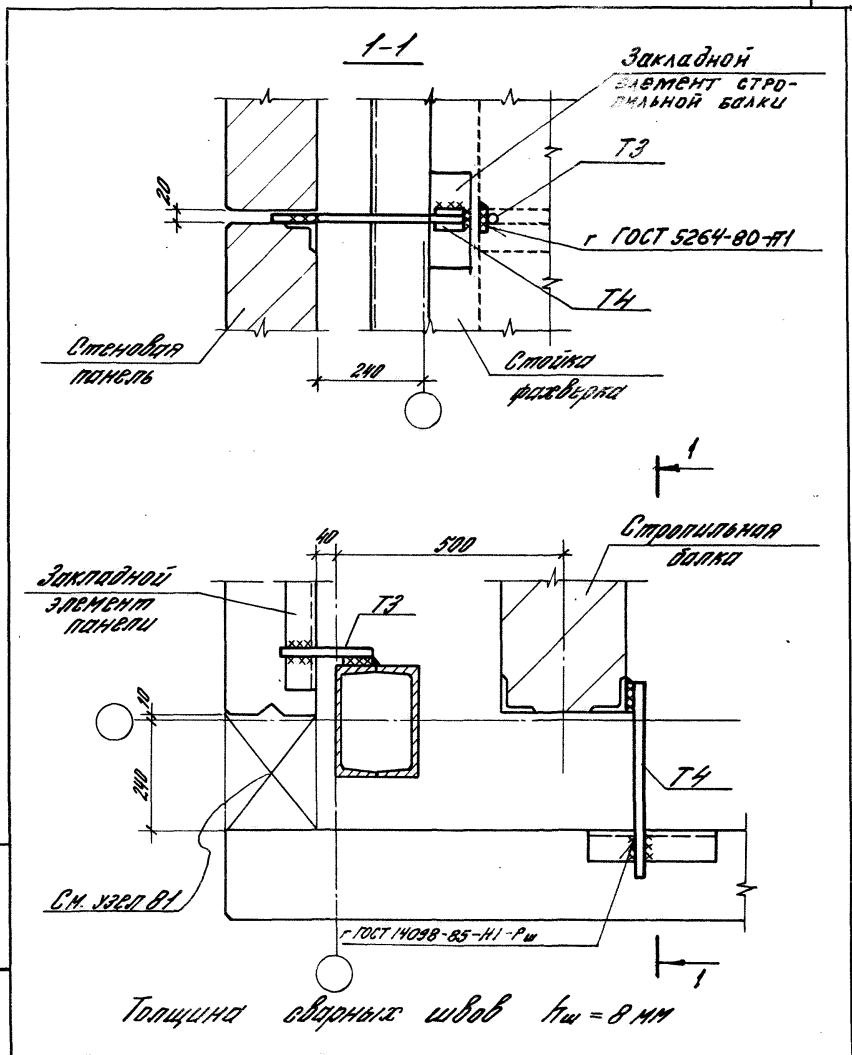


1. Толщина сварных швов $t_{сш} = 8 \text{ мм}$.
2. Т23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

Инв. в год. Подпись и дата. Вых. инв. н

1.030.1-1.3-2-К52

Рук. отд.	Специальный	Ф.И.О.	4653-0 Крепление стеновых панелей к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 1,8 и 2 баллы	Листов
Тр. спец.	Проект	Т.С.		1
Инж. Л.	Инженер	И.И.		
И.контр.	Инженер	И.И.		



1.030.1-1/88 0-2-К63

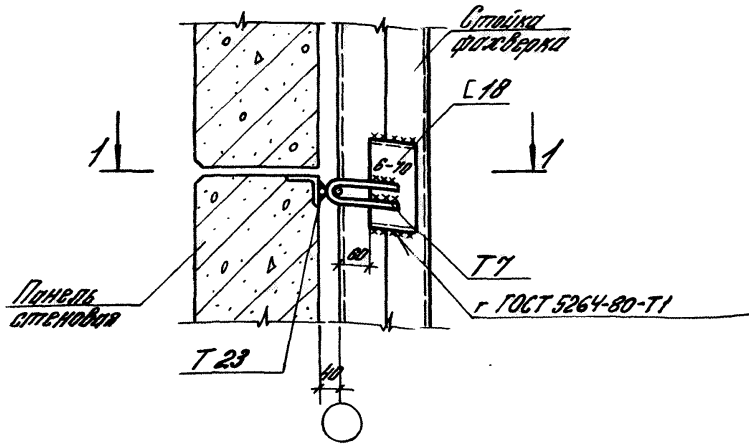
Зав. отв.	Смирнов	Алекс.
Гл. инж.	Голова	С. С.
Инж. Т.Т.	Дворничук	В. В.
Техн. Л.К.	Козаченко	В. В.

Узел 65
Крепление панелей
к стойке рабверки
в узлу здания

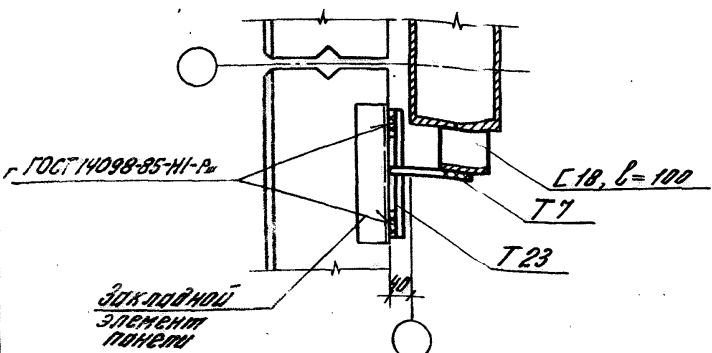
Строй	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 73



1-1



1. Толщина сварного шва $t_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных.
2. T 23 приваривать к панелям до установки из проектного положения.

1.030.1-1/88.0-2-К64

Имя и фамилия, должность и дата

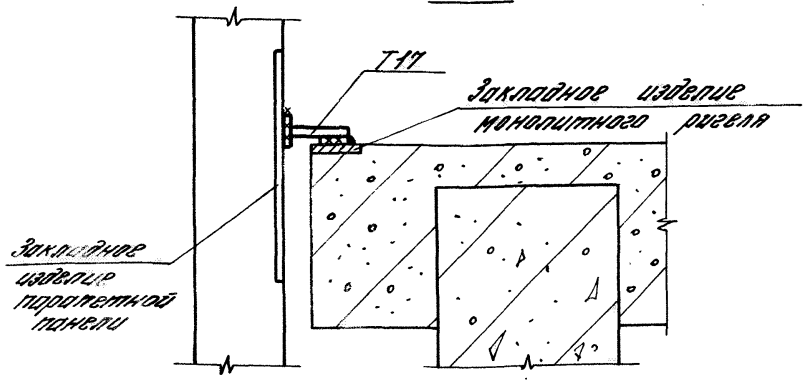
Зак. отд.	С.И.И.И.И.И.
Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.
Техник	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

Узел 56
 Крепление стеновой панели
 глухого участка стены
 к стойке фиксатора по оси
 среднего ряда

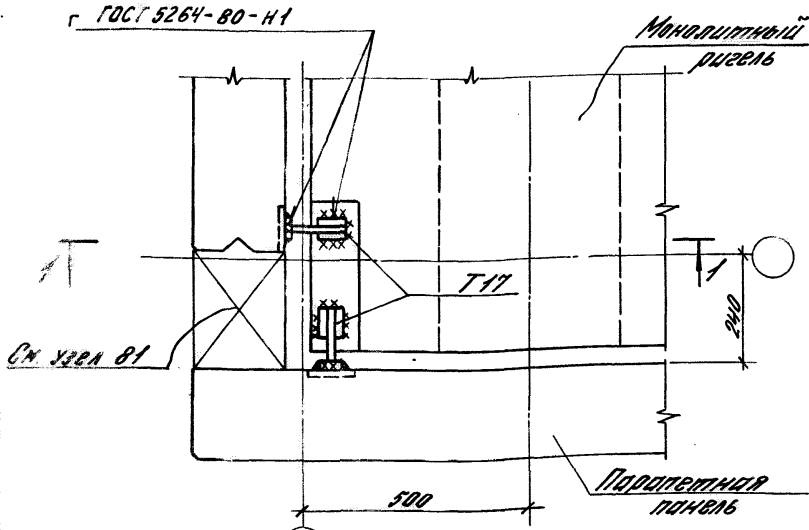
Строй	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

1-1



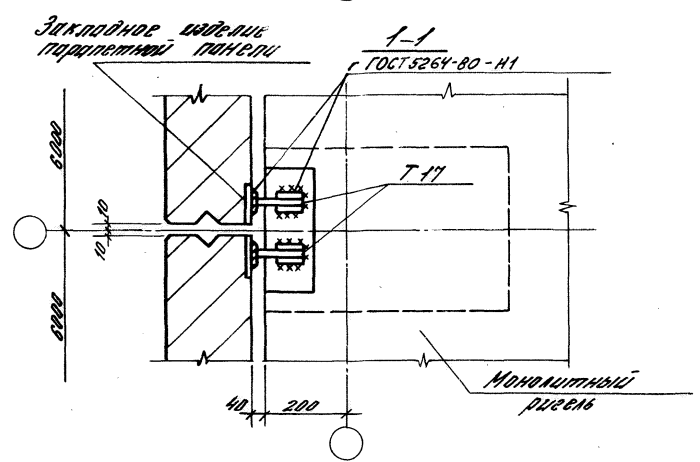
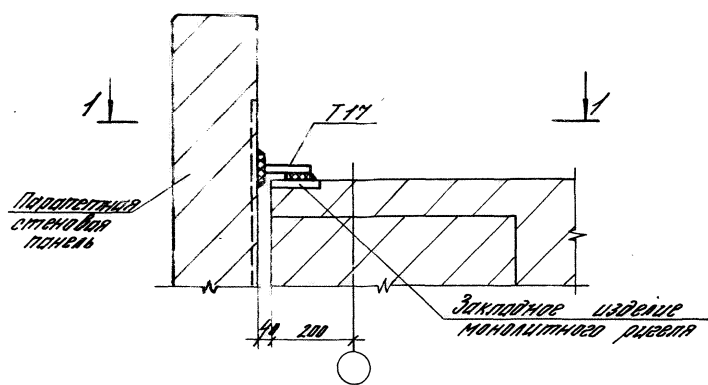
ГОСТ 5264-80-Н1



Толщина сварных швов $t_w = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К65

Узел 67	Крепление панелей паркета в углу здания при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов	Лист	Листов
Исполнитель	Проверенный	1	
Дизайнер	Инженер		
Тех. надзор	Инженер		
Тех. надзор	Инженер		



Толщина сварных швов $t_w = 6 \text{ мм}$

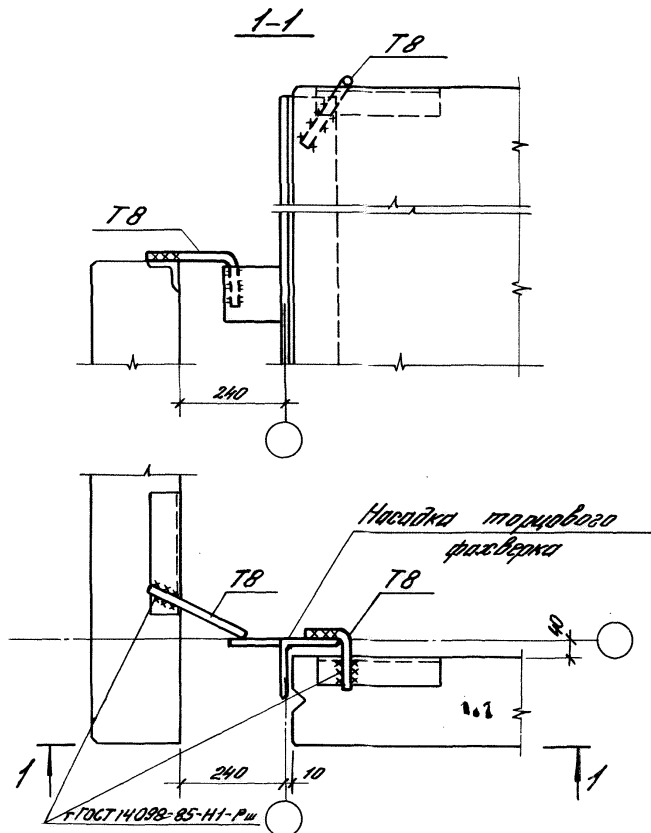
Имя и год, Подпись и дата, Взам. инв. №

1.030.1-1/88.3-2-К66

Узел 68
Крепление панелей
параллельно по сварному
ряду при расчетной
сегментности 1,8 и 9 шпалов

Студия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗОО



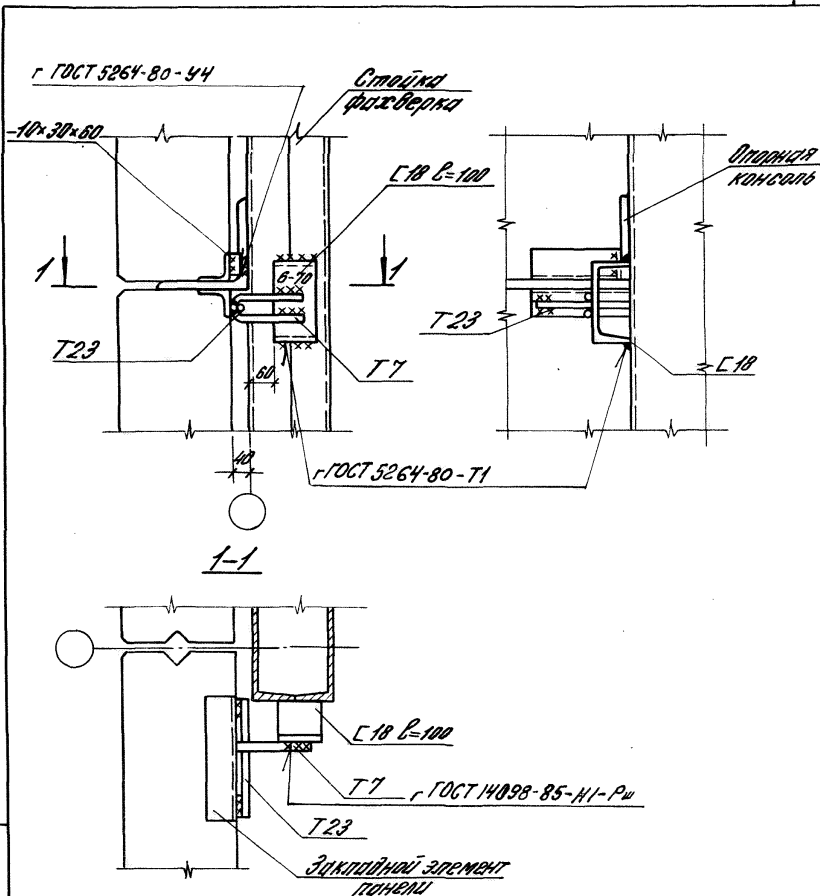
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К67

Инж. С.В. Сидячих	Инж. А.С. Яковлев	Инж. А.С. Яковлев
Инж. Т.К. Давыдова	Инж. Т.К. Давыдова	Инж. Т.К. Давыдова
Инж. Т.К. Маслова	Инж. Т.К. Маслова	Инж. Т.К. Маслова

Узел 69
Крепление панелей
подсветки к насадке
фидера в углу
здания

Сталь	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМАДИИ		



1. Толщина сварных швов $t_w = 8$ мм, кромки огабаренные
2. Т23 приварить к панелям по установке их в проектное положение.

1.030.1-1/88.3-2-К68

Имя и фамилия, должность и место работы, дата

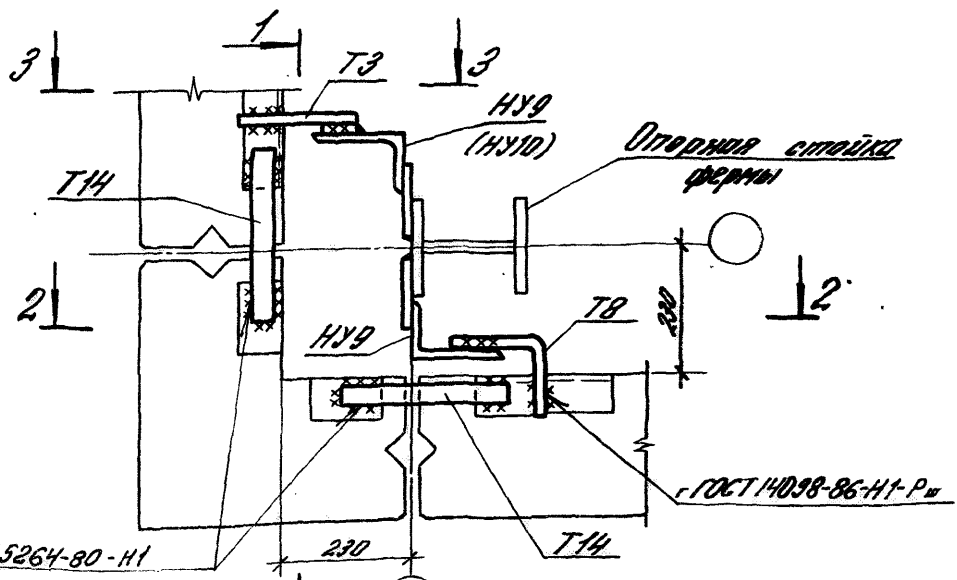
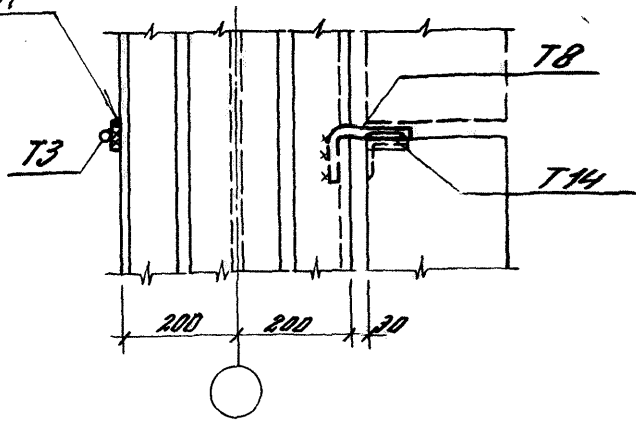
Зав. отд.	С.М. Яковлев	Инженер	Узел 70 Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке факелки на уровне отверстия консоли или лотка в вертикальном направлении, 4,8 м в ширину	Стальной	Лист	Лист
Пр. спец.	Г.И. Гаврилов	С.Б.		0		1
Инж. Т.К.	О.В. Козлов	С.Б.				
Техн. Т.К.	К.В. Козлов	Т.К.				

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 78

1-1

ГОСТ 5264-80-Н1



ГОСТ 5264-80-Н1

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К69

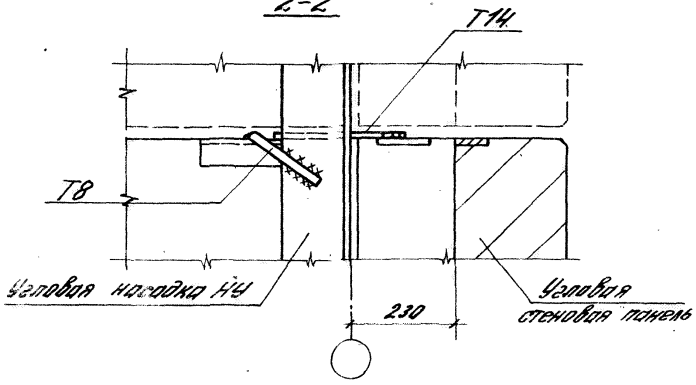
Зав. отд.	С.М.Славин	2
Т.и.н.др.	Рудикова	1
Т.и.сп.	Головко	1
Инж.Т.к.	Р.В.Славин	1
Техн.Т.к.	Благодирова	1

Чертеж 74
Крепление стеновых
панелей к угловым
наколкам

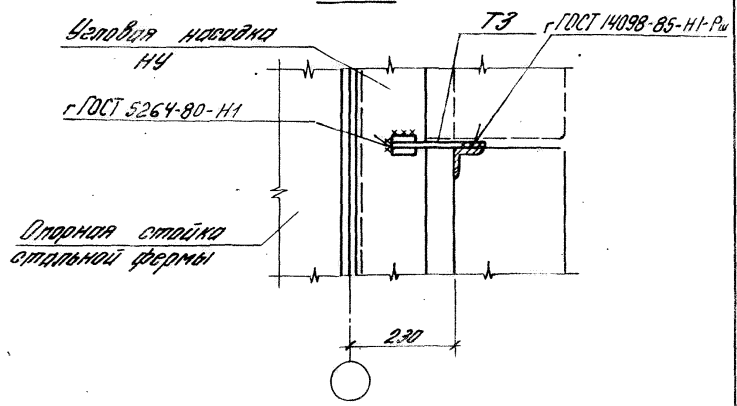
Листов	Лист	Листов
2	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

2-2



3-3



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/80.3.2-1.0

24650 32 50

лист

9

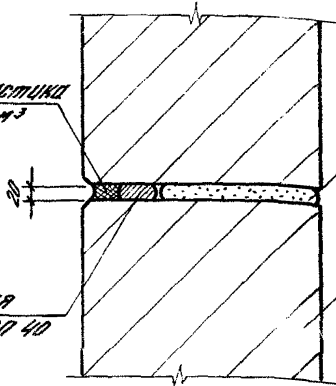
назв. и табл. | Колонны и стержни | Арматура

Горизонтальный шов

72

Термоизоляция
ЛМ-05 $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$

Цементный
раствор М 50



Уплотняющая
прокладка ПРП 40

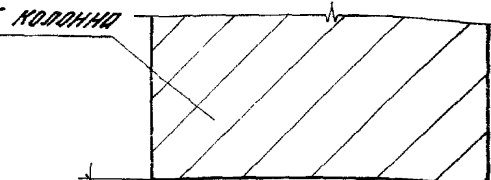
Стеновая
панель

Вертикальный шов

73

Ж.Б. колонна

Цементный
раствор М 50



Термоизоляция
ЛМ-05 $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$

Уплотняющая
прокладка ПРП 40

Стеновая
панель

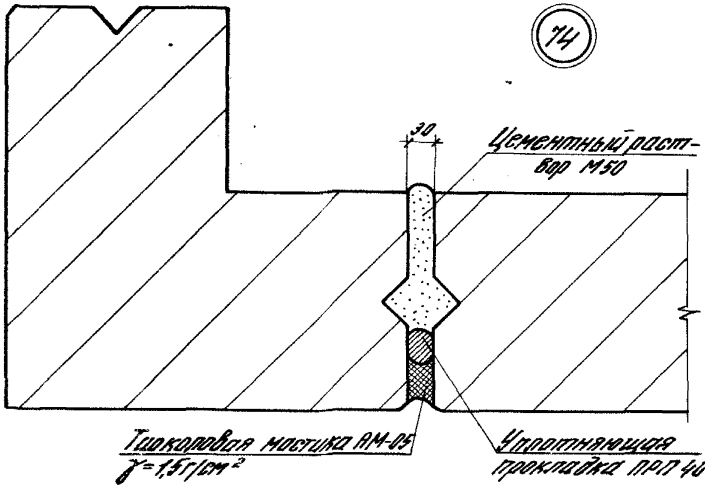
1.030. 1-1/88. 3-2-К 70

Зав. отд.	С.И.Иванов	А.С.Смирнов
Г.И.СР.	Рудольфов	Т.С.С
Тех.от.	Косенчук	Т.В.С
Н.К.Иванов	И.И.Иванов	В.И.Иванов

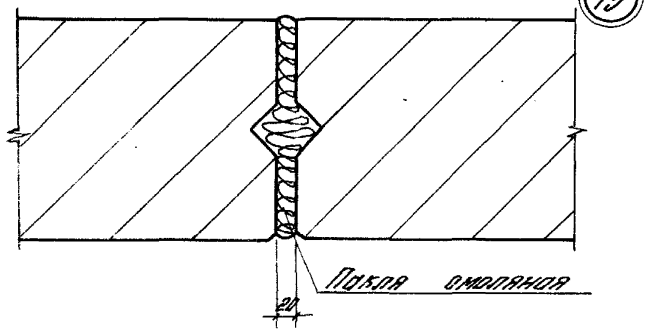
Узел 72... 75
Заполнение швов
между панелями

Страна	Лист	Листов
Р	1	2
ДИМИТРИЙ		

Угловой шов



Температурный шов



Мат. и техн. Описание и способ выполнения

Зав. отд.	С.И. Сидорова	Инженер
Сл. спец.	Григорьев	Ст. инж.
Техн. эк.	Колосов	Инженер
Н. конст.	Д.И. Давыдов	Инженер

Монтажные узлы

Спецификация

Стр.	Лист	Лист
2	1	8

Центральная

1.0301-1/88. 3-2-К 70

24653-02 82

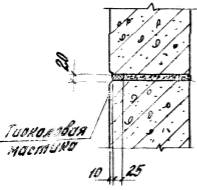
24653-02 86

Горизонтальный шов

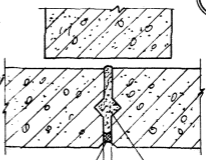
Вертикальный шов

76

77



Цементный раствор М50

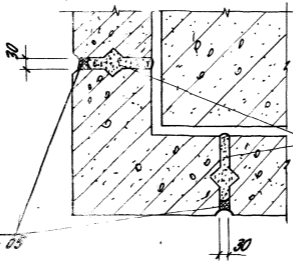


Термоизоляционная мастика АМ-05 $\gamma = 1,5 \text{ кг/см}^3$ ТУ 84-246-85

Цементный раствор М50

Угловой шов

78



Термоизоляционная мастика АМ-05 $\gamma = 1,5 \text{ кг/см}^3$ ТУ 84-246-85

Цементный раствор М50

1.030.1-1/88.3-2-К71

Зав. отд. Специальный Проект
 ГИИП
 Подпись
 Подпись
 Подпись
 Подпись

Узел 76...78
 Заполнение швов между панелями на цементном растворе

Лист	Листов
1	1
ИППРОМСТАНЦИ	

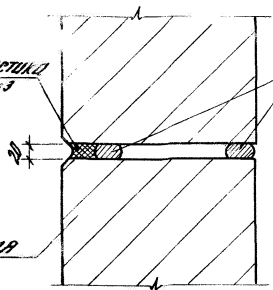
Горизонтальный шов

79

Термопластовый мастика
ДМ-05 $\gamma = 15 \text{ г/см}^3$

Уплотняющая
прокладка ПП-40

Стеновая
панель

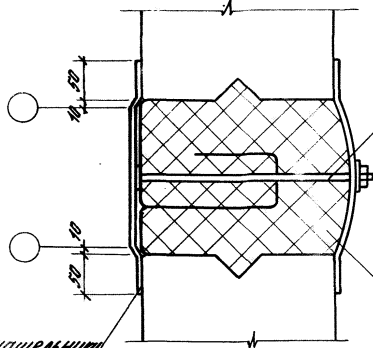


Вертикальный шов
у рядовой оси

80

Болты $\phi 10$
через 1200

Свернутые и связан-
ные вязальный
проволокой прошив-
ные минераловат-
ные маты



Стальные нащельники
из листового стали Б-1мм
по всей высоте шва

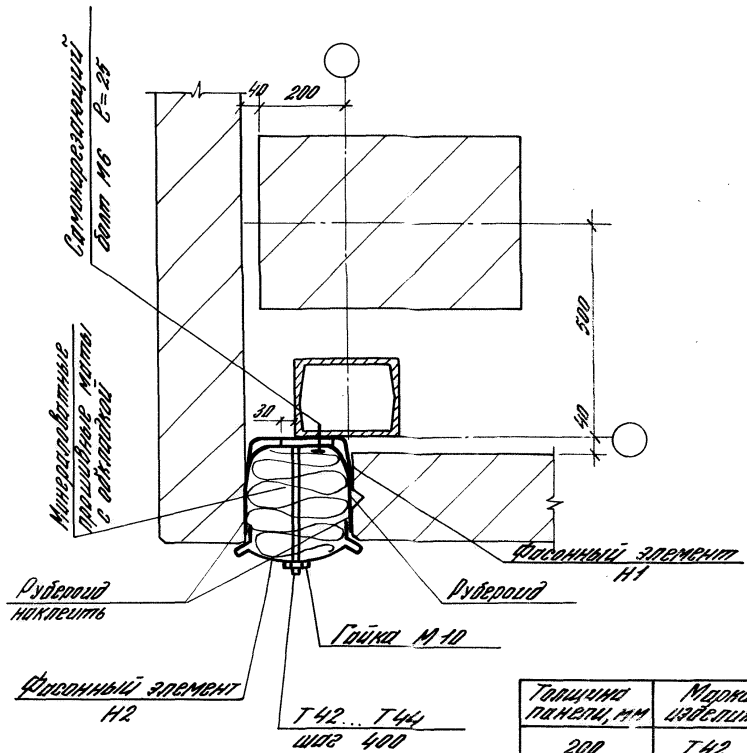
Имя и фамилия, Должность и дата выполнения

Зад. сект.	Строительские	Инженер
Гл. спец.	Горбунов	Б.С.
Техник	Козлов	М.С.
Над. инж.	Виноградов	В.С.

1.030.1-1/88. 3-2-К72

Узел 79,80
Антисейсмические
швы

Сталь	Лист	Листов
Р		
ЦНИИПРОМ		



Толщина панели, мм	Модель изделия
200	Т 42
250	Т 43
300	Т 44

1.030.1-1/88. 3-2-К13

Зав. отд. Строительный отдел
 Гл. инж. Гайдаров
 Инж. Шамкин
 Техн. Козлов

Узел 81.
 Вертикальный
 антисейсмический шов
 в углу здания

Станд.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОЕКТДИИ

№ узла	Марка соединит. элементов	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
1		Болт фундаментный М 24 ГОСТ 24379.1-80	2		
		- 20 x 70, ГОСТ 103-76*(отв. ф. 25)	2		
		Гайка М 24, ГОСТ 5915-70*	2		
2		Болт фундаментный М 24 ГОСТ 24379.1-80	2		
		- 20 x 70, ГОСТ 103-76*(отв. ф. 25)	2		
		Гайка М 24, ГОСТ 5915-70*	2		
3	T 15		1	7,0	1.030.1-1/88.4-1-20
	T 16		1	2,2	1.030.1-1/88.4-1-21
		Болт М 16, В-50, ГОСТ 7798-70*			
	Гайка М 16, ГОСТ 5915-70*				
	Шайба М 16 ГОСТ 11374-76**				
4	T 11		1	8,2	1.030.1-1/88.4-1-17
		Гайка М 24, ГОСТ 5915-70*	2		
		- 20 x 70, ГОСТ 103-76(отв. ф. 25)	2		
5	T 11		1	8,2	1.030.1-1/88.4-1-1
		- 20 x 70, ГОСТ 103-76*(отв. ф. 25)	2		
		Гайка М 24, ГОСТ 5915-70*	2		
6	T 12		1		1.030.1-1/88.4-1-18
		- 20 x 60, ГОСТ 103-76(отв. ф. 25)	2		
		Гайка М 30, ГОСТ 5915-70*	2		
7		Болт М 20, В-50, ГОСТ 7798-70*	4		
		Гайка М 20, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба М 20, ГОСТ 11374-76**	4		

М.В. и подл. Подпись и дата, инв. №

1.030.1-1/88.3-2-К74

Зав. отд.	С.И.И.И.И.	Мон. Стел.	ные узлы. конструкция	Стел. А	Лист 1	Лист 8
Т. спец.	Г.И.И.И.И.			Центр монтажных работ		
Техн. инж.	К.И.И.И.И.					
Н. контрол.	Д.И.И.И.И.					

№ узла	Марка соединит. изделия	Наименование	кол	масса единицы кг	Обозначение документа
8	T26		1	5,93	1.030.1-1/88.4-1-23
		Болт М16, l=60, ГОСТ 1198-70*	2		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М16, ГОСТ 11374-78*	2		
9	T27		1	5,61	1.030.1-1/88.4-1-23
		Болт М16, l=50, ГОСТ 1198-70*	5		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	5		
		Шайба М16, ГОСТ 11374-78*	5		
10	T28		1	4,25	1.030.1-1/88.4-1-24
	T29		2	1,83	1.030.1-1/88.4-1-24
		Болт М16, l=60, ГОСТ 1198-70*	4		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба М16, ГОСТ 11374-78*	4		
11	T30		4	1,46	1.030.1-1/88.4-1-25
	T31		2	0,19	1.030.1-1/88.4-1-25
		Болт М16, l=60, ГОСТ 1198-70*	4		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба М16, ГОСТ 11374-78*	4		
12	T11		2	10,8	1.030.1-1/88.4-1-17
		Шайба 50x10, ГОСТ 102-76 (ГОСТ 523)	2		
		Гайка М20, ГОСТ 5915-70*	2		
13		Болт М20, l=80, ГОСТ 1198-70*	4		
		Гайка М20, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба М20, ГОСТ 11374-78*	4		
14	T26		1	5,93	1.030.1-1/88.4-1-23
	T32		1	2,72	1.030.1-1/88.4-1-25
	T33		1	2,22	1.030.1-1/88.4-1-25
		Болт М16, l=60, ГОСТ 1198-70*	2		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М16, ГОСТ 11374-78*	2		

1.030.1-1/88.4-1-24

1.067

2

24653-02 87

№ узла	Марка заводичит. изделия	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Обозначение документа
15		Болт М 20, С-80 ГОСТ 11998-70*	4		
		Гайка М 20, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба М 20, ГОСТ 11374-78*	4		
16	Т 41		2	10,8	1.030.1-1/88.4-1-17
		Гайка М 24, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М 24, ГОСТ 11374-78*	2		
17	Т 34		1	5,19	1.030.1-1/88.4-1-25
	Т 35		1	1,43	1.030.1-1/88.4-1-25
		Болт М 16, С-60, ГОСТ 11998-70*	1		
		Гайка М 16, ГОСТ 5915-70*	1		
18	Т 27		1	5,61	1.030.1-1/88.4-1-23
	Т 36		2	3,18	1.030.1-1/88.4-1-27
		Болт М 16, С-60, ГОСТ 11998-70*	5		
		Гайка М 16, ГОСТ 5915-70*	5		
19	Т 30		1	1,46	1.030.1-1/88.4-1-25
	Т 37		1	3,54	1.030.1-1/88.4-1-28
	Т 38		1	2,36	1.030.1-1/88.4-1-28
		Болт М 16, ГОСТ 11998-70*	2		
		Гайка М 16, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М 16, ГОСТ 11374-78*	2		
20	Т 39		1	2,68	1.030.1-1/88.4-1-28
	Т 40		2	4,95	1.030.1-1/88.4-1-29
		Болт М 16, С-60, ГОСТ 11998-70*	2		
		Гайка М 16, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М 16, ГОСТ 11374-78*	2		
		Болт М 20, С-80, ГОСТ 11998-70*	2		
		Гайка М 20, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М 20, ГОСТ 11374-78*	2		

Итого в табл. 1.1.8...
 Проверено и одобрено
 В.М. Шибанов

1.030.1-1/88.3-

№ 3

№ узла	Марка соединит. изделия	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
21	T26		1	5,93	1.030.1-1/88.4-1-23
	T32		1	2,72	1.030.1-1/88.4-1-25
	T33		1	2,22	1.030.1-1/83.4-1-25
		Болт М16, $\delta=50$, ГОСТ 7998-70*	2		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М16, ГОСТ 11374-78*	2		
22	T41		2	1,96	1.030.1-1/88.4-1-30
23		Болт М12, ГОСТ 7998-70*	2		
		Гайка М12, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М12, ГОСТ 11374-78*	2		
25		L160x100x9, $\delta=100$, ГОСТ 8509-86	1	1,98	Б.4.
32	T3		1	0,4	1.030.1-1/88.4-1-14
33	T17		1	0,6	1.030.1-1/88.4-1-21
34	T3		1	0,4	1.030.1-1/88.4-1-14
36		8x20, $\delta=60$, ГОСТ 19903-74*	2		Б.4.
37	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
		10x160, $\delta=160$, ГОСТ 19903-74*	1	2,01	Б.4.
38	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
39	$\delta=200$ T26	8x80x110, ГОСТ 19903-74*	1	0,55	Б.4.
	$\delta=250$ T27	8x80x160, — " —	1	0,80	Б.4.
	$\delta=300$ T28	8x80x210, — " —	1	1,06	Б.4.
	$\delta=350$ T29	8x80x260, — " —	1	1,31	Б.4.
40	$\delta=200$ T30	8x120x110, ГОСТ 19903-74*	1	0,83	Б.4.
	$\delta=250$ T31	8x120x160, — " —	1	1,21	Б.4.
	$\delta=300$ T32	8x120x210, — " —	1	1,59	Б.4.
	$\delta=350$ T33	8x120x260, — " —	1	1,96	Б.4.
41	$\delta=200$ T26	8x80x110, ГОСТ 19903-74*	1	0,55	Б.4.
	$\delta=250$ T27	8x80x160, — " —	1	0,80	Б.4.
	$\delta=300$ T28	8x80x210, — " —	1	1,06	Б.4.
	$\delta=350$ T29	8x80x260, — " —	1	1,31	Б.4.

1.030.1-1/88.3-2-K74

Лист

4

№ узла	Модель соединит. изделия	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
42	T4		1	0,7	1.030.1-1/88.4-1-14
43	T21		1	1,0	1.030.1-1/88.4-1-21
44	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
45	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
46	T13		1	14,9	1.030.1-1/88.4-1-19
	T18		2	0,7	1.030.1-1/88.4-1-21
47	T18		2	0,7	1.030.1-1/88.4-1-21
48	T13		1	14,9	1.030.1-1/88.4-1-19
	T18		2	0,7	1.030.1-1/88.4-1-21
49	T20		2	0,8	1.030.1-1/88.4-1-21
		-10x70, L=500, ГОСТ 19903-74	1	2,25	Б.4.
50	T13		1	14,9	1.030.1-1/88.4-1-19
	T18		1	0,7	1.030.1-1/88.4-1-21
52	T17		1	0,6	1.030.1-1/88.4-1-21
	T3		1	0,4	1.030.1-1/88.4-1-14
53	T5		1	0,4	1.030.1-1/88.4-1-15
	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
54	T14		2	0,8	1.030.1-1/88.4-1-19
55	T13		1	14,9	1.030.1-1/88.4-1-19
	T18		2	0,7	1.030.1-1/88.4-1-21
56	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
	T14		1	0,8	1.030.1-1/88.4-1-19
57	T18		1	0,7	1.030.1-1/88.4-1-21
	T4		1	0,7	1.030.1-1/88.4-1-14
58	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
	T14		1	0,8	1.030.1-1/88.4-1-19
59	T3		1	0,4	1.030.1-1/88.4-1-14
	T8		3	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
60	T17		1	0,6	1.030.1-1/88.4-1-21
		-10x30, L=60, ГОСТ 19903-74	1	0,14	Б.4.

Ввод в эксплуатацию 1988 г.

1.030.1-1/88.3-2-K74

ИЗЕТ

№ п/п	Модель соединит. узлов	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Обозначение документа
61	T7		2	0,2	1.030.1-1/88 4-1-15
	T23		2	0,58	1.030.1-1/88 4-1-22
		Г18, В-100, ГОСТ 8240-89	1	1,53	Б.4.
62	T7		2	0,2	1.030.1-1/88 4-1-15
	T9		2	0,5	1.030.1-1/88 4-1-16
	T23		2	0,58	1.030.1-1/88 4-1-22
63	T7		1	0,2	1.030.1-1/88 4-1-15
	T23		1	0,58	1.030.1-1/88 4-1-22
64	T7		1	0,2	1.030.1-1/88 4-1-15
	T15		1	0,6	1.030.1-1/88 4-1-21
	T23		1	0,58	1.030.1-1/88 4-1-22
65	T3		1	0,4	1.030.1-1/88 4-1-14
	T4		1	0,7	1.030.1-1/88 4-1-14
66	T7		1	0,2	1.030.1-1/88 4-1-15
	T23		1	0,58	1.030.1-1/88 4-1-22
		Г18, В-100, ГОСТ 8240-89	1	1,53	Б.4.
67	T15		2	0,6	1.030.1-1/88 4-1-21
68	T17		2	0,6	1.030.1-1/88 4-1-21
69	T8		2	0,5	1.030.1-1/88 4-1-16
70	T7		1	0,2	1.030.1-1/88 4-1-15
	T23		1	0,58	1.030.1-1/88 4-1-22
		Г18, В-100, ГОСТ 8240-89	1	1,53	Б.4.
		Г18, В-100, ГОСТ 14903-74	1	0,14	Б.4.
71	T3		1	0,4	1.030.1-1/88 4-1-14
	T8		1	0,5	1.030.1-1/88 4-1-16
	T15		2	0,6	1.030.1-1/88 4-1-21

1.030.1-1/88 3-2-К70

№ п/п
6

№ узла	Материал по спецификации	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Примечание документа
72		Цементный раствор М50	1 м		
		Уплотняющая прокладка			
		ПРП-40 ГОСТ 19177-81	10 м		
		Термоизоляционная мастика АМ-05			
73		$\gamma = 1,57 / \text{см}^3$ ТУ 84-246-85	10 м		
		Цементный раствор М50	10 м		
		Уплотняющая прокладка			
		ПРП-40 ГОСТ 19177-81	10 м		
74		Термоизоляционная мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,57 / \text{см}^3$ ТУ 84-246-85	10 м		
		Цементный раствор М50	10 м		
		Уплотняющая прокладка			
75		ПРП-40 ГОСТ 19177-81	10 м		
		Термоизоляционная мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,57 / \text{см}^3$ ТУ 84-246-85	10 м		
		Полка стальная			
76		ТУ РСФСР 10-269-88	10 м		
		Цементный раствор М50	10 м		
		Термоизоляционная мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,57 / \text{см}^3$ ТУ 84-246-85	10 м		
77		Цементный раствор М50	10 м		
		Термоизоляционная мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,57 / \text{см}^3$ ТУ 84-246-85	10 м		
		Цементный раствор М50	10 м		
78		Термоизоляционная мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,57 / \text{см}^3$ ТУ 84-246-85	10 м		
		Цементный раствор М50	10 м		
		Термоизоляционная мастика АМ-05			

Инв. № табл. Подписи и даты. Взам инв. №

1.030.1-1/88.3-2-К74

N цзлд	Марка средствит. заделки	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Обозначение документа	
79		Уплотняющая прокладка				
		ПРОПНО ГОСТ 19177-81	1п.м.			
		Гликолевая мастика ЯМ-85				
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1п.м.			
81 (1п.м)	В-200	Т42		2	1,13	1.030.1-1/88.4-1-31
	В-290	Т43		2	1,16	1.030.1-1/88.4-1-31
	В-300	Т44		2	1,19	1.030.1-1/88.4-1-31
		Н1		1п.м.	3,32	1.030.1-1/88.4-1-32
		Н2		1п.м.	3,32	1.030.1-1/88.4-1-32
			Болт самонарезающийся М6			
			В-25, ТУ 38.12-13-88	4		
			Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	2		
			Маты минераловатные			
			прошивные строительные			
		с обкладкой из полиэтиленовой пленки по ТУ 24-31-64-88				

1.030.1-1/88.3-2-К 74

24653-02

93

Лист
8