

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-3

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ  
300 ММ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

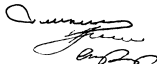
ВЫПУСК 2-3

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ  
300 ММ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИН-ТА  
ЗАВ.ОТДЕЛОМ  
ГЛАВ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



С.М.ЛЮБОВ  
Г.М.СВИЯТЯКОВ  
А.П.РУДАКОВ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
ЗАВ.СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИИ  
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ  
ЗАВ.СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИИ  
ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ



Т. МАМЕДОВ  
Ю. ЧЕРЕНКОВ  
Б. КЛИМОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР

протокол от 17 марта 1989г. №4-10.  
Введены в действие ЦНИИпромзданий  
с 1 января 1991г.  
Приказ №46 от 13 апреля 1989г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.2-3-70	Техническое описание	3
-1НН	Номенклатура панелей из легких бетонов	9
-2НН	Номенклатура панелей из ячеистого бетона	11
-1	Панель ПС 60.9.3,0	12
-2	Панель ПС 60.12.3,0	13
-3	Панель ПС 60.15.3,0	14
-4	Панель ПС 60.18.3,0	15
-5	Панель ПС 63.9.3,0	16
-6	Панель ПС 63.12.3,0	17
-7	Панель ПС 63.18.3,0	18
-8	Панель ПС 66.9.3,0	19
-9	Панель ПС 66.12.3,0	20
-10	Панель ПС 66.18.3,0	21

Обозначение	Наименование	Стр.
-11	Панель ПС 30.9.3,0; ПС 30.12.3,0; ПС 30.18.3,0	22
-12	Панель простенка ПС 30.12.3,0; ПС 30.18.3,0; ПС 30.24.3,0	23
-13	Панель простенка ПС 15.12.3,0; ПС 15.18.3,0; ПС 15.24.3,0	24
-14	Панель простенка ПС 12.12.3,0; ПС 12.18.3,0; ПС 12.24.3,0	25
-15	Панель простенка ПС 6.12.3,0; ПС 6.18.3,0; ПС 6.24.3,0	26
-16	Услов 1...7	27

			1.030.1-1/88.2-3		
Зод. инж. С.И.Сидоренко	Инж. Т.А. Сидорова	Инж. Т.А. Сидорова	Содержание	Страниц	Листов
Инж. Т.А. Сидорова	Инж. Т.А. Сидорова	Инж. Т.А. Сидорова		Р	
			ЦНИИПРОМЗ		

## 1. Общие данные

Выпуск 2-3. Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300 мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи "Входит в состав серии 1.030.1-1/88". Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий."

Выпуск содержит опалубочные и арматурные чертежи панелей, выборку стали, арматурно-опалубочные планы, а также номенклатуру панелей.

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпусками:

1-8. Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи "и 2-5, Панели из легких и ячеистых бетонов для стен производственных зданий. Размещение закладных элементов в панелях. Рабочие чертежи", а также с выпуском 0-0 "Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть 2. Производственные здания промышленных предприятий."

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84\*, "Бетонные и железобетонные конструкции", ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия", ГОСТ 13578-88 "Панели из легких бетонов на пористых заполнителях для наружных стен производственных зданий. Технические требования".

Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпуске 0-0, часть 2 настоящей серии.

## 2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Панель представляет собой плоскую однослойную конструкцию, выполненную из легкого или ячеистого

бетона, армированную пространственными каркасами.

2.2. В легкобетонных панелях применен бетон плотного строения на пористых заполнителях (керамзитобетон, перлитобетон, аглопоритобетон, шлакопемзабетон).

Для всех видов легкого бетона возможно применение песка из легкого гранулированного шлака.

Легкие бетоны приняты со средней плотностью в сухом состоянии в пределах  $D=900...1200 \text{ кг/м}^3$  и шлакопемзабетон  $D=1300...1600 \text{ кг/м}^3$ . Класс легкого бетона по прочности В 3,5.

2.3. В ячеистобетонных панелях принят ячеистый бетон обтравленного твердения со средней плотностью  $D=600...700 \text{ кг/м}^3$ , класса В 2,5.

2.4. Панели из легкого бетона на пористых заполнителях должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

2.5. Фактурный слой в легкобетонных панелях выполняет функцию изолирующего слоя предусмотренного главой СНиП 2.03-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

2.6. Масса легкобетонных панелей, приведенная в номенклатуре, подсчитана при отпускной влажности бетона 15% от объема и 5% по цементно-песчаному раствору.

Вес арматуры введен в среднем  $7 \text{ кг/м}^2$  панели.

				1.030.1-1/88.2-3-ТО			
Эксп. отобр. ГИИП Инж. Т. Шаталова Инж. М. Гаврилова	Стилизованный С. В. Шаталова С. В. Гаврилова	Лист № 1	Листов в 6	Техническое описание			
				ЦНИИПРОМСТРОИНИИ			

Коэффициент перегрузки не введен.  
При определении марки стальных петель пользоваться табл. 1 помещенной на листе 4.  
Конструкция стальных петель дана в выпуске 1-8 настоящей серии.

Расчетные характеристики	Ячеистый бетон	Легкий бетон	Шлакопенобетон
Класс бетона	B2,5	B3,5	B3,5
Гладкость	600..700	900..1200	1300..1600
Сжатие осевое	1,8	2,1	2,1
Расстояние осевое	0,14	0,26	0,26
Начальный модуль упругости при сжатии и растяжении $E_b \cdot 10^3$ , МПа	21..25	5,0..5,7	7,3..9,0
Марка бетона по морозостойкости	F25	F35	F35

В случае применения легкобетонных панелей в зданиях II класса степени ответственности при относительной влажности внутреннего воздуха помещения  $60\% \leq \varphi_{int} \leq 75\%$

и расчетной температуре наружного воздуха ниже минус  $40^\circ\text{C}$  марку бетона по морозостойкости принимать F30.

2.7. Отпускная прочность бетона и раствора легкобетонных панелей должна быть не менее 80% проектной по прочности на сжатие и 90% в холодный период года.

2.8. Панели армируются пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и отдельных, расположенных симметрично с двух сторон стержней соединенных между собой с помощью контактной сварки во всех местах пересечения.

Каркасы изготавливаются из арматурной стали класса

III по ГОСТ 5781-82\* и проволоки класса ВрI по ГОСТ 727-80\*.

2.9. Масса ячеистобетонных панелей, приведенная в номенклатуре (см. док. 1.030.1-1/88.2-3-114) подсчитана при отпускной влажности 10% по массе плюс  $50 \text{ кг/м}^3$  (учет арматуры).

2.10. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой (гладкой) стали марки ВСт 3сп 3 или ВСт 3пс 2 по ГОСТ 5781-82.

2.11. Для панелей, предназначенных для подвешивания при температуре ниже минус  $40^\circ\text{C}$ , запрещается применять сталь марки ВСт 3 пс 2.

2.12. Изготовление панелей следует выполнять в соответствии с положениями СНиП 02-04-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

- панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз;

- сварные пространственные каркасы устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах. Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в формах обеспечивается при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов. Закладные детали закрепляются на бортах в соответствии с опалубочными чертежами. Все петлевые выпуски фиксируются в проектном положении при помощи бортовых вкладышей форм.

Раскладка закладных элементов в зависимости от марки панели по назначению должна соответствовать чертежам.

приведенным в выпуске 2-5 настоящей серии.  
В заказе на изготовление панели должна быть дана полная марка панели, которая состоит из марки, приведенной в номенклатуре с дополнением через дефис индекс панели по ее назначению.

2.13. Точность изготовления легкобетонных панелей должна отвечать требованиям ГОСТ 13578-68.

Значения действительных отклонений геометрических параметров не должны превышать предельных указанных в ГОСТ 13578-68.

2.14. Отклонение толщины наружного защитно-декоративного и внутреннего отделочного слоев панели не должны превышать  $\pm 5$  мм.

2.15. Технические требования на изготовление ячеистобетонных панелей и отклонение от проектных размеров панелей, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 11024-84. Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия."

2.16. Арматура, стальные закладные элементы должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии."

2.17. При изготовлении панелей с наружными отделочными слоями следует руководствоваться "Инструкцией по отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен" ВСН-66-89-76;

"Рекомендациями по отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен (ВНИИЖелезобетон,

ЦНИИЭЖилища)" Москва 1986г;

"Рекомендации по отделке ячеистобетонных стен жилых и промышленных зданий" НИИЖБ 1987г.

### 3. Хранение и транспортировка

3.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 1024-84 и ГОСТ 13578-68.

3.2. Панели должны храниться в специально оборудованных складах в вертикальном положении.

3.3. Каждая панель должна опираться на деревянные подкладки толщиной не менее 30 мм. Подкладки раскладываются на расстоянии 1,2 м от торцов.

3.4. Транспортирование панелей производят на панелевозах в вертикальном или в положении с небольшим уклоном, с закреплением их в козловых стойках, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

### 4. Маркировка панелей

4.1. Маркировка панелей выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 23019-78. "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные изображения (марки)".

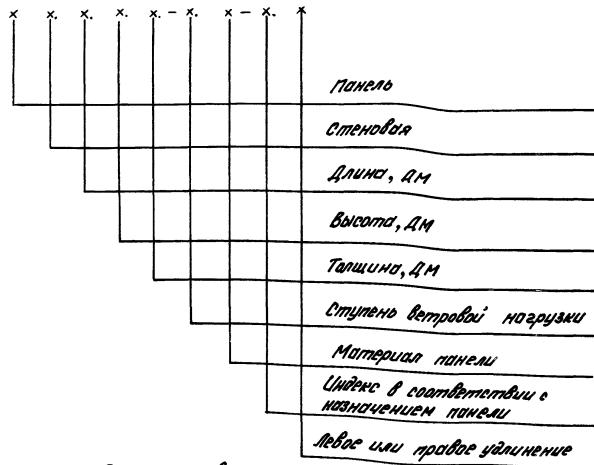
4.2. Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих четыре группы обозначения, разделенные между собой дефисом. Индексация в соответствии с назначением панели в стене приведена в выпуске 2-5 настоящей серии. Предприятием-изготовителем панелей должно ставиться полнота марки на изделии.

1.030.1-1/88.2.3-70

1/010

3

Структура марки панели в общем виде следующая:



Выбор стальной сетки и расход стали  
Таблица 1

Марка стальной сетки	Максимальная нагрузка на сетку, кг	Расход стали на одну стальнойную сетку						Сталь класса А-I ГОСТ 5781-82*			Масса, кг
		Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 8	Ø 10	Ø 12	
СП-1	300	0,41	-	-	-	-	-	0,05	-	-	0,46
СП-2	700	-	0,78	-	-	-	-	0,05	-	-	0,83
СП-3	900	-	-	1,27	-	-	-	-	0,08	-	1,35
СП-4	1100	-	-	-	2,03	-	-	-	0,16	-	2,19
СП-5	2000	-	-	-	-	2,93	-	-	0,16	-	3,09
СП-6	2500	-	-	-	-	-	4,33	-	-	0,28	4,61
СП-7	3100	-	-	-	-	-	-	5,82	-	0,28	6,10

5. Испытание панелей

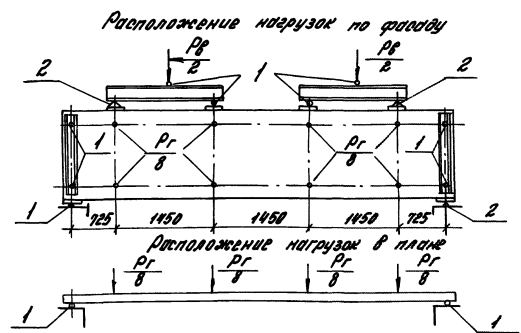
5.1. Контрольные испытания и оценка качества панелей по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 „Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний на растяжение и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.“

Прочность изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворяют всем требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости.

5.2. На рис. 1 дана схема опирания и загрузки панелей при испытаниях.

5.3. Значения контрольных испытательных нагрузок (за вычетом собственного веса панелей при определении вертикальных нагрузок) даны в табл. 2 и 3.

Рис. 1



- 1 - шаровые опоры
- 2 - неподвижные опоры

## Испытательные нагрузки для панелей из легких бетонов

Таблица 2

№ панели по номенклатуре	Марка	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании на прочность панелей						Контрольная нагрузка при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб, см	Допускаемые отклонения прогиба, см	
		Вертикальные, т.с.* (за вычетом с. в. г.)		Горизонтальная, тс				Вертикаль- ная P <sub>B</sub> , тс	Горизонталь- ная P <sub>Г</sub> , тс			
		с=1,25	с=1,60	с=1,25		с=1,60						
				Контроли- руемая нагрузка	Отклонение	Контроли- руемая нагрузка	Отклонение					
97	ПС60.9.3.0-3.Л-	2,28	3,57	1,51	0,23	1,93	0,29	1,12	0,87	1,92	0,38	0,58
98	ПС60.9.3.0-5.Л-	2,49	3,97	2,55	0,38	3,26	0,49	1,12	1,46	1,42	0,28	0,42
99	ПС60.12.3.0-3.Л-	3,02	4,72	1,89	0,28	2,42	0,36	1,50	1,08	1,51	0,30	0,45
100	ПС60.12.3.0-5.Л-	3,34	5,31	3,28	0,49	3,96	0,59	1,50	1,87	2,10	0,40	0,60
101	ПС60.15.3.0-2.Л-	3,30	5,31	2,21	0,33	2,82	0,42	1,50	1,26	2,10	0,42	0,63
102	ПС60.15.3.0-4.Л-	3,70	6,04	3,47	0,52	4,43	0,66	1,50	1,98	2,42	0,50	0,73
103	ПС60.18.3.0-3.Л-	3,59	5,89	3,02	0,50	3,88	0,58	1,50	1,73	1,60	0,32	0,48
104	ПС60.18.3.0-5.Л-	4,07	6,84	4,53	0,68	5,80	0,87	1,50	2,59	1,40	0,30	0,40

\* В знаменателе приведены нагрузки для панелей из шлакобетонзобетона



Испытательные нагрузки для панелей из ячеистого бетона

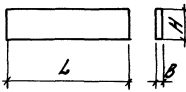
Таблица 3

№ панели по коммертуре	Марка	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольная нагрузка при испытании панелей на жесткость		Контрольные прогибы, см	Допускаемые отклонения прогиба, см	
		Вертикальные, тс (за диаметр с.в.)		Горизонтальная, тс				Вертикаль- ная R <sub>к</sub> , тс	Горизон- тальная R <sub>г</sub> , тс			
		C = 1,25	C = 1,60	C = 1,25		C = 1,60						
				Контроль- руемая нагрузка	Отклонение	Контроль- руемая нагрузка	Отклонение					
97	ПС60.9.3.0-3.Я-	0,49	0,99	1,43	0,21	1,83	0,27	-	0,82	2,45	0,49	0,74
98	ПС60.9.3.0-5.Я-	0,49		2,46	0,37	3,15	0,47	-	1,40	2,20	0,44	0,66
99	ПС60.12.3.0-3.Я-	2,53	3,72	1,90	0,29	2,43	0,36	1,5	1,09	1,88	0,37	0,56
100	ПС60.12.3.0-5.Я-	2,53		3,27	0,49	4,13	0,62	1,5	1,87	2,48	0,50	0,75
101	ПС60.15.3.0-2.Я-	2,75	4,06	1,89	0,28	2,42	0,36	1,5	1,08	2,10	0,42	0,63
102	ПС60.15.3.0-4.Я-	2,75		3,30	0,49	4,25	0,64	1,5	1,89	2,18	0,43	0,65
103	ПС60.18.3.0-3.Я-	2,86	4,39	2,40	0,36	3,05	0,46	1,5	1,37	1,90	0,40	0,57
104	ПС60.18.3.0-5.Я-	2,86		4,15	0,62	5,32	0,80	1,5	2,37	2,17	0,43	0,65

Лист № 1 из 1. Подписано в печать 23.08.70

1.030.1-1/88.2-3-70

№ п/п	Легкие	Марка	Габариты, мм			Масса изделия, т									
			L	H	B	При отпускной влажности 15%									
						При средней плотности бетона, кг/м <sup>3</sup>									
						900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600		
97	ПС60.9.3.0-3.1-	5980	880	1780	1.87	2.02	2.16	2.30	2.44	2.58	2.72	2.85			
98	ПС60.9.3.0-5.1-				2.50	2.70	2.88	3.06	3.25	3.44	3.63	3.81			
99	ПС60.12.3.0-3.1-				3.12	3.37	3.59	3.82	4.06	4.30	4.53	4.76			
100	ПС60.12.3.0-5.1-				3.75	4.04	4.32	4.59	4.87	5.15	5.44	5.71			
101	ПС60.15.3.0-2.1-				1.98	2.13	2.28	2.42	2.57	2.62	2.85	3.02			
102	ПС60.15.3.0-4.1-				2.64	2.84	3.04	3.23	3.42	3.63	3.83	4.02			
103	ПС60.18.3.0-3.1-	6330	880	1780	3.96	4.26	4.54	4.84	5.14	5.44	5.73	6.03			
104	ПС60.18.3.0-5.1-				2.06	2.22	2.37	2.52	2.67	2.83	2.98	3.14			
105	ПС63.9.3.0-3.1-				6580	1180	1780	2.74	2.96	3.16	3.36	3.56	3.78	3.98	4.17
106	ПС63.9.3.0-5.1-							4.12	4.43	4.73	5.03	5.34	5.65	5.96	6.27
107	ПС63.12.3.0-3.1-														
108	ПС63.12.3.0-5.1-														
109	ПС63.18.3.0-3.1-														
110	ПС63.18.3.0-5.1-														
111	ПС66.9.3.0-3.1-	6580	880	1780											
112	ПС66.9.3.0-5.1-														
113	ПС66.12.3.0-3.1-														
114	ПС66.12.3.0-5.1-														
115	ПС66.18.3.0-3.1-														
116	ПС66.18.3.0-5.1-														

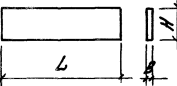


1.030.1-1/88.2-3-11И

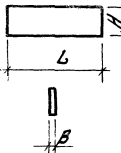
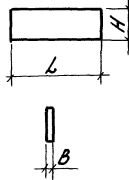
Зав. отд. ГИИП  
Ин. спец. Цикл. тех. и контр.

Исполнитель: [подпись]  
Наименатура панелей из легких бетонов

Стр. 1  
Лист 1  
Листов 2  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

№ п/п	Знак	Марка	Габариты, мм			Масса изделия, г							
			L	H	B	При относительной влажности 15%							
						При средней пластичности бетона, кг/м <sup>3</sup>							
					300	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
117		ПС 30. 9. 3,0-Л	2980	880	300	0,94	1,01	1,08	1,15	1,22	1,29	1,36	1,43
118		ПС 30. 12. 3,0-Л		1180		1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91
119		ПС 30. 18. 3,0-Л		1780		1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,86
120		ПС 30. 12. 3,0-Л	2980	1180		1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91
121		ПС 30. 18. 3,0-Л		1780		1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,86
122		ПС 30. 24. 3,0-Л		2380		2,50	2,69	2,87	3,06	3,25	3,44	3,62	3,81
123		ПС 15. 12. 3,0-Л	1480	1180		0,63	0,68	0,72	0,77	0,81	0,86	0,91	0,95
124		ПС 15. 18. 3,0-Л		1780		0,94	1,01	1,08	1,15	1,22	1,29	1,36	1,43
125		ПС 15. 24. 3,0-Л		2380		1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91
126		ПС 12. 12. 3,0-Л	1180	1180		0,50	0,54	0,58	0,61	0,65	0,69	0,72	0,76
127		ПС 12. 18. 3,0-Л		1780		0,75	0,81	0,86	0,92	0,97	1,03	1,09	1,14
128		ПС 12. 24. 3,0-Л		2380		1,00	1,08	1,15	1,22	1,30	1,38	1,45	1,52
129		ПС 6. 12. 3,0-Л	580	1180		0,25	0,27	0,29	0,31	0,33	0,34	0,36	0,38
130		ПС 6. 18. 3,0-Л		1780	0,37	0,41	0,43	0,46	0,49	0,52	0,54	0,57	
131		ПС 6. 24. 3,0-Л		2380	0,50	0,54	0,58	0,61	0,65	0,69	0,72	0,76	

№ п/п	Знаки	Марка	Габариты, мм			Масса изделия, г		№ п/п	Знаки	Марка	Габариты, мм			Масса изделия, г						
			L	H	B	При оптимальной влажности 10%					L	H	B	При оптимальной влажности 10%						
						при средней плотности бетона, 17143	500							700	при средней плотности бетона, 17143	600	700			
97		ПС60. 9. 3.0 - 3.Я	5980	880	300	1.12	1.30	117		ПС30. 9. 3.0-	2980	880	300	1.12	1.30					
98		ПС60. 9. 3.0 - 5.Я				1.18	1.30	118		ПС30. 12. 3.0-				1180	0.75	0.87				
99		ПС60. 12. 3.0 - 3.Я				1180	300	1.50		1.74				119	ПС30. 18. 3.0-	1780	1.13	1.31		
100		ПС60. 12. 3.0 - 5.Я												120	ПС30. 12. 3.0	1180	0.75	0.87		
101		ПС60. 15. 3.0 - 2.Я				1480	300	1.89		2.18				121	ПС30. 18. 3.0	1780	1.13	1.31		
102		ПС60. 15. 3.0 - 4.Я		122	ПС30. 24. 3.0							2380	1.51	1.75						
103		ПС60. 18. 3.0 - 3.Я		1780	300							2.27	2.62	123	ПС15. 12. 3.0	1180	0.37	0.43		
104		ПС60. 18. 3.0 - 5.Я				124	ПС15. 18. 3.0	1780		0.56				0.65						
105		ПС63. 9. 3.0 - 3.Я		6330	880	300	1.19	0.37		125		ПС15. 24. 3.0	2380	0.75	0.87					
106		ПС63. 9. 3.0 - 5.Я								1180		300	1.59	1.84	126	ПС12. 12. 3.0	1180	0.30	0.34	
107		ПС63. 12. 3.0 - 3.Я	127						ПС12. 18. 3.0		1780				0.45	0.52				
108		ПС63. 12. 3.0 - 5.Я	1780						300	2.40	2.77	128	ПС12. 24. 3.0	2380	0.60	0.69				
109		ПС63. 18. 3.0 - 3.Я			129	ПС6. 12. 3.0	1180	0.15				0.17								
110		ПС63. 18. 3.0 - 5.Я			130	300	1.23	1.42				130	ПС6. 18. 3.0	1780	0.22	0.25				
111		ПС66. 9. 3.0 - 3.Я										131	ПС6. 24. 3.0	2380	0.29	0.34				
112		ПС66. 9. 3.0 - 5.Я	6580		880	300	1.65	1.91												
113		ПС66. 12. 3.0 - 3.Я		1180					300	1.65	1.91									
114		ПС66. 12. 3.0 - 5.Я										1780	300	2.50	2.88					
115		ПС66. 18. 3.0 - 3.Я																		
116		ПС66. 18. 3.0 - 5.Я																		



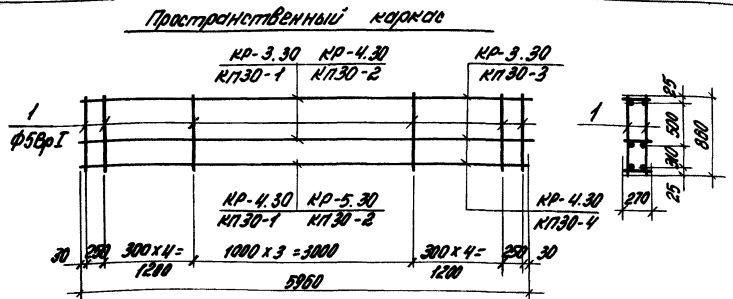
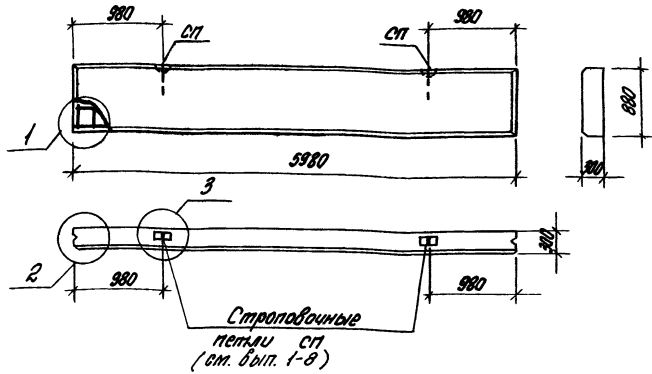
1.030 1-1/88.2-3- 2НИ

Зав. отд.	Смирновский								
П/И	Григорьев								
Пр. спец.	Родионова								
Линк. З. шт.	Шарошкин								
Н. К. шт. пр.	Шарошкин								

Номенклатура изделий из ячеистого бетона

Листов	Лист	Листов
Р		

ЦНИИПРОМДАНИИ



№ панели по стандартной клетке №	Марка панели	Расход материалов			Марка простр-ранит-венного каркаса	Состав пространственного каркаса						Выборка арматурной сетки на одну панель, кг								
		Бетон, м3		Цем. песч. РР-М100 М3		Плоские каркасы				Отдельные стержни ф58, с=80		ГОСТ 5781 - B2*			ГОСТ 6727 - B2*			Всего		
		класс В3,5	класс В2,5			Марка		Кол.		Марка		Кол.		класс А-III			класс Вр-I			
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	№3	Кол.	φ, мм			Итого	φ, мм			Итого	
										6	8	10		4	5					
Легкий	97	ПС 60. 9. 3.0-3.Л.	1,368	-	0,210	K1730-1	KP-3.30	2	KP-4.30	1	1	28	5,30	4,71	-	10,01	1,53	3,69	5,22	15,23
	98	ПС 60. 9. 3.0-5.Л.				K1730-2	KP-4.30	2	KP-5.30	1			-	-	-	9,42	7,35	16,77	1,53	3,69
Ячеиный	97	ПС 60. 9. 3.0-3.Я.	-	1,579	-	K1730-3	KP-3.30	3	-	-	1	28	7,95	-	-	7,95	1,53	3,69	5,22	13,17
	98	ПС 60. 9. 3.0-5.Я.				K1730-4	KP-4.30	3	-	-			-	-	14,13	-	14,13	1,53	3,69	5,22

- В таблице расхода арматуры отсутствует расход стали на стропобочные петли.
- Узлы приведены в док. 1.030.1-1/88.2-3-16.
- Плоские каркасы приведены в выпуске 1-8 серии 1.030.1-1/88.

1.030.1-1/88.2-3-1

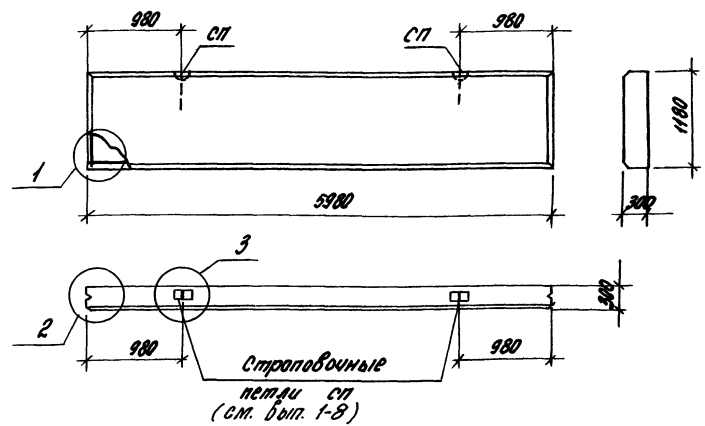
Панель ПС 60. 9. 3.0

Стандарт Лист Листов Р I

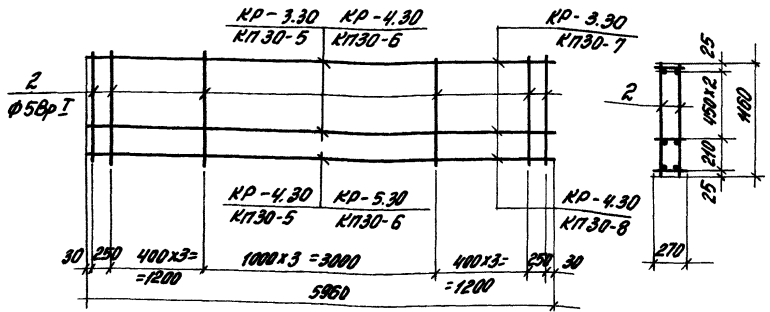
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зол. отд. Смирновский  
 ГИТ Рубинский  
 ЦИЖ. И. И. Уварова  
 А. Контр. Гудкова

Изд. № 0401/12/1988 г. Дата: 1988.01.15



Пространственный каркас



Вид	№ панели по нomenclature	Марка панели	Расход материалов			Марка пространственного каркаса	Состав пространственного каркаса						Выборки арматурной стали на одну панель, кг							
			Бетон, м³		Цемент, пачки/м³		Плоские каркасы				Отдельные стержни Ø58р I L=1180		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			Всего	
			класс В3,5	класс В2,5			Марка	Кол.	Марка	Кол.	№з.	Кол.	класс А-III			класс Вр-I				
											Ø, мм			Ø, мм						
								6	8	10	Итого	4	5	Итого						
Легкий	99	11060.12.3.0-3.Л-	1,835	-	0,282	К1730-5	КР-3.30	3	КР-4.30	1	2	24	7,95	4,71	-	12,66	2,04	4,27	6,31	18,97
	100	11060.12.3.0-5.Л-				К1730-6	КР-4.30	3	КР-5.30	1			-	14,13	7,35	21,48	2,04	4,27	6,31	27,79
Ячеистый	99	11060.12.3.0-3.Я-	-	2,116	-	К1730-7	КР-3.30	4	-	-	2	24	10,60	-	-	10,60	2,04	4,27	6,31	16,91
	100	11060.12.3.0-5.Я-				К1730-8	КР-4.30	4	-	-			-	18,84	-	18,84	2,04	4,27	6,31	25,15

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-1

1.030.1-1/88.2-3-2

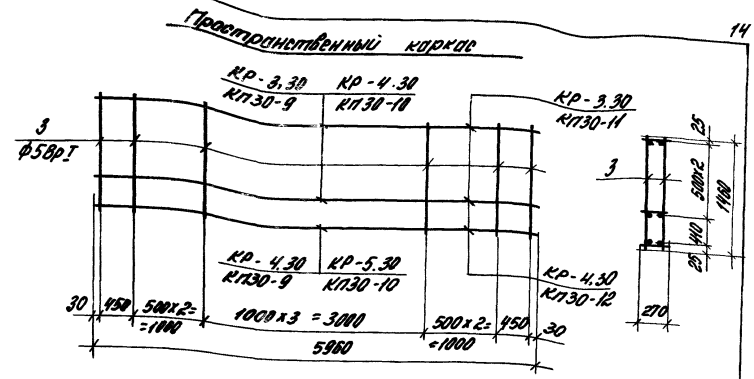
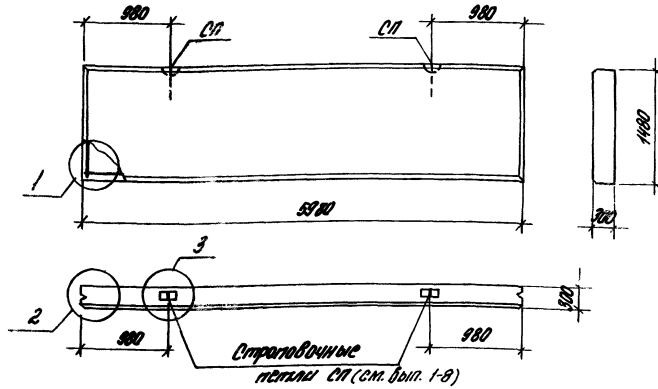
Панель 11060.12.3.0

Зав. отд. Смирнов С.И.  
 ГИИТ Рудков В.В.  
 Инж. И. Шенцова  
 Н. Комар Гаврилов

Страницы: Лист 1

Листов: 1

ЦНИИШПРОМЗДАРК.Ш

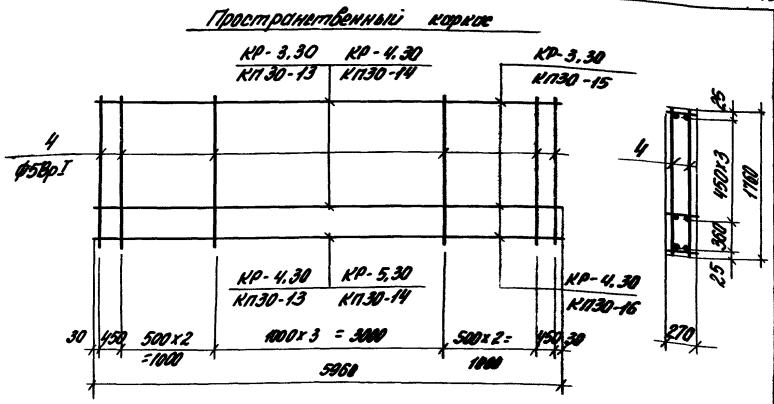
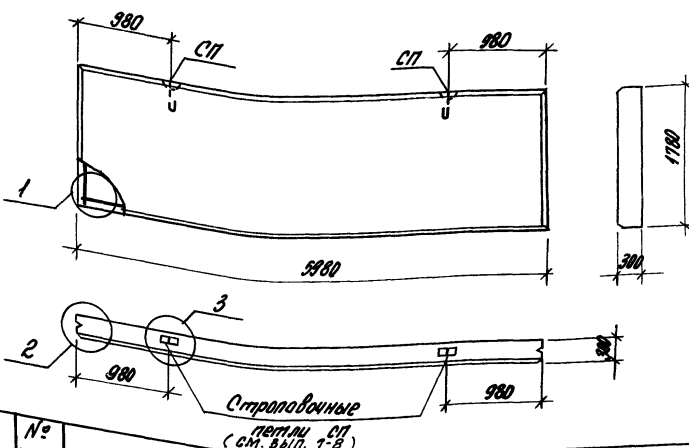


№ панели по номеру карты	Марка панели	Виды материалов		Марка пространств. каркаса	Состав пространственного каркаса						Выборка арматурной стали на одну панель, кг						Всего	
		Волн. м <sup>3</sup>	Цем. меш. меш		Плоские каркасы		Отдельные стержни φ 58p1				ГОСТ 5761 - 62*			ГОСТ 5762 - 80*				
					клас	клас	клас А-II	клас Вр-I		φ, мм			φ, мм					
		83,5	82,5		печ. раствор М100, м <sup>3</sup>	Марка	кол.	Марка	кол.	тол.	кол.	6	8	10	Итого	4		5
Крыша	101 ПС 60.15.3.0-2.А.	2,301	0,354	К1730-9	КР-3.30	5	КР-4.30	1	3	20	7,95	4,71	—	12,66	2,04	4,48	6,52	19,18
	К1730-10			КР-4.30	3	КР-5.30	1	—			14,13	7,35	21,48	2,04	4,48	6,52	28,00	
Ячеистый	101 ПС 60.15.3.0-2.А.	—	2,655	К1730-11	КР-3.30	4	—	—	3	20	10,60	—	—	10,60	2,04	4,48	6,52	17,12
	К1730-12			КР-4.30	4	—	—	—			18,84	—	18,84	2,04	4,48	6,52	25,36	

Примечания см. в гок. 1.030.1-1/88. 2-3-1

1.030.1-1/88. 2-3-3		Панель ПС 60.15.3.0		Состав	Лист	Листов
Зав. инж.	С.И. Смирнов	Инж. А.И. Смирнов	Инж. Г.Е. Шабалов	ЦНХИПРОМЗ		
Инж. Г.Е. Шабалов	Инж. В.И. Шабалов	Инж. Г.Е. Шабалов	Инж. Г.Е. Шабалов			
Инж. Г.Е. Шабалов	Инж. Г.Е. Шабалов	Инж. Г.Е. Шабалов	Инж. Г.Е. Шабалов			

Инж. Г.Е. Шабалов, Инж. В.И. Шабалов, Инж. Г.Е. Шабалов, Инж. Г.Е. Шабалов



№ панели по нomenclature	Марка панели	Расход материалов		Марка цем. песка раствора М100, М3	Состав пространственного каркаса				Выборка арматурной стали на одну панель, кг										
		Бетон, м <sup>3</sup>			Плоские каркасы				Отдельные стержни Ø 58pI		ГОСТ 5781 - 82 *			ГОСТ 6727 - 80 *			Всего		
		кл. В3,5	кл. В2,5		Марка	кол.	Марка	кол.	Поз.	Кол.	класс А-II			класс Вр-I					
											Ø, мм			Ø, мм					
								6	8	10	Углов	4	5	Углов					
Летки	103 ПС60. 18. 3.0 - 3.А	2,768	-	0,426	КЛ30-13	КР-3,30	4	КР-4,30	1	4	20	10,60	4,71	-	15,31	2,55	5,92	7,97	23,28
104 ПС60. 18. 3.0 - 5.А	КЛ30-14				КР-4,30	4	КР-5,30	1	-			10,85	7,35	26,21	2,55	5,92	7,97	34,18	
Ячейки	103 ПС60. 18. 3.0 - 3.Я	-	3,193	-	КЛ30-15	КР-3,30	5	-	-	4	20	13,25	-	-	13,25	2,55	5,92	7,97	21,22
	104 ПС60. 18. 3.0 - 5.Я				КЛ30-16	КР-4,30	5	-	-			-	23,55	-	23,55	2,55	5,92	7,97	34,52

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88. 2-3-1

1.030.1-1/88. 2-3-4

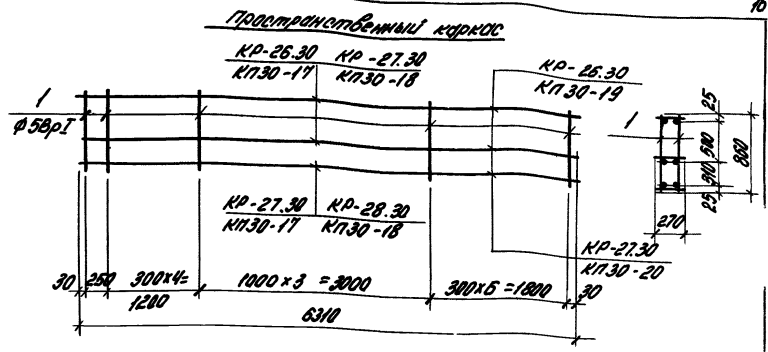
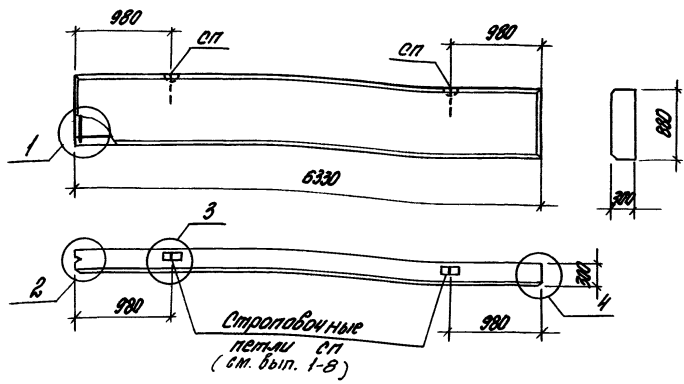
Зад. отд. Смирновский  
 ГИИТ Рудников  
 Инж. И. Уланова  
 Н.Клинта Габоева

Панель  
 ПС 60. 18. 3.0

Листов  
 Р 1

ЦНЦИПРОМ-ДАНИИ



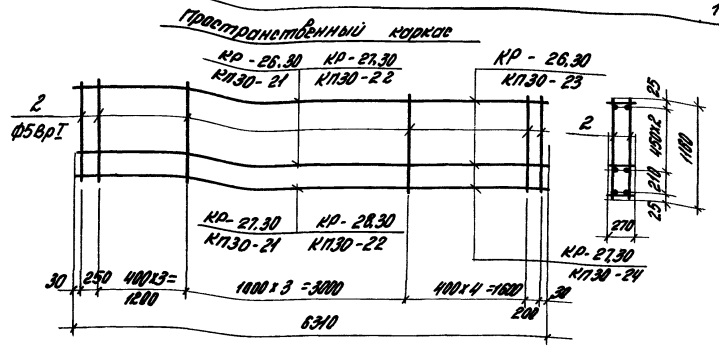
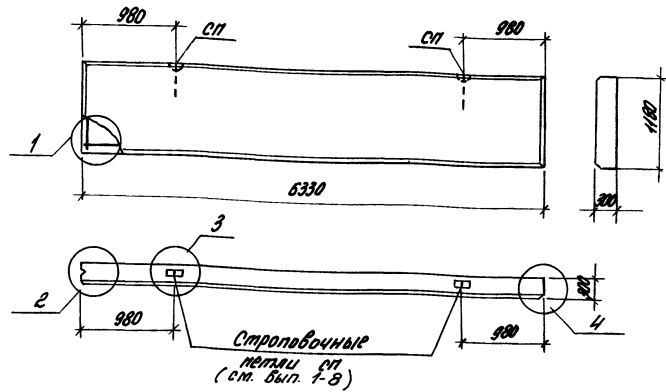


Бетон	№2 панели по номеру кластера	Марка панели	Расход материалов		Марка прот.-раств. вяжущего	Состав пространственного каркаса						Выборка арматурной стали на одну панель, кг									
			Бетон, м3			Цемент, мешков. М100, №3	Плоские каркасы				Стальные стержни φ59p.I L=880		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 1027-80*				Всего
			к.л. В3,5	к.л. В2,5			Плоские каркасы		Стальные стержни φ59p.I L=880		класс А-III			класс Фр-I							
							Марка	Кол.	Марка	Кол.	Поз.	Кол.	φ, мм			Утого					
Легкий	105	ПСВЗ.9.3.0-3.А.	1,448	-	0,223	КР-26.30	2	КР-27.30	1	1	30	6	8	10	Утого	4	5	Утого	16,13		
	106	ПСВЗ.9.3.0-5.А.				КР-26.30	2	КР-28.30	1			-	9,96	7,79	17,15	1,59	3,96	5,55		23,30	
Ячеистый	105	ПСВЗ.9.3.0-3.Я.	-	1,871	-	КР-26.30	3	-	-	1	30	6	8	10	Утого	4	5	Утого	19,95		
	106	ПСВЗ.9.3.0-5.Я.				КР-26.30	3	-	-			-	14,94	-	14,94	1,59	3,96	5,55		20,49	

Примечания см. в зок. 1.030.1-1/88. 2-3-1

1.030.1-1/88. 2-3-5		
Зав. отд. Строительств	С.И.И.	И.И.
ГМП	В.И.И.	И.И.
Инж. И. И.И.	И.И.	И.И.
Н.И.И.	И.И.	И.И.
Панель ПСВЗ.9.3.0		
Статус	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

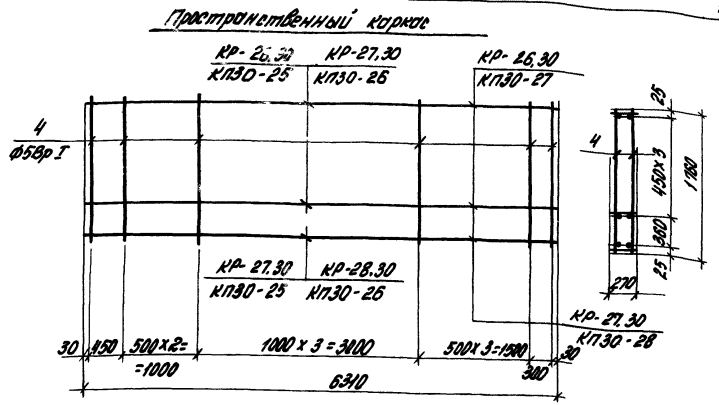
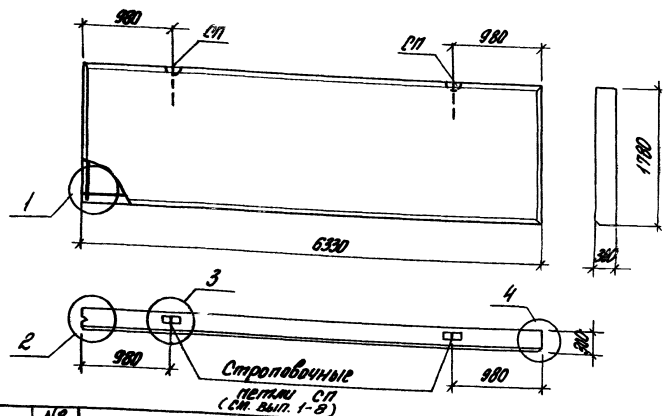
ЦНИИПРОМЗДАНИИ. Подпись и дата. Востановлено



Виды	№ панели по измен. кля. туру	Марка панели	Виды материалов		Марка прост-ранственного каркаса	Состав пространственного каркаса						Выборка арматурной стали на одну панель, кг								
			Бетон, м <sup>3</sup>			Цем. песч. раствор М100, м <sup>3</sup>	Плоские каркасы				Отдельные стержни φ58pI L=1180		ГОСТ 5781-82* класс А-III			ГОСТ 5782-80* класс Вр-I			Всего	
			кл. В3.5	кл. В2.5			Марка	кол.	Марка	кол.	Поз.	кол.	φ, мм		Итого	φ, мм		Итого		
													6	8	10		4	5		
Легкий	107	ПСБ.С. 12.3,0-3.Л.	1,942	-	0,299	КП30-21	КР-26.30	3	КР-27.30	1	2	26	8,40	4,98	-	13,38	2,12	4,62	6,74	22,12
	108	ПСБ.С. 12.3,0-5.Л.				КП30-22	КР-27.30	3	КР-28.30	1										
Ячеистый	107	ПСБ.С. 12.3,0-3.Я.	-	2,241	-	КП30-23	КР-26.30	4	-	-	2	26	11,20	-	-	11,20	2,12	4,62	6,74	17,94
	108	ПСБ.С. 12.3,0-5.Я.				КП30-24	КР-27.30	4	-	-										

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-1

Зав. отд. Смилов		1.030.1-1/88.2-3-6	
ГМТ	Рудников	Панель	
Шкож.С.	Шкож.С.	ПСБ.С. 12.30	
И.Колот.	Савицкий		
Страна	Милл	Листов	
Р		1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

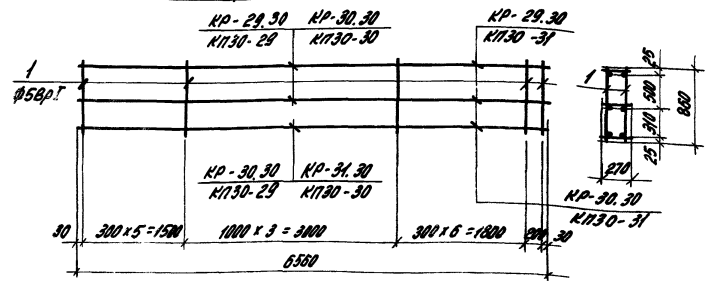
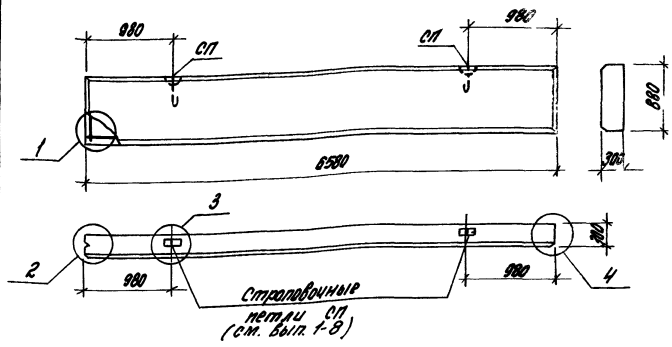


Бетон	№ панели по номеру катушки	Марка панели	Песок материал		Марка прост-ранст-венного каркаса	Система пространственного каркаса						Выборка арматурной стали на одну панель, кг								
			Бетон, м <sup>3</sup>			Цемент, мешки (м100, м <sup>3</sup> )	Плоские каркасы				Отдельные стержни $\phi 58pI$ $L=1780$		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			Всего	
			кв.	к.п.			Марка	Кол.	Марка	Кол.	Поз	Кол.	класс А-III			класс Вр-I				
			83,5	82,5									$\phi$ , мм	Итого	$\phi$ , мм	Итого				
					Марка	Кол.	Марка	Кол.	Поз	Кол.	6	8	10	Итого	4	5	Итого			
Легкий	109	ПСБЗ.1В.3.0-3.А-	2,930	-	0,451	K1730-25	KP-26	4	KP-27	1	4	22	4,20	4,98	-	15,18	2,65	5,96	8,61	24,74
	110	ПСБЗ.1В.3.0-5.А-				K1730-26	KP-27	4	KP-28	1			-	19,92	7,74	27,74	2,65	5,96	8,61	36,32
Ячеистый	109	ПСБЗ.1В.3.0-3.А-	-	3,380	-	K1730-27	KP-26	5	-	-	4	22	14,00	-	-	14,00	2,65	5,96	8,61	22,61
	110	ПСБЗ.1В.3.0-5.А-				K1730-28	KP-27	5	-	-			-	24,90	-	24,90	2,65	5,96	8,61	33,51

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-1

			1.030.1-1/88.2-3-7		
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Панель		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ПСБЗ.1В.3.0		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Состав	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1	1

Пространственный каркас



Бетон	№ панели по номеру кладки	Марка панели	Расход материалов			Марка прокатного стального каркаса	Состав пространственного каркаса						Выборка арматурной стали на одну панель, кг								
			Бетон, м <sup>3</sup>		Цемента песч. раствор М100, м <sup>3</sup>		Плоские каркасы						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			Всего		
			к.л.	р.л.			Плоские каркасы		Отдельные стержни φ 580 I 2-880		класс II-II			класс Sp-I							
			к.л.	р.л.			Марка	кол.	Марка	кол.	φ, мм	Углов	φ, мм	Углов							
Легкий	Н1	ПСБ.9.3.0-3.А.	1,506	-	0,232	КП30-29	КР-29.30	2	КР-30.30	1	1	32	6	8	10	11,00	1,68	4,22	5,90	18,90	
Н2	ПСБ.9.3.0-5.А.	КП30-30				КР-30.30	2	КР-31.30	1	-			10,36	8,10	18,46						1,68
Авар. вид	Н1	ПСБ.9.3.0-3.А.	-	1,797	-	КП30-31	КР-29.30	3	-	-	1	32	6	8	10	8,73	1,68	4,22	5,90	14,63	
	Н2	ПСБ.9.3.0-5.А.				КП30-32	КР-30.30	3	-	-			-	15,54	-						15,54

примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-1

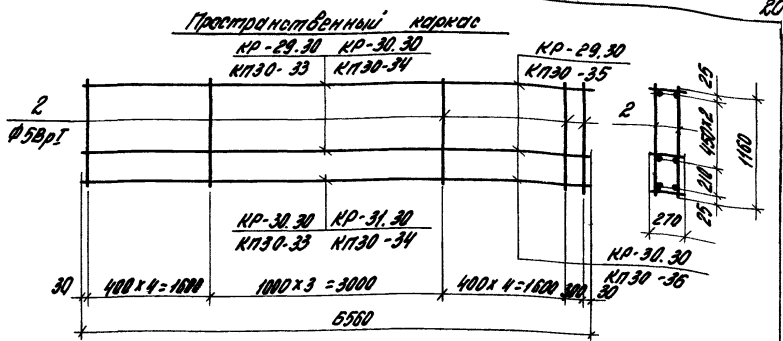
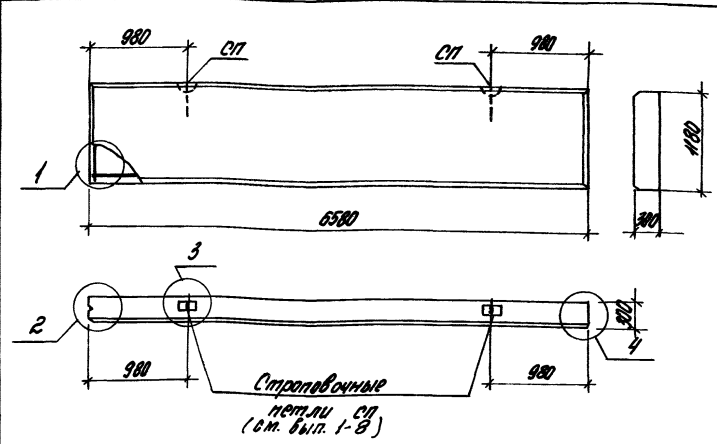
1.030.1-1/88.2-3-8

Зад. отд.	С.И.Иванов	Иванов	Иванов
Г.И.И.	Иванов	Иванов	Иванов
И.И.И.	Иванов	Иванов	Иванов
И.И.И.	Иванов	Иванов	Иванов

ПАНЕЛЬ  
ПСБ.9.3.0

Состав	Лист	Листов
		1

ЦНИИПРОЕКТАНИИ



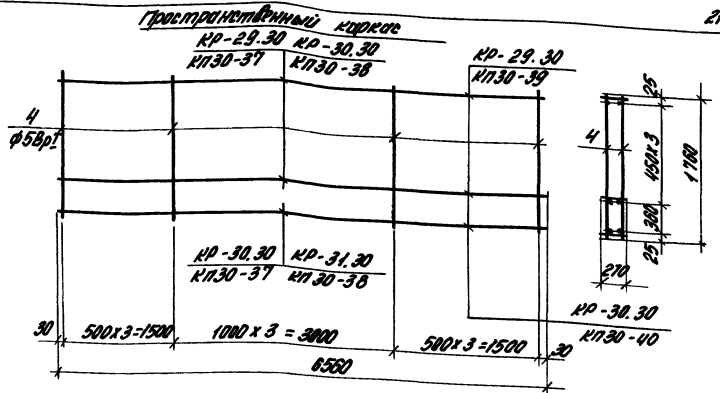
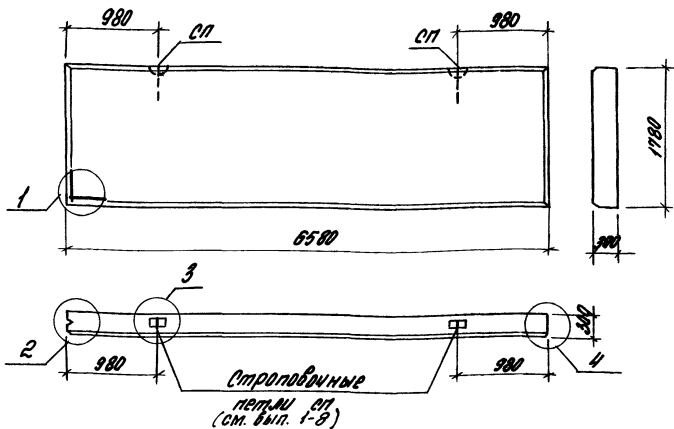
Бетон	№ панели по нанес-клатуре	Марка панели	Расход материалов			Марка прот-ранст-венного каркаса	Состав пространственного каркаса				Выборки арматурной стали на одну панель, кг						Всего		
			Бетон, м <sup>3</sup>		Цемент пещу раствору М100, м <sup>3</sup>		Плоские каркасы				ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*					
			к.л.	к.л.			Марка	кол.	Марка	кол.	класс А-III			класс ВР-I					
83,5	82,5	Марка	кол.	Марка	кол.	φ, мм					φ, мм								
								Отдельные стержни φ58рГ L=1100											
								6	8	10	Итого			Итого					
Легкий	113	ПСББ. 12. 3,0 - 3. А.	2,019	0,3M	КР30-33	КР-29.30	3	КР-30.30	1	2	26	8,73	5,18	—	13,91	2,24	4,62	6,86	20,77
	114	ПСББ. 12. 3,0 - 5. Д.				КР30-34	КР-30.30	3	КР-Ж.30			1	—	15,54	8,10	23,64	2,24	4,62	
Внес-тый	113	ПСББ. 12. 3,0 - 3. А.	—	—	КР30-35	КР-29.30	4	—	—	2	26	11,64	—	—	11,64	2,24	4,62	6,86	18,50
	114	ПСББ. 12. 3,0 - 5. А.				КР30-36	КР-30.30	4	—			—	—	20,72	—	20,72	2,24	4,62	

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-1

1.030.1-1/88.2-3-9

Зав. отд.	Сметчик	Инж. И. И.	Н. контр.	Руковод.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.	И. И.
Панель ПСББ. 12. 3,0										Страна		Лист		Листов		ЦНИИПРОИЗДАНИИ				

Лист 10 из 11, Главы 1 и 2, Ветвь 1, лист 1

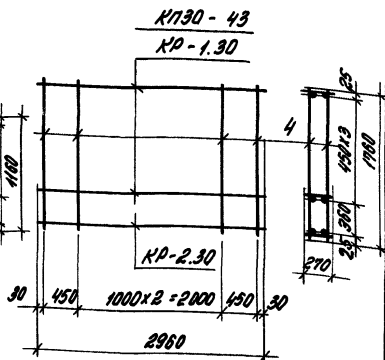
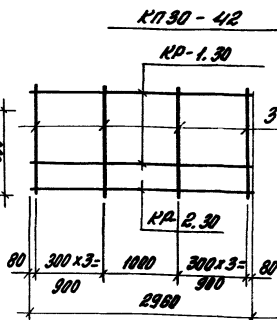
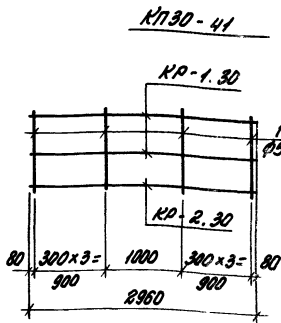
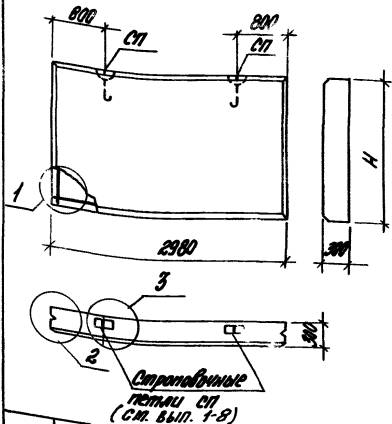


№ панели по бетонным элементам	Марка панели	Разряд материалов			Марка проволочной сетки каркаса	Состав пространственного каркаса				Выборка арматурной стали на одну панель, кг									
		Бетон, м <sup>3</sup>		Цена за м <sup>3</sup>		Плоские каркасы				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		Всего			
		к.л.	к.л.			Удельные затраты φ50 А I		класс А-II		класс В-I		класс В-I							
		В3,5	В2,5	м <sup>3</sup>		Марка	кол.	Марка	кол.	№ п.з.	к.о.к.	φ, мм		Упоко	φ, мм		Упоко		
Легкий	Н15 ПСВВ.1В.3.0-3.Л-	3,045	-	0,469	КР30-37	КР-29.30	4	КР-30.30	1	4	22	6	8	10	17,82		2,80	5,96	8,76
Н16 ПСВВ.1В.3.0-5.Л-	КР30-38				КР-30.30	4	КР-31.30	1	-			20,72	8,10	28,82	2,80	5,96	8,76	37,58	
Ячеистый	Н15 ПСВВ.1В.3.0-3.Я-	-	3,514	-	КР30-39	КР-29.30	5	-	-	4	22	6	8	10	14,55	2,80	5,96	8,76	23,31
	Н16 ПСВВ.1В.3.0-5.Я-				КР30-40	КР-30.30	5	-	-			-	25,90	-	25,90	2,80	5,96	8,76	34,66

примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-1

Зав. отс. Милославский		1.030.1-1/88.2-3-10	
ЛПД	Рудков	Панель	П
Инж.к. Цыганов	Лил		
Н.к.инж. Голубов	Т-2	ПСВВ.1В.3.0	Листов
			Ц.Н.И.ПРОМ.Э.Д.АН.С.У

### Пространственные каркасы



Бетон	№ панели по номеру плиты по	Марка панели	Н, мм	Виды материала		Цем. порт. раствор М100, м <sup>3</sup>	Марка проф. листов каркаса	Состав пространственного каркаса				Выборка арматурной стали на одну панель, кг								
				Бетон, м <sup>3</sup>	кп. В 3,5			кп. В 2,5	Плоские каркасы		Отдельные стержни ф 5Ф8 I		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5782-80*		Всего		
									Марка	кол.	Марка	кол.	Т03	кол.	Класс А-II		Класс Вр-Г			
				φ, мм	Утого			φ, мм							Утого					
Легкий	Н7	ПС 30. 9. 3.0-Я-	880	0,682	-	0,105	K1730-41		2			1	16	2,62	2,34	4,96	0,81	2,41	2,92	7,88
	Н8	ПС 30. 12. 3.0-Я-	1180	0,914	-	0,141	K1730-42	KP-1.30	3	KP-2.30	1	3	16	3,93	2,34	6,27	1,08	2,85	3,93	10,20
	Н9	ПС 30. 18. 3.0-Я-	1780	1,379	-	0,212	K1730-43		4			4	10	5,24	2,34	7,58	1,35	2,74	4,06	11,84
Ячеистый	Н7	ПС 30. 9. 3.0-Я-	880	-	0,787	-	K1730-41		2			1	16	2,62	2,34	4,96	0,81	2,41	2,92	7,88
	Н8	ПС 30. 12. 3.0-Я-	1180	-	1,055	-	K1730-42	KP-1.30	3	KP-2.30	1	3	16	3,93	2,34	6,27	1,08	2,85	3,93	10,20
	Н9	ПС 30. 18. 3.0-Я-	1780	-	1,591	-	K1730-43		4			4	10	5,24	2,34	7,58	1,35	2,74	4,06	11,84

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-1

1.030.1-1/88.2-3-11

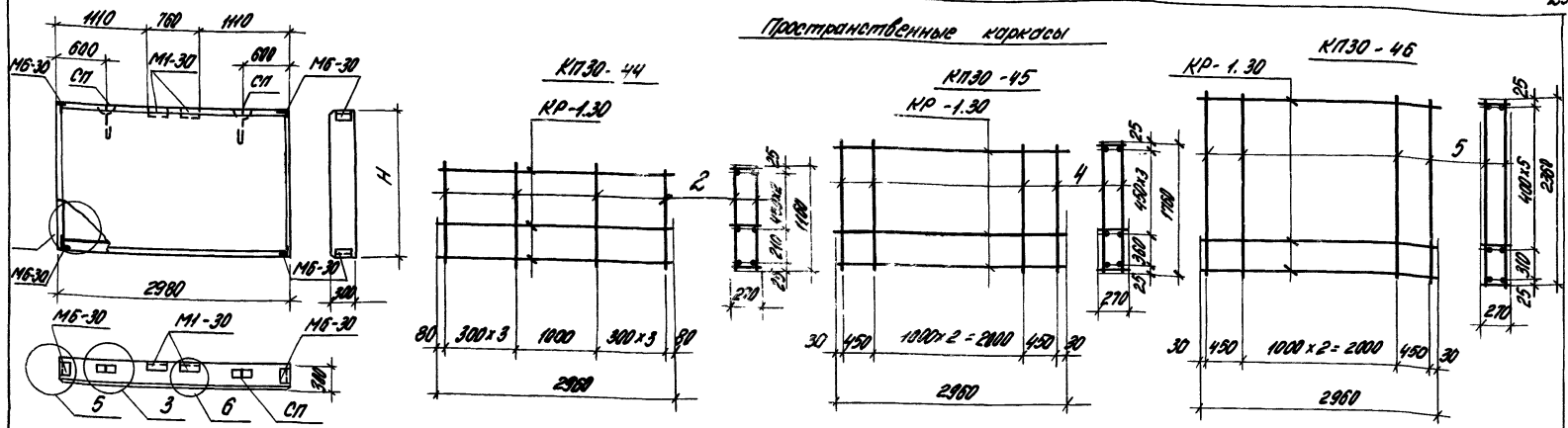
Услов. обозначения: Плиты и стержни

Зад. отд.	Арматура	Длина
ГНП	Рыбинск	С/П
ИЖТ	Иваново	И/С
Ленгипровет	Ленинград	Л/С

Панель  
ПС 30. 9. 3.0;  
ПС 30. 12. 3.0;  
ПС 30. 18. 3.0

Стандарт	Лист	Листов
р		г
ЦНИИПРОМЗ		

Пространственные каркасы



Бетон	№ панели по номеру каталога	Марка панели	H, мм	Расход материалов			Марка пространств. каркаса	Состав пространств. каркаса			Закладные изделия		Выборка стали на одну панель, кг								
				Бетон, м <sup>3</sup>		Цем. пещ. Р-Р М100, м <sup>3</sup>		Плоские каркасы	Лидельные стержни Ø5 ВР-I	Арматурные изделия			Закладные изделия				Утого	Всего			
				к.л. В3,5	к.л. В2,5					к.л. Ø6			к.л. Ø4	к.л. Ø5	Утого	Полоса 100Т			Полоса 103-76*	Полоса 102Т	Полоса 103-76*
				к.л. В3,5	к.л. В2,5					к.л. Ø6			к.л. Ø4	к.л. Ø5	Утого	100Т			103-76*	102Т	103-76*
Легкий	120	ПС 30.12.3.0-Л	1180	0,194	-	0,144	K1730-44	4	2	16			5,24	1,08	2,85	9,17	8,24	1,14	2,44	11,82	20,99
	121	ПС 30.18.3.0-Л	1780	1,379	-	0,212	K1730-45	5	4	10	M1-30	2	6,55	1,35	2,71	10,61	8,24	1,14	2,44	11,82	22,43
	122	ПС 30.24.3.0-Л	2380	1,844	-	0,284	K1730-46	7	5	10			9,17	1,89	3,63	14,69	8,24	1,14	2,44	11,82	26,51
Ячеистый	120	ПС 30.12.3.0-Я	1180	-	1,055	-	K1730-44	4	2	16	M6-30	4	5,24	1,08	2,85	9,17	8,24	1,14	2,44	11,82	20,99
	121	ПС 30.18.3.0-Я	1780	-	1,591	-	K1730-45	5	4	10			6,55	1,35	2,71	10,61	8,24	1,14	2,44	11,82	22,43
	122	ПС 30.24.3.0-Я	2380	-	2,128	-	K1730-46	7	5	10			9,17	1,89	3,63	14,69	8,24	1,14	2,44	11,82	26,51

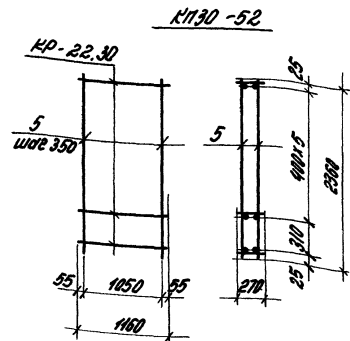
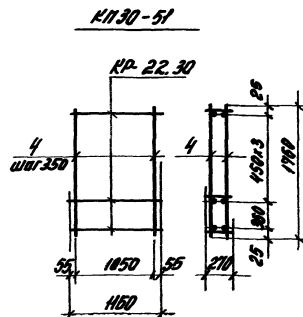
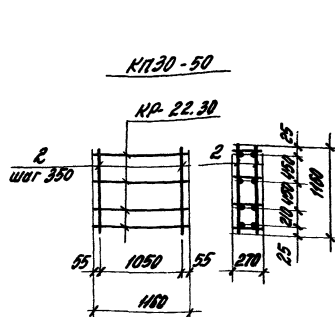
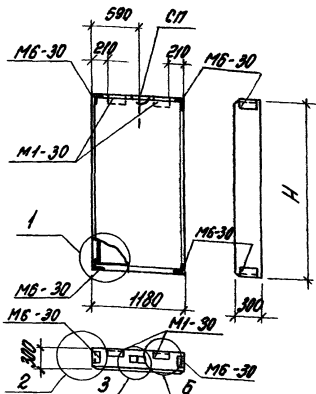
Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-1.  
 Стропачные петли и закладные изделия  
 приведены в выпуске 1-8 серии 1.030.1-1/88.

Зад. инж. Смирновский		1.030.1-1/88.2-3-12	
Г.И.П. Рудков	И.И.И.И.И.И.	Панель простенка	Сталь 100Т, 103-76
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	ПС 30.12.3.0;	ПС 30.18.3.0;
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	ПС 30.18.3.0;	ПС 30.24.3.0
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.		Ц.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.





Пространственные каркасы



№ панели по Бетонному классу	Марки панели	H, мм	Виды материала		Марка бетона	Марка пространственного каркаса	Состав пространственного каркаса		Закладные изделия	Выборы стали на одну панель кг								
			Бетон, М3				Цемента, кг	Арматура, кг		Плоские каркасы		Закладные изделия		Литтерные изделия		Закладные изделия		
			Кл. В 3,5	Кл. В 2,5						Кл. В 3,5	Кл. В 2,5	Кл. В 3,5	Кл. В 2,5	Кл. В 3,5	Кл. В 2,5	Кл. В 3,5	Кл. В 2,5	
126	ПС12. 12. 3,0-А	1180	0,362	-	0,056	K1130-50	4	2			1,32	1,42	2,74	8,24	1,14	2,44	11,82	14,56
127	ПС12. 18. 3,0-А	1780	0,546	-	0,084	K1130-51	5	4	M1-30	2	1,65	2,17	3,82	8,24	1,14	2,44	11,82	15,64
128	ПС12. 24. 3,0-А	2380	0,731	-	0,112	K1130-52	7	5			2,31	2,90	5,21	8,24	1,14	2,44	11,82	17,03
126	ПС12. 12. 3,0-Я	1180	-	0,418	-	K1130-50	4	2	M6-30	4	1,32	1,42	2,76	8,24	1,14	2,44	11,82	14,56
127	ПС12. 18. 3,0-Я	1780	-	0,630	-	K1130-51	5	4			1,65	2,17	3,82	8,24	1,14	2,44	11,82	15,64
128	ПС12. 24. 3,0-Я	2380	-	0,843	-	K1130-52	7	5			2,31	2,90	5,21	8,24	1,14	2,44	11,82	17,03

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-12

1.030.1-1/88.2-3-14

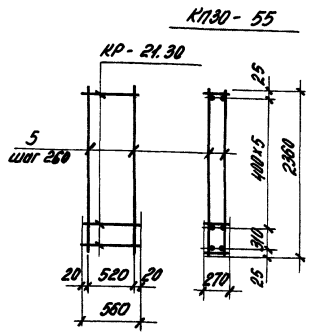
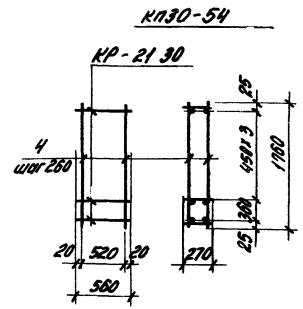
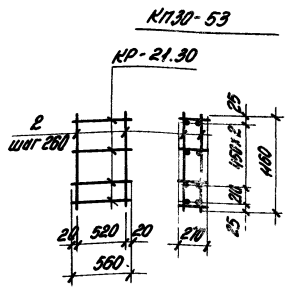
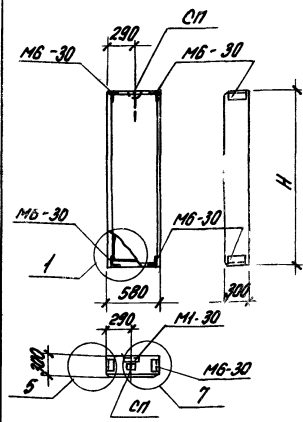
Зад. лист	См. проект	...
1981	Рисунки	...
Изм. 1 к.	Штукатурка	...
И.инж.	Горюха	...

Панель проема  
ПС12. 12. 3,0;  
ПС12. 18. 3,0;  
ПС12. 24. 3,0

Страна	Лист	Автомат
Р	1	
ЦНИИПРОИЗВЕДЕНИЯ		

№ проекта, Передача и дата, цвет, шифр

Пространственные каркасы



№ панели по номеру клоту	Марка панели	Н, мм	Расход материалов			Марка простенок каркаса	Состав пространств. каркаса				Закладные изделия		Выборка стали на одну панель, кг								
			Бетон, м <sup>3</sup>		Цемент, песок, др.мат., м <sup>3</sup>		Плоские стержни каркаса		Отделные стержни φ 5 Вр I		Марка	кол.	Арматурные изделия ГОСТ 6727-80*			Закладные изделия				Всего	
			кп. 83,5	кп. 82,5			кол.	поз.	кол.	Класс			Вр-I	φ4	φ5	Утого	Зелоды	Лист	Лист		Утого
129	ПСБ. 12. 3.0 - Л-	1180	0,178	-	0,027	КП30-53		4	2					0,68	1,08	1,76	6,86	0,57	2,10		9,53
130	ПСБ. 18. 3.0 - Л-	1780	0,268	-	0,041	КП30-54		5	4					1,05	1,62	2,67	6,86	0,57	2,10	9,53	12,20
131	ПСБ. 24. 3.0 - Л-	2380	0,359	-	0,055	КП30-55		7	5					1,19	2,18	3,37	6,86	0,57	2,10	9,53	12,90
129	ПСБ. 12. 3.0 - Я-	1180	-	0,205	-	КП-21.30	КР-21.30	4	2	6				0,68	1,08	1,76	6,86	0,57	2,10	9,53	11,29
130	ПСБ. 18. 3.0 - Я-	1780	-	0,310	-	КП30-53		5	4					1,05	1,62	2,67	6,86	0,57	2,10	9,53	12,20
131	ПСБ. 24. 3.0 - Я-	2380	-	0,414	-	КП30-55		7	5					1,19	2,18	3,37	6,86	0,57	2,10	9,53	12,90

Примечание см. в док. 1.0.2.0.1-1/88. 2-3-12

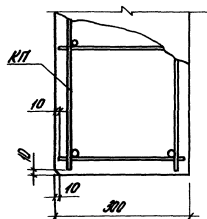
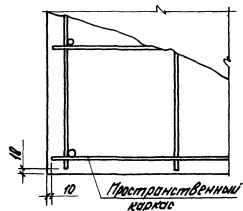
1.030.1-1/88. 2-3-15

Зав. отд. С.Ильинский  
 ГИП Р.Ильинский  
 Инж. С.К. Иванов  
 Инж. П.И. Гурьева

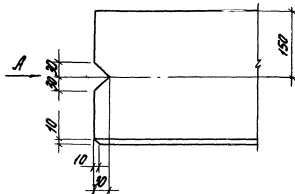
Панель простенка  
 ПСБ. 12. 3.0;  
 ПСБ. 18. 3.0;  
 ПСБ. 24. 3.0

Листов 1  
 Листов 1  
 Ц.И.И.И.П.Р.М.Э.Д.И.

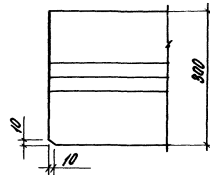
1



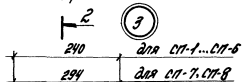
2



Вид А



3



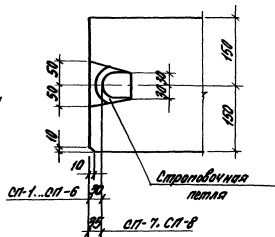
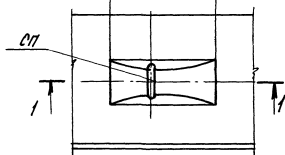
для СТ-1...СТ-6

для СТ-7, СТ-8

B-B

4

Вид Б

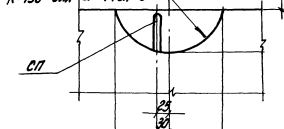


СТ-1...СТ-6

СТ-7, СТ-8

R=125 - для СТ-1... СТ-6

R=150 - для СТ-7, СТ-8



для СТ-1...СТ-6

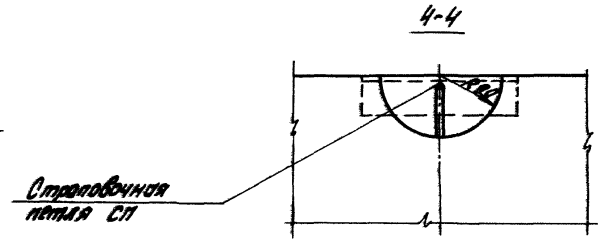
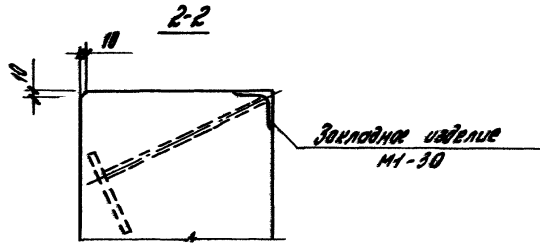
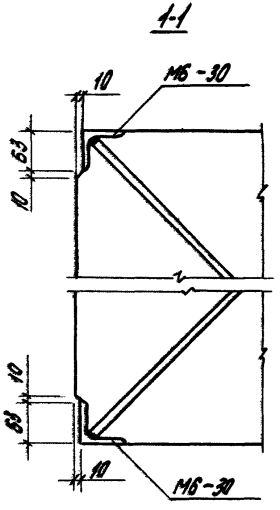
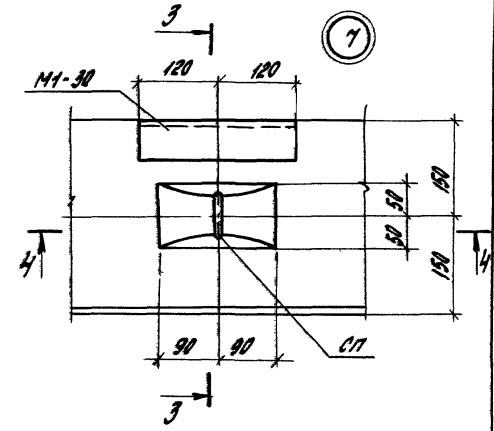
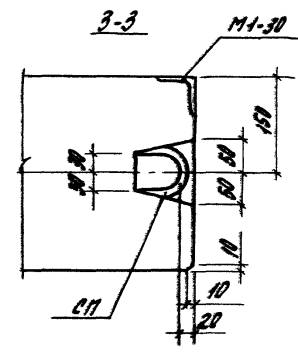
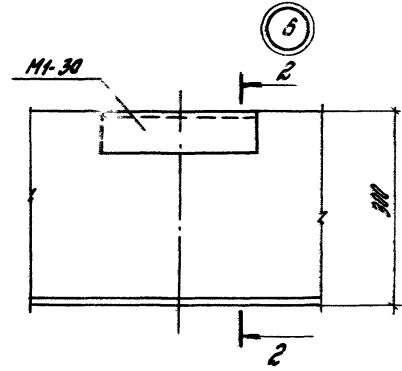
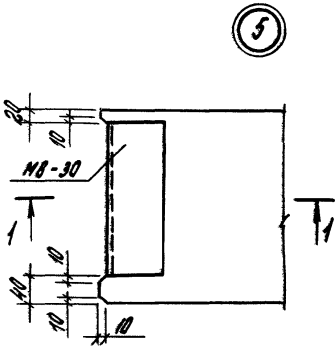
95 145

для СТ-7, СТ-8

117 177

к середине по ширине

			1.030.1-1/88.2-3-16		
Зад. сек.	Смирновский	А.С.	Стреловидная пята	Лист 1	Листов 2
И. инж. об.	Кудряков	В.С.			
Техн. гл.	Козырева	Л.С.			
И. инж. об.	Толубов	Т.С.			
			Узлы 1...7		
			ЦИНПРОМЗДАНИИ		



Лист №... Форма и наименование детали

1.030.1-1/88. 2-3-16

Лист 2