

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1-3

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ
ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ
ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ
СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ
КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ОСНОВАНИЕ - ПИСЬМО
ГОССТРОЯ РОССИИ ОТ 17.03.99 № 5-1/30)

24765

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1-3

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ
ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТБЗ и ТК

ДИРЕКТОР ИН-ТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА
ГЛАВ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ
ЗАВ СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ

Подпись

"

"

"

Подпись

"

"

В И ЛЕПСКИЙ
Б Н БОЛЬИНСКИЙ
С Б ШАЦ
А А ШАНАУРОВА

Т МАМЕДОВ

Ю ЧИНИНКОВ

Б ФИЛИППОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ АЧ-Ю от 12.03.89г
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 25.12.91г
ПРИКАЗ ЦНИИЭП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ
от 04.12.91г № 21

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1 030 1-1/88 1-3 - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
- К 1	ПАНЕЛИ ПС 30 6 30 , ПС 30 9 30	10
- К 2	ПАНЕЛИ ПС 30 12 30 , ПС 30 15 30	11
- К 3	ПАНЕЛИ ПС 30 18 30 , ПС 30 21 30	13
- К 4	ПАНЕЛИ ПС 60 6 30 , ПС 60 9 30	14
- К 5	ПАНЕЛИ ПС 60 12 30 , ПС 60 15 30	16
- К 6	ПАНЕЛИ ПС 60 18 30 , ПС 60 21 30	17
- К 7	ПАНЕЛЬ ПС 72 9 30	19
- К 8	ПАНЕЛИ ПС 72 12 30 , ПС 72 15 30	20
- К 9	ПАНЕЛИ ПС 72 18 30 , ПС 72 21 30	21
- К 10	ПАНЕЛИ ПС 90 12 30 , ПС 90 15 30	23
- К 11	ПАНЕЛИ ПС 90 18 30 , ПС 90 21 30	24
- К 12	ПАНЕЛИ ПС 27 6 30 , ПС 27 9 30	25
- К 13	ПАНЕЛИ ПС 27 12 30 , ПС 27 15 30	26
- К 14	ПАНЕЛИ ПС 27 18 30 , ПС 27 21 30	28
- К 15	ПАНЕЛИ 2ПС 27 8 30 , 2ПС 27 9 30	29
- К 16	ПАНЕЛИ 2ПС 27 12 30 , 2ПС 27 15 30	31
- К 17	ПАНЕЛИ 2ПС 27 18 30 , 2ПС 27 21 30	32
- К 18	ПАНЕЛИ ПС 57 6 30 , ПС 57 9 30	34
- К 19	ПАНЕЛИ ПС 57 12 30 , ПС 57 15 30	35
- К 20	ПАНЕЛИ ПС 57 18 30 , ПС 57 21 30	37
- К 21	ПАНЕЛИ 2ПС 57 6 30 , 2ПС 57 9 30	38
- К 22	ПАНЕЛИ 2ПС 57 12 30 , 2ПС 57 15 30	40

НАЧ БУД		ВОЛЫНСКИЙ		1 030 1-1/88 1-3	СОДЕРЖАНИЕ	СТАНДА	АНСТ	АНСТОВ
НКОМТР	АПОЛТОВА		Р			1	3	
ГАН	НАЦ		ТОГОВЫЕ БЫТОВЫХ ЗДАНИИ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ					
СА СПЕЦ	ЖУЧИН		ЦНИИЭП					
СА СПЕЦ	ШАНАРОВА							
ПРОВЕР	АПОЛТОВА							
РАЗРАБ	ЛУНИНА							

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1 030 1-1/88 1-3 - К 23	ПАНЕЛИ 2ПС 57 18 30 , 2ПС 57 21 30	41
- К 24	ПАНЕЛИ ПС 3 12 30 , ПС 3 18 30	
	ПС 3 21 30	43
- К 25	ПАНЕЛИ ПС 6 12 30 , ПС 6 18 30 ,	
	ПС 6 21 30	44
- К 26	ПАНЕЛИ ПС 12 12 30 , ПС 12 18 30 ,	
	ПС 12 21 30	45
- К 27	ПАНЕЛИ ПС 12 12 30 -1, ПС 12 18 30 -1	
	ПС 12 21 30 -1	47
- К 28	ПАНЕЛИ 3ПС 51 60 30 , 3ПС 51 90 30.	48
- К 29	ПАНЕЛИ 3ПС 51 120 30 3ПС 51 150 30	49
- К 30	ПАНЕЛИ 3ПС 51 180 30 , 3ПС 51 210 30	50
- К 31	ПАНЕЛИ 4ПС 67 120 30 -А, 4ПС 67 180 30 -А,	
	4ПС 67 210 30 -А	51
- К 32	ПАНЕЛИ 4ПС 67 120 30 -Я, 4ПС 67 180 30 -Я	
	4ПС 67 210 30 -Я	52
- К 33	ПАНЕЛИ ПСК 60 6 30 , ПСК 60 9 30	53
- К 34	ПАНЕЛИ ПСК 57 6 30 , ПСК 57 9 30	55
- К 35	ПАНЕЛИ 2ПСК 57 6.30 , 2ПСК 57 9.30	56

ИВН Х ПОСЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКА

1 030 1-1/88 1-3	АНСТ
	2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1 030 1-1/88 1-3 - К36	ПАНЕЛИ 1ПС 27,5 6 3,0 , 1ПС 27,5 9 3,0	58
- К37	ПАНЕЛИ 1ПС 27,5 12 3,0 , 1ПС 27,5 15 3,0	59
- К38	ПАНЕЛИ 1ПС 27,5 18 3,0 , 1ПС 27,5 21 3,0	61
- К39	ПАНЕЛИ 2ПС 27,5 6 3,0 , 2ПС 27,5 9 3,0	62
- К40	ПАНЕЛИ 2ПС 27,5 12 3,0 , 2ПС 27,5 15 3,0	64
- К41	ПАНЕЛИ 2ПС 27,5 18 3,0 , 2ПС 27,5 21 3,0	65
- К42	ПАНЕЛИ 1ПС 57 5 6 3,0 , 1ПС 57 5 9 3,0	67
- К43	ПАНЕЛИ 1ПС 57,5 12 3,0 , 1ПС 57 5 15 3,0	68
- К44	ПАНЕЛИ 1ПС 57 5 18 3,0 , 1ПС 57,5 21 3,0	70
- К45	ПАНЕЛИ 2ПС 57 5 6 3,0 , 2ПС 57,5 9 3,0	71
- К46	ПАНЕЛИ 2ПС 57,5 12 3,0 , 2ПС 57,5 15 3,0	73
- К47	ПАНЕЛИ 2ПС 57,5 18 3,0 , 2ПС 57 5 21 3,0	74
- К48	ПАНЕЛИ 3ПС 46.60.3 0..., 3ПС 46.90.3 0...	76
- К49	ПАНЕЛИ 3ПС 46.120.30..., 3ПС 46.150.30...	77
- К50	ПАНЕЛИ 3ПС 46.180.30..., 3ПС 46.210.30...	78
- К51	ПАНЕЛИ 4ПС 72.120.30-А, 4ПС 72.180.30-А,	
	4ПС 72.240.30-А	79
- К52	ПАНЕЛИ 4ПС 72.120.30-Я, 4ПС 72.180.30-Я,	
	4ПС 72.240.30-Я	80
- К53	ПАНЕЛИ 1ПСК 57,5.6.3.0..., 1ПСК 57,5.9.3.0...	81
- К54	ПАНЕЛИ 2ПСК 57,5.6.3.0., 2ПСК 57,5.9.3.0...	82
- К55	УЗЛЫ 1...14	84
- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	88
	1.030.1-1/88.1-3	ЛИСТ 3

ИМЬ, Н. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЬ, Н. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМЬ, Н. ПОДПИСЬ И ДАТА	ЛИСТ

1. Общие данные

Данный выпуск входит в состав серии I.030.I-I/88 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий".

Выпуск содержит: технические требования, опалубочные чертежи, армирование, спецификации, опалубочные и арматурные узлы, ведомость расхода стали на панели толщиной 300 мм.

Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпусках 0-0 "Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть I. Общественные здания и вспомогательные здания промышленных предприятий", и в 0-I "Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м".

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпусками:

I-7 "Панели из легких и ячеистых бетонов для стен общественных и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи"

I-8 "Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи".

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкции", ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

В таблицах спецификаций изделий на панели в графе "Обозначение" опущено название серии I.030.I-I/88

2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Панель представляет собой плоскую однослойную конструкцию, выполненную из легкого или ячеистого бетона, армированную пространственным каркасом.

2.2. Панели запроектированы из следующих видов бетона:

легкого бетона плотного строения на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В 3,5 марки по средней плотности в пределах В 900. В 1200 (керамзитобетон, пунгзитобетон, перлитобетон, аглопори-

тобетон);

ячеистого бетона автоклавного твердения класса по прочности на сжатие В 2,5 марки по средней плотности В 600, В 700 (пенобетон, газобетон).

2.3. Панели, выполняемые из легкого бетона, имеют наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 20 и 15 мм.

Фактурные слои запроектированы из цементно-песчаного раствора со средней плотностью 1800 кг/м³ марки 100.

2.4. Проектная марка бетона и раствора фактурных слоев по морозостойкости назначается проектной организацией в зависимости от режима эксплуатации ограждающих конструкций и значения расчетной зимней температуры воздуха в районе строительства.

2.5. Панели армируются пространственными каркасами. Пространственные каркасы, применяемые в панелях из ячеистого бетона, должны иметь цементно-полистирольное или латексно-минеральное защитное покрытие согласно требованиям СН 277-80 "Инструкция по изготовлению изделий из ячеистого бетона".

2.6. Марка проектной стали для закладных деталей, применяемых в панелях, назначается в конкретном проекте в соответствии с приложением 2 (п.1а) СНиП 2.03.01-84* в зависимости от температуры наружного воздуха. Закладные изделия должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

2.7. Для монтажных петель применяется горячекатаная сталь класса А-I марки СтЗсп2 и СтЗсп2. В случае монтажа панелей при зимней

№В ПОЛН ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧЕВ

НАЧ.ОТД	ВОЛЗНИСКИЙ				I.030.I-I/88. I - 3 - ТТ			
НУМТР	ЛЕСТЬБЕЕВ							
Г И П	ЩАЦ				Технические требования	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛСПЕЦ	ШАНАУРОВА					Р	1	6
ГЛСПЕЦ	КОЧИН					ЦНИИЭП		
						ТОРГОВО-ВАЛЮТНОЕ ЗДАНИЕ И ТИРСКОЕ КОМПЛЕКС		

температуре ниже минус 40°C – применение петель из стали марки СтЗпс2 не допускается.

2.8. Масса легкобетонных панелей, указанная в номенклатуре выпуска 0-04, определена при отпускной объемной влажности бетона $\omega = 15\%$ с учетом 5% весовой влажности цементно-песчаного раствора и веса арматурных изделий. Отпускная плотность бетона определялась по формуле

$$D_{\text{отп}} = D - \frac{\omega}{100} 1000 \text{ (кг/м}^3\text{)},$$

где D – марка по средней плотности бетона, отпускная плотность цементно-песчаного раствора – 1390 кг/м³.

Масса ячеистобетонных панелей определена с учетом 25% весовой влажности бетона.

Отпускная плотность бетона определялась по формуле:

$$D_{\text{отп}} = D \times 1,25 \text{ (кг/м}^3\text{)}.$$

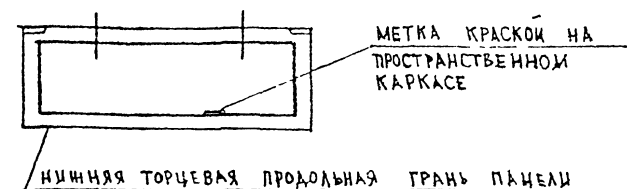
2.9. Изготовление панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнить следующие требования:

2.9.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

2.9.2. Армирование панелей должно производиться сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах меткой к нижней торцевой продольной грани панели (согласно рис.1). Все строповочные петли устанавливаются в форму и фиксируются в проектном положении при помощи бортовых вкладышей формы и крепятся к пространственным каркасам при помощи отдельных стержней.

Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

Рис.1



2.9.3. Крепление закладных изделий в панелях марок ПС, ППС, 2ПС, ЗПС и 4ПС производится к бортам форм при помощи фиксаторов, кроме закладных изделий МН-4 и МН-6, которые крепятся вязальной проволокой к пространственным каркасам в форме.

2.9.4. Термообработку панелей производить по режимам, предусмотренным в действующих нормативных документах.

2.9.5. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 80% проектного класса бетона с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

2.10. Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля прочности кубов бетона, толщин защитных слоев и средней плотности бетона.

2.11. Для подъема панелей предусмотрены строповочные петли. Подъем панелей длиной 9,0 м осуществляется за 4 петли, при этом должны быть применены приспособления, обеспечивающие равномерное распределение усилий на все петли (самобалансирующие траверсы).

2.12. Участки верхней и боковых торцевых граней панелей, указанных пунктиром на рис.2, подлежат затирке и покрытию грунтовочными составами в заводских условиях. Вид и техническая характеристика грунтовочных составов приведены в выпуске 0-1, таблица 3.

ВЗАИМНЬ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗВ. ПОДА

1.030.1-1/88. 1 - 3 - ТТ

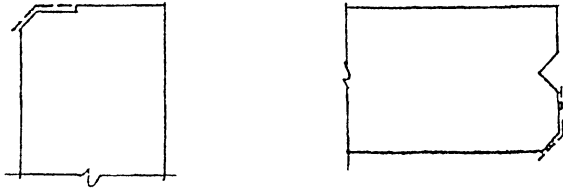
ЛИСТ

2

24765 6

ФОРМАТ А3

Рис. 2



2.13. Отпускная прочность бетона и раствора легкобетонных панелей должна быть не менее 80% проектного класса бетона по прочности на сжатие в летний период и 90% – в холодный период года, отпускная прочность бетона ячеистобетонных панелей – 100%.

Отпускная влажность панелей из легкого бетона не должна быть более 13% (15% – для перлитобетона), отпускная влажность панелей из ячеистого бетона – не более 25%.

2.14. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024–84, ГОСТ 8829–85 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".

3. Хранение и транспортировка панелей.

3.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024–84.

3.2. Панели должны храниться в специально оборудованных складах в вертикальном положении.

3.3. Каждая панель должна опираться на деревянные подкладки толщиной не менее 30 мм. Прокладки располагаются на расстоянии 1,2 м от торцов для панелей ≥ 6 м, для панелей 3 м не более 0,6 м)

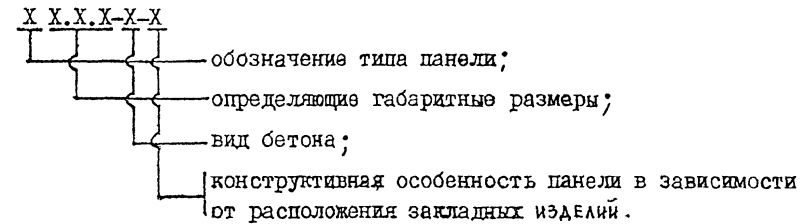
3.4. Транспортирование панелей производят на панелевозах в вертикальном или с небольшим уклоном положении, с закреплением их в кассетных стойках, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых

поверхностей.

4. Маркировка панелей.

4.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 23009–78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих три группы обозначений. Группы разделяются между собой дефисом.

Структура марки панелей в общем виде следующая:



4.2. Первая группа содержит обозначение типа панели и ее габаритные размеры. Для обозначения типа панелей использованы следующие буквенно-цифровые индексы:

ПС – панель стеновая или простеночная;

ПСК – панель стеновая подкарнизная,

ППС – панель стеновая рядовая для внутреннего угла (прямая);

2ПС – панель стеновая рядовая для внутреннего угла (зеркальная);

3ПС – панель стеновая для наружного угла здания;

4ПС – панель стеновая простеночная для внутреннего угла здания.

Габаритные размеры, обозначающие соответственно длину, высоту и толщину, даны для панелей ПС, ППС, 2ПС в дециметрах, а для панелей 3ПС и 4ПС в сантиметрах

4.3. Во вторую группу обозначений входит буквенный индекс вида

1.030.1-1/88. 1 - 3 - ТТ

Лист
3

24765 7

ФОРМАТ А3

ВЛМ:ИИИД

ПОДПИСЬ И ДАТА

№В ГОДА

бетона и имеет следующее обозначение:

- Л — легкий бетон на пористых заполнителях,
- Я — ячеистый бетон.

4.4. Третья группа содержит характеристики конструктивных особенностей панелей в зависимости от расположения закладных изделий и может состоять из двух подгрупп цифровых индексов, разделенных точкой, или одной подгруппы.

Наличие цифрового индекса "1" в первой подгруппе всегда означает, что данные панели применяются для навесных стен. Исключение составляют только простеночные панели длиной 1180 мм, в которых цифровой индекс "1" первой подгруппы означает, что данная простеночная панель устанавливается с привязкой к оси, равной 10 мм.

Цифровой индекс второй подгруппы означает наличие дополнительных закладных деталей в панелях.

В панелях, предназначенных для самонесущих стен, в первой подгруппе ставится цифровой индекс "0" только в случае наличия второй цифровой подгруппы. При отсутствии в панелях для самонесущих стен дополнительных закладных изделий третья цифровая группа не проставляется.

4.5. Примеры маркировки панелей:

ЛПС 57.12.3,0- Л — панель рядовая для внутренних углов здания длиной 5680 мм, высотой 1185 мм, толщиной 300 мм из легкого бетона на пористых заполнителях, прямая для самонесущих стен;

ПС 72.18.3,0 — Л — панель рядовая длиной 7180 мм, высотой 1785 мм, толщиной 300 мм из легкого бетона на пористых заполнителях для навесных стен;

ЗПС 51.150.3,0 — Я — панель стеновая для наружного угла здания длиной 510 мм, высотой 1485 мм, толщиной 300 мм из ячеистого бетона.

5. Испытание панелей.

5.1. Контрольные испытания и оценка качества панелей по показателям

прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Партия изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворяют всем требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости.

5.2. Панели следует испытывать на одновременное действие вертикальной и горизонтальной нагрузок и опирать на шарнирные опоры, обеспечивающие свободное перемещение конструкции вдоль ее осей.

На листе 5 дана схема опирания и загрузки панелей при испытаниях.

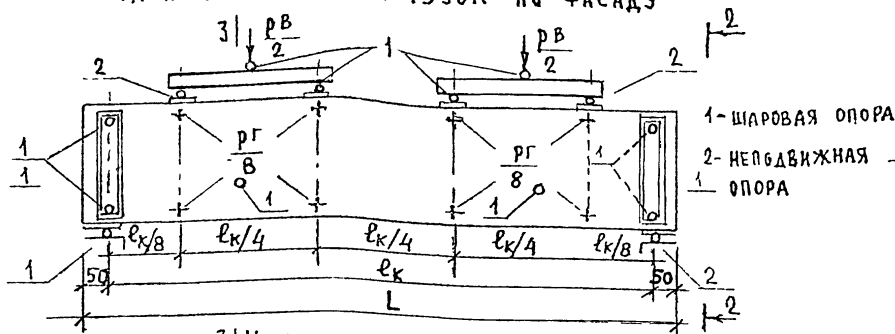
5.3. Значения контрольных испытательных нагрузок (за вычетом собственной массы панелей при определении вертикальных нагрузок) даны в таблицах 1 и 2.

5.4. Контролируемая ширина раскрытия трещины равна 0,25 мм.

ВЛАДИМИР
УДАЧКИН
ИЗДАНИЕ

I.030.I-I/88. I - 3 - ТТ		ЛСТ
		4

РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗОК ПО ФАСАДУ



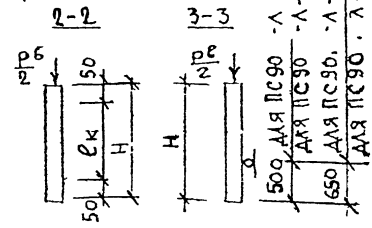
РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗОК В ПЛАНЕ



3) Испытательные нагрузки для панелей из легких бетонов

ТАБЛИЦА 1

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕДИН	
		ВЕРТИКАЛЬНАЯ PВ, TC		ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ PГ, TC		ВЕРТИКАЛЬНАЯ PВ, TC	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ PГ, TC
		c = 1,25	c = 1,6	c = 1,25	c = 1,6		
1	ПС 60 6 3,0 - А	2,93	4,16	0,91	1,17	1,46	0,52
2	ПС 60 9 3,0 - А	4,39	6,23	1,37	1,76	2,20	0,78
3	ПС 60 12 3,0 - А	5,86	8,32	1,82	2,34	2,93	1,04
4	ПС 60 15 3,0 - А	7,32	10,39	2,28	2,92	3,66	1,30
5	ПС 60 18 3,0 - А	8,79	12,47	2,74	3,51	4,39	1,57
6	ПС 60 21 3,0 - А	10,26	14,56	3,19	4,10	5,12	1,83
7	ПС 72 9 3,0 - А	5,39	7,65	1,68	2,16	2,69	0,96
8	ПС 72 12 3,0 - А	7,17	10,19	2,24	2,88	3,59	1,28
9	ПС 72 15 3,0 - А	8,97	12,74	2,80	3,60	4,48	1,60
10	ПС 72 18 3,0 - А	10,77	15,29	3,37	4,32	5,38	1,93
11	ПС 72 21 3,0 - А	12,56	17,83	3,93	5,04	6,28	2,25
12	ПС 90 12 3,0 - А	8,97	12,74	2,81	3,60	4,49	1,61
13	ПС 90 15 3,0 - А	11,21	15,93	3,51	4,50	5,61	2,01



L = 5980, 7180, 8980 мм
H - ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОЛЮСЬ И ДАТА ВЗЛМ ИИВ Н

1 030 1-1/88. 1-3-ТТ

ЛНСТ
5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 1

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	
		ВЕРТИКАЛЬНАЯ R^B , ТС		ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ $R^Г$, ТС		ВЕРТИКАЛЬНАЯ R^B , ТС	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ $R^Г$, ТС
		$C=1,25$	$C=1,6$	$C=1,25$	$C=1,6$		
14	ПС 90 18. 3,0 - А	13,47	19,13	4,21	5,40	6,73	2,41
15	ПС 90. 21 3,0 - А	15,71	22,31	4,91	6,30	7,65	2,81
16	ПСК 60 6 3,0 - А	6,55	8,82	0,91	1,17	3,36	0,52
17	ПСК 60 9 3,0 - А	7,89	10,67	1,37	1,76	3,77	0,78

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ

ТАБЛИЦА 2

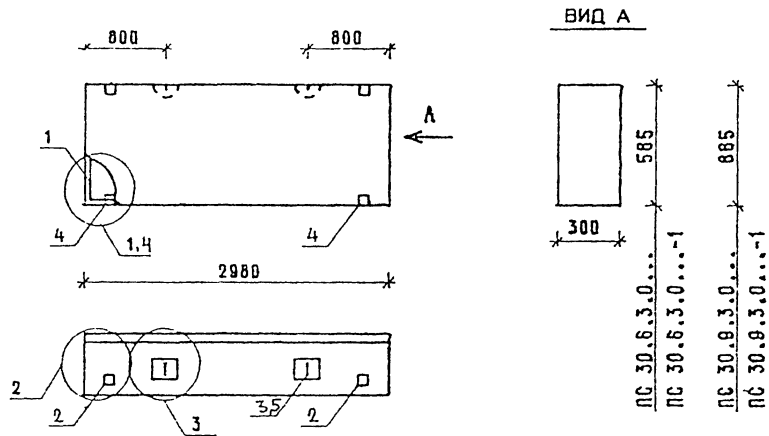
№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ЖЕСТКОСТЬ	
		ВЕРТИКАЛЬНАЯ R^B , ТС		ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ $R^Г$, ТС		ВЕРТИКАЛЬНАЯ R^B , ТС	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ $R^Г$, ТС
		$C=1,25$	$C=1,6$	$C=1,25$	$C=1,6$		
1	ПС 60 6 3,0 - Я	1,80	2,56	0,91	1,17	0,91	0,52
2	ПС 60 9 3,0 - Я	2,72	3,66	1,37	1,76	1,36	0,78
3	ПС 60 12 3,0 - Я	3,63	5,15	1,82	2,34	1,81	1,04
4	ПС 60 15 3,0 - Я	4,54	6,44	2,28	2,92	2,26	1,30
5	ПС 60 18 3,0 - Я	5,43	7,71	2,74	3,51	2,72	1,57
6	ПС 72 9 3,0 - Я	3,30	4,70	1,68	2,16	1,66	0,96
7	ПС 72 12 3,0 - Я	4,44	6,31	2,24	2,88	2,22	1,28
8	ПС 72 15 3,0 - Я	5,54	7,88	2,80	3,60	2,78	1,60
9	ПС 72 18 3,0 - Я	6,66	9,45	3,37	4,32	3,33	1,93

Значения контрольных нагрузок подсчитаны для легкогобетонных панелей при отпускной плотности бетона $D_{отп} = 1200 + 150 = 1350 \text{ кг/м}^3$ для ячеистобетонных панелей при отпускной плотности бетона $D_{отп} = 700 + 1,25 = 875 \text{ кг/м}^3$

ИНВ. №, ПИДА, ПОДАТЬ И ДАТА, ВЗАГ. № ИВ. А

1.030 1-1/88 1-3-ТТ ЛИСТ 6

САПР	Т/ЛП	ВЕД.ИЖ	ВИС.КАУР
ТВЗТК	СП	ВЕД.ИЖ	Б.П/КАС.Э.



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ ЧЗЛА
	БЕТОН, м3		СТАЛЬ, кг	ИЗДАЛ. СЛОЙ ЦЕН. Р-Р М100, м3	
	Кл. В3,5	Кл. В2,5			
PC 30.6.3.0-Л	0,462	-	0,064	12,31	1,2,3
PC 30.6.3.0-Л-1	0,462	-	0,064	15,21	2,3,4
PC 30 9 3 0-Л	0,699	-	0,092	13,69	1,2,3
PC 30 9 3 0-Л-1	0,699	-	0,092	16,59	2,3,4
PC 30 6.3.0-Я	-	0,523	-	11,57	1,2,3
PC 30 6.3 0-Я-1	-	0,523	-	14,47	2,3,4
PC 30 9.3 0-Я	-	0,791	-	13,69	1,2,3
PC 30.9 3.0-Я-1	-	0,791	-	16,59	2,3,4

1 узлы см. К55

2 ведомость расхода материалов см. РС

И.В. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.
	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.

И.В. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.
И.В. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.
И.В. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.
И.В. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.
И.В. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.

1030 1-1/88. 1-3-К 1

ПАНЕЛИ
PC 30 6 3 0...
PC 30 9.3 0

СТАДИЯ	Л.С.Т.	Л.С.Т.ОЗ
Р	1	3

САПР	Т/ЛП	ВЕД.ИЖ	ВИС.КАУР
ТВЗТК	СП	ВЕД.ИЖ	Б.П/КАС.Э.

И.В. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.
И.В. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЖ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
PC 30.6.3.0-Л	1	КП-1 30	1	6,30	6,30	1-7-К1
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	БЧ
					ИТОГО: 12,31	
PC 30 6.3.0-Л-1	1	КП-1.30	1	6,30	6,30	1-7-К1
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	БЧ
				ИТОГО: 15,21		
PC 30 9.3 0-Л	1	КП-2.30	1	7,68	7,68	1-7-К2
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	БЧ.
					ИТОГО: 13,69	
PC 30.9.3 0-Л-1	1	КП-2.30	1	7,68	7,68	1-7-К2
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	БЧ.
				ИТОГО: 16,59		

1030 1-1/88. 1-3-К 1

Л.С.Т.
2

24765 11

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 30 6 3 0-Я	1	КП-1 30	1	6 30	6 30	1-7-К1
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51
	3	СП-1	2	0 46	0 92	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0 11	0 21	БЧ
	ИТОГО				11,57	
ПС 30 6 3 0-Я-1	1	КП-1 30	1	6 30	6 30	1-7-К1
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51
	3	СП-1	2	0 46	0 92	1-8-К48
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0 11	0 21	БЧ
ИТОГО				14,47		
ПС 30 9 3 0-Я	1	КП-2 30	1	7,68	7,68	1-7-К2
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0 83	1 66	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0 11	0 21	БЧ
ИТОГО				13,69		
ПС 30 9 3 0-Я-1	1	КП-2 30	1	7 68	7.68	1-7-К2
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0 83	1 66	1-8-К48
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0 11	0 21	БЧ
ИТОГО				16,59		
1.030 1-1/88 1-3-К1						ЛСТ 3

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				УЗЛ
	БЕТОН, М3		ОТДЕЛ СЛВЯ ЦЕМ Р-Р М100, М3	СТАЛЬ КГ	
	КЛ ВЗ 5	КЛ В2 5			
ПС 30 12 3 0-А	0,936	-	0,124	16,98	1,2 3
ПС 30 12.3 0-А-1	0,936	-	0,124	19,88	2 3,4
ПС 30 15 3 0-А	1,173	-	0,155	19 23	1 2 3
ПС 30 15 3 0-А-1	1,173	-	0,155	22,13	2,3.4
ПС 30 12 3 0-Я	-	1,059	-	15,94	1,2,3
ПС 30 12.3 0-Я-1	-	1,059	-	18,84	2,3,4
ПС 30 15 3 0-Я	-	1,328	-	16,19	1,2,3
ПС 30 15 3 0-Я-1	-	1,328	-	21,09	2,3,4

ВИД А

1 4 4 2980

1185 300 1485 1485

ПС 30.12.3.0. -1
ПС 30 12.3 0 -1
ПС 30 15 3 0 -1
ПС 30.15.3 0. -1

1 УЗЛУ СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ВОЕНСКИЙ	1030 1-1/88 1-3-К2
НАЗНАЧЕНИЕ	КОМПЛЕКТ	
ГЛАВНЫЙ	УЧЕТ	
ГЛАВНЫЙ	ШАНАУРОВ	
ПРОБЕР	КАДЕВКИН	
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ	

ПАНЕЛИ

ПС 30 12.3.0.-

ПС 30 15 3 0

СТАДИЯ	ЛСТ	ЛСТ
Р	1	3

ЦНИИЭП

ТИПОВО-БЛОКНОЕ ЗАДАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ КОМПЛЕКС

24765 12

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 30 12 3 0-1	1	КП-3 30	1	9.93	9.93	1-7-К3
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
	ИТОГО: 16,98					
ПС 30 12 3 0-1-1	1	КП-3.30	1	9.93	9.93	1-7-К3
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
ИТОГО: 19,88						
ПС 30 15 3 0-1	1	КП-4 30	1	12.18	12.18	1-7-К4
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
ИТОГО: 19,23						
ПС 30 15 3 0-1-1	1	КП-4.30	1	12.18	12.18	1-7-К4
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
ИТОГО 22,13						
1030 1-1/88 1-3-К 2						
ИМСТ 2						

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 30 12 3 0-Я	1	КП-3.30	1	9.93	9.93	1-7-К3
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
	ИТОГО: 15,94					
ПС 150 12 3 0-Я-1	1	КП-3.30	1	9.93	9.93	1-7-К3
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
ИТОГО 18,84						
ПС 30.15.3.0-Я	1	КП-4 30	1	12.18	12.18	1-7-К4
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
ИТОГО: 18,19						
ПС 30 15 3 0-Я-1	1	КП-4.30	1	12.18	12.18	1-7-К4
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
ИТОГО: 21,09						
1030 1-1/88 1-3-К 2						
ИМСТ 3						

САПР 753ТК	Т/Л С1	ВЕД.ИТ. С1	В.ОФ. С1	Р.О.И. С1	
---------------	-----------	---------------	-------------	--------------	--

ВИД А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛ
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ СВОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ	
	КЛ. В3.5	КЛ. В2.5			
ПС 30.18.3.0-Л	1,410	-	0,186	23,16	1,2,3
ПС 30.18.3.0-Л-1	1,410	-	0,186	26,06	2,3,4
ПС 30.21.3.0-Л	1,647	-	0,217	24,85	1,2,3
ПС 30.21.3.0-Л-1	1,647	-	0,217	27,75	2,3,4
ПС 30.18.3.0-Я	-	1,596	-	21,48	1,2,3
ПС 30.18.3.0-Я-1	-	1,596	-	24,38	2,3,4

1. УЗЛЫ СМ К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1030 1-1/88. 1-Э-К 3		
И.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА				
Г.И.П.	ШАЦ				
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР	КАДЕЖИНА				
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ				

	ПАНЕЛИ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПС 30.18.3.0 ..		Р	1	3
	ПС 30.21.3.0...		ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-БУДОВЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ И ТИПОВЫХ КОМПЛЕКСОВ		

САПР 753ТК	Т/Л С1	ВЕД.ИТ. С1	В.ОФ. С1	Р.О.И. С1	
---------------	-----------	---------------	-------------	--------------	--

МАРКА ПАНЕЛИ	НОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 30.18.3.0-Л	1	КП 5.30	1	14.43	14.43	1-7-К5
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч.
	ИТОГО				23.16	
ПС 30.18.3.0-Л-1	1	КП-5.30	1	14.43	14.43	1-7-К5
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч.
ИТОГО				26.06		
ПС 30.21.3.0-Л	1	КП-6.30	1	16.12	16.12	1-7-К6
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч.
	ИТОГО				24.85	
ПС 30.21.3.0-Л-1	1	КП-6.30	1	16.12	16.12	1-7-К6
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч.
ИТОГО				27.75		

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1030 1-1/88. 1-Э-К 3		
И.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА				
Г.И.П.	ШАЦ				
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР	КАДЕЖИНА				
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ				

	ПАНЕЛИ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПС 30.18.3.0 ..		Р	1	3
	ПС 30.21.3.0...		ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-БУДОВЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ И ТИПОВЫХ КОМПЛЕКСОВ		

САПР	Т/ЛП	ВЕД.ИИ	ВИНУКУР			
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИИ	Б/Р/ЛАКОВА			
МАРКА ПАНЕЛИ						
ПС 30.18 3.0-Я	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
	1	КП-5.30	1	14.43	14.43	1-7-К5
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч.	
ИТОГО: 21.48						
ПС 30 18 3 0-Я-1	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
	1	КП-5.30	1	14.43	14.43	1-7-К5
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
4	МН-2.30	2	1.45	2.96	1-8-К52	
5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч.	
ИТОГО: 24.38						
<p>ИЗВ ПОДП ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН</p> <p style="text-align: center;">1030 1-1/88 1-3-К 3</p> <p style="text-align: right;">ЛИСТ 3</p>						

САПР	Т/ЛП	ВЕД.ИИ	ВИНУКУР
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИИ	Б/Р/ЛАКОВА

ВИД А

ПС 60.6.3.0...
 ПС 60.6.3.0...-1
 ПС 60.9.3.0...
 ПС 60.9.3.0...-1

ИЗВ	ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН
-----	------	----------------	--------

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				К УЗЛА
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ	
	Кл.В3,5	Кл.В2,5			
ПС 60 6.3.0-Л	0,927	-	0,122	25,51	1,2,3
ПС 60 6 3.0-Л-1	0,927	-	0,122	28,41	2,3,4
ПС 60 9 3 0-Л	1,402	-	0,185	27,74	1,2,3
ПС 60.9 3 0-Л-1	1,402	-	0,185	30,64	2,3,4
ПС 60.6.3.0-Я	-	1,049	-	24,47	1,2,3
ПС 60 6 3 0-Я-1	-	1,049	-	27,37	2,3,4
ПС 60 9.3.0-Я	-	1,586	-	26,06	1,2,3
ПС 60.9 3 0-Я-1	-	1,586	-	28,96	2,3,4

1 УЗЛЫ СМ К 55
 2 ВЕДСМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ.ОТД	СОЛЕНСКИЙ			1030 1-1/88 1-3-К 4
И.КОИ ТР	ЛЕОНТЬЕВ			
ГИП	В.ИЦ			
ГЛАСПЕК	КОЧИН			
ГЛАСПЕК	ШАХАТОВА			
ПРОВЕР	К.ДЕВЖИНА			
Р.ИЗРАБ	МАСЛОВСКИЙ			

ПАНЕЛИ

ПС 60 6 3 0 .

ПС 60 9 3 0...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП
 ТОРГОВО-ВЫСТАВ. ЭКСПИЗ И ТРИСТОНИК КОНСТРУКТОР

24765 15

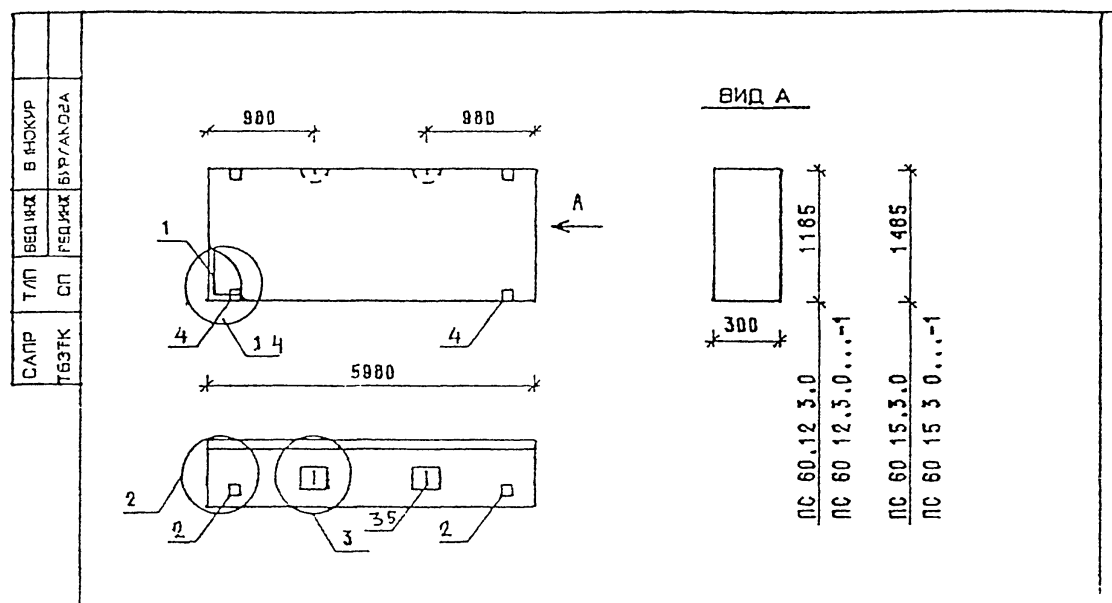
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 60.6.3.0-Л	1	КП-7.30	1	18.46	18.46	1-7-К7
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	ИТОГО: 25,51					
ПС 60.6.3.0-Л-1	1	КП-7.30	1	18.46	18.46	1-7-К7
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
ИТОГО: 28,41						
ПС 60.9.3.0-Л	1	КП-8.30	1	19.01	19.01	1-7-К8
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4.
	ИТОГО: 27,74					
ПС 60.9.3.0-Л-1	1	КП-8.30	1	19.01	19.01	1-7-К8
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4.
ИТОГО: 30,64						
1.030.1-1/88. 1-3-К4						ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 60.6.3.0-Ч	1	КП-7.30	1	18.46	18.46	1-7-К7
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	ИТОГО: 24.47					
ПС 60.6.3.0-Я-1	1	КП-7.30	1	18.46	18.46	1-7-К7
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
ИТОГО: 27.37						
ПС 60.9.3.0-Я	1	КП-8.30	1	19.01	19.01	1-7-К8
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4.
	ИТОГО: 26,06					
ПС 60.9.3.0-Я-1	1	КП-8.30	1	19.01	19.01	1-7-К8
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
ИТОГО: 28.96						
1.030.1-1/88. 1-3-К4						ЛИСТ 3

24765 16

ФОРМАТ А4



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ЧАСТЬ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	Кл В3 5	Кл В2 5			
ПС 60 12 3 0-Л	1,878	-	0 248	31,80	1,2,3
ПС 60 12 3 0-Л-1	1,878	-	0 248	34,70	2,3,4
ПС 60 15 3 0-Л	2,353	-	0 311	36,25	1,2,3
ПС 60 15 3 0-Л-1	2,353	-	0 311	39,15	2,3,4
ПС 60 12 3 0-Я	-	2,426	-	28,32	1,2,3
ПС 60 12 3 0-Я-1	-	2,426	-	31,22	2,3,4
ПС 60 15 3 0-Я	-	2,664	-	34,33	1,2,3
ПС 60 15 3 0-Я-1	-	2,664	-	37,23	2,3,4

1 УЗЛЫ СМ К 55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

ВЗАИМ №В	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
НАЧ ОТС	ВОЛН ТУ 2
Ч.КОНТР	ЛЕСАТЬЕВА
Г И П	ШАЦ
ГЛ.СПЕЦ	КУЧИН
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА
ПРОВЕР	КАДЕРКИНА
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ

1030 1-1/88 1-3-К 5

СТ. ДИЯ	Л. СТ	Л. ИСТОВ
Р	1	3

ПАНЕЛИ
ПС 60 12 3 0
ПС 60 15 3 0

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЖИЛЫХ И ТУРИСТИЧ. КОМПЛЕКСОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 60.12 3 0-Л	1	КП-9 30	1	21 27	21 27	1-7-К0
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51
	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8-К49
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0 21	Б,Ч
	ИТОГО				31,80	
ПС 60 12 3 0-Л-1	1	КП-9 30	1	21 27	21 27	1-7-К9
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51
	3	СП-5	2	3 09	6,18	1-8-К49
	4	МН-2 30	2	1 45	8 90	1-8-К32
	5	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0,21	Б,Ч
ИТОГО				34,70		
ПС 60 15 3 0-Л	1	КП-10 30	1	25,60	25,60	1-7-К10
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8-К49
	5	Ф10АIII L= 270	2	0 17	0 33	Б,Ч
	ИТОГО				36,25	
ПС 60 15,3 0-Л-1	1	КП-10 30	1	25 60	25 60	1-7-К10
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51
	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8-К49
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52
	5	Ф10АIII L= 270	2	0 17	0 33	Б,Ч
ИТОГО				39,15		

ВЗАИМ №В	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ПОДП	
ИСТ	2

1030 1-1/88 1-3-К 5

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ПС 60.12.3.0-Я	1	КП-9.30	1	21,27	21,27	1-7-К9
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б.Ч
	ИТОГО:				28,32	
ПС 60.12.3.0-Я-1	1	КП-9.30	1	21,27	21,27	1-7-К9
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б.Ч.
ИТОГО				31,22		
ПС 60.15.3.0-Я	1	КП-10.30	1	25,60	25,60	1-7-К10
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б.Ч
	ИТОГО				34,33	
ПС 60.15.3.0-Я-1	1	КП-10.30	1	25,60	25,60	1-7-К10
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б.Ч
ИТОГО				37,23		
1030 1-1/88. 1-3-К 5						ЛИСТ 3

ИЗДАНИЕ	ВЕРСИЯ
СТАТУС	ОБЪЕКТ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				УЗЛА
	БЕТОН, М3		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, М3	СТАЛЬ, КГ	
	КЛ.ВЗ.5	КЛ.ВЗ.2.5			
ПС 60.18.3.0-Л	2,829	-	0,374	43,62	1,2,3
ПС 60.18.3.0-Л-1	2,829	-	0,374	46,52	2,3,4
ПС 60.21.3.0-Л	3,304	-	0,436	49,83	1,2,3
ПС 60.21.3.0-Л-1	3,304	-	0,436	52,73	2,3,4
ПС 60.18.3.0-Я	-	3,202	-	40,46	1,2,3
ПС 60.18.3.0-Я-1	-	3,202	-	43,36	2,3,4

1. УЗЛЫ СМ. К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД		ВОЛЧУКСКАЯ		1030.1-1/88. 1-3-К 6	
Н.КО-ТР		ЛЕОНТЬЕВА			
Г И П		ШАЦ			
ГЛ.СПЕЦ		КОЧЕН			
ГЛ.СПЕЦ		ШАНАУРОВА			
ПРОВЕР		КАДЕЖКИНА			
РАЗРАБ		МЯСОВСКАЯ			

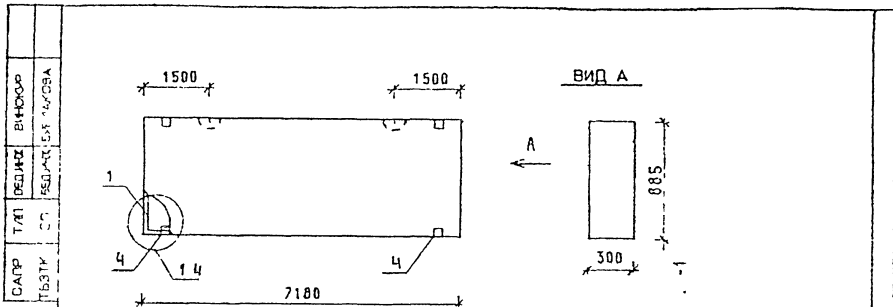
МАРКА ПАНЕЛИ	ПС 60.18.3.0...	ПС 60.21.3.0...
	ПС 60.18.3.0...	ПС 60.21.3.0...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ВЫСОКАЯ ЗДАНИЯ И ТИПОГРАФИЧЕСКАЯ КОМПЛЕКС

ИВ	ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	САПР	Т/П	ВЕД.ИД	ВИН.КУР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
												1 ШТ	ВСЕГО	
								ПС 60.18.3.0-Л	1	КП-11 30	1	29.93	29.93	1-7-К11
									2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
									3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50
									5	Ф10АIII L= 270	2	0.17	0.33	БЧ.
									ИТОГО: 43,62					
								ПС 60.18.3.0-Л-1	1	КП-11 30	1	29.93	29.93	1-7-К11
									2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
									3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50
									4	МН-2 30	2	1.45	2.90	1-8-К52
									5	Ф10АIII L= 270	2	0.17	0.33	БЧ.
								ИТОГО: 46,52						
								ПС 60.21.3.0-Л	1	КП-12 30	1	33.16	33.16	1-7-К12
									2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
									3	СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К50
									5	Ф10АIII L= 270	2	0.17	0.33	БЧ.
								ИТОГО: 49,83						
								ПС 60.21.3.0-Л-1	1	КП-12 30	1	33,16	33,16	1-7-К12
									2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
									3	СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К50
									4	МН-2 30	2	1.45	2.90	1-8-К52
5	Ф10АIII L= 270	2	0.17	0.33	БЧ.									
ИТОГО: 52,73														
1030 1-1/88 1-3-К6													Л/СТ	
													2	

ИВ	ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	САПР	Т/П	ВЕД.ИД	ВИН.КУР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА							
												1 ШТ	ВСЕГО								
								ПС 60.18.3.0-Я	1	КП-11.30	1	29.93	29.93	1-7-К11							
									2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51							
									3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49							
									5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21								
									ИТОГО: 40,46												
								ПС 60.18.3.0-Я-1	1	КП-11.30	1	29.93	29.93	1-7-К11							
									2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51							
									3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49							
									4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52							
									5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ.							
								ИТОГО: 43,36													
								1030 1-1/88 1-3-К6													Л/СТ
																					3



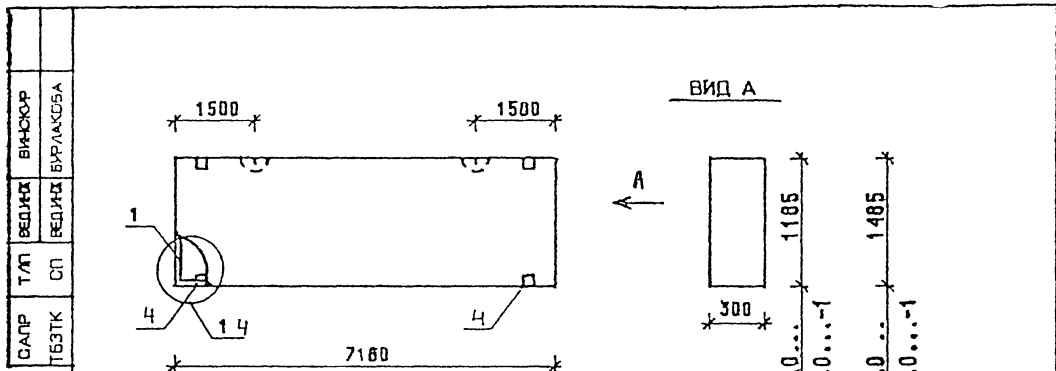
ПС 72.9 3.0
ПС 72.9 3.0

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				К УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	кп В3,5	кп В2,5			
ПС 72.9 3.0-Л	1,684	-	0,222	38,41	1,2,3
ПС 72.9 3.0-Л-1	1,684	-	0,222	41,31	2,3,4
ПС 72.9 3.0-Я	-	1,906	-	39,20	1,2,3
ПС 72.9 3.0-Я-1	-	1,906	-	42,10	2,3,4

1. УЗЛЫ СМ К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ. СЛ. РАБОТ И. КОТЛЕР	ВОДИТЕЛЬ ЛЕОНТЬЕВА	1.030.1-1/88.1-3-К7		
ГЛ. СПЕЦ. ПРОВЕР. РАЗРАБ.	ЩАЧ КОФИН ЩАБАУРОВА КАДЕЖИНА МЫСОВСКИН	ПАНЕЛЬ ПС 72.9 30...	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ 2	ЦНИИЭП ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ ФИЛИАЛ ИЗВЕСТНОСТРОИТЕЛЬСКОГО ЦЕНТРА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 УЗ	ВСЕГО	
ПС 72.9 3.0-Л	1	КП-13 30	1	29,68	20,68	1-7-К13
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
					ИТОГО: 38,41	
ПС 72.9.3 0-Л-1	1	КП-13.30	1	29,68	29,68	1-7-К13
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
				ИТОГО: 41,31		
ПС 72.9.3.0-Я	1	КП-58.30	1	32,15	32,15	1-7-К13
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
					ИТОГО: 39,20	
ПС 72.9.3.0-Я-1	1	КП-58 30	1	32,15	32,15	1-7-К13
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
				ИТОГО: 42,10		
				ИТОГО: 42,10		
1.030.1-1/88 1-3-К7						Л. С.
24765 20						2



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				ИЗЛ
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ. П-Р м100, м3	СТАЛЬ, кг	
	Кл. В3,5	Кл. В2,5			
ПС 72.12.3.0-Л	2,255	-	0,298	47,22	1,2,3
ПС 72.12.3.0-Л-1	2,255	-	0,298	50,12	2,3,4
ПС 72.15.3.0-Л	2,826	-	0,373	57,84	1,2,3
ПС 72.15.3.0-Л-1	2,826	-	0,373	60,74	2,3,4
ПС 72.12.3.0-Я	-	2,552	-	42,11	1,2,3
ПС 72.12.3.0-Я-1	-	2,552	-	45,04	2,3,4
ПС 72.15.3.0-Я	-	3,199	-	51,50	1,2,3
ПС 72.15.3.0-Я-1	-	3,199	-	54,40	2,3,4

1 Узел см. К55
2 ведомость расхода материалов см. РС

НАЧ ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-3-К 8		
И.КОНТР	ЛЕОПТЬЕВА				
Г И П	ЩИЦ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАСПЕЦ	КОФЫН		Р	1	3
ГЛАСПЕЦ	ШАНАУРОВА		ПАНЕЛИ ПС 72.12.3.0... ПС 72.15.3.0...		
ПРОВЕР	КАДЕРКИНА		ЦНИИЭП		
РАЗРАБ	МИСОВСКИЙ		ТОРГОВО-БЕТОННО-ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ТИРСКОКИЙ КОМПЛЕКС		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 72.12.3.0-Л	1	КП-14.30	1	38,57	38,57	1-7-К14
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К49
	5	Φ10AIII L=270	2	0,17	0,33	Б4
					ИТОГО: 47,22	
ПС 72.12.3.0-Л-1	1	КП-14.30	1	38,57	38,57	1-7-К14
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Φ10AIII L=270	2	0,17	0,33	Б4
				ИТОГО; 50,12		
ПС 72.15.3.0-Л	1	КП-15.30	1	44,15	44,15	1-7-К15
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-6	2	4,61	9,22	1-8-К50
	5	Φ10AIII L=270	2	0,17	0,33	Б4
					ИТОГО: 57,84	
ПС 72.15.3.0-Л-1	1	КП-15.30	1	44,15	44,15	1-7-К15
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-6	2	4,61	9,22	1-8-К50
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Φ10AIII L=270	2	0,17	0,33	Б4
				ИТОГО: 60,74		

НАЧ ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-3-К 8		
И.КОНТР	ЛЕОПТЬЕВА				
Г И П	ЩИЦ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАСПЕЦ	КОФЫН		Р	1	3
ГЛАСПЕЦ	ШАНАУРОВА		ПАНЕЛИ ПС 72.12.3.0... ПС 72.15.3.0...		
ПРОВЕР	КАДЕРКИНА		ЦНИИЭП		
РАЗРАБ	МИСОВСКИЙ		ТОРГОВО-БЕТОННО-ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ТИРСКОКИЙ КОМПЛЕКС		

1030 1-1/88 1-3-К 8

Лист 2

ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.	В. И. П. И. П.	МАРКА ПАНЕЛИ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
					1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 72 12 3 0-Я	1	КП-59 30	1	33 38	33 38	1-7-К14	
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2 19	4 38	1-8-К49	
	5	ФВАIII L= 270	2	0 11	0 21	Б 4	
ИТОГО				42,11			
ПС 72 12 3 0-Я-1	1	КП-59 30	1	33 38	33 38	1-7-К14	
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2 19	4 38	1-8-К49	
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52	
	5	ФВАIII L= 270	2	0 11	0 21	Б 4	
ИТОГО				45,01			
ПС 72 15 3 0-Я	1	КП-60 30	1	40 97	40 97	1-7-К15	
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51	
	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8-К49	
	5	ФВАIII L= 270	2	0 11	0 21	Б 4	
ИТОГО				51,50			
ПС 72 15 3 0-Я-1	1	КП-60 30	1	40 97	40 97	1-7-К15	
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51	
	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8-К49	
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52	
	5	ФВАIII L= 270	2	0 11	0 21	Б 4	
ИТОГО				54,40			
1.030 1-1/88 1-3-К 8 ЛСТ 3							

ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.
ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.
ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.
ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.
ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.
ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.
ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.
ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.
ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.
ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.
ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.
ВЕРИФИКАЦИЯ	В. И. П. И. П.

ПС 72 18 3 0-Я

ПС 72 18 3 0-Я-1

ПС 72 21 3 0-Я

ПС 72 21 3 0-Я-1

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ ЧЗЛА	
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ СЛОЖ. ЦЕМ Р-Р М100 МЗ	СТАЛЬ, КГ		№
	Кл В3,5	Кл В2,5				
ПС 72 18 3 0-Я	3.396	-	0 449	68,42	1,2,3	
ПС 72.18 3 0-Я-1	3.396	-	0 449	71,32	2,3,4	
ПС 72 21 3 0-Я	3 967	-	0 524	73,60	1,2,3	
ПС 72.21 3 0-Я-1	3.967	-	0 524	76,50	2,3,4	
ПС 72 18 3 0-Я		3,845	-	59,22	1,2,3	
ПС 72 18 3 0-Я-1		3,845	-	62,12	2,3,4	

1 ЧЗЛА СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ. ОТД.	ЕДЫНСКАЯ			1.030.1-1/88. 1-3-К 9			
И. КОМ. ТР.	ЛЕОНТЬЕВА						
Г И П	ШАЦ			ПАНЕЛИ ПС 72.18 3 0... ПС 72 21 3 0...	СТ-100 Р	ЧЗЛ 1	ИЗ 3
ГЛ. ДИРЕКТОР	КОЧИН						
ГЛ. ДИРЕКТОР	ШАНАУРОВА						
ПРОВЕР	КАДЕМЬИНА						
РАЗРАБ	МУСОВСКИЙ						

ЦНИИЭП

ИВБ	ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМВ	САПР ТБЗТК	ТАП СП	ВЕД.ИИ БЕД.ИИ	ВНЧ.КУР БР.ЛАКОВА	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
												1 ШТ	ВСЕГО		
ПС 72.18.3.0-1								1	КП-16.30	1	51.75	51.75	1-7-К16		
								2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51		
								3	СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К50		
								5	Φ10AIII L= 270	2	0.17	0.33	Б4		
								ИТОГО		68,42					
ПС 72.18.3.0-1-1								1	КП-16 30	1	51.75	51.75	1-7-К16		
								2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51		
								3	СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К50		
								4	МН-2 30	2	1.45	2.90	1-8-К52		
								5	Φ10AIII L= 270	2	0.17	0.33	Б4		
								ИТОГО:		71,32					
ПС 72.21.3.0-1								1	КП-17 30	1	53.08	53.08	1-7-К17		
								2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51		
								3	СП-8	2	7.95	15.90	1-8-К50		
								5	Φ12AIII L= 270	2	0.24	0.48	Б4		
								ИТОГО		73,60					
ПС 72 21 3 0-1-1								1	КП-17.30	1	53.08	53.08	1-7-К17		
								2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51		
								3	СП-8	2	7.95	15.90	1-8-К50		
								4	МН-2 30	2	1.45	2.90	1-8-К52		
								5	Φ12AIII L= 270	2	0.24	0.48	Б4		
								ИТОГО:		76,50					
												1030 1-1/88. 1-3-К 9		ЛИСТ	2

ФОРМАТ А4

ИВБ	ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМВ	САПР ТБЗТК	ТАП СП	ВЕД.ИИ БЕД.ИИ	ВНЧ.КУР БР.ЛАКОВА	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
												1 ШТ	ВСЕГО		
ПС 72 18 3 0-9								1	КП-61.30	1	48.57	48.57	1-7-К16		
								2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51		
								3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49		
								5	Φ10AIII L= 270	2	0.17	0.33	Б4		
								ИТОГО:		59,22					
ПС 72 18 3 0-9-1								1	КП-61 30	1	48.57	48.57	1-7-К16		
								2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51		
								3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49		
								4	МН-2 30	2	1.45	2.90	1-8-К52		
								5	Φ10AIII L= 270	2	0.17	0.33	Б4.		
								ИТОГО:		62,12					
												1030 1-1/88 1-3-К 9		ЛИСТ	3

24765 23

ФОРМАТ А4

ВНУТР	ВНУТР
ВЕДКВ	ВЕДКВ
Т/М	СП
САПР	Т/БЗТК

ВИД А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ	К УЗЛА
	КЛ ВЗ 5	КЛ В2 5			
PC 90 12 3 0-L PC 90 12 3 0-L-0 1	2 820	-	0 372	92 53	1,2,3,5
PC 90 12 3 0-L 1 PC 90.12.3.0-L-1 1	2 820	-	0 372	95 43	2,3,4,5
PC 90 15 3 0-L PC 90 15.3.0-L-0 1	3 534	-	0 467	102 95	1,2,3,4
PC 90 15 3 0-L-1 PC 90.15.3.0-L-1.1	3 534	-	0 467	105 85	2,3,4,5

1 УЗЛЫ СМ. К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

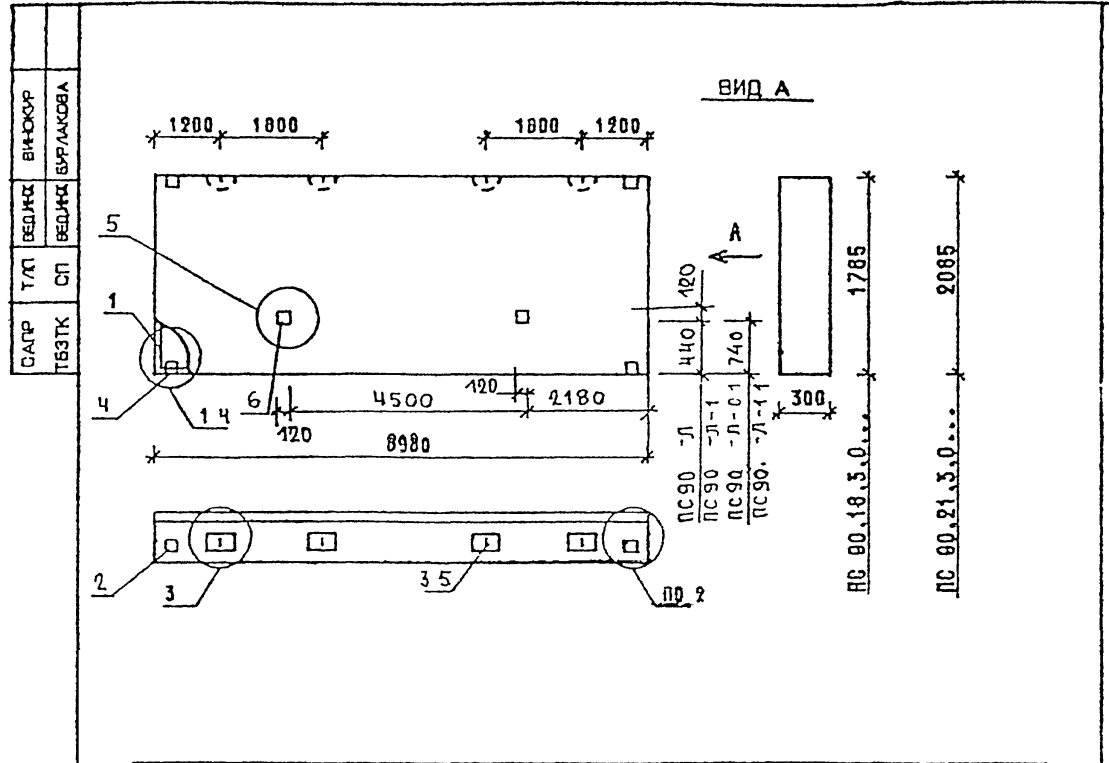
И.Ч.ОТД	ВОЛЧЕНСКИЙ	
И.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА	
Г И П	ЩАЦ	
ГЛАСПЕЦ	КОЧЕН	
ГЛАСПЕЦ	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР	КАДЕЯКИНА	
РАЗРАБ	МЯСОВСКИЙ	

1.030.1-1/88 1-3-К 10		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПАНЕЛИ PC 90.12.3.0.. PC 90.15.3.0.		
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗДАНИЯ И ТИПОСКОП КОМПЛЕКСОВ		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
PC 90.12.3.0-L PC 90.12.3.0-L-01	1	КП-18 30	1	74 52	74 52	1-7-К18
	2	МН-1	2	2.07	4 14	1-8-К51
	3	СП-4	4	2 19	8.76	1-8-К49
	5	Ф8АIII L= 270	4	0 11	0.43	БЧ
	6	МН-6	2	2 34	4.68	1-8-К57
	ИТОГО:				92 53	
PC 90.12.3.0-L-1 PC 90.12.3.0-L-1.1	1	КП-18 30	1	74 52	74 52	1-7-К18
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	4	2.19	8 76	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1 45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	4	0.11	0.43	БЧ
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К57
ИТОГО:				95 43		
PC 90.15.3.0-L PC 90.15.3.0-L-01	1	КП-19.30	1	8134	8134	1-7-К19
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-5	4	3 09	12.36	1-8-К49
	5	Ф8АIII L= 270	4	0.11	0.43	БЧ
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К57
	ИТОГО:				102 95	
PC 90.15.3.0-L-1 PC 90.15.3.0-L-1.1	1	КП-19.30	1	8134	8134	1-7-К19
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-5	4	3.09	12.36	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	4	0.11	0.43	БЧ
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К57
ИТОГО:				105 85		

1.030.1-1/88. 1-3-К10

ЛИСТ
2

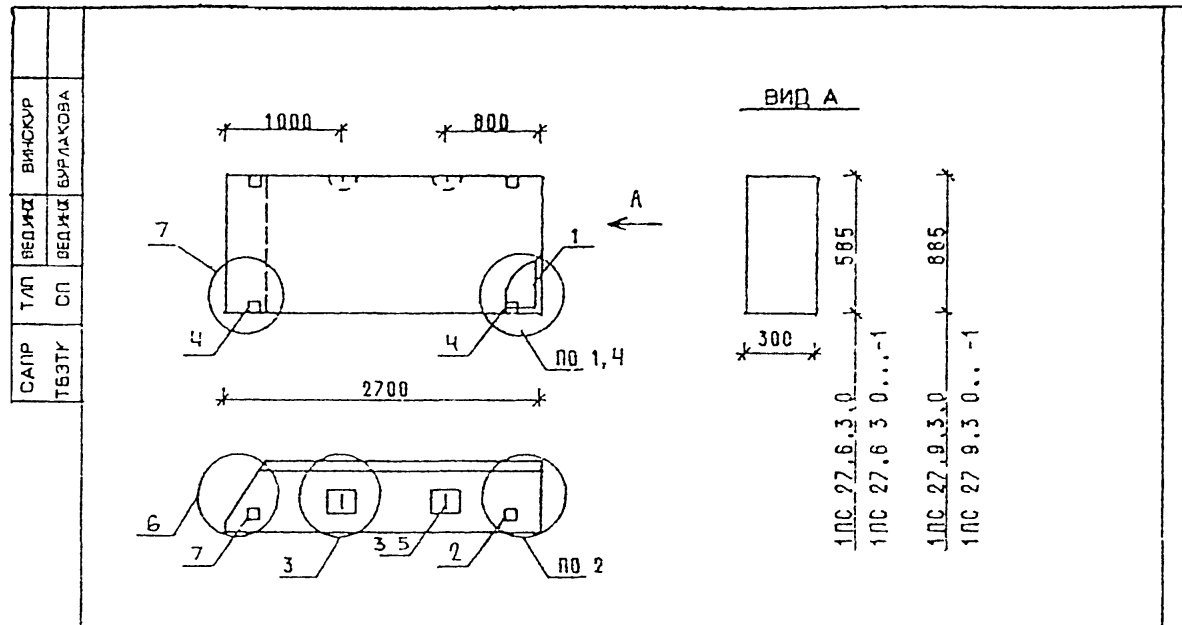


МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			М	УЗЛА
	БЕТОН, МЗ		СТАЛЬ, КГ		
	КЛ. В23.5	КЛ. В25			
PC 90 18 3 0-L PC 90 18 3.0-L	4.248	-	0.564	116 58	1,2,3 5
PC 90 18 3.0-L-1 PC 90 18 3.0-L-1 1	4.248	-	0.564	119 48	2 3 4 5
PC 90 21 3 0-L PC 90 21 3.0-L 0 1	4.962	-	0.655	129 11	1 2 3 5
PC 90 21 3 0-L-1 PC 90 21 3.0-L-1 1	4.962	-	0.655	132 01	2 3 4 5

1 УЗЛЫ СМ К 55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

ИЗВ. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ОЗНАЧЕНИЕ	1030 1-1/88. 1-3-К 11		
НАЧ. ОТД.	ВОЛЬСКИЙ				
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧИН				
ГЛ. СПЕЦ.	ШАНАИРОВА				
ПРОВЕР.	КАДЕЖКИНА				
РАЗРАБ.	МИСОВСКИЙ				
ПАНЕЛИ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
PC 90.18.3.0... PC 90.21.3.0...			Р	1	2
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ И ТИПОВОЕ КОМПЛЕКСНОЕ		

МАРКА ПАНЕЛИ	КОЛ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
			1 ШТ	ВСЕГО	
PC 90.18 3 0-L PC 90 18 3 0-L-01	1	КП-20 30	94 73	94 73	1-7 - К20
	2	МН-1	2.07	4.14	1-8 - К54
	3	СП-5	3.09	12 36	1-8 - К49
	5	Ф10АIII L= 270	0.17	0.67	Б4
	6	МН-6	2.34	4.68	1-8 - К57
	ИТОГО:			116 58	
PC 90.18 3 0-L-1 PC 90 18 3 0-L-1 1	1	КП-20 30	94 73	94 73	1-7 - К20
	2	МН-1	2.07	4.14	1-8 - К54
	3	СП-5	3.09	12 36	1-8 - К49
	4	МН-2 30	1.45	2.90	1-8 - К52
	5	Ф10АIII L= 270	0.17	0.67	Б4
	6	МН-6	2.34	4.68	1-8 - К57
ИТОГО:			119 48		
PC 90.21 3 0-L PC 90 21 3 0-L-01	1	КП-21 30	101 18	101 18	1-7 - К21
	2	МН-1	2.07	4.14	1-8 - К54
	3	СП-6	4.61	18 44	1-8 - К50
	5	Ф10АIII L= 270	0.17	0.67	Б4
	6	МН-6	2.34	4.68	1-8 - К57
	ИТОГО:			129 11	
PC 90 21 3 0-L-1 PC 90 21 3 0-L-1 1	1	КП-21 30	101 18	101 18	1-7 - К21
	2	МН-1	2.07	4.14	1-8 - К54
	3	СП-6	4.61	18.44	1-8 - К50
	4	МН-2 30	1.45	2.90	1-8 - К52
	5	Ф10АIII L= 270	0.17	0.67	Б4
	6	МН-6	2.34	4.68	1-8 - К57
ИТОГО			132 01		
1030 1-1/88. 1-3-К 11					ЛИСТ
					2



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, М3		ОТДЕЛ СЛОМ ЦЕМ Р-Р М100, М3	СТАЛЬ, КГ	
	Кл В3 5	Кл В2 5			
1ПС 27 6 3 0-Л	0,404	-	0,052	11,73	1,2,3,6
1ПС 27 6 3 0-Л-1	0,404	-	0,052	14,63	2,3,4,6,7
1ПС 27 9 3 0-Л	0,611	-	0,079	13,06	1,2,3,6
1ПС 27 9 3 0-Л-1	0,611	-	0,079	15,96	2,3,4,6,7
1ПС 27 6 3 0-Я	-	0.456	-	10.99	1,2,3,6
1ПС 27 6 3 0-Я-1	-	0.456	-	13.89	2,3,4,6,7
1ПС 27 9 3 0-Я	-	0.691	-	13.06	1,2,3,6
1ПС 27 9 3.0-Я-1	-	0.691	-	15.96	2,3,4,6,7

1 узлы см К 55
2 ведомость расхода материалов см РС

НАЧ ОТД	ВОЛЕНСКИЙ		1030 1-1/88 1-3-К 12		
Н КОЧТР	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ				
ГЛ СПЕЦ	КОЧИН				
ГЛ СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР	КАДЕЖИНА				
РАЗРАБ	МЯСОВСКИЙ				
ИВ	ПОДЛ				
ПОДПИСЬ И ДАТА					
ВЗАМ ИВ					

ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1ПС 27 6 3 0	Р	1	3
1ПС 27 9 3 0	ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БУКОВЫХ ЗДАНИЙ И ТИРИСТОВ КОМПЛЕКСОВ			

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 шт	ВСЕГО		
1ПС 27 6 3 0-Л	1	КП-22.30Т	1	5,65	5.65	1-7-К 22	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К 54	
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К 48	
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К 54	
					ИТОГО.	11,73	
	1ПС 27 6 3 0-Л-1	1	КП-22.30Т	1	5.65	5.65	1-7-К 22
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 54	
3		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48	
4		МН-2 30	2	1.45	2.90	1-8-К 52	
5		Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4	
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54	
				ИТОГО	14.63		
1ПС 27 9 3 0-Л	1	КП-23.30Т	1	6.98	6.98	1-7-К 23	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 54	
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48	
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54	
					ИТОГО:	13.06	
	1ПС 27 9 3 0-Л-1	1	КП-23.30Т	1	6.98	6.98	1-7-К 23
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 54	
3		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48	
4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К 52	
5		Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4	
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54	
				ИТОГО:	15.96		
1.030.1-1/88. 1-3-К 12						ЛИСТ	
						2	

24765 26

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 27.6.3 0-Я	1	КП-22 30Т	1	5,65	5,65	1-7-К22
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-1	2	0,46	0,92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	БЧ
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО				10,99	
1ПС 27.6.3 0-Я-1	1	КП-22.30Т	1	5,65	5,65	1-7-К22
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-1	2	0,46	0,92	1-8-К48
	4	МН-2 30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	БЧ
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
ИТОГО				13,89		
1ПС 27.9 3 0-Я	1	КП-23.30Т	1	6,98	6,98	1-7-К23
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	БЧ
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО				13,06	
1ПС 27 9 3 0-Я-1	1	КП-23.30Т	1	6,98	6,98	1-7-К23
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	4	МН-2 30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	БЧ
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
ИТОГО:				5,96		
1030 1-1/88 1-3-К12						ЛИСТ 3

САПР	ВЕД.ИЗ	СП
ТЕЗТК	ВЕД.ИЗ	СП

САПР	ВЕД.ИЗ	СП
ТЕЗТК	ВЕД.ИЗ	СП

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				УЗЛА
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ	
	КЛ.В3 5	КЛ.В2 5			
1ПС 27 12.3 0-Л	0,818	-	0,106	16,16	1,2,3,6
1ПС 27 12 3 0-Л-1	0,818	-	0,106	19,06	2,3,4,6,7
1ПС 27 15.3 0-Л	1,026	-	0,133	18,21	1,2,3,6
1ПС 27 15 3 0-Л-1	1,026	-	0,133	21,31	2,3,4,6,7
1ПС 27 12 3 0-Я	-	0,925	-	15,12	1,2,3,6
1ПС 27 12 3 0-Я-1	-	0,925	-	18,02	2,3,4,6,7
1ПС 27 15 3 0-Я	-	1,159	-	17,17	1,2,3,6
1ПС 27 15 3 0-Я-1	-	1,159	-	20,07	2,3,6,4,7

1 УЗЛЫ СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

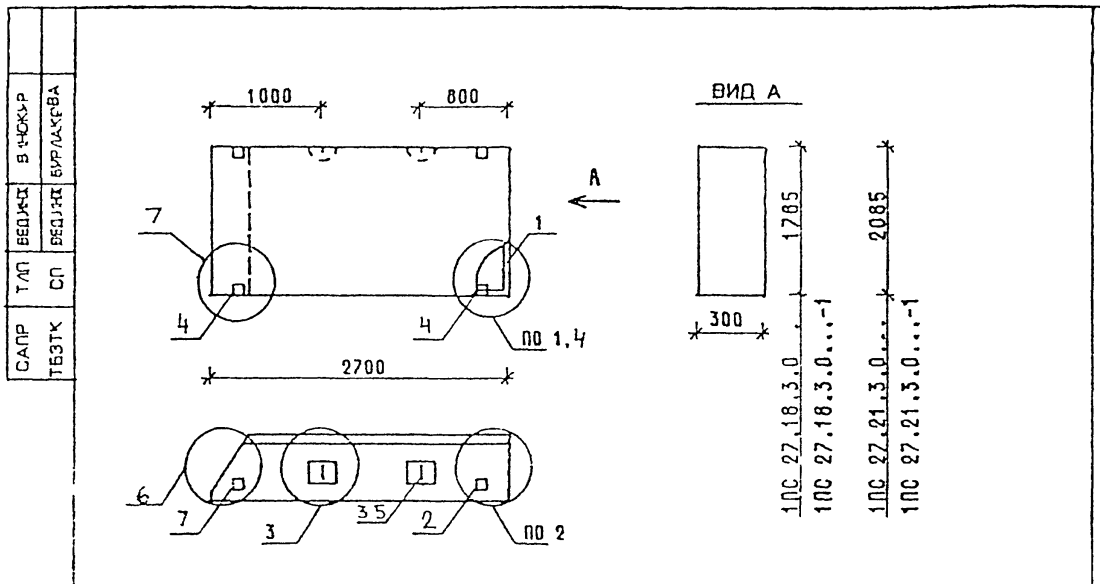
НАЧ ОТОД	ВОЛЧСКИЙ	1/2/88		1030 1-1/88 1-3-К13
И КОЧТР	ЛЕОНТЬЕВА	1/2/88		
Г И П	ШАЦ	1/2/88		
ГЛ СПЕЦ	КОЧУН	1/2/88		
ГЛ СПЕЦ	ШАНАУРОВА	1/2/88		ПАНЕЛИ 1ПС 27 12.3 0... 1ПС 27 15 3 0
ПРОВЕР	КАДЕЖИНА	1/2/88		
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ	1/2/88		

СТАДИЯ	Лист	Г. СТОБ
Р	1	3

ЦНИИЭП
ТОРСОВСКО-ВЕРДИСКО-ЗСЛАВСКА И ТИПОВЫХ КОМПЛЕКСОВ

ИВ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИЧЕ	САПР	Т/М	ВЕРИЖ	ВИНОКУР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
											1 ШТ	ВСЕГО	
							1ПС 27.12.3.0-П	1	КП-24.30Т	1	9.04	9.04	1-7-К24
								2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
								3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
								5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ
								7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
								ИТОГО:		16.16			
								1ПС 27.12.3.0-П-1	1	КП-24.30Т	1	9.04	9.04
							2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
							3		СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
							4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
							5		ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ.
							7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
							ИТОГО:		19.06				
							1ПС 27.15.3.0-П	1	КП-25.30Т	1	11.09	11.09	1-7-К25
								2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
								3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
								5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ
								7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
								ИТОГО:		18.21			
								1ПС 27.15.3.0-П-1	1	КП-25.30Т	1	11.09	11.09
							2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48								
4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52								
5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ.								
7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54								
ИТОГО:		21.11											
										1.030.1-1/88. 1-3-К13		ЛИСТ	2

ИВ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИЧЕ	САПР	Т/М	ВЕРИЖ	ВИНОКУР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
											1 ШТ	ВСЕГО	
							1ПС 27.12.3.0-Я	1	КП-24.30Т	1	9.04	9.04	1-7-К24
								2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
								3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
								5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ
								7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
								ИТОГО:		15.12			
								1ПС 27.12.3.0-Я-1	1	КП-24.30Т	1	9.04	9.04
							2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
							3		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
							4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
							5		ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ
							7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
							ИТОГО:		18.02				
							1ПС 27.15.3.0-Я	1	КП-25.30Т	1	11.09	11.09	1-7-К25
								2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
								3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
								5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ
								7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
								ИТОГО:		17.17			
								1ПС 27.15.3.0-Я-1	1	КП-25.30Т	1	11.09	11.09
							2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48								
4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52								
5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ.								
7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54								
ИТОГО:		20.07											
										1.030.1-1/88. 1-3-К13		ЛИСТ	3



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м ³		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг	
	Кл.В3.5	Кл.В2.5			
1ПС 27.18.3.0-А	1.233	-	0.160	24,95	1,2,3,6
1ПС 27.18.3.0-А-1	1.233	-	0.160	24,85	2,3,4,6,7
1ПС 27.21.3.0-А	1.440	-	0.187	23,51	1,2,3,6
1ПС 27.21.3.0-А-1	1.440	-	0.187	26,41	2,3,4,6,7
1ПС 27.18.3.0-Я	-	1.393	-	20,27	1,2,3,6
1ПС 27.18.3.0-Я-1	-	1.393	-	23,17	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ. К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ.ОТД	ВОЛЕНСКИЙ		1030 1-1/88 1-3-К 14	ПАНЕЛИ 1ПС 27.18.3.0. 1ПС 27.21.3.0..	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА				Р	1	3
Г И П	ШАЦ				ЦНИИЭП ТОРГОВО-БИЗНЕСОВЫЕ ЗДАНИЯ И ТУРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ		
ГЛАСЦЕЦ	КОЧИН						
ГЛАСЦЕЦ	ШАНАУРОВА						
ПРОВЕР	КАДЕВНИНА						
РАЗРАБ	МЯСОВСКИЙ						

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 ШТ	ВСЕГО		
1ПС 27.18.3.0-А	1	КП-26.30Т	1	13,15	13,15	1-7-К26	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
					ИТОГО:	21,95	
	1ПС 27.18.3.0-А-1	1	КП-26.30Т	1	13,15	13,15	1-7-К26
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
3		СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
4		МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52	
5		ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4	
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
				ИТОГО:	24,85		
1ПС 27.21.3.0-А	1	КП-27.30Т	1	14,71	14,71	1-7-К27	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
					ИТОГО:	23,51	
	1ПС 27.21.3.0-А-1	1	КП-27.30Т	1	14,71	14,71	1-7-К27
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
3		СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
4		МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52	
5		ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4	
7		МН-3	1	2,14	2,14	-К54	
				ИТОГО:	26,41		
				1.030.1-1/88 1-3-К14		Лист 2	

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 ШТ	ВСЕГО		
1ПС 27 0 3 0-Я	1	КП-26 30Т	1	13 15	13 15	1-7-К26	
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К51	
	3	СП-3	2	1 35	2 70	1-8-К48	
	5	Ф8АIII L=270	2	0 11	0 21	Б4	
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО				20	27	
	1ПС 27 18 3 0-Я-1	1	КП-26.30Т	1	13 15	13.15	1-7-К26
2		МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К51	
3		СП-3	2	1 35	2 70	1-8-К48	
4		МН-2.30	2	1 45	2 90	1-8-К52	
5		Ф8АIII L=270	2	0.11	0 21	Б4	
7		МН-3	1	2.14	2 14	1-8-К54	
ИТОГО.				23	17		

ИВ	ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН
		1.030 1-1/88 1-3-К14	
			Л/СТ 3

САПР	Т/Л	ВЕД.ИЗ.	ВИЗ.ИЗ.
ТВЗТК	СП	ВЕД.ИЗ.	Б.УР/А.О.З.А

ВИД А

2ПС 27.6.3.0.1
 2ПС 27.6.3.0.1-1
 2ПС 27.9.3.0
 2ПС 27.9.3.0-1-1

САПР	Т/Л	ВЕД.ИЗ.	ВИЗ.ИЗ.
ТВЗТК	СП	ВЕД.ИЗ.	Б.УР/А.О.З.А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				УЗЛ	
	БЕТОН, М3		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ Р-Р М100, М3	СТАЛЬ, КГ		
	КЛ В3 5	КЛ В2 5				
2ПС 27.6 3 0-Л	0 404	-	0 052	11 73	1,2,3,6	
2ПС 27 6 3 0-Л-1	0.404	-	0 052	14 63	2,3,4,6,7	
2ПС 27 9.3 0-Л	0.611	-	0 079	13 06	1,2,3,6	
2ПС 27.9 3 0-Л-1	0 611	-	0.079	15 96	2,3,4,6,7	
2ПС 27 6.3.0-Я	-	0 456	-	10 99	1,2,3,6	
2ПС 27 6.3 0-Я-1	-	0.456	-	13 80	2,3,4,6,7	
2ПС 27,9.3.0-Я	-	0 691	-	13 06	1,2,3,6	
2ПС 27 9 3 0-Я-1	-	0.691	-	15 96	2,3,4,6,7	

1 УЗЛЫ СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛНСКАЯ		1.030 1-1/88 1-3-К 15		
И.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ				
ГЛ.СПЕЦ	КОЧУН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР	КАДЕРЖИНА				
РАЗРАБ	МЯСОВСКИЙ				

МАРКА ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗ ЧИСЛА
2ПС 27.6.3.0...	Р	1	3
2ПС 27.9.3.0...	ЦНИИЭП		

ТРАССОВЫЕ РАБОТЫ	ЭЛЕКТРИКА	И ТИПОВЫЕ КОМПЛЕКТЫ
------------------	-----------	---------------------

24765 30

ИВБ ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВВРАЖИ 3	САПР	Т/П	ВЕД.ИИ	ВИЗКУР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
											1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27 6 3 0-Л								1	КП-22 30Н	1	5,65	5,65	1-7-К22
								2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
								3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
								5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4
								7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
								ИТОГО		11	73		
								ИТОГО		11	73		
2ПС 27 6 3 0-Л-1								1	КП-22 30Н	1	5,65	5,65	1-7-К22
								2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
								3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
								4	МН-2 30	2	1,45	2,90	1-8-К52
								5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4
								7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
								ИТОГО		14	63		
ИТОГО		14	63										
2ПС 27 9 3 0-Л								1	КП 23.30Н	1	6,98	6,98	1-7-К23
								2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
								3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
								5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4
								7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
								ИТОГО		13	06		
								ИТОГО		13	06		
2ПС 27 9 3 0-Л								1	КП-23.30Н	1	6,98	6,98	1-7-К23
								2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
								3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
								4	МН-2 30	2	1,45	2,90	1-8-К52
								5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4
								7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
								ИТОГО		15	96		
ИТОГО		15	96										
1030 1-1/88 1-3-К15											ЛСТ	2	

ИВБ ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	САПР	Т/П	ВЕД.ИИ	ВИЗКУР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
											1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27 6 3 0-Я								1	КП-22.30Н	1	5,65	5,65	1-7-К22
								2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
								3	СП-1	2	0,46	0,92	1-8-К48
								5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4
								7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
								ИТОГО		10	99		
								ИТОГО		10	99		
2ПС 27 6 3 0-Я-1								1	КП-22.30Н	1	5,65	5,65	1-7-К22
								2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
								3	СП-1	2	0,46	0,92	1-8-К48
								4	МН-2 30	2	1,45	2,90	1-8-К52
								5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4
								7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
								ИТОГО		13	89		
ИТОГО		13	89										
2ПС 27 9 3 0-Я								1	КП-23.30Н	1	6,98	6,98	1-7-К23
								2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
								3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
								5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4
								7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
								ИТОГО		13	06		
								ИТОГО		13	06		
2ПС 27 9 3 0-Я-1								1	КП-23.30Н	1	6,98	6,98	1-7-К23
								2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
								3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
								4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
								5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4
								7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
								ИТОГО		15	96		
ИТОГО		15	96										
1030 1-1/88 1-3-К15											ЛСТ	3	

САПР Т63ТК	Т/Л СП	ВЕД.ИЭС В.Р.АКОВА	В.И.О.У.Р. В.Р.АКОВА	
---------------	-----------	----------------------	-------------------------	--

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			№ узла	
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕЛ.Р-Р М100, м3		
	Кл.В3.5	Кл.В2.5			
2ПС 27.12.3.0-Л	0.818	-	0.106	16,16	1,2,3,6
2ПС 27.12.3.0-Л-1	0.818	-	0.106	19.06	2,3,4,6,7
2ПС 27.15.3.0-Л	1.026	-	0.133	18.21	1,2,3,6
2ПС 27.15.3.0-Л-1	1.026	-	0.133	21.11	2,3,4,6,7
2ПС 27.12.3.0-Я	-	0.925	-	15.12	1,2,3,6
2ПС 27.12.3.0-Я-1	-	0.925	-	18.02	2,3,4,6,7
2ПС 27.15.3.0-Я	-	1.159	-	17.17	1,2,3,6
2ПС 27.15.3.0-Я-1	-	1.159	-	20.07	2,3,4,6,7

1 узлы см К55
2 ведомость расхода материалов см РС

И.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	1.030 1-1/88. 1-3-К 16
И.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	
И.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	
И.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	
И.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	

ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2ПС 27.12.3.0 ..	Р	1	3
2ПС 27.15.3.0 ..	ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-ВЫПОЛН. ЗАКАЗЫ И ТИПОВЫЕ КОМПЛЕКТЫ

САПР Т63ТК	Т/Л СП	ВЕД.ИЭС В.Р.АКОВА	В.И.О.У.Р. В.Р.АКОВА	
---------------	-----------	----------------------	-------------------------	--

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27.12.3.0-Л	1	КП-24.30Н	1	9,04	9,04	1-7-К24
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО:				16.16	
	2ПС 27.12.3.0-Л-1	1	КП-24.30Н	1	9.04	9.04
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
3		СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
5		Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО:				19.06		
2ПС 27.15.3.0-Л	1	КП-25.30Н	1	11.09	11.09	1-7-К25
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО:				18.21	
	2ПС 27.15.3.0-Л-1	1	КП-25.30Н	1	11,09	11,09
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
3		СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
5		Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО:				21.11		

И.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	1.030 1-1/88 1-3-К16
И.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	
И.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	
И.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	
И.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	В.И.О.У.Р.	

ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2ПС 27.12.3.0 ..	Р	1	3
2ПС 27.15.3.0 ..	ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-ВЫПОЛН. ЗАКАЗЫ И ТИПОВЫЕ КОМПЛЕКТЫ

САПР ТБЗТК	Т/П СП	ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ.	ВИН.СОР. Б/Р/МАКСА	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
								1 ШТ	ВСЕГО		
2ПС 27.12.3.0-Я						1	КП-24.30Н	1	9,04	9,04	1-7-К24
						2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
						3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
						5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
						7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
						ИТОГО		15,12			
						2ПС 27.12.3.0-Я-1					
2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51						
3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48						
4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52						
5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4						
7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54						
ИТОГО:		18,02									
2ПС 27.15.3.0-Я						1	КП-25.30Н	1	11,09	11,09	1-7-К25
						2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
						3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
						5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
						7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
						ИТОГО:		17,17			
						2ПС 27.15.3.0-Я-1					
2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51						
3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48						
4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52						
5	Ф8АIII -L=270	2	0,11	0,21	Б4						
7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54						
ИТОГО:		20,07									
1.030.1-1/88. 1-3-К16										ЛИСТ	3

ФОРМАТ А4

САПР ТБЗТК	Т/П СП	ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ.	ВИН.СОР. Б/Р/МАКСА	ВИД А		
				800	1000	
				<p>2ПС 27.18.3.0-Я-1</p> <p>2ПС 27.21.3.0-Я-1</p> <p>2ПС 27.21.3.0-Я-1</p> <p>2ПС 27.21.3.0-Я-1</p>		
МАРКА ПАНЕЛИ		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			УЗЛА	
		БЕТОН, М3		СТАЛЬ, КГ		
		КЛ.83 5	КЛ.82 5	СТАЛЬ, КГ	УЗЛА	
				ОТДЕЛ. СЛОВА ЦЕЛ. Р-Р К100, М3		
2ПС 27.18.3.0-Я		1.233	-	0.160	21,95	1,2,3,6
2ПС 27.18.3.0-Я-1		1.233	-	0.160	24,85	2,3,4,6,7
2ПС 27.21.3.0-Я		1.440	-	0.187	23,51	1,2,3,6
2ПС 27.21.3.0-Я-1		1.440	-	0.187	26,41	2,3,4,6,7
2ПС 27.18.3.0-Я		-	1.393	-	20,27	1,2,3,6
2ПС 27.18.3.0-Я-1		-	1.393	-	23,17	2,3,4,6,7
<p>1. УЗЛЫ СМ К55</p> <p>2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС</p>						
				1.030.1-1/88 1-3-К17		
НАЧ.ОТД		ВОЗВРАЩАЮ				
ИЖ.СНТФ		ЛЕЧЬСБА				
Г И П		САЦ				
ГЛАСТЕЦ		КОЧЕН				
ГЛАСТЕЦ		ШАЧАУРСВА				
ПРОБЕР		КАДЕЖКИНА				
РАЗРАБ		МЫСОВСКАЯ				
				ПАНЕЛИ		
				2ПС 27.18.3.0..		
				2ПС 27.21.3.0..		
				СТАДИЯ		
				Р		
				ЛИСТ		
				1		
				ЛИСТОВ		
				3		
				ТО-СРО-ВЕГОСЕК		
				ЗДАК.Л.И		
				ТИПСТРОИЛ		
				КОМПЛЕКС		
				ЦНИИЭП		
				24765 33		

24765 33

ФОРМАТ А4

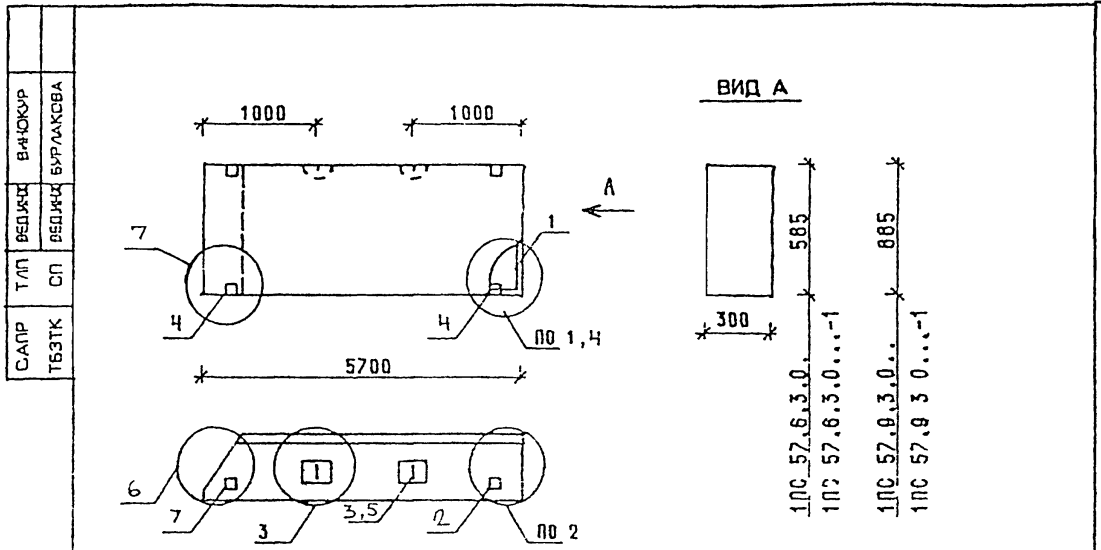
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 ШТ	ВСЕГО		
2ПС 2/ 18 3 0-Л	1	КП-26 30Н	1	13,15	13,15	1-7-К26	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
	ИТОГО:				21,95		
	2ПС 27 18 3 0-Л-1	1	КП-26.30Н	1	13,15	13,15	1-7-К26
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
3		СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
4		МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52	
5		Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4	
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
ИТОГО:				24,85			
2ПС 27 21 3 0-Л	1	КП-27.30Н	1	14,71	14,71	1-7-К27	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
	ИТОГО:				23,51		
	2ПС 27 21 3 0-Л-1	1	КП-27.30Н	1	14,71	14,71	1-7-К27
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
3		СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
4		МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52	
5		Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4	
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
ИТОГО:				26,41			
1.030.1-1/88 1-3-К17						Л/СТ 2	

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 ШТ	ВСЕГО		
2ПС 2/ 18 3 0-Я	1	КП-26 30Н	1	13,15	13,15	1-7-К26	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
	ИТОГО:				20,27		
	2ПС 27 18 3 0-Я-1	1	КП-26.30Н	1	13,15	13,15	1-7-К26
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
3		СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
4		МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52	
5		Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4	
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
ИТОГО:				23,17			
1.030.1-1/88 1-3-К17						Л/СТ 3	

24765 34

ФОРМАТ А4



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		УДАЛ. СЛОЯ ЦЕН. Р-Р №100, м3	СТАЛЬ, кг	
	к/л В3.5	к/л В2.5			
1ПС 57 6.3.0-Л	0 869	-	0,114	24 68	1 2 3 6
1ПС 57 6.3.0-Л-1	0 869	-	0,114	27 58	2 3 4 6 7
1ПС 57 9.3.0-Л	1 315	-	0,172	26 83	1 2 3 6
1ПС 57 9 3.0-Л-1	1 315	-	0 172	29 73	2 3 4 6 7
1ПС 57 6.3.0-Я	-	0.983	-	23 64	1 2 3 6
1ПС 57.6 3 0-Я-1	-	0.983	-	26 54	2 3 4 6 7
1ПС 57.9 3 0-Я	-	1 487	-	25 15	1 2 3 6
1ПС 57 9 3.0-Я-1	-	1,487	-	28 05	1,0,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

ЧАСТДА		ВОЕНСКИЙ	7	1.0301-1/88. 1-3-К 18			
ЧЛО ИР		ЛЕОНТЬЕВА					
ГИП	Л.И			ПАНЕЛИ	СТАДИО	ЛМСТ	ЛМСТОК
Л.С.ЕЦ	К.С.ИИ				Р	1	3
Г.Л.С.ЕЦ	САГИМУРОВА			1ПС 57.6 3.0...	ТОГ ОБЗ-БЛОКОВ ЭДАИИИ И ТИРАЖОК КОМПЛЕКТОК		
Г.Р.О.Б.Е.Р	КАДЕРКИНА			1ПС 57.9 3.0..			
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ			ЦНИИЭП			

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБСЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 УТ	ВСЕГО		
1ПС 57 6 3 0-Л	1	КП-28 30Т	1	17 56	17.56	1-7-К28	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48	
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
					ИТОГО:	24.68	
	1ПС 57.6 3 0-Л-1	1	КП-28 30Т	1	17.56	17.56	1-7-К28
2		МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К51	
3		СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48	
4		МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52	
5		Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч	
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
				ИТОГО:	27 58		
1ПС 57 9 3 0-Л	1	КП-29 30Т	1	18 03	18 03	1-7-К29	
	2	МН-1	1	2 07	2.07	1-9-К51	
	3	СП-4	2	2 19	4 38	1-8-К49	
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4	
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8-К54	
					ИТОГО:	26 83	
	1ПС 57 9 3 0-Л-1	1	КП-29 30Т	1	18 03	18 03	1-7-К29
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
3		СП-4	2	2.19	4 38	1-8-К49	
4		МН-2 30	2	1.45	2 90	1-8-К52	
5		Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4	
7		МН-3	1	2 14	2.14	1-8-К54	
				ИТОГО:	29 73		
				1030 1-1/88 1-3-К18		ЛМСТ	
						2	

МАРКА ПАНЕЛИ	КОД	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
10С 57 6 3 0-Я	1	КП-28 30Т	1	17 56	17 56	А-7-К 28
	2	МН-1	1	2 07	2 07	А-8-К 54
	3	СП-2	2	0 83	1 66	А-8-К 48
	5	ФВАIII L=270	2	0 11	0 21	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2 14	А-8-К 54
ИТОГО				23,64		
10С 57 6 3 0-Я-1	1	КП-28 30Т	1	17 56	17 56	А-7-К 28
	2	МН-1	1	2 07	2 07	А-8-К 54
	3	СП-2	2	0 83	1 66	А-8-К 48
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	А-8-К 52
	7	МН-3	1	2 14	2 14	А-8-К 54
ИТОГО				26,54		
10С 57 9 3 0-Я	1	КП-29 30Т	1	18 03	18 03	А-7-К 29
	2	МН-1	1	2 07	2 07	А-8-К 54
	3	СП-3	2	1 35	2 70	А-8-К 48
	5	ФВАIII L=270	2	0 11	0 21	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2 14	А-8-К 54
ИТОГО				25,15		
10С 57 9 3 0-Я-1	1	КП-29 30Т	1	18 03	18 03	А-7-К 29
	2	МН-1	1	2 07	2 07	А-8-К 54
	3	СП-3	2	1 35	2 70	А-8-К 48
	4	МН-2.30	2	1 45	2 90	А-8-К 54
	7	МН-3	1	2 14	2 14	А-8-К 54
ИТОГО:				28,05		
1030 1-1/88 1-3-К 18						ЛИСТ 3

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				К УЗЛА
	БЕТОН, М3		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ Р-Р М100, М3	СТАЛЬ, КГ	
	КЛ ВЗ 5	КЛ В2 5			
10С 57 12.3 0-Л	1 760	-	0.231	30 83	1 2 3 6
10С 57 12.3 0-Л-1	1.760	-	0.231	33 73	2 3 4 6 7
10С 57 15 3 0-Л	2 206	-	0.289	35 09	1 2 3 6
10С 57 15 3 0-Л-1	2 206	-	0.289	37 99	2 3 4 6 7
10С 57 12 3 0-Я	-	1.991	-	27 35	1 2 3 6
10С 57 12.3.0-Я-1	-	1.991	-	30 25	2 3 4 6 7
10С 57 15 3 0-Я	-	2.495	-	33 17	1 2 3 6
10С 57.15 3 0-Я-1	-	2.495	-	36 07	2 3 4 6 7

1 УЗЛЫ СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

ВИД А

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1030 1-1/88 1-3-К 18
И.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА		
Г И П	ШАЦ		
ГЛ.СПЕЦ	КОЩИН		
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА		
ПРОБЕР	КАДЕЖКИНА		
РАЗРАБ.	МЬЮДОВСКИЙ		

МАРКА ПАНЕЛИ	10С 57 12.3 0 ..	СТАДИЯ	Р	ЛИСТ	1	МЕСТО	3
	10С 57 15 3 0	ЦНИИЭП					

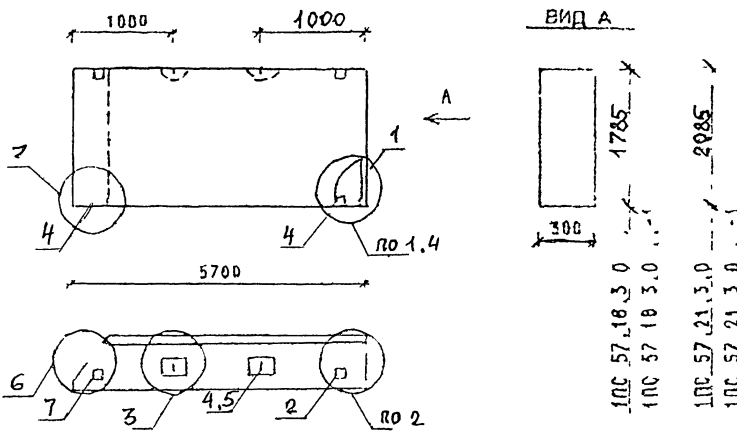
ТОРГОВО-ВЫПОЛНИТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ И ТИПИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ

САПР ИЗТК	Т/Л СЛ	ВЕДИЖЕ ВЕДИЖЕ	ВКЛОФОР ВКЛОФОР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА					
								1 ШТ	ВСЕГО						
10С 57 12 3 0-1					1	КП-30 30Т	1	20 23	20,23	1-7-К30					
					2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51					
					3	СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К49					
					5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4					
					7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54					
					ИТОГО								30,83		
					10С 57 12 3 0-1-1					1	КП-30.30Т	1	20,23	20,23	1-7-К30
2	МН-1	1	2,07	2,07						1-8-К51					
3	СП-5	2	3,09	6,18						1-8-К49					
4	МН-2 30	2	1,45	2,90						1-8-К52					
5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21						Б4					
7	МН-3	1	2,14	2,14						1-8-К54					
ИТОГО										33,73					
10С 57 15 3 0-1					1	КП-31 30Т	1	24 37	24 37	1-7-К31					
					2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51					
					3	СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К49					
					5	Ф10АIII L=270	2	0,17	0,33	Б4					
					7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54					
					ИТОГО.								35,09		
					10С 57 15 3 0-1-1					1	КП-31 30Т	1	24 37	24,37	1-7-К31
2	МН-1	1	2,07	2,07						1-8-К51					
3	СП-5	2	3,09	6,18						1-8-К49					
4	МН-2.30	2	1,45	2,90						1-8-К52					
5	Ф10АIII L=270	2	0,17	0,33						Б4					
7	МН-3	1	2,14	2,14						1-8-К54					
ИТОГО:										37,99					
1030 1-1/88. 1-3-К19															
ИМСТ 2															

ФОРМАТ А4

САПР ИЗТК	Т/Л СЛ	ВЕДИЖЕ ВЕДИЖЕ	ВКЛОФОР ВКЛОФОР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕН Е ДОКУМЕНТА					
								1 ШТ	ВСЕГО						
10С 57 12 3 0-Я					1	КП-30.30Т	1	20,23	20,23	1-7-К30					
					2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51					
					3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48					
					5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4					
					7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54					
					ИТОГО								27,35		
					10С 57 12 3 0-Я-1					1	КП-30.30Т	1	20 23	20 23	1-7-К30
2	МН-1	1	2,07	2,07						1-8-К51					
3	СП-3	2	1,35	2,70						1-8-К48					
4	МН-2.30	2	1,45	2,90						1-8-К52					
5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21						Б4					
7	МН-3	1	2,14	2,14						1-8-К54					
ИТОГО:										30,25					
10С 57 15 3 0-Я					1	КП-31.30Т	1	24 37	24 37	1-7-К31					
					2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51					
					3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49					
					5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4					
					7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54					
					ИТОГО:								33,17		
					10С 57 15 3 0-Я-1					1	КП-31.30Т	1	24,37	24,37	1-7-К31
2	МН-1	1	2,07	2,07						1-8-К51					
3	СП-4	2	2,19	4,38						1-8-К49					
4	МН-2.30	2	1,45	2,90						1-8-К52					
5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21						Б4					
7	МН-3	1	2,14	2,14						1-8-К54					
ИТОГО:										36,07					
1030 1-1/88. 1-3-К19															
ИМСТ 3															

24765 37



1ПС 57.18.3.0
1ПС 57.18.3.0-1
1ПС 57.21.3.0-1
1ПС 57.21.3.0-1

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м ³		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг	
	Кл В3.5	Кл В2.5			
1ПС 57.18.3.0-1	2,652	-	0,347	42,27	1,2,3,6
1ПС 57.18.3.0-1-1	2,652	-	0,347	45,17	2,3,4,6,7
1ПС 57.21.3.0-1	3,098	-	0,406	48,34	1,2,3,6
1ПС 57.21.3.0-1-1	3,098	-	0,406	51,24	2,3,4,6,7
1ПС 57.18.3.0-Я		2,999	-	39,11	1,2,3,6
1ПС 57.18.3.0-Я-1		2,999	-	42,01	2,3,4,6,7

1 УЗЛЕ КМ К55
2 БЕДНОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

№ В. ПОСЛ.
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ. ВЗ

КАЧЕСТВО ВОЛНОВЫХ		1030 1-1/88 1-3-К 20	
ИКСИП	ЛЕСИТЕЛЬ		
Г И П	САЦ		
ГЛДПЕИ	КОЧЕН		
ГЛДПЕИ	ШАНАУРОЗ		
ГРОДЕР	К. ДЕРЖИНА		
РАЗРАБ	М. К. БЕСКИП		

ПАНЕЛИ		
1ПС 57.18.3.0 ..	СТАДИЯ	ЛИСТ
1ПС 57.21.3.0...	Р	1 3
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛ. ЗАКАЗ И ТИРАЖИРОВ. КОМПЛЕКС		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 ШТ	ВСЕГО		
1ПС 57.18.3.0-1	1	КП-32.30Т	1	28.51	28.51	1-7-К32	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50	
	5	Ф10АIII L=270	2	0.17	0.33	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО:				42.27		
	1ПС 57.18.3.0-1-1	1	КП-32.30Т	1	28.51	28.51	1-7-К32
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
3		СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50	
4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
5		Ф10АIII L=270	2	0.17	0.33	Б4	
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
ИТОГО:				45.17			
1ПС 57.21.3.0-1	1	КП-33.30Т	1	31.60	31.60	1-7-К33	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
	3	СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К50	
	5	Ф10АIII L=270	2	0.17	0.33	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО:				48.34		
	1ПС 57.21.3.0-1-1	1	КП-33.30Т	1	31.60	31.60	1-7-К33
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
3		СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К50	
4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
5		Ф10АIII L=270	2	0.17	0.33	Б4	
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
ИТОГО:				51.24			
				1030 1-1/88. 1-3-К 20		ЛИСТ 2	

№ В. ПОСЛ.
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ. ВЗ

ИВ	ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН	САПР	Т/П	ВЕД.ИЖ	ВИНЮКП	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
												1 шт	ВСЕГО	
								1ПС 57 18 3 0-Я	1	КП-32.30Т	1	28 51	28 51	1-7-К32
									2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К51
									3	СП-5	2	3 09	6.18	1-8-К49
									5	Ф8АIII L=270	2	0 11	0.21	Б4 -
									7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
									ИТОГО:			39.11		
								1ПС 57,18,3.0-Я-1	1	КП-32.30Т	1	28.51	28.51	1-7-К32
									2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К51
									3	СП-5	2	3.09	6 18	1-8-К49
									4	МН-2.30	2	1 45	2 90	1-8-К52
									5	Ф8АIII L=270	2	0 11	0.21	Б4
									7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
									ИТОГО:			42 01		

ИВ	ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН
----	------	----------------	--------

САПР	ТБЗТК	Т/П	СП	ВЕД.ИЖ	ВИНЮКП	БЕД.ИЖ	БЕД.ИЖ	БЕД.ИЖ	БЕД.ИЖ
------	-------	-----	----	--------	--------	--------	--------	--------	--------

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				И УСЛ
	БЕТОН М3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕН. Р-Р М100, М3	СТАЛЬ, КГ	
	КЛ. В3.5	КЛ. В2.5			
2ПС 57 6.3.0-Л	0,869	-	0.114	24 68	1,2,3,6
2ПС 57 6 3.0-Л-1	0,869	-	0.114	27 58	2,3,4,6,7
2ПС 57 9 3 0-Л	1,315	-	0.172	26.83	1,2,3,6
2ПС 57 9 3.0-Л-1	1,315	-	0.172	29.73	2,3,4,6,7
2ПС 57 6 3 0-Я	-	0,983	-	23 64	1 2,3,6
2ПС 57.6 3 0-Я-1	-	0,983	-	26 54	2,3,4,6,7
2ПС 57 9.3.0-Я	-	1,487	-	25,15	1,2,3,6
2ПС 57.9.3.0-Я-1	-	1,487	-	28,05	2,3,4,6,7

1 УСЛЫ СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ ОТО	ВОЛЕВСКИЙ				1030 1-1/88. 1-3-К 2.1
И.КО-ТР	ЛЕОНТЬЕВА				
ГЛ.СПЕЦ	ШАЦ				
ГЛ.СПЕЦ	КОЧЕН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР	КАПЕРЮЧА				
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ				

1030 1-1/88. 1-3-К20

ИВЕТ
3

ПАНЕЛИ

2ПС 57 6.3 0.

2ПС 57 9 3 0.

СТАНДАРТЫ, РАТЕР

Р 1 1 3

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ

24765 39

ИВБ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА				
							1 ШТ	ВСЕГО					
ИВБ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	2ПС 57 6 3 0 Л	1	КП-28 30Н	1	17 56	17 56	1-7-К28				
				2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К54				
				3	СП-3	2	1 35	2.70	1-8-К48				
				5	ФВАIII L=270	2	0 11	0 21	Б4				
				7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54				
				ИТОГО							24.68		
				ИВБ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	2ПС 57 6 3 0-Л-1	1	КП-28 30Н	1	17 56	17 56	1-7-К28
2	МН-1	1	2 07					2.07	1-8-К54				
3	СП-3	2	1 35					2 70	1-8-К48				
4	МН-2 30	2	1 45					2 90	1-8-К52				
5	ФВАIII L=270	2	0 11					0 21	Б4				
7	МН-3	1	2 14					2 14	1-8-К54				
ИТОГО								27.58					
ИВБ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	2ПС 57 9 3 0 Л	1	КП-29 30Н	1	18 03	18 03	1-7-К29				
				2	МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К54				
				3	СП-1	2	2 19	4 38	1-8-К49				
				5	ФВАIII L=270	2	0 11	0 21	Б4				
				7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54				
				ИТОГО							26 85		
				ИВБ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	2ПС 57 9 3 0-Л-1	1	КП-29.30Н	1	18 03	18 03	1-7-К29
2	МН-1	1	2 07					2 07	1-8-К54				
3	СП-4	2	2 19					4 38	1-8-К49				
4	МН-2 30	2	1 45					2.90	1-8-К52				
5	ФВАIII L=270	2	0 11					0 21	Б4				
7	МН-3	1	2.14					2.14	1-8-К54				
ИТОГО:								29 73					
1030 1-1/88. 1-3-К21								ИСТ					
								2					

ИВБ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА				
							1 ШТ	ВСЕГО					
ИВБ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	2ПС 57 6 3 0 Я	1	КП-28 30Н	1	17 56	17 56	1-7-К26				
				2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К54				
				3	СП-2	2	0 83	1 66	1-8-К48				
				5	ФВАIII L=270	2	0 11	0 21	Б4				
				7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54				
				ИТОГО							23,64		
				ИВБ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	2ПС 57 6 3 0-Я-1	1	КП-28 30Н	1	17 56	17 56	1-7-К28
2	МН-1	1	2 07					2,07	1-8-К54				
3	СП-2	2	0 83					1,66	1-8-К48				
4	МН-2.30	2	1 45					2,90	1-8-К52				
5	ФВАIII L=270	2	0 11					0,21	Б4				
7	МН-3	1	2 14					2,14	1-8-К54				
ИТОГО								26,54					
ИВБ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	2ПС 57 9 3 0-Я	1	КП-29 30Н	1	18 03	18 03	1-7-К29				
				2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К54				
				3	СП-3	2	1 35	2 70	1-8-К48				
				5	ФВАIII L=270	2	0 11	0 21	Б4				
				7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54				
				ИТОГО							25,15		
				ИВБ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ	2ПС 57.9 3 0-Я-1	1	КП-29 30Н	1	18 03	18 03	1-7-К29
2	МН-1	1	2 07					2 07	1-8-К54				
3	СП-3	2	1 35					2 70	1-8-К48				
4	МН-2 30	2	1 45					2 90	1-8-К52				
5	ФВАIII L=270	2	0 11					0 21	Б4				
7	МН-3	1	2.14					2 14	1-8-К54				
ИТОГО:								28,05					
1030 1-1/88 1-3-К21								ИСТ					
								3					

САПР	Т/П	ВЕД.ИЖ	ВНЧОКУР	В/П	В/Р/Л/К/О/В/А
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЖ	ВНЧОКУР	В/П	В/Р/Л/К/О/В/А

ВИД А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р,Р М100 м3	СТАЛЬ, кг	
	Кл В3 5	Кл В2 5			
2ПС 57 12.3.0-Л	1.760	-	0.231	30.83	1 2 3 6
2ПС 57.12.3 0-Л-1	1 760	-	0.231	33 73	2 3 4 6 7
2ПС 57 15 3 0-Л	2 206	-	0 289	35 09	1 2 3 6
2ПС 57 15 3.0-Л-1	2.206	-	0.289	37 99	2 3,4 6 7
2ПС 57 12.3 0-Я	-	1.991	-	27 35	1 2 3 6
2ПС 57.12 3.0-Я-1	-	1 991	-	30 25	2 3 4 6 7
2ПС 57 15 3.0-Я	-	2.495	-	33 17	1 2 3.6
2ПС 57 15 3.0-Я-1	-	2.495	-	36 07	2 3 4 6 7

1 УЗЛЫ СМ К 55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ ОТОД	ВОЛЫНСКИЙ		1030 1-1/88 1-3-К 22
И-КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА		
Г И П	ШАЦ		
ГЛ СПЕЦ	КО-ИН		
ГЛ СПЕЦ	Ш.НАУРОВА		ПАНЕЛИ
ПРОВЕР	КАДЕЖИНА		2ПС 57 12 3.0.
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ		2ПС 57.15.3.0.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЕТОННЫХ ЗДАНИЙ И ТИПОВЫХ КОМПЛЕКСОВ

САПР	Т/П	ВЕД.ИЖ	ВНЧОКУР	В/П	В/Р/Л/К/О/В/А
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЖ	ВНЧОКУР	В/П	В/Р/Л/К/О/В/А

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 57 12 3 0-Л	1	КП-30 30Н	1	20 23	20 23	1-7-К 30
	2	МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К 51
	3	СП-5	2	3.09	6 18	1-8-К 49
	5	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0 21	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО				30 83		
2ПС 57 12 3 0-Л-1	1	КП-30 30Н	1	20 23	20 23	1-7-К 30
	2	МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К 51
	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8-К 49
	4	МН-2 30	2	1,15	2,96	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО				33 73		
2ПС 57 15 3 0-Л	1	КП-31.30Н	1	24 37	24.37	1-7-К 31
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К 51
	3	СП-5	2	3 09	6.18	1-8-К 49
	5	Ф10АIII L= 270	2	0 17	0.33	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К 54
	ИТОГО				35 09	
2ПС 57.15.3 0-Л-1	1	КП-31.30Н	1	24.37	24.37	1-7-К 31
	2	МН-1	1	2 07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-5	2	3 09	6.18	1-8-К 49
	4	МН-2 30	2	1 45	2.90	1-8-К 52
	5	Ф10АIII L= 270	2	0.17	0.33	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО:				37 99		

ИЖ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЖ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЖ	ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДП		ПОДП		ПОДП	

1030 1-1/88 1-3-К 22

ЛСТ
2

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО	МАССА, КГ		СВЯЗАННЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
				1 ШТ	ВСЕГО		
2ПС 57 18 3 0-0	1	КП-30 30Н	1	20,23	20,23	1-7-К30	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
	ИТОГО				27,35		
	2ПС 57 18 3 0-0-1	1	КП 30 30Н	1	20,23	20,23	1-7-К30
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
3		СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
4		МН-2 30	2	1,45	2,90	-К52	
5		ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4	
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
ИТОГО				30,25			
2ПС 57 15 3 0-0	1	КП-31 30Н	1	24,37	24,37	1-7-К31	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
	ИТОГО:				33,17		
	2ПС 57 15 3 0-0-1	1	КП-31 30Н	1	24,37	24,37	1-7-К31
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
3		СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
4		МН-2 30	2	1,45	2,90	-К52	
5		ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4	
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
ИТОГО:				36,07			
1030 1-1/88 1-3-К22						ЛИСТ	
						3	

ВНЕСЕН
ПРОВЕРЕН
САПР

ВНЕСЕН
ПРОВЕРЕН
САПР

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				УЗЛЫ	
	БЕТОН, М3		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, М3	СТАЛЬ, КГ		УЗЛЫ
	КЛ.В3.5	КЛ.В2.5				
2ПС 57 18 3.0-0	2,652	-	0,347	42,27	1,2,3,6	
2ПС 57 18 3.0-0-1	2,652	-	0,347	45,17	2,3,4,6,7	
2ПС 57 21 3 0-0	3,098	-	0,406	48,34	1,2,3,6	
2ПС 57 21 3 0-0-1	3,098	-	0,406	51,24	2,3,4,6,7	
2ПС 57 18 3.0-0-Я	-	2,999	-	39,11	1,2,3,6	
2ПС 57 18 3 0-0-Я-1	-	2,999	-	42,01	2,3,4,6,7	

1 УЗЛЫ СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1030 1-1/88 1-3-К 23
И.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА		
ГИП	ВАЦ		
ГЛАВЦУ	КОЧУН		
ГЛАВСП	ШАЧАУРОВА		
ПРОВЕР	КАДЕЖИНА		
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ		

МАРКА ПАНЕЛИ	2ПС 57 18 3.0 ..
	2ПС 57 21 3.0 ..

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВЫПУСК ЭДАНОЯ И ТИРАЖИССОК КОМПЬЮТЕРОВ

24765 42

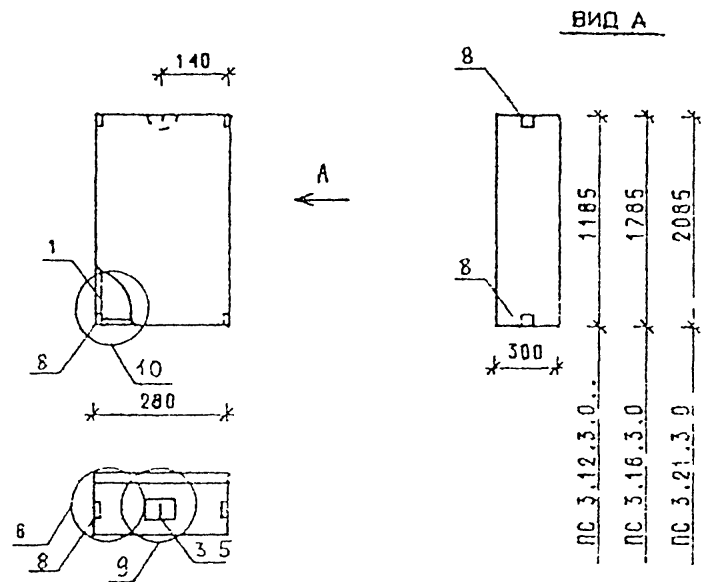
ИВ	ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН	САПР	Т/П	ВЕДОЖЕ	ВНУТР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
												1 ШТ	ВСЕГО	
	2ПС 57.18.3 0-П							1	КП-32.30Н	1	28.51	28.51	1-7-К32	
								2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
								3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50	
								5	Ф10АIII L=270	2	0.17	0.33	Б4	
								7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
								ИТОГО:		42,27				
								2ПС 57.18.3 0-П-1						
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51								
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50								
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52								
	5	Ф10АIII L=270	2	0.17	0.33	Б4								
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54								
	ИТОГО:		45,17											
	2ПС 57.21.3 0-П							1	КП-33.30Н	1	31.60	31.60	1-7-К33	
								2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
								3	СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К50	
								5	Ф10АIII L=270	2	0.17	0.33	Б4	
								7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
								ИТОГО:		48,34				
								2ПС 57.21.3 0-П-1						
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51								
3	СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К50									
4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52									
5	Ф10АIII L=270	2	0.17	0.33	Б4									
7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54									
ИТОГО:		51,24												
												1030 1-1/88 1-3-К23	ИЕТ	
													2	

ФОРМАТ А4

ИВ	ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН	САПР	Т/П	ВЕДОЖЕ	ВНУТР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
												1 ШТ	ВСЕГО	
	2ПС 57.18.3 0-Я							1	КП-32.30Н	1	28.51	28.51	1-7-К32	
								2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
								3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49	
								5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4	
								7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
								ИТОГО:		39,11				
								2ПС 57.18.3 0-Я-1						
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51								
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49								
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52								
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4								
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54								
	ИТОГО:		42,01											
													1030 1-1/88 1-3-К23	ИЕТ
														3

24765 43

САПР	Т/Л	РЕДАКЦ	ВНЕСКУР
ТБЭТК	СП	РЕДАКЦ	ВНЕСКУР



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м ³		ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. П-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг
	КЛ. ВЗ. 5	КЛ. ВЗ. 5		
ПС 3.12.3.0-Л	0.068	-	0.012	3,59
ПС 3.18.3.0-Л	0.132	-	0.017	4,12
ПС 3.21.3.0-Л	0.155	-	0.020	4,38

1. УЗЛЫ СМ К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЧЕНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-3-К 24
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА			
ГИВ	ЩАЦ			ПАНЕЛИ
ГЛ. СПЕЦ	КОЧЕН			
ГЛ. СПЕЦ	ШАНАУРОВА			ПС 3.12.3.0 ..., ПС 3.18.3.0.... ПС 3.21.3.0...
ПРОВЕР.	КАДЕЖУХИНА			
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ			

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ВАЛЮТНЫХ
ЗНАНИЯ И
ТУРИСТСКОЕ
КОМПЛЕКС

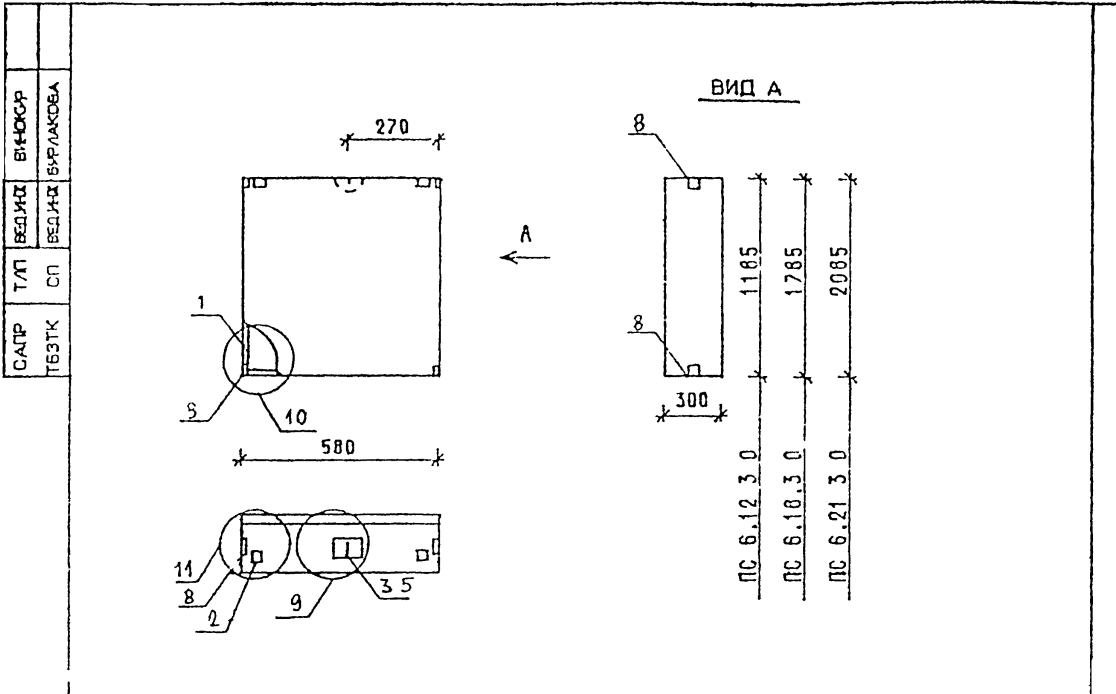
САПР	Т/Л	РЕДАКЦ	ВНЕСКУР
ТБЭТК	СП	РЕДАКЦ	ВНЕСКУР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 3.12.3.0-Л	1	КП-34.30	1	1,02	1,02	1-7-К34
	3	СП-1	1	0,46	0,46	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0,11	0,11	БЧ
	8	МН-4	4	0,50	2,00	1-8-К55
	ИТОГО:				3,59	
ПС 3.18.3.0-Л	1	КП-35.30	1	1,55	1,55	1-7-К35
	3	СП-1	1	0,46	0,46	1-8-К49
	5	Ф8АIII L=270	1	0,11	0,11	БЧ
	8	МН-4	4	0,50	2,00	1-8-К55
	ИТОГО:				4,12	
ПС 3.21.3.0-Л	1	КП-36.30	1	1,81	1,81	1-7-К36
	3	СП-1	1	0,46	0,46	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0,11	0,11	БЧ
	8	МН-4	4	0,50	2,00	1-8-К55
	ИТОГО:				4,38	

НАЧ. ОТД.	ВОЛЧЕНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-3-К 24
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА			
ГИВ	ЩАЦ			ПАНЕЛИ
ГЛ. СПЕЦ	КОЧЕН			
ГЛ. СПЕЦ	ШАНАУРОВА			ПС 3.12.3.0 ..., ПС 3.18.3.0.... ПС 3.21.3.0...
ПРОВЕР.	КАДЕЖУХИНА			
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ			

1.030.1-1/88. 1-3-К 24	ЛИСТ
	2

24765 44



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ САСК ЦЕМ Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг
	КЛ В3 5	КЛ В2 5		
ПС 6 12.3 0-Л	0.182	-	0.024	8,74
ПС 6 18 3 0-Л	0.273	-	0.036	9,57
ПС 6,21.3.0-Л	0.320	-	0.042	10,02
ПС 6 12 3 0-Я	-	0.206	-	8,37
ПС 6 18 3.0-Я	-	0.311	-	9,57
ПС 6 21 3 0-Я	-	0.363	-	10,02

1 узлы см К55
2 ведомость расхода материалов см РС

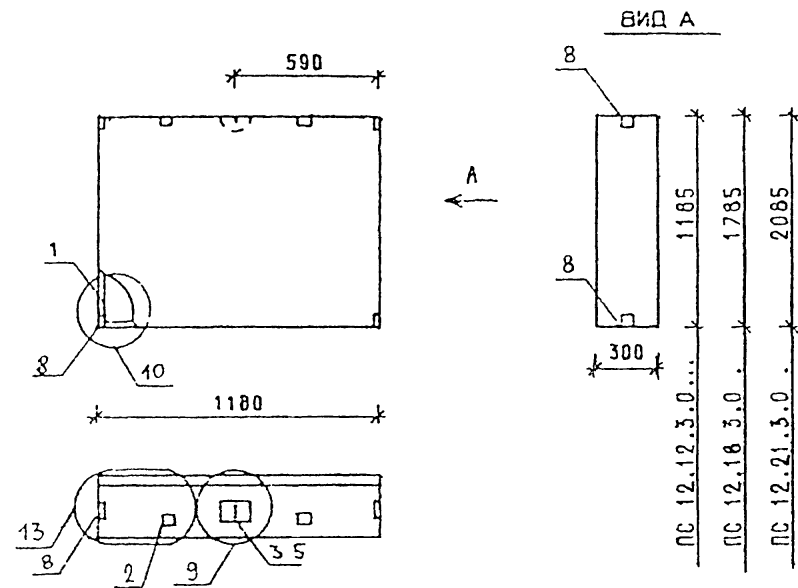
НАЧ.ОТД	ВОЛЧУКОВА	1030 1-1/88 1-3-К 25	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ	ПАНЕЛИ ПС 6 12 3 0 . ПС 6 18 3 0 ., ПС 6 21 3 0	Р	1	3
ГЛ.СПЕЦ	КОСЧИН		ЦНИИЭП		
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАРОВА		ГОРОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР	КАДЕРКИНА				
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ				

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ПС 6 12 3 0-Л	1	КП-37.30	1	1.66	1.66	1-7-К37
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО				8.74	
ПС 6 18 3 0-Л	1	КП-38.30	1	2.49	2.49	1-7-К38
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО				9.57	
ПС 6 21.3 0-Л	1	КП-39.30	1	2.94	2.94	1-7-К39
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО				10.02	

НАЧ.ОТД	ВОЛЧУКОВА	1030 1-1/88 1-3-К 25	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ	ПАНЕЛИ ПС 6 12 3 0 . ПС 6 18 3 0 ., ПС 6 21 3 0	Р	1	3
ГЛ.СПЕЦ	КОСЧИН		ЦНИИЭП		
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАРОВА		ГОРОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР	КАДЕРКИНА				
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ				

САПР ТВЗТК	Т/П СП	ВЕД.ИД. БД.ИД.	В.ИД.КУР В.ИД.КОВСА	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА						
								1 ШТ	ВСЕГО							
САПР ТВЗТК	Т/П СП	ВЕД.ИД. БД.ИД.	В.ИД.КУР В.ИД.КОВСА	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА						
								ПС 6 12.3 0-Я	1		КП-37.30	1	1.66	1.66	1-7-К37	
									2		МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51	
									3		СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48	
									5		Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б4	
									8		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55	
								ИТОГО: 8.37								
								ПС 6.18.3 0-Я	1		КП-38.30	1	2.49	2.49	1-7-К38	
									2		МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51	
									3		СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48	
									5		Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б4	
									8		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55	
								ИТОГО: 9.57								
								ПС 6 21.3.0-Я	1		КП-39.30	1	2.94	2.94	1-7-К39	
									2		МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51	
3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48											
5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б4											
8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55											
ИТОГО: 10.02																
ИД. ПОДЛ	1030.1-1/88. 1-3-К 25									ЛСТ 3						

САПР ТВЗТК	Т/П СП	ВЕД.ИД. БД.ИД.	В.ИД.КУР В.ИД.КОВСА	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
					БЕТОН, М3	ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ.Р-Р М100, М3	СТАЛЬ, КГ		
САПР ТВЗТК	Т/П СП	ВЕД.ИД. БД.ИД.	В.ИД.КУР В.ИД.КОВСА	ПС 12.12.3.0-Л	0.371	-	0.049	10 46	
				ПС 12.18.3 0-Л	0.558	-	0.074	12 71	
				ПС 12.21.3 0-Л	0.652	-	0.086	13.57	
				ПС 12 12.3.0-Я	-	0.419	-	10 46	
				ПС 12.18.3 0-Я	-	0.632	-	12 19	
				ПС 12.21.3.0-Я	-	0.738	-	13 57	
				1. УЗНА СМ К55 2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС				1.030.1-1/88. 1-3-К 26	
ИД. ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН	НАЧ.СЛД	ВОЛЫНСКИЙ		ПАНЕЛИ ПС 12 12.3 0... ПС 12 18.3.0.... ПС 12 21.3 0...	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			И.УСНТР	ЛЕОНТЬЕВА			Р	1	3
			Г.И.П.	ШАЦ			ЦНИИЭП		
			ГЛ.СПЕЦ	КОЧЕН			УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРО И ТЯЖЕЛОГО КОМПЛЕКСА		
ПРОВЕР.	КАДЕЛКИНА		РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		24765 46			



САПР ТБЭТК	Т/П СП	ВЕД.ИХ ВЕД.ИХ	ВИЧКОР Б/РАК.СБА	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
								1 ШТ	ВСЕГО	
	ПС 12 12 3 0-Л	1	КП-40.30	1	3 38	3 38	1-7-К40			
		2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51			
		3	СП-2	1	0 83	0 83	1-8-К48			
		5	ФВАIII L= 270	1	0 11	0 11	Б4			
		8	МН-4	4	0 50	2.00	1-8-К55			
		ИТОГО: 10 46								
	ПС 12 16 3 0-Л	1	КП-41 30	1	5 11	5 11	1-7-К41			
		2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51			
		3	СП-3	1	1 35	1 35	1-8-К48			
		5	ФВАIII L= 270	1	0 11	0.11	Б4			
		8	МН-4	4	0 50	2 00	1-8-К55			
		ИТОГО: 12 71								
	ПС 12 21 3 0-Л	1	КП-42 30	1	5 97	5.97	1-7-К42			
		2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51			
		3	СП-3	1	1 35	1 35	1-8-К48			
5		ФВАIII L= 270	1	0 11	0 11	Б4				
8		МН-4	4	0.50	2 00	1-8-К55				
ИТОГО: 13.57										
ИВ ГОД	ПОДПИСЬ И ДАТА									ИВ ИМ
	1030 1-1/88 1-3-К 26									ИМТ 2

ФОРМАТ А4

САПР ТБЭТК	Т/П СП	ВЕД.ИХ ВЕД.ИХ	ВИЧКОР Б/РАК.СБА	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
								1 ШТ	ВСЕГО	
	ПС 12 12 3 0-Я	1	КП-40 30	1	3 38	3.38	1-7-К40			
		2	МН-1	2	2.07	4 14	1-8-К51			
		3	СП-2	1	0 83	0.83	1-8-К48			
		5	ФВАIII L= 270	1	0.11	0 11	Б4			
		8	МН-4	4	0.50	2 00	1-8-К55			
		ИТОГО: 10.46								
	ПС 12 16 3 0-Я	1	КП-41 30	1	5.11	5 11	1-7-К41			
		2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51			
		3	СП-2	1	0 83	0 83	1-8-К48			
		5	ФВАIII L= 270	1	0 11	0 11	Б4			
		8	МН-4	4	0 50	2 00	1-8-К55			
		ИТОГО: 12 19								
	ПС 12 21 3 0-Я	1	КП-42 30	1	5.97	5 97	1-7-К42			
		2	МН-1	2	2.07	4 14	1-8-К51			
		3	СП-3	1	1.35	1 35	1-8-К48			
5		ФВАIII L= 270	1	0.11	0 11	Б4				
8		МН-4	4	0 50	2 00	1-8-К55				
ИТОГО: 13.57										
ИВ ГОД	ПОДПИСЬ И ДАТА									ИВ ИМ
	1030 1-1/88 1-3-К 26									ИМТ 3

24765 47

САПР ЦНИИЭП	Т/ЛП СП	ВЕД.И.К.К. СП	ВИНДУСАР Б/УР.ЛАХОВА	
----------------	------------	------------------	-------------------------	--

План

Вид А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м ³		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг
	кл.83.5	кл.82.5		
ПС 12.12.3.0-Л-1	0.371	-	0.049	10.46
ПС 12.18.3.0-Л-1	0.558	-	0.074	12.71
ПС 12.21.3.0-Л-1	0.652	-	0.086	13.57
ПС 12.12.3.0-Я-1	-	0.419	-	10.46
ПС 12.18.3.0-Я-1	-	0.632	-	12.19
ПС 12.21.3.0-Я-1	-	0.738	-	13.57

1. УЗЛЫ СМ. К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

РАЧ СТОД	В.С.И.И.И.		1.030.1-1/88 1-3-К27
И КОНТР	ЛЕОНТЕВА		
Г И П	Щац		
ГЛ СПЕЦ	ЩАЧАУРОВА		
ГЛ СПЕЦ	КОЧИН		
ПРОВЕР	КАДЕЖКИНА		
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ		

ПАНЕЛИ	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПС 12.12.3.0..., ПС 12.18.3.0..., ПС 12.21.3.0...	Р	1	3	ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и бытовых помещений

САПР ТВЗТ	Т/ЛП СП	ВЕД.И.К.К. СП	ВИНДУСАР Б/УР.ЛАХОВА	
--------------	------------	------------------	-------------------------	--

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 12.12.3.0-Л-1	1	КП-40.30	1	3.38	3.38	1-7-К40
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО:				10.46	
ПС 12.18.3.0-Л-1	1	КП-41.30	1	5.11	5.11	1-7-К41
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	1	1.35	1.35	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО:				12.71	
ПС 12.21.3.0-Л-1	1	КП-42.30	1	5.97	5.97	1-7-К42
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	1	1.35	1.35	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО:				13.57	

РАЧ СТОД	В.С.И.И.И.		1.030.1-1/88 1-3-К27
И КОНТР	ЛЕОНТЕВА		
Г И П	Щац		
ГЛ СПЕЦ	ЩАЧАУРОВА		
ГЛ СПЕЦ	КОЧИН		
ПРОВЕР	КАДЕЖКИНА		
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ		

ПАНЕЛИ	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПС 12.12.3.0..., ПС 12.18.3.0..., ПС 12.21.3.0...	Р	1	3	ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и бытовых помещений

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 12.17.3.0-Я-1	1	КП-40.30	1	3.38	3.38	1-7-К40
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
				ИТОГО: 10.46		
ПС 12.18.3.0-Я-1	1	КП-41.30	1	5.11	5.11	1-7-К41
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
				ИТОГО: 12.19		
ПС 12.21.3.0-Я-1	1	КП-42.30	1	5.97	5.97	1-7-К42
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	1	1.35	1.35	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
				ИТОГО: 13.57		
1.030 1-1/88 1-3-К27						ЛСТ 3

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
	БЕТОН, М3	ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, М3	СТАЛЬ, КГ
3 ПС 51 60 30 - Л	0,114	-	0,012 4,33
3 ПС 51 90 30 - Л	0,173	-	0,018 4,67
3 ПС 51 60 30 - Я	-	0,126	- 4,33
3 ПС 51 90 30 - Я	-	0,194	- 4,67

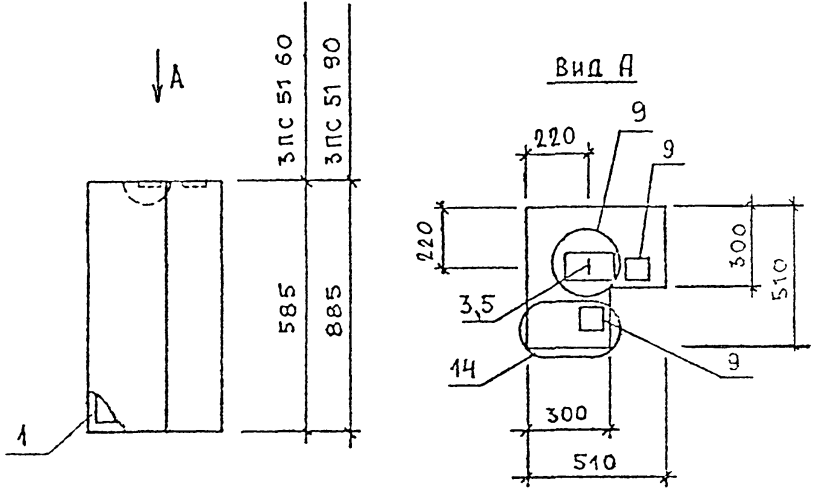
1 УЗЛЫ СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ ОТОД	ВОЗВРАТИ								
И. КО-ТР	ЛЕШТЬЕВА								
Г. И. П.	Ш. И.								
Г. Л. СРЕЦ	КОФ. И.								
Г. Л. СРЕЦ	ШАНАУРОВА								
ПРОВЕР	КАДЕРКИНА								
РАСРАБ	АЛСКСЕЕВА								

1.030 1-1/88 1-3-К28

ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗПС 5160.30...	Р	1	2
ЗПС 51.90 30	ЦНИИЭП		

24765 49



САПР Т/ЛП Т/М СП	ВЕД.ИЩ. ВЕД.ИЩ. ВЕД.ИЩ. СП	ВИНОКУР ВИНОКУР ВИНОКУР СП	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
							1 ШТ	ВСЕГО	
ЗПС 51.60.30-Л	1	КП-49.30	1	1.26	1.26	1-7-К47			
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48			
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б Ч			
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56			
	ИТОГО: 4.33								
ЗПС 51.80.30-Л	1	КП-50.30	1	1.60	1.60	1-7-К50			
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48			
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.			
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56			
	ИТОГО 4.67								
ЗПС 51.60.30-Я	1	КП-49.30	1	1.26	1.26	1-7-К47			
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48			
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.			
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56			
	ИТОГО 4.33								
ЗПС 51.90.30-Я	1	КП-50.30	1	1.60	1.60	1-7-К50			
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48			
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.			
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56			
	ИТОГО: 4.67								
ЛСТ 2									
1.030.1-1/88. 1-3-К28									

САПР Т/ЛП Т/М СП	ВЕД.ИЩ. ВЕД.ИЩ. ВЕД.ИЩ. СП	ВИНОКУР ВИНОКУР ВИНОКУР СП	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
			МАРКА ПАНЕЛИ	БЕТОН, м3		СТАЛЬ, КГ
КЛ.ВЗ.5	КЛ.Е2.5	ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, м3				
ЗПС 51 120 30-Л	0,232	-	0,024	5,59		
ЗПС 51 150 30-Л	0,294	-	0,030	6,13		
ЗПС 51 120 30-Я	-	0,256	-	5,22		
ЗПС 51 150.30-Я	-	0,321	-	5,76		

1 УЗЛЫ СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ ОТД	ВОЛЧЕНСКИЙ	1030 1-1/88 1-3-К28
Ч КЧТР	ЛЕОНТЬЕВА	
Г И Р	ШАЦ	
ГЛ СПЕЦ	КОЧМН	
ГЛ СПЕЦ	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР	КАДЕУЧИНА	
РАЗРАБ	АЛЕКСЕЕВА	1/88

МАРКА ПАНЕЛИ

ЗПС 51 120 30...

ЗПС 51 150.30...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ТОРСВО-БНТСДЖ

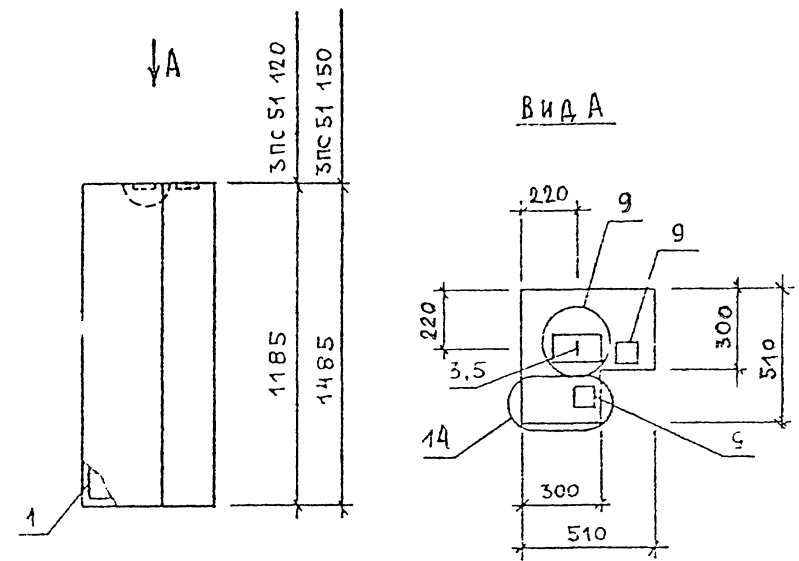
ЗСАФ И

ТУЛСДЖК

КМТДЖСДБ

ЦНИИЭП

24765 50



МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ЗПС 51.120.30-Л	1	КП-51.30	1	2.15	2.15	1-7-К53
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
	ИТОГО:				5.59	
ЗПС 51.150.30-Л	1	КП-52.30	1	2.69	2.69	1-7-К55
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
	ИТОГО:				6.13	
ЗПС 51.120.30-Я	1	КП-51.30	1	2.15	2.15	1-7-К53
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
	ИТОГО:				5.22	
ЗПС 51.150.30-Я	1	КП-52.30	1	2.69	2.69	1-7-К55
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
	ИТОГО:				5.76	
1 030 1-1/88 1-Э-К29						ЛИСТ 2

ВНУТР	ВНУТР
ВЕД	ВЕД
СП	СП
ТБЗТК	ТБЗТК

ВНУТР	ВНУТР
ВЕД	ВЕД
СП	СП
ТБЗТК	ТБЗТК

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
	БЕТОН, м3		СТАЛЬ, КГ
	Кл.В3.5	Кл.В2.5	
ЗПС 51 180 30-Л	0,350	-	6,68
ЗПС 51 210 30-Л	0,408	-	17,23
ЗПС 51 180 30-Я	-	0,386	6,68
ЗПС 51 210 30-Я	-	0,450	7,23

1 УЗЛД СМ К55
2 ВЕДСМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ ОТС	ВОЛГОВСКИЙ	1/88	1 030 1-1/88 1-Э-К30
И УСЧТ	ЛЮБЕНЦЕВА	1/88	
Г И П	ЩИЦ	1/88	
Г Л С П Ц	КОСМЧ	1/88	
Г Л С П Ц	ПАНАУРОВА	1/88	ПАНЕЛИ ЗПС 51.180.30 ЗПС 51.210.30
ПРОВЕР	КАДЕЖКИНА	1/88	
РАЗРАБ	АЛЕКСЕЕВА	1/88	

	СТ.В.Э.Р	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
ЦНИИЭП			

24765 51

САПР ТБЗТК	ТИП СЛ	ВЕДОМСТ ЭФ.МАКОВА	ВЫЧУКП	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
								1 ШТ	ВСЕГО		
САПР ТБЗТК	3ПС 51.180.30-Л				1	КП-53.30	1	3.24	3.24	1-7-К58	
					3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48	
					5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.	
					9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56	
	ИТОГО: 6.68										
	3ПС 51.210.30-Л					1	КП-54.30	1	3.79	3.79	1-7-К60
						3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
						5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
						9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
	ИТОГО: 7.23										
	3ПС 51.180.30-Я					1	КП-53.30	1	3.24	3.24	1-7-К58
						3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
						5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
						9	МН-5	2	1.25	2.50	1-К-56
	ИТОГО: 6.68										
	3ПС 51.210.30-Я					1	КП-54.30	1	3.79	3.79	1-7-К60
3						СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48	
5						Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.	
9						МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56	
ИТОГО: 7.23											
1.030.1-1/88. 1-3-К30											
ЛИСТ 2											

САПР ТБЗТК	ТИП СЛ	ВЕДОМСТ ЭФ.МАКОВА	ВЫЧУКП	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
					БЕТОН, М3	ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, М3	СТАЛЬ КГ	
САПР ТБЗТК				ЧПС 67.120.30-Л	0,328	-	0,042	5.44
				ЧПС 67.180.30-Л	0,492	-	0,063	7.41
				ЧПС 67.210.30-Л	0,577	-	0,074	8.02

1. УЗЛЫ СМ. К55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЧУКОВ		1.030.1-1/88. 1-3-К31		
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАИ				
ГЛ.СПЕЦ	КОЧУН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР.	КАДЕРКИНА				
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВА				

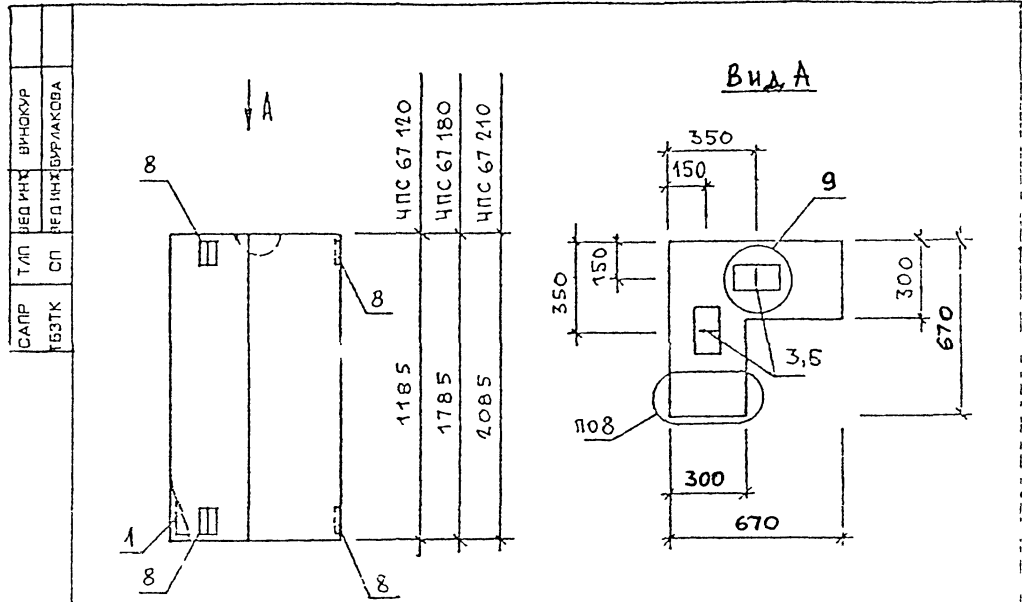
ПАНЕЛИ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
4ПС 67.120.30-Л, 4ПС 67.180.30-Л, 4ПС 67.210.30-Л		Р	1	2

ЦНИИЭП
ТОРСОВО-БЕЛОВОДСКИХ ЗДАНИЙ И ТЕРИТОРИАЛЬНЫХ КОМПЛЕКСОВ

24765 52

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
4ПС 67.120.30-Л		КП-55.30	1	2.41	2.41	1-7-К62
		СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
		Ф8АІІІ L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
ИТОГО:				5,44		
4ПС 67.180.30-Л		КП-56.30	1	3.64	3.64	1-7-К64
		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
		Ф8АІІІ L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
ИТОГО:				7,41		
4ПС 67.210.30-Л		КП-57.30	1	4.25	4.25	1-7-К66
		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
		Ф8АІІІ L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
ИТОГО:				8,02		

ИМЯ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНЬ	ИМЯ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНЬ
1.030.1-1/88 1-3-К31					ЛИСТ 2



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, М3		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, М3	СТАЛЬ, КГ
	Кл В3,5	Кл В2,5		
4ПС 67.120.30-Я	-	0,370	-	5,44
4ПС 67.180.30-Я	-	0,555	-	6,67
4ПС 67.210.30-Я	-	0,651	-	7,28

- Узлы см. К55
- Ведомость расхода материалов см. РС

ИМЯ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНЬ	ИМЯ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНЬ	
1030.1-1/88. 1-3-К32						
ПАНЕЛИ 4ПС 67.120.30-Я, 4ПС 67.180.30-Я 4ПС 67.210.30-Я				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ЦН.МЭС		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	кол	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ЧПС 67 120 3 0-Я	1	КП-55 30	1	2 41	2 41	1-7-К62
	3	СП-1	2	0 46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0 11	0 11	Б4
	8	МН-4	4	0 50	2.00	1-8-К55
ИТОГО: 5 44						
ЧПС 67 180 3 0-Я	1	КП-56 30	1	3 64	3 64	1-7-К64
	3	СП-1	2	0 46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0 11	0.11	Б4
	8	МН-4	4	0 50	2.00	1-8-К55
ИТОГО 6 67						
ЧПС 67 210 3 0-Я	1	КП-57 30	1	4 25	4.25	1-7-К66
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0 11	0.11	Б4.
	8	МН-4	4	0 50	2 00	1-8-К55
ИТОГО 7 28						

ИНВ ПОДЛ	1030 1-1/88 1-3-К32	ЛИСТ	2
----------	---------------------	------	---

САПР	Т/Л	Т/Л	САПР
ТВЗТК	СП	СП	ТВЗТК
Б/П	Б/П	Б/П	Б/П
Б/П	Б/П	Б/П	Б/П

ВИД А

САПР	Т/Л	Т/Л	САПР
ТВЗТК	СП	СП	ТВЗТК
Б/П	Б/П	Б/П	Б/П
Б/П	Б/П	Б/П	Б/П

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ, кг	№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, м3		
	КЛ ВЗ 5	КЛ В2 5			
ПСК 60 6 3 0-Л	0,927	-	0,122	94,06	1,2,3
ПСК 60 6 3 0-Л-1	0,927	-	0,122	93,96	2,3,4
ПСК 60 9 3 0-Л	1,402	-	0,185	45,52	1,2,3
ПСК 60 9 3 0-Л-1	1,402	-	0,185	48,42	2,3,4

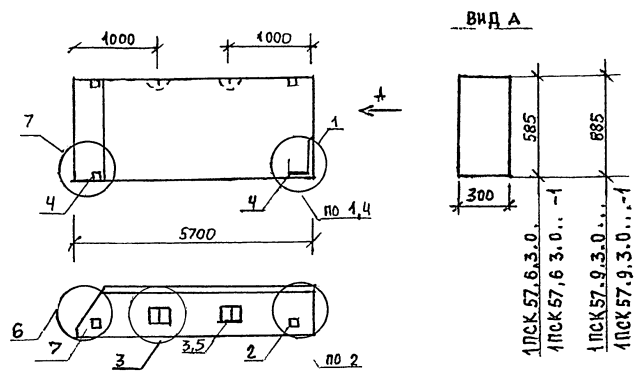
ИНВ ПОДЛ	1030 1-1/88 1-3-К32	ЛИСТ	2
----------	---------------------	------	---

ИНВ ПОДЛ	1030 1-1/88 1-3-К33	ЛИСТ	3
----------	---------------------	------	---

1 УЗЛА СМ К55		2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС	
НАЧ СТОД	РОДНИКОВ	ПАНЕЛИ ПСК 60. 6 3 0... ПСК 60 9 3 0...	
ИЗОПР	БЕДНТЬЕВА		
ГЛ П	Ш-Ц		
ГЛ СТОД	КОЧИН		
ГЛ СТОД	ШАНАУРОВА		
ПРОВЕР	КАДЕРКИНА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3 ЦНИИЭП ГОРОВО-ВЛТОВСКИХ СТРОИТЕЛЬНИИ ТИРСКОЮ КОМПЛЕКСОМ	
РАЗРАБ	МУСОВСКИЙ		

САПР Т/П Т/П Т/П Т/П	ВЕР.ИЧ Б-Л/ИЧ Б-Л/ИЧ Б-Л/ИЧ	ВНШ.УР Б-Л/ИЧ Б-Л/ИЧ Б-Л/ИЧ	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
							1 ШТ	ВСЕГО	
ПСК 60.6 3.0-1									
			1	КП-43 30	1	84 01	84 01	1-7-К43	
			2	МН-1	2	2 07	4.14	1-8-К51	
			3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48	
			4	ФВАIII L= 270	2	0.11	0 21	Б4	
ИТОГО:							91 06		
ПСК-60 6.3.0-1-1									
			1	КП-43.30	1	84.01	84.01	1-7-К43	
			2	МН-1	2	2.07	4 14	1-8-К51	
			3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48	
			4	МН-2.30	2	1.45	2,96	1-8-К52	
			5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0,21	Б4.	
ИТОГО:							93.96		
ПСК 60.9.3.0-1									
			1	КП-44.30	1	36.79	36.79	1-7-К44	
			2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51	
			3	СП-4	2	2.19	4 38	1-8-К49	
			4	ФВАIII L= 270	2	0.11	0 21	Б4	
ИТОГО:							45,52		
1.030.1-1/88 1-3-К33									2

САПР Т/П Т/П Т/П	ВЕР.ИЧ Б-Л/ИЧ Б-Л/ИЧ	ВНШ.УР Б-Л/ИЧ Б-Л/ИЧ	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
							1 ШТ	ВСЕГО	
ПСК 60 9.3.0-1-1									
			1	КП-44.30	1	36 79	36, 79	1-7-К44	
			2	МН-1	2	2.07	4,14	1-8-К51	
			3	СП-4	2	2.19	4,38	1-8-К48	
			4	МН-2.30	2	1 45	2,90	1-8-К52	
			5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0,21	Б4	
ИТОГО							48 42		
1.030.1-1/88 1-3-К33									3



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕН Р-Р №100, м3	СТАЛЬ, кг	
	кл В3,5	кл В2,5			
1пск57.6.3.0-л	0,869	-	0,114	86,34	1,2,3,6
1пск57.6.3.0-л-1	0,869	-	0,114	89,24	2,3,4,6,7
1пск57.9.3.0-л	1,315	-	0,172	43,59	1,2,3,6
1пск57.9.3.0-л-1	1,315	-	0,172	46,49	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ К 55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

1.030 1-1/88 1-3-К34

ПАНЕЛИ
1пск57.6.3.0
1пск57.6.3.0..

СТАДИИ	Л С Т	Л И С Т О В
Р	1	3
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БАУЛЬНИК ЗАКАЗ И ТЕХНИЧЕСКИ КОМПЛЕКС

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1пск 57 6 3 0-л	1	КП-45 30Т	1	79 22	79 22	1-7-К45
	2	МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2 70	1-8-К48
	4	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0 21	Б4
	5	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54
				ИТОГО	86 34	
1пск 57 6 3 0-л-1	1	КП-45 30Т	1	79 22	79 22	1-7-К45
	2	МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1 35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0 21	Б4
	6	МН-3	1	2.14	2 14	1-8-К54
				ИТОГО	89 24	
1пск 57 9 3 0-л	1	КП-46 30Т	1	34 79	34 79	1-7-К46
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2 19	4.38	1-8-К49
	4	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0 21	Б4
	5	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54
				ИТОГО:	43 59	

ИВ ПОДП ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО

1.030 1-1/88 1-3-К34

ЛС
2

24765 56

ФОРМАТ А4

САМР	Т/Л	ВЕД	В.С.С.С.С.			
ТБЗТК	СП	В.С.С.С.С.	В.С.С.С.С.			
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КСЛ	МАССА, КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
1 ПСК 57.9 3.0-А-1	1	КП-46.30Т	1	34 79	34 79	1-7-К46
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 46.49					
1030 1-1/88 1-3-К34					Лист 3	

САМР	Т/Л	ВЕД	В.С.С.С.С.
ТБЗТК	СП	В.С.С.С.С.	В.С.С.С.С.

ВИД А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ, КГ	К УЗЛА
	БЕТОН,		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, КЗ		
	Кл.83,5	Кл.82,5			
2 ПСК 57 6.3 0-А	0 869	-	0 114	86 34	1,2,3,6
2 ПСК 57 6 3.0-А-1	0 869	-	0 114	89 24	2,3,4,6,7
2 ПСК 57 9 3 0-А	1 315	-	0 172	43 59	1,2,3,6
2 ПСК 57 9 3.0-А-1	1 315	-	0 172	46 49	2,3,4,6,7

1 узлы см. к 55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

1030 1-1/88 1-3-К35		
ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
2 ПСК 57 6 3 0	Р	1
2 ПСК 57 9 3 0	ЛИСТОВ 3	
РАЗРАБ	ЦНИИЭП	

24765 57

КАРП 76374	Т/Л СП	ВЕС ИЛИ КОЛИЧЕСТВО	ВИД ИЛИ КОДА	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
								1 ШТ	ВСЕГО	
	2ПСК 57.6.3.0-П	1	КП-45.30Н	1	79.22	79.22	1-7-К45			
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51			
		3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К46			
		4	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ			
		5	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54			
	ИТОГО: 86.34									
	2ПСК 57.6.3.0-П-1	1	КП-45.30Н	1	79.22	79.22	1-7-К45			
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51			
		3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48			
		4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52			
		5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ			
		6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54			
	ИТОГО: 89.24									
	2ПСК 57.9.3.0-П	1	КП-46.30Н	1	34.79	34.79	1-7-К46			
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51			
3		СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49				
4		ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ				
5		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54				
ИТОГО: 43.59										
ИЧВ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА									ЛИСТ 2
1.030.1-1/88. 1-Э-К35										

ФОРМАТ А4

КАРП 76374	Т/Л СП	ВЕС ИЛИ КОЛИЧЕСТВО	ВИД ИЛИ КОДА	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
								1 ШТ	ВСЕГО		
	2ПСК 57.9.3.0-П-1	1	КП-46.30Н	1	34.79	34.79	1-7-К46				
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51				
		3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49				
		4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52				
		5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ				
		6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54				
	ИТОГО: 46.49										
	ИЧВ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА									ЛИСТ 3
	1.030.1-1/88. 1-Э-К35										

24765 58

ФОРМАТ А4

САПР Т/Л Т/Л СП	ВЕД.ИЗ. ВЕД.ИЗ. СП	ЕЗ.КОФ ЕЗ.КОФ УСД	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
			БЕТОН, МЗ		СТАЛЬ, КГ	К	УЗЛ	
КАПР Т/Л Т/Л СП	ВЕД.ИЗ. ВЕД.ИЗ. СП	ЕЗ.КОФ ЕЗ.КОФ УСД	Кл.ВЗ,Б	Кл.ВЗ,Б				ОТДЕЛ СЛОЙ, ЦЕНА Р-Р М100, МЗ.
			1ПС 27,5 6 3,0-Л	0,412	-	0,053	11,88	1,2,3,6
			1ПС 27,5 6 3,0-Л-1	0,412	-	0,053	14,78	2,3,4,6,7
			1ПС 27,5 9 3,0-Л	0,622	-	0,081	13,26	1,2,3,6
			1ПС 27,5 9 3,0-Л-1	0,622	-	0,081	16,16	2,3,4,6,7
			1ПС 27,5 6 3,0-Я	-	0,465	-	11,14	1,2,3,6
			1ПС 27,5 6 3,0-Я-1	-	0,465	-	14,04	2,3,4,6,7
			1ПС 27,5 9 3,0-Я	-	0,704	-	13,26	1,2,3,6
			1ПС 27,5 9 3,0-Я-1	-	0,704	-	16,16	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ ОТО	БОЛЧСКИЯ							
НАЧ ОНТР	ЛЕС-ПЬЕВА							
Т И П	Ш-Ц							
ГЛАСЕЦ	КОЧ.Н							
ГЛАСЕЦ	ШАНАИРОВА							
УРСДЕР	КАДЕЖКИНА							
РАЗРАБ	МУСОВСКИЯ							

1030 1-1/88 1-3-К36

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ПАНЕЛИ
1ПС 27,5 6 3,0 ...
1ПС 27,5 9 3,0 ...

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ВЫПУСК
ЗАКАЗА
ТИПОВОГО
КОМПЛЕКТА

САПР Т/Л Т/Л СП	ВЕД.ИЗ. ВЕД.ИЗ. СП	ЕЗ.КОФ ЕЗ.КОФ УСД	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
							1 УТ	ВСЕГО		
			1ПС 27,5 6 3,0-Л	1	КП-62.30Т	1	5.80	5.80	1-7-К68	
				2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
				3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48	
				5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4	
				7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
							ИТОГО: 11,88			
				1ПС 27,5 6 3,0-Л-1	1	КП-62.30Т	1	5.80	5.80	1-7-К68
			2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
			3		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48	
			4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
			5		Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4	
			7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
							ИТОГО: 14,78			
			1ПС 27,5 9 3,0-Л	1	КП-63.30Т	1	7.18	7.18	1-7-К69	
				2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
				3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48	
				5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4	
				7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
							ИТОГО: 13,26			
				1ПС 27,5 9 3,0-Л-1	1	КП-63.30Т	1	7,18	7,18	1-7-К69
			2		МН-1	1	2.07	2,07	1-8-К51	
			3		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48	
			4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
			5		Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4	
			7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
							ИТОГО: 16.16			

1030 1-1/88. 1-3-К 36

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ПАНЕЛИ
1ПС 27,5 6 3,0 ...
1ПС 27,5 9 3,0 ...

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ВЫПУСК
ЗАКАЗА
ТИПОВОГО
КОМПЛЕКТА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 УТ	ВСЕГО	
1ПС 27 5 6 3 0-Я	1	КП-62.30Т	1	5.80	5.80	1-7-К68
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО:				11.14		
1ПС 27.5.6.3.0-Я-1	1	КП-82.30Т	1	5.65	5.65	1-7-К68
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО:				14.04		
1ПС 27 5 9 3 0-Я	1	КП-63.30Т	1	7.18	7.18	1-7-К69
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО				13.26		
1ПС 27.5.9.3.0-Я-1	1	КП-С3 30Т	1	7.18	7.18	1-7-К69
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО:				16.16		
				1.030.1-1/88. 1-3-К36		ИСТ 3

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕН.Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ	
	Кл. В3.5	Кл. В2.5			
1ПС 27 5 12 3 0-А	0.827	-	0.108	16.42	1,2,3,6
1ПС 27,5 12 3 0-А-1	0.827	-	0.108	19.32	2,3,4,6,7
1ПС 27 5 15 3 0-А	1.045	-	0.135	18.54	1,2,3,6
1ПС 27 5 15 3 0-А-1	1.045	-	0.135	21.44	2,3,4,6,7
1ПС 27,5 12 3 0-Я	-	0.943	-	15,38	1,2,3,6
1ПС 27 5 12 3 0-Я-1	-	0.943	-	18,28	2,3,4,6,7
1ПС 27 5 15 3 0-Я	-	1.181	-	17,50	1,2,3,6
1ПС 27 5 15 3 0-Я-1	-	1.181	-	20,40	2,3,6,4,7

1. УЗЛЫ СМ К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

И-Ч БИД	ВО З: СКИЯ	1/83	1.030.1-1/88. 1-3-К37		
И-УНТР	ЛЕОНТЬЕВА	1/83			
И-И П	ЩАЦ	1/83	ПАНЕЛИ 1ПС 27,5.12 3 0... 1ПС 27,5 15 3 0		
И-ДЕЗУ	КОЧУН	1/83			
И-ДЕПЕЦ	ШАНАУРОВА	1/83			
И-РОВЕР	КАДЕЖИНА	1/83			
И-РАЗРАБ	МУСОВСКИЯ	1/83			
И-ИСТ					

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

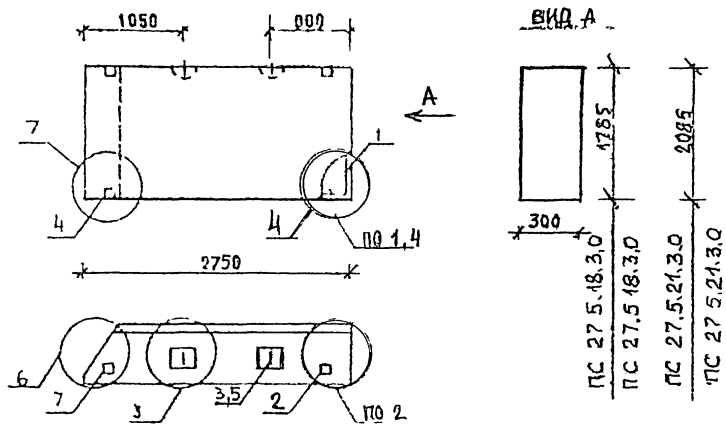
ЦНИИЭП
Технико-информационный центр по строительству комплексных сооружений

24765 60

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 27.5.12.3.0-А	1	КП-64.30Т	1	9.30	9.30	1-7-К70
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 16,42					
1ПС 27.5.12.3.0-А-1	1	КП-64.30Т	1	9.30	9.30	1-7-К70
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО 19,32					
1ПС 27.5.15.3.0-А	1	КП-65.30Т	1	11.42	11.42	1-7-К71
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО 18,54					
	1ПС 27.5.15.3.0-А-1	1	КП-65.30Т	1	11.42	11.42
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
3		СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
5		ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 24,44						
1.030 1-1/88 1-3-К37						
Лист 2						

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 27.5.12.3.0-Я	1	КП-64.30Т	1	9,30	9,90	1-7-К70
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 15.38					
1ПС 27.5.12.3.0-Я-1	1	КП-64.30Т	1	9.30	9.30	1-7-К70
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8-К54
	3	СП-2	2	0.83	1,66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО: 18,28					
1ПС 27.5.15.3.0-Я	1	КП-85.30Т	1	11,42	11,42	1-7-К71
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4.
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО: 17,50					
	1ПС 27.5.15.3.0-Я-1	1	КП-65.30Т	1	11,42	11,42
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
3		СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
4		МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
5		ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
ИТОГО: 20,40						
1.030 1-1/88. 1-3-К37						
Лист 3						

САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ	ВН.СОЮЗ
ТЕБТК	СП	ВЕД.ИЗ	ВН.АМЛРФ



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				ИЗНА
	БЕТОН, м ³		ОСТАТКИ СЛОЯ ЦЕМ П-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг	
	кл. В3,5	кл. В2,5			
1ПС 27,5 18 3,0-Л	1,256	-	0,169	22,35	1,2,3,6
1ПС 27,5 18 3,0-Л-1	1,256	-	0,169	25,25	2,3,4,6,7
1ПС 27,5 21,3,0-Л	1,467	-	0,191	23,96	1,2,3,6
1ПС 27,5 21,3,0-Л-1	1,467	-	0,191	26,86	2,3,4,6,7
1ПС 27,5 18 3,0-Я	-	1,420	-	20,67	1,2,3,6
1ПС 27,5 18 3,0-Я-1	-	1,420	-	23,57	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ Р С

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88 1-3-К38		
Н.И.ОПР	ЛОНТЬЕВА				
Г.И.П.	ШАЦ				
ГЛ.СРЕЦ	КОЧЕГ				
ГЛ.СРЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР	КАДЕЖКИНА				
РАЗРАБ	МЫСОВСКОЯ				
ПАНЕЛИ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1ПС 27,5 18 3,0			Р	1	3
1ПС 27,5 21,3,0..			ЦНИИЭП		
			ТИПОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПИРОВАНЫХ КОМПЛЕКСОВ		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 27,5 18,3,0-Л	1	КП-66 30Т	1	13 55	13.55	1-7-К72
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО				22,35	
1ПС 27,5 18,3,0-Л-1	1	КП-66 30Т	1	13 55	13 55	1-7-К72
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-4	2	2 19	4 38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1 45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО				25,25		
1ПС 27,5 21,3,0-Л	1	КП-67.30Т	1	15.16	15.16	1-7-К73
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-4	2	2 19	4 38	1-8-К49
	5	Ф8АIII L=270	2	0 11	0 21	Б4
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО				23,96	
1ПС 27,5 21,3,0-Л-1	1	КП-67 30Т	1	15.16	15.16	1-7-К73
	2	МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К54
	3	СП-4	2	2 19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	-К54
ИТОГО				26,86		
				1 030 1-1/88. 1-3-К38		ЛИСТ
						2

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 ШТ	ВСЕГО		
1ПС 27,5 18 3,0-Я	1	КП-06 30Т	1	13,55	13,55	1-7-К72	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54	
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
	5	Ф3АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
	Итого:				20,67		
	1ПС 27,5 18 3,0-Я-1	1	КП-06.30Т	1	13,55	13,55	1-7-К72
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54	
3		СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
4		МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52	
5		Ф3АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4	
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
Итого:				23,57			
1.030 1-1/88 1-3-К38						ЛИСТ 3	

САПР	Т/П	ОБЪЕМ	ВИД ОФ
ТБЗТК	СП	5,974,28А	

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ, КГ	№ УЗЛА
	БЕТОН, М3		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, М3		
	КЛ.33.5	КЛ.82.5			
2ПС 27 5.6 3.0-Л	0,412	-	0,053	11,83	1,2,3,6
2ПС 27 5 6 3 0-Л-1	0,412	-	0,053	14,78	2,3,4,6,7
2ПС 27 5 9 3 0-Л	0,622	-	0,081	13,26	1,2,3,6
2ПС 27 5 9 3 0-Л-1	0,622	-	0,081	16,16	2,3,4,6,7
2ПС 27 5 6 3 0-Я	-	0,466	-	11,14	1,2,3,6
2ПС 27 5 6 3 0-Я-1	-	0,466	-	14,04	2,3,4,6,7
2ПС 27 5 9 3 0-Я	-	0,704	-	13,26	1,2,3,6
2ПС 27 5 9 3 0-Я-1	-	0,704	-	16,16	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

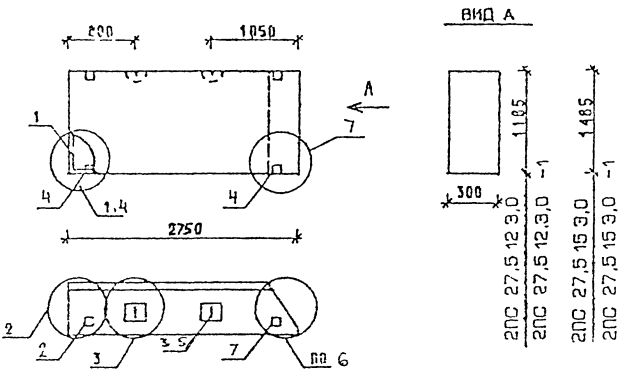
НАЧ.ОТД	ВОЛЫСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-3-К39
ИХО-ПР	ЛЕПЛЕВА			
Г И П	ШАЦ			
ГЛАСЕЦ	КОЧУН			
ГЛАСЕЦ	ШАНАУРОВА			
ПРОВЕР.	КАДЕЖКИНА			ПАНЕЛИ
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ			2ПС 27,5 6,3,0... 2ПС 27,5 9,3,0...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП		
Торгово-выпускной отдел ЦНИИЭП строительных комплексов		

24765 63

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27.5.6.3.0-Л	1	КП-62.30Н	1	5,80	5,80	1-7-К68
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО:				11,83	
2ПС 27.5.6.3.0-Л-1	1	КП-62.30Н	1	5,80	5,80	1-7-К68
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО:				14,76	
2ПС 27.5.9.3.0-Л	1	КП-63.30Н	1	7,48	7,48	1-7-К69
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО:				13,26	
2ПС 27.5.9.3.0-Л-1	1	КП-63.30Н	1	7,48	7,48	1-7-К69
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО:				16,16	
1.030 1-1/88 1-3-К39						М-СТ 2

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27.5.6.3.0-Я	1	КП-62.30Н	1	5,80	5,80	1-7-К68
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-1	2	0,46	0,92	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО:				11,14	
2ПС 27.5.6.3.0-Я-1	1	КП-62.30Н	1	5,80	5,80	1-7-К68
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-1	2	0,46	0,92	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО:				14,04	
2ПС 27.5.9.3.0-Я	1	КП-63.30Н	1	7,48	7,48	1-7-К69
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО:				13,26	
2ПС 27.5.9.3.0-Я-1	1	КП-63.30Н	1	7,48	7,48	1-7-К69
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО:				16,16	
1.030 1-1/88 1-3-К39						М-СТ 3



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
	БЕТОН, КЗ		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕБ. Р-Р, К100, м ²	СТАЛЬ, КГ	УЗЛА
	Кл.В3.5	Кл.В2.5			
2ПС 27.5.12.3.0-Л	0,827	-	0,108	16,42	1,2,3,6
2ПС 27.5.12.3.0-Л-1	0,827	-	0,108	19,32	2,3,4,6,7
2ПС 27.5.15.3.0-Л	1,045	-	0,135	18,54	1,2,3,6
2ПС 27.5.15.3.0-Л-1	1,045	-	0,135	21,44	2,3,4,6,7
2ПС 27.5.12.3.0-Я	-	0,943	-	15,38	1,2,3,6
2ПС 27.5.12.3.0-Я-1	-	0,943	-	18,28	2,3,4,6,7
2ПС 27.5.15.3.0-Я	-	1,181	-	17,50	1,2,3,6
2ПС 27.5.15.3.0-Я-1	-	1,181	-	20,40	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ К5В
2 ВЕДОМОВЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

1030 1-1/88. 1-3-К 40

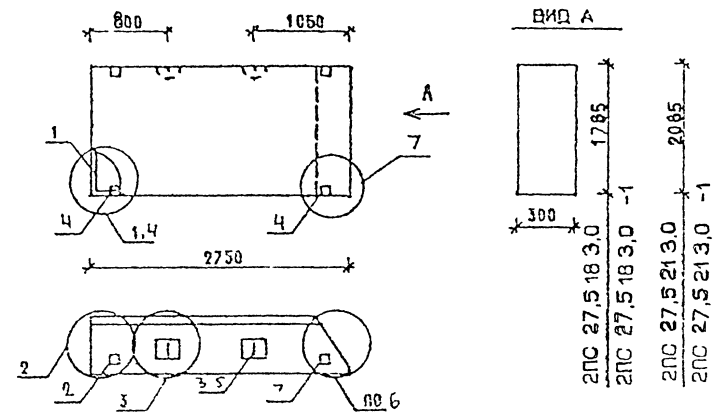
ПАНЕЛИ
2ПС 27.5.12.3.0
2ПС 27.5.15.3.0

СТАДИЯ ЛИСТ Л.СТОВ
Р 1 3
ЦНИИЭП
ТОПОГР-ОБ-ОТДЕЛ
СДАНЯ
ПРОЕКТОР
КОМПЬЮТЕР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27.5.12.3.0-Л	1	КП-64.30Н	1	9,30	9,30	1-7-К70
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
					Итого: 16,42	
2ПС 27.5.12.3.0-Л-1	1	КП-64.30Н	1	9,30	9,30	1-7-К70
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
				Итого: 19,32		
2ПС 27.5.15.3.0-Л	1	КП-65.30Н	1	11,42	11,42	1-7-К71
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
					Итого: 18,54	
2ПС 27.5.15.3.0-Л-1	1	КП-65.30Н	1	11,42	11,42	1-7-К71
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
				Итого: 21,44		
1030 1-1/88. 1-3-К40						ЛИСТ 2

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27,5 18,3 0-Я	1	КП-64.30Н	1	9.30	9.30	1-7-К70
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО:				15,38	
2ПС 27,5 18,3 0-Я-1	1	КП-64.30Н	1	9.30	9.30	1-7-К70
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО:				18,28		
2ПС 27,5 15,3 0-Я	1	КП-65.30Н	1	11.42	11.42	1-7-К71
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО:				17,50	
2ПС 27,5 15,3 0-Я-1	1	КП-65.30Н	1	11.42	11.42	1-7-К71
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО:				20,40		
1.030.1-1/88. 1-3-К40						МСТ 3

КАРП	Т/М	Б/С/О/С/С	В/И/С/О/Р	Б/С/О/С/С	В/И/С/О/Р
Г/С/О/С/С	С/П	Б/С/О/С/С	В/И/С/О/Р	Б/С/О/С/С	В/И/С/О/Р
КАРП	Т/М	Б/С/О/С/С	В/И/С/О/Р	Б/С/О/С/С	В/И/С/О/Р
Г/С/О/С/С	С/П	Б/С/О/С/С	В/И/С/О/Р	Б/С/О/С/С	В/И/С/О/Р



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				К УЗЛА
	БЕТОН, М3		ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕР. Р-Р R100, М3	СТ/ЛБ, КГ	
	Кл. В3,5	Кл. В2,5			
2ПС 27 5 18 3 0-Л	1,256	-	0,163	22,35	1,2,3,6
2ПС 27 5 18 3 0-Л-1	1,256	-	0,163	25,25	2,3,4,6,7
2ПС 27 5 21 3 0-Л	1,467	-	0,191	23,96	1,2,3,6
2ПС 27 5 21 3 0-Л-1	1,467	-	0,191	26,86	2,3,4,6,7
2ПС 27 5 18 3 0-Я	-	1,420	-	20,67	1,2,3,6
2ПС 27 5 18 3 0-Я-1	-	1,420	-	23,57	2,3,4,6,7

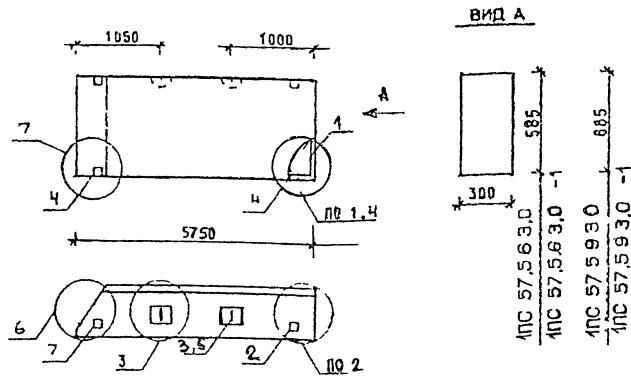
- УЗЛЫ СМ К55
- ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧОТД		ВО/ЛЕС/ЭА		1.030.1-1/88. 1-3-К41		
ИКСНТР		ЛЕОН/БСА				
Г И Р	ЩАЦ					
ГЛС/С/С	КОЧ/И					
ГЛС/С/С	ШАНАУРОЗА					
ПРОСЕР	КАДЕР. ИНА					
РАЗРАБ	МАКОВСКИЯ					
ПАНЕЛИ				СТАД/Я	МСТ	МНСТОВ
2ПС 27,5 18 3 0				Р	1	3
2ПС 27,5 21 3 0				ЦНИИЭП		
				ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕНСКАЯ ФИРМА ТИЭПРОС/С/С/С КОМПЛЕКС		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 шт	ВСЕГО		
2ПС 27,5 18 3 0-1	1	КП-66.30Н	1	13.55	13.55	1-7-К72	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49	
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО:				22,35		
	2ПС 27,5 18 3,0-1-1	1	КП-66.30Н	1	13.55	13.55	1-7-К72
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
3		СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49	
4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
5		Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4	
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
ИТОГО:				25,25			
2ПС 27,5 21 3,0-1	1	КП-67.30Н	1	15,16	15,16	1-7-К73	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49	
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0.21	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
	ИТОГО:				23,96		
	2ПС 27,5 21 3,0-1-1	1	КП-67.30Н	1	15,16	15.16	1-7-К73
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
3		СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
4		МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52	
5		Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	Б4.	
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
ИТОГО:				26,86			
1.030.1-1/88 1-3-K41						Лист 2	

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 шт	ВСЕГО		
2ПС 27,5 18 3,0-1	1	КП-66.30Н	1	13.55	13.55	1-7-К72	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48	
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО:				20.67		
	2ПС 27,5.18.3,0-1-1	1	КП-66.30Н	1	13.55	13.55	1-7-К72
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
3		СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48	
4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
5		Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4	
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
ИТОГО:				23.57			
1.030 1-1/88 1-3-K41						Лист 3	

САПР Т/П КОДИР Р. РАД. РАД
Т/П КОДИР Р. РАД. РАД
САПР Т/П КОДИР Р. РАД. РАД
Т/П КОДИР Р. РАД. РАД



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг	№	
	Кл. В3.5	Кл. В2.5			
1ПС 575630-Л	0,877	-	0,115	24,88	1,2,3,6
1ПС 575630-Л-1	0,877	-	0,115	27,78	2,3,4,6,7
1ПС 57,5930-Л	1,325	-	0,185	27,07	1,2,3,6
1ПС 57,5930-Л-1	1,325	-	0,185	29,97	2,3,4,6,7
1ПС 575630-Я	-	0,992	-	23,84	1,2,3,6
1ПС 57,5630-Я-1	-	0,992	-	26,74	2,3,4,6,7
1ПС 57,5930-Я	-	1,500	-	25,39	1,2,3,6
1ПС 57,5930-Я-1	-	1,500	-	28,29	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ. СМ РС

НАЧ. ПОДЛ.	ПОДР. И ДАТА	ВЗНАКЕР	1.030.1-1/88. 1-3-К 42		
НАЧ. ЦД	ВОЗВРАЩА	ЛЕСИТЕЛЬ			
Г И П	Щ				
ГЛСБЕЦ	КОЧ		ПАНЕЛИ		
ГЛСБЕЦ	ШАНАРФ		1ПС 57,5-6,3,0...		
ПРСБ	КАДЕЛНИ		1ПС 57,5,9,3,0...		
РАЗРАБ	МЩСВЗС		СТАДИР	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВЫЙ ОТДЕЛ СНАБЖЕНИЯ ТРИКОРОС КОНСТРУКТОР		

САПР Т/П КОДИР Р. РАД. РАД
Т/П КОДИР Р. РАД. РАД
САПР Т/П КОДИР Р. РАД. РАД
Т/П КОДИР Р. РАД. РАД

МАРКА ПАНЕЛИ	НОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 шт.	всего		
1ПС 57,5630-Л	1	КП-68.30Т	1	17,75	17,75	1-7-К74	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
					Итого: 24,88		
	1ПС 575630-Л-1	1	КП-68 30Т	1	17,75	17,75	1-7-К74
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
3		СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
4		МН-230	2	1,45	2,90	1-8-К52	
5		Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
				Итого: 27,78			
1ПС 57,5930-Л	1	КП-69.30Т	1	18,26	18,26	1-7-К75	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
					Итого: 27,07		
	1ПС 57,5930-Л-1	1	КП-69.30Т	1	18,26	18,26	1-7-К75
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
3		СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
4		МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52	
5		Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
				Итого: 29,97			

САПР Т/П КОДИР Р. РАД. РАД
Т/П КОДИР Р. РАД. РАД
САПР Т/П КОДИР Р. РАД. РАД
Т/П КОДИР Р. РАД. РАД

МАРКА ПАНЕЛИ	КОЛ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
			1 ШТ	ВСЕГО		
1ПС 57,5 6 3,0-Я	1	КП-68.30Т	1	17.75	17.75	1-7-К 74
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 54
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.22	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 23,84						
1ПС 57,5 6 3,0-Я-1	1	КП-68.30Т	1	17.75	17.75	1-7-К 74
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 54
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К 52
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.22	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 26,74					
1ПС 57,5 8 3,0-Я	1	КП-69.30Т	1	18.26	18.26	1-7-К 75
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 54
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.22	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 25,39					
	1ПС 57,5 9 3,0-Я-1	1	КП-69.30Т	1	18.26	18.26
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 54
3		СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К 54
5		ФВАIII L= 270	2	0.11	0.22	Б 4
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 28,29						
ИТОГО: 1030 1-1/88 1-3-К42					Л/СТ	3

МАРКА ПАНЕЛИ	БЕТОН, м3	СТАЛЬ, кг	Н УЗЛА		
1ПС 57,5 12 3,0-Л	1,775	-	0,233	34,13	1,2,3,6
1ПС 57,5 12 3,0-Л-1	1,775	-	0,233	34,03	2,3,4,6,7
1ПС 57,5 15 3,0-Л	2,225	-	0,291	35,44	1,2,3,6
1ПС 57,5 15 3,0-Л-1	2,226	-	0,291	38,34	2,3,4,6,7
1ПС 57,5 12 3,0-Я	-	2,009	-	27,65	1,2,3,6
1ПС 57,5 12 3,0-Я-1	-	2,009	-	30,55	2,3,4,6,7
1ПС 57,5 15 3,0-Я	-	2,517	-	33,53	1,2,3,6
1ПС 57,5 15 3,0-Я-1	-	2,517	-	36,43	2,3,4,6,7

1 Узлы см К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС.

ВИД А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		СТАЛЬ, кг	Н УЗЛА	
	БЕТОН, м3	СТАЛЬ, кг			
1ПС 57,5 12 3,0-Л	1,775	-	0,233	34,13	1,2,3,6
1ПС 57,5 12 3,0-Л-1	1,775	-	0,233	34,03	2,3,4,6,7
1ПС 57,5 15 3,0-Л	2,225	-	0,291	35,44	1,2,3,6
1ПС 57,5 15 3,0-Л-1	2,226	-	0,291	38,34	2,3,4,6,7
1ПС 57,5 12 3,0-Я	-	2,009	-	27,65	1,2,3,6
1ПС 57,5 12 3,0-Я-1	-	2,009	-	30,55	2,3,4,6,7
1ПС 57,5 15 3,0-Я	-	2,517	-	33,53	1,2,3,6
1ПС 57,5 15 3,0-Я-1	-	2,517	-	36,43	2,3,4,6,7

1 Узлы см К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС.

ИЗДАНИЕ	1	ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗДАНИЕ	1	ИЗМЕНЕНИЯ	
НАЧЕРТА	БОЛЬШЕНЯ			НАЧЕРТА	БОЛЬШЕНЯ		
ПРОЕКТ	КАВЕРКИН			ПРОЕКТ	КАВЕРКИН		
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ			РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ		

1030 1-1/88. 1-3-К 43

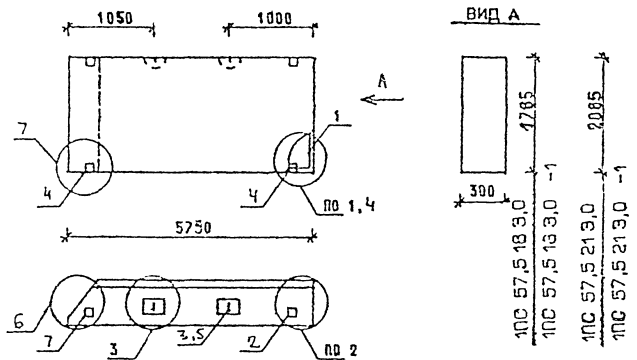
МАРКА ПАНЕЛИ	1ПС 57,5 12 3,0 .	СТАДИЯ	Р	Л/СТ	1	Л/СТС	3
	1ПС 57,5 15 3,0 .		ЦНИИЭП				

ТОРГОВО-ОБЩЕСТВЕННАЯ ФИРМА ТИХМИТОВСКОЕ КОМПЛЕКСНОЕ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 ШТ	ВСЕГО		
1ПС 57,5 12 3,0-1	1	КП-70.30Т	1	20 52	20 52	1-7-К76	
	2	МН-1	1	2 07	2,07	1-8-К54	
	3	СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К49	
	5	Ф8АIII L=270	2	0 11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2 14	2,14	1-8-К54	
					ИТОГО: 31,43		
1ПС 57,5 12 3,0-1-1	1	КП-70.30Т	1	20 52	20 52	1-7-К76	
	2	МН-1	1	2 07	2,07	1-8-К54	
	3	СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К49	
	4	МН-2.30	2	1 45	2,90	1-8-К52	
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
					ИТОГО: 34,03		
1ПС 57,5 15 3,0-1	1	КП-71.30Т	1	24 72	24 72	1-7-К77	
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К54	
	3	СП-5	2	3 09	6,18	1-8-К49	
	5	Ф10АIII L=270	2	0 17	0,33	Б4	
	7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54	
					ИТОГО: 35,44		
1ПС 57,5 15 3,0-1-1	1	КП-71.30Т	1	24 72	24 72	1-7-К77	
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К54	
	3	СП-5	2	3,09	6 18	1-8-К49	
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52	
	5	Ф10АIII L=270	2	0,17	0,33	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
					ИТОГО: 38 34		
1.030 1-1/88. 1-3-К43						ЛСТ	
						2	

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 ШТ	ВСЕГО		
1ПС 57,5 12 3,0-Я	1	КП-70 30Т	1	20 52	20,52	1-7-К76	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54	
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
					ИТОГО: 27,65		
1ПС 57,5 12 3,0-Я-1	1	КП-70.30Т	1	20.52	20,52	1-7-К76	
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8-К54	
	3	СП-3	2	1.35	2,70	1-8-К48	
	4	МН-2.30	2	1.45	2,90	1-8-К52	
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2,14	1-8-К54	
					ИТОГО: 30,55		
1ПС 57,5 15 3,0-Я	1	КП-71.30Т	1	24,72	24,72	1-7-К77	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54	
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
					ИТОГО: 33,53		
1ПС 57 5 15 3,0-Я-1	1	КП-74.30Т	1	24.72	24,72	1-7-К77	
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8-К54	
	3	СП-4	2	2.19	4,38	1-8-К49	
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2,14	1-8-К54	
					ИТОГО: 36,43		
1.030.1-1/88. 1-3-К43						ЛСТ	
						3	

САПР Т/О СДП К Л СФОР
ТВСТК ДП РЕВИНГ Г.А.И.С.А



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				К УЗЛА
	БЕТОН, м ³		СТЕЛ СЛОЙ ЦЕМ П-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг	
	кл В2,5	кл В2,5			
1пс 57.5 18.3.0-1	2.675	-	0.350	42,68	1 2 3 6
1пс 57.5 18.3.0, А-1	2.675	-	0.350	45,58	2 3 4 6 7
1пс 57.5 21.3.0-1	3.125	-	0.409	48,82	1 2 3 6
1пс 57.5 21.3.0-А-1	3.125	-	0.409	51,72	2 3 4 6 7
1пс 57.5 18.3.0-Я	-	3.026	-	39,52	1 2 3.6
1пс 57.5 18.3.0-Я-1	-	3.026	-	42,42	2 3 4 6 7

1 УЗЛЫ СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

ИЧЛТО	ВОЛЕНСКОЯ				1.030.1-1/88 1-3-К44
КЧТР	ЛЕСНЬБА				
Г И П	ЛЩ				
САДУЛ	КОЧН				
САДУШ	САНАПРОЗА				
РОБЕР	КАДЕЖИНА				
РАЗРАБ	МАКСИМОВ				

ПАНЕЛИ		
1пс 57.5 18.3.0...	СТАДИЯ	Л/СТ
1пс 57.5 21.3.0...	Р	1 3
ЦНИИЭП		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 УТ	ВСЕГО	
1пс 57.5 18.3.0-1	1	КП-72.30Т	1	28.91	28.91	1-7-К78
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50
	5	Ф10АIII L= 270	2	0.17	0.34	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО:				42,68	
	1пс 57.5 18.3.0-А-1	1	КП-72.30Т	1	28,91	28,91
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К54
3		СП-6	2	4,61	9,22	1-8-К50
4		МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
5		Ф10АIII L= 270	2	0,17	0,34	Б.4
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
ИТОГО:				45,58		
1пс 57.5 21.3.0-1	1	КП-73.30Т	1	32.07	32,07	1-7-К79
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8-К54
	3	СП-7	2	6.10	12,20	1-8-К50
	5	Ф10АIII L= 270	2	0.17	0,34	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО:				48,82	
	1пс 57.5 21.3.0-А-1	1	КП-73.30Т	1	32.07	32,07
2		МН-1	1	2.07	2,07	1-8-К54
3		СП-7	2	6.10	12,20	1-8-К50
4		МН-2.30	2	1.45	2,90	1-8-К52
5		Ф10АIII L= 270	2	0.17	0,34	Б4
7		МН-3	1	2.14	2,14	1-8-К54
ИТОГО:				51,72		
ИТОГО:				1030.1-1/88. 1-3-К44		

САПР Т/О СДП К Л СФОР
ТВСТК ДП РЕВИНГ Г.А.И.С.А

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 ШТ	ВСЕГО		
1ПС 57.5.18.3.0-Я	1	КП-72.30Т	1	28,91	28,91	1-7-К78	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К49	
	5	Ф8А III L=270	2	0,11	0,22	Б4 -	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
	ИТОГО				39,52		
	1ПС 57.5.18.3.0-Я-1	1	КП-72.30Т	1	28,91	28,91	1-7-К78
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
3		СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К49	
4		МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52	
5		Ф8А III L=270	2	0,11	0,22	Б4	
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
ИТОГО				42,42			

ИЗМ.	ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ.	ПОДА

ВИД А

ИЗМ.	ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ.	ПОДА

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				N УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОСТАТ СЛОЯ ЦЕМ П-Р М100, м3	СТАЛЬ КГ	
	Кл В3.5	Кл В2.5			
2ПС 57.5.6.3.0-А	0.877	-	0,115	24,88	1,2,3,6
2ПС 57.5.6.3.0-А-1	0.877	-	0,115	27,78	2,3,4,6,7
2ПС 57.5.9.3.0-А	1.326	-	0,185	27,07	1,2,3,6
2ПС 57.5.9.3.0-А-1	1.326	-	0,185	29,97	2,3,4,6,7
2ПС 57.5.6.3.0-Я	-	0.992	-	23,84	1,2,3,6
2ПС 57.5.6.3.0-Я-1	-	0.992	-	26,74	2,3,4,6,7
2ПС 57.5.9.3.0-Я	-	1.500	-	25,39	1,2,3,6
2ПС 57.5.9.3.0-Я-1	-	1.500	-	28,29	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ. К55
2 БЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ. СТОД	БОЛЬШУКОВА		1030.1-1/88. 1-3-К45
И. КОМП.	ЛЕОНТЬЕВА		
Г И П	ШАЦ		ПАНЕЛИ 2ПС 57,5 6 3,0 . 2ПС 57,5 9 3,0 .
ГЛАСПЕЦ	КОЧИН		
ГЛАСПЕЦ	ШАХМАУРОВА		
ПРОСЕР	КАДЕЛКОЧА		
РАЗРАБ	МЫСЛОУСОВ		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЮДЖЕТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ЦНИИЭП КОМП. СОВ.

1030.1-1/88. 1-3-К44 ЛИСТ 3

№ ПСДЛ	ГОДИСЬ И ДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ	САПР Т/П ТБЗТК	Т/П СП	ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВР.МАКСА	Е.КОФР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА								
										1 ШТ	ВСЕГО									
2ПС 57.5 9 3.0-1							1	КП-68.30Н	1	17.75	17.75	1-7-К74								
								МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54								
								СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48								
								ФВАIII L=270	2	0.11	0.22	Б4								
								МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54								
								ИТОГО: 24,88												
								2ПС 57.5 6 3.0-1-1						1	КП-68.30Н	1	17.75	17.75	1-7-К74	
МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54																
СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48																
МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52																
ФВАIII L=270	2	0.11	0.22	Б4																
МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54																
ИТОГО: 27,78																				
2ПС 57.5 9 3.0-1						1	КП-69.30Н	1	18.26	18.26	1-7-К75									
							МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54									
							СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49									
							ФВАIII L=270	2	0.11	0.22	Б4									
							МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54									
							ИТОГО: 27,07													
							2ПС 57.5 9 3.0-1-1						1	КП-69.30Н	1	18.26	18.26	1-7-К75		
МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54																
СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49																
МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52																
ФВАIII L=270	2	0.11	0.22	Б4																
МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54																
ИТОГО: 29,97																				
1030.1-1/88 1-3-К45										Л/СТ	2									

ФОРМАТ А4

№ ПСДЛ	ГОДИСЬ И ДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ	САПР Т/П ТБЗТК	Т/П СП	ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВР.МАКСА	Е.КОФР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА								
										1 ШТ	ВСЕГО									
2ПС 57.5 6 3.0-Я							1	КП-68.30Н	1	17.75	17.75	1-7-К74								
								МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54								
								СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48								
								ФВАIII L=270	2	0.11	0.22	Б4 -								
								МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54								
								ИТОГО: 23.84												
								2ПС 57.5 6 3.0-Я-1						1	КП-68.30Н	1	17.75	17.75	1-7-К74	
МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54																
СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48																
МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52																
ФВАIII L=270	2	0.11	0.22	Б4																
МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54																
ИТОГО: 26.74																				
2ПС 57.5 9 3.0-Я						1	КП-69.30Н	1	18.26	18.26	1-7-К75									
							МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54									
							СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48									
							ФВАIII L=270	2	0.11	0.22	Б4									
							МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54									
							ИТОГО: 25.39													
							2ПС 57.5 9 3.0-Я-1						1	КП-69.30Н	1	18.26	18.26	1-7-К75		
МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54																
СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48																
МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52																
ФВАIII L=270	2	0.11	0.22	Б4																
МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54																
ИТОГО: 28,29																				
1030.1-1/88 1-3-К45										Л/СТ	3									

24765 73

ВИД А

300

1185

1485

2ПС 57,5 12 3,0 -1

2ПС 57,5 12 3,0 -1

2ПС 57,5 15 3,0

2ПС 57,5 15 3,0 -1

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СВАЯ ЦЕМ. П-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	Кл. В35	Кл В25			
2ПС 57,5 12 3 0-А	1,775	-	0,233	34,13	1,2,3,6
2ПС 57,5 12 3 0-А-1	1,775	-	0,233	34,03	2,3,4,6,7
2ПС 57,5 15 3 0-А	2,225	-	0,291	35,45	1,2,3,6
2ПС 57,5 15 3 0-А-1	2,225	-	0,291	38,35	2,3,4,6,7
2ПС 57,5 12 3 0-Я	-	2,009	-	27,65	1,2,3,6
2ПС 57,5 12 3 0-Я-1	-	2,009	-	30,55	2,3,4,6,7
2ПС 57,5 15 3 0-Я	-	2,517	-	33,53	1,2,3,6
2ПС 57,5 15 3 0-Я-1	-	2,517	-	36,43	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

ИСПОЛНИТЕЛЬ	Л. ПЕТРОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	Л. ПЕТРОВ
ЧЕК	Л. ПЕТРОВ
ПРОВЕРКА	Л. ПЕТРОВ
РАЗРАБОТКА	Л. ПЕТРОВ

1030 1-1/88 1-3-К46

ПАНЕЛИ

2ПС 57,5 12 3,0 .

2ПС 57,5 15 3 0 .

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦИНИИЭП

ТОРГОВО-ЗАКОННО-ПРОМЫСЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 УТ	ВСЕГО		
2ПС 57,5 12 3 0-А	1	КП-70.30Н	1	20.52	20.52	1-7-К76	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49	
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО:				31,13		
	2ПС 57,5 12 3 0-А-1	1	КП-70.30Н	1	20.52	20.52	1-7-К76
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
3		СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49	
4		МН-2 30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
5		Ф8АIII L=270	2	0.11	0,22	Б4	
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
ИТОГО:				34,03			
2ПС 57,5 15 3 0-А	1	КП-71 30Н	1	24.72	24.72	1-7-К77	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49	
	5	Ф10АIII L=270	2	0.17	0,34	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО:				35,45		
	2ПС 57,5 15 3 0-А-1	1	КП-71.30Н	1	24.72	24.72	1-7-К77
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
3		СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49	
4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
5		Ф10АIII L=270	2	0.17	0,34	Б4	
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
ИТОГО:				38,35			

ИСПОЛНИТЕЛЬ	Л. ПЕТРОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	Л. ПЕТРОВ
ЧЕК	Л. ПЕТРОВ
ПРОВЕРКА	Л. ПЕТРОВ
РАЗРАБОТКА	Л. ПЕТРОВ

1030.1-1/88. 1-3-К46

ПАНЕЛИ

2ПС 57,5 12 3,0 .

2ПС 57,5 15 3 0 .

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦИНИИЭП

ТОРГОВО-ЗАКОННО-ПРОМЫСЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС

1030.1-1/88. 1-3-К46

ЛСТ

2

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
				1 шт	ВСЕГО		
2ПС 57,5 12 3,0-Я	1	КП-70.30Н	1	20,52	20,52	1-7-К76	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
ИТОГО:				27,65			
2ПС 57,5 12 3,0-Я-1	1	КП-70.30Н	1	20,52	20,52	1-7-К76	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	-К52	
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
	ИТОГО:				30,55		
2ПС 57,5 15,3,0-Я	1	КП-71.30Н	1	24,72	24,72	1-7-К77	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
	ИТОГО:				33,53		
	2ПС 57,5 15 3,0-Я-1	1	КП-71.30Н	1	24,72	24,72	1-7-К77
2		МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
3		СП-4РС	2	2,19	4,38	1-8-К49	
4		МН-2.30	2	1,45	2,90	-К52	
5		ФВАIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
7		МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
ИТОГО:				36,43			
ИТОГО: 1030,1-1/88 1-3-К49						3	

САМР	ТАМ	ТАМ	ТАМ
ТВОТК	СП	СП	СП
ТВОТК	СП	СП	СП

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ, КГ	№ УЗЛА
	ВСТОН, КЗ		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ. П-Р К400, РЗ		
	Кл.63.5	Кл.62.5			
2ПС 57,5 18 3,0-1	2,675	-	0,350	42,68	1,2,3,6
2ПС 57,5 18 3,0-1-1	2,675	-	0,350	45,57	2,3,4,6,7
2ПС 57,5 21 3,0-1	3,125	-	0,409	48,82	1,2,3,6
2ПС 57,5 21 3,0-1-1	3,125	-	0,409	51,72	2,3,4,6,7
2ПС 57,5 18 3,0-Я	-	3,026	-	39,52	1,2,3,6
2ПС 57,5 18 3,0-Я-1	-	3,026	-	42,42	2,3,4,6,7

1 УЗЛА СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

РАСХОД	ВСЕГО	1030,1-1/88 1-3-К47
РАСХОД	РАСХОД	
Г И Т	И Ц	
РАСХОД	РАСХОД	
РАСХОД	РАСХОД	
РАСХОД	РАСХОД	
РАСХОД	РАСХОД	

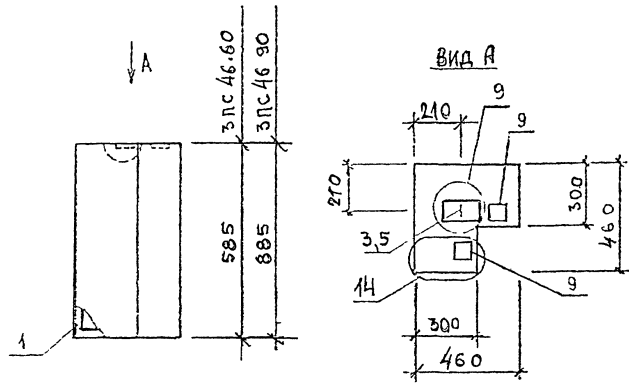
ПАНЕЛИ	2ПС 57,5 18 3,0	2ПС 57,5 21 3,0
--------	-----------------	-----------------

СТАДИ-	1	3
П	1	3

ЦНИИЭП

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 5754830-А	1	КП-72.30Н	1	28.91	28.91	1-7-К78
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50
	5	Ф10АIII L=270	2	0.17	0.34	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО				42,68	
2ПС 5754830-А-1	1	КП-72.30Н	1	28.91	28.91	1-7-К78
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф10АIII L=270	2	0.17	0.34	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО				45,58	
2ПС 5752130-А	1	КП-73.30Н	1	32.07	32.07	1-7-К79
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К50
	5	Ф10АIII L=270	2	0.17	0.34	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО				48,82		
2ПС 5752130-А-1	1	КП-73.30Н	1	32,07	32,07	1-7-К79
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-7	2	6,10	12,20	1-8-К50
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф10АIII L=270	2	0,17	0,34	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО				51,72	
1030 1-1/88 1-3-К47						ЛСТ 2

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 5754830-Я	1	КП-72.30Н	1	28.91	28.91	1-7-К78
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.22	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО				39,52	
2ПС 5754830-Я-1	1	КП-72.30Н	1	28.91	28.91	1-7-К78
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.22	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО				42,42	
1030 1-1/88 1-3-К47						ЛСТ 3



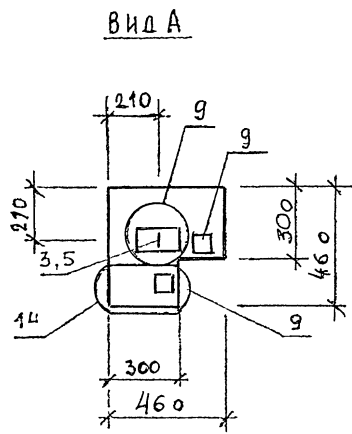
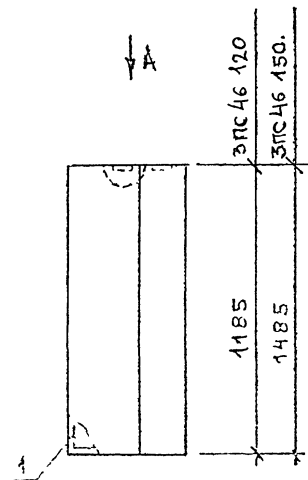
МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СЛО-ЦЕМ Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг
	Кл БЗ 5	Кл БЗ 2.5		
3 ПС 46.60.30 - Л	0,038		0,011	4,36
3 ПС 46.90 30 - Л	0,150	-	0,016	4,69
3 ПС 46.60.30 - Я	-	0,108	-	4,36
3 ПС 46 90.30 - Я		0,164		4,69

1. Узлы см. КБ5

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

ИЗДАНИЕ	ВОЗРАСТ									1030.1-1/88 1-3-К48		
ИЗДАНИЕ	ВЕЩЕВКА											
Г. И. П.	Л. И. П.											
ГЛАВ. ИНЖ.	КОМП.											
САДБЕЛ	Ш. И. А. Р. С. Г.											
ПРОСЕР	МА. Б. К. А.											
О. К. А. Б.	А. К. А. Р. Е. В. А.											
ПАНЕЛИ										СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
3ПС 46 60.30...										Р	1	2
3ПС 46.90 30...										ЦНИИЭП		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА			
				1 ШТ	ВСЕГО				
3ПС 46.60.30-Л	1	КП-76.30	1	1.29	1.29	1-7-К82			
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48			
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.4			
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56			
Итого: 4.36									
3ПС 46.90.30-Л	1	КП-77.30	1	1.62	1.62	1-7-К84			
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48			
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.4			
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56			
Итого: 4.69									
3ПС 46.60.30-Я	1	КП-76.30	1	1.29	1.29	1-7-К82			
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48			
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.4			
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56			
Итого: 4.36									
3ПС 46.90.30-Я	1	КП-77.30	1	1.62	1.62	1-7-К84			
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48			
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.4			
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56			
Итого: 4.69									
1030.1-1/88. 1-3-К48									
24765 77									



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
	БЕТОН		СТАЛЬ
	Кл. В3.5	Кл. В2.5	
ЗПС 46 120 30-А	0,220	-	5,61
ЗПС 46 150 30-А	0,246	-	6,17
ЗПС 46 120 30-Я	-	0,220	5,24
ЗПС 46 150 30-Я	-	0,276	5,86

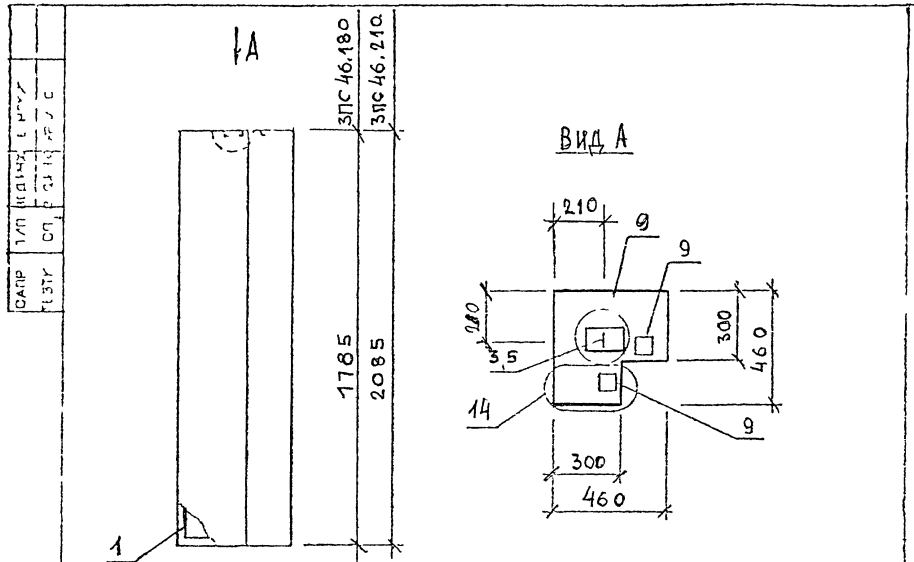
1 УЗЛЫ СМ К55
2 БЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

1030 1-1/88 1-3-K49

ИЗДАТЕЛЬСТВО	СЕРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЦНИИЭП	ПАНЕЛИ	1	2
РАСЧЕТЧИК	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	ТОРГОВО-ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ ТРИКСТРОМ КОМПЛЕКСОВ	
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ЦНИИЭП	
УТВЕРДИТЕЛЬ	УТВЕРДИТЕЛЬ	ПАНЕЛИ	
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ЗПС 46 120 30	
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ЗПС 46 150 30	

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОР	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ЗПС 46.120 30-Л	1	КП-78 30	1	2.17	2.17	1-7-К86
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
ИТОГО: 5.61						
ЗПС 46 150 30-Л	1	КП-79 30	1	2.73	2.73	1-7-К88
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
ИТОГО: 6.17						
ЗПС 46.120.30-Я	1	КП-78.30	1	2.17	2.17	1-7-К86
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
ИТОГО: 5.24						
ЗПС 46.150.30-Я	1	КП-79.30	1	2.73	2.73	1-7-К88
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48
	5	ФВАIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
ИТОГО: 5.80						
ИТОГО: 24.61						
1030.1-1/88. 1-3-K49						
ПАНЕЛИ						
ЗПС 46 120 30						
ЗПС 46 150 30						
ЦНИИЭП						
ТОРГОВО-ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ ТРИКСТРОМ КОМПЛЕКСОВ						
1030.1-1/88. 1-3-K49						
2						

24765 78



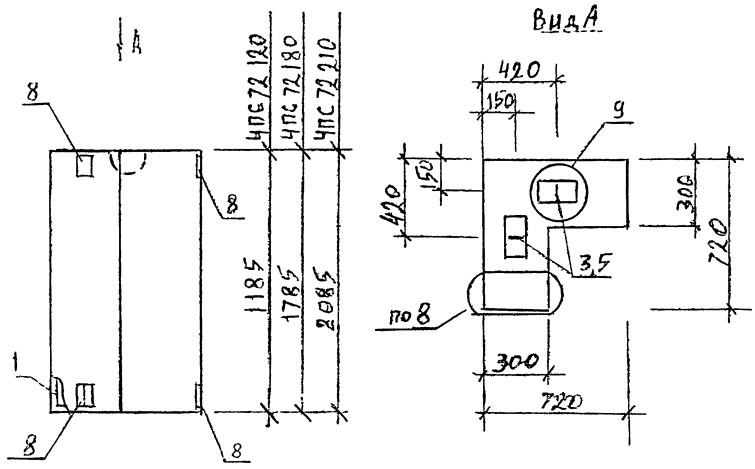
МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ, КГ
	БЕТОН, м3		СТАЯ СЛОЙ ЦЕН Р-Р М100, м3	
	Кл. В3.5	Кл. В2.5		
ЗПС 46180 30-Л	0,306	-	0,030	6,72
ЗПС 46 210 30-Л	0,853	-	0,035	7,28
ЗПС 46 180 30-Я	-	0,332	-	6,72
ЗПС 46, 210 30-Я	-	0,395	-	7,28

1 узлы см К55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧЕРТ	ПОДПИСА	Л. 2	1030 1-1/88 1-3-К50	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМЕН	ПОДПИСА	Л. 1				
Г. И. В.	Л. И. В.		ПАНЕЛИ	Р	1	2
РАСЧЕТ	И. И. В.					
Г. И. В.	И. И. В.		ЗПС 46 180 30	ЦНИИЭП Технико-обучающая школа Технический Курс 1978-80		
ИЗМЕН	И. И. В.		ЗПС 46 210 30			
РАСЧЕТ	И. И. В.					

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ВЕСОТ. ЧИСЛО ДЕТАЛЕЙ
				1 УЗ	ВСЕГО	
ЗПС 46 180.30-Л	1	КП-80 30	1	3.28	3.28	1-7-К90
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
				ИТОГО		6,72
ЗПС 46 210.30-Л	1	КП-81 30	1	3.84	3.84	1-7-К92
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
				ИТОГО.		7,28
ЗПС 46 180.30-Я	1	КП-80 30	1	3.28	3.28	1-7-К90
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-К-56
				ИТОГО.		6,72
ЗПС 46 210.30-Я	1	КП-81 30	1	3.84	3.84	1-7-К92
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
				ИТОГО:		7,28
						1030 1-1/88 1-3-К50
						ИТОГ
						2



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м ³		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ П-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг
	КВ.835	КВ.825		
4ПС 72 120 30-Л	0,380	-	0,046	5,54
4ПС 72 180.30-Л	0,509	-	0,038	7,51
4ПС 72, 210. 30-Л	0,632		0,041	8,14

1. УЗЛЫ СМ. К55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

1.030.1-1/88. 1-3-К51

ПАНЕЛИ

4ПС 72.120.30-Л, 4ПС 72.180.30-Л,
4ПС 72.210.30-Л

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

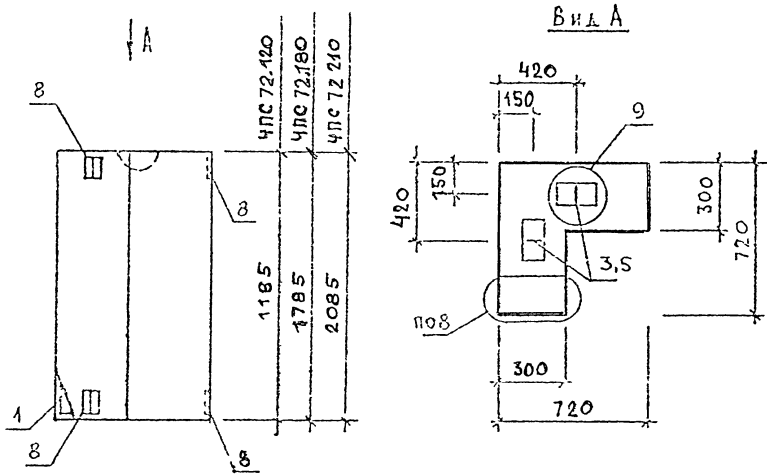
ЦНИИЭП
ТОРСОВО-ВЫПОЛН. ЭДАКОН. ТИПОВЫЙ ОБЪЕКТ КОМПЛЕКТОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
4ПС 72.120.30-Л		КП 82 30	1	2.48	2.48	1-7-К94
		СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
		Ф8АТ L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
				ИТОГО 5.54		
4ПС 72.180.30-Л		КП-83.30	1	3.74	3.74	1-7-К96
		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
		Ф8АТ L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
				ИТОГО: 7.51		
4ПС 72.210.30-Л		КП-84 30	1	4.37	4.37	1-7-К98
		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
		Ф8АТ L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
				ИТОГО: 8.14		

1030.1-1/88. 1-3-К51

2

САПР	Т/Л	БЕД/О
Т/Л	СП	СП
Т/Л	СП	СП



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, М3		ОТДЕЛ СЛОИ ЦЕМ. П-Р М400 М3	СТАЛЬ КГ
	Кл 03 Б	Кл 02 Б		
ЧПС 72.120 30-Я	-	0,406	-	5,51
ЧПС 72.180. 30-Я	-	0,609	-	6,77
ЧПС 72 210 30-Я	-	0,714	-	7,40

1. УЗЛЫ СМ К55

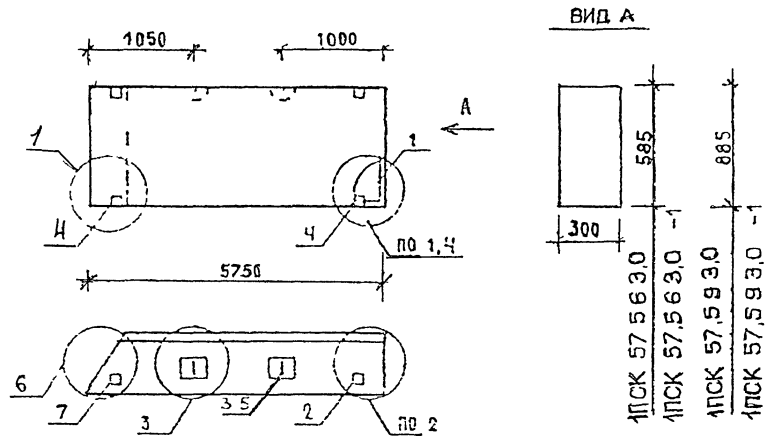
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

1030 1-1/88 1-3-К52

ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	Л.СТОВ
ЧПС 72 120 30-Я ЧПС 72 180 30-Я ЧПС 72 210 30-Я	Р	1	2
ЦНИИЭП			

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ЧПС 72.120.30-Я						
	1	КП-82.30	1	2.48	2.48	1-7-К94
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б4
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
				ИТОГО: 5,51		
ЧПС 72.180.30-Я						
	1	КП-83.30	1	3.74	3.74	1-7-К96
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б4
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
				ИТОГО: 6,77		
ЧПС 72.210.30-Я						
	1	КП-84.30	1	4.97	4.97	1-7-К98
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б4
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
				ИТОГО: 7,40		
1030 1-1/88 1-3-К52						
						Лист
						2

24765 81



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	Кл В3.5	Кл В2.5			
1ПСК 57,563,0-1	0,877	-	0,115	86,95	1,2,3,6
1ПСК 57,563,0-1-1	0,877	-	0,115	89,85	2,3,4,6,7
1ПСК 57,593,0-1	1,326	-	0,185	43,96	1,2,3,6
1ПСК 57,593,0-1-1	1,326	-	0,185	46,76	2,3,4,6,7

1 УЗЛ СМ К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ С РС

1030 1-1/88 1-3-К53

ПАНЕЛИ
1ПСК 57,563,0
1ПСК 57,593,0

СТАР. П. 1 3
ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ВЫСТАВОЧНАЯ ЗАДАЧА
УПРАВЛЕНИЕ
КОНСТРУКТОРА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПСК 57,563,0-1	1	КП-74 30Т	1	79,82	79,82	1-7-К90
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	4	ФВАIII L=270	2	0,11	0,22	БЧ
	5	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
				ИТОГО 86,95		
1ПСК 57,563,0-1-1	1	КП-74 30Т	1	79,82	79,82	1-7-К80
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	4	МН-2 30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,22	БЧ
	6	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
				ИТОГО 89,85		
1ПСК 57,563,0-1	1	КП-75.30Т	1	35,05	35,05	1-7-К81
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2,18	4,38	1-8-К49
	4	ФВАIII L=270	2	0,11	0,22	БЧ
	5	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
				ИТОГО: 43,96		
1030.1-1/88 1-3-К53						ЛКСТ 2

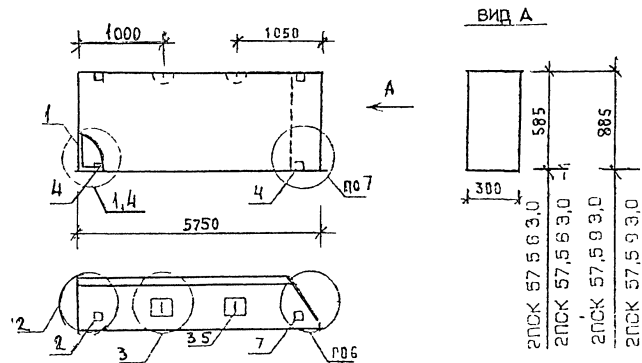
МАРКА ПАНЕЛИ	КОЛ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
			1 шт	ВСЕГО		
ПСК 57,5 9 30-Л-1	1	КП-75.30Т	1	35,05	35,05	1-7-КВ1
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49
	4	МН-2 30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0,11	0,22	БЧ
	6	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
ИТОГО:				46,76		
1.033.1-1/88. 1-3-К53					ЛИСТ	3

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			N ЧАЛА	
	БЕТОН, м3		СТАЛЬ, КГ		
	Кл.В3.5	Кл.В2.5			
2ПСК 57,5 6 30-Л	0,877		0,115	86,95	1,2,3,6
2ПСК 57,5 6 30-Л-1	0,877		0,115	89,85	2,3,4,6,7
2ПСК 57,5 9 30-Л	1,325		0,185	43,85	1,2,3,6
2ПСК 57,5 9 30-Л-1	1,325		0,185	46,76	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

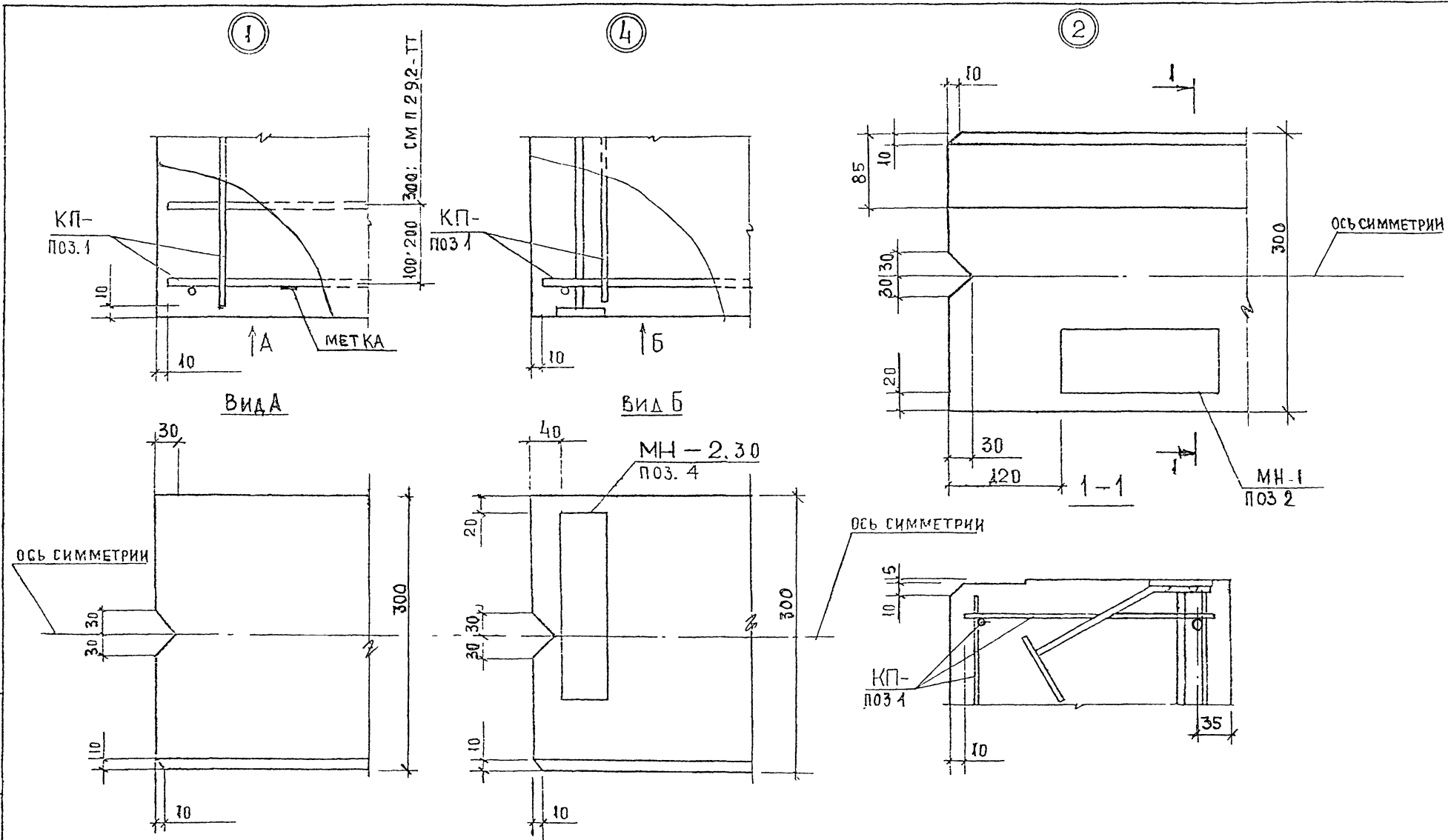
1050 1-1/88 1-3-К54		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ПАНЕЛИ 2ПСК 57,5 6 3,0 2ПСК 57,5 9 3,0		
ЦНИИЭП УЛГ 85- ВЛСВК СЗСВВ ТИРКТОСКИ КОМПЛЕКТОВ		

24765 83



МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПСК 57,56,30-1	1	КП-74.30Н	1	79.82	79.82	1-7-К80
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.22	Б4.
	5	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
Итого				86,95		
2ПСК 57,56,30-1-1	1	КП-74.30Н	1	79.82	79.82	1-7-К80
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.22	Б4
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
Итого				89,85		
2ПСК 57,59,30-1	1	КП-75.30Н	1	35.05	35.05	1-7-К81
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.22	Б4.
	5	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
Итого:				43,85		
1.030 1-1/68. 1-3-К54						Лист 2

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПСК 57,59,30-1-1	1	КП-75.30Н	1	35.05	35.05	1-7-К81
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.22	Б4
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
Итого:				46,76		
1.030.1-1/68. 1-3-К54						Лист 3



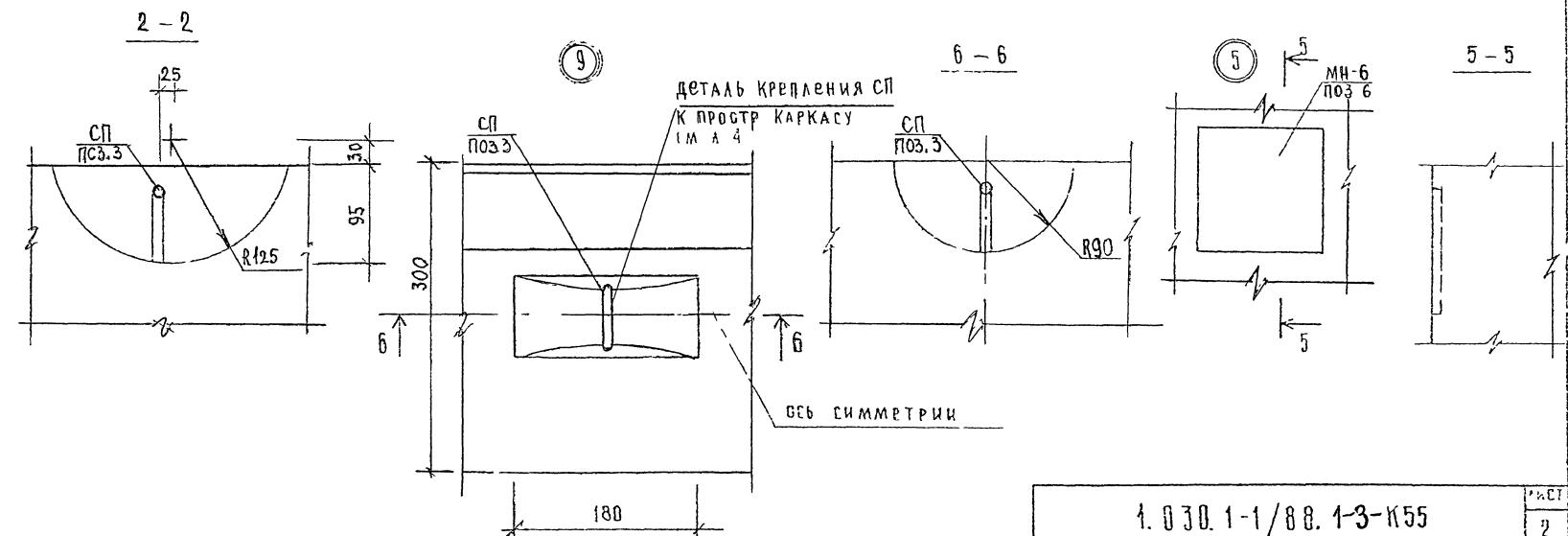
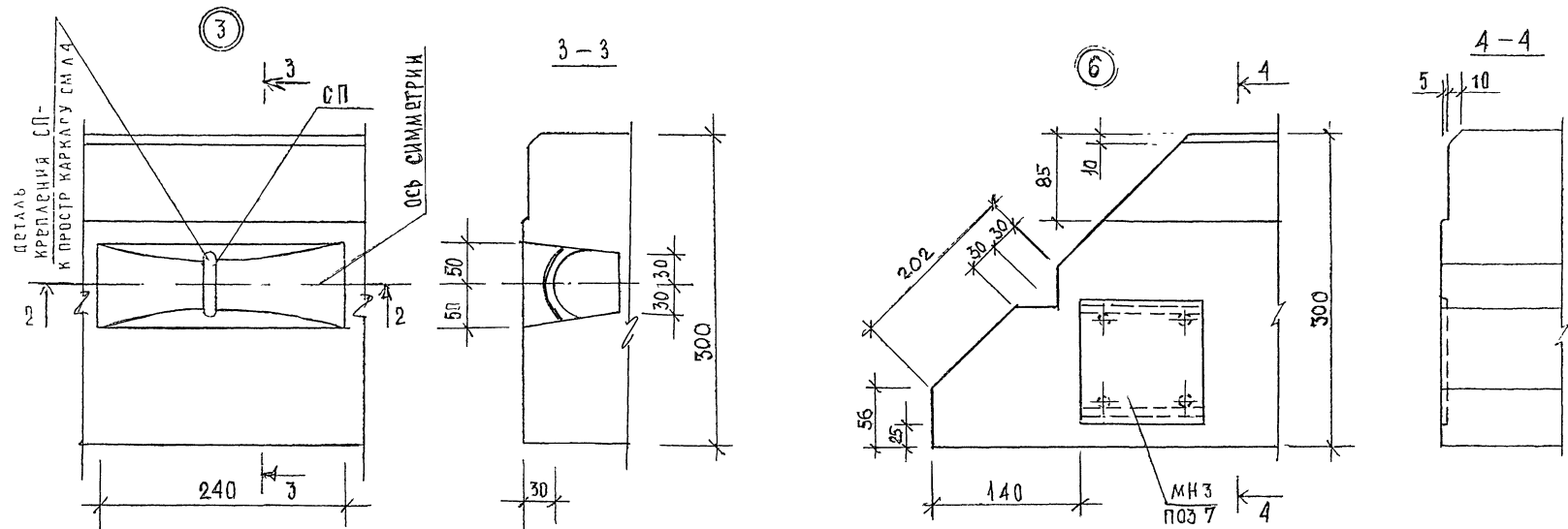
ИНВ. N ПОЛ. ПОП. N ДАТА
 ЕЗМ. ИИВ. N

ДИ ДТ	ВОЛЫНСКИ	<i>[Signature]</i>
И КО	ИР	БОРТЬЕЕЛ
ГА	КОСТ	САЧ
ГИП	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>
ГКП	КОЧИЧ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	УСОВСКИ	<i>[Signature]</i>

1 030 1-1/88 1-3-К55

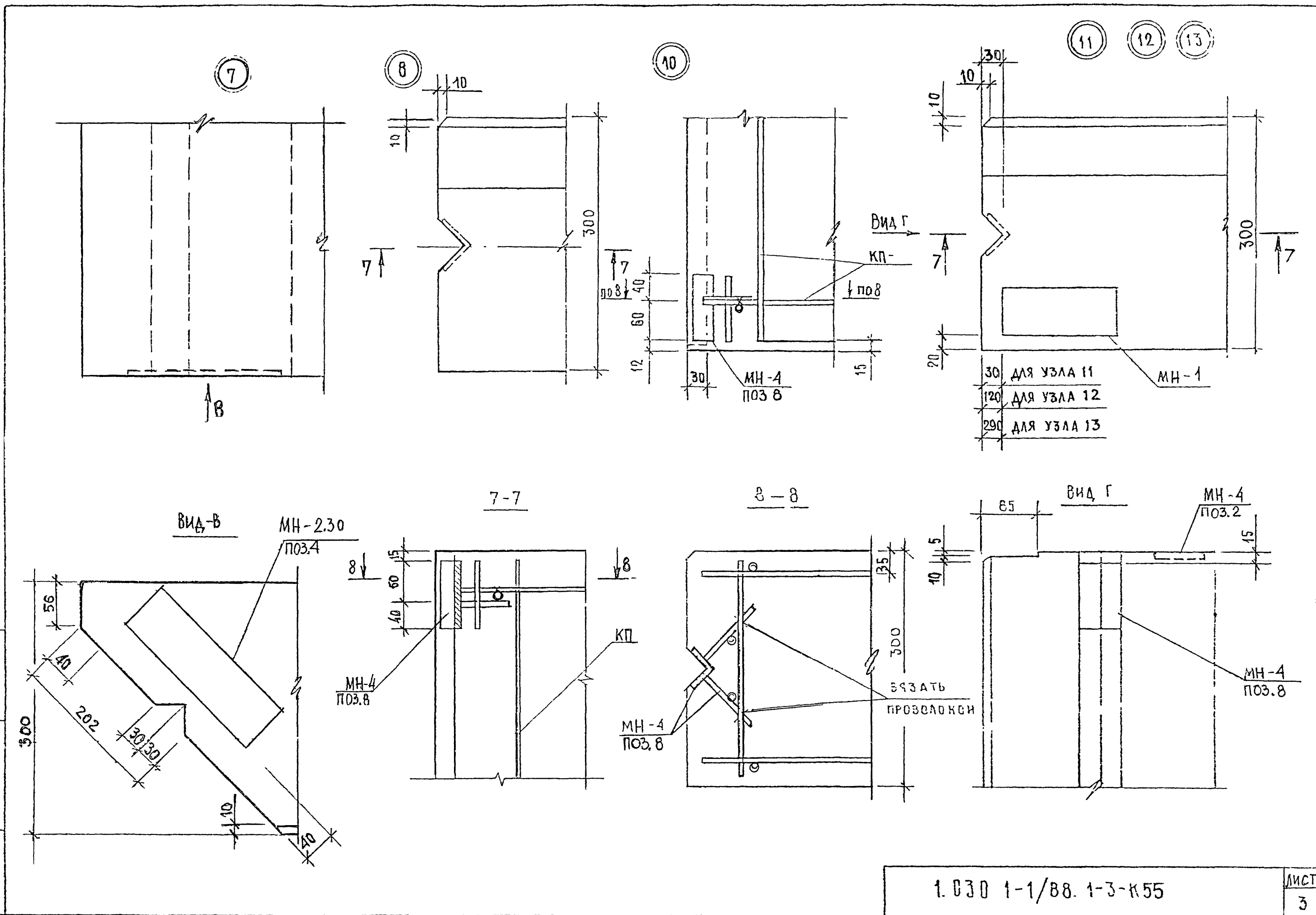
Узлы 1...14

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗАКНИИ И УНИТЕС		
ЦЕНТРАЛ		



Лист № подл. Подпись и дата. ЭЛМ. ЧИФ. И

1. 030.1-1/88. 1-3-К55

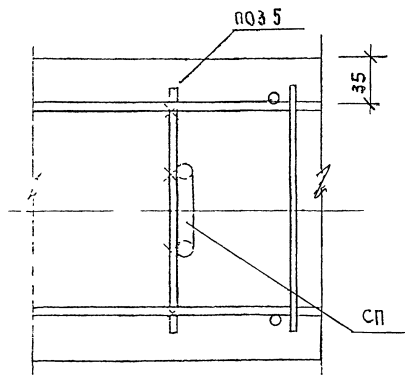
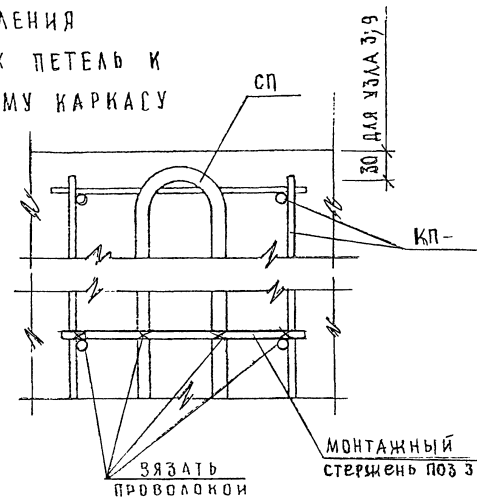
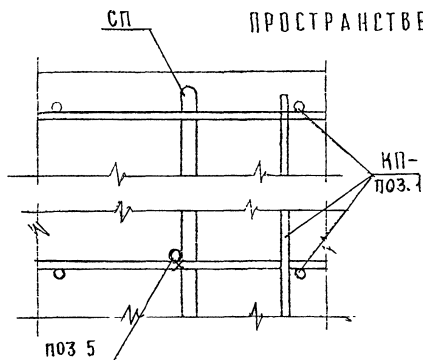
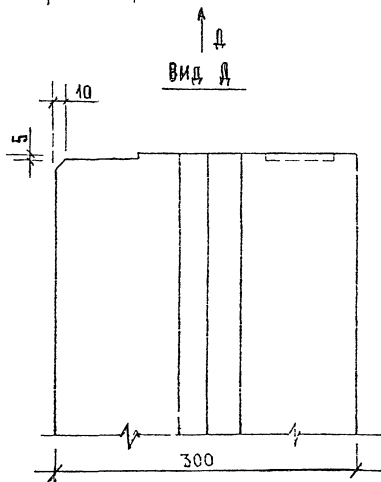
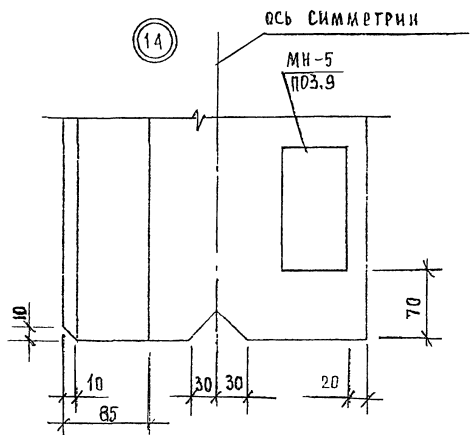


МНБ И ПОДЛ.
ПОДПИСЬ И ЛАТЛ.
ВЗАИМ. ИЛИ И

1.030 1-1/88. 1-3-К55

ЛИСТ
3

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ
СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ К
ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III			ВР-1			А-1			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø8	ИТОГО	
ПС 30.6.3.0-Л	3,93	0,31	4,24	0,81	1,56	2,37	1,56	—	1,56	8,17
ПС 30.6.3.0-Л-1	3,93	0,31	4,24	0,81	1,56	2,37	1,56	—	1,56	8,17
ПС 30.9.3.0-Л	2,62	2,65	5,27	0,81	1,91	2,72	1,56	—	1,56	9,55
ПС 30.9.3.0-Л-1	2,62	2,65	5,27	0,81	1,91	2,72	1,56	—	1,56	9,55
ПС 30.6.3.0-Я	3,93	0,31	4,24	0,81	1,56	2,37	—	0,82	0,82	7,43

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	12,31	
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	15,21	
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	13,69	
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	16,59	
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	11,57	

В ведомости не учтён расход стали на осадку анкеров закладных изделий в процессе сварки в шавр, который составляет до 2% расхода стали на эти анкера.

НАЧ ОТО	ВОЛГЕНСКИЙ	
Ч КОНТР	ЛЕШЕНЬЕВА	
Г И Т	ШАЦ	
Г Л С П Е	КОША	
Г Л С П Е	ШАНАУРОВА	

1.030 1-1/88. 1-3-РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	58
ЦНИИЭП		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА											
	ВР-I			А-III				А-I				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				
	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	
ПС 30.6.3.0-Я-1	1,56	0,01	2,37	3,93	0,31	—	4,24	0,02	—	—	0,02	7,43
ПС 30.9.3.0-Я	1,91	0,81	2,72	2,62	2,65	—	5,27	—	1,56	—	1,56	9,55
ПС 30.9.3.0-Я-1	1,91	0,81	2,72	2,62	2,65	—	5,27	—	1,56	—	1,56	9,55
ПС 30.12.3.0-Л	2,58	1,08	3,66	3,93	2,55	0,16	6,64	—	—	2,54	2,54	12,84
ПС 30.12.3.0-Л-1	2,58	1,08	3,66	3,93	2,55	0,16	6,64	—	—	2,54	2,54	12,84
ПС 30.15.3.0-Л	3,25	1,35	4,60	5,24	2,55	0,16	7,95	—	—	2,54	2,54	15,09

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III		ГОСТ 103-76						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО				
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	14,47		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	13,69		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	16,59		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	16,98		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	19,88		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	19,23		

ВНЕСУЩАЯ
ВЕДОМОСТЬ
Т/Л
С/П
Л/ПР
Т/БЗТК

ИЗВ.
ПО/Л
ПОДПИСАТЕЛЬ
И ДАТА
ВЗЯТИЕ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ10	ИТОГО	φ4	φ5	ИТОГО	φ10	φ12	φ14	ИТОГО	
ПС 30.15.3.0-Л-1	5,24	2,55	0,16	7,95	1,35	3,25	4,60	—	2,54	—	2,54	15,09
ПС 30.12.3.0-Я	3,93	2,65	—	6,58	1,08	2,58	3,66	1,56	—	—	1,56	11,80
ПС 30.12.3.0-Я-1	3,93	2,65	—	6,58	1,08	2,58	3,66	1,56	—	—	1,56	11,80
ПС 30.15.3.0-Я	5,24	2,65	—	7,89	1,35	3,25	4,60	1,56	—	—	1,56	14,05
ПС 30.15.3.0-Я-1	5,24	2,65	—	7,89	1,35	3,25	4,60	1,56	—	—	1,56	14,05
ПС 30.18.3.0-Л	6,55	2,55	—	9,42	1,62	3,91	5,53	—	—	4,06	4,06	19,01

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
φ10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО				
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	22,13		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	15,94		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	18,84		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	18,19		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	21,09		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	23,15		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø12	ИТОГО	
ПС 30.18.3.0-Л-1	6,55	2,55	0,32	9,42	1,62	3,91	5,53	4,06	—	4,06	19,01
ПС 30 21.3.0-Л	5 24	4 89	0.32	10.45	1.62	4.58	6.20	4.06	—	4.06	20.71
ПС-30.21 3 0-Л-1	5 24	4.89	0.32	10.45	1.62	4.58	6.20	4 06	—	4.06	20.71
ПС 30 18.3.0-Я	6,55	2,55	0,16	9 26	1,62	3,91	5,53	—	2,54	2,54	17,33
ПС 30 18 3.0-Я-1	6 55	2.55	0.16	9.26	1.62	3.91	5.53	—	2.54	2.54	17.33
ПС 60.6 3.0-Л	—	14,34	0,16	14 50	1,53	2,80	4,33	—	2,54	2,54	21,37

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 50	-8 X 70	ИТОГО			
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	26,05	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	24.85	
2.44	2.44	3.10	1.50	4.60	7.04	27.75	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	21.47	
2.44	2.44	3.10	1.50	4.60	7.04	24.37	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	25.51	

взвешив

подпись и дата

м.в. год.

1.030.1-1/88. 1-3-РС

лст

4

24765 92

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III			ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	
ПС 60.6.3.0-л-1	14,34	0,16	14,50	1,53	2,80	4,33	—	2,54	—	2,54	21,37
ПС 60.9.3.0-л	14,34	0,32	14,66	1,53	3,35	4,88	—	—	4,06	4,06	23,60
ПС 60.9.3.0-л-1	14,34	0,32	14,66	1,53	3,35	4,88	—	—	4,06	4,06	23,60
ПС 60.6.3.0-я	14,44	—	14,44	1,53	2,80	4,33	1,56	—	—	1,56	20,33
ПС 60.6.3.0-я-1	14,44	—	14,44	1,53	2,80	4,33	1,56	—	—	1,56	20,33
ПС 60.9.3.0-я	14,34	0,16	14,50	1,53	3,35	4,88	—	2,54	—	2,54	21,92

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО				
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	28,41		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	27,74		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	30,64		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	24,47		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	27,37		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	26,06		

САПР
ЦН/ИП

ТАЛ
СП

ВЕДОМ.
РЕД. И
СЕР. И

В.А.С.
УР

В.А.С.
УР

ИВ ПОЛ

ПОДПИСЬ И ДАТА

В.А.С.
УР

1.030.1-1/88. 1-3-РС

ЛИСТ
5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ10	ИТОГО	φ4	φ5	ИТОГО	φ12	φ16	ИТОГО		
ПС 60.9.3.0-я-1	—	14,34	0,16	14,50	1,53	3,35	4,88	2,54	—	2,54	21,92	
ПС 60.12.3.0-л	5,30	9,63	0,32	15,25	2,04	4,51	6,55	—	5,86	5,86	27,66	
ПС 60.12.3.0-л-1	5,30	9,63	0,32	15,25	2,04	4,51	6,55	—	5,86	5,86	27,66	
ПС 60.15.3.0-л	7,95	9,42	0,65	18,02	2,55	5,68	8,23	—	5,86	5,86	32,11	
ПС 60.15.3.0-л-1	7,95	9,42	0,65	18,02	2,55	5,68	8,23	—	5,86	5,86	32,11	
ПС 60.12.3.0-я	5,30	9,63	0,16	15,09	2,04	4,51	6,55	2,54	—	2,54	24,18	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III		ГОСТ 103-76					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
φ10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	28,96	
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	31,80	
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	34,70	
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	36,25	
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	39,15	
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	28,32	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III					ВР-I			А-I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø18	Ø20	ИТОГО	
ПС 60.12.3.0-Я-1	5.30	9.63	0.16	—	15.09	2.04	4.51	6.55	2.54	—	—	—	2.54	24.18
ПС 60.15.3.0-Я	7.95	9.63	0.32	—	17.90	2.55	5.68	8.23	—	4.06	—	—	4.06	30.19
ПС 60.15.3.0-Я-1	7.95	9.63	0.32	—	17.90	2.55	5.68	8.23	—	4.06	—	—	4.06	30.19
ПС 60.18.3.0-Л	10.60	9.42	0.33	0.56	20.91	3.06	6.85	9.91	—	—	8.66	—	8.66	39.48
ПС 60.18.3.0-Л-1	10.60	9.42	0.33	0.56	20.91	3.06	6.85	9.91	—	—	8.66	—	8.66	39.48
ПС 60.21.3.0-Л	7.95	14.13	0.33	0.56	22.97	3.06	8.02	11.08	—	—	—	11.64	11.64	45.69

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
2.44	2.44	3.10	1.50	4.60	7.04	31,22	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4,14	34,33	
2.44	2.44	3.10	1.50	4.60	7,04	37,23	
1.12	1.12	1.52	1.50	3,02	4,14	43,62	
2.44	2.44	3.10	1.50	4,60	7,04	46,52	
1.12	1.12	1.52	1.50	3,02	4,14	49,83	

САПР	ЦИНИС
ТАП	СП
ВЕДИХ	ВЕДИХ
ВИЗУР	Бурлаева

ИЮ	ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ
----	------	----------------	-------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III					ВР-I			А-I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	φ6	φ8	φ10	φ12	ИТОГО	φ4	φ5	ИТОГО	φ12	φ14	φ16	φ20	ИТОГО	
ПС 60.21.3.0-Л-1	7,95	14,13	0,33	0,56	22,97	3,06	8,02	11,08	—	—	—	11,64	11,64	45,69
ПС 60.18.3.0-Я	10,80	9,63	0,32	—	20,55	3,06	6,85	9,91	—	—	5,86	—	5,86	36,32
ПС 60.18.3.0-Я-1	10,80	9,63	0,32	—	20,55	3,06	6,85	9,91	—	—	5,86	—	5,86	36,32
ПС 72.9.3.0-Л	—	11,53	0,32	12,72	24,57	1,83	3,83	5,66	—	4,06	—	—	4,06	34,29
ПС 72.9.3.0-Л-1	—	11,53	0,32	12,72	24,57	1,83	3,83	5,66	—	4,06	—	—	4,06	34,29
ПС 72.9.3.0-Я	—	0,21	26,68	—	26,89	1,83	3,83	5,66	2,54	—	—	—	2,54	35,09

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78						
φ10	ИТОГО	-8 X 80	-8 X 70	ИТОГО				
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	52,73		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	40,46		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	43,36		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	38,43		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	41,33		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	39,23		

1.030.1-1/88. 1-3-РС

ЛИСТ

8

24765 96

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III					ВР-I			А-I					ВСЕГО
	ГОСТ 5701-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5701-82					
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ИТОГО	
ПС 72.9 3.0-Я-1	---	0.21	26.60	---	26.89	1.83	3.83	5.65	2,54	---	---	---	2.54	
ПС 72.12.3.0-Л	11.32	---	18.33	---	29.65	2.44	5.16	7.60	---	---	5.86	---	5.86	43,11
ПС 72.12.3.0-Л-1	11.32	---	18.33	---	29.65	2.44	5.16	7.60	---	---	5.86	---	5.86	43,11
ПС 72.15.3.0-Л	16.98	---	18.01	0.56	35.55	3.05	6.49	9.54	---	---	---	8.66	8.66	53,75
ПС 72.15.3.0-Л-1	16.98	---	18.01	0.56	35.55	3.05	6.49	9.54	---	---	---	8.66	8.66	53,75
ПС 72.12.3.0-Я	---	17.19	9.16	---	26.35	2.44	5.16	7.60	---	4.06	---	---	4.06	38,01

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
А-III		ГОСТ 103-76						
ГОСТ 5701-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО				
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	42,13		
1,42	1,42	1,52	1,50	3,02	4,14	47,25		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	50,15		
1,42	1,42	1,52	1,50	3,02	4,14	57,89		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	60,79		
1,42	1,42	1,52	1,50	3,02	4,14	42,15		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III				ВР-I			А-I					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø16	Ø20	Ø22	ИТОГО	
ПС 72.12.3.0-Я-1	17,19	9,16	—	26,35	2,44	5,16	7,60	4,06	—	—	—	4,06	38,01
ПС 72.15.3.0-Я	22,85	9,16	—	32,01	3,05	6,49	9,54	—	5,06	—	—	5,06	47,41
ПС 72.15.3.0-Я-1	22,85	9,16	—	32,01	3,05	6,49	9,54	—	5,06	—	—	5,06	47,41
ПС 72.18.3.0-Л	22,64	18,01	0,56	41,21	3,66	7,83	11,49	—	—	11,64	—	11,64	64,34
ПС 72.18.3.0-Л-1	22,64	18,01	0,56	41,21	3,66	7,83	11,49	—	—	11,64	0,00	11,64	64,34
ПС 72.21.3.0-Л	22,64	17,68	1,04	41,36	3,66	9,16	12,82	—	—	—	15,34	15,34	89,52

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 x 60	-8 x 70	ИТОГО				
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	45,05		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	51,55		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	54,45		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	68,48		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	71,38		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	73,66		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III					ВР-I			А-I				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø16	Ø22	ИТОГО	
ПС 72.21.3.0-Л-1	22.64	17.68	1.04	—	41.36	3.66	9.16	12.82	—	—	15.34	15.34	69.52
ПС 72.18.3.0-Я	28.30	9.49	—	—	37.79	3.66	7.83	11.49	—	5.86	—	5.86	55.14
ПС 72.18.3.0-Я-1	28.30	9.49	—	—	37.79	3.66	7.83	11.49	—	5.86	—	5.86	55.14
ПС 90 12.3.0-Л ПС 90.12.3.0-Л-0.1	0.42	22.76	—	43.28	66.46	3.00	6.12	9.12	8.12	—	—	8.12	83.70
ПС 90 12.3.0-Л-1 ПС 90.12.3.0-Л-1.1	0.42	22.76	—	43.28	66.46	3.00	6.12	9.12	8.12	—	—	8.12	83.70
ПС 90 15.3.0-Л ПС 90.15.3.0-Л-0.1	0.42	22.76	47.73	—	70.91	3.75	7.71	11.46	—	11.72	—	11.72	94.09

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
2.44	2.44	3.10	1.50	—	4.60	7.04	76.56	
1.12	1.12	1.52	1.50	—	3.02	4.14	59.28	
2.44	2.44	3.10	1.50		4.60	7.04	62.18	
2.16	2.16	3.36	1.58	1.80	6.66	8.82	92.52	
3.48	3.48	4.94	1.50	1.80	8.24	11.72	95.42	
2.16	2.16	3.36	1.50	1.80	6.66	8.82	102.91	

1.030.1-1/88. 1-3-РС

Лист

44

24765 99

САПР ЦНИИО
Т/Л СП
БЕД/МД БСД/МД
ВИН/САР ВР/МАКСА

ИВ ПОЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛМ ИЧД

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	Ø18	ИТОГО	
ПС 90 15 3 0-Л-1 ПС 90 15 3 0-Л-1.1	0,42	22,76	47,73	70,91	3,75	7,71	11,46	11,72	-	11,72	94,09
ПС 90 18 3 0-Л ПС 90 18 3 0-Л-0 1	-	34,49	47,73	82,22	4,50	9,29	13,79	11,72	-	11,72	107,73
ПС 90 18 3 0-Л-1 ПС 90 18 3 0-Л-1 1	-	34,49	47,73	82,22	4,50	9,29	13,79	11,72	-	11,72	107,73
ПС 90 21 3 0-Л ПС 90 21 3 0-Л-0 1	-	22,79	64,76	87,55	4,50	10,88	15,38	-	17,32	17,32	120,25
ПС 90 21 3 0-Л-1 ПС 90 21 3 0-Л-1.1	-	22,79	64,76	87,55	4,50	10,88	15,38	-	17,32	17,32	120,25

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
А-III		ГОСТ 103-76							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
3,48	3,48	4,94	1,50	1,80	8,24	11,72	105,81		
2,16	2,16	3,36	1,50	1,80	6,66	8,82	116,55		
3,48	3,48	4,94	1,50	1,80	8,24	11,72	119,45		
2,16	2,16	3,36	1,50	1,80	6,66	8,82	129,07		
3,48	3,48	4,94	1,50	1,80	8,24	11,72	131,97		

САПР	ЦНИИП
ТАП	СГ
ВЕД.И-Х	ВЕД.И-Х
ВН.И-Х	ВН.И-Х
ВЕД.И-Х	ВЕД.И-Х
ВЕД.И-Х	ВЕД.И-Х

ИНВ. ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНФ
-----------	----------------	---------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III			ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø8	ИТОГО	
1ПС 27.6.3.0-Л	3.39	0.31	3.70	1,48	0.75	2,23	1,56	—	1,56	7,49
1ПС 27.6.3.0-Л-1	3.39	0.31	3.70	1,48	0.75	2,23	1,56	—	1,56	7,49
1ПС 27.9.3.0-Л	2.26	2.34	4.60	1,91	0.75	2,66	1,56	—	1,56	8,82
1ПС 27.9.3.0-Л-1	2.26	2.34	4.60	1,91	0.75	2,66	1,56	—	1,56	8,82
1ПС 27.6.3.0-Я	3.39	0.31	3.70	1,48	0.75	2,23	—	0,82	0,82	6,75
1ПС 27.6.3.0-Я-1	3.39	0.31	3.70	1,48	0.75	2,23	—	0,82	0,82	6.75

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III		ГОСТ 103-76						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2,41	4,21	11,70	
3.12	3.12	0.90	2,34	0.75	3,99	7,11	14,60	
1,80	1,80	0.90	0.76	0.75	2,41	4,21	13,03	
3,12	3,12	0.90	2,34	0.75	3,99	7,11	15,93	
1,80	1,80	0.90	0.76	0.75	2,41	4,21	10,96	
3,12	3,12	0.90	2,34	0.75	3,99	7,11	13,86	

24765 101

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-87				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Φ6	Φ8	Φ10	ИТОГО	Φ5	Φ4	ИТОГО	Φ10	Φ12	ИТОГО	
1ПС 27.9.3.0-Я	2,26	2,34	—	4,60	1,91	0,75	2,66	1,56	—	1,56	8,82
1ПС 27.9.3.0-Я-1	2,26	2,34	—	4,60	1,91	0,75	2,66	1,56	—	1,56	8,82
1ПС 27.12.3.0-Л	3,39	2,24	0,16	5,79	2,58	1,00	3,58	—	2,54	2,54	11,91
1ПС 27.12.3.0-Л-1	3,39	2,24	0,16	5,79	2,58	1,00	3,58	—	2,54	2,54	11,91
1ПС 27.15.3.0-Л	4,54	2,20	0,16	6,90	3,25	1,25	4,50	—	2,54	2,54	13,94
1ПС 27.15.3.0-Л-1	4,54	2,20	0,16	6,90	3,25	1,25	4,50	—	2,54	2,54	13,94

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Φ10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	13,03	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	15,93	
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	16,12	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	19,02	
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	18,15	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	21,05	

ИЗР. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.

1.030.1-1/88. 1-3-PC

14

24765 102

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø14	ИТОГО	
1ПС 27 12.3 0-Я	3,39	2,34	—	5,73	2,58	1,00	3,58	1,56	—	1,56	10,87
1ПС 27 12.3 0-Я-1	3,39	2,34	—	5,73	2,58	1,00	3,58	1,56	—	1,56	10,87
1ПС 27 15.3.0-Я	4,54	2,30	—	6,84	3,25	1,25	4,50	1,56	—	1,56	12,91
1ПС 27 15.3.0-Я-1	4,54	2,30	—	6,84	3,25	1,25	4,50	1,56	—	1,56	12,91
1ПС 27.18.3.0-Л	5,65	2,24	0,32	8,21	3,91	1,50	5,41	—	4,06	4,06	17,68
1ПС 27.18 3 0-Л-1	5,65	2,24	0,32	8,21	3,91	1,50	5,41	—	4,06	4,06	17,68

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III		ГОСТ 103-76					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	15,08
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	17,98
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	17,12
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	20,02
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	21,89
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	24,79

1030 1-1/88 1-3-РС

ЛИСТ

15

24765

103

САПР
ТВЭТК

Т/Л
СП

ВЕДЖК
ВЕДЖК

ВНЮРЯ
ВНЮРЯ

БАР/Л/КОЗА

№ В

ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ ИВБ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø12	ИТОГО	
1ПС 27.21.3.0-л	4,52	4,27	0,32	9,11	1,50	4,58	6,08	4,06	—	4,06	19,25
1ПС 27.21.3.0-л-1	4,52	4,27	0,32	9,11	1,50	4,58	6,08	4,06	—	4,06	19,25
1ПС 27.18.3.0-Я	5,65	2,24	0,16	8,05	1,50	3,91	5,41	—	2,54	2,54	16,00
1ПС 27.18.3.0-Я-1	5,65	2,24	0,16	8,05	1,50	3,91	5,41	—	2,54	2,54	16,00
1ПС 57.6.3.0-л	—	13,38	0,16	13,54	1,47	2,88	4,35	—	2,54	2,54	20,43
1ПС 57.6.3.0-л-1	—	13,38	0,16	13,54	1,47	2,88	4,35	—	2,54	2,54	20,43

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А-III									
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
Ø10	ИТОГО	-8 x 120	-8 x 60	-8 x 70	ИТОГО				
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	23,48		
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	26,36		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	20,21		
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	23,11		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	24,68		
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	27,54		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III			ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	
1ПС 57 9 3 0-Л	13,38	0 32	13 70	1 47	3 35	4 82	—	—	4 06	4 06	22 58
1ПС 57 9 3 0 Л-1	13,38	0 32	13 70	1 47	3 35	4 82	—	—	4 06	4 06	22 58
1ПС 57 6 3 0-Я	13,48	—	13 48	1 47	2 88	4 35	1 56	—	—	1 56	19 39
1ПС 57 6 3 0-Я-1	13,48	—	13 48	1 47	2 88	4 35	1 56	—	—	1 56	19 39
1ПС 57 9 3 0-Я	13,38	0 16	13 54	1 47	3 35	4 82	—	2,54	—	2,54	20,90
1ПС 57.9 3.0-Я-1	13,38	0 16	13 54	1 47	3 35	4 82	—	2,54	—	2,54	20 90

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А-III		ГОСТ 103-76							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО				
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	26,79		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	29,69		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	23,60		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	26,50		
1 80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	25,11		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	28,01		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø16	ИТОГО	
1ПС 57.12.3.0-л	4,44	9,49	0.32	14.25	1.96	4.51	6.47	—	5.86	5.86	26.58
1ПС 57.12.3.0-л-1	4,44	9,49	0.32	14.25	1.96	4.51	6.47	—	5.86	5.86	26.58
1ПС 57.15.3.0-л	7,41	8,78	0.65	16.84	2.45	5.68	8.13	—	5.86	5.86	30.83
1ПС 57.15.3.0-л-1	7,41	8,78	0.65	16.84	2.45	5.68	8.13	—	5.86	5.86	30.83
1ПС 57.12.3.0-я	4,44	9,49	0.16	14.09	1.96	4.51	6.47	2.54	—	2.54	23.10
1ПС 57.12.3.0-я-1	4,44	9,49	0.16	14.09	1.96	4.51	6.47	2.54	—	2.54	23.10

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	30.79	
3,12	3,12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	33.69	
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	35.04	
3,12	3,12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	37.94	
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	27.31	
3,12	3,12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	30.21	

инв. подл. подписать и дата. в. т. л. и. з.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III					ВР-I			А-I				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø18	Ø20	ИТОГО	
1ПС 57.15.3.0-Я	7.41	8.99	0.32	—	16.72	2.45	5.68	8.13	4.06	—	—	4.06	28.91
1ПС 57.15.3.0-Я-1	7.41	8.99	0.32	—	16.72	2.45	5.68	8.13	4.06	—	—	4.06	28.91
1ПС 57.18.3.0-Л	9.88	8.78	0.33	0.56	19.55	2.95	6.85	9.80	—	8.66	—	8.66	38.01
1ПС 57.18.3.0-Л-1	9.88	8.78	0.33	0.56	19.55	2.95	6.85	9.80	—	8.66	—	8.66	38.01
1ПС 57.21.3.0-Л	7.41	13.17	0.33	0.56	21.47	2.95	8.02	10.97	—	—	11.64	11.64	44.08
1ПС 57.21.3.0-Л-1	7.41	13.17	0.33	0.56	21.47	2.95	8.02	10.97	—	—	11.64	11.64	44.08

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1.80	0.76	0.75	0,90	2,41	4,21	33,12	
3,12	3.12	2.34	0.75	0,90	3,99	7,11	36,02	
1.80	1.80	0.76	0.75	0,90	2,41	4,21	42,22	
3.12	3.12	2.34	0.75	0,90	3,99	7,11	45,12	
1.80	1.80	0.76	0.75	0,90	2,41	4,21	48,29	
3.12	3.12	2.34	0.75	0,90	3,99	7,11	51,19	

САПР ЦИНИЛ
Т/П СП
ВЕД.Л/К ВЕД.Л/К
ВН-С/УР ВР/Л/КОВА

ИНВ. ПОДЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМНО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	ИТОГО	
1ПС 57.18.3.0-Я	9,88	0,32	8,99	19,19	2,95	6,85	9,80	5,88	5,88	34,85
1ПС 57.18.3.0-Я-1	9,88	0,32	8,99	19,19	2,95	6,85	9,80	5,88	5,88	34,85

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 x 120	-8 x 60	-8 x 70	ИТОГО			
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	39,06	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	41,96	

ИМЯ ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА

1.090.1-1/88. 1-3-РС

Лист
20

24765 108

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III			ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø8	ИТОГО	
2ПС 27.6 3.0-Л	3.39	0.31	3.70	1.48	0.75	2.23	1.56	—	1.56	7.49
2ПС 27.6 3.0-Л-1	3.39	0.31	3.70	1.48	0.75	2.23	1.56	—	1.56	7.49
2ПС 27.9 3.0-Л	2.26	2.34	4.60	1.91	0.75	2.66	1.56	—	1.56	8.82
2ПС 27.9 3.0-Л-1	2.26	2.34	4.60	1.91	0.75	2.66	1.56	—	1.56	8.82
2ПС 27.6 3.0-Я	3.39	0.31	3.70	1.48	0.75	2.23	—	0.82	0.82	6.75
2ПС 27.6 3.0-Я-1	3.39	0.31	3.70	1.48	0.75	2.23	—	0.82	0.82	6.75

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А-III									
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО				
1.80	1,80	0.90	0.76	0.75	2.41	4,21	11,70		
3.12	3,12	0.90	2,34	0.75	3.99	7,11	14,60		
1.80	1,80	0.90	0.76	0.75	2.41	4,21	13,03		
3.12	3,12	0.90	2.34	0.75	3.99	7,11	15,93		
1.80	1,80	0.90	0.76	0.75	2.41	4,21	10,96		
3.12	3,12	0.90	2.34	0.75	3.99	7,11	13,86		

САПР
ГБЗТК

Т/П
СП

ВЕД.ИД
ВЕД.ИД

ВНУТР.
ВНУТР./ОУ/ОБА

И-В
ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ.И-В

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО		
2ПС 27.9.3 0-Я	2,26	2,34	—	4,60	1,91	0,75	2,66	1,56	—	1,56	8,02	
2ПС 27.9.3.0-Я-1	2,26	2,34	—	4,60	1,91	0,75	2,66	1,56	—	1,56	8,02	
2ПС 27.12.3.0-Л	3,39	2,24	0,16	5,79	2,58	1,00	3,58	—	2,54	2,54	11,91	
2ПС 27.12.3.0-Л-1	3,39	2,24	0,16	5,79	2,58	1,00	3,58	—	2,54	2,54	11,91	
2ПС 27.15.3.0-Л	4,54	2,20	0,16	6,90	3,25	1,25	4,50	—	2,54	2,54	13,94	
2ПС 27.15.3.0-Л-1	4,54	2,20	0,16	6,90	3,25	1,25	4,50	—	2,54	2,54	13,94	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
А-III		ГОСТ 103-76							
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО				
4,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	13,03		
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	15,93		
4,80	4,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	16,12		
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	19,02		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	18,15		
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	21,05		

САИР
ТБЗТК

Т/О
СР

БЕДИИ
СР

ВИШУАР
ВР/ЛАГ/СВА

ИЧВ
ПОДИ

ПОДЛИБС И ДАТА

ВРАМЛ/ИЧВ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø14	ИТОГО	
2ПС 27.12.3.0-Я	3.39	2.34	0.00	5.73	2.58	1.00	3.58	1.56	0.00	1.56	10.87
2ПС 27.12.3.0-Я-1	3.39	2.34	0.00	5.73	2.58	1.00	3.58	1.56	0.00	1.56	10.87
2ПС 27.15.3.0-Я	4,54	2.30	0.00	6.84	3.25	1.25	4.50	1.56	0.00	1.56	12.91
2ПС 27.15.3.0-Я-1	4.54	2.30	0.00	6.84	3.25	1.25	4.50	1.56	0.00	1.56	12.91
2ПС 27.18.3.0-Л	5,65	2,24	0.32	8.21	3.91	1.50	5.41	0.00	4.06	4.06	17.68
2ПС 27.18.3.0-Л-1	5,65	2,24	0.32	8,21	3.91	1.50	5,41	0.00	4.06	4.06	17.68

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А-III		ГОСТ 103-76							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО				
1,80	1.80	0.90	0.76	0,75	2.41	4,21	15,08		
3,12	3.12	0.90	2.34	0.75	3.99	7.11	17,98		
1,80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	17,12		
3,12	3.12	0.90	2.34	0,75	3.99	7.11	20,02		
1,80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	21,89		
3,12	3.12	0.90	2.34	0.75	3.99	7.11	24,79		

ВИДОКУР
БУР/АКОВА
ВЕД.ИЖ.
ВЕД.ИЖ.
Т/П
СП
САПР
ТБЗТК

ИЗВ. ПОДЛ.
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМН.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø12	ИТОГО	
2ПС 27.21.3.0-А	4.52	4.27	0.32	9.11	1.50	4.58	6.08	4.06	0.00	4.06	19.25
2ПС 27.21.3.0-А-1	4.52	4.27	0.32	9.11	1.50	4.58	6.08	4.06	0.00	4.06	19.25
2ПС 27.18.3.0-Я	5.65	2.24	0.16	8.05	1.50	3.91	5.41	0.00	2.54	2.54	16.00
2ПС 27.18.3.0-Я-1	5.65	2.24	0.16	8.05	1.50	3.91	5.41	0.00	2.54	2.54	16.00
2ПС 57.6.3.0-А	0.00	13.38	0.16	13.54	1.47	2.88	4.35	0.00	2.54	2.54	20.43
2ПС 57.6.3.0-А-1	0.00	13.38	0.16	13.54	1.47	2.88	4.35	0.00	2.54	2.54	20.43

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А-III		ГОСТ 103-76							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО				
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	23.46		
3.12	3.12	0.90	2.34	0.75	3.99	7.11	26.36		
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	20.21		
3.12	3.12	0.90	2.34	0.75	3.99	7.11	23.11		
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	24.68		
3.12	3.12	0.90	2.34	0.75	3.99	7.11	27.54		

САПР
Т/П
ВЕД.МК
ВЕД.МК
ВНЧ.СКМР
ВНЧ.СКМР
БУРЛАКОВА
СП

ИНВ
ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛМ И/В

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III			ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	08	010	ИТОГО	04	05	ИТОГО	010	012	014	ИТОГО	
2ПС 57 9 3 0-Л	13 38	0 32	13 70	1 47	3 35	4 82	0.00	0.00	4 06	4 06	22 58
2ПС 57 9 3 0-Л-1	13 38	0 32	13 70	1 47	3 35	4 82	0.00	0.00	4 06	4 06	22 58
2ПС 57 6 3,0-Я	13 48	0.00	13 48	1.47	2 88	4 35	1 56	0.00	0.00	1 56	19 39
2ПС 57 6 3 0-Я-1	13 48	0.00	13 48	1 47	2 88	4 35	1 56	0.00	0.00	1 56	19 39
2ПС 57 9 3 0-Я	13 38	0 16	13.54	1 47	3 35	4 82	0.00	2.54	0.00	2 54	20 90
2ПС 57 9 3 0-Я-1	13 38	0 16	13 54	1 47	3 35	4 82	0.00	2 54	0.00	2 54	20 90

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМАСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А-III									
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
010	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО				
1 80	1 80	0 76	0 75	0 90	2 41	4 21	26 79		
3,12	3 12	2 34	0 75	0 90	3 99	7.11	28 69		
1,80	1 80	0 76	0 75	0 90	2 41	4 21	23 60		
3,12	3 12	2 34	0 75	0 90	3 99	7 11	26 50		
1,80	1 80	0 76	0 75	0.90	2 41	4 21	25 11		
3,12	3 12	2 34	0 75	0 90	3 99	7 11	28 01		

С.Л.ПР
ЦНИИП

Т.ЛП
СП

ВЕД.ЯХ
ВЕД.ЯХ

В.И.О.С.У.Р
Б.У.Р.Л.А.К.О.В.А

ИНВ. ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗЛМ.И.И.В.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	Ø12	ИТОГО		
2ПС 57 12 3 0-Л	4,44	9,49	0,32	14,25	1 96	4,51	6 47	5 86	0,00	5 86	26 58
2ПС 57 12 3 0-Л-1	4,44	9,49	0,32	14 25	1,96	4 51	6 47	5 86	0,00	5 86	26 58
2ПС 57 15 3 0-Л	7,41	8,78	0,65	16 84	2 45	5 68	8 13	5 86	0,00	5 86	30 83
2ПС 57 15 3 0-Л-1	7,41	8,78	0,65	16 84	2 45	5,68	8 13	5 86	0,00	5 86	30 83
2ПС 57 12 3 0-Я	4,44	9,49	0,16	14,09	1 96	4,51	6,47	0,00	2 54	2 54	23 10
2ПС 57 12 3 0-Я-1	4,44	9,49	0,16	14 09	1 96	4,51	6 47	0,00	2 54	2 54	23 10

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАУЛАДНЫЕ							
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III		ГОСТ 103-76					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1 80	1 80	0 90	0 76	0 75	2 41	4 21	30 79
3 12	3 12	0 90	2 34	0 75	3 99	7 11	33 69
1 80	1 80	0 90	0 76	0 75	2 41	4 21	35 04
3 12	3 12	0 90	2 34	0 75	3 99	7 11	37 94
1 80	1 80	0 90	0 76	0 75	2 41	4 21	27 31
3 12	3 12	0 90	2 34	0 75	3 99	7 11	30 21

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III					ВР-I			А-I				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	06	08	010	012	ИТОГО	04	05	ИТОГО	014	018	020	ИТОГО	
2ПС 57 15 3 0-Я	7 41	8 99	0 32	0 00	16.72	2.45	5 68	8 13	4 06	0 00	0 00	4.06	28 91
2ПС 57 15 3.0-Я-1	7 41	8 99	0 32	0 00	16 72	2 45	5 68	8 13	4 06	0 00	0 00	4.06	28 91
2ПС 57 18 3 0-Л	9 88	8 78	0 33	0 56	19 55	2 95	6 85	9 80	0 00	8 66	0 00	8 66	38 01
2ПС 57 18 3.0-Л-1	9 88	8 78	0 33	0,56	19.55	2 95	6 85	9 80	0 00	8 66	0 00	8 66	38 01
2ПС 57 21 3 0-Л	7 41	13 17	0 33	0,56	21 47	2 95	8 02	10 97	0 00	0 00	11.64	11 64	44 08
2ПС 57 21 3 0-Л-1	7 41	13 17	0.33	0,56	21 47	2 05	8 02	10,97	0 00	0 00	11 64	11.64	44 08

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А-III									
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
010	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО				
1.80	1 80	0 76	0 75	0 90	2 41	4 21	33 12		
3 12	3 12	2 34	0 75	0 90	3 99	7 11	36 02		
1 80	1 80	0 76	0,75	0 90	2 41	4 21	42 22		
3 12	3 12	2 34	0,75	0 90	3 99	7.11	45.12		
1.80	1.80	0 76	0 75	0 90	2 41	4 21	48 29		
3 12	3 12	2 34	0 75	0.90	3 99	7.11	51 19		

САЛР
Ц/К/И/П

Т/ЛП
СП

ВЕД.Л/А
ВЕД.Л/А

В.И.Н.С.К.У.Р.
В.И.Р.Л.А.С.О.В.А.

И.Н.В. П.О.Д.Л.

П.О.Д.П.И.С.Ь И Д.А.Т.А.

В.З.А.М. И.Н.В.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	ИТОГО	
2ПС 57.18.3.0-Я	9,88	0,32	8,99	19,19	2,95	6,85	9,80	5,86	5,86	34,85
2ПС 57.18.3.0-Я-1	9,88	0,32	8,99	19,19	2,95	6,85	9,80	5,86	5,86	34,85

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III		ГОСТ 103-76						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	39,06	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	41,96	

1.030.1-1/88. 1-3-РС

ЛСТ

28

24765 116

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-I			А-I		А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ПС 3 12 3 0-П	0,40	0,64	1,04	0,41	0,41	0,16	0,16	1,61
ПС 3 18 3 0-П	0,60	0,98	1,58	0,41	0,41	0,16	0,16	2,15
ПС 3 21 3 0-П	0,70	1,15	1,85	0,41	0,41	0,16	0,16	2,42

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86			
Ø8	ИТОГО	L45 X 5	ИТОГО		
0,64	0,64	1,36	1,36	2,00	3,61
0,64	0,64	1,36	1,36	2,00	4,15
0,64	0,64	1,36	1,36	2,00	4,42

САПР
ТБЭТК

ТИП
СП

ВЕД.ИЖ
ВЕД.ИЖ

ВИЧОКХР
БХР/АККОВА

ИНВ ПОСЛ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМНВ

1030 1-1/88 1-3-РС

ИЖ

29

24765 117

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-I			А-I			А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ПС 6,12.3.0-Л	0,68	0,97	1,65	0,78	0,00	0,78	0,16	0,16	2,59
ПС 6,10.3.0-Л	1,02	1,47	2,49	0,78	0,00	0,78	0,16	0,16	3,43
ПС 6,21.3.0-Л	1,19	1,72	2,91	0,78	0,00	0,78	0,16	0,16	3,85
ПС 6,12.3.0-Я	0,68	0,97	1,65	0,00	0,41	0,41	0,16	0,16	2,22
ПС 6,10.3.0-Я	1,02	1,47	2,49	0,78	0,00	0,78	0,16	0,16	3,43
ПС 6,21.3.0-Я	1,19	1,72	2,91	0,78	0,00	0,78	0,16	0,16	3,85

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ							
А-III										
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86				
Ø10	Ø8	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО	L45 X 5	ИТОГО			
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	8,73	
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	9,57	
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	9,99	
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	8,35	
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	9,57	
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	9,99	

САПР
ВЕДНЗ
ТАП
ВЕДНЗ
ВЕРХ

ИНВ ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛОЖИВ

1.030.1-1/88. 1-3- РС

Лист

30

24765 118

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	ВР-I		А-III				А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			
	Ø4	ИТОГО	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	
ПС 12.12.3.0-Л	1,32	1,32	2,06	0,16	0.00	2,22	0,78	0.00	0,78	4,32
ПС 12.12.3.0-Л-1	1,32	1,32	2,06	0,16	0.00	2.22	0.78	0.00	0.78	4,32
ПС 12.18.3.0-Л	1,98	1,98	3,13	0,11	0.08	3.32	0.00	1.27	1.27	6,57
ПС 12.18.3.0-Л-1	1,98	1,98	3,13	0,11	0.08	3.32	0.00	1.27	1.27	6,57
ПС 12.21.3.0-Л	2,31	2,31	3,66	0,11	0.08	3.85	0.00	1.27	1.27	7,43
ПС 12.21.3.0-Л-1	2,31	2,31	3,66	0,11	0.08	3.85	0.00	1.27	1.27	7,43

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
А-III									
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86				
Ø10	Ø8	ИТОГО	-В X 60	-В X 70	ИТОГО	L45 X 5	ИТОГО		
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	10,46
1,12	0,64	1.76	1.52	1.50	3,02	1.36	1,36	6,14	10,46
1,12	0.64	1.76	1.52	1.50	3,02	1,36	1,36	6,14	12,71
1,12	0.64	1.76	1.52	1.50	3,02	1,36	1,36	6,14	12,71
1,12	0.64	1.76	1.52	1.50	3,02	1,36	1,36	6.14	43,56
1,12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1,36	1,36	6,14	13,56

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	ВР-I		А-III				А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				
	Ø4	ИТОГО	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО		
ПС 12.12.3.0-Я	1,32	1,32	2,08	0,16	0,00	2,22	0,78	0,00	0,78	4,32	
ПС 12.12.3.0-Я-1	1,32	1,32	2,06	0,16	0,00	2,22	0,78	0,00	0,78	4,32	
ПС 12.18.3.0-Я	1,98	1,98	3,13	0,16	0,00	3,29	0,78	0,00	0,78	6,05	
ПС 12.18.3.0-Я-1	1,98	1,98	3,13	0,16	0,00	3,29	0,78	0,00	0,78	6,05	
ПС 12.21.3.0-Я	2,31	2,31	3,66	0,11	0,08	3,85	0,00	1,27	1,27	7,43	
ПС 12.21.3.0-Я-1	2,31	2,31	3,66	0,11	0,08	3,85	0,00	1,27	1,27	7,43	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ				
А III									
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-88		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
Ø10	Ø8	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО	L45 X 5	ИТОГО		
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	10.46
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	10.46
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	12.19
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	12.19
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	13.56
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	13.56

1.030.1-1/88 1-3-РС

ЛСТ

32

24765 120

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-I			А-I			А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ЗПС 51.60.3 0-Л	0.63	0.62	1.25	0.41	0.00	0.41	0.16	0.16	1.82
ЗПС 51.90.3 0-Л	0.63	0.96	1.59	0.41	0.00	0.41	0.16	0.16	2.16
ЗПС 51.60.3 0-Я	0.63	0.62	1.25	0.41	0.00	0.41	0.16	0.16	1.82
ЗПС 51.90.3 0-Я	0.63	0.96	1.59	0.41	0.00	0.41	0.16	0.16	2.16
ЗПС 51.120.3 0-Л	0.84	1.29	2.13	0.00	0.78	0.78	0.16	0.16	3.07
ЗПС 51.150.3 0-Л	1.05	1.62	2.67	0.00	0.78	0.78	0.16	0.16	3.61

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III		ГОСТ 103-76				
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø8	ИТОГО	-8 X 70	-8 X 60	ИТОГО		
0.52	0.52	1.06	0.92	1.98	2.50	4.32
0.52	0.52	1.06	0.92	1.98	2.50	4.66
0.52	0.52	1.06	0.92	1.98	2.50	4.32
0.52	0.52	1.06	0.92	1.98	2.50	4.66
0.52	0.52	1.06	0.92	1.98	2.50	5.57
0.52	0.52	1.06	0.92	1.98	2.50	6.11

1.030.1-1/88. 1-3-PC

33

24765 121

FORMAT AS

СА ПР
Т/ЛП
ВЕД.ИЖ
ВЕД.ИЖ
ВАСКУР
П/УР/ЛАНОВА
СП,
С/П,
ГБЗТК

ИНВ. ПОДЛ.
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЭМ.ИЖ.В

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-I			А-I			А-II		
	ГОСТ 8727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ЗПС 51.120.3 0-Я	0,84	1,29	2,13	0,41	0,41	0,41	0,16	0,16	2,70
ЗПС 51.150.3.0-Я	1,05	1,02	2,07	0,41	0,41	0,41	0,16	0,16	3,24
ЗПС 51.130.3.0-Л	1,26	1,96	3,22	0,41	0,78	0,78	0,16	0,16	4,16
ЗПС 51.210.3.0-Л	1,47	2,29	3,76	0,41	0,78	0,78	0,16	0,16	4,70
ЗПС 51.180.3.0-Я	1,26	1,96	3,22	0,41	0,78	0,78	0,16	0,16	4,16
ЗПС 51.210.3.0-Я	1,47	2,29	3,76	0,41	0,78	0,78	0,16	0,16	4,70

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

АРМАТУРА КЛАССА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ						
	А-II		ГОСТ 103-76				
	Ø8	ИТОГО	-8 x 70	-8 x 60	ИТОГО		
	0,52	0,52	1,06	0,92	1,98	2,50	5,20
	0,52	0,52	1,06	0,92	1,98	2,50	5,74
	0,52	0,52	1,06	0,92	1,98	2,50	6,66
	0,52	0,52	1,06	0,92	1,98	2,50	7,20
	0,52	0,52	1,06	0,92	1,98	2,50	6,66
	0,52	0,52	1,06	0,92	1,98	2,50	7,20

АРР ТЛП ВЕР. ЖКОР ВЕР. ЖКОР
 ГЭС. А СП ВЕР. ЖКОР ВЕР. ЖКОР

ИНВ ПОСЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАНКИВ

1030.1-1/88 1-3-РС

ИЗЕТ

34

24765 122

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-I			А-III		А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	
4ПС 67 120 3 0-Л	1 08	1 29	2 37	0 20	0 20	0 82	0 00	0 82	3 40
4ПС 67 180 3 0-Л	1 62	1 96	3 58	0 20	0 20	0 00	1 56	1 56	5 34
4ПС 67 210 3 0-Л	1 89	2 29	4 18	0 20	0 20	0 00	1 56	1 56	5 95
4ПС 67 120 3 0-Я	1 08	1 29	2 37	0 20	0 20	0 82	0 00	0 82	3 40
4ПС 67 180 3 0-Я	1 62	1 96	3 58	0 20	0 20	0 82	0 00	0 82	4 61
4ПС 67 210 3 0-Я	1 89	2 29	4 18	0 20	0 20	0 82	0 00	0 82	5 21

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО	ОБЩИИ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø8	ИТОГО	L45 X 5	ИТОГО			
0 64	0 64	1,36	1 36	2 00	5 40	
0 64	0 64	1,36	1 36	2 00	7 34	
0 64	0,64	1,36	1 36	2 00	7 95	
0,64	0,64	1 36	1 36	2 00	5 40	
0,64	0 64	1 36	1 36	2 00	6 61	
0 64	0 64	1,36	1 36	2 00	7,21	

САПР
Т/ЛП
ВЕД.ИЖ
ВЕД.ИЖ
ВИНОКУР
ВЕД.ИЖ
БР/РАКОВА
СП

ВЗАИМН

ИЖ
ПОДЛ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø18	Ø8	Ø10	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø12	Ø14	ИТОГО	
пск 60,6 3,0-л	71 46	8 17	0 16	0.00	79 79	4 62	0.00	4 62	2,54	0.00	2,54	86,95
пск 60 6 3,0-л-1	71 46	8 17	0 16	0.00	79 79	4 62	0.00	4 62	2,54	0.00	2,54	86,95
пск 60 9.3.0-л	0 00	0 21	29 72	5 35	35 28	0.00	2 04	2 04	0.00	4 06	4,06	41,38
пск 60.9 3 0-л-1	0 00	0 21	29 72	5 35	35 28	0.00	2 04	2 04	0.00	4 06	4,06	41,38
1пск 57.6 3,0-л	66 72	8 39	0 16	0.00	75 27	4 32	0.00	4 32	2 54	0.00	2,54	82,13
1пск 57.6 3,0-л-1	66 72	8 39	0 16	0.00	75 27	4 32	0.00	4 32	2 54	0.00	2,54	82,13

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А-III									
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78							
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО				
1,12	1,12	1,52	1,50	0.00	3,02	4,14	91 09		
2,44	2,44	3 10	1 50	0.00	4 60	7 04	93 99		
1,12	1,12	1 52	1 50	0.00	3 02	4 14	45 52		
2,44	2,44	3 10	1 50	0.00	4 60	7 04	48 42		
1,80	1,80	0 76	0 75	0 90	2.41	4 21	86 34		
3,12	3,12	2.34	0 75	0.80	3.99	7 11	89 24		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø12	ИТОГО	
1ПСК 57 9.3.0-Л	27,76	5,35	0,21	0.00	33,32	1,96	0.00	1,96	4,06	0.00	4,06	39,34
1ПСК 57 9 3,0-Л-1	27,76	5,35	0,21	0.00	33,32	1,96	0.00	1,96	4,06	0.00	4,06	39,34
2ПСК 57 6.3.0-Л	0.16	0.00	8,39	66.72	75.27	0.00	4,32	4,32	0.00	2,54	2,54	82,13
2ПСК 57 6 3,0-Л-1	0,16	0.00	8,39	66.72	75.27	0.00	4,32	4,32	0.00	2,54	2,54	82,13
2ПСК 57 9.3.0-Л	27,76	5,35	0,21	0.00	33,32	1,96	0.00	1,96	4,06	0.00	4,06	39,34
2ПСК 57 9 3,0-Л-1	27,76	5,35	0,21	0.00	33,32	1,96	0.00	1,96	4,06	0.00	4,06	39,34

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III		ГОСТ 103-76					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 80	-8 X 70	ИТОГО		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	43,55
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	46,45
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	86,34
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	89,24
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	43,55
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	46,45

1.030.1-1/88. 1-3-РС

ИМСТ

37

24765 125

САПР
ТВЗТК

ТИП
СП

ВЕДОМСТ
ВЕДОМСТ

ВИНЧУСР
ВЕР-АКОВА

ИМВ
ПОДЛ

ПОДПИСЬ 1
ДАТА

ВЗАИМНОЕ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			ВРГ			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8727-80			ГОСТ 5781-82		
Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	ИТОГО		
1ПС 27,5.6 3.0-Л	3,48	0,31	3,79	0,76	1,56	2,32	1,54	1,54	7,66
1ПС 27,5 6 3.0-Л-1	3,48	0,31	3,79	0,76	1,56	2,32	1,54	1,54	7,66
1ПС 27,5 9.3.0-Л	2,32	2,38	4,70	0,76	2,03	2,79	1,54	1,54	9,03
1ПС 27,5 9 3.0-Л-1	2,32	2,38	4,70	0,76	2,03	2,79	1,54	1,54	9,03

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	11,86	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	14,77	
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	13,24	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	16,14	

1.030.1-1/88. 1-3-РС

Лист
38

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР4			А- I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО		
1ПС 27 5 6 3 0-Я	3 48	0 31	0.00	3 79	0 76	1 56	2 32	0 84	0.00	0.00	0 84	6 96
1ПС 27 5 6 3,0-Я-1	3 48	0 31	0.00	3 79	0 76	1.56	2 32	0 84	0.00	0.00	0 84	6 96
1ПС 27 5 9 3,0-Я	2 32	2 38	0.00	4 70	0 76	2.03	2.79	0.00	1 54	0.00	1 54	9 03
1ПС 27,5 9 3 0-Я-1	2 32	2 38	0.00	4.70	0 76	2 03	2 79	0.00	1 54	0.00	1 54	9 03
1ПС 27,5 12 3,0-П	3 48	2 28	0 16	5 92	1,02	2.74	3 76	0.00	0.00	2,56	2,56	12,23
1ПС 27 5 12 3,0-П-1	3,48	2 26	0.16	5,92	1,12	2,74	3,76	0.00	0.00	2,56	2,56	12,23

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А- III		ГОСТ 103-76					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60 -	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	11,17
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	14,06
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	13,24
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	16,14
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	16,44
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	19,34

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				Вр-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø10	ИТОГО	
1ПС 27.5 15.3.0-II	4.64	2.28	0.16	7.08	1.27	3.45	4.72	2.56	-	2.56	14.36
1ПС 27.5.15.3.0-II-1	4.64	2.28	0.16	7.08	1.27	3.45	4.72	2.56	-	2.56	14.36
1ПС 27.5 12.3 0-Я	3.48	2.38	-	5.86	1.02	2.74	3.76	-	1.54	1.54	11.15
1ПС 27 5.12.3.0-Я-1	3.48	2.38	-	5.86	1.02	2.74	3.76	-	1.54	1.54	11.15
1ПС 27.5.15.3.0-Я	4.64	2.38	-	7.02	1.27	3.45	4.72	-	1.54	1.54	13.28
1ПС 27.5 15.3.0-Я-1	4.64	2.38	-	7.02	1.27	3.45	4.72	-	1.54	1.54	13.28

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	18,57
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	21,47
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	15,36
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	18,26
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	17,49
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	20,39

1.030.1-1/88 1-3-РС

Лист
40

24765 128

САИР
УРАГ
ТЛ
БСДБЭУ
БРААНСА
ИСТОРИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ

ИВ
ГОДИ
ПОДПИС И ДАТА
ЛКМ/12/10

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø12	ИТОГО	
1ПС 27,5.18.3.0-П	5.80	2.28	0.32	8.40	1.52	4.16	5.68	4.06	0.00	4.06	18.14
1ПС 27,5.18.3.0-П-1	5.80	2.28	0.32	8.40	1.52	4.16	5.68	4.06	0.00	4.06	18.14
1РС 27,5.21.3.0-П	4.64	4.34	0.32	9.31	1.52	4.87	6.39	4.06	0.00	4.06	19,76
1РС 27,5.21.3.0-П-1	4.64	4.34	0.32	9.31	1.52	4.87	6.39	4.06	0.00	4.06	19,76
1РС 27,5.18.3.0-Я	5.80	2.28	0.16	8.24	1.52	4.16	5.68	0.00	2.56	2,56	16,48
1ПС 27,5.18.3.0-Я-1	5.80	2.28	0.16	8.24	1.52	4.16	5.68	0.00	2.56	2,56	16,48

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А-III		ГОСТ 103-76							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО				
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	22,35		
3.12	3.12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	25,25		
1.80	1.80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	23,97		
3.12	3.12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	26,87		
1.80	1.80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	20,69		
3.12	3.12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	23,59		

1030.1-1/88, 1-3-РС

Лист

41

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	ИТОГО		
2ПС 27.5.6 3.0-1	3,48	0,31	3,79	0,76	1,56	2,32	1,54		1,54
2ПС 27.5 6.3.0-1-1	3,48	0,31	3,79	0,76	1,56	2,32	1,54	1,54	7,66
2ПС 27 5 9 3.0-1	2,32	2,38	4,70	0,76	2,03	2,79	1,54	1,54	9,03
2ПС 27.5 9 3.0-1-1	2,32	2,38	4,70	0,76	2,03	2,79	1,54	1,54	9,03

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III		ГОСТ 103-76				ИТОГО		
Ø10	ИТОГО	-8 x 60	-8 x 70	-8 x 120				
1,00	1,00	0,76	0,75	0,98	2,41	4,21	11,86	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	14,77	
1,00	1,00	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	13,24	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	16,14	

САДР	ЦЕНА
Т/Л	СП
ВЕДЛИК	ИНДЕКС
ВРАТОВА	СЕРИЯ

МН	ГОД
ПРОДАН И ДАТА	ВЗЯТИЕ

1.030.1-1/88. 1-3-PC

ЛСТ
42

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЧЬЕ											ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А-I				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	
2ПС 27.5.6.3.0-Я	3,48	0,31	—	3,79	0,76	1,56	2,32	0,84	—	—	0,84	6,96
2ПС 27.5.6.3.0-Я-1	3,48	0,31	—	3,79	0,76	1,56	2,32	0,84	—	—	0,84	6,96
2ПС 27.5.9.3.0-Я	2,32	2,38	—	4,70	0,76	2,03	2,79	—	1,54	—	1,54	9,03
2ПС 27.5.9.3.0-Я-1	2,32	2,38	—	4,70	0,76	2,03	2,79	—	1,54	—	1,54	9,03
2ПС 27.5.12.3.0-Л	3,48	2,28	0,16	5,92	1,02	2,74	3,76	—	—	2,56	2,56	12,23
2ПС 27.5.12.3.0-Л-1	3,48	2,28	0,16	5,92	1,02	2,74	3,76	—	—	2,56	2,56	12,23

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИИ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А-III		ГОСТ 103-76							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО				
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	11,17		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	14,06		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	13,24		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	16,14		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	16,44		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	19,34		

1.030.1-1/88. 1-3-РС

ИСТ

43

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А- III				ВР - I			А- I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø10	ИТОГО	
2ПС 27.5.15.3.0-П	4.64	2.28	0.16	7.08	1.27	3.45	4.72	2.56	—	2.56	14.36
2ПС 27.5.15.3.0-П-1	4.64	2.28	0.16	7.08	1.27	3.45	4.72	2.56	0.00	2.56	14.36
2ПС 27.5.12.3.0-Я	3.48	2.38	—	5.86	1.02	2.74	3.76	—	1.54	1.54	11.15
2ПС 27.5.12.3.0-Я-1	3.48	2.38	—	5.86	1.02	2.74	3.76	—	1.54	1.54	11.15
2ПС 27.5.15.3.0-Я	4.64	2.38	—	7.02	1.27	3.45	4.72	—	1.54	1.54	13.28
2ПС 27.5.15.3.0-Я-1	4.64	2.38	—	7.02	1.27	3.45	4.72	—	1.54	1.54	13.28

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А- III		ГОСТ 103-76					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	18.57
3,12	3,12	2.14	0.75	0.90	3.99	7.11	21.47
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	15.36
3,12	3,12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	18.26
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	17.49
3,12	3,12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	20.39

1.030.1-1/88.1-3-PC

ЛСТ

44

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø12	ИТОГО	
2ПС 27,5-18.3.0-Л	5 80	2 28	0 32	8 40	1 52	4 16	5 68	4 06	0 00	4 06	18,14
2ПС 27,5 18.3.0-Л-1	5 80	2 28	0 32	8 40	1 52	4 16	5 68	4 06	0 00	4 06	18,14
2ПС 27 5 21 3 0-Л	4 64	4 34	0 32	9 34	1 52	4 87	6 39	4 06	0 00	4 06	19,76
2ПС 27,5.21.3.0-Л-1	4 64	4 34	0 32	9 34	1 52	4 87	6 39	4 06	0 00	4 06	19,76
2ПС 27,5-18.3.0-Я	5 80	2 28	0 16	8 24	1 52	4 16	5 68	—	2 56	2 56	16,48
2ПС 27,5 18.3.0-Я-1	5 80	2 28	0 16	8 24	1 52	4 16	5 68	—	2 56	2 56	16,48

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А-III									
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО				
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	22,35		
3,42	3,42	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	25,25		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	23,97		
3,42	3,42	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	26,87		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	20,69		
3,42	3,42	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	23,59		

САПР
ШРИФТ
Т/П
С/П
Г. ДИЗАЙН
И. ИСХОДНИК
И. ИСХОДНИК

ИЗМ. ПОДАТ.
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМЕНИТЕЛЯ

1.030.1-1/68 1-3-PC

ЛСТ
45

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А- III			ВР - I			А- I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	ИТОГО	
1ПС 57.5.6.3.0-Л	13,52	0,16	13,68	1,49	2,96	4,45	2,56	—	2,56	
1ПС 57,5.6.3.0-Л-1	13,52	0,16	13,68	1,49	2,96	4,45	2,56	—	2,56	20,69
1ПС 57.5.9.3.0-Л	13,52	0,32	13,84	1,49	3,47	4,96	—	4,06	4,06	22,86
1ПС 57 5.9 3.0-Л-1	13,52	0,32	13,84	1,49	3,47	4,96	—	4,06	4,06	22,86

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А- III		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-6 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,60	1,60	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	24,90	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	27,80	
1,80	1,80	0,75	0,75	0,90	2,41	4,21	27,07	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	29,97	

САМ
ШТАБ
ТАК
ИЗМЕН
ИЗМЕН
ИЗМЕН
ИЗМЕН

ИФ
ГОДА
ПОДПИС
И ДАТА
ВЛАДИМ

1.030.1-1/88. 1-3-PC

Лист
46

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III				ВР -I			А-I					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø6	Ø10	Ø6	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø16	ИТОГО		
1ПС 57,5 6.3.0-Я	13,62	—	—	13,62	1,49	2,96	4,45	1,54	—	—	1,54	19,61	
1ПС 57,5 6.3.0-Я-1	13,62	—	—	13,62	1,49	2,96	4,45	1,54	—	—	1,54	19,61	
1ПС 57 5 9 3.0-Я	13,62	0,16	—	13,69	4,49	3,47	4,96	—	2,56	—	2,56	21,20	
1ПС 57 5 9 3.0-Я-1	13,62	0,16	—	13,69	4,49	3,47	4,96	—	2,56	—	2,56	21,20	
1ПС 57.5.12 3.0-Л	9,08	0,32	4,99	14,39	1,99	4,68	6,67	—	—	5,84	5,84	26,90	
1ПС 57.5 12 3 0-Л-1	9,08	0,32	4,99	14,39	1,99	4,68	6,67	—	—	5,84	5,84	26,90	

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗЧЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ВРЕЗКАТ							
А-III									
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО				
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	23,82		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	26,72		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	25,41		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	28,31		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	31,11		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	34,01		

КАРТА
(1:1000)
СП
ОБЪЕКТ Ч. 5-4. ОБ.

ИЗД. ПОДЛ.
ПОДП. СЗ И ДАТА
В.И.И.И.И.

1.030.1-1/88 1-3-РС
47

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-1			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	Ø12	Ø14	ИТОГО	
1ПС 57.5.15.3.0-Л	7,48	8,87	0,65	17,00	2,49	5,89	8,38	5,84	—	—	5,84	31,22
1ПС 57.5.15.3.0-Л-1	7,48	8,87	0,65	17,00	2,49	5,89	8,38	5,84	—	—	5,84	31,22
1ПС 57.5.12.3.0-Я	4,99	9,08	0,16	14,23	1,99	4,68	6,67	—	2,56	—	2,56	23,46
1ПС 57.5.12.3.0-Я-1	4,99	9,08	0,16	14,23	1,99	4,68	6,67	—	2,56	—	2,56	23,46
1ПС 57.5.15.3.0-Я	7,48	9,08	0,32	16,88	2,49	5,89	8,38	—	—	4,06	4,06	29,32
1ПС 57.5.15.3.0-Я-1	7,48	9,08	0,32	16,88	2,49	5,89	8,38	—	—	4,06	4,06	29,32

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III		ГОСТ 103-76					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1 80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	35,43
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	38,33
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	27,67
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	30,57
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	33,53
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	36,43

1.030.1-1/68 1-3-PC

48

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А- III					ВР - I			А- I				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø12	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	Ø20	Ø16	ИТОГО	
1ПС 57,5.18.3,0-1	9,97	8,67	0,56	0,33	10,73	2,98	7,09	10,07	8,66	—	—	8,66	38,47
1ПС 57,5 18 3,0-1-1	9,97	8,87	0,56	0,33	19,73	2,98	7,09	10,07	3,66	—	—	8,66	38,47
1ПС 57,5.21.3,0-1	7,48	13,31	0,56	0,33	21,60	2,98	8,30	11,28	—	11,64	—	11,64	44,60
1ПС 57,5.21.3,0-1-1	7,48	13,31	0,56	0,33	21,68	2,98	8,30	11,28	—	11,64	—	11,64	44,60
1ПС 57,5 18 3,0-Я	9,97	9,08	—	0,32	19,37	2,98	7,09	10,07	—	—	5,84	5,84	35,29
1ПС 57,5.18 3,0-Я-1	9,97	9,08	—	0,32	19,37	2,98	7,09	10,07	—	—	5,84	5,84	35,29

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А- III		ГОСТ 103-76-							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76-							
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО				
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	42,68		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	45,58		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	48,81		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	51,71		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	39,50		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	42,40		

1030.1-1/86. 1-3-РС

Л/СТ

49

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А- III			Вр - I			А- I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	ИТОГО		
2ПС 57.5.6.3.0-Л	13,52	0,16	13,68	1,49	2,96	4,45	2,56	—	2,56	20,69
2ПС 57.5.6.3.0-Л-1	13,52	0,16	13,68	1,49	2,96	4,45	2,56	—	2,56	20,69
2ПС 57.5.9.3.0-Л	13,52	0,32	13,84	1,49	3,47	4,96	—	4,06	4,06	22,86
2ПС 57.5.9.3.0-Л-1	13,52	0,32	13,84	1,49	3,47	4,96	—	4,06	4,06	22,86

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
А- III									
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
Ø10	ИТОГО	-Ø x 60	-Ø x 70	-Ø x 120	ИТОГО				
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	24,90		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	27,80		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	27,07		
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	29,97		

1.030.1-1/88. 1-3-PC

ЛСТ

50

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А- III				ВР -I			А- I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
Ø6	Ø10	Ø6	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø16	ИТОГО		
2ПС 57 5.6 3 0-Я	13 62	—	—	13 62	1 49	2 56	4 45	1 54	—	—	1 54	19,61
2ПС 57.5.6 3 0-Я-1	13 62	—	—	13 62	1 49	2 96	4 45	1 54	—	—	1 54	19,61
2ПС 57 5 9 3,0-Я	13.52	0.16	—	13.68	1 49	3 47	4 96	—	2 56	—	2 56	21,20
2ПС 57.5.9 3 0-Я-1	13 52	0.16	—	13 68	1 49	3 47	4 96	—	2 56	—	2 56	21,20
2РС 57.5.12.3.0-Л	9 08	0 32	4.99	14 39	1 99	4 68	6 67	—	—	5 84	5,84	26,90
2РС 57.5.12.3.0-Л-1	9 08	0.32	4 99	14 39	1.99	4 68	6 67	—	—	5 84	5,84	26,90

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А- III		ГОСТ 103-76					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1 80	1.80	0 76	0 75	0.90	2 41	4,21	23,82
3 12	3.12	2.34	0.75	0 90	3 99	7,11	26,72
1 80	1.80	0.76	0 75	0.90	2.41	4,21	25,41
3 12	3 12	2 34	0 75	0 90	3 99	7,11	28,31
1.80	1.80	0 76	0 75	0.90	2 41	4,21	31,41
3 12	3.12	2.34	0 75	0.90	3 99	7,11	34,01

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III				ВР-I				А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	Ø12	Ø14	ИТОГО		
2ПС 57.5.15.3.0-Л	7.48	8.87	0.65	17.00	2.49	5.89	8.38	5.84	—	—	5.84	31.22	
2ПС 57.5.15.3.0-Л-1	7.48	8.87	0.65	17.00	2.49	5.89	8.38	5.84	—	—	5.84	31.22	
2ПС 57.5.12.3.0-Я	4.99	9.08	0.16	14.23	1.99	4.68	6.67	—	2.56	—	2.56	23.46	
2ПС 57.5.12.3.0-Я-1	4.99	9.08	0.16	14.23	1.99	4.68	6.67	—	2.56	—	2.56	23.46	
2ПС 57.5.15.3.0-Я	7.48	9.08	0.32	16.88	2.49	5.89	8.38	—	—	4.06	4.06	29.32	
2ПС 57.5.15.3.0-Я-1	7.48	9.08	0.32	16.88	2.49	5.89	6.38	—	—	4.06	4.06	29.32	

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III		ГОСТ 103-76					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	35.43
3.12	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	38.33
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	27.67
3.12	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	30.57
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	33.53
3.12	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	36.43

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III				ВР-I			А-I					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø6	Ø8	Ø12	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø18	Ø20	Ø16	ИТОГО	
2ПС 57.5.18.3.0-Л	9,97	8,87	0,56	0,33	19,73	2,98	7,09	10,07	8,66	—	—	8,66	38,47
2ПС 57.5.18.3.0-Л-1	9,97	8,87	0,56	0,33	19,73	2,98	7,09	10,07	8,66	—	—	8,66	38,47
2ПС 57.5.21.3.0-Л	7,48	13,31	0,56	0,33	21,68	2,98	8,30	11,28	—	11,64	—	11,64	44,60
2ПС 57.5.21.3.0-Л-1	7,48	13,31	0,56	0,33	21,68	2,98	8,30	11,28	—	11,64	—	11,64	44,60
2ПС 57.5.18.3.0-Я	9,97	9,08		0,32	19,37	2,98	7,09	10,07	—	—	5,84	5,84	35,29
2ПС 57.5.18.3.0-Я-1	9,97	9,08		0,32	19,37	2,98	7,09	10,07	—	—	5,84	5,84	35,29

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	42,68	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	45,58	
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	48,81	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	51,71	
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	39,50	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	42,40	

1030.1-1/88.1-3-РС

КМСТ

53

24765 141

САДР
ЦЕНА
ОП
РАСЧЕТ
ИЗДЕЛИЯ
ТАЛ
РАСЧЕТ
ИЗДЕЛИЯ

ВЗМАНЧ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗВ. ПОДА.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР - I			А - I			А - III		
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	φ4	φ5	ИТОГО	φ8	φ10	ИТОГО	φ8	ИТОГО	
ЗПС 46.60.30-1	0,67	0,62	1,29	0,42	—	0,42	0,16	0,16	1,87
ЗПС 46.90.30-1	0,67	0,96	1,63	0,42	—	0,42	0,16	0,16	2,21
ЗПС 46.60.30-Я	0,67	0,62	1,29	0,42	—	0,42	0,16	0,16	1,87
ЗПС 46.90.30-Я	0,67	0,96	1,63	0,42	—	0,42	0,16	0,16	2,21
ЗПС 46.120.30-1	0,89	1,29	2,18	—	0,77	0,77	0,16	0,16	3,11
ЗПС 46.150.30-1	1,11	1,62	2,73	—	0,77	0,77	0,16	0,16	3,66

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А - III		ГОСТ 103-76						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
φ8	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО				
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2,50	4,37		
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2,50	4,71		
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2,50	4,37		
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2,50	4,71		
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2,50	5,61		
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2,50	6,16		

1.030.1-1/88. 1-3-РС

Лист

54

24765 142

ИВ. ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

В. А. В. А. С.

УЧЕТ

ТРА

ИЗД

СЛ

СЛ

СЛ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР -I			А-I			А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ЗПС 46.120.30-Я	0,89	1,29	2,18	0,42	—	0,42	0,16	0,16	2,76
ЗПС 46.150.30-Я	1,41	1,62	2,73	0,42	—	0,42	0,16	0,16	3,31
ЗПС 46.180.30-Л	1,33	1,96	3,29	—	0,77	0,77	0,16	0,16	4,22
ЗПС 46.210.30-Л	1,55	2,29	3,84	—	0,77	0,77	0,16	0,16	4,77
ЗПС 46.180.30-Я	1,33	1,96	3,29	—	0,77	0,77	0,16	0,16	4,22
ЗПС 46.210.30-Я	1,55	2,29	3,84	—	0,77	0,77	0,16	0,16	4,77

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III		ГОСТ 103-76				
Ø8	ИТОГО	-8 x 80	-8 x 70	ИТОГО		
0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	5,26
0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	5,81
0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	6,72
0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	7,27
0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	6,72
0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	7,27

САИР
ЦКМ-Л

ТЛП
ОП

БЕЛОРУССКАЯ
РЕСПУБЛИКА

ГОДА

ГОДА И ДАТА

ВЗМ.ИЧО

1030.1-1/88 1-3-РС

Л-21

55

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР - I			А - I			А - III		
	ГОСТ 8727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	ВСЕГО
АПС 72.120.30-п	1,20	1 29	2 49	0 84	—	0 84	0,21	0,21	
АПС 72.180.30-п	1,79	1 96	3 75	—	1 54	1 54	0 21	0,21	5,50
АПС 72.210.30-п	2,09	2 29	4 38	—	1 54	1 54	0,21	0,21	6,13
АПС 72.120.30-р	1,20	1 29	2 49	0 84	—	0 84	0 21	0,21	3,54
АПС 72.180.30-р	1,79	1 96	3 75	0 84	—	0 84	0 21	0,21	4,80
АПС 72.210.30-р	2,09	2 29	4 38	0 84	—	0 84	0 21	0,21	5,43

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А - III		ГОСТ 103-76			
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
Ø8	Итого	L 45 X 5	Итого		
0,64	0 64	1 36	1 36	2 00	5,54
0,64	0 64	1 36	1 36	2 00	7,50
0,64	0 64	1 36	1 36	2 00	8,13
0,64	0 64	1 36	1 36	2 00	5,54
0,64	0 64	1 36	1 36	2 00	6,80
0,64	0 64	1 36	1 36	2 00	7,43

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø18	Ø8	Ø10	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø12	Ø14	ИТОГО	
1 ПСК 57.5.6.3.0-л	67,31	8,39	0,16	—	75,86	4,33	—	4,33	2,56	—	2,56	82,75
1 ПСК 57.5.6.3.0-л-1	67,31	8,39	0,16	—	75,86	4,33	—	4,33	2,56	—	2,56	82,75
1 ПСК 57.5.9.3.0-л	—	0,21	28,03	5,35	33,59	—	1,99	1,99	—	4,06	4,06	39,64
1 ПСК 57.5.9.3.0-л-1	—	0,21	28,03	5,35	33,59	—	1,99	1,99	—	4,06	4,06	39,64

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø16	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	86,96
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	89,86
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	43,85
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	46,75

1030.1-1/88. 1-3-PC

Лист

57

24765 145

ИЗДАНИЕ
 ТИП
 ЦАПР
 ШРХК

ИЗВ. ПОДАЛ.
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАИМНО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А- III					ВР -I			А- I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø18	Ø8	Ø10	Ø5	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø12	Ø14	ИТОГО	
2ПСК 57 5.6 3.0-Л	67,31	0,39	0,16	—	75,86	4,33	—	4,33	2,56	—	2,56	82,75
2ПСК 57,5.6 3.0-Л-1	67,31	8,39	0,16	—	75,86	4,33	—	4,33	2,56	—	2,56	82,75
2ПСК 57,5.9.3.0-Л	—	0,21	20,03	5,35	33,59	—	1,99	1,99	—	4,06	4,06	39,64
2ПСК 57,5 9 3.0-Л-1	—	0,21	20,03	5,35	33,59	—	1,99	1,99	—	4,06	4,06	39,64

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
AIII							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	86,96
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	89,86
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	43,85
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	46,75

САПР ЦИР/КД
Т/П СП
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
ВЕДОМОСТЬ ЧЕЛНОКОВА

ИЗМ. ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
КОМАНДИР

1030 1-1788 1-3 РС 58