

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И Т Э Ц

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭМБ ДСК-3.

ЭРС19-08

ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ

/Вариант с трёхслойными наружными стенами и плитами покрытий/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 1999г.

ОТКОРРЕКТИРОВАНО И ДОПОЛНЕНО	14.12.99г
---------------------------------	-----------

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И Т Э П


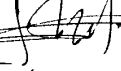
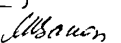
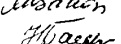
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИИ ПЗМ ПРОИЗВОДСТВА ВЗЖЕК ДСК-3.

ЗРС19-08

ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ

Вариант с трёхслойными наружными стенами и плитами покрытий/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер ин-та		Е.Е. Никитина
Главный конструктор ин-та		Г.И. Шапиро
Начальник О С К		М.В. Ваняг
Главный специалист О С К		Н.Н. Васко

Москва 1999г.

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИЦТЭП
СТ 11.11.1999г ПРИКАЗ № 45-ТО

1. Настоящий альбом ЗРС 19-08 содержит рабочие чертежи железобетонных изделий входов. Данный альбом содержит чертежи, предназначенные для изготовления изделий и применения их в строительстве жилых домов серии П 5 М.

В альбом включены однослойные изделия ЗНВ7, ЗОКВ-1, ЗОКВ-2 и 3-хслойные панели наружных стен входа типа "НВ". *

2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в стальных формах в горизонтальном положении с учетом действующих технологий заводов-изготовителей АО ДСК № 3.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84*.

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84* "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" (изделия типа „ЗНВ“) и ГОСТ 13015.0-83* (остальные изделия).

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma=2400$ кг/м³ класса по прочности на сжатие В 22,5 и В 15 (см. номенклатуру изделий). Марка бетона по морозостойкости F150 (W2) для изделий типа „пв“ и „окв“ и F50 для остальных изделий.

6. Отпусная прочность бетона на сжатие с учетом усилий, возникающих при выемке из формы и сроках монтажа изделия, должна быть не менее 70% - в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие..

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу (марке) в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов, отдельных стержней, сеток, собираемых в объемный каркас в кондукторе и соединяемых в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 /К1-К7/.

Каркасы и сетки следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АШ (ГОСТ 5781-82) и холодноотянутой арматурной проволоки класса ВР I (ГОСТ 6727-80).

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-92

*) Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей удовлетворяют требованиям второго этапа, как московских, так и российских норм СНиП II-3-79. X

8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок ВСтЗсп2 и ВстЗсп2 (ГОСТ 5781-82).

В случае применения стали ВстЗсп2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°С.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки ВстЗсп2 (ГОСТ 380-88) и арматурная сталь класса АП (ГОСТ 5781-82) - для анкеров.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-92, ГОСТ 14098-91.

10. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 11024-84* для изделий типа „ЗНВ“ и в ТУ на соответствующие изделия. Отклонения толщины защитного слоя по ГОСТ 13015.0-83*.

11. Подъем, погрузка и выгрузка панелей должны производиться краном с захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропях и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

12. Изделия должны храниться на складе в рабочем положении рассортированными по маркам, установленными на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах.

13. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, ГОСТ 13015.0-83.*

			ЗРС 19-08		ПЗ	
Нач. ОСК	Ванаг	<i>Иванов</i>	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Сталей	Лист	Листов
Гл. спец	Баско			Р	1	3
			МНИИТЭП ДСК			

14. Перед применением в строительстве изделия должны быть проверены в условиях транспортировки и монтажа, а также необходимо проверить надежность анкеровки подъемных петель и закладных деталей.

Изделия типа „ЗПВ“ должны быть испытаны на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-85 и данными, приведенными на листе 3 пояснительной записки

15. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015 0-83, ГОСТ 11024-84*
Отделка лицевых поверхностей показана на рабочих чертежах.

16. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей - 2,5 часа с максимальным пределом распространения огня - 0 см, что соответствует I степени огнестойкости здания. СНиП 01.02-85 "Противопожарные нормы" и обеспечиваются настоящей конструкцией панелей.

17. Исходное сырье должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

18. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.

19. Принятое обозначение по маркировке узлов

номер узла

номер листа, на котором расположен узел

20. Для теплоизоляционного слоя в 3-слойных изделиях приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки 25 толщиной 150 мм по ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату Э 563-6 от 15.07.94 г.

Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda \leq 0,037$ Вт/м² °С - в сухом состоянии.

В зонах, прилегающих к вертикальным граням, размещены прокладки из минераловатных плит / в качестве преграды для распространения огня / марки И 125 по ТУ 5762-010-04001485-96, выпускаемые ОАО "Мостермостекло" на оборудовании фирмы "Партек".

Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по финской технологии соответствуют гигиеническому сертификату № 19.1Щ.03570.Т05269Х6 от 2.4.96 г., выданному "Центром госсанэпиднадзора" в г. Москве и относятся к группе НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94. Протокол испытаний на огнестойкость № 21/2 от 27.05.96 г., выполненный испытательным центром "Огнестойкость" ИП ЦНИИСК им. Кучеренко.

21. Разрешается применять пенополистирольные плиты ПСБ марки I5A по ТУ 2244007-04001508-96 с коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,038$ Вт/м² °С в сухом состоянии.

Договор. 1-376

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН. ИНВ. №

3РС 19-08

ПВ

ЛИСТ

2

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ (с=1,25)	
			ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВ. МАССУ q^p кг/м ²	q^p кг/пм	ПОЛНАЯ	q^k кг/пм
					БЕЗ СОБСТВ. МАССЫ q^k кг/м ²	
4	ЗПВ 1ТИ		$q_1^p = 910$ $q_2^p = 635$	$q_m^p = 830$	$q_1^k = \frac{1140}{640}$ $q_2^k = \frac{795}{295}$	$q_m^k = 1040$
5	ЗЛМ 18 20		955	—	$\frac{1195}{655}$	—

СОГЛАСОВАНО
 ГИП М. 5
 ИЛИ ИЛИ ИЛИ
 ДАТА ПОДАТЬСЯ И ДАТА
 ВРАТА ИЛИ №

НАЧ ОТА	БАНАГ	ИЛИ		3 РС 19.08. ПЗ			
ТА СПЕЦ	БАСКО	ИЛИ					
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА	ИЛИ		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	4	4
					МНИИТЭП ОСК		

КИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ КИВ И ГА СПЕЦ МЗ
 СОГЛАСОВАНО
 КОПИИИ
 МИЛАНЧКОВ

№№ ПП	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м³								№ СТРАНИЦ, РЧ	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м²	ОБЪЕМ, м³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	КЛАССА									ТИП КОНСТРУКЦИИ
				Д	Ш	В				В 15	В 22,5								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
13		ЗНВЗ-5		2310	140	3460	5,83	0,80	2,01	0,80									
14		ЗВВ 2 И		3700	140	2230	8,01	1,00	2,50	1,00									
15		ЗПВ 1 ГИ		4100	2940	200	9,97	1,87	4,68	1,87									
16		ЗЛМ 18 20		1824	1980	960	4,06	0,83	1,95	—	0,83								

НАЧ ОТД В АНАГ
 ГАСПЕЦ БАСКО
 ГАСПЕЦ
 ЗАВ ГР ДРОЖДЕВА
 РАЗРАБ ДРОЖДЕВА
 ПРОВЕР
 И КОНТР

3 РС 19-08. НИ
 ИМЕНКЛАТУРА
 СТАДИЯ ЛИЕТ ЛИЕТОВ
 Р 5 5
 МНИИТЭП
 ОСК

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТНАЯ МАССА, т	ЖЕЛЕЗНИ БЕТОН В 2400/24	КЛАСС								
				Д	Ш	В					В 22,5								ТИП КОНСТРУКЦИИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
17		ЗЛТ1-1		1800	1100	200	1,98	0,31	0,78	0,31									
18		ЗЛТ1-2		2390	1100	200	2,63	0,42	1,05	0,42									
19		ЗЛТ1-3		1800	1100	200	1,98	0,32	0,80	0,32									
20		ЗЛТ1-4		2100	1500	200	3,15	0,50	1,25	0,50									

СОГЛАСОВАНО
 ТИП М.Э.
 Исполнитель
 Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ИЩ.ОТД. БАНАГ
 ГАСПЕК. БАСКО
 ГАСПЕК.
 ЗАВ. ГР. АБЕРИНА
 РАЗРАБ. УМЯРОВА
 ПРОВЕР.
 И.КОНТР.

3 РС 19-08. ИИ
 Номенклатура изделия
 Стадия: АИЕТ, АИСТОВ
 ИИИТЭП
 ОСК

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ				
		АРМАТУРА КЛАССА												ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1м ³ ИЗДЕЛИЯ	
		А-I				А-III				Вр-I					А-II		ВСт.З Кп2							
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
		φ18		φ14	φ12	ИТОГО	φ12	φ10	φ8	φ6		ИТОГО	φ5		φ4	ИТОГО	φ10	ИТОГО	-100×6					ИТОГО
13	ЗНВ 3-5			1,94	1,94	24,36		9,00			33,36	1,68	1,26		2,94	38,24	3,05	3,05	4,41					4,41
14	ЗВВ 2и			3,10		3,10	13,09	1,60		3,43		18,12	5,27	1,51	6,78	28,00	0,99	0,99	1,31		1,31	2,30	30,30	3,78
15	ЗПВ 1ти	6,12		3,10		9,22	83,23			28,51		111,74		4,95	4,95	125,91	0,64	0,64	0,94		0,94	1,58	127,49	12,79
16	ЗЛМ 18 20			6,20		6,20				7,11		7,11	8,12	2,10	10,22	23,53	0,56	0,56	1,12		1,12	1,68	25,21	6,21

ИВБ № ПОЛК
ПРОПИСЬ И ДАТА
БРАК ИВБ №

ИНВ № ПОДА ПОДПИСИ ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ						ПРИМЕЧ
					1	2					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А3			ЗРС 19-08.ЗНВ.13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×						
			ЗВВ.14СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×					
			ЗРС 19-08.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×					
			ЗРС 19-08.РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
	1		ЗРС 19-08.ЗД.СБ	ЗАКАЛДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ	6						
	2			М2	4	3					
	3			М25		1					
	4			М25Ц	1						
	6		ЗРС 19-08.П	ПЕЛЯ	ПБ12	2					
	7			ПБ14		2					

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-75

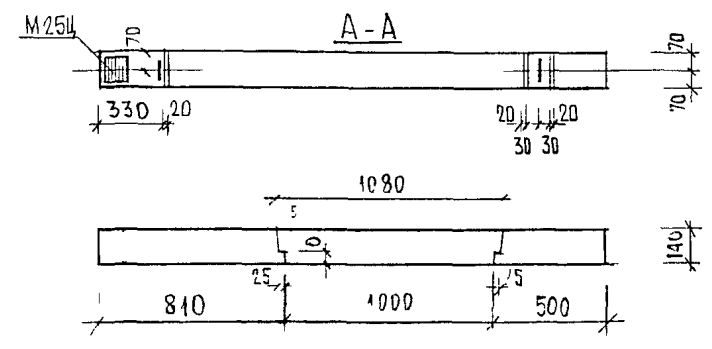
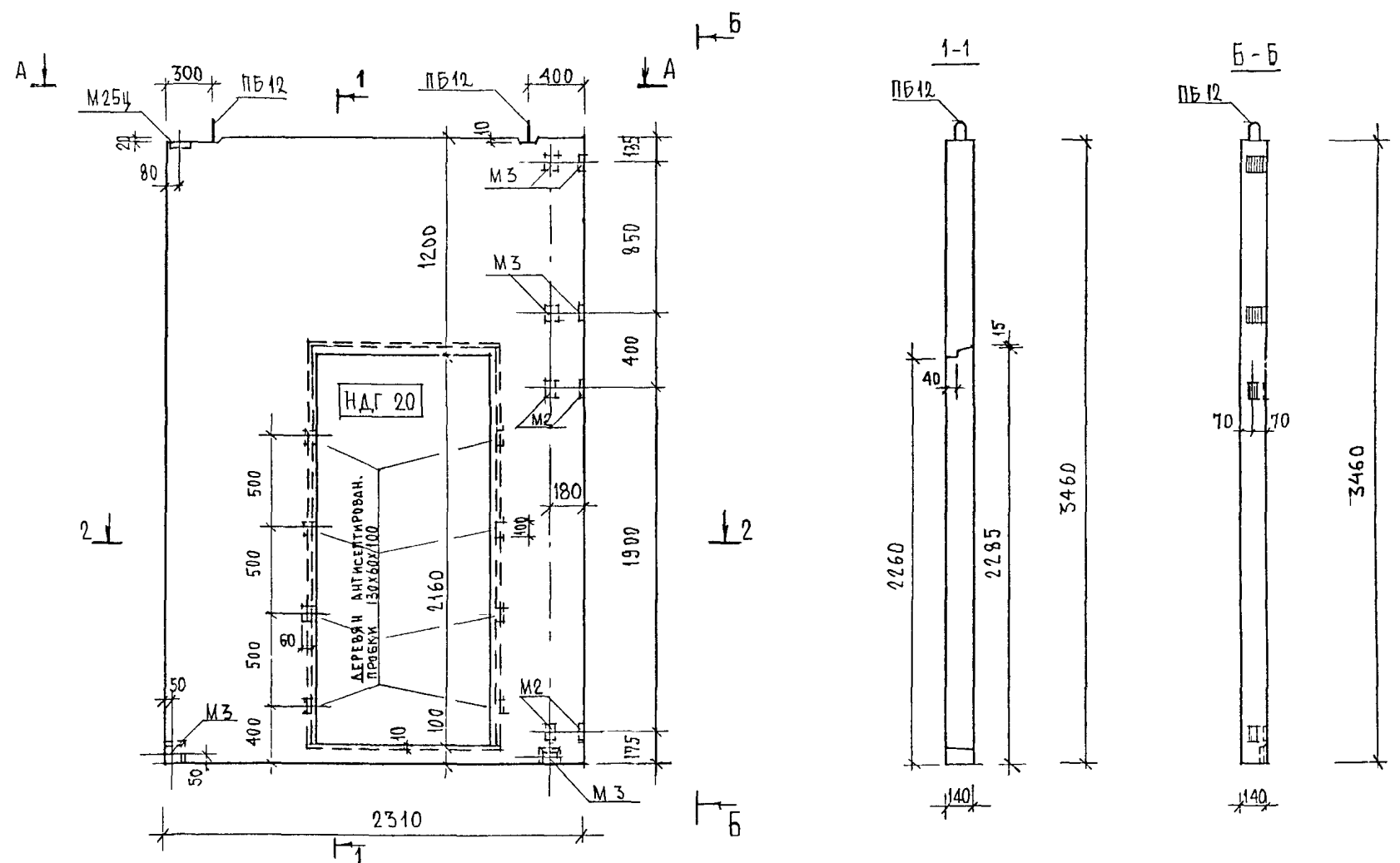
ИСПОЛ	ВАНДТ	<i>М.М.М.</i>	ЗРС 19-08.ЗНВ.13СБ ÷ ЗВВ.14СБ	ПАНЕЛИ ЗНВ 3-5, ЗВВ 2И	СТАЛА АСЕТ ЭМСТБ		
ПРОЕК	БАСКО	<i>М.М.М.</i>			Р	1	2
ЗАВ.ГР	ДРОЖДЕВА	<i>М.М.М.</i>			МНИИТЭП		
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА	<i>М.М.М.</i>			ОСК		

ИНВ № ПОДА ПОДПИСИ ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ						ПРИМЕЧ
					1	2					
А3	9		ЗРС 19-08.К.СБ	КАРКАСЫ	К $\frac{10 \times 10}{243}$	4					
	10			К $\frac{5 \times 5}{112}$	2						
	11			К $\frac{8 \times 8}{278}$	5						
	12			К $\frac{5 \times 5}{73}$	3						
	13			К $\frac{5 \times 5}{44}$	3						
	14			К $\frac{10 \times 6}{240}$	7						
	15			К $\frac{5 \times 5}{40}$	1						
	16			К $\frac{5 \times 5}{19}$	1						
	17			К $\frac{5 \times 7}{367}$	3						
	18			К $\frac{5 \times 5}{340}$	1						
	19			К $\frac{5 \times 5}{102}$	1						
	20			К $\frac{5 \times 5}{45}$	1						
	21			К $\frac{10 \times 10}{130}$	1						
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В 15(1-2400)	0,80	1,00					
				ДРЕВ. АНТИСЕПТИК ПРОБКИ 130x60x100	шт/м	8	3006				

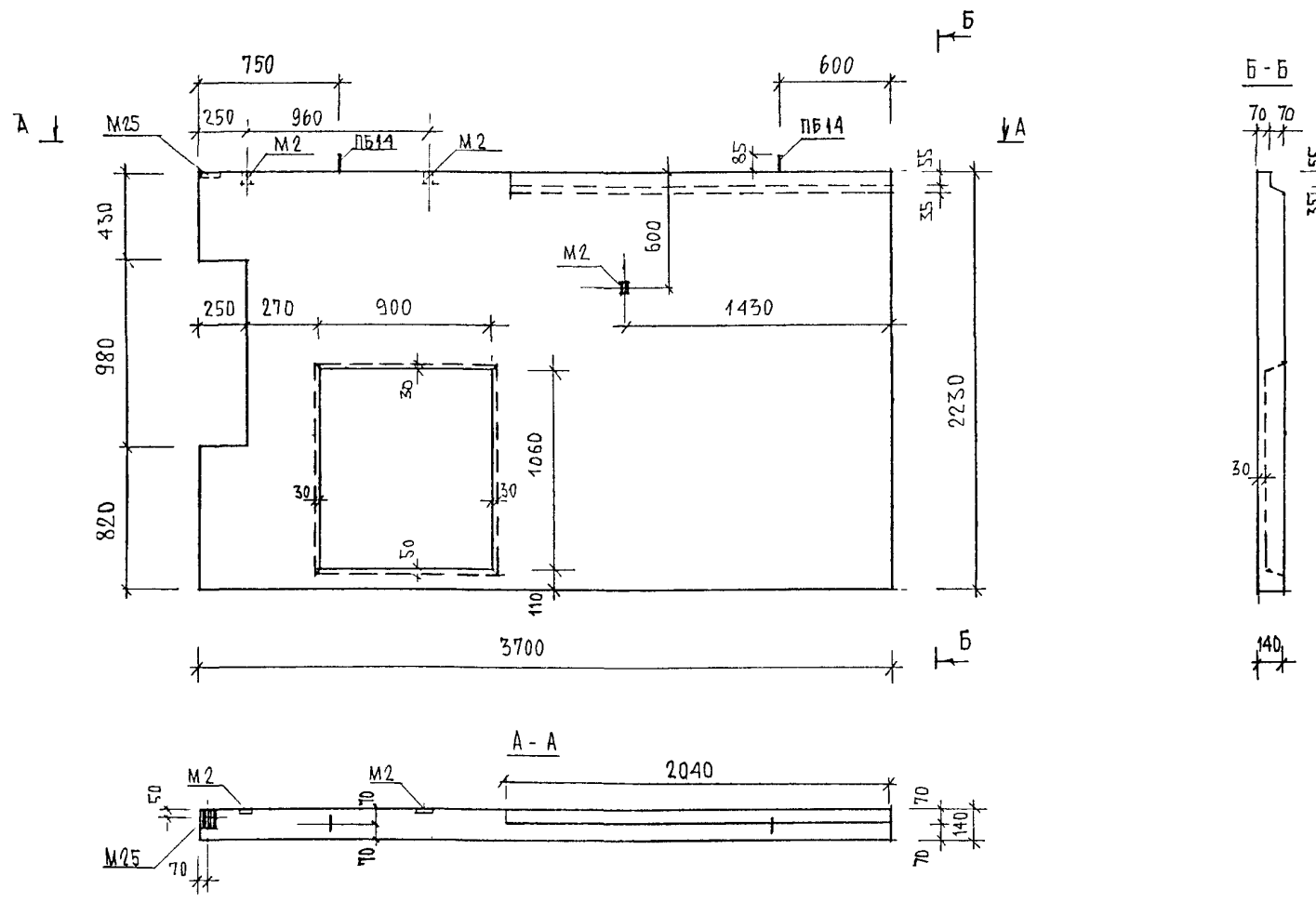
ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-75

МАРКА	ЗНВ 3-5	ЗВВ 2И	ЗРС 19-08.ЗНВ.13СБ ÷ ЗВВ.14СБ	АСЕТ
-------	---------	--------	-------------------------------	------



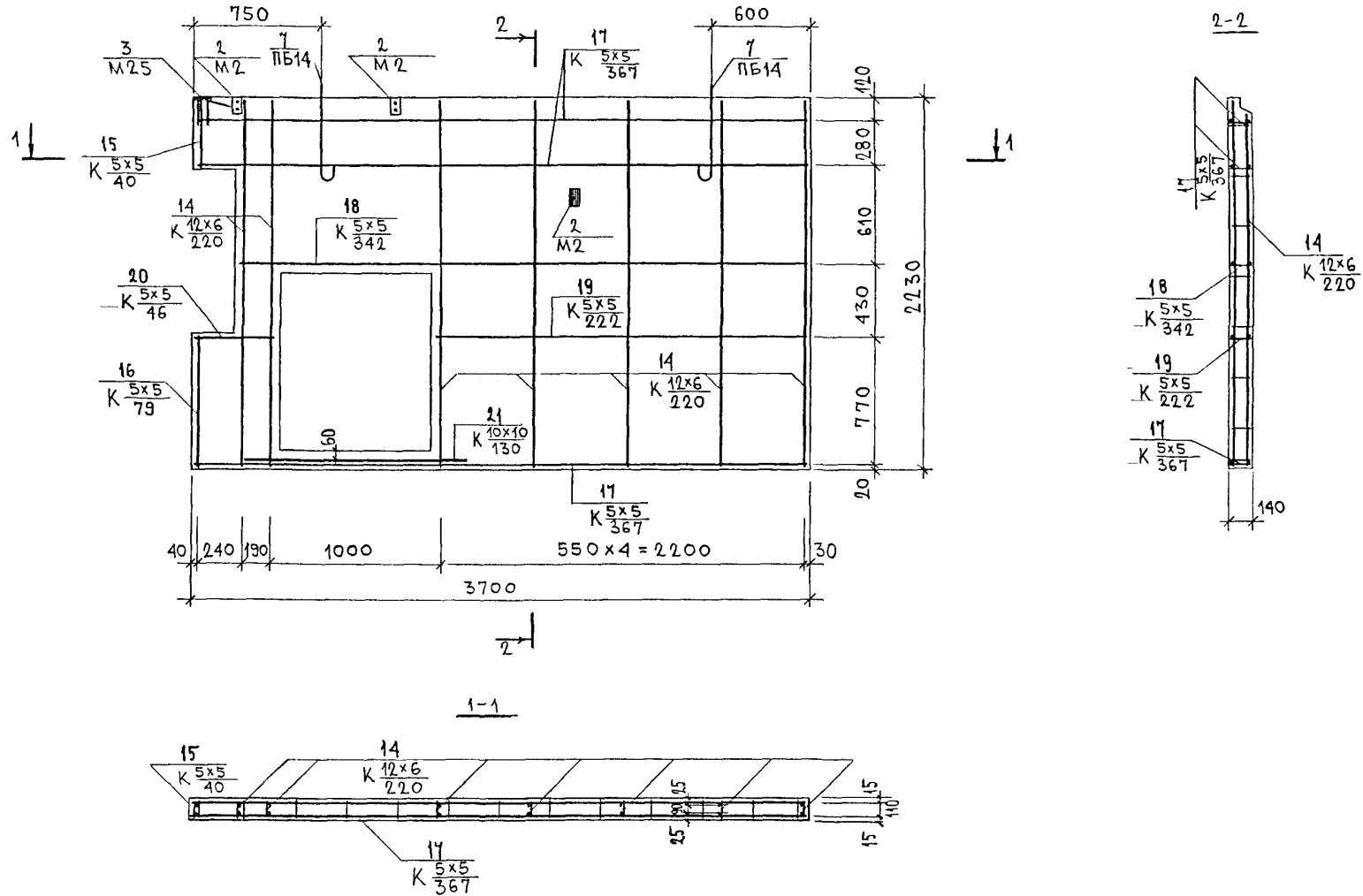
ЗРС 19-03.3НВ.13СБ					
ГЛ.ИНЖ.МЗ	ХОЗИЦЫН	ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.ИНЖ.ПР	МЫЛЬНИКОВ		Р		1:25
РУК.ГР.ИНЖ	ЗАСИЛЬКОВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
НАЧ.ОСК	ВНАГ	ПАНЕЛЬ 3НВ 3-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО				
РАЗРАБ	ДРОХЛЕВА				

ИНВ. N ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N



ЗРС 19-03. ЗВВ. 14 СБ			
ГЛАВН. МЭ КОЗИЦЫН ГЛ. ИНЖ. ПР. МАЛЬНИКОВ РУК. ТРИЖ. ВАСИЛЬКОВА	МЭ МА ВАУФ	ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДА	
		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1:25
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
НАЧ. ОСК. ВАНАГ ГЛ. СПЕЦ. БАСКО РАЗРАБ. ДРОЖДЕВА	МА МА МА	ПАНЕЛЬ ЗВВ 2И СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ2и.



КАРКАСЫ $K \frac{5 \times 5}{342}$, $K \frac{5 \times 5}{222}$, $K \frac{5 \times 5}{46}$ МОГУТ БЫТЬ ЗАМЕНЕНЫ НА ОС
 КАРКАСЫ $K \frac{12 \times 6}{220}$ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ФІ2АІІІ К ПОДДОНУ ФОРМЫ

ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ФРАМ ІНВ №

ЗРС 19-08.ЗВВ.140Б

ЛИС
2

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНАЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ					ПРИМЕТ
					1					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			ЗРС 19-08.ЗПВ.15СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×					
			ЗРС 19-08.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×					
			ЗРС 19-08.РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛК	×					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
	1		ЗРС 19-08 ЗД.СБ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ	5					
	3		ЗРС 19-08.П	ПЕГЛЯ ПБ 18	2					
	4			ПБ 14	1					
	5			ПБ 14 $\frac{2}{180}$	1					
	6		ЗРС 19-08.К.СБ	КАРКАС К $\frac{8 \times 8}{406}$	1					
	7			К $\frac{12 \times 12}{406}$	6					
	8			К $\frac{12 \times 12}{378}$	1					
	9			К $\frac{8 \times 8}{207}$	4					

ФОРМА 1Б ГОСТ 2113-75

ИСПОЛ		ВАНАС		ЗРС 19-08.ЗПВ.15СБ		СТАДИА АЕТ		АЕТОВ	
РАСПЕЧ		БАСКО		ПЛИТА ВХОДА		Р		1 2	
ЗАВ ГР.		АРОХАЕВА		ЗПВ 1ТН		МНИИТЭП ОСК			
РАЗРАБ		АРОХАЕВА							

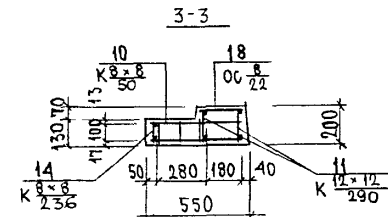
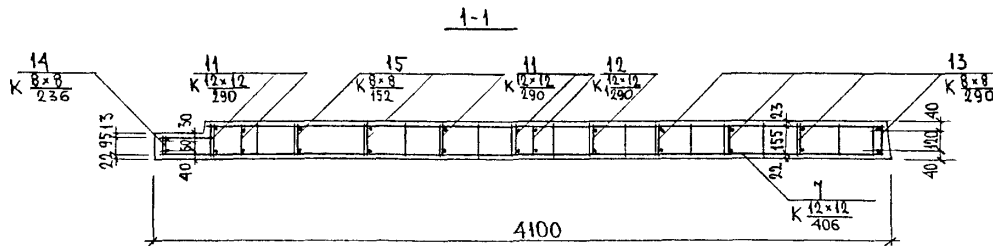
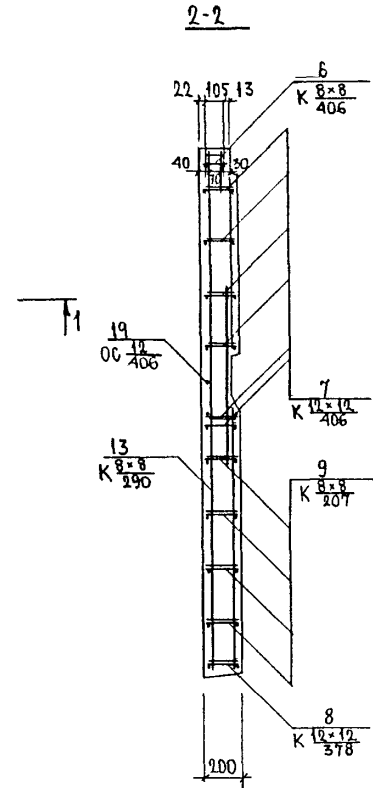
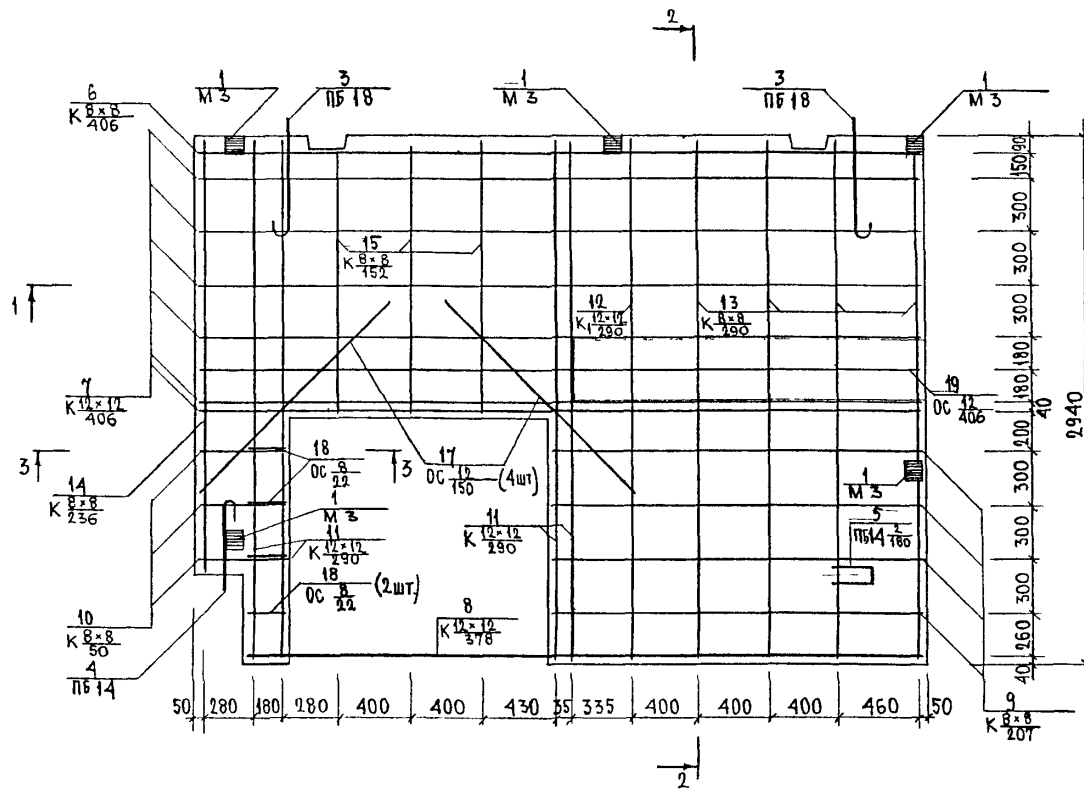
ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНАЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ					ПРИМЕТ
					1					
А3	10		ЗРС 19-08.К.СБ	К $\frac{8 \times 8}{50}$	3					
	11			К $\frac{12 \times 12}{390}$	4					
	12			К $\frac{12 \times 12}{390}$	1					
	13			К $\frac{8 \times 8}{390}$	4					
	14			К $\frac{8 \times 8}{235}$	1					
	15			К $\frac{8 \times 8}{152}$	3					
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРХНИ						
				СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 578182						
	17			ОС $\frac{12}{150}$ $\phi 12$ А III $l=1500$ 1,33кг	4					
	18			ОС $\frac{8}{22}$ $\phi 8$ А III $l=220$ 0,09кг	5					
	19			ОС $\frac{12}{406}$ $\phi 12$ А III $l=4060$ 3,6кг	1					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В15(г)-2400(5) $\frac{1}{1}$	1,87					

ФОРМА 1Б ГОСТ 2113-75

МАРКА		ЗПВ 1ТН		ЗРС 19-08.ЗПВ.15СБ				
-------	--	---------	--	--------------------	--	--	--	--

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ФУЖАК ИНВ. №

ЗРС 19-08.3ПВ 15СБ

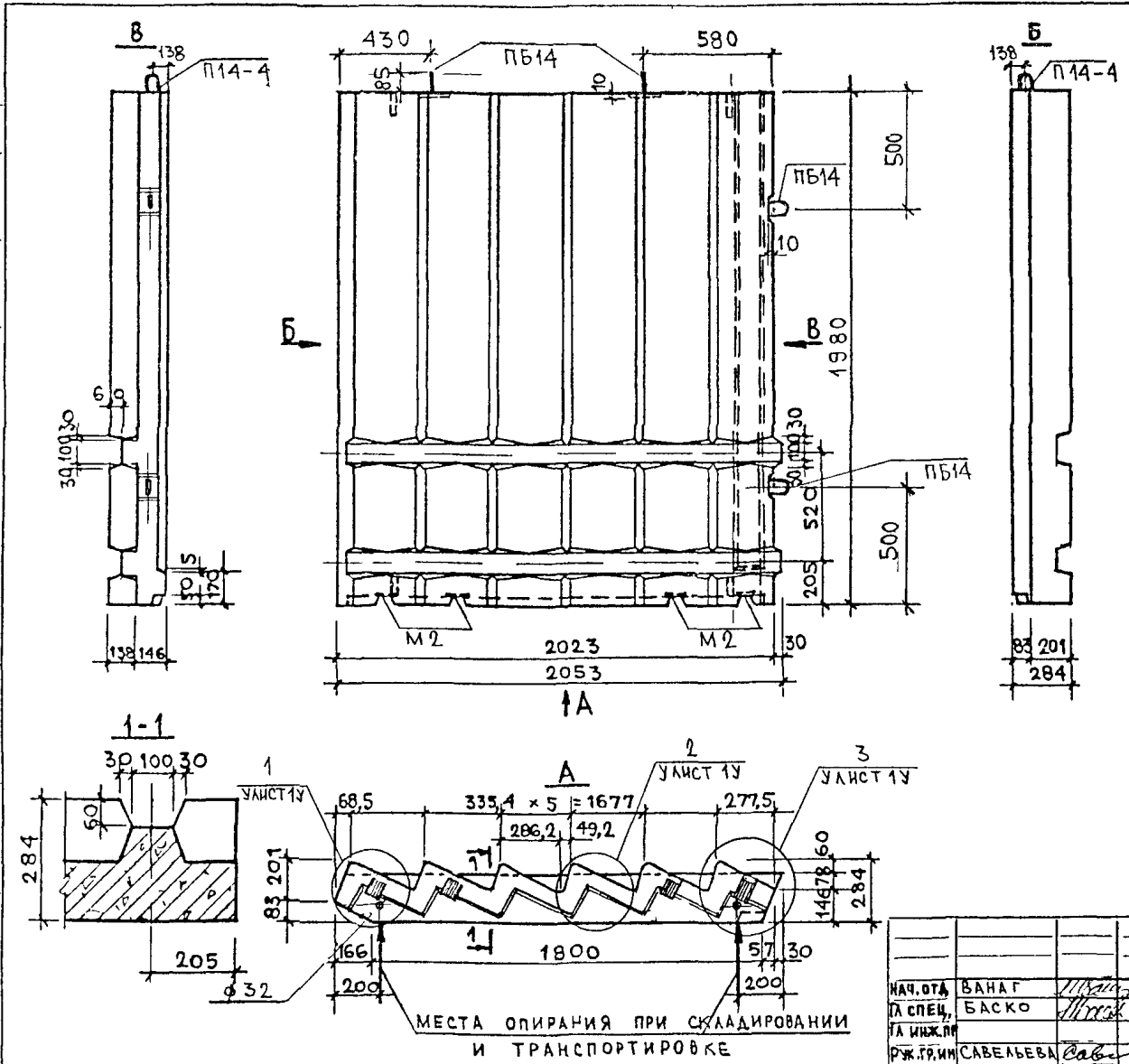
СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. М.З. КОЗЫЦЫН

ГЛАВ. ИНЖ. М.З. МЫСЬНИКОВ

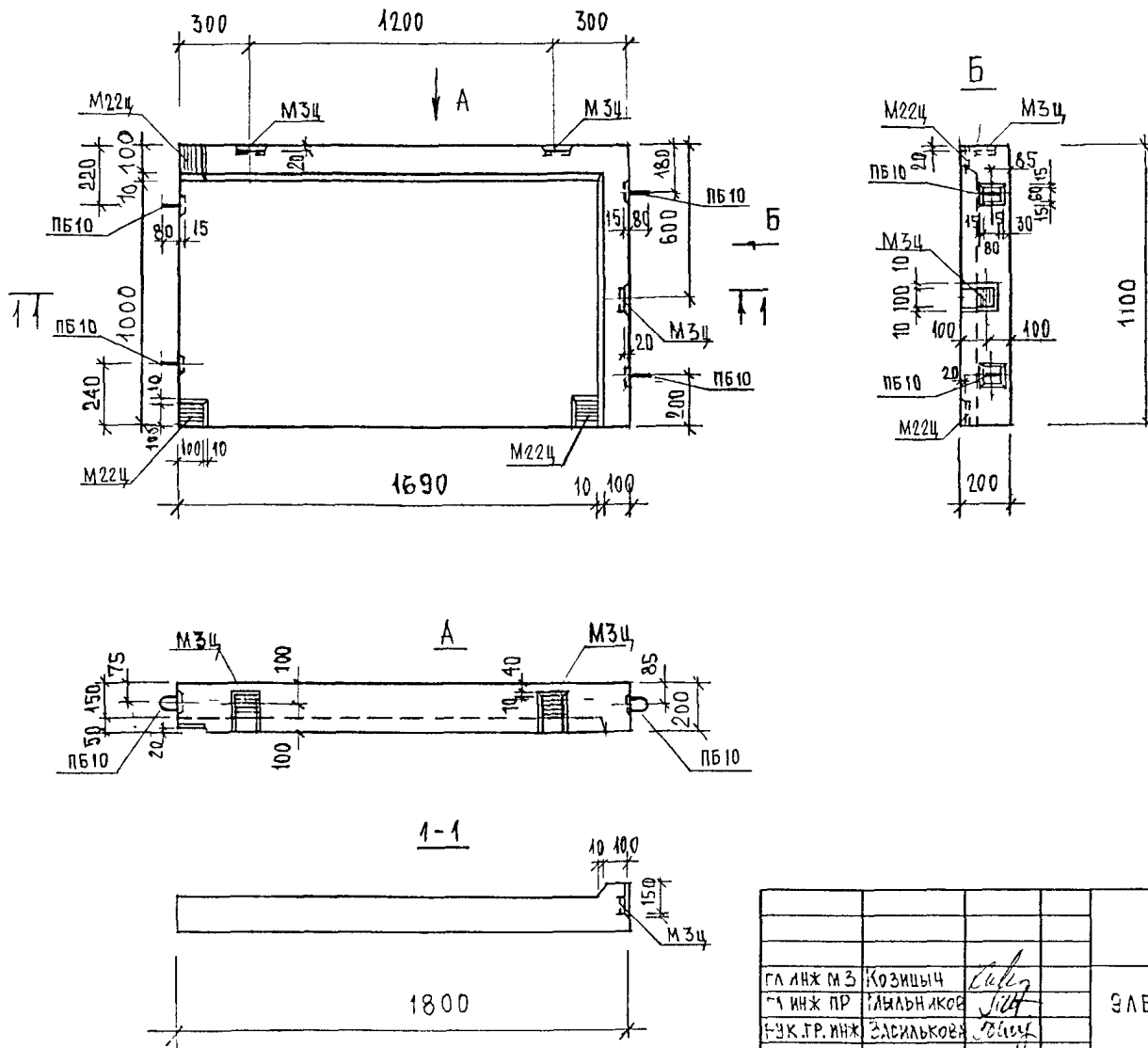
Подпись и дата

№ подл.



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СХЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ЗРС 1908 ЛМ 16 СБ			
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>	Страна
ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>	Класс
ГЛА ИНЖ. ПР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>	Масштаб
РАЗР. Б.	ЛИТВАК	<i>Литвак</i>	Р
ПРОВЕР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>	Лист 1 Листов 2
ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЗЛМ 1820 ОБЩИЙ ВИД			
ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В22,5			
МНИИТЭП ОСК			

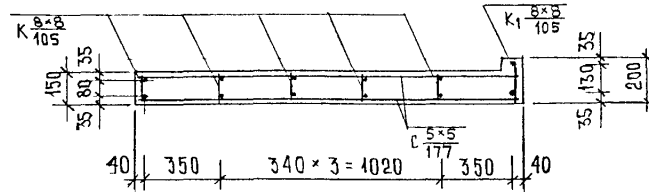


ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

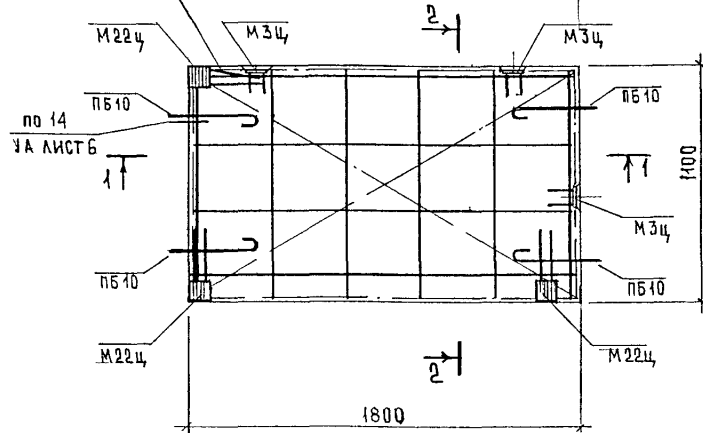
ЗРС 19-08					
ГЛ. ИНЖ. МЗ	КОЗИЦЫЧ	ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДА	СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР	МАЛЬНИКОВ		Р		1:20
БУК. ГР. ИНЖ.	ЗАСИЛЬКОВА		ЛИСТ	1	ЛИСТОВ
НАЧ. ОСК	ВАНАГ	ЗЛТ 1-1	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		
ГЛ. СПЕЦ. ОСК	БАСКО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РАЗРАБ.	ЧМЯРОВА				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛТ1-1

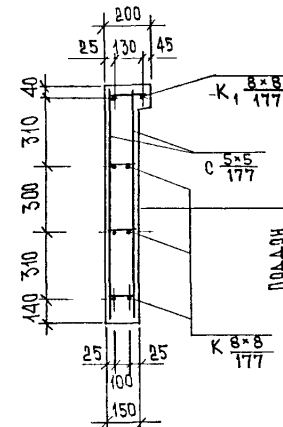
1-1



АНКЕРУЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ
ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ ОТОГНУТЬ



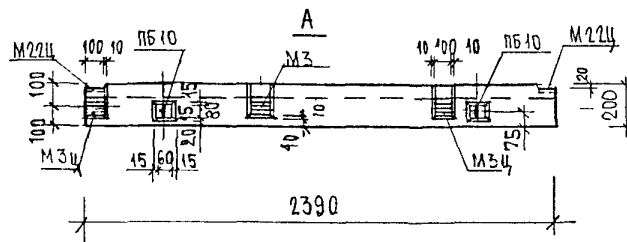
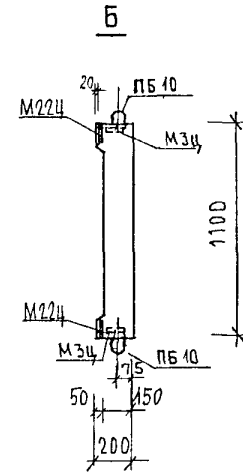
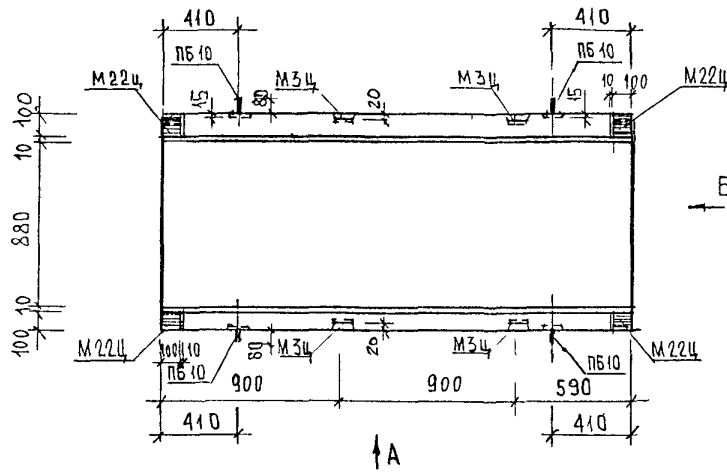
2-2



ИНВ. ЛИСТ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. БРАКОВЩИКА №

ЗРС 19-08. ЗЛТ.

ЛИСТ
2



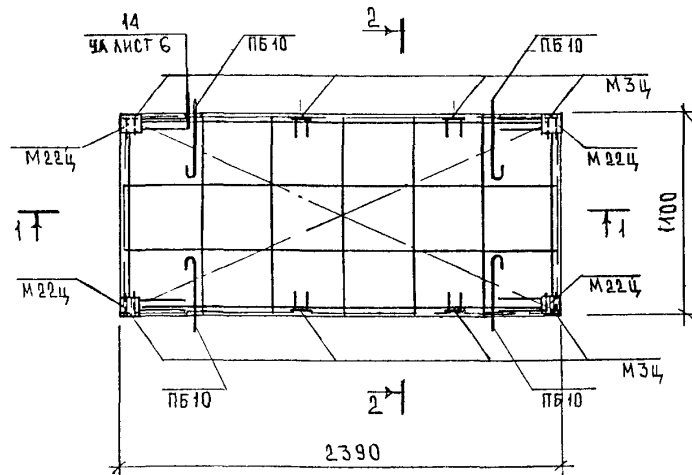
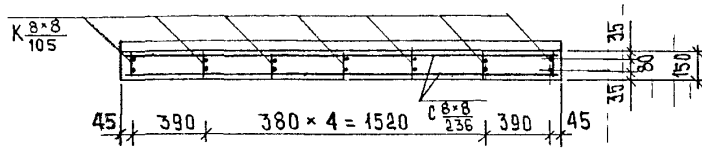
ИНВ. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

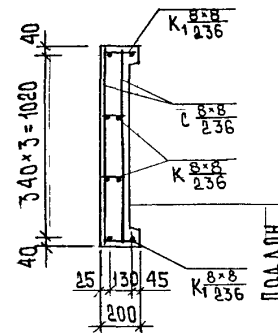
			ЭРС 19-08.ЭЛТ.			
ГЛ ИНЖ МЗ	КОЗИЦЫН	<i>Козыцын</i>	ЭЛЕМЕНТЫ ВУДА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ ИНЖ. ПР	МЫЛЬНИКОВ	<i>Мыльников</i>		Р		1:25
РУК ГР ИНЖ	ЗАСЬКОВА	<i>Заськова</i>		ЛМСТ	1	ЛМСТОВ 2
НАЧ. ОСК	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	ЭЛТ 1-2			МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3
ГЛ СПЕЦ. ОСК	БАСКО	<i>Баско</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РАЗРАБ	УМЯРОВА	<i>Умярова</i>				

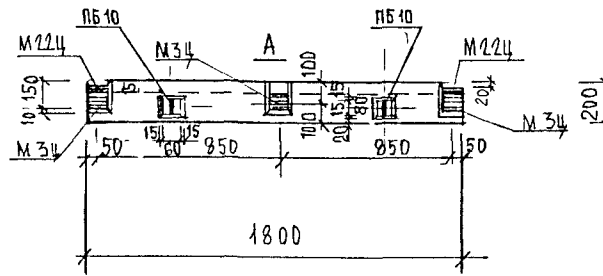
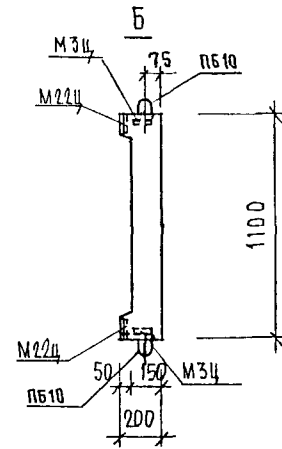
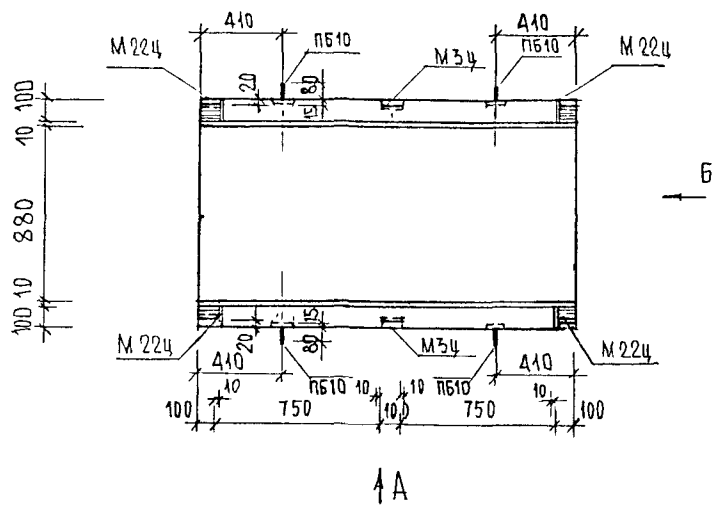
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛТ1-2

1-1



2-2



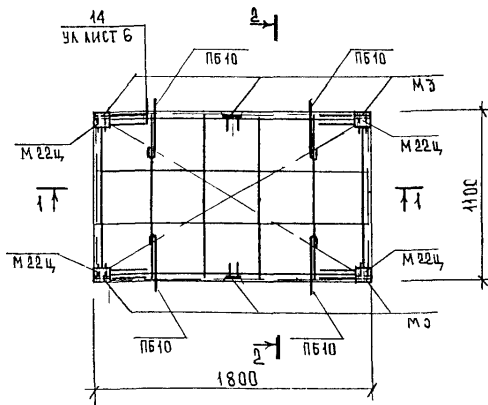
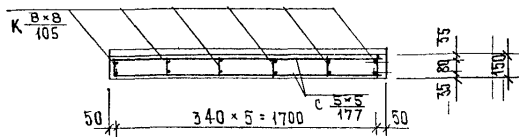


ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

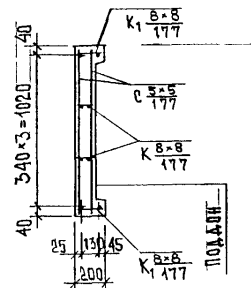
				ЗРС 19 - 08. ЗЛТ.			
ГЛ. ИНЖ. М.Э. КОЗИЦЫН				ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР. МЫЛЬНИКОВ					Р		1:25
РУК. ГР. ИНЖ. ВАСИЛЬКОВА					ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 2
НАЧ. ОСК. В. АНАГ				ЗЛТ 1-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3
ГЛ. СПЕЦ. ОСК. БАСКО							
РАЗРАБ. ЧМЯРОВА							

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛТ-3

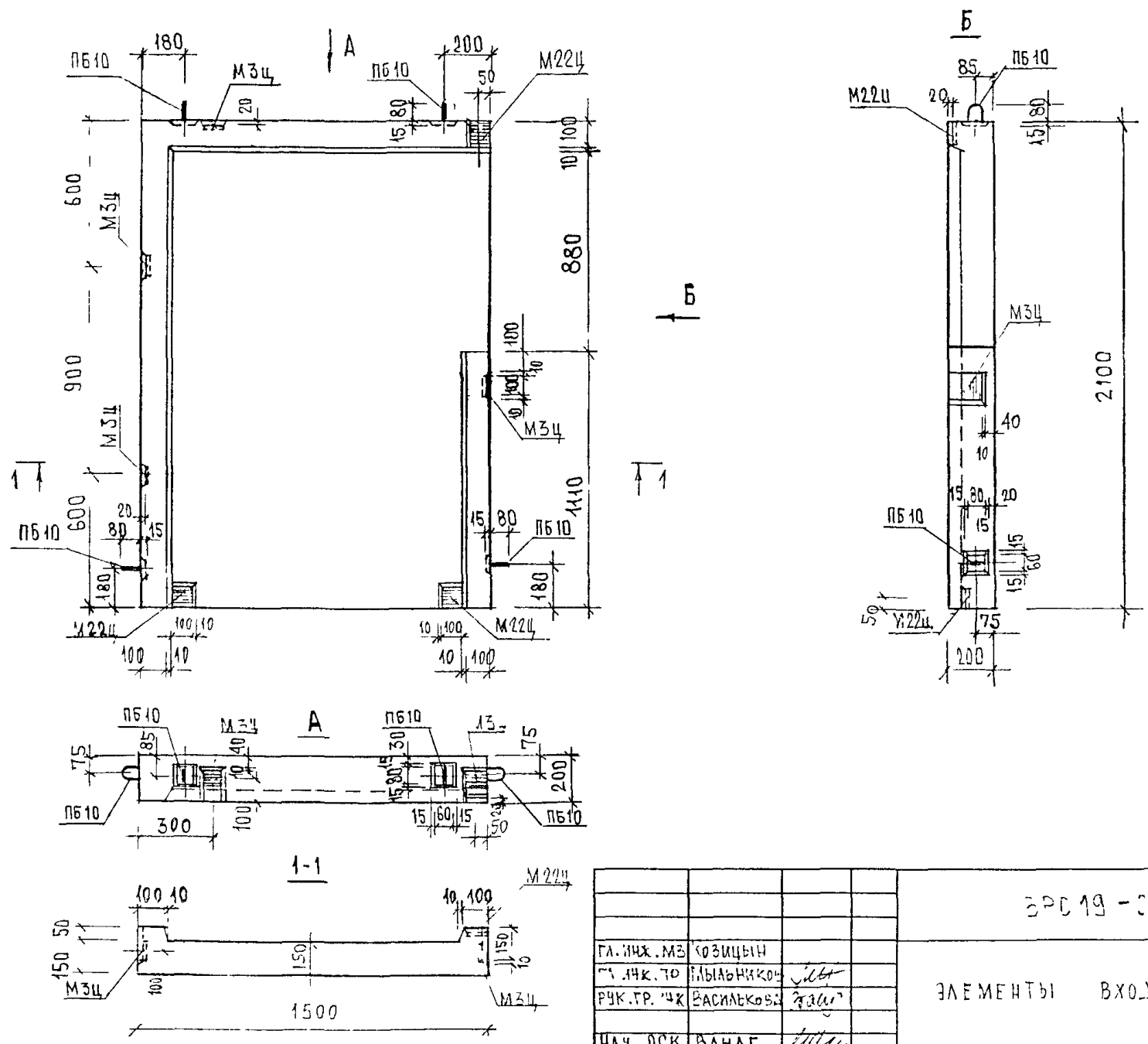
1-1



2-2



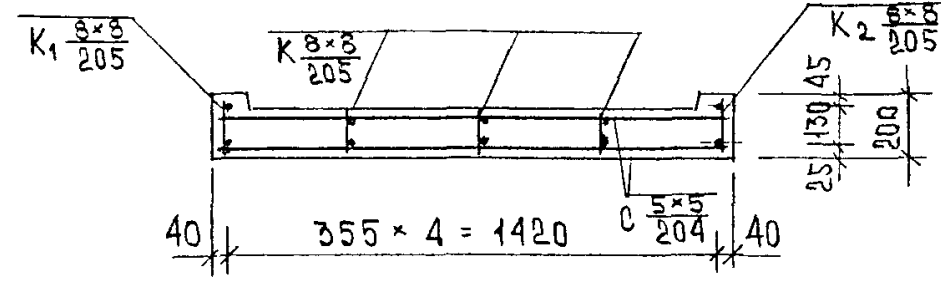
ВНВ Ч. ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ПОДАРИТЬ И ДАТА.



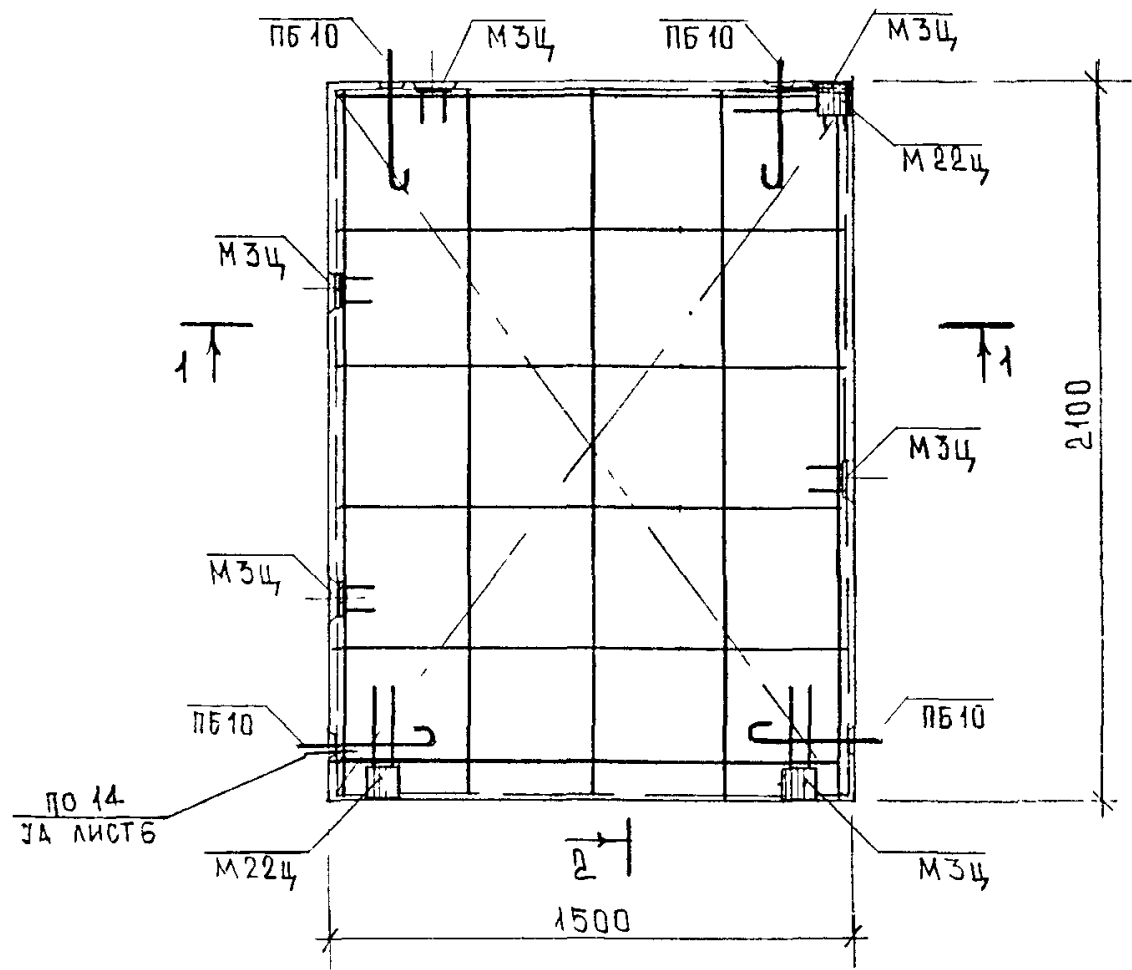
ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

				ЭРС 19 - СФ.ЗЛТ.		
ГЛ. ИНЖ. МЭ	КОЗИЦЫН			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ТО	ПЫЛЬНИКОВ	<i>Ильин</i>		Р		1:20
РУК. ГР. ЧК	ВАСИЛЕКОВ	<i>Васильков</i>		ЛСТ	1	ЛСТОВ 2
НАЧ. ОСК	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>		ЗЛТ1-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГЛ СПЕЦ. ОСК	БАСКО	<i>Баско</i>				
РАЗРАБ	ЦМЯРОВА	<i>Цмярова</i>				
				МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		

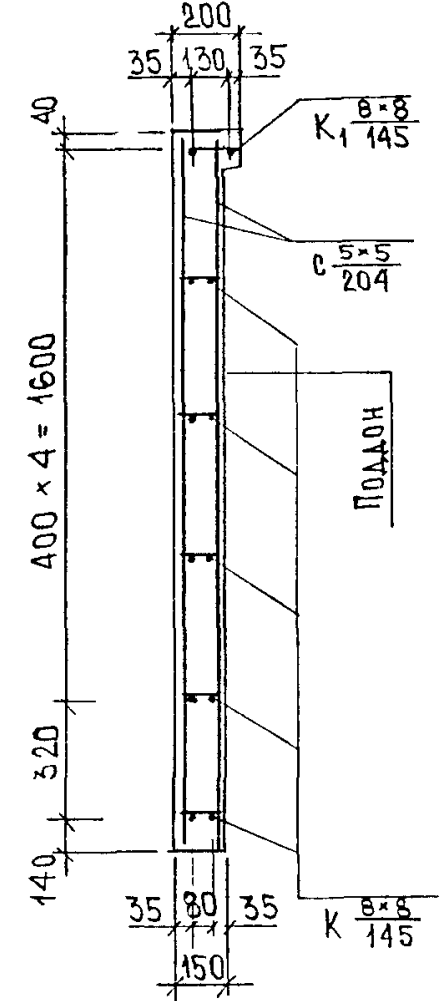
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛТ1-4
1-1



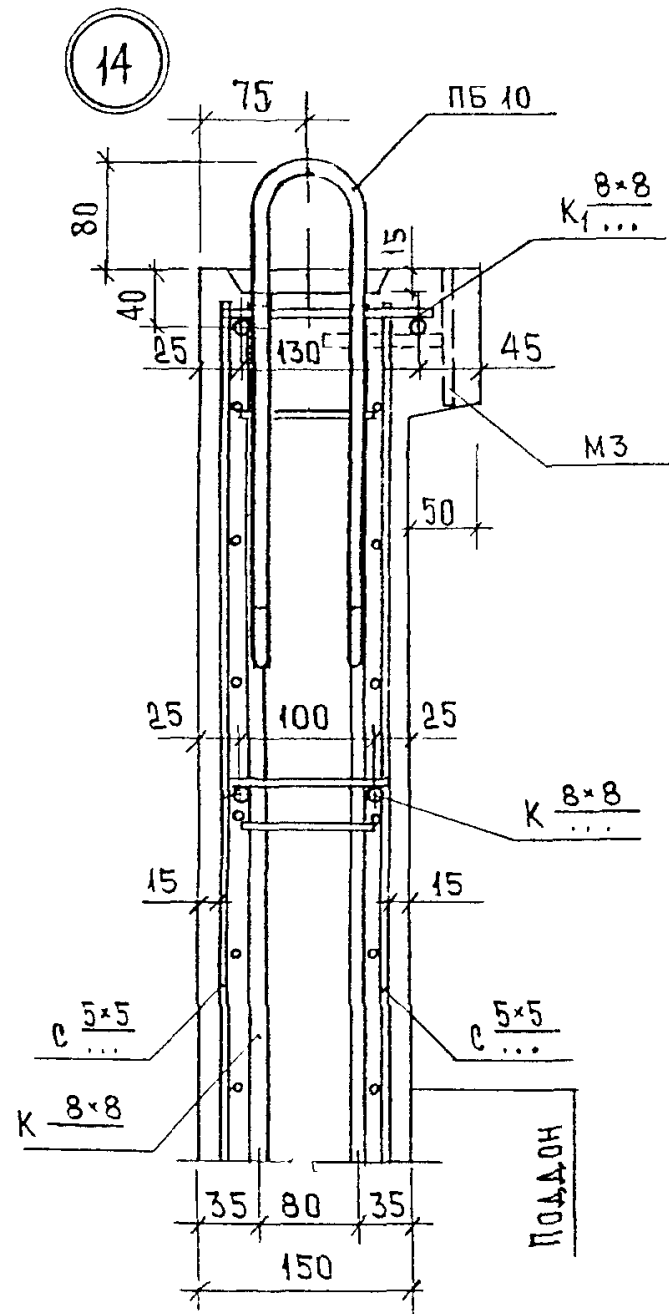
2-2



2-2



ИЗВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИЗВ. №

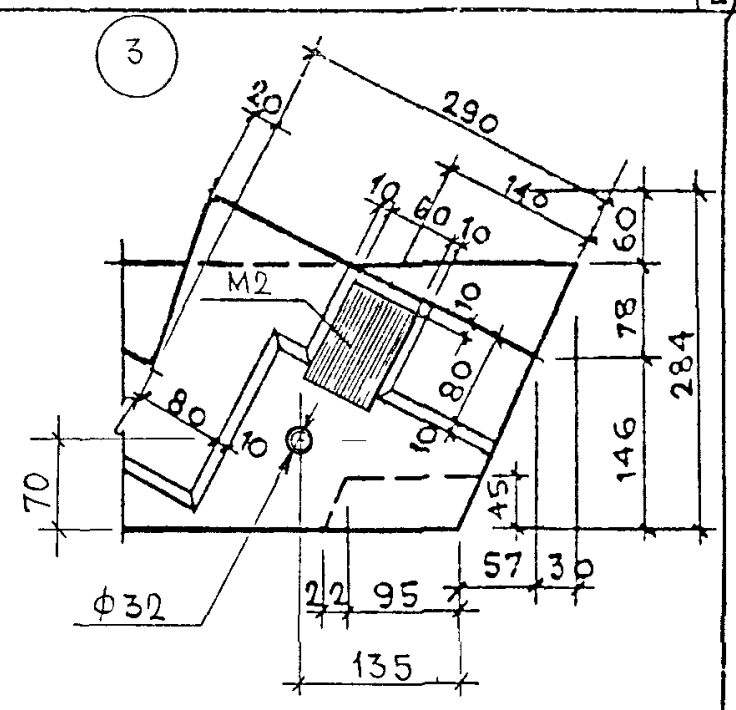
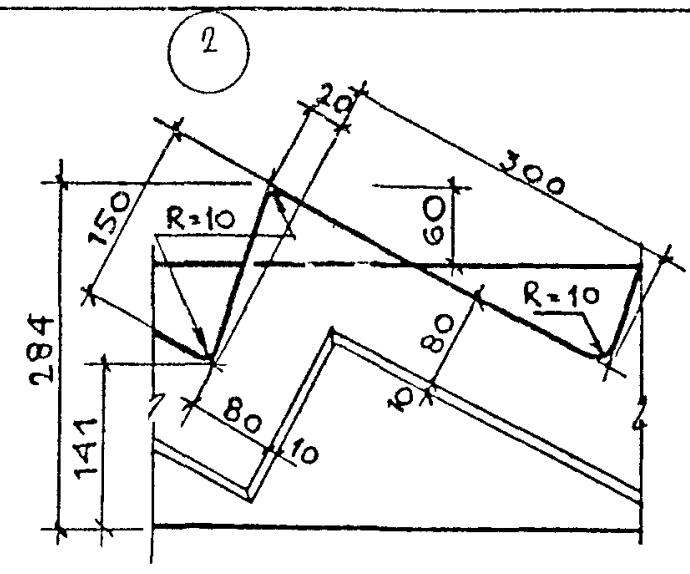
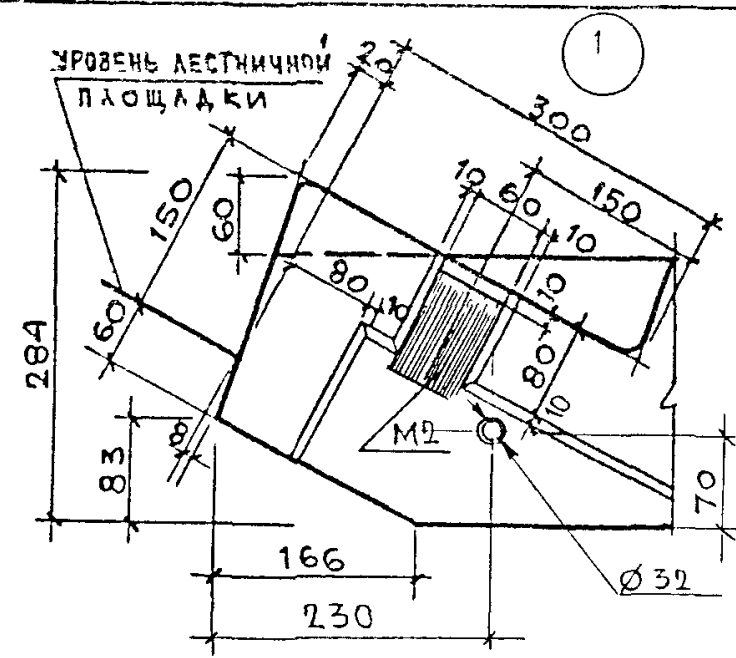


ИНВ. № ПОДА. ПОЛТИЦЬ И ДАТА. ВУАН. ИНВ. №

З РС 19-08.4А

ЛИСТ

6



СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. М.З. КОЗИЦЫН
 ГИП. М.З. МЫЛЬНИКОВ *М.З.*

Или № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3 РС 1908 У			
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М.М.</i>		УЗЛЫ	Стандия	Масса	Масштаб
ГА СПЕЦ	БАСКО	<i>П.С.</i>			Р	~	15
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.					Лист	У	Листов
РУК. ГРИН	САВЕЛЬЕВА	<i>Сав</i>			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	<i>Лит</i>					
ПРОВЕР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Сав</i>					

Рис 1

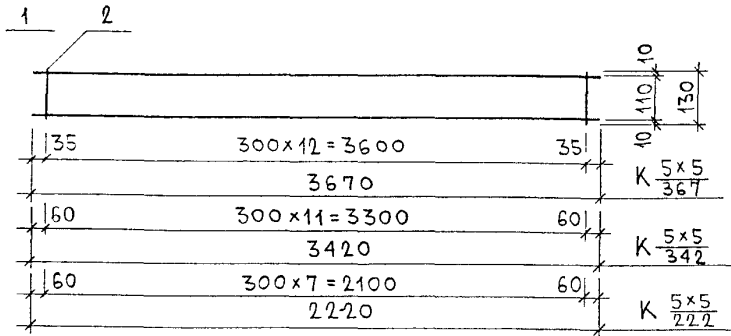


Рис 2

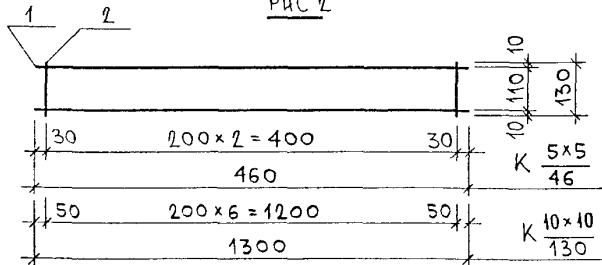


Рис 3

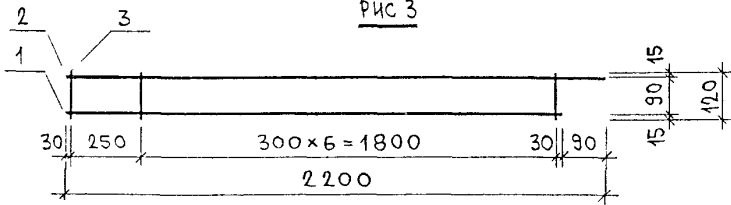


Рис 4

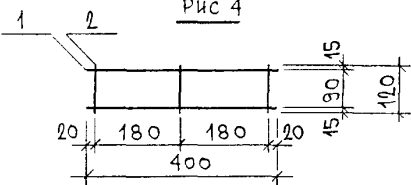


Рис 5

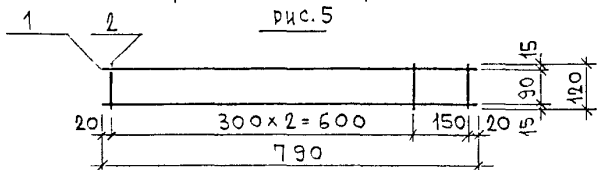
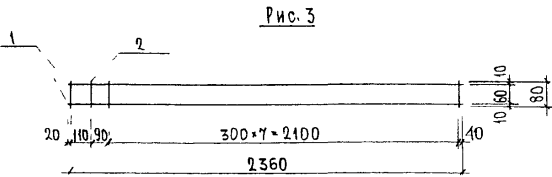
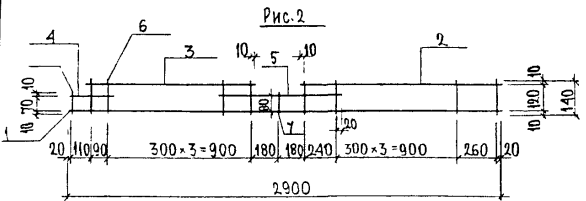
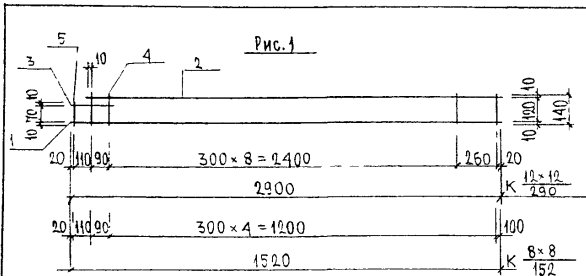


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 5x5/367	1	φ5ВрI l=3670	2		1,06	1,21
		2	φ4ВрI l=130	13		0,15	
	K 5x5/342	1	φ5ВрI l=3420	2		0,98	1,12
		2	φ4ВрI l=130	12		0,14	
	K 5x5/222	1	φ5ВрI l=2220	2		0,64	0,74
		2	φ4ВрI l=130	8		0,10	
2	K 5x5/46	1	φ5ВрI l=460	2		0,13	0,17
		2	φ4ВрI l=130	3		0,04	
3	K 10x10/130	1	φ10AIII l=1300	2		1,60	1,68
		2	φ4ВрI l=130	7		0,08	
3	K 12x6/220	1	φ12AIII l=2110	1		1,87	2,45
		2	φ6AIII l=2200	1		0,49	
		3	φ4ВрI l=120	8		0,09	
4	K 5x5/40	1	φ5ВрI l=400	2		0,11	0,14
		2	φ4ВрI l=120	3		0,03	
5	K 5x5/179	1	φ5ВрI l=790	2		0,23	0,27
		2	φ4ВрI l=120	4		0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса ВрI по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14038-91 (К1-КТ)

Рис № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ №

ИЗ ОТД. ЗАНАГ			3РС 19-08		
ГЛ. СПЕЦ.	САСКО	<i>М.В.С.</i>	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>Д.В.</i>			
РАЗРАБ.	АНТВАК	<i>В.В.В.</i>			
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	<i>Д.</i>			
СТАНИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МНИИТЭП ОСК		
Р	1	1			



№ п/п	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	К $\frac{12 \times 12}{290}$	1	Ф 12 А III $l = 2900$	1		2,58	5,29	
		2	Ф 12 А III $l = 2780$	1		2,47		
		3	Ф 8 А III $l = 240$	1		0,09		
		4	Ф 4 Вр I $l = 140$	11		0,14		
		5	Ф 4 Вр I $l = 90$	1		0,01		
	К $\frac{8 \times 8}{152}$	1	Ф 8 А III $l = 1520$	1		0,60		1,33
		2	Ф 8 А III $l = 1400$	1		0,55		
		3	Ф 8 А III $l = 240$	1		0,09		
		4	Ф 4 Вр I $l = 140$	6		0,08		
		5	Ф 4 Вр I $l = 90$	1		0,01		
2	К $\frac{12 \times 12}{290}$	1	Ф 12 А III $l = 2900$	1		2,58	5,81	
		2	Ф 12 А III $l = 1430$	1		1,27		
		3	Ф 12 А III $l = 1000$	1		0,89		
		4	Ф 8 А III $l = 240$	1		0,09		
		5	Ф 12 А III $l = 940$	1		0,83		
		6	Ф 4 Вр I $l = 140$	11		0,14		
		7	Ф 4 Вр I $l = 90$	1		0,01		
	К $\frac{8 \times 8}{290}$	1	Ф 8 А III $l = 2900$	1		1,15		2,72
		2	Ф 8 А III $l = 1430$	1		0,56		
		3	Ф 8 А III $l = 1000$	1		0,40		
		4	Ф 8 А III $l = 240$	1		0,09		
		5	Ф 8 А III $l = 940$	1		0,37		
		6	Ф 4 Вр I $l = 140$	11		0,14		
		7	Ф 4 Вр I $l = 90$	1		0,01		
3	К $\frac{8 \times 8}{236}$	1	Ф 8 А III $l = 2360$	2		1,86	1,93	
		2	Ф 4 Вр I $l = 80$	10		0,07		

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 И КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА КАРКАСОВ ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КТ)

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.И.С.</i>
И. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.И.С.</i>
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>М.И.С.</i>
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>М.И.С.</i>

ЗРС 19-08.К.СБ

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	Т	1	1	1	1

МНИИТЭП
ОСК

РИС. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИВР. №.

