

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И Т Э И

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИИ ПЗМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖЕК ДСК-3

ЗРС 19-103

ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ

для первых нежилых этажей

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Дополнено и откорректировано
15.10 1999 г.

20.03.2000г.

Москва 1999 г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
М Н И И Т Э П


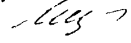

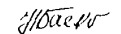
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖЕК ДСК-3.

ЗРС 19-103

ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ

для первых нежилых этажей

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер ин-та		Е.Е. Никитин
Главный конструктор ин-та		Г.И. Шапиро
Начальник О С К		М.В. Ванаг
Главный специалист О С К		Н.Н. Баско

Москва 1999г.

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИИТЭП
ОТ 31.03.2000г. ПРИКАЗ № 14-ТО

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
ЗРС19-103 ПЗ.	Пояснительная записка.		4-6	ЗРС19-103 С. СБ.	Сетки арматурные. Сборочный чертеж. Дискретная связь. Сборочный чертеж. Петли. Закладные детали. Сборочный чертеж. Информационная карта.	74,75
ЗРС19-103 ПП.	Номенклатура изделий.		7-9	ЗРС19-103 ДС. СБ.		76
ЗРС19-103 РС.	Ведомость расхода стали.		10,11	ЗРС19-103 П.		77,78
ЗРС19-103 ЗЛС.01СБ.	Лестничная стенка входа ЗЛС10П. Сборочный чертеж.		12-14	ЗРС19-103 ЗД. СБ.		79,80
ЗЛС.02СБ.	Лестничная стенка входа ЗЛС11П. Сборочный чертеж.		12,15-16	ЗРС19-103 И.		81
ЗЛС.03СБ.	Лестничная стенка входа ЗЛС10-2П. Сборочный чертеж.		12,17-18			
ЗЛС.04СБ.	Лестничная стенка входа ЗЛС11-1П. Сборочный чертеж.		12,19-20			
ЗЛО.05СБ.	Лестничные ограждения ЗЛО10-1П, ЗЛО10-2П. Сборочный чертеж.		21-24			
ЗЛО.06СБ.	Лестничные ограждения ЗЛО11-1П, ЗЛО11-2П. Сборочный чертеж.		21,22,25,26			
ЗЛО.07СБ.	Лестничное ограждение ЗЛО12П. Сборочный чертеж.		21,22,27,28	Договор 1-373		
ЗПВ.08СБ.	Плита входа ЗПВ12-2П. Сборочный чертеж.		29-31	2 и 5А		
ЗПВ.09СБ.	Плита входа ЗПВ13-1П. Сборочный чертеж.		29,32,33			
ЗЛМ.10СБ.	Лестничный марш ЗЛМ30-12П. Сборочный чертеж.		34-36			
ЗВВ.11СБ.	Внутренняя стена входа ЗВВ5-1. Сборочный чертеж.		37-41			
ЗВВ.12СБ.	Внутренняя стена входа ЗВВ6-1. Сборочный чертеж.		37,38,42-44			
ЗМУ.13СБ.	Внутренняя стена входа ЗМУ5-1. Сборочный чертеж.		37,38,45-47			
ЗПВ.14СБ.	Плита входа ЗПВ10. Сборочный чертеж.		37,38,48-50			
ЗВВ.15СБ.	Внутренняя стена входа ЗВВ4. Сборочный чертеж.		51-54			
ЗПВ.16СБ.	Плита входа ЗПВ11. Сборочный чертеж.		55-58			
ЗРС19-103 ПУ.	Габаритные чертежи пакетов утеплителя.		59-61			
ЗРС19-103 У.	Узлы габаритные.		62			
ЗРС19-103 УУ.	Узлы по раскладке утеплителя		63			
ЗРС19-103 УА.	Узлы арматурные.		64-67			
ЗРС19-103 К. СБ.	Каркасы. Сборочный чертеж.		68-73			
				ЗРС 19-103		
				СОДЕРЖАНИЕ		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	-	-
				Лист	Листов	
				МНИИЭП ОСК		

Имя № подл. Подпись и дата Взам. инв №

1. Настоящий альбом ЗРС19-103 содержит рабочие чертежи железобетонных изделий входов, предназначенные для изготовления изделий и применения их в строительстве жилых домов серий ПЗМ с первыми нежилыми этажами.

В альбом включены однослойные изделия типа "ЗМС"; "ЗМО"; "ЗМВ"; лестничные марш ЗЛМ30-12 и 3-х слойные изделия ЗВВ 5-1; ЗВВ6-1; ЗМУ-5 ЗМВ 10, ЗМВ 4, ЗМВ11.

Теплотехнические характеристики 3-х слойных изделий удовлетворяют требованиям второго этапа, как московских, так и российских норм СНиП II-3-79^X.

2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в стальных формах в горизонтальном положении с учётом действующих технологий заводов-изготовителей АО ДСК №3.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84^X.

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015,0 -83^X.

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma = 2300 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В22,5 / F 150, W 2 /и В15 / F 50/.

Класс бетона по прочности на сжатие указан в номенклатуре изделий.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учётом усилий, возникающих при выемке из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% - в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу /марке/ в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов, отдельных стержней, сеток, собираемых в объёмный каркас в кондукторе и соединяемых в местах пересечения контактной точечной оваркой по ГОСТ 14098-91/К1-К1/. В 3-х слойных изделиях ЗВВ5-1; ЗВВ6-1 и ЗМУ-5 используется дискретная связь ДС-3.

Каркасы, сетки, дискретные связи следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АШ /ГОСТ 5781-82/ и холодно-тянутой арматурной проволоки класса ВР I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-92.

8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗпс2 /ГОСТ 5781-82/.

В случае применения стали СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъёма изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°С.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса А1/ГОСТ 5781-82/- для анкеров.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-92, ГОСТ 14098-91.

10. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ТУ на соответствующие изделия. Отклонения толщины защитного слоя по ГОСТ 13015.0-83^X.

11. Подъём, погрузка и выгрузка панелей должны производиться крапом с захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

12. Изделия должны храниться на складе в рабочем положении рассортированными по маркам, установленными на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах.

13. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83^X.

14. Перед применением в строительстве изделия ЗПВ12-2; ЗПВ13 и ЗЛМ30-12 должны быть испытаны на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-74 и данными, приведенными на листе 3 пояснительной записки.

15. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83^X. Категории отделки лицевого показаны на рабочих чертежах.

Изм № подл
Подпись и дата
Взам инв №

				ЗРС 19-103 . П 3			
ИЛИ ОТЪ В СПЕЦ	ВАНГ ВАСКО	Иванов Иванов		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТАНДА Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
					МНИТЭП ОСК		

16. Минимальный предел огнестойкости изделий - 1 час с максимальным пределом распространения огня - 0 см, что соответствует I степени огнестойкости здания. СНИП 01.02 - 85 "Противопожарные нормы" и обеспечиваются настоящей конструкцией панелей.

17. Исходное сырьё должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

18. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.

19. Принятое обозначение по маркировке узлов

номер узла
номер листа, на котором расположен узел

20. В соответствии с письмом Госстроя РФ №01-132/13 от 11.03.98г. и Рекомендациями НИИЖБ от 28.04.97г. по применению в жел.бет. конструкциях термомеханически упрочненной свариваемой стержневой арматуры новых видов на период освоения допускается в данных изделиях применять арматурную сталь А400С взамен стали класса АIII без пересчета диаметров.

21. Для теплоизоляционного слоя в 3-слойных изделиях приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки 25 толщиной 150 мм по ГОСТ 15833-86, соответствующие гигиеническому сертификату К 563-6 от 15.07.94г.

Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda \leq 0,037 \text{ Вт/м}^2 \text{ }^\circ\text{C}$ в сухом состоянии

В зонах, прилегающих к вертикальным граням, размещены прокладки из гипсалюбитных плит /в качестве преграды для распространения огня/ марки М125 по ТУ 5762-010-04001465-96, выпускаемые ОАО "Мостермо-стекло" на оборудовании фирмы "Нартек".

Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по финской технологии соответствуют гигиеническому сертификату № Г9.МН.03570.109269Х6 от 9.4.96 г., выданному "Центром государственного надзора" в г.Москве и относятся к группе НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94.

Протокол испытаний на огнестойкость № 21/2 от 27.05.96 г., выполненный испытательным центром "Огнестойкость" ГИ ИППИСК им.Кучеренко.

22. Разрешается применять пенополистирольные плиты ПСБ марки 15А по ТУ 2244007-04001508-96 с коэффициентом теплопроводности $\lambda - 0,038 \text{ Вт/м}^2 \text{ }^\circ\text{C}$ в сухом состоянии.

15.10.1999г.

Альбом дополнен изделием ЗВВ4 и откорректирована пояснительная записка

ГЛ спец. ОСК *ЛБаско* /Баско/

20.03.2000г.

Альбом дополнен изделием ЗПВ 11

ГЛ спец. ОСК *ЛБаско* /Баско/

ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИМЬ ИМЬ ИМЬ ИМЬ

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ (ПОЛНАЯ ВКЛЮ- ЧАЮЩАЯ СОБСТ. МАССУ) Q^p	НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ $Q^{норм}$ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙС. $Q^{дл}$	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ $Q^{конт}$		ЗАМЕРАЕМЫЙ ПРОГИБ $f^{конт}$ СМ
					НА ПРОЧНОСТЬ ПОЛНАЯ БЕЗ СОБСТ. МАССЫ	НА ЖЕСТКОСТЬ ПОЛНАЯ БЕЗ СОБСТ. МАССЫ	
1 2.	3 ПБ 12-2 П 3 ПБ 13 П П	<p>2640 мм 5490 мм 1560 мм $l_p = 1,6 \text{ м}$</p> <p>ДЛЯ 3 ПБ 12-2 П П ДЛЯ 3 ПБ 13-П П</p>	910 кг/м^2	-	174 кг/м^2	-	-
3	3 АМ 30-12 П П	<p>1560 мм $l_p = 2,93 \text{ м}$</p>	2640 кг/мм	$\frac{2327 \text{ кг/мм}}{1800 \text{ кг/мм}}$	$\frac{3695 \text{ кг/мм}}{2281 \text{ кг/мм}}$	$\frac{2327 \text{ кг/мм}}{912 \text{ кг/мм}}$	1,17

ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИМЬ №

КИЗ № 100/1 ПОДПИСЬ ДИРЕКТОРА ИЛИ ЕГО ЗАМЕЧАТЕЛЯ

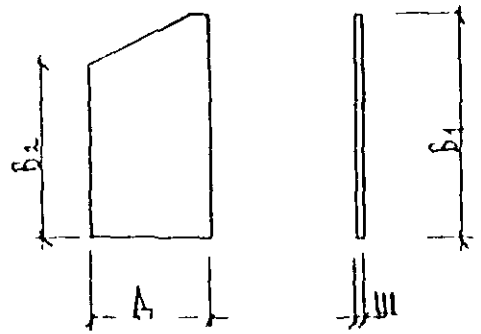
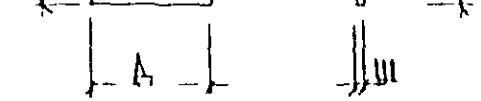
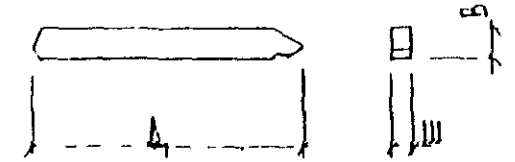
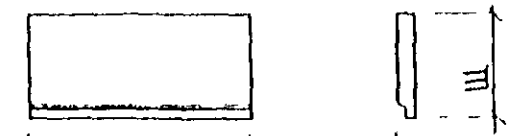
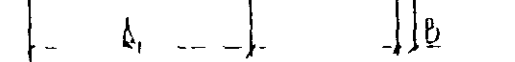
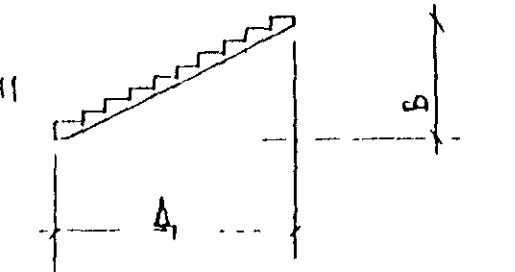
№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВАННАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН, класс В 25,00	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН, класс В 20,00	УЛ. ПАННИ ЦУБ А-25	УЛ. ПАННИ ЦУБ А-19,5	УЛ. ПАННИ ЦУБ А-19,5	УЛ. ПАННИ ЦУБ А-19,5	УЛ. ПАННИ ЦУБ А-19,5	УЛ. ПАННИ ЦУБ А-19,5	ТИП КОНСТРУКЦИИ	№ СТРАНИЦ РЧ
				Д	Ш	В				В 22,5	В 15								
1		ЗАС ЮИИ		2640	140	2150	5,63	0,19	1,90	0,19								13,14	
2		ЗАС ИИИ		5490	140	2150	11,72	1,64	3,94	1,64								15,16	
4		ЗАС Ю-2 ИИ		2640	140	2150	5,63	0,78	1,87	0,78								17,18	
		ЗАС И-1 ИИ		5490	140	2150	11,72	1,62	3,89	1,62								19,20	
5		ЗАО Ю-ИИИ		2500	100	3350/2200	7,07	0,71	1,70	0,71								23,24	
6		ЗАО Ю-2 ИИ		2500	100	3350/2200	7,07	0,71	1,70	0,71								23,24	

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ВАИЛГ	ИИИИИИ
ГАСПЕЦ	БАСКО	ИИИИИИ
ГАСПЕЦ		
ЗАВ ГР	ДРОЖДЕВА	ИИИИИИ
РАЗРАБ	РОЖДЕВА	ИИИИИИ
ПРОВЕР		
И КОНТР		

ЗРС 19-103.ИИ

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
7		3А0 11-III		1450	100	2800/2200	3,68	0,37	0,89	0,37									25,26
8		3А0 11-2III		1450	100	2800/2200	3,68	0,37	0,89	0,37									25,27
9		3А0 12-III		3365	200	285	0,86	0,17	0,41	0,17									27,28
10		3ПВ 12-2III		2640	1260	200	3,27	0,66	1,58	0,66									30,31
11		3ПВ13-III		5490	1260	200	6,86	1,36	3,26	1,36									32,33
12		3АМ 30 12-III		3000	2640	1560	8,88	1,69	4,06	1,69									35,36

ИЗМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. И

ЗРС 19 - 103. ИИ

Лист

2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
13		3BB5-1		2800	300	2620	4,04	1,18	1,62	—	0,67	0,49	0,02					39-41
14		3BB6-1		2980	300	2620	4,51	1,32	1,79	—	0,74	0,56	0,02					42-44
15		3MY-5		1370	300	2280	3,12	0,94	1,17	—	0,48	0,44	0,02					45-47
16		3IB 10		2800	1370	300	3,84	1,15	1,74	—	0,72	0,43	—					48-50
17		3IB 11		3400	1370	300	4,66	1,40	2,20	—	0,88	0,52	—					56-58
18		3BB4		3400	300	2620	5,46	1,61	2,12	—	0,88	0,11	0,02					52-54

МРБ № 0044 ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ ИМБ М

ЗРС 19-103.11И

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА													ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-II		ПРОКАТ МАРКИ СТ 3 КП 2			ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ		
		А-I						А-III						В-I			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ8	ИТОГО	φ16	φ12	φ10	φ8	φ6	ИТОГО		φ5	φ4	ИТОГО	φ10	ИТОГО				-100×6	-100×8
1	3AC10III			1,94			1,94				8,35	2,32	10,67	2,40		0,17	3,17	15,78	1,10	1,10				0,94	
2	3AC11III			3,88			3,88				25,32		25,32	5,04	1,60	6,64	35,84	1,10	1,10	0,94		0,94	2,04	37,88	3,23
3	3AC10-2III			1,94			1,94				8,25	2,32	10,57	2,40	0,17	3,17	15,68	0,64	0,64	0,94		0,94	1,58	17,26	3,06
4	3AC11-1III			3,88			3,88				25,12		25,12	5,04	1,60	6,64	35,64	0,64	0,64	0,94		0,94	1,58	37,22	3,17
5	3AC10-1III			1,94			1,94			5,96	1,81	3,23	11,00	3,58	0,64	4,22	23,16	1,02	1,02	1,41		1,41	2,43	25,59	3,62
6	3AC10-2III			1,94			1,94			5,96	1,81	3,23	11,00	3,58	0,64	4,22	23,16	1,02	1,02	1,41		1,41	2,43	25,59	3,62
7	3AC11-1III				1,18		1,18				9,98	1,26	11,24	1,84	0,42	2,26	14,68	1,02	1,02	1,41		1,41	2,43	17,11	4,65
8	3AC11-2III				1,18		1,18				9,98	1,26	11,24	1,84	0,42	2,26	14,68	1,02	1,02	1,41		1,41	2,43	17,11	4,65
9	3AC12III					0,66	0,66				5,04		5,04	0,42	0,80	1,22	6,92	2,20	2,20	2,35		2,35	4,55	11,47	13,34
10	3AC12-2III			1,94	1,18		3,12				4,10	2,20	6,30	10,88	0,18	11,66	21,08						21,08	6,45	
11	3AC13III	4,42		1,94			6,36			13,42		4,40	17,82	22,32	1,58	23,90	48,08	0,88	0,88	0,94		0,94	1,82	49,90	7,27
12	3AC13012III	6,12		3,10			9,22			27,72		4,656	73,28		4,43	4,43	81,93	2,64	2,64	2,82		2,82	5,46	93,39	10,52

Имя и № подл. Подпись и дата. Взыскание №

НАЧ. ОТД.	ВЛНАГ	<i>СВ/С</i>	3PC 19-103. PC		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Л. В. К.</i>			
РГН	ДЮХЛЕВА	<i>ДЮХ</i>			
РАЗРАБ.	ДЮХЛЕВА	<i>ДЮХ</i>			
			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
			СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
			В КГ		
			СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МИНИТЭП ОСК		

№к/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ				
		АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ		
		А-І						А-ІІІ					А-ІІ		В-І		А-ІІ		Ст 3 Кп 2							
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ8	ИТОГО	φ16	φ12	φ8	φ6	ИТОГО	φ12	ИТОГО	φ5	φ4	ИТОГО	φ10	ИТОГО	-100*6				-100*8	ИТОГО
13	ЗВВ5-1				2,40		2,40		16,88		0,70	17,58	7,35	7,35	17,08		17,08	44,41	2,78	2,78	0,94				1,26	2,20
14	ЗВВ6-1				2,40		2,40		17,20		0,70	17,90	7,35	7,35	18,12		18,12	45,77	2,78	2,78	0,94	1,26	2,20	4,98	50,15	11,25
15	ЗМУ-5				2,40		2,40		5,88		0,56	6,44			12,44		12,44	21,28	1,32	1,32	0,94		0,94	2,26	23,54	7,54
16	ЗПВ10				5,00		5,00	2,52	1,44	8,32	2,36	14,64			15,52	2,16	17,68	37,32							37,32	9,72
17	ЗПВ11				5,00		5,00	2,52	1,44	10,16	2,95	17,37			18,84	2,65	21,49	43,86							43,86	9,41
18	ЗВВ4				2,40		2,40		20,06		1,26	21,32	13,23	13,23	22,91		22,91	59,86	2,78	2,78	0,94	1,26	2,20	4,98	64,84	11,87

Имя, номер, Подпись и дата, Валик или №

Имя	ВАНАГ	М.В.В.		ЗРС 19-103.РС			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	М.В.В.					
РГИ	ДРОЖДЕВА	М.В.В.					
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	М.В.В.					
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА			
				СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ			
				В КГ			
				СТАДНЯ	АНСТ	АНСТОВ	
				Р	1	2	
				МНИИТЭП ОСК			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕР
					1	2	3	4	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
1/3			ЗРС 19-103 ЗАС. 01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×				
				02СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×			
				03СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×		
				04СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	
			ЗРС 19-103 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	
			ЗРС 19-103 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	
			ЗРС 19-103 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
	1		ЗРС 19-103. ЗД СБ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗЦ			2	2	
	2			М224	2	2			
	5		ЗРС 19-103. П.	ПЕЛЮ	ПБ 12	2	4	2	4
	7		ЗРС 19-103 .К.СБ	КАРКАС	К 1	5	10		

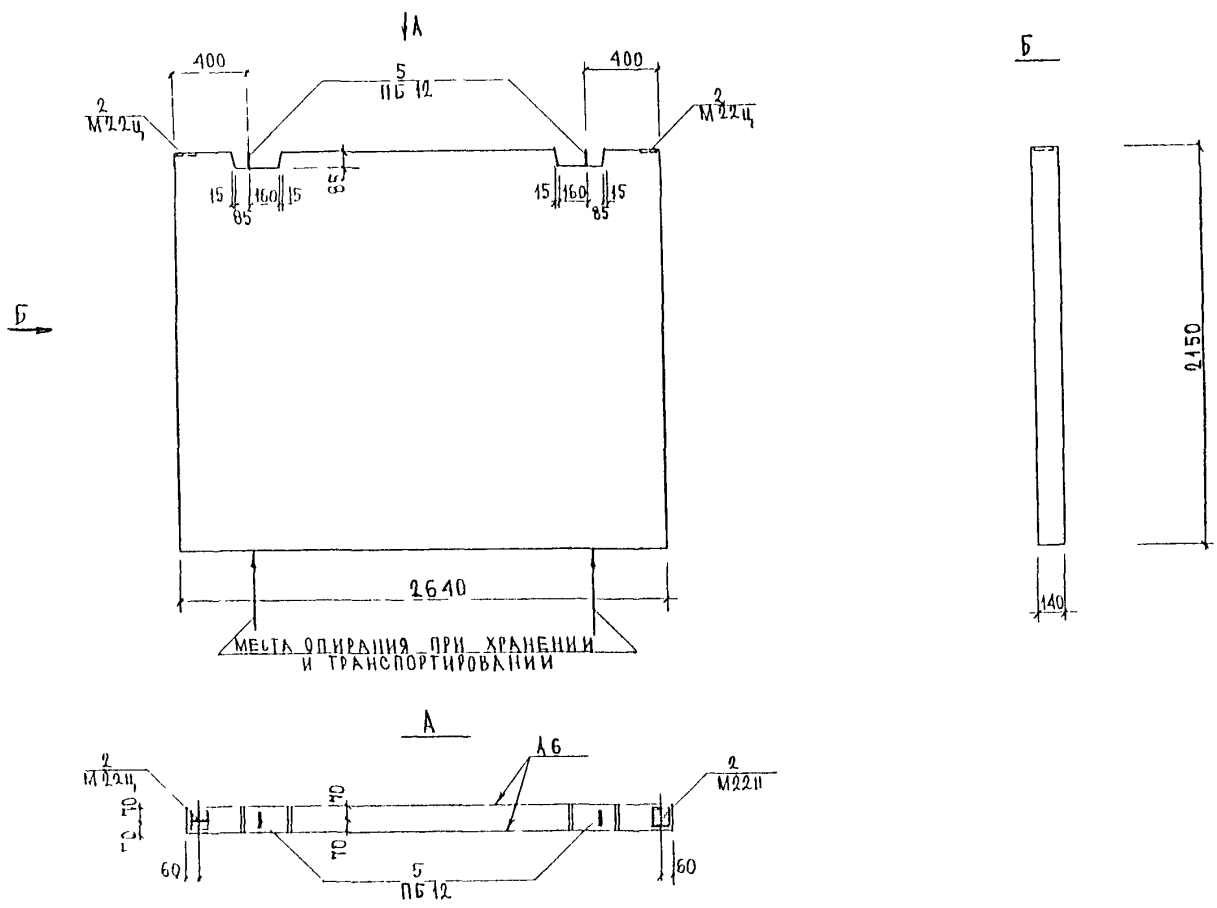
НАЧ. ОТД.	ВНАГ	<i>Шалев</i>		ЗРС 19-103 ЗАС. 01СБ ÷ 04СБ
ТА СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>		
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>ДЖ</i>	ЛЕСТНИЧНЫЕ СТЕНКИ ВХОДА ЗАС 10Н1, ЗАС 11Н1 ЗАС 10-2Н1, ЗАС 11-1Н1	
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>ДЖ</i>		

СТАД. НА	АНСТ	АНЕТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕР
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ			1	2	3	4	
1/3		8	ЗРС 19-103 К.СБ	К 2		5	10		
		9		К 3	2		2		
		10		К 4		2	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ					
				СТАЛЬ КЛАССА Б1 ГОСТ 6722-80					
1/4		12		φ5 l=2610 (OC $\frac{5}{261}$) 0,40кг	6		6		
		13		φ=5460 (OC $\frac{5}{546}$) 0,84кг		6	6		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В225(С=2300)	0,79	1,64	0,78	1,62	

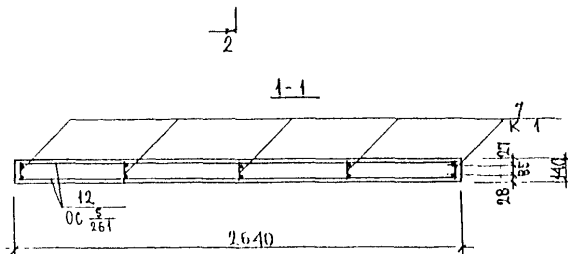
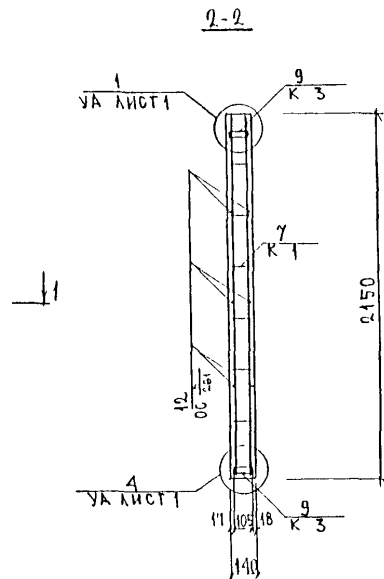
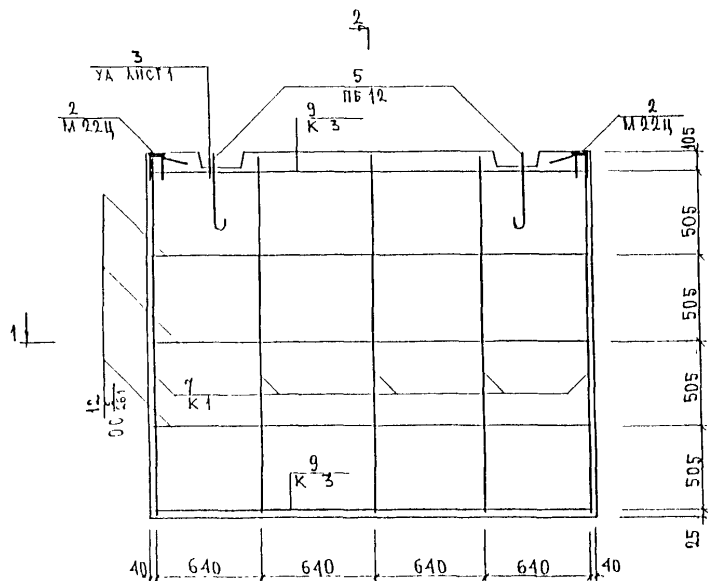
МАРКА	ЗАС 10 III	ЗАС 11 III	ЗАС 10-2 III	ЗАС 11-1 III	
ЗРС 19-103 ЗАС. 01СБ ÷ 04СБ					АНСТ 2

Имя и подд. Подпись и дата. Езаны или № ГИП № 3 ШИП № 05 sheet



НАЧ. ОТБ.	ВАННАГ	<i>Ваннаг</i>	3РС 19-103 3ЛС.010Б			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	ЛЕСТНИЧНАЯ СТЕНКА ВХОДА 3ЛС 10 И 1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>		Р	1	2
РАБОТ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	МИНИТЭП ОСК			

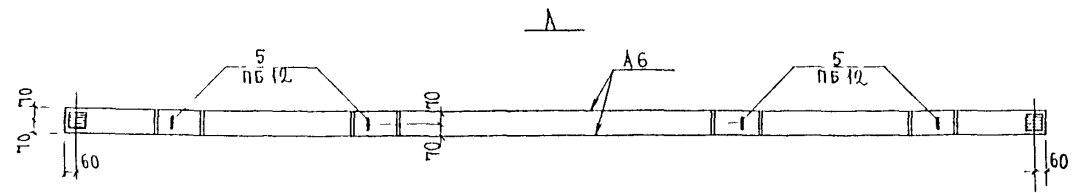
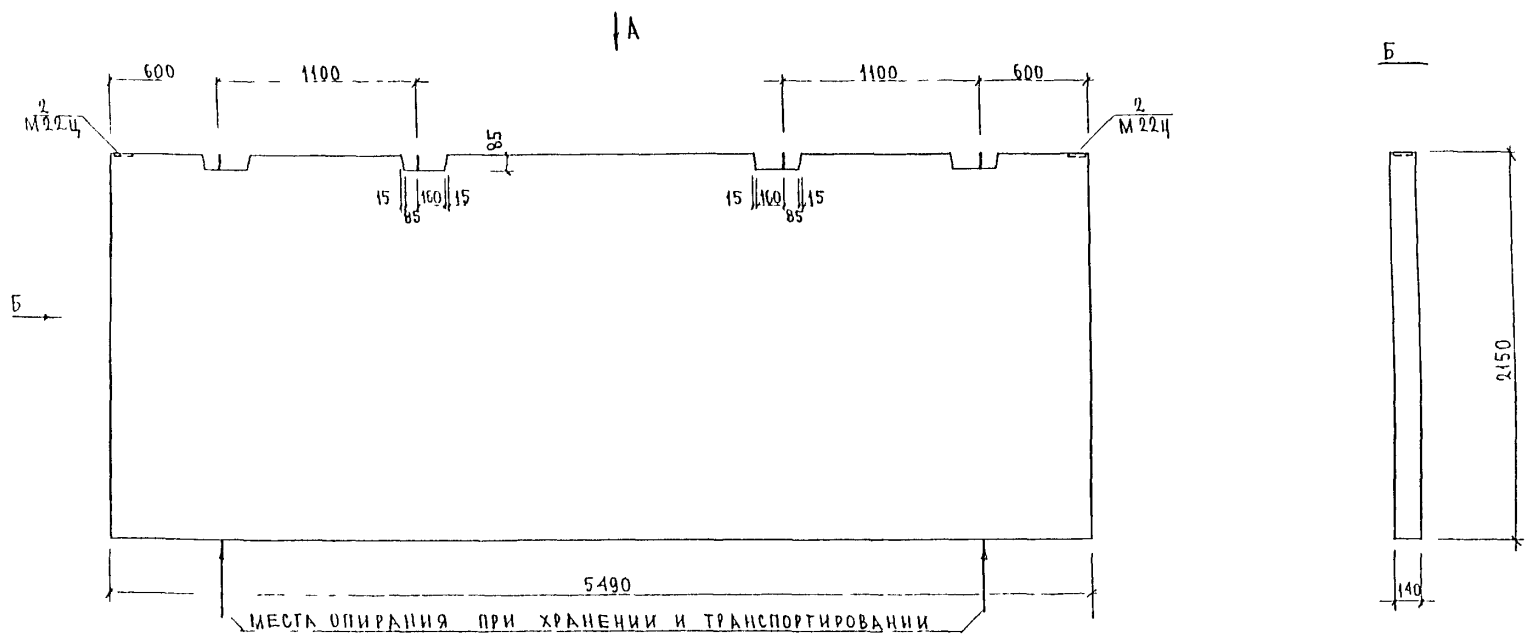
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИМЬ № ПОДА ПОСЛАЛИСЬ И ДАТА РЪАМ ЧИВЪ №:

ЗРС 19-103 ЗАС 01СБ

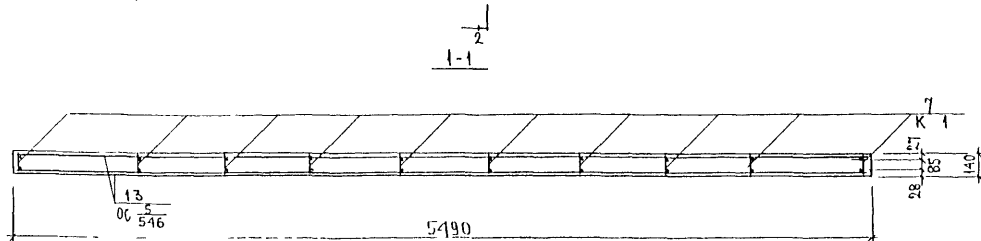
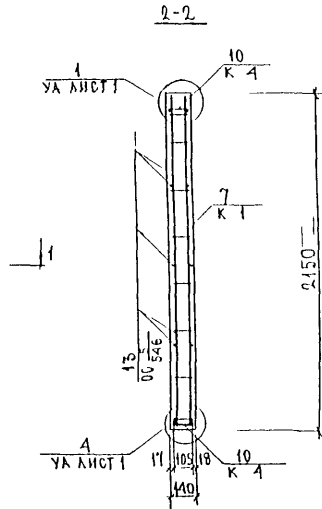
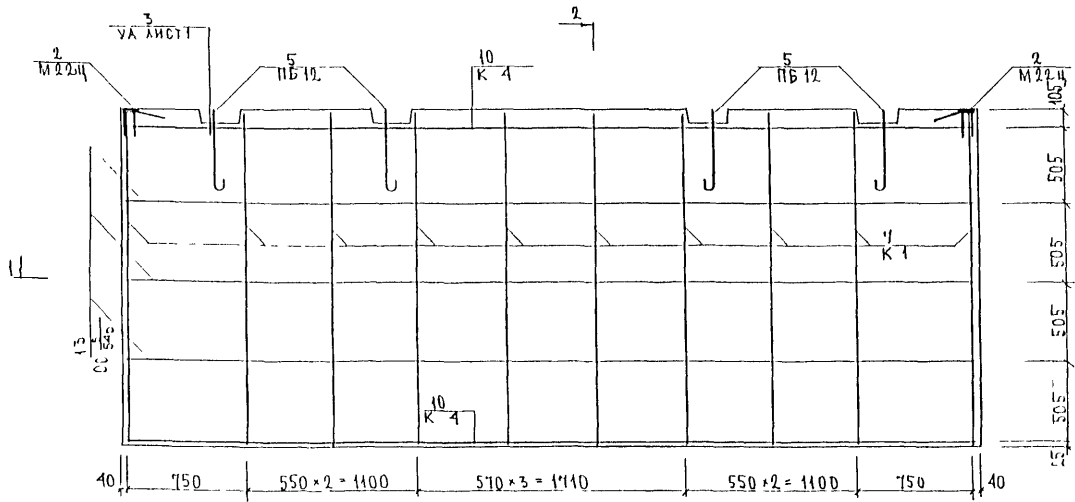
ЛИСТ
2



Имя подл. Подпись и дата. Единица. Шифр. М.З. Инициалы.

Имя подл.	Подпись и дата	Единица	Шифр	М.З.	Инициалы	3 РС 19-103 3 ЛС. 02 СБ			
Имя подл.	Подпись и дата	Единица	Шифр	М.З.	Инициалы	ЛЕСТНИЧНАЯ СТЕНКА ВХОДА ЗАСНИИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТЯЖИ	АНСТ	АНТОВ
Имя подл.	Подпись и дата	Единица	Шифр	М.З.	Инициалы		Р	1	2
							МИНИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

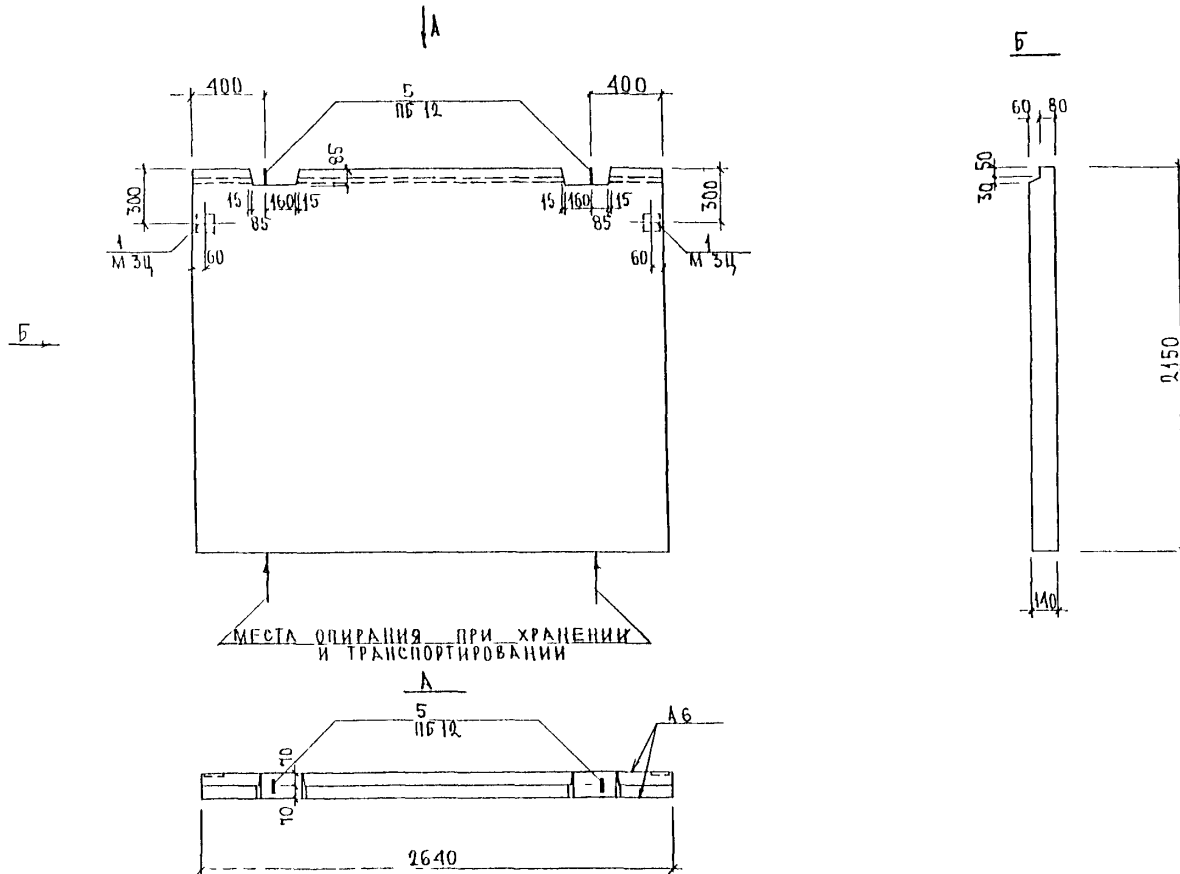


ИНЧЪ Н ПОДА ПОДАПИСЪ И ДАТА, ПОДАМЪНЪ Н.

3 РС 19 - 103 3 АС. 02 СБ

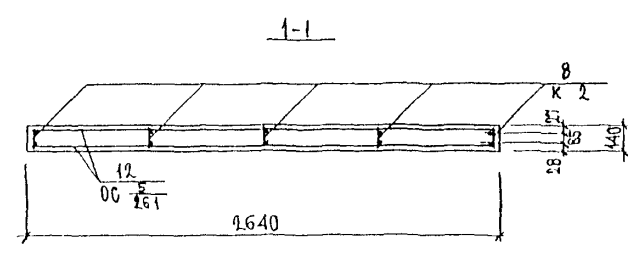
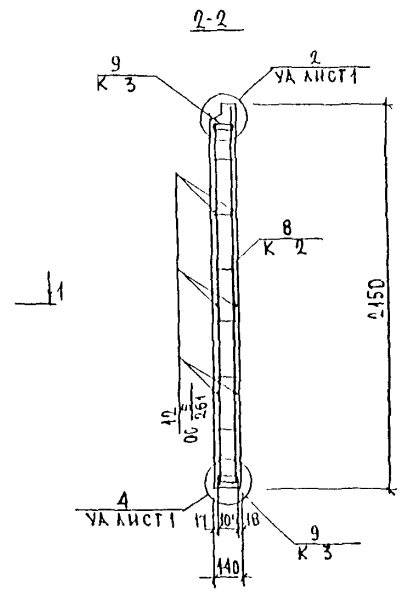
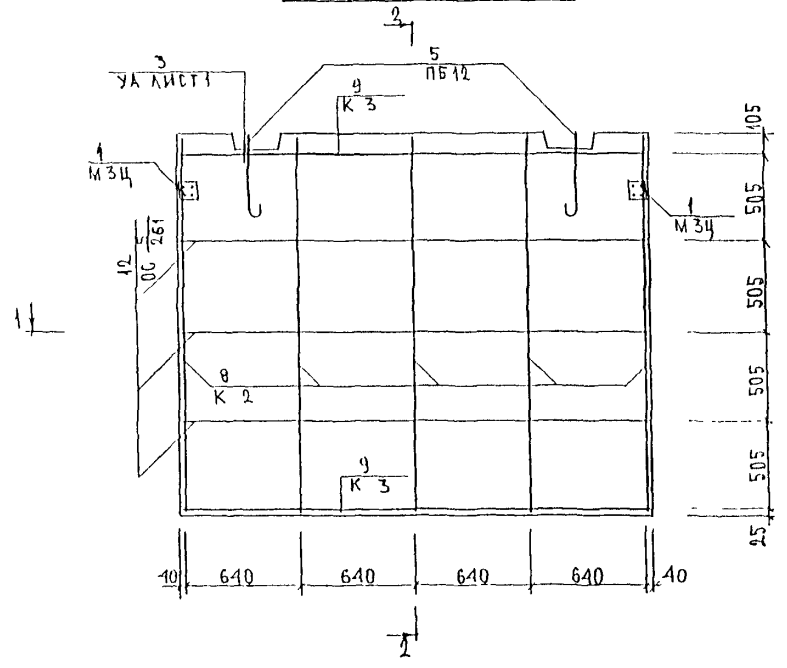
ЛИСТ
2

Имя не подл. Подг-ся и дата. Взам. инв. № И.П. № 3 МАУБНИКС



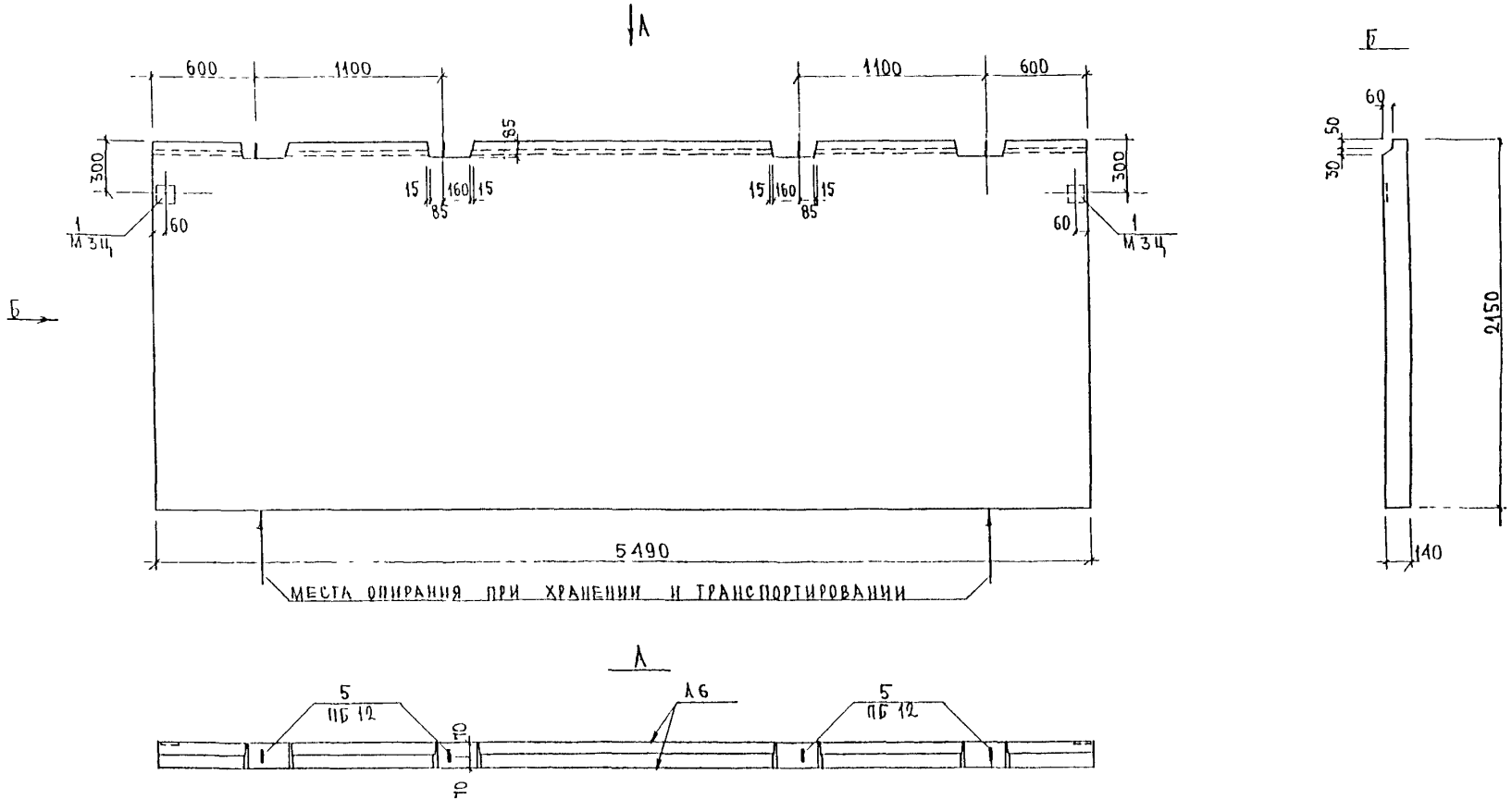
НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>М.С.С.</i>	2	3 РС 19-103 3 ЛС.03СБ		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.С.С.</i>		ЛЕСТНИЧНАЯ СТЕНКА		
ЗАВ.ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Д.С.</i>		СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Д.С.</i>		Р	1	2
				ВХОДА 3 ЛС 10-2 III		
				МИНИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



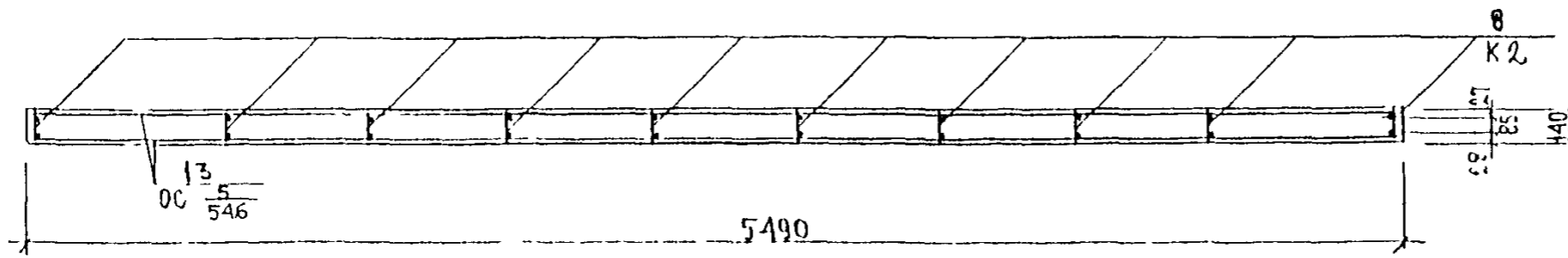
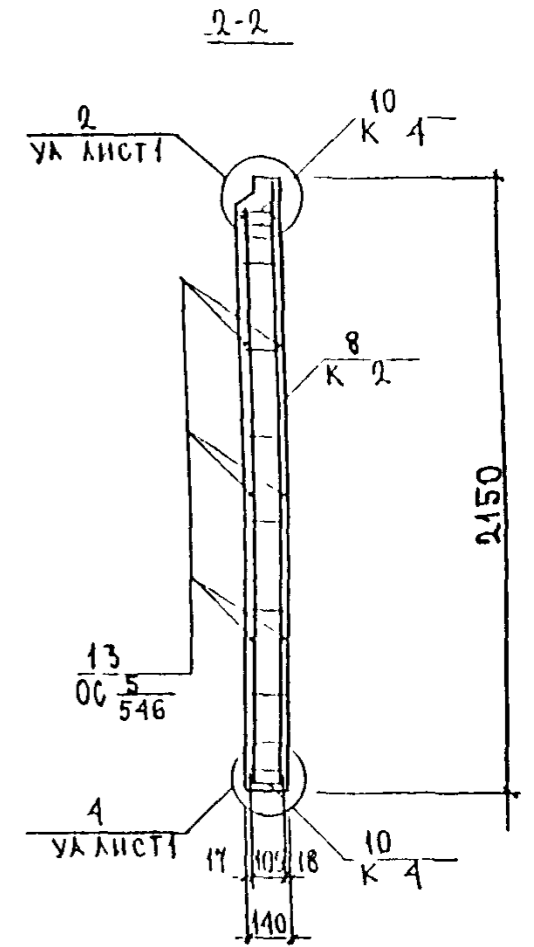
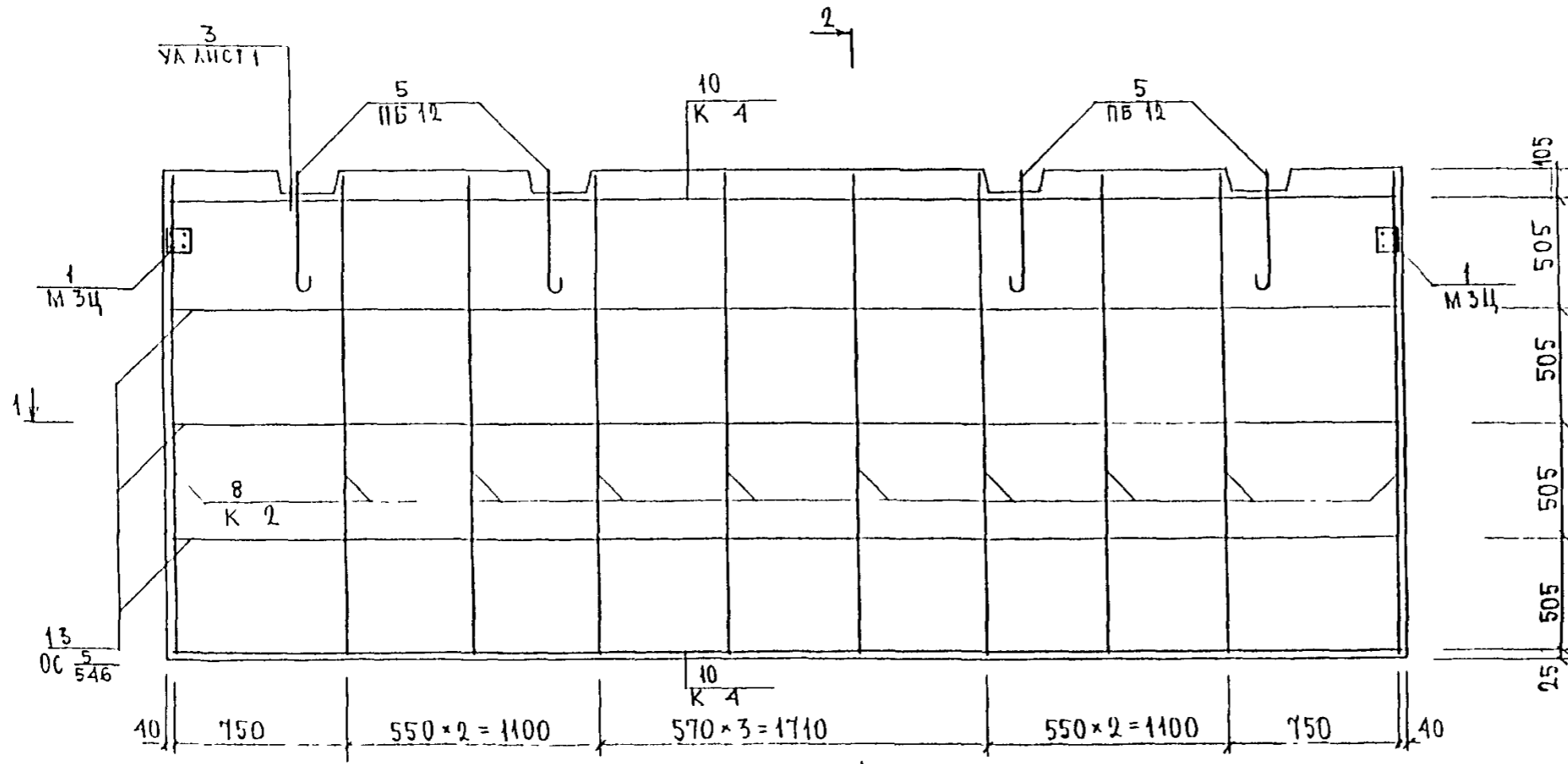
ЛИСТ № ПОДА ПРАВИЛЬ И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ

Имя № подл. Подпись и дата. Владелец №. ЦП М.З. МНИИЭП



ИМЯ ОТЪ. КАС. ПЕШ.	ВАНАГ БАСКО	<i>Ванаг</i> <i>Баско</i>	ЗРС 19-103	ЗАС.04СБ
ЗАВ. ПР. РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i> <i>Дрождева</i>	ЛЕСТНИЧНАЯ СТЕНКА ВХОДА ЗАС 11-1 III	СТАДНЯ Р
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛНСТ 1
				ЛНСТОВ 2
				МНИИЭП ОСК

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИМЬ И ПОДА ПРОДАТЬ И ДАТА ВРАМ ИМЬ И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕ																			
					1	2	3	4	5																				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																									
А3			ЭРС 19-103 ЗАС ОБСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×																							
			ОБСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×	×																					
			ОТББ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×																				
			ЭРС 19-103 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×																				
			ЭРС 19-103 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×																				
			ЭРС 19-103 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×																				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																									
		3	ЭРС 19-103 ЗЛ.СБ	ЗАКАЛКА ЛЕТАЛЬ М26ц	1	1	1	1	5																				
		4		М30ц	2	2	2	2																					
		6	ЭРС 19-103 П	ПЕТЛИ ПА8					2																				
		7		ПА10			2	2																					
		8		ПА12	2	2																							
<table border="1"> <tr> <td>НАЧ.ОТД.</td> <td>РАНАГ</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> <tr> <td>ГЛ.СПЕЦ.</td> <td>БАСКО</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> <tr> <td>РГН</td> <td>ДРОЖДЕВА</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ДРОЖДЕВА</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> </table>					НАЧ.ОТД.	РАНАГ	<i>Иванов</i>	ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>	РГН	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>	РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>	ЭРС 19-103 ЗЛО.ОБСБ ÷ ОТББ					<table border="1"> <tr> <td>СТАЛЬ</td> <td>АНСТ</td> <td>АНСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </table>		СТАЛЬ	АНСТ	АНСТОВ	Р	1	
НАЧ.ОТД.	РАНАГ	<i>Иванов</i>																											
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>																											
РГН	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>																											
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>																											
СТАЛЬ	АНСТ	АНСТОВ																											
Р	1																												
					ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЗЛО 10-1Н, ЗЛО 10-2Н, ЗЛО 11-1Н, ЗЛО 11-2Н, ЗЛО 12Н					МНИТЭП ОСК																			

ИНВ. № ПОД.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯМ ИНВ. №						
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕ
					1	2	3	4	5	
А3		10	ЭРС 19-103 .К.СБ	КАРКАСЫ К 5	2	2				
		11		К 6	1	1				
		12		К 7	1	1	2	2		
		13		К 8	1	1	1	1		
		14		К 9	1	1	1	1		
		15		К 10			1	1		
		16		К 11	1	1				
		17		К 12			2	2		
		18		К 13	1	1				
		19		К 19					2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				СТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ						
				СТАЛЬ КЛАССА В [ГОСТ 6727-80]						
				с5 l=2470 (с $\frac{5}{247}$) 0,38кг	8	8				
				l=250 (с $\frac{5}{25}$) 0,04кг	2	2	2	2		
					МАРКИ	ЗЛО 10-1Н	ЗЛО 10-2Н	ЗЛО 11-1Н	ЗЛО 11-2Н	ЗЛО 12 Н
					ЭРС 19-103 ЗЛО.ОБСБ ÷ ОТББ					АНСТ
										2

№	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЫЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ					ПРИМЕЧ
						1	2	3	4	5	
			23		05 В-1420 ($\frac{E}{120}$) 0,22 кг			8	8		
			24		(-170 ($\frac{E}{20}$)) 0,03 кг					14	
			25		С-1500 ($\frac{E}{250}$) 0,23 кг	2	2				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
					ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22,5/С300СФ	0,71	0,71	0,37	0,37	0,17	
						МАРКИ	ЗАО10-1	ЗАО10-2	ЗАО11-1	ЗАО11-2	ЗАО12-1
						ЗРС 19-103 . ЗАО.05СБ - 07СБ					ЛИСТ 3

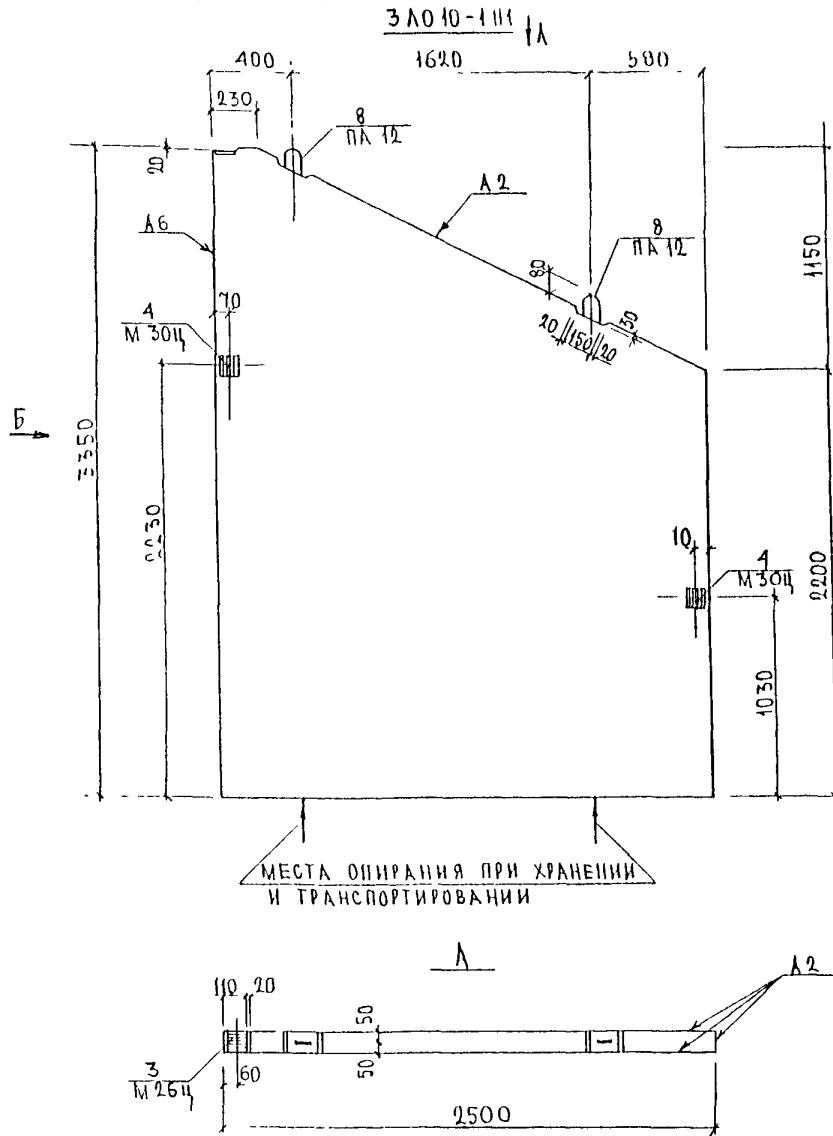
ФОРМА 18 ГОСТ 2.115.75

ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ №

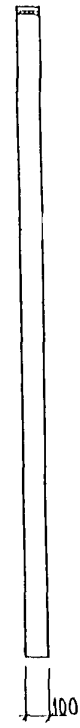
№	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЫЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ					ПРИМЕЧ
						1	2	3	4	5	
											ЛИСТ 3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.115.75

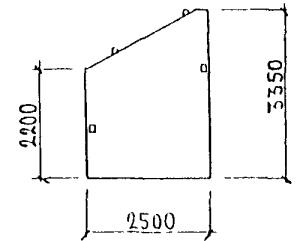
№ лист
 Подпись и дата
 Единиц. инв. №
 Лист № 3
 Исполнитель



Б

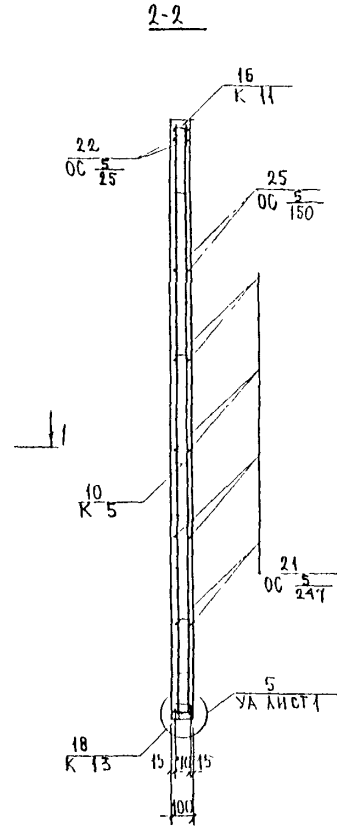
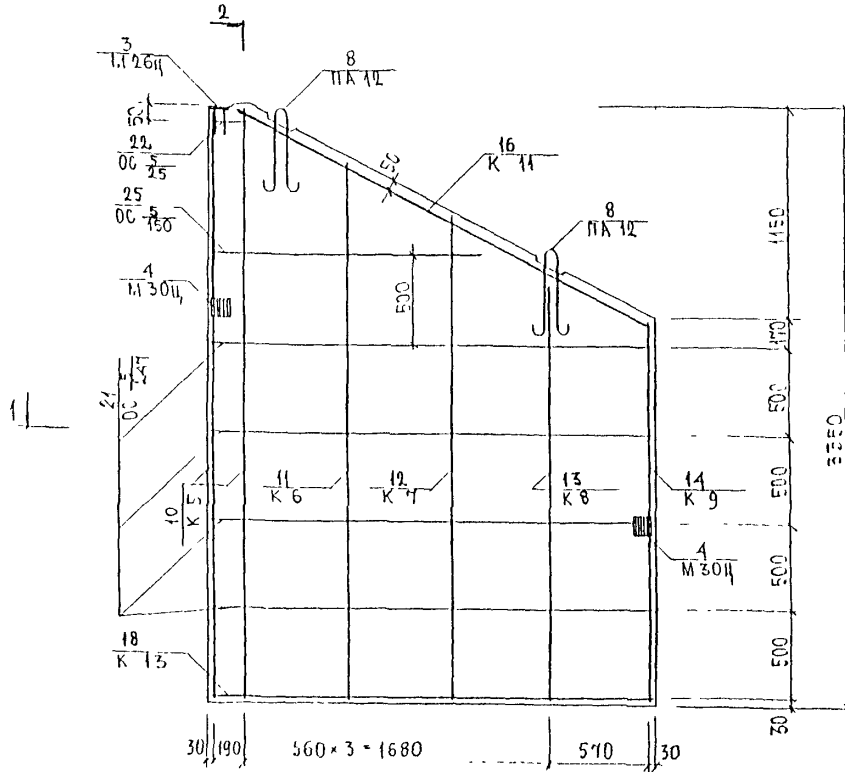


3 ЛО 10-2 III
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 3 ЛО 10-1 III

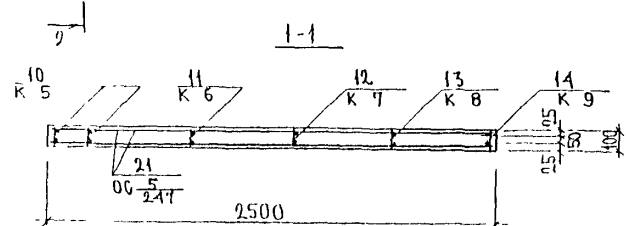
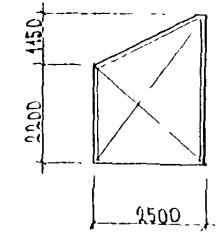


ИЗЧ. ОТЧ.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	3 РС 19-103 3ЛО.05СБ			
ЛСНЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>				
ЗАВ. ПР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ 3 ЛО 10-1 III, 3 ЛО 10-2 III	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>		Р	1	2
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				МНИИТЭП		
				ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛО 10-1И1



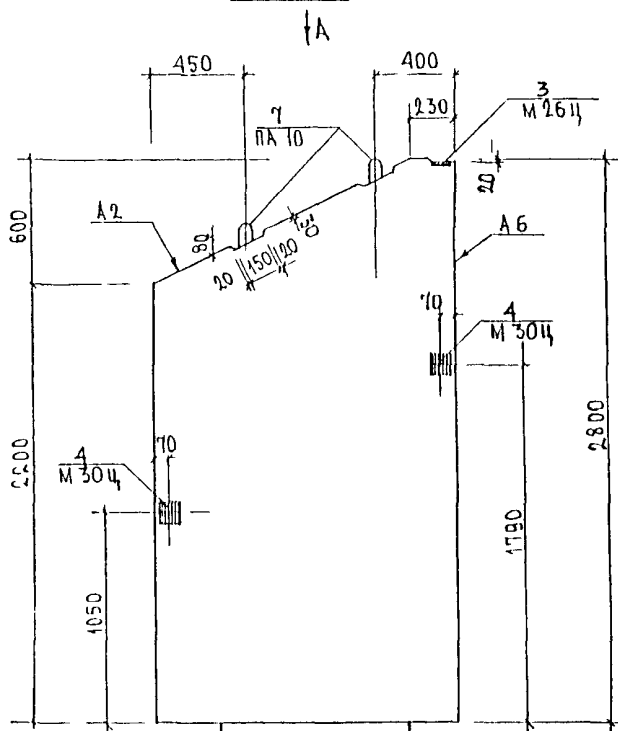
ЗЛО 10-2И1
31 РРАЛЛНОЛ ОТРАКЛНННГ ЗЛО 10-1И1



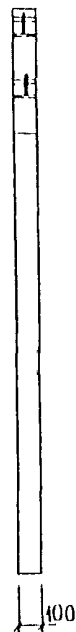
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ К 5 И К 6 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ Ф 10 АШ К ПОДАРОНУ ФОРМЫ

АННУ НГ ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗРАМ ННВ Н-

ЗЛО 11-1Н1

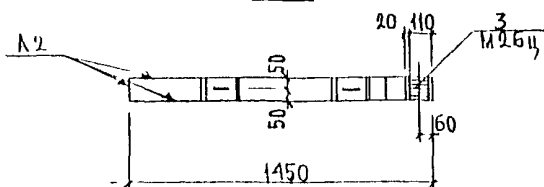


Б

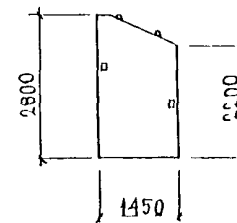


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

А



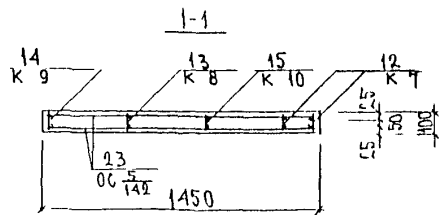
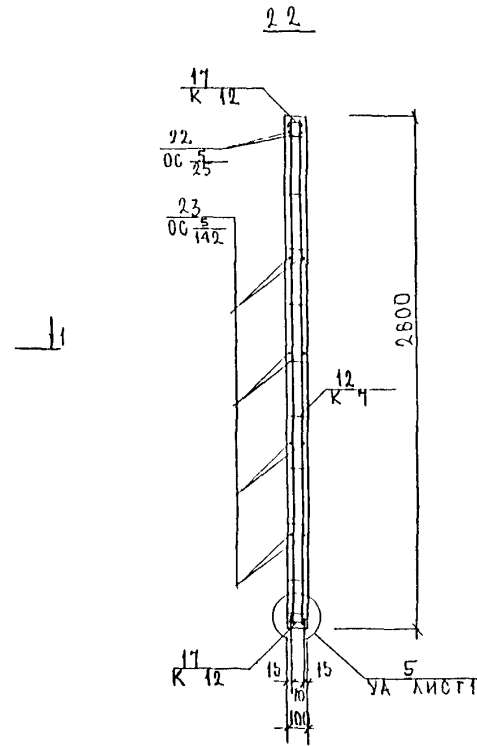
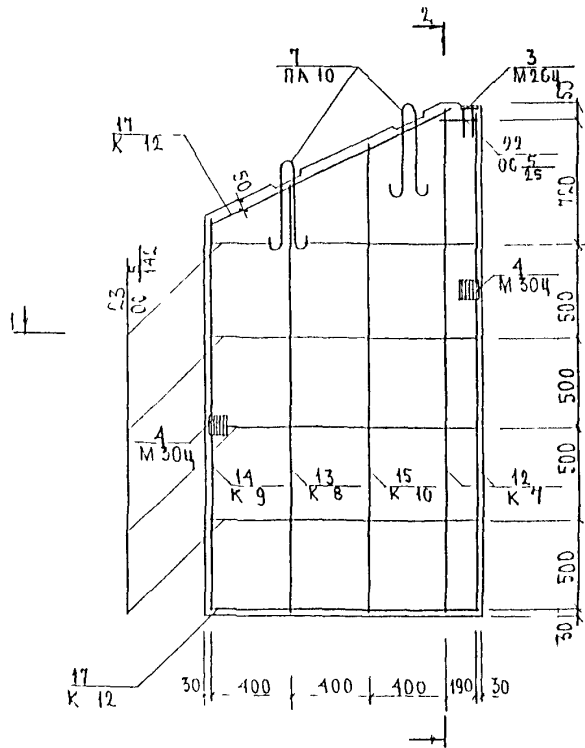
ЗЛО 11-2Н1
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗЛО 11-1Н1



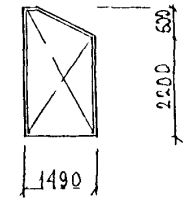
Изм № подл	Подпись и дата	Взам. инв №	ИП №	РМНКОБ	ИП №

НАЧ ОТГ	ВАНГА	Иванов	3 РС 19-103 ЗЛО.06СБ		
НА СПЕЦ	БАСКО	Баско			
ЗАВ ГР	ДРОЖДЕВА	Дрождева			
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА	Дрождева	ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ	СТАНД Р	ЛИСТ 1
					ЛИСТОВ 2
			ЗЛО 11-1Н1, ЗЛО 11-2Н1		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛО И-111

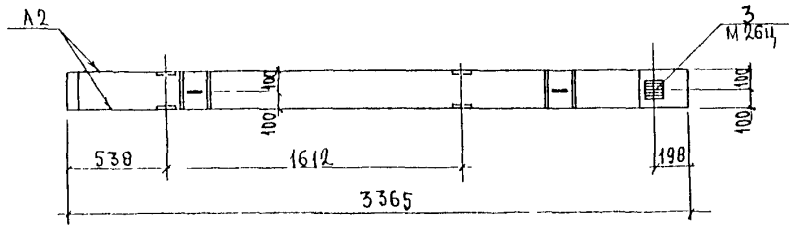
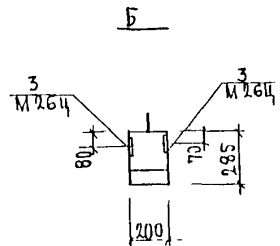
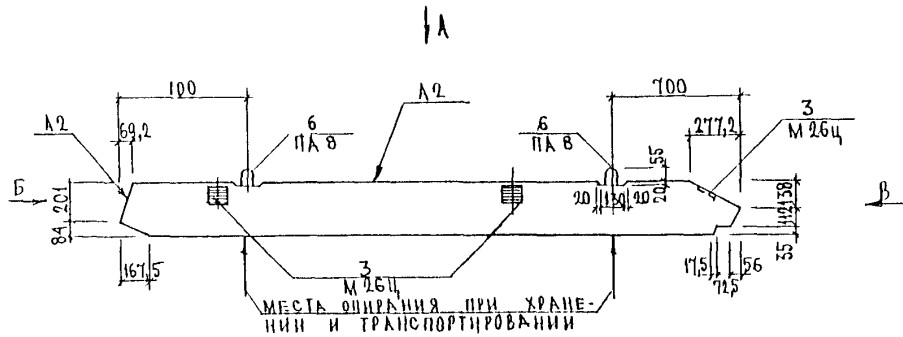


ЗЛО И-211
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗЛО И-111



ИМЬ N° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИВН Н

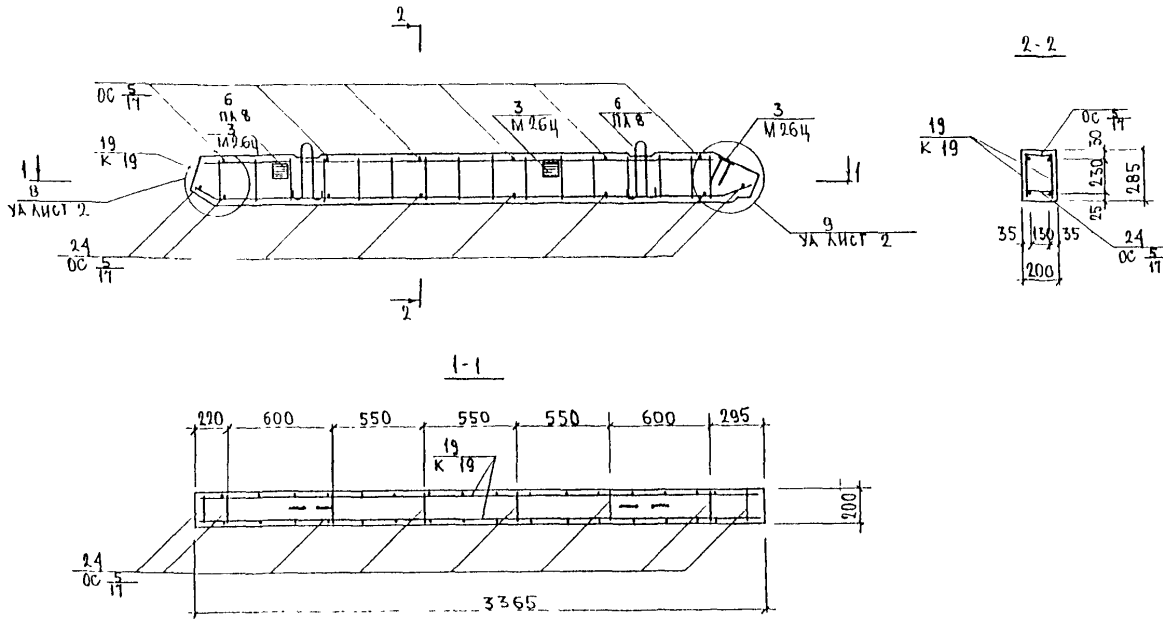
Име № подл. Подпись и дата. СЗавим. инв. №. ГИП М. С. АБЛАН-ИДР



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕ-
НИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

ИАН ОТЗ	ВАН АГ	М. С.	ЗРС 19-103 .3 ЛО. 07 СБ		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	И. С.	ЛЕСТНИЧНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ		
ЗАВ. ГР	ДРОЖДЕВА	Д. И.	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА	Р. И.	Р	1	2
			3 ЛО 12 ИИ		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИВВ Н

3 РС 19 - 103

3 ЛО. 07 СБ

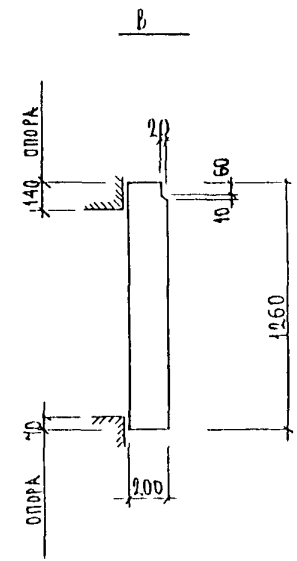
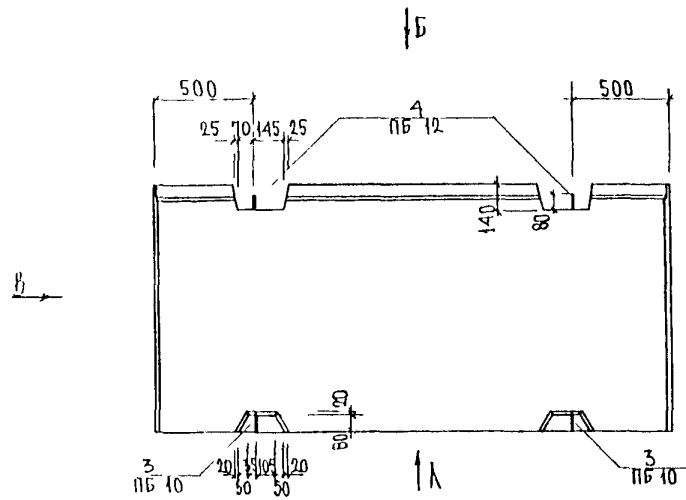
ЛИСТ

2

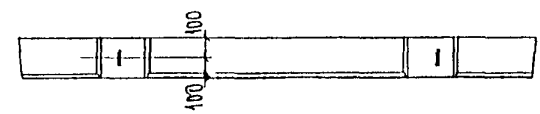
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.										ПРИМЕ		
					1	2											
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А3			ЗРС 19-103 ЗПБ 08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X											
			09СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X										
			ЗРС 19-103 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		X	X										
			ЗРС 19-103 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		X	X										
			ЗРС 19-103 14	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		X	X										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
	1		ЗРС 19-103 ЗД СБ	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ М26Ц				2									
	3		ЗРС 19-103 П	ПЕТЛИ ПБ 10				2									
	4			ПБ 12				2	2								
	5			ПБ 16					2								
	7		ЗРС 19-103 С СБ	СЕТКИ С 1				2									
	8			С 2					2								
				НАЧ ОТЛ БИНАГ <i>М.М.М.</i>		ЗРС 19-103.ЗПБ.08СБ-09СБ											
				П.С.СПЕЦ БАСКО <i>В.В.В.</i>		Плиты ВХОДА										СТАДИЯ АМЕТ АМЕТОВ	
				РГИ ДРОЖДЕВА <i>Д.Д.Д.</i>		ЗПВ 12-2ч1, ЗПВ 13-1ч1										Р 1 2	
				РАЗРАБ ДРОЖДЕВА <i>Д.Д.Д.</i>												МНИИТЭП ОСК	

ИНВ № ПОДА		ПОДПИСИ		ДАТА		ВЗЯМ ИНВ №		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.										ПРИМЕ			
1	2	3	4	5	6	7	8						9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
	10										ЗРС 19-103 К.СБ	КАРКАС К 14	4	8												
												К 15	2													
												К 16		2												
												<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
												ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В25 (2300 $\frac{kg}{m^3}$)	0.66	1.36												
												МАРКИ	ЗПВ 12-2ч1	ЗПВ 13-1ч1												
												ЗРС 19-103.ЗПБ.08СБ-09СБ										АМЕТ				
																						2				

Име № подл. Подпись и дата. Взам. инв №. КИП № 3. М.Р. АБТИ-ИРСБ. С.С.С.Р.

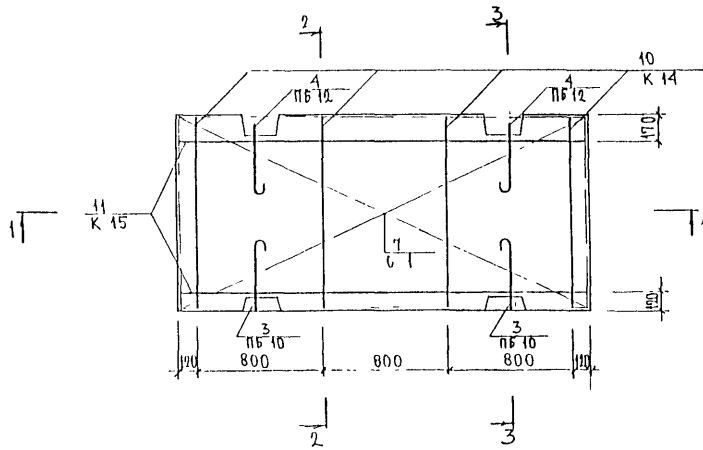


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

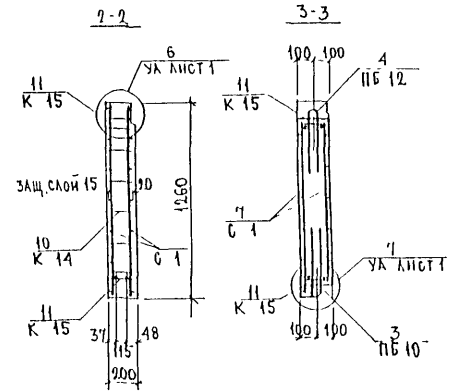
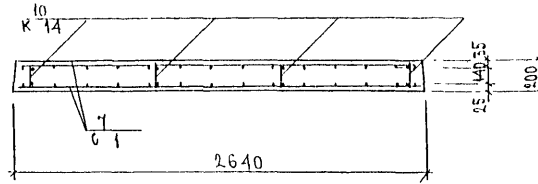


ИМ. ОТД.	В.А.И.А.Г.	<i>М.В.С.И.В.</i>	3 РС 19-103 3ПВ.08СБ			
Л. СПЕЦ.	Б.А.С.К.О.	<i>М.В.С.И.В.</i>	ПЛИТА ВХОДА 3ПВ 12-2Н1	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	Д.Р.О.Ж.Д.Е.В.А.	<i>М.В.С.И.В.</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.	Д.Р.О.Ж.Д.Е.В.А.	<i>М.В.С.И.В.</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЕП ОСК		

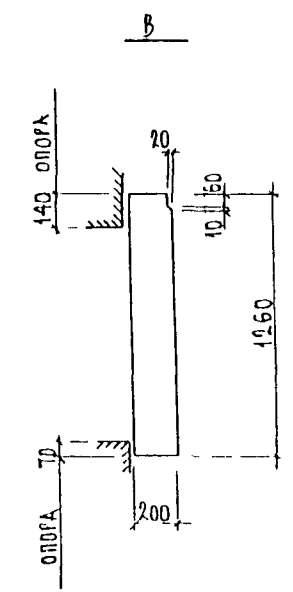
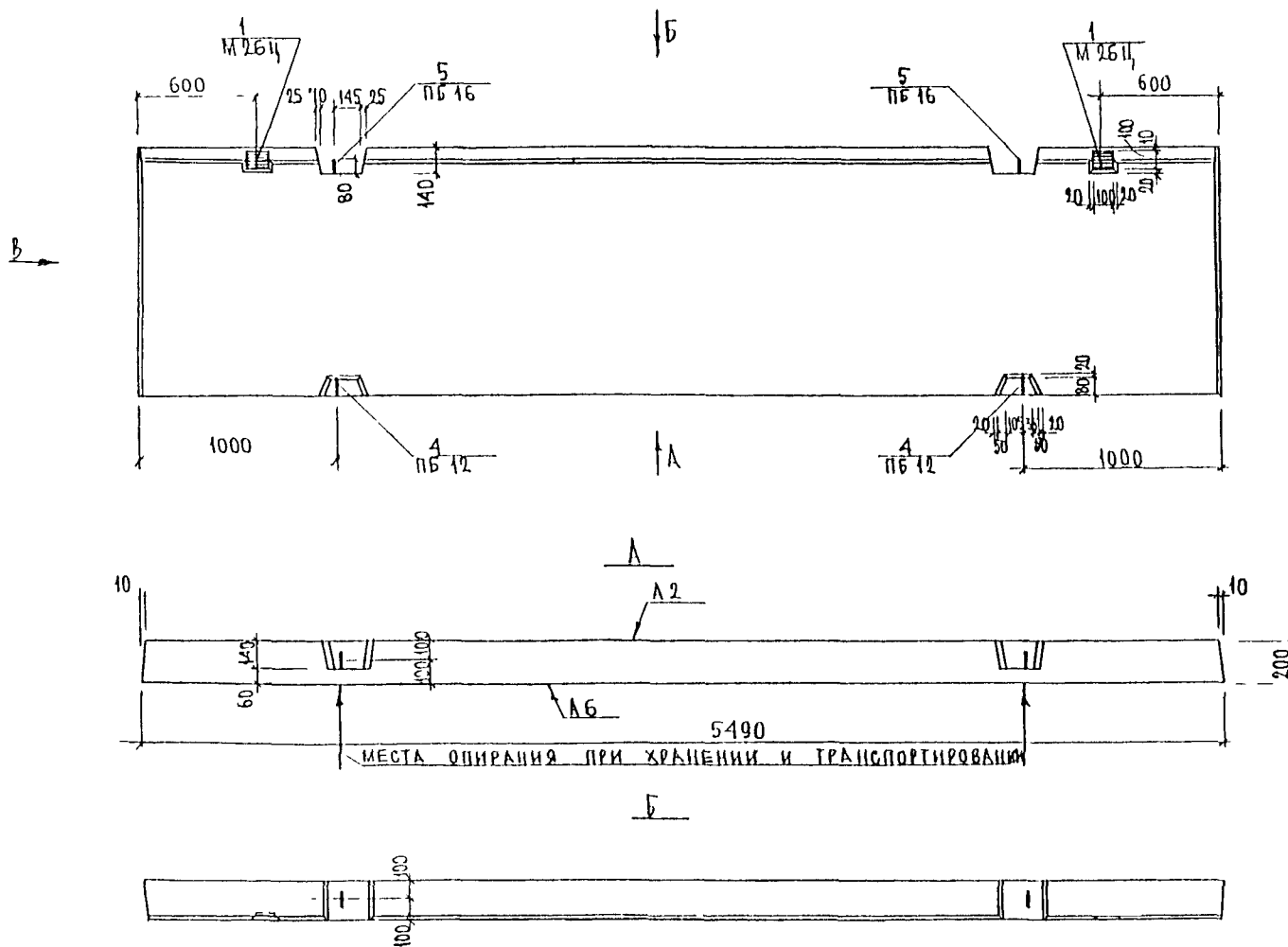
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1-1

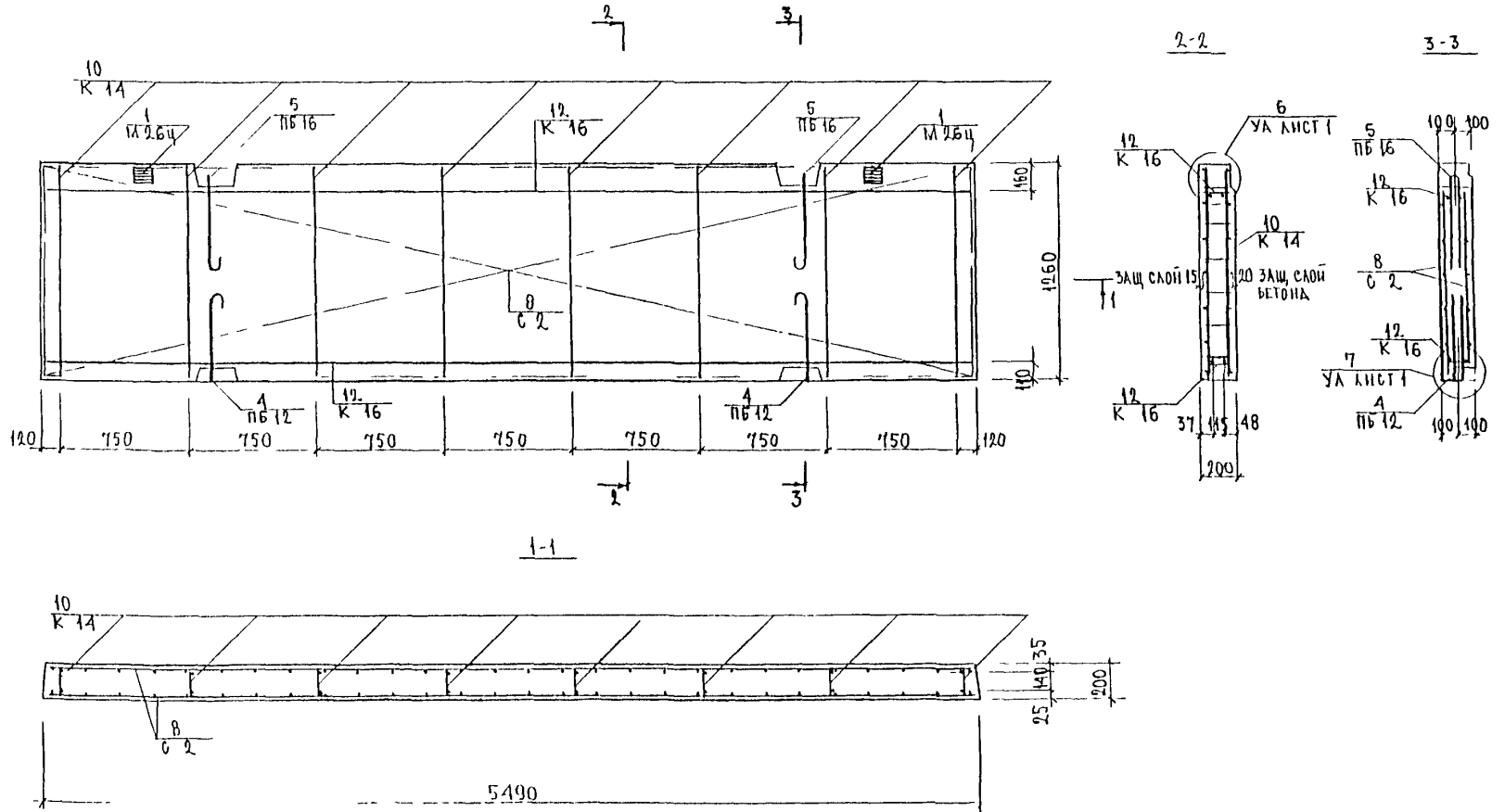


Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. ГИП № 5. МНП В-ИКОЗ. Сила.



Имя № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №.	ГИП № 5.	МНП В-ИКОЗ.	Сила.	ЗРС 14-103, 3ПВ.09СБ		
Имя № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №.	ГИП № 5.	МНП В-ИКОЗ.	Сила.	ПЛАТ. ОТВ.	ВАННАГ	ШВАЦ
Имя № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №.	ГИП № 5.	МНП В-ИКОЗ.	Сила.	ПАСПЕЦ.	БАСКО	ШВАЦ
Имя № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №.	ГИП № 5.	МНП В-ИКОЗ.	Сила.	ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	ДРО.
Имя № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №.	ГИП № 5.	МНП В-ИКОЗ.	Сила.	РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	ДРО.
Имя № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №.	ГИП № 5.	МНП В-ИКОЗ.	Сила.	ПЛАТА ВХОДА		
Имя № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №.	ГИП № 5.	МНП В-ИКОЗ.	Сила.	3ПВ 13-111		
Имя № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №.	ГИП № 5.	МНП В-ИКОЗ.	Сила.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Имя № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №.	ГИП № 5.	МНП В-ИКОЗ.	Сила.	ЛИСТЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Имя № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №.	ГИП № 5.	МНП В-ИКОЗ.	Сила.	Р	1	2
Имя № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №.	ГИП № 5.	МНП В-ИКОЗ.	Сила.	МИНИТЭП		
Имя № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №.	ГИП № 5.	МНП В-ИКОЗ.	Сила.	ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪРАЖИВЪ Н

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
					1												
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
12			ЗРС 19-103 ЭЛМ.10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЦЕПТЕУ	×												
			ЗРС 19-103 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА													
			ЗРС 19-103 РС	ВЕДОМОСТЬ ПРИБОРА СТАИ													
			ЗРС.19-103 У	УЗЕИ ГАБЕРИТНЫЕ													
			ЗРС.19-103 УА	УЗЕИ АГМАТОРНЫЕ													
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
	1		ЗРС 19-103.ЭЛ СБ	ЗАКЛАДНАЯ ЛЕТАЛЬ МШ	6												
	3		ЗРС 19-103 П	ПЕТИ	ПБ 18-4	2											
	4				ПБ 14м	2											
	6		ЗРС 19-103.К СБ	КАТКАСЫ	К 17	9											
	7				К 18	16											

ИЛЧ.ОТЛ.	ЗНАНАГ	<i>Шварц</i>
И.СПЕЛ	БАСКО	<i>ГЛОС</i>
РГИ	ЛРОЖЛЕВА	<i>Шварц</i>
РКЗРАБ	ЛРОЖЛЕВА	<i>Шварц</i>

ЗРС 19-103 ЭЛМ.10СБ

ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ
ЭЛМ 30-12Н1

СТАЛКА	АНЕТ	АНЕТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

ИМБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИМБ №2

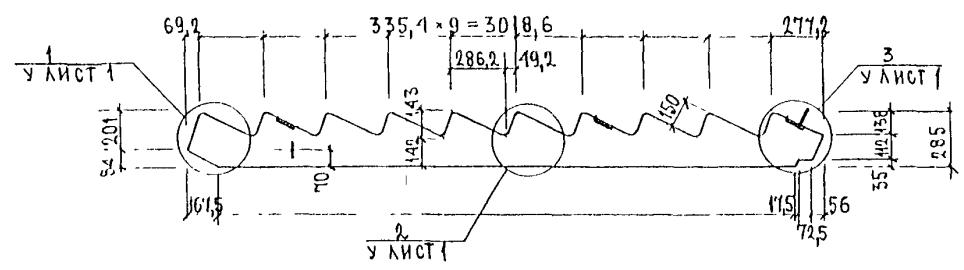
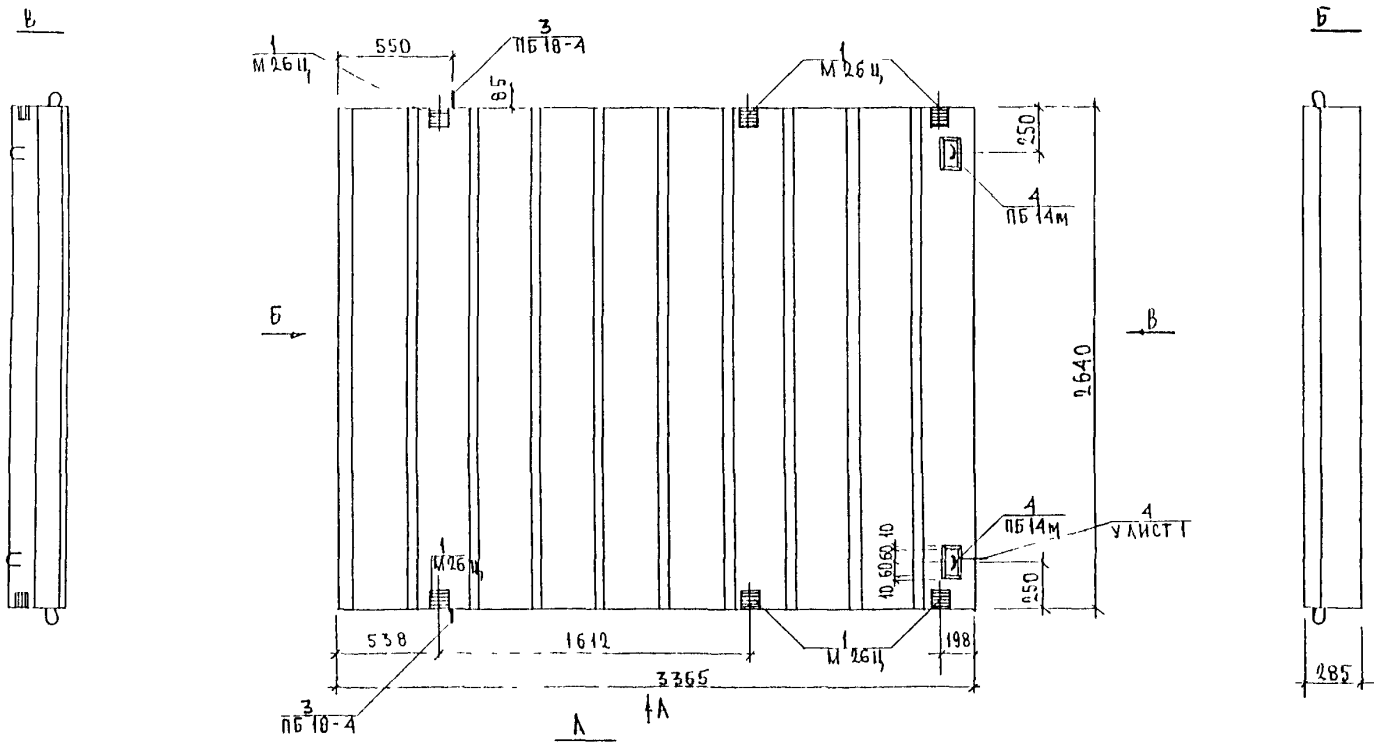
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
					1												
				<u>ЛЕТАЛИ</u>													
				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ													
				СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82													
14		10		с 8 L=2600(OC $\frac{8}{250}$) 1,03кг	2												
		11		с 12 L=300(OC $\frac{12}{250}$) 0,27кг	4												
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22,5(Г-2300%)	1,66												

МАТКА
ЭЛМ 30-12Н1

ЗРС 19-103 ЭЛМ.10СБ

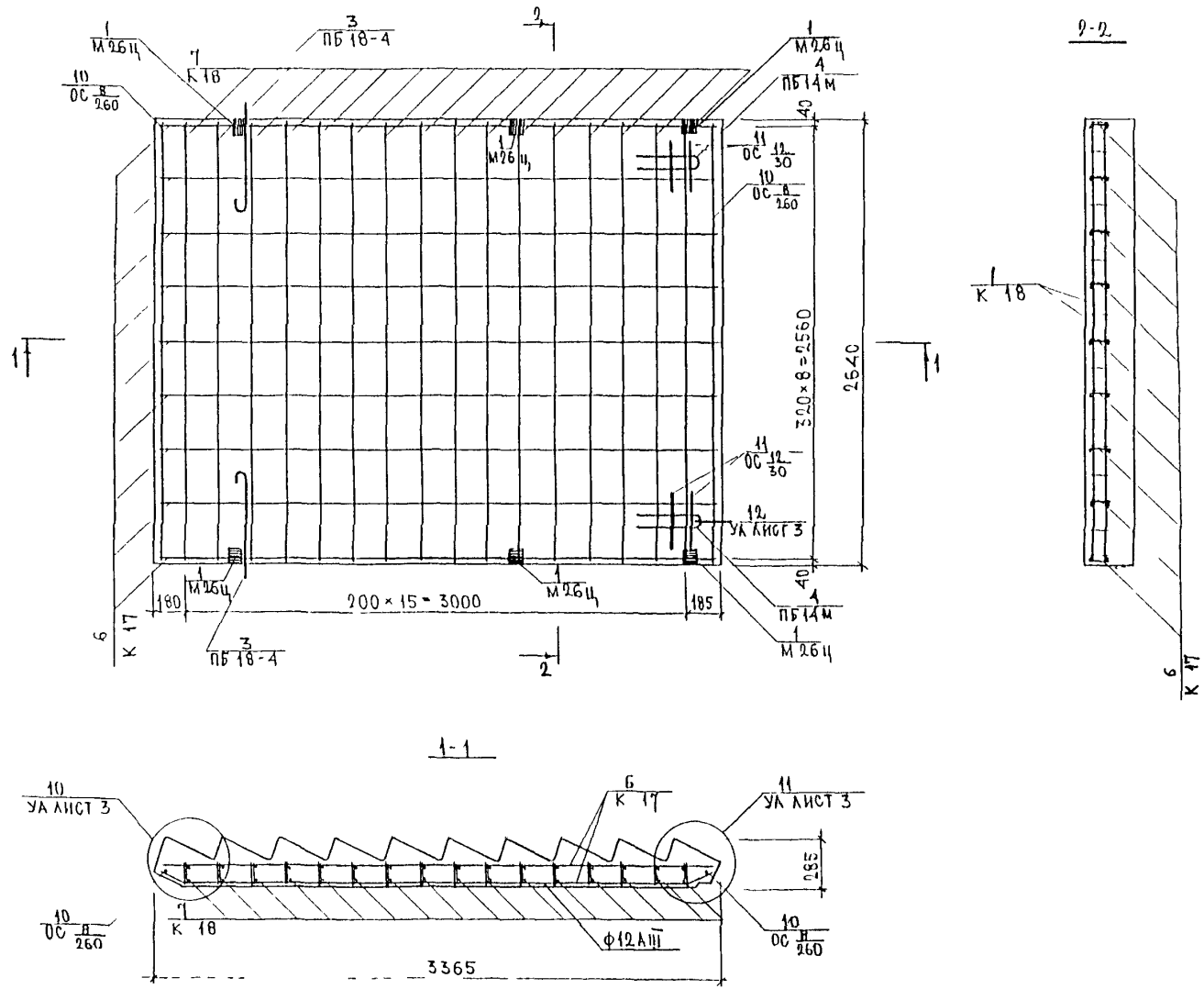
АНЕТ
2

Имя и фамилия
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 ИГ. М.Б.
 № лист/лст.



НАЧ. ОТД.	ВАНАГ		3РС 19-103			3 ЛМ. 10 СБ		
ГЛА СПЕЦ.	ДАСКО							
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА		ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ			СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА		3 ЛМ 30-1211			Р	1	2
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ЛАНЬ И ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗДАМ ЧИВЪ Н

ЗРС 19-103 ЗЛМ. 10СБ

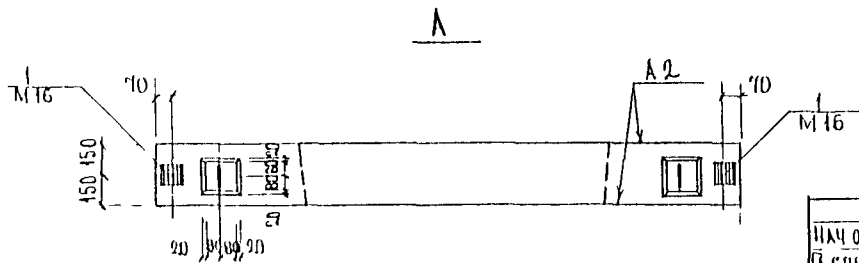
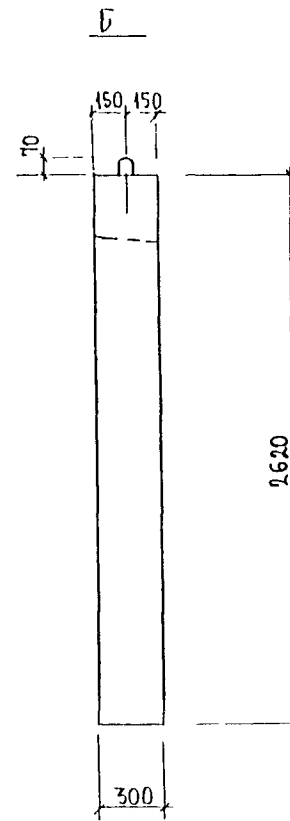
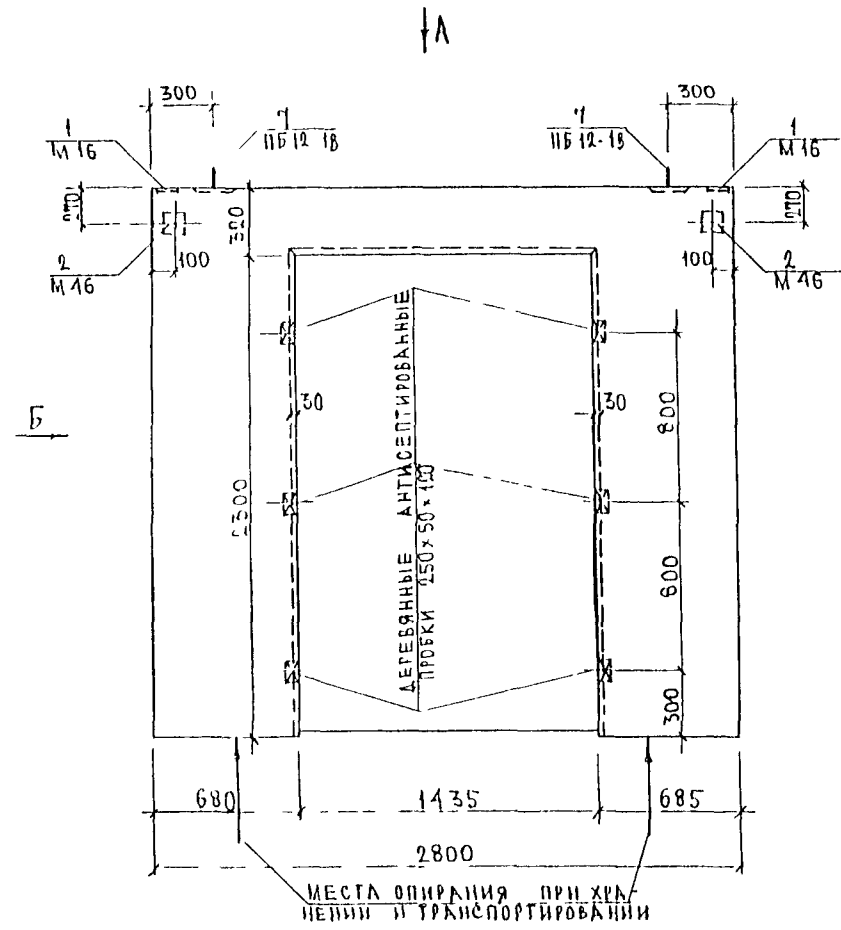
ЛИСТ
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕ
					1	2	3	4	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А3			ЗРС 19-103 ЗБВ.11СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×				
			ЗБВ.12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×			
			ЗМУ.13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×		
			ЗПВ.14СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	
			ЗРС 19-103 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	
			ЗРС 19-103 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИ	×	×	×	×	
			ЗРС 19-103 УУ	УЗЛИ ПО РАСКАЛКЕ УТЕПЛИТ.	×	×	×	×	
			ЗРС 19-103 УА	УЗЛИ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
	1		ЗРС 19-103.3А СБ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М16	2	2	2		
	2			М16	2	2			
					ЗРС 19-103. ЗБВ.11СБ + 12СБ; ЗМУ.13СБ; ЗПВ.14				
					ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ ВХОДА ЗБВ5-1; ЗБВ6-1; ЗМУ5-1 ПЛИТА ВХОДА ЗПВ 10				
					СТАД. ЛАМП			ЛАМПОВ	
					F			1 3	
					МНИИТЭП ОСК				

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ. ИНВ. №					
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕ
					1	2	3	4	
А3	5		ЗРС 19-103.ЛС.СБ	ЛИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ЛС-3	5	5	4		
	7		ЗРС 19-103.П	ПЕТАЯ	2	2	2		
	8			П 1-12			4		
	10		ЗРС 19-103 .С.СБ	СЕТКА			2		
	11			С 4	4				
	12			С 5		4			
	13			С 6			2		
	15		ЗРС 19-103 .К.СБ	КАРКАС			2		
	16			К 20			4		
	17			К 21			2		
	18			К 22			4		
	19			К 23	1				
	20			К 24		1			
				К 25	2	2			
					МАРКИ ЗБВ5-1 ЗБВ6-1 ЗМУ5-1 ЗПВ10				
					ЗРС 19-103 .ЗБВ.11СБ-12СБ; ЗМУ.13СБ; ЗПВ.14СБ				
					ЛМС				2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ					ПРИМЕЧ
					1	2	3	4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ						
				СТАЛЬ КЛАССА АІІІ ГОСТ 5781-82						
		23		φ12 l=600(ос $\frac{16}{60}$) 0,53кг	4	4				
		24		l=400(ос $\frac{16}{20}$) 0,36кг				4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В1Е ₂ -1500(К _к) М ³	0,67	0,74	0,48	0,72		
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ 25 М ³	0,49	0,56	0,44	0,43		
				УТЕПЛИТЕЛЬ МИН БАТА М ³	0,02	0,02	0,02			
				ТРУБА ВИНИЛОВАЯ ТВ50 ПМ				0,6		
					МАШН	ЗБВ 5-1	ЗБВ 6-1	ЗМУ 5-1	ЗПВ 10	
					ЗРС 19-103	ЗБВ. 11СБ-12СБ; ЗМУ. 13СБ; ЗПВ. 14СБ			ЛМСТ	3

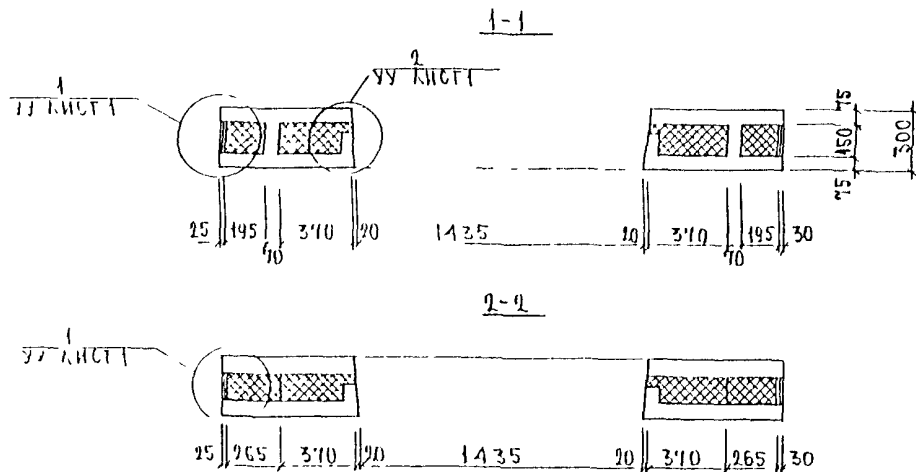
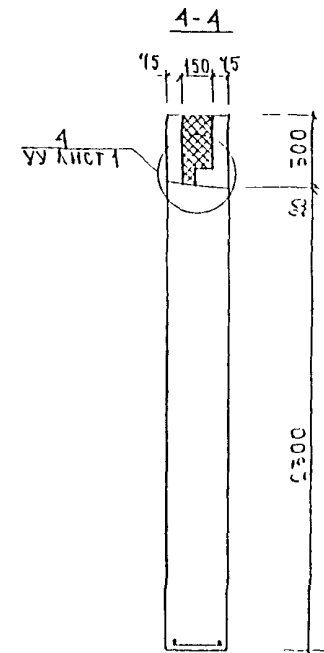
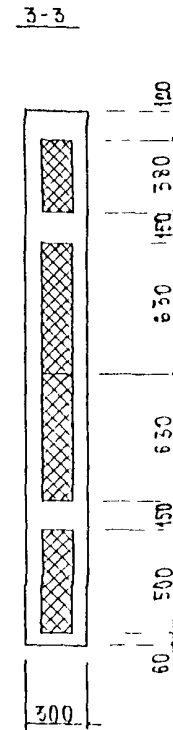
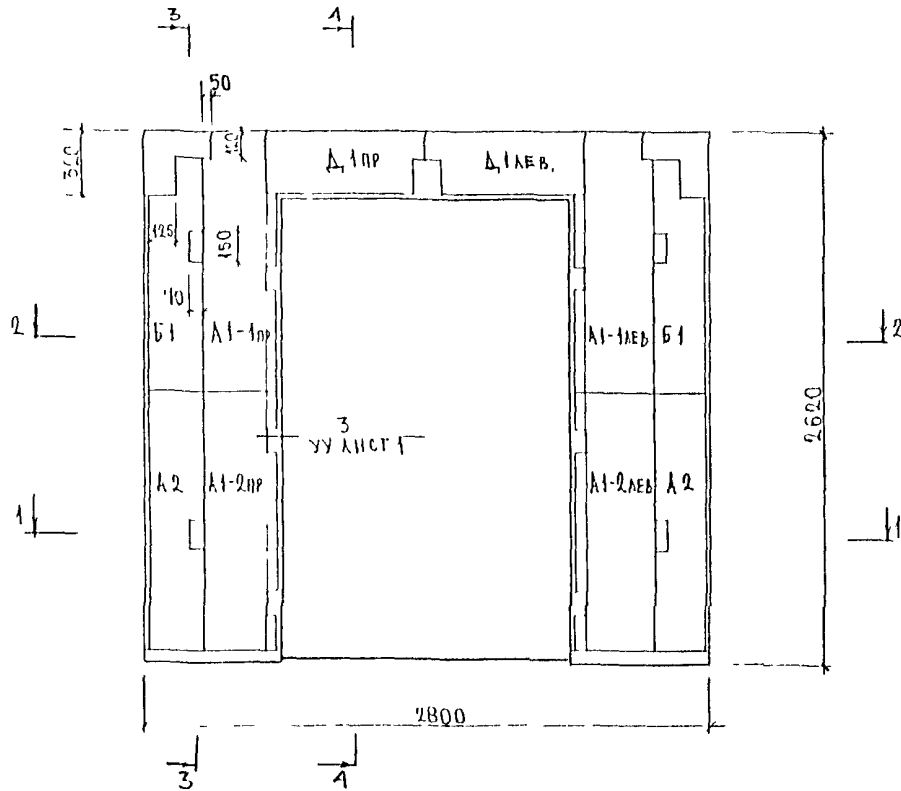
ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАИМНЫЕ №										
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ					ПРИМЕЧ
					1	2	3	4		
					ЛМСТ					



ИЗГОТОВА Л. СНИЦ	ВАНАГ БАШКО	<i>Л. Ваняг</i>	3РС 19-103	ЗВВ. 11СБ	ПЛАНИР. Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
ЗАВ. ГР. РАЗРАБ.	АРОЖАЕВА АРОЖАЕВА	<i>А. Аржаева</i>					
ВНУТРЕННЯЯ СТЕНА ВХОДА			ЗВВ 5-1				
БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИЭП ОЦК				

Имя и должность
Подпись и дата
Взята ив №2
ГИП И.С.
М.И.И.И.И.
Л.И.И.И.

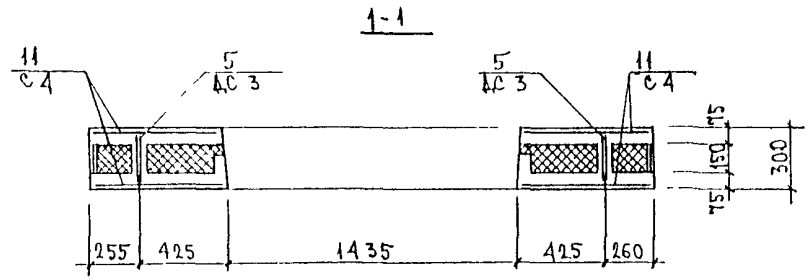
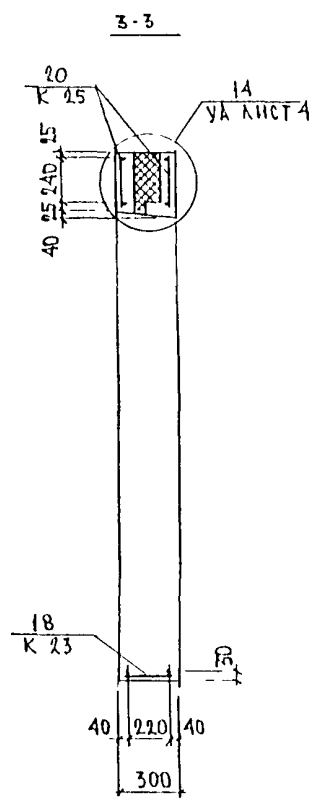
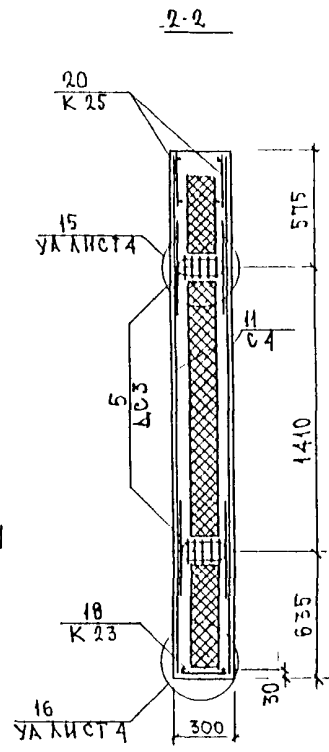
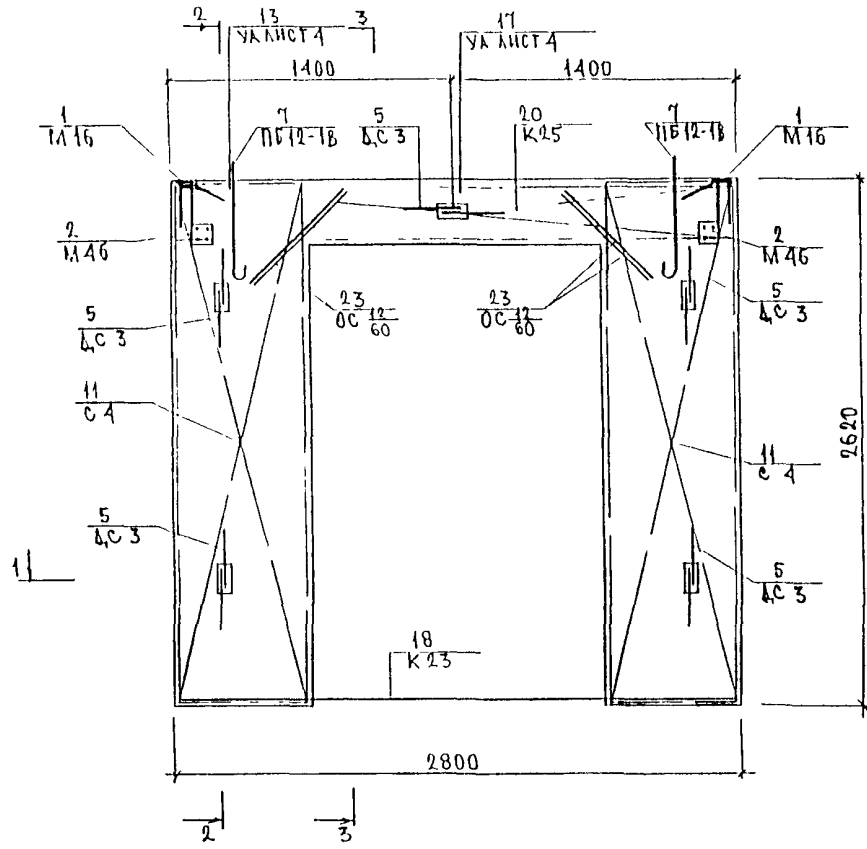
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗВВ5-1



МАТЕРИАЛ ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
А1-1 пр.	1
А1-1 лев.	1
А1-2 пр.	1
А1-2 лев.	1
А2	2
Б1	2
Д1 пр.	1
Д1 лев.	1

ЗРС 19-103 ЗВВ.11 СБ

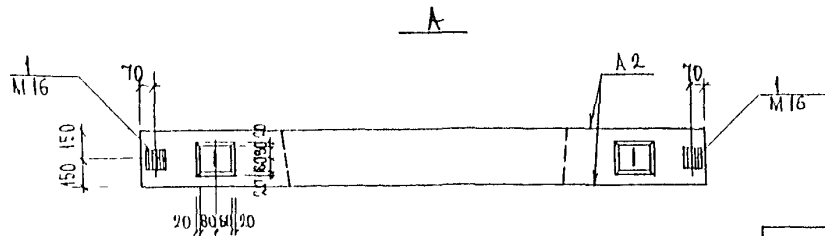
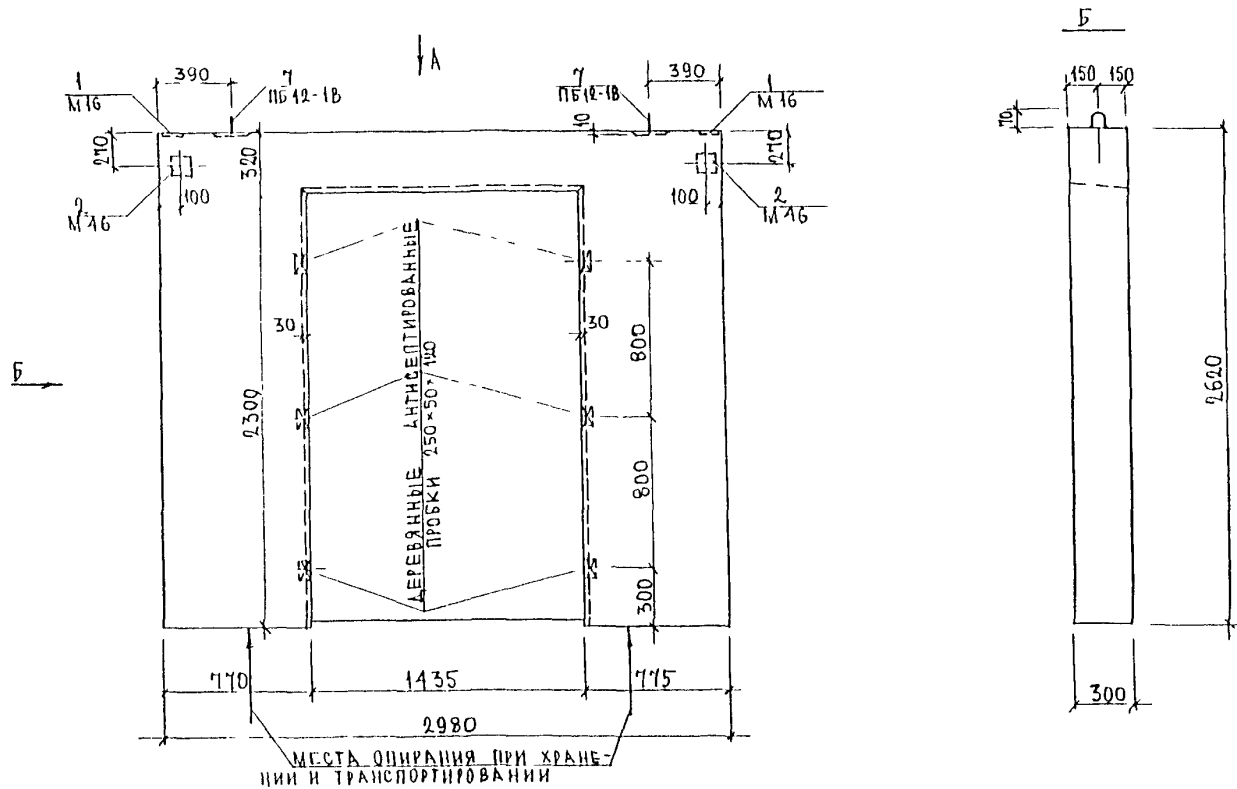
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ5-1



ИМЬ N° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

3 РС 19 - 103 ЗВВ. 11СФ

ЛИСТ
3

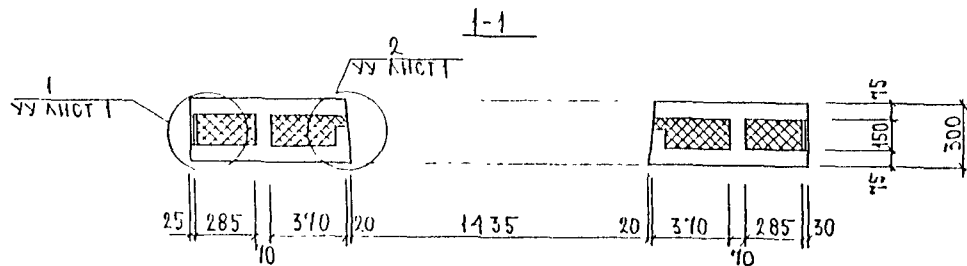
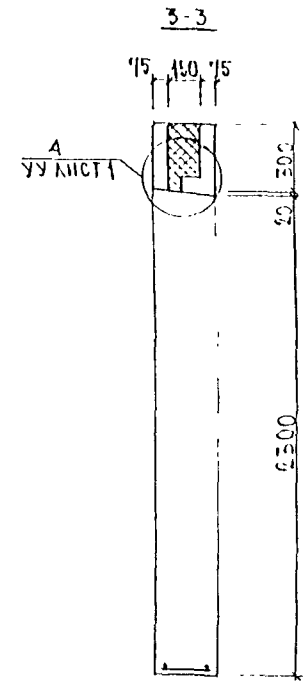
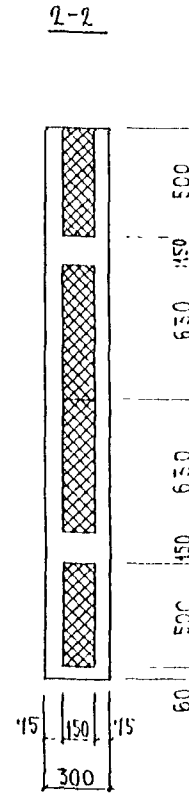
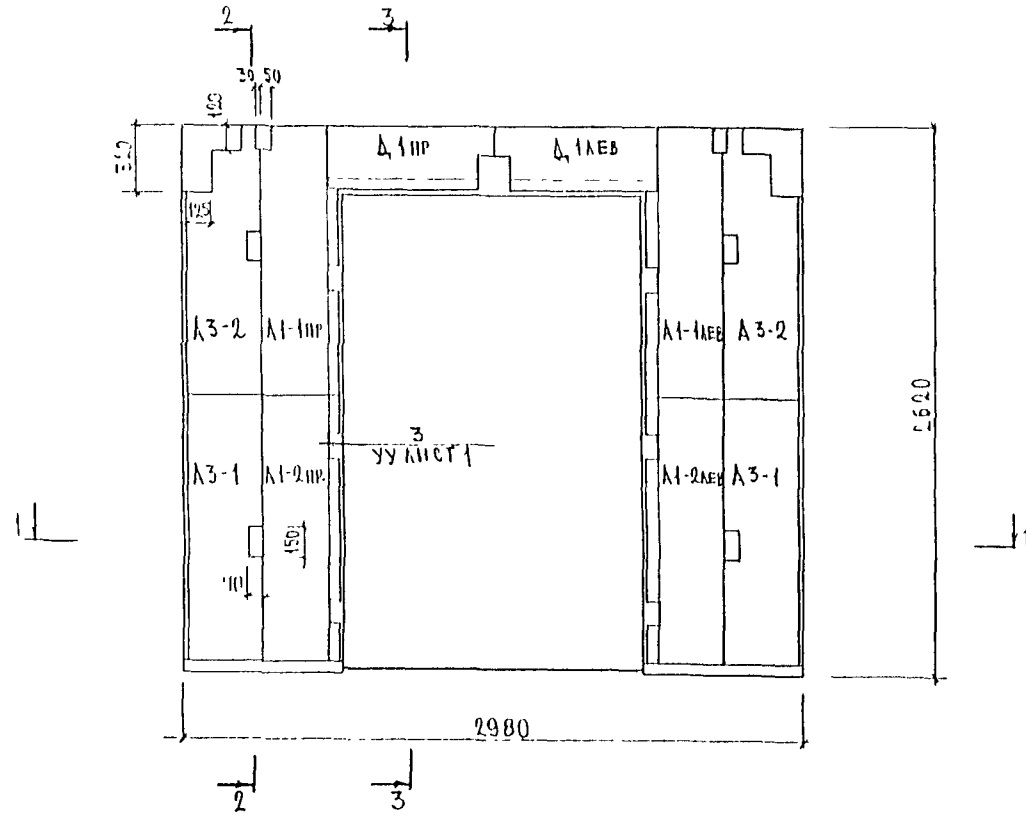


НАЧ. ОТЛ.	БАНАГ	<i>М. Сидор</i>	ЗРС 19-103 .З ВВ. 12СБ			
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М. Сидор</i>				
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Д. Дрождева</i>	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНА ВХОДА	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Д. Дрождева</i>		Р	1	3
			3 ВВ 6-1			
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			МНИИТЕП ОСК			

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. ГИП МЗ

Сидор

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗВВБ-1



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
А 1-1 ПР.	1
А 1-1 ЛЕВ.	1
А 1-2 ПР.	1
А 1-2 ЛЕВ	1
А 3-1	2
А 3-2	2
Δ, 1 ПР.	1
Δ, 1 ЛЕВ.	1

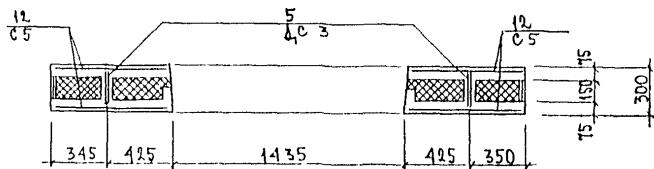
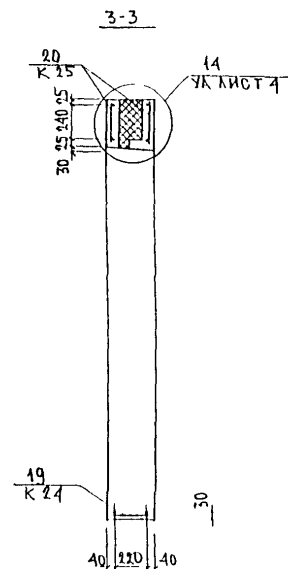
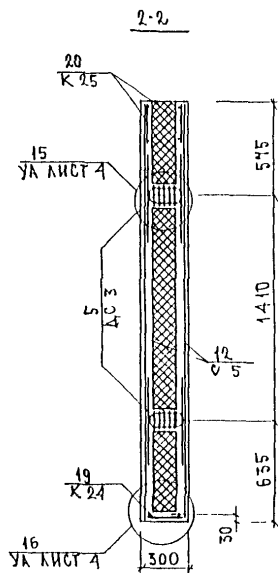
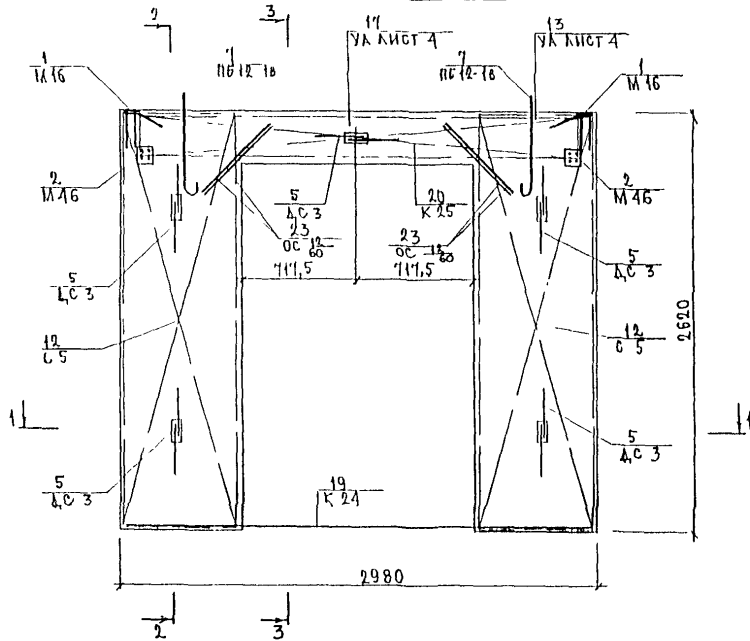
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БРАМ. ИНВ. №

ЗРС 19-103 .ЗВВ.12СБ

ЛИСТ

2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ 6-1

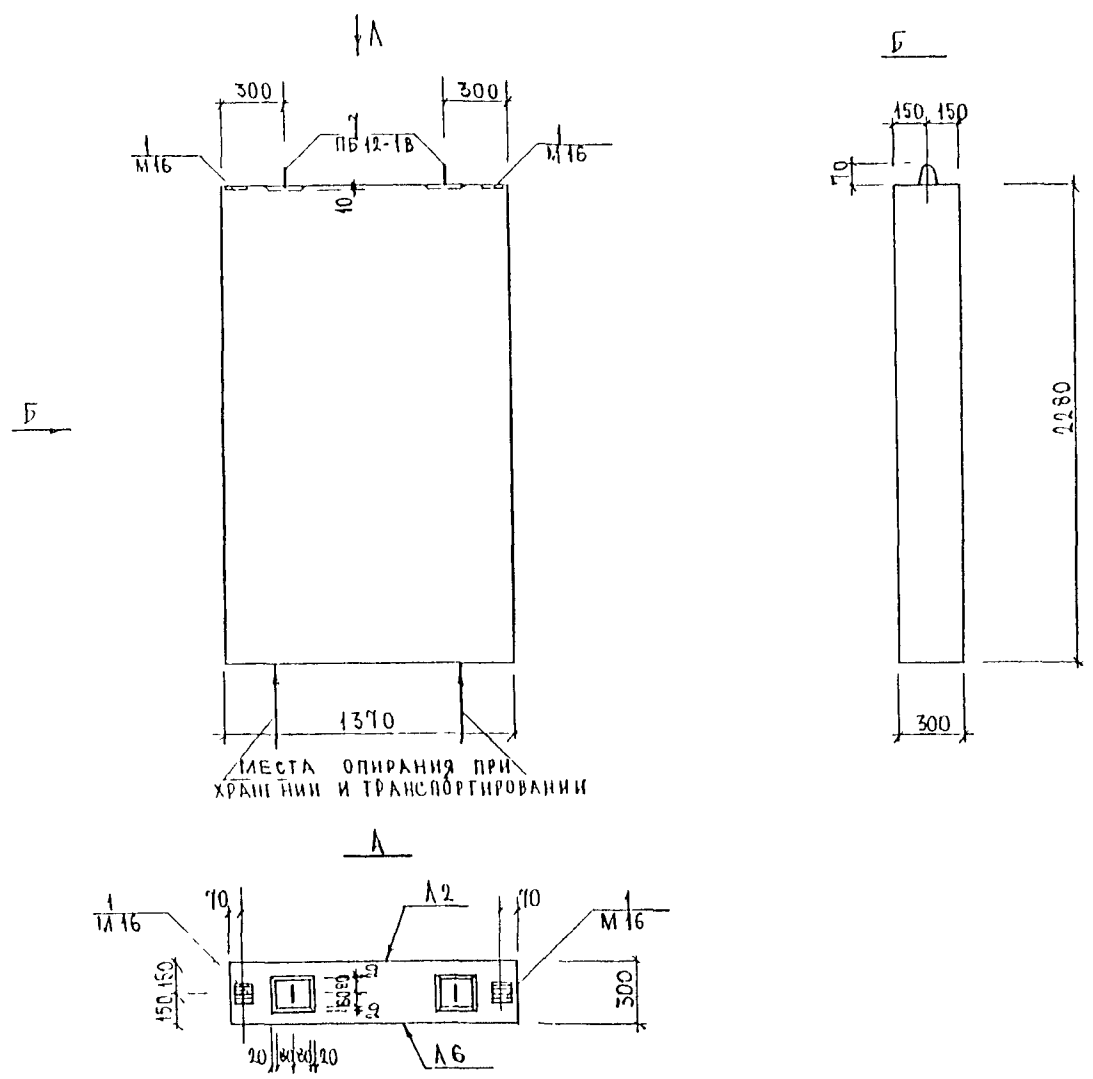


ВАШЕ № ПОДА ПОСТАВИТЬ И ДАТА. (ВРАЖИЛИВ №)

ЗРС 19-103 .ЗВВ.12СБ

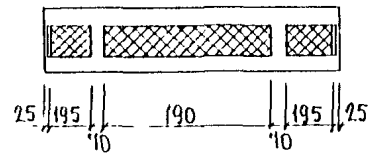
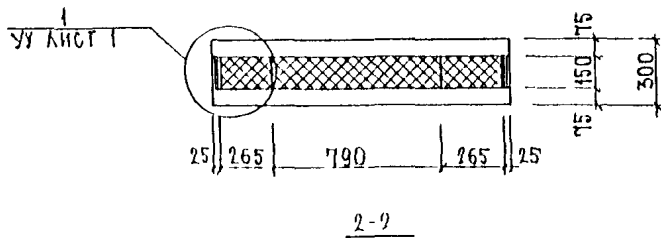
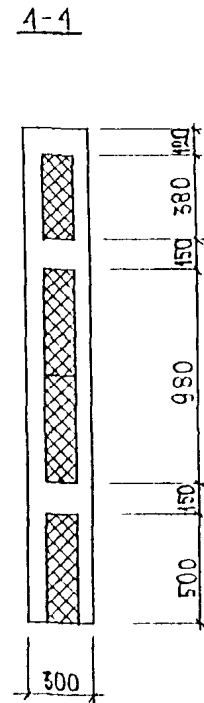
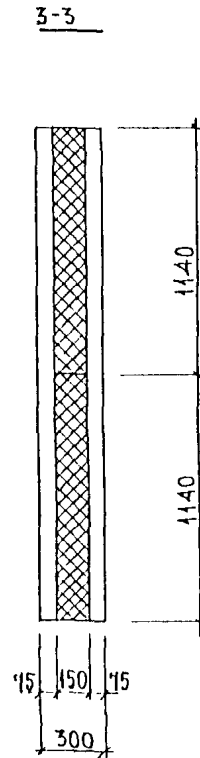
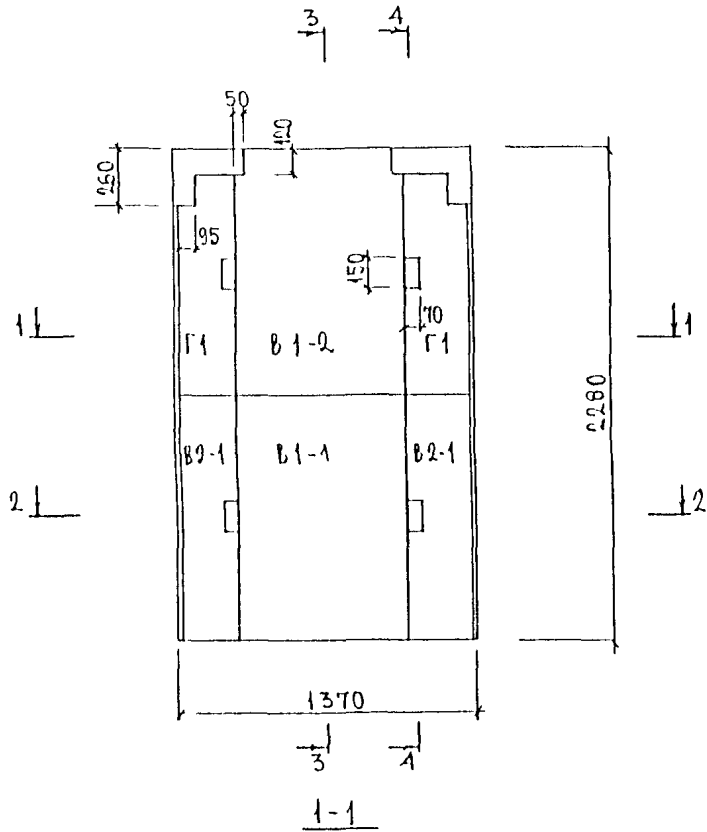
ЛИСТ
3

Имя и фамилия
Подпись и дата
Взаим. инв. №
И. П. И. Ф.
И. П. И. Ф. И. О.
Подпись



НАЧ. ОТД.	В. И. А. Г.	<i>Иванов</i>	ЗРС 19-103 ЗМУ 13СБ			
ГЛАВ. ИНЖ.	БАСКО	<i>Иванов</i>	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНА ВХОДА ЗМУ 5-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрозд</i>		Р	1	3
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрозд</i>	МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗМУ5-1



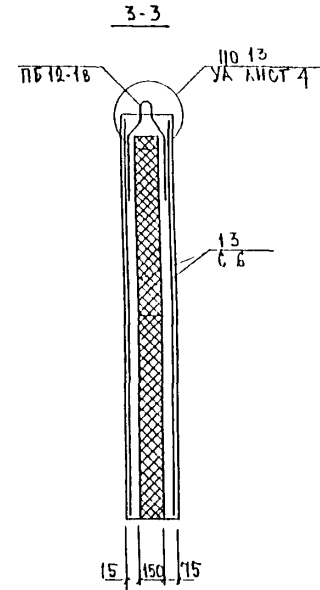
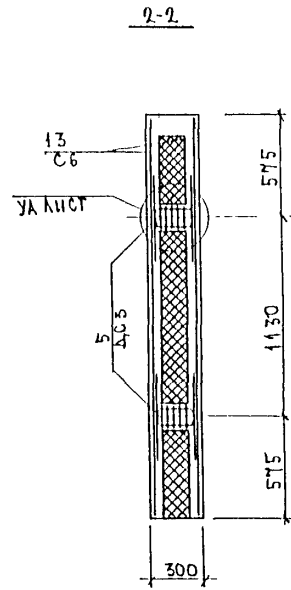
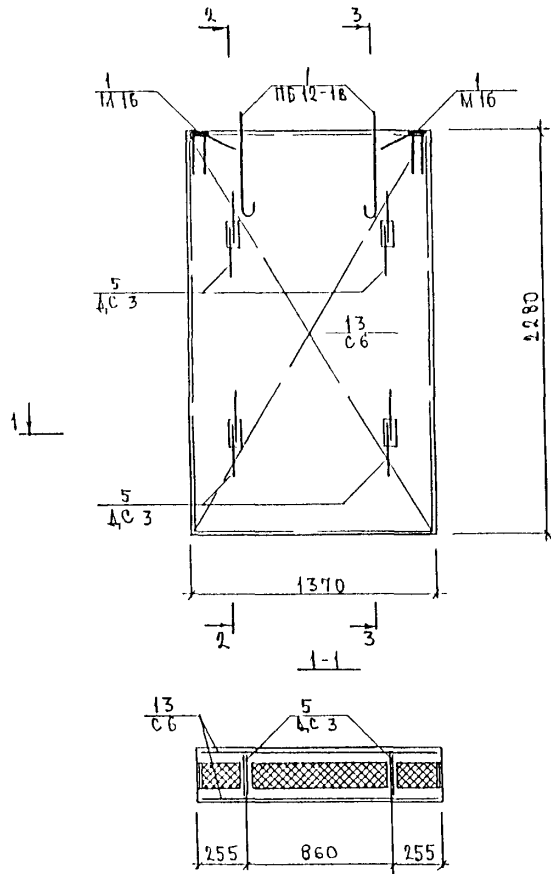
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ.
В1-1	1
В1-2	1
В2-1	2
Г1	2

ИМЬ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ШИВ. И

ЗРС 19-103 ЗМУ.13СБ

ЛИСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗМУБ-1

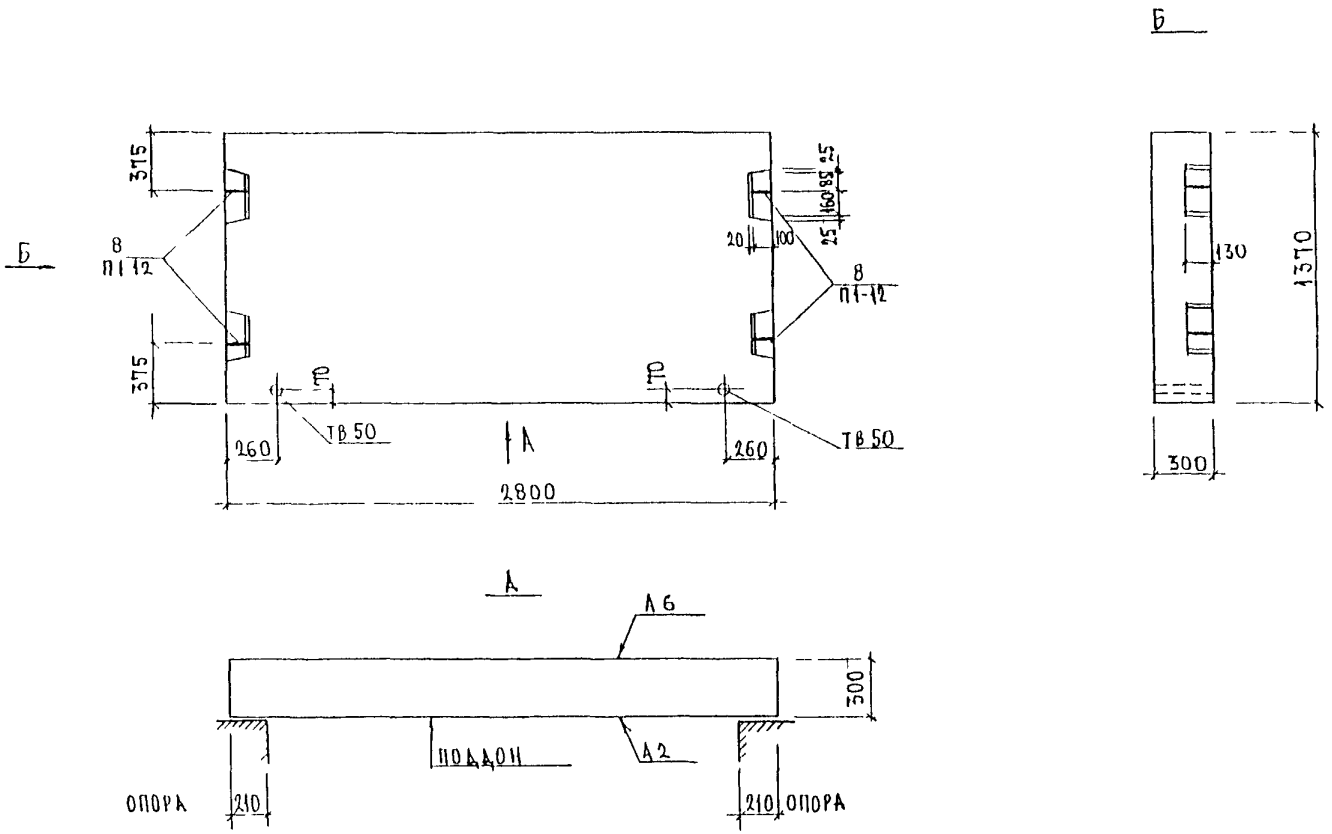


ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ ИМЬ И

ЗРС 19-103 .ЗМУ. 13СБ

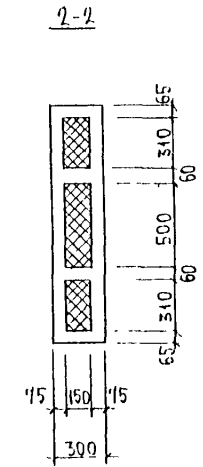
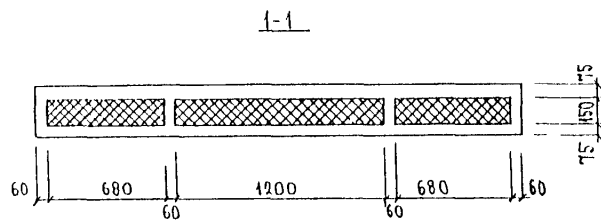
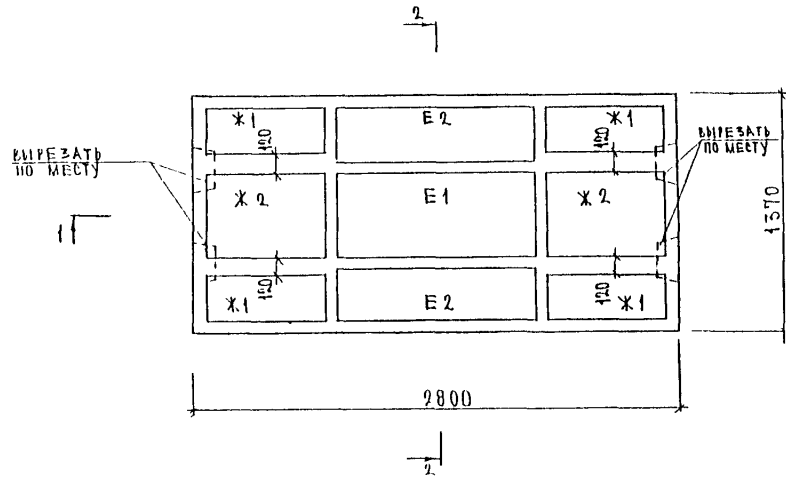
ЛИСТ
3

Имя № позг. Подпись и дата. Электронный №. ТИП 1.5. УБЛТИНС. КСЗ



ИМЯ ОТБ.	БАНАГ		ЗРС 19-103.3 ПВ 1АСБ		
ГЛ СПЕЦ.	БАСКО		ПЛИТА ВХОДА		
ЗАВ ГР.	ДРОЖДЕВА		3 ПВ 10		
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАВНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗПВ10



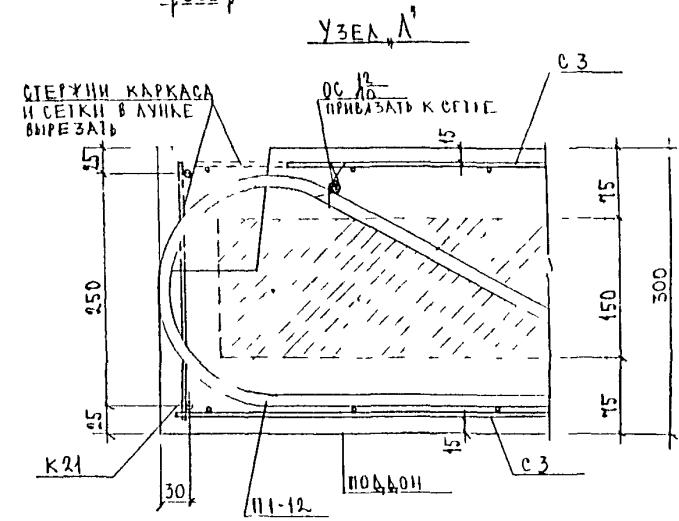
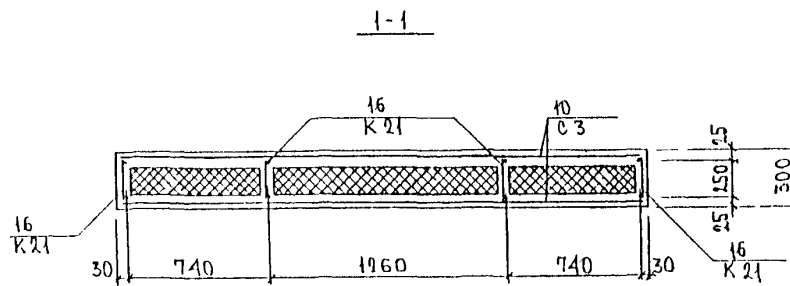
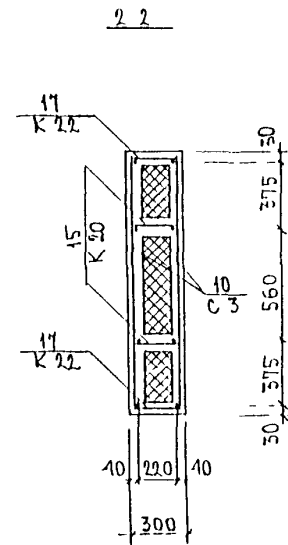
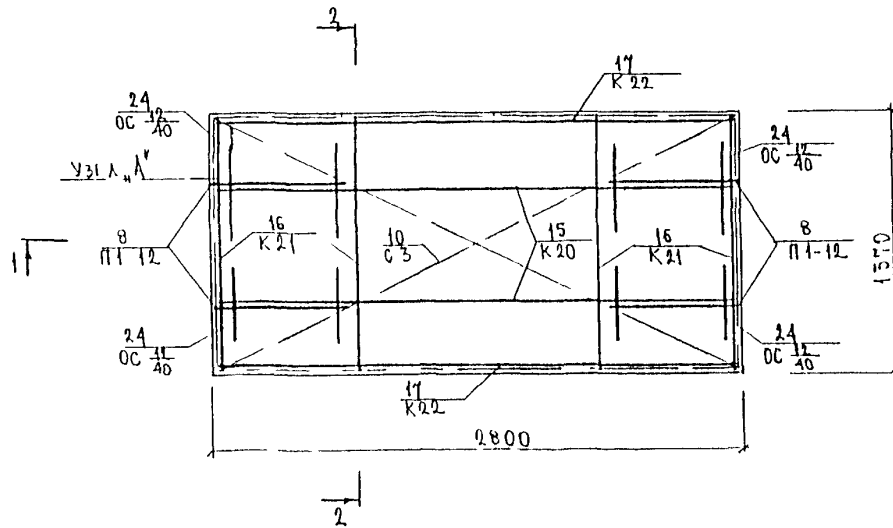
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
Ж 1	4
Ж 2	2
Е 1	1
Е 2	2

ИМЬ И ПОДА ПИРАПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН ИШВ Н

ЗРС 19-103 ЗПВ.14СБ

ЛИС
2

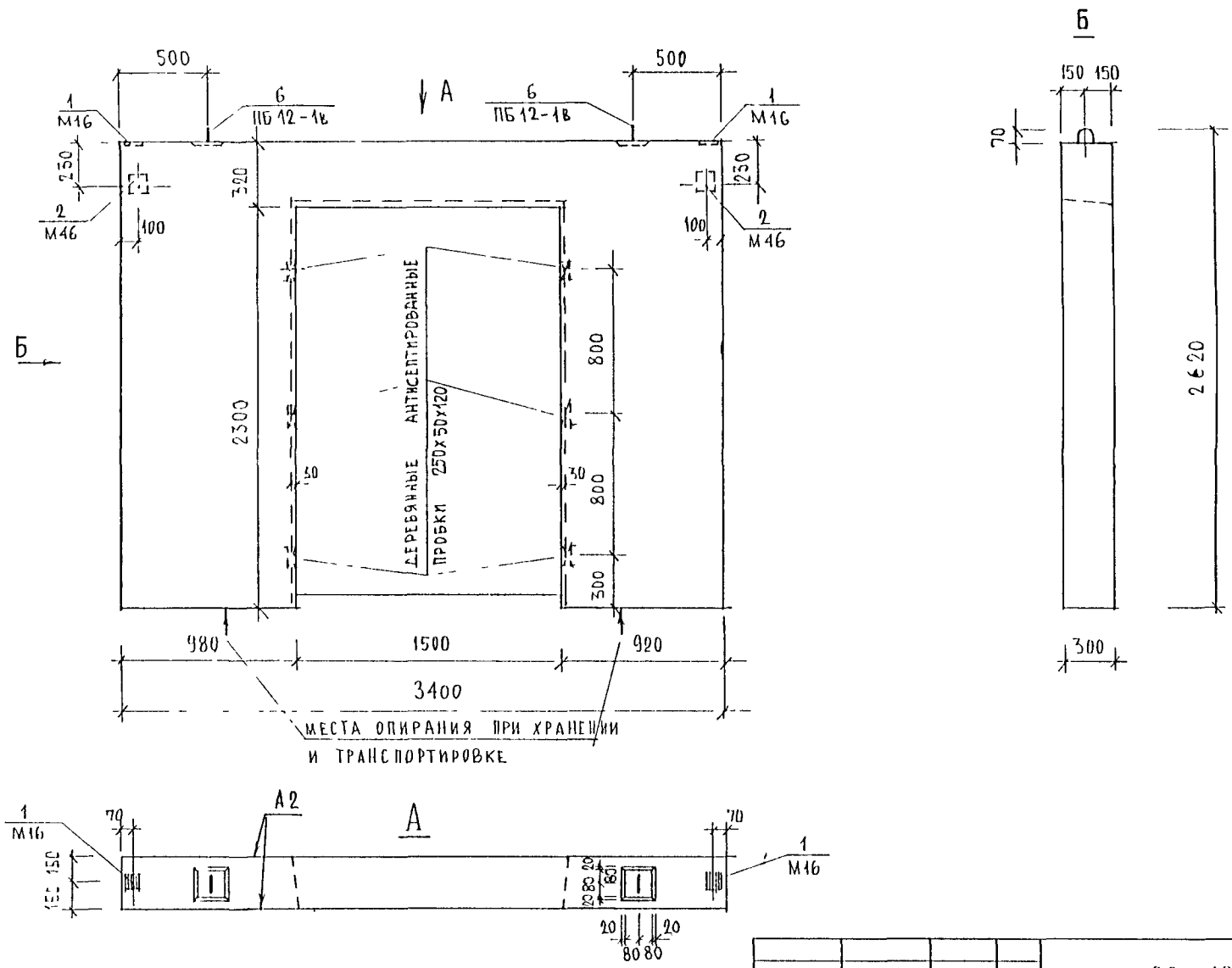
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗИВ10



ИМЬ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМЬ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМЬ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕР			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
А3			ЗРС19-103 ЗВВ 15СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	/													
			ЗРС19-103 7Б	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	/													
			ЗРС19-103 7С	ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСА СТАИ	/													
			ЗРС19-103 7	УЗЫ ПОРАСКРАПКИ ТЕПЛОТ	/													
			ЗРС19-103 7А	УЗЫ АРМАТУРНЫЕ	/													
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
		1	ЗРС19-103 3Д СБ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М16	2													
		2		М 46	2													
		4	ЗРС19-103 10 СБ	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-Э	3													
		6	ЗРС19-103 П	ПЕЧАТЬ 75'2-1В	2													
					ЗРС19-103 ЗВВ 15СБ													
					ЧАСТЬ	БАНАЛ	1/200								Э-СТРЕМННЯЯ СТЕНА ВХОДА ЗВВ 4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					ЛСТЕ	БАСКО	1/100									3	1	2
					ЭГН											МНИИТЭП ОСК		
					РАЗРАБ	ЛИТВАК	30.06											
					ПРОВЕР													

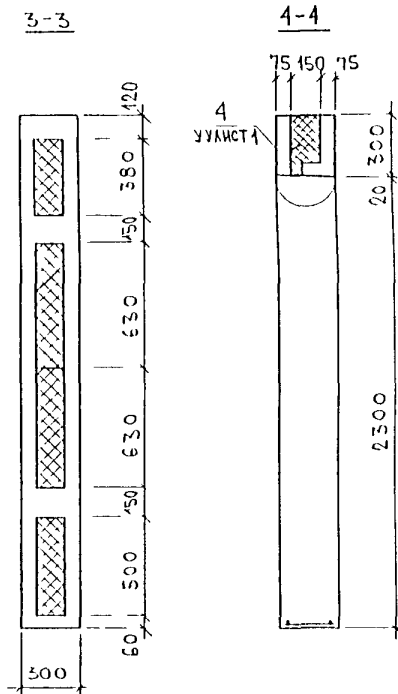
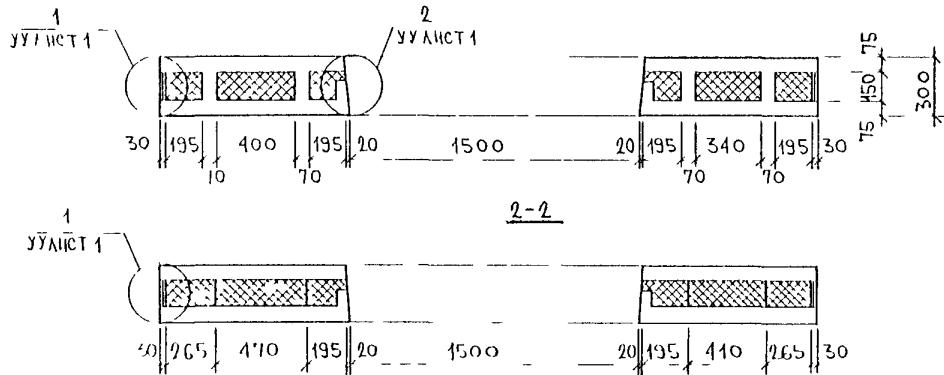
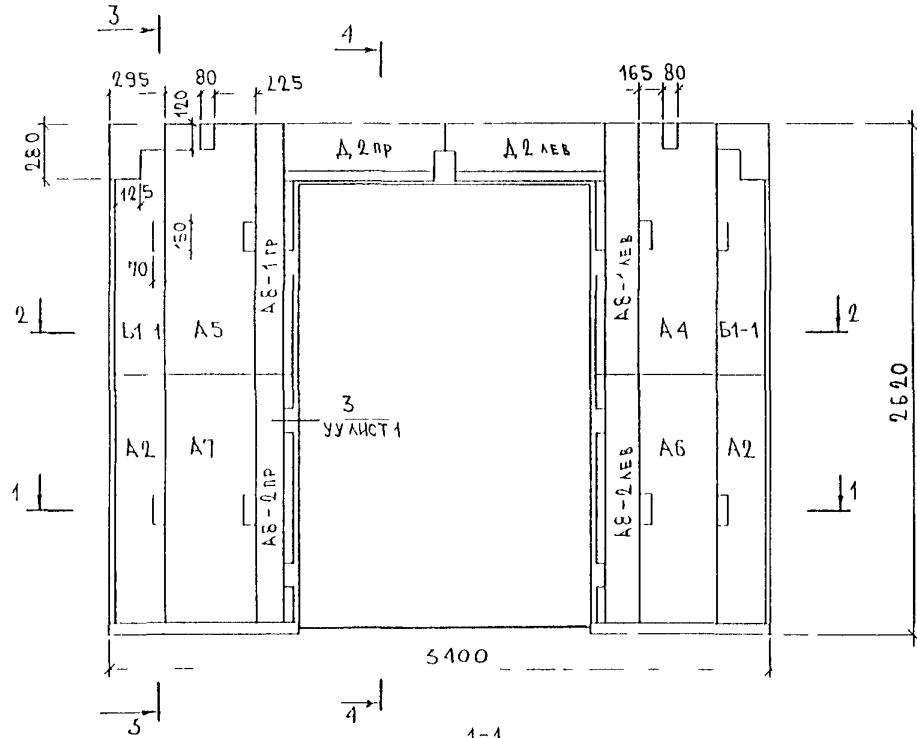
ИМЬ № ПОДЛ / ПОДПИСИ ДАТА / ВЗЪМ ИМЬ В			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕР	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ			1											
		7	ЗРС19-103 С СБ	СЕТКА С 7	2											
		8		С 8	2											
		10	ЗРС19-103 К СБ	КАРКАС К 26	1											
		11		К 27	2											
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ												
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 78'8												
		16		Ø 12 (L=600(0С ¹⁶ / ₆₀)) С 33 К	4											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН Б15 (L=2300 ⁸⁵ / ₃₅) В ²	88											
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ 25 №3	071											
				УТЕПЛИТЕЛЬ МЛН БАТА №	002											
					ЗРС19-103 ЗВВ 15СБ										ЛИСТ	
															2	



ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. N

3РЛ 19-103 ЗВВ 15СБ.					
ГЛ. ИНЖ. МЭ	КОЗЛУЧИН		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МЫЛЬНИКОВ		р		
РУК. ГР. ИНЖ.	ВАСИЛЬКОВА				
РАЗРАБОТАН	ВАСИЛЬКОВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ЗВВ 4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		

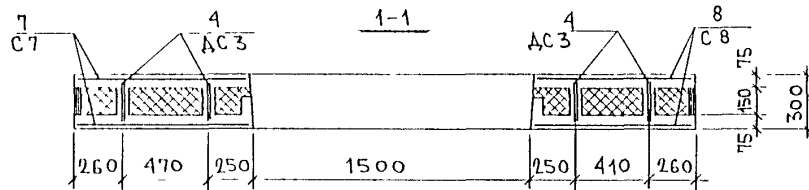
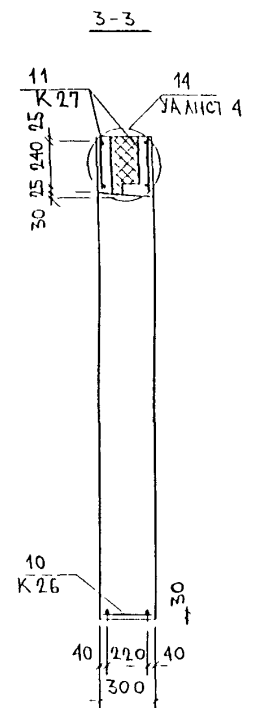
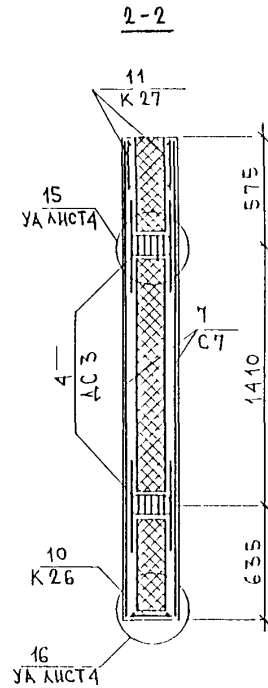
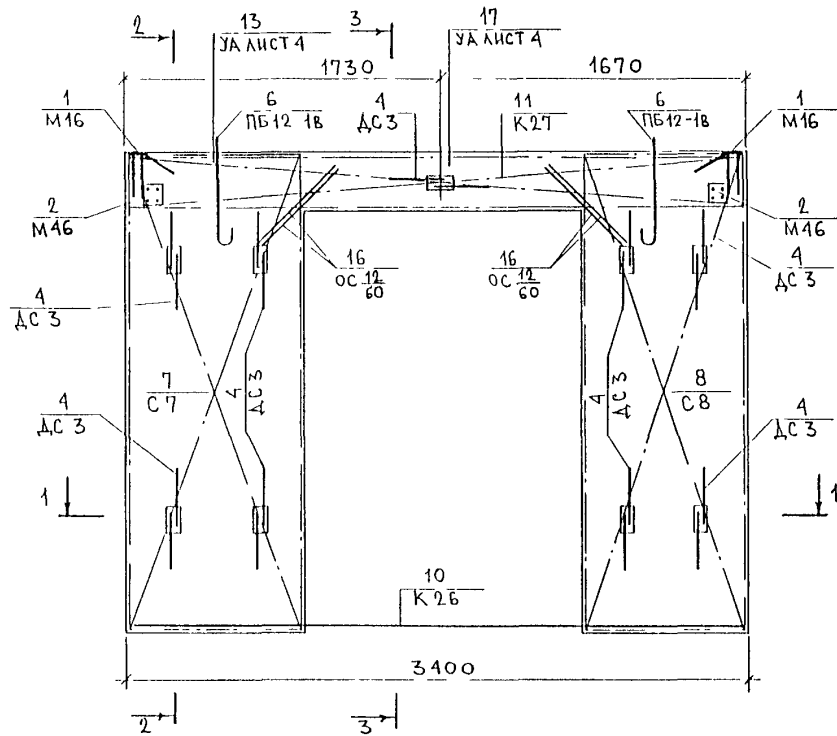
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗВВ4



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
А2	2
А4	1
А5	1
А6	1
А7	1
А8-1ПР	1
А8-1ЛЕВ	1
А8-2ПР	1
А8-2ЛЕВ	1
Б1-1	2
Д2ПР	1
Д2ЛЕВ	1

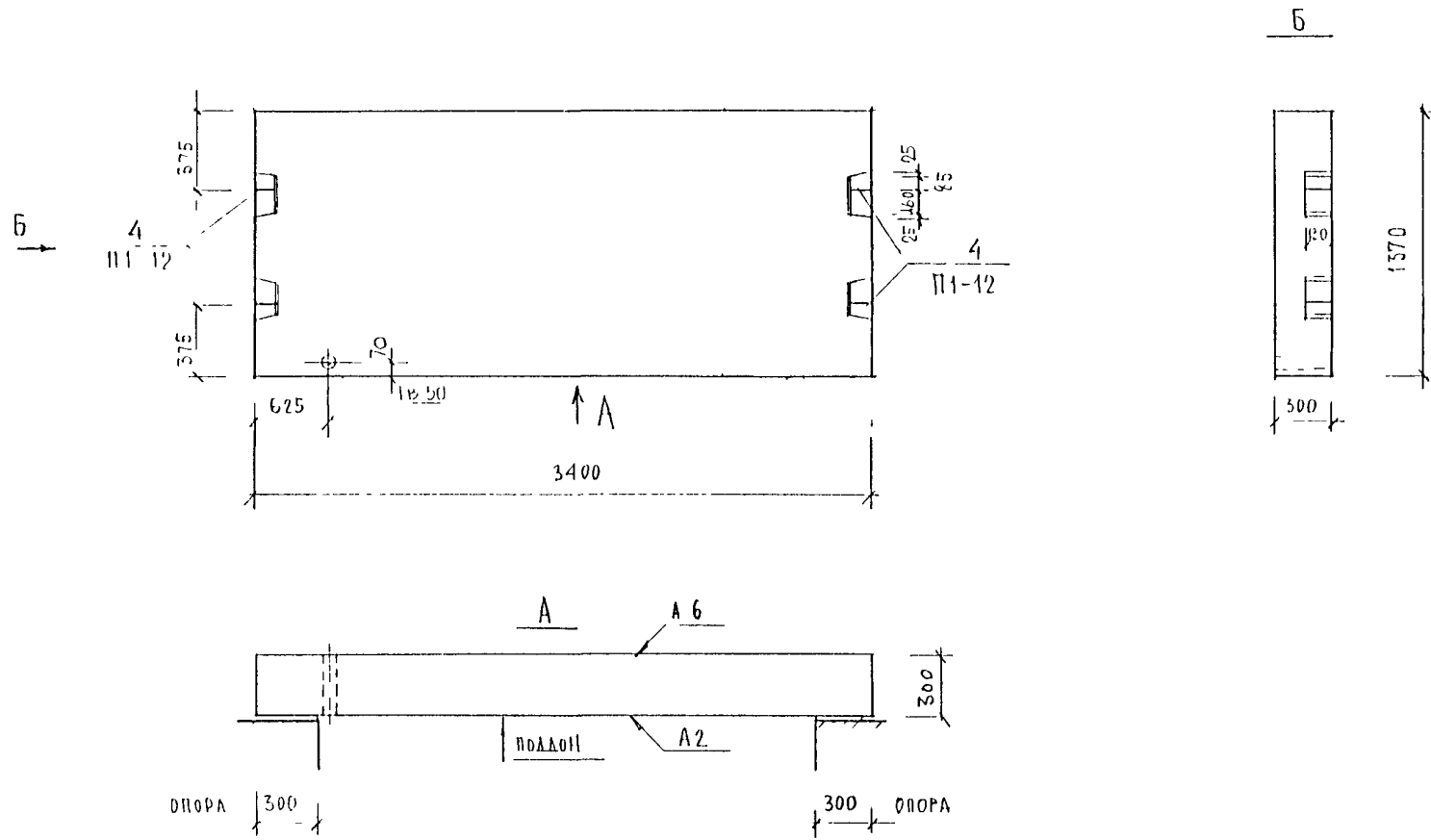
ЗРС19-103 ЗВВ 15СБ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ4.



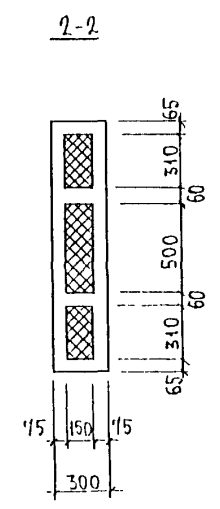
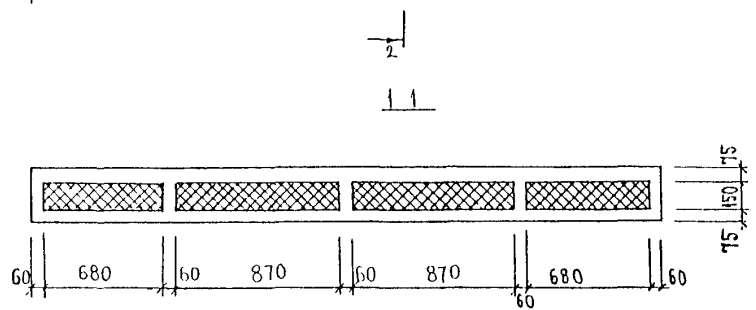
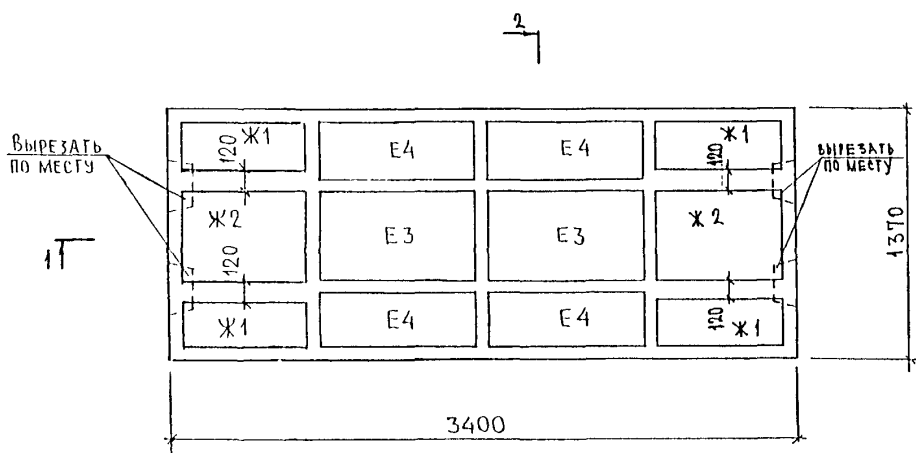
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕ			
					1													
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
43			ЗРС 19-103 ЗПВ 16СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×													
			ЗРС 19-103 ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×													
			ЗРС 19-103 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×													
			ЗРС 19-103 ПУ.	ПАКЕТЫ УТЕПЛИТЕЛЯ	×													
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
			4 ЗРС 19-103. П.	ПЕЛЯ П1-12														
			7 ЗРС 19-103. С	СЕТКА СЗ-1														
					ЗРС 19-103. ЗПВ. 16СБ.													
					НАЧ. ОТД.	ВНАЧ.	<i>Иван</i>											
					ТА СПЕЦ	БДСКО	<i>Павел</i>											
					РГИ	ДРОЖАЕВА	<i>Л.</i>											
					ПЛИТА ВХОДА ЗПВ11										СТАЛИЯ ЛИСТ			
															Р 1 2			
															МНИИТЭП ОСК			

ИНВ № ПОДА		ПОДПИСИ И ДАТА		ВЗЯМ ИНВ №		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕ	
1	2	3	4	5	6						1											
43																						
						10			КАРКАС	К20-1												
						11				К21												
						12				К22-1												
										<u>ДЕТАЛИ</u>												
						15		ГОСТ 5781-82	ОТД СТЕРЖНИ Ф2АПН Е-400 (ОС ¹² ₂₀)	0.36 кг												
										<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
										ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В15 (F=2300 ¹⁵ ₁₅)	0.68											
										УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ25, м ³	0.52											
										ТРУБА ВИНИЛОВАЯ ТВ50 П.М.	0.60											
					МАРКА ИЗДЕЛИЯ ЗПВ11										ЗРС 19-103. ЗПВ. 16СБ.							
															ЛИСТ 2							



				ЗРС 19-103.ЗПВ.46СБ.			
ГИП	МЫШИНОВ	РГИ	ВАСИЛЬКОВ	ПАНТА ВХОДА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					ЛСТ 1	ЛСТОВ 3	
НАЧ.ОСК	ВАН АГ	ГЛ.ИНЖ.ОСН	БАСКО	ЗПВ.11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МПИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗПВ 11



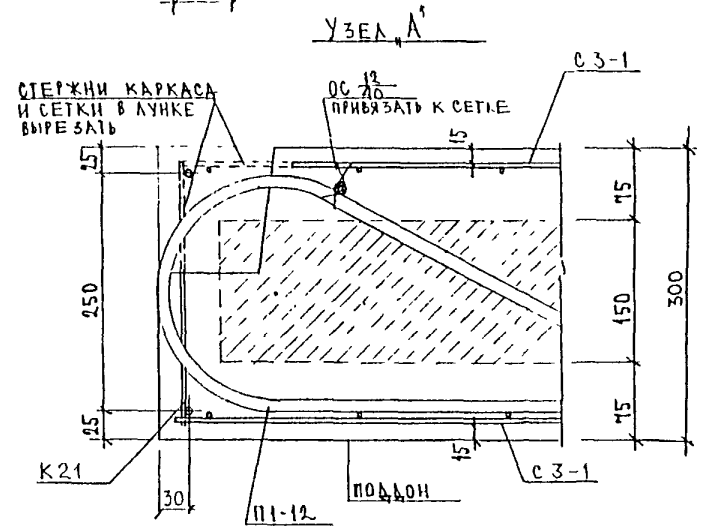
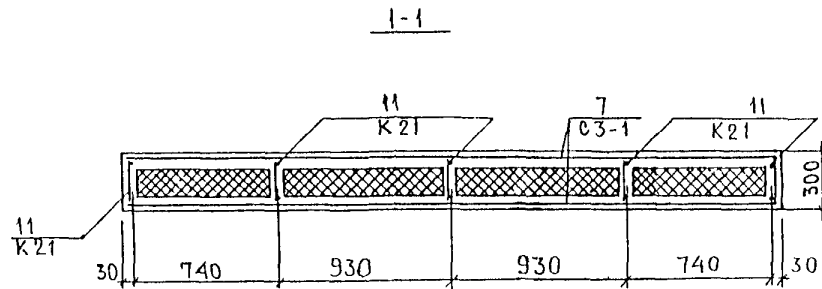
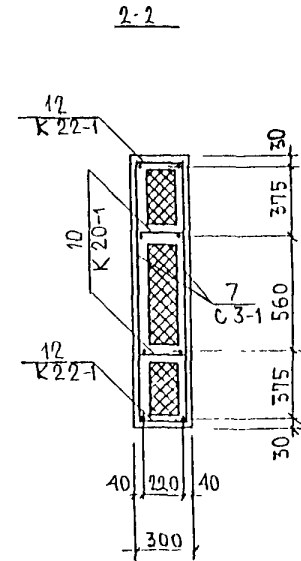
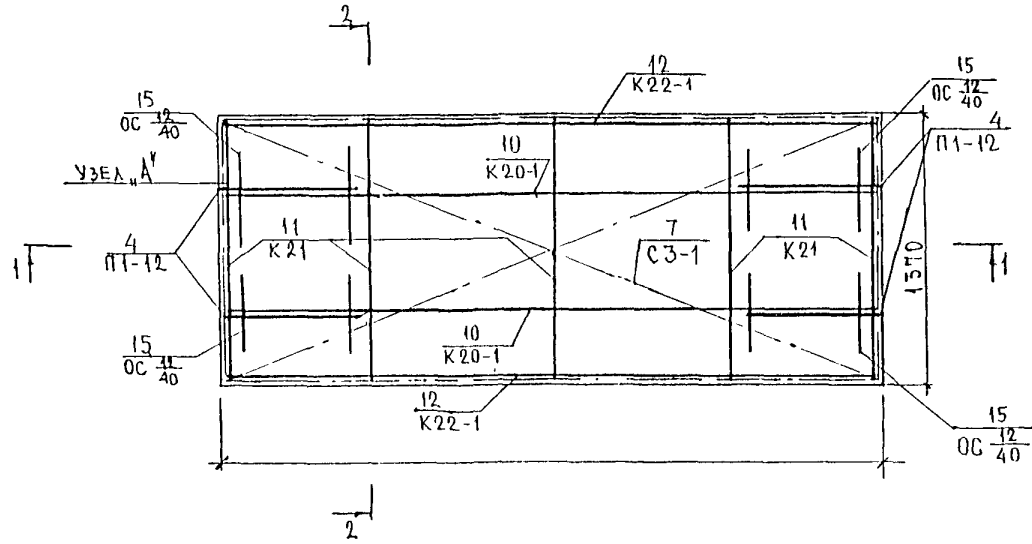
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
Ж 1	4
Ж 2	2
Е 3	2
Е 4	4

ИМЬ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ФАМИ ИИВ И

ЗРС 19-103 .ЗПВ.16СБ.

ЛИСТ
2

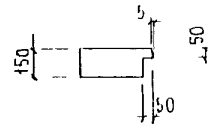
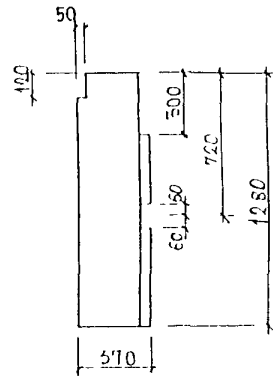
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗПВН



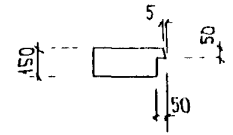
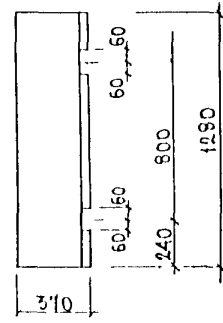
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗОБРАЖ. №:

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

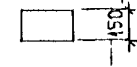
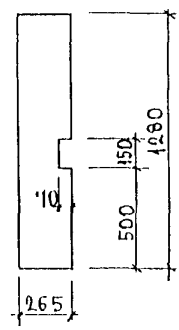
А 1-1 пр.
(А 1-1 лев)



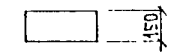
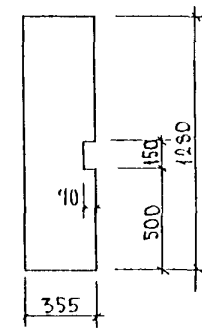
А 1-2 пр
(А 1-2 лев)



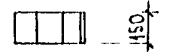
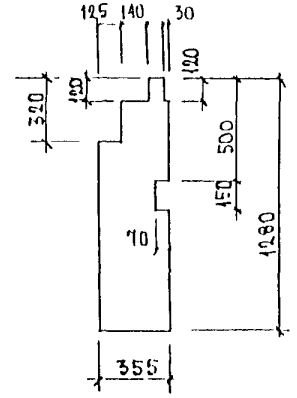
А 2



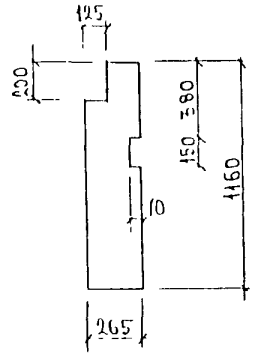
А 3-1



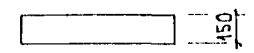
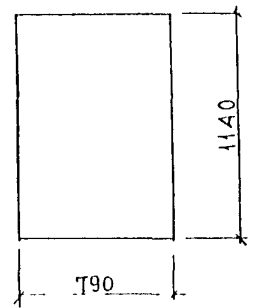
А 3-2



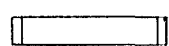
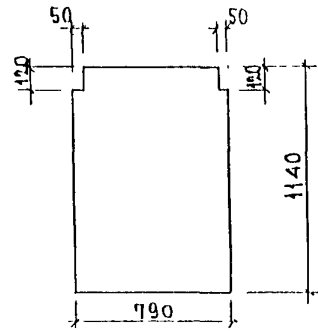
Б 1



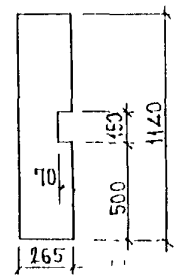
Б 1-1



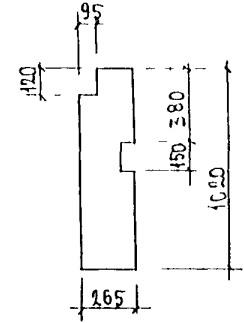
Б 1-2



Б 2-1

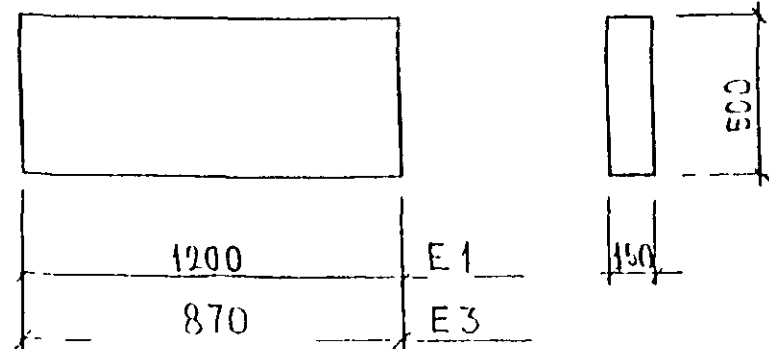


Г 1

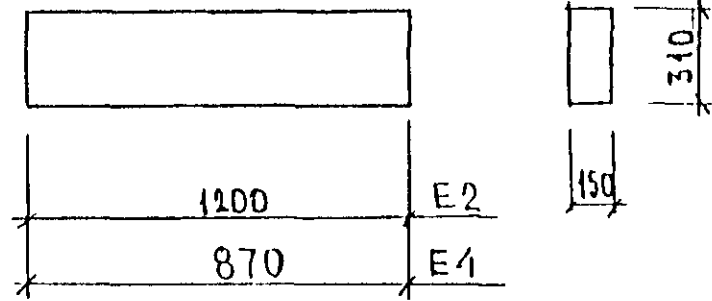


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3 РС 19-103 ПУ		
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Габаритные чертежи	Листов	3
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Пакетов утеплителя	Лист	1
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №		Лист	3
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	МНИИЭП ОСК		

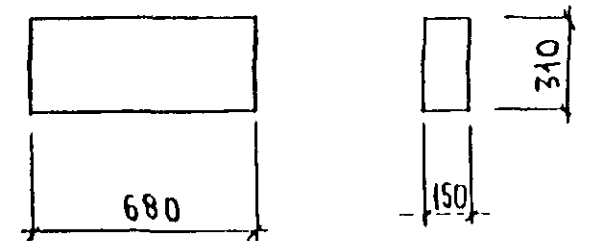
E 1; E3



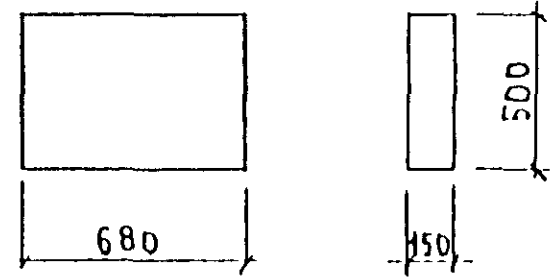
E 2; E4



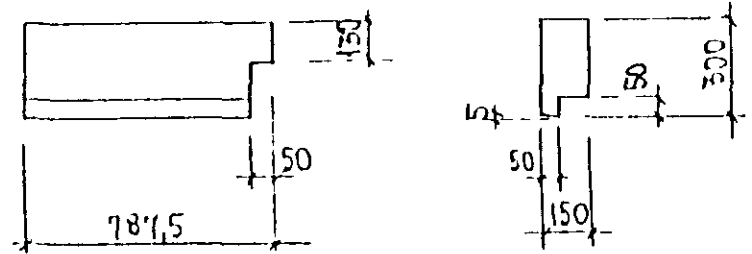
* 1



* 2

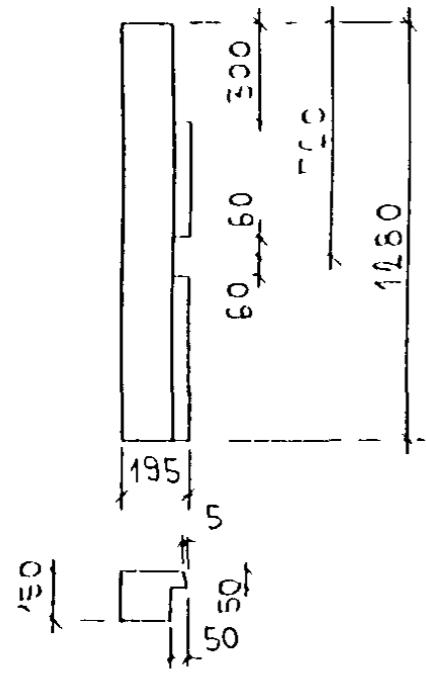


Δ, 1 ПР
(Δ, 1 АЕВ)

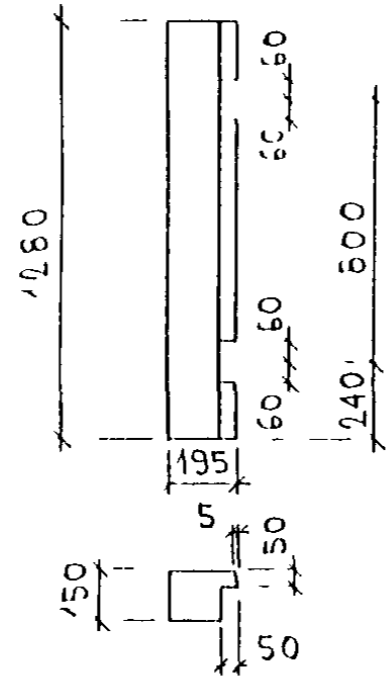


ШНБ № ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ШНБ И

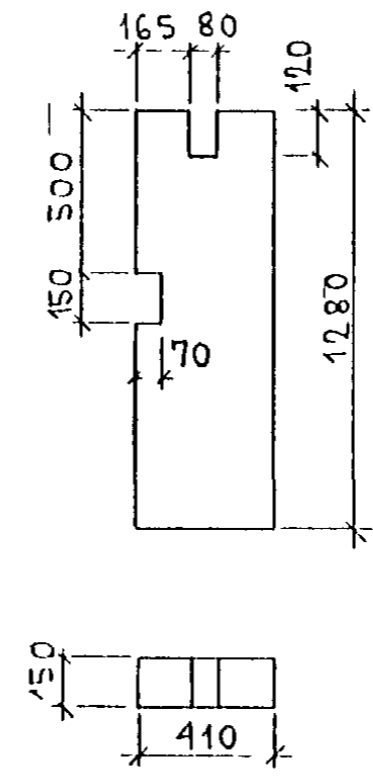
A8-1np
(A8-1ΛEB)



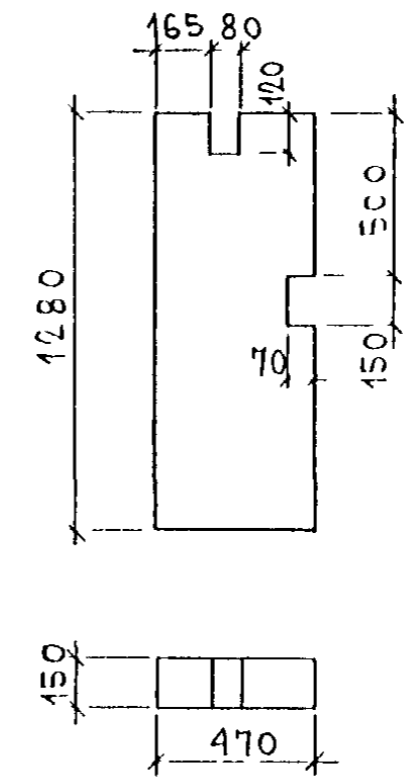
A8-2np
(A8-2ΛEB)



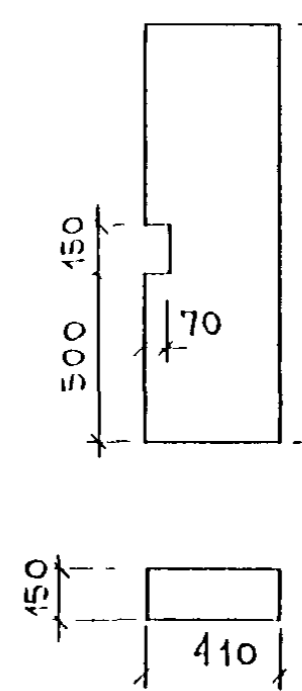
A4



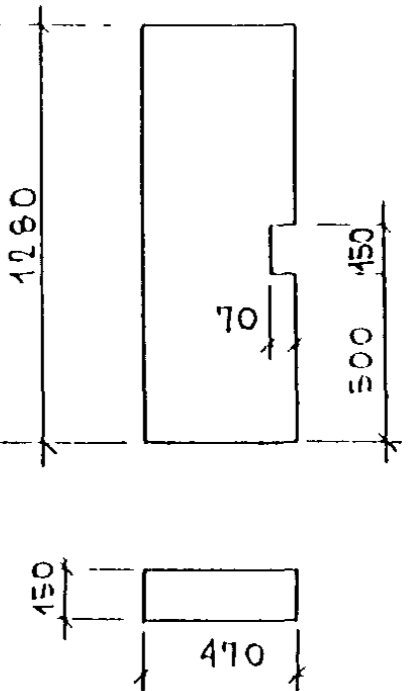
A5



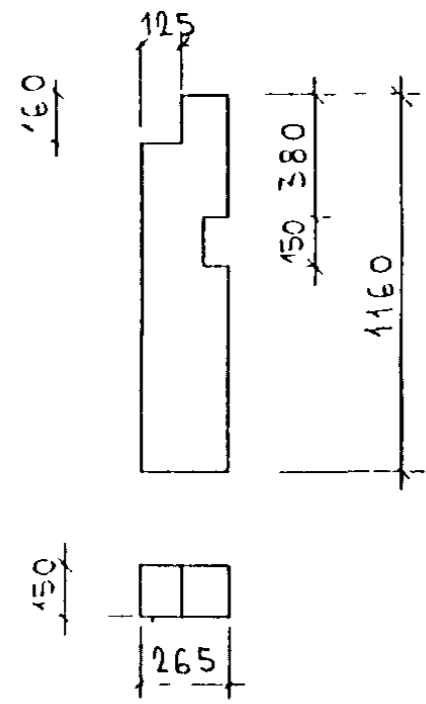
A6



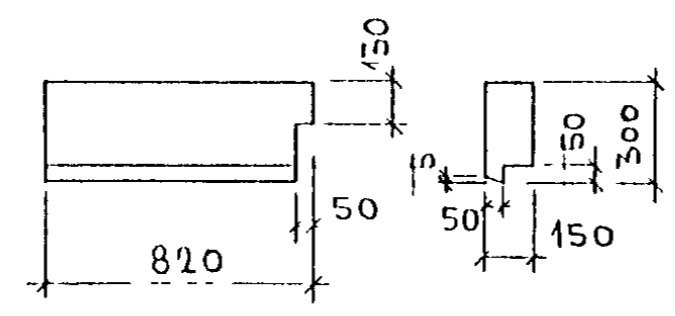
A7



B1-1



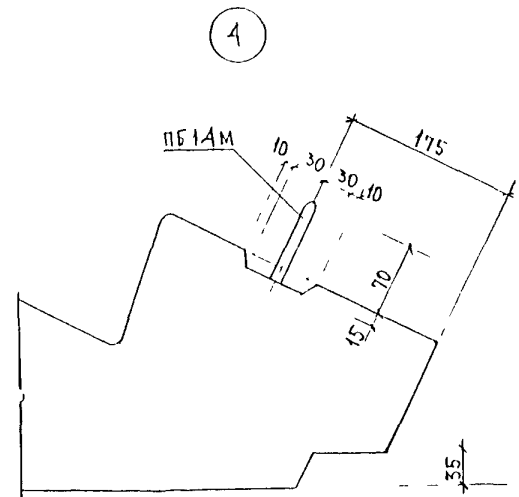
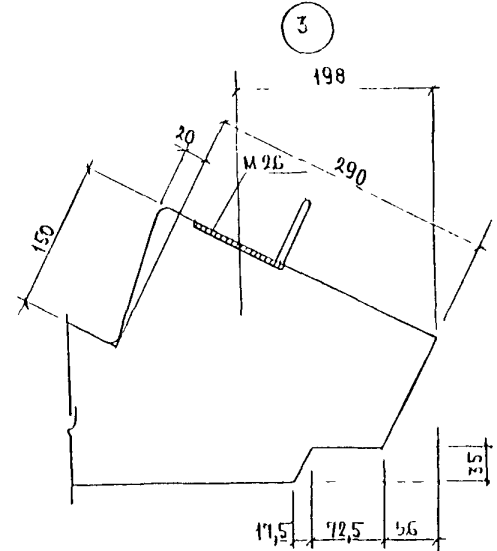
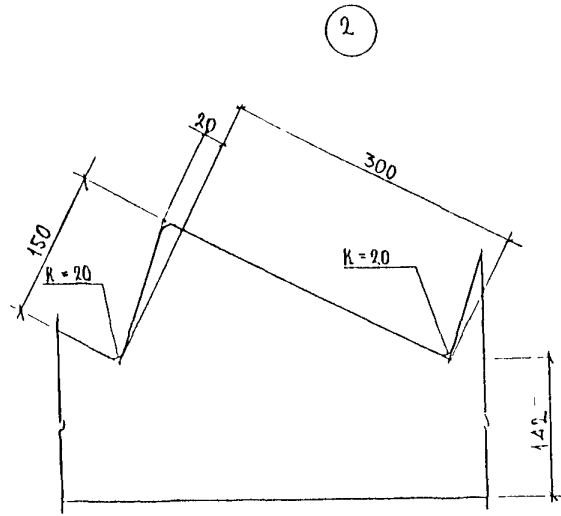
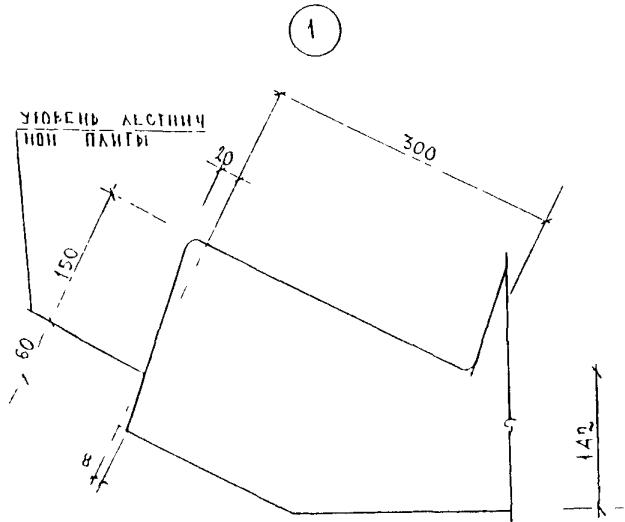
A 2np
(A 2ΛEB.)



ЗРС 19-103 ПУ

ЛИСТ
3

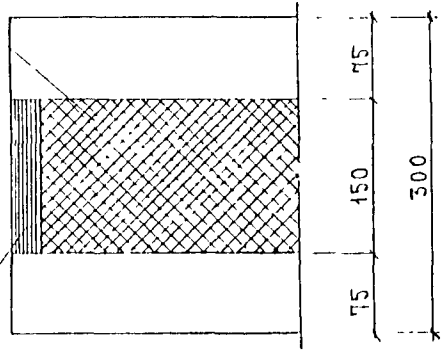
ЛИСТ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗЛАН ИШЕ Н



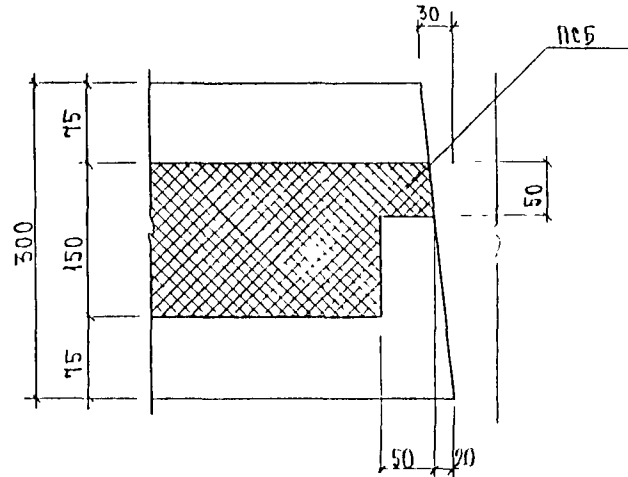
ИЩОТЪ	ВАНГА	<i>Ванга</i>	3 РС 19-103.У		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>			
РУК. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	УЗЛЫ		
РАЗРАБ.	ДИОЖДЕВА	<i>Диождева</i>	ГАБАРИТНИЕ		
			СТАВЛЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
			Р	1	1
			МИНИТЭП ОСК		

1

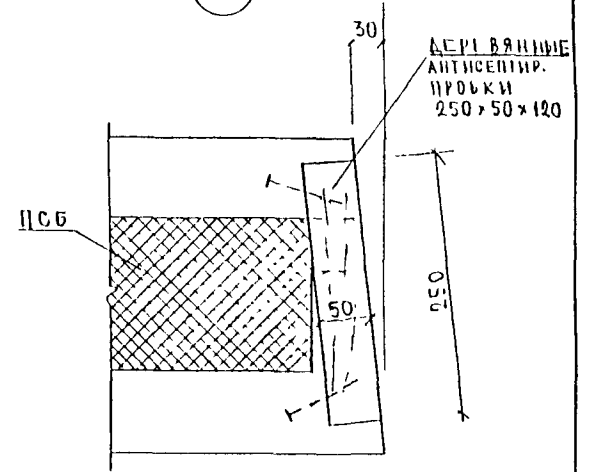
ПСБ



2

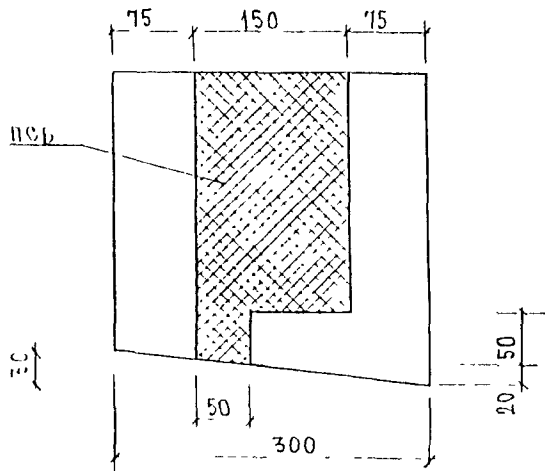


3



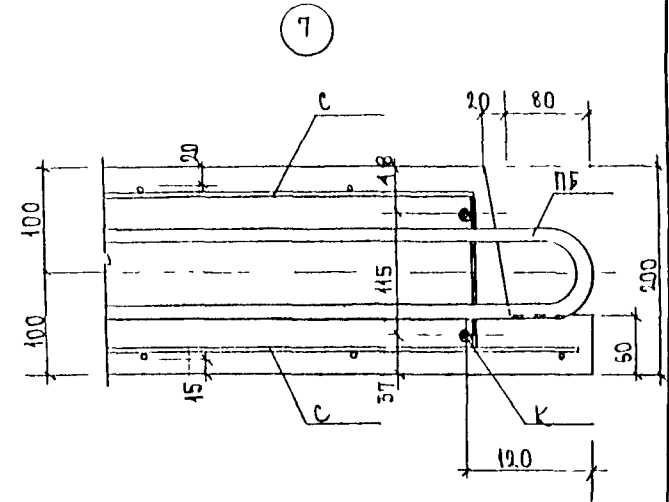
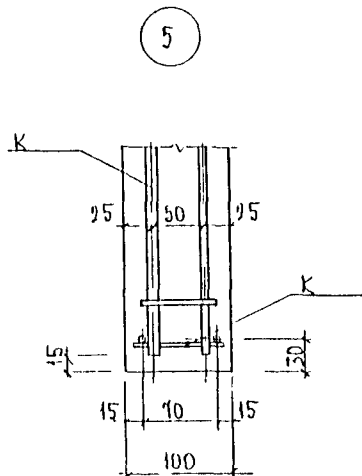
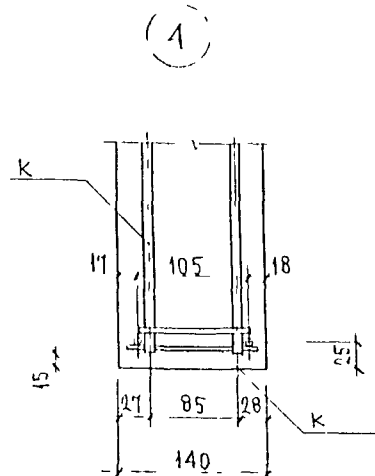
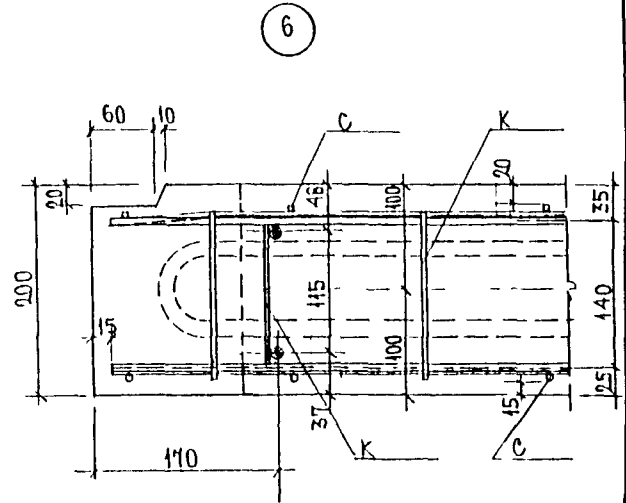
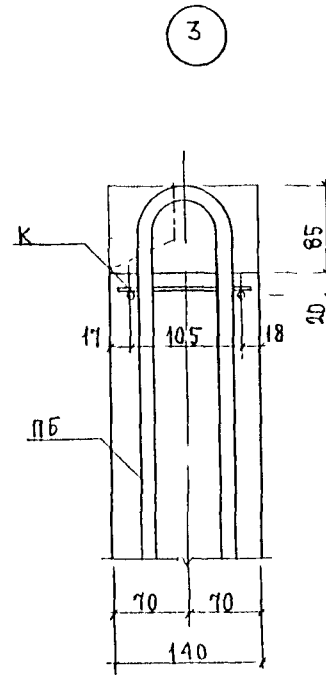
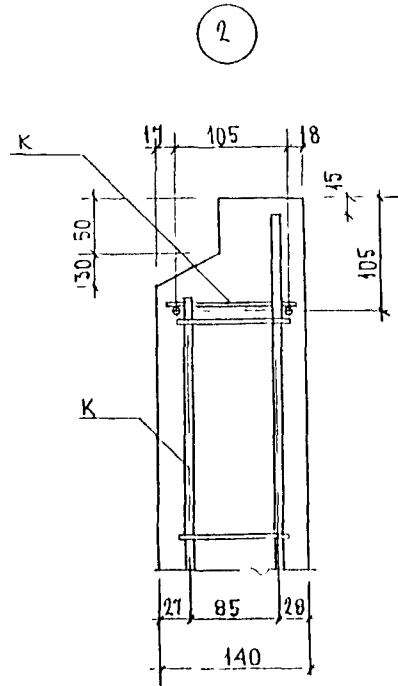
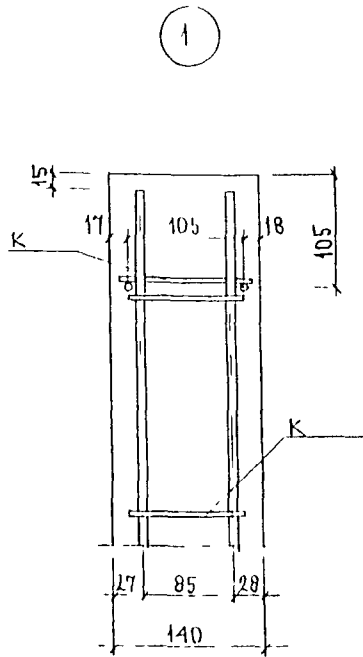
МИНИРАЛОВАТНЫЕ ПЛАТЫ МАРКИ 125 по
 ГОСТ 5762-010 04001485, 26 с фольгированным
 теплопроводности $\lambda \leq 0,13$ Вт/м·с, обертнутые
 пленкой толщиной 400 мкм (ГОСТ 10354-82)
 или индуробитным раствором

4



ИЗЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М. А. С.</i>	ЗРС 19-103 .УУ		
П.С.ПЕЦ.	БАСКО	<i>М. А. С.</i>			
Р.Г.И.	ДРОЖДЕВА	<i>М. А. С.</i>	УЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ	СТ.С.Л.Я	Л.И.С.Т.
Р.А.З.Р.А.В.	ДРОЖДЕВА	<i>М. А. С.</i>		Д	1
			УТГНАИТЕЛЯ	МНИИТЕП ОСК	

Имя № подл. Подпись и дата



Изм № подл
Подпись и дата
Взам инв №

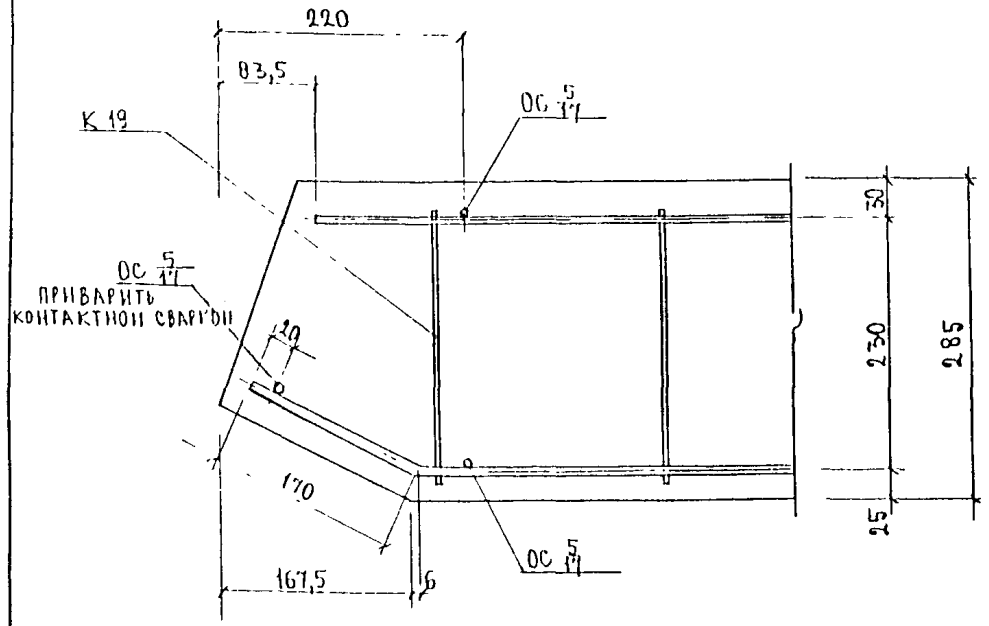
ИЛЧ ОТА	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ТА СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дроздова</i>
РАЗРБ	ДРОЖДЕВА	<i>Дроздова</i>

ЗРС 19-103 УА

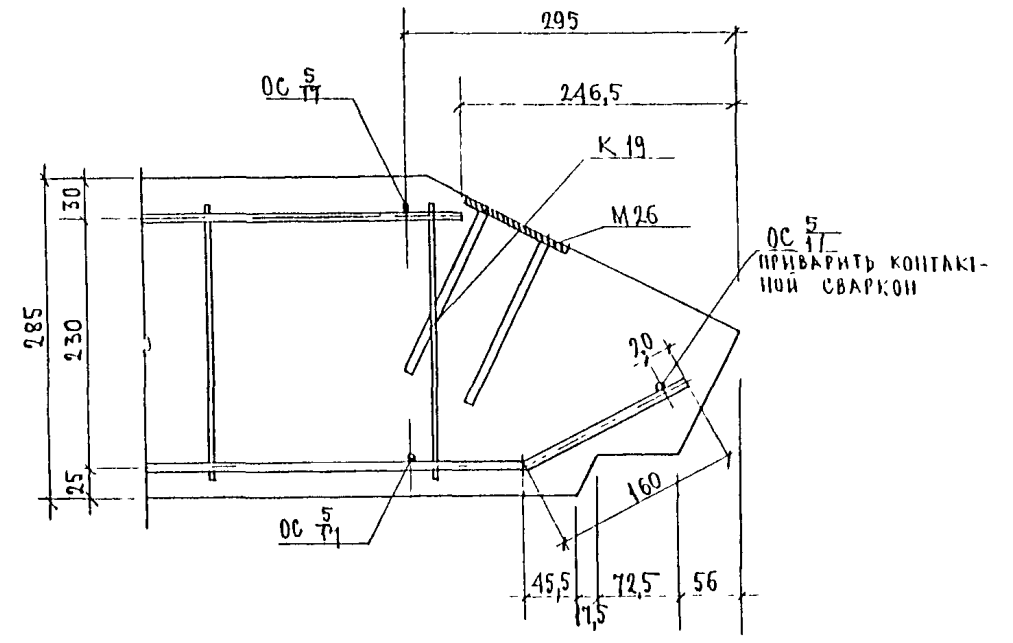
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
МНИИЭП ОСК		

8

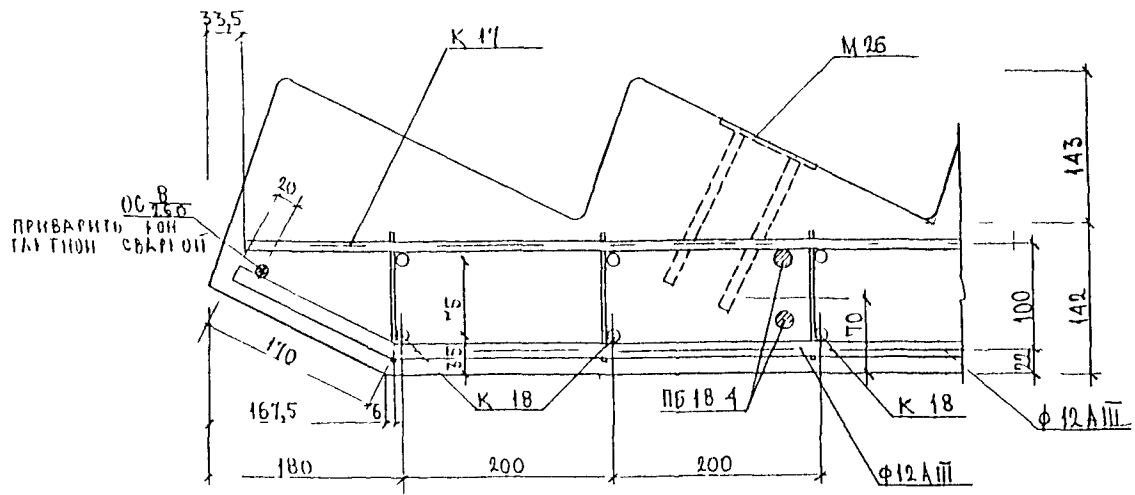


9

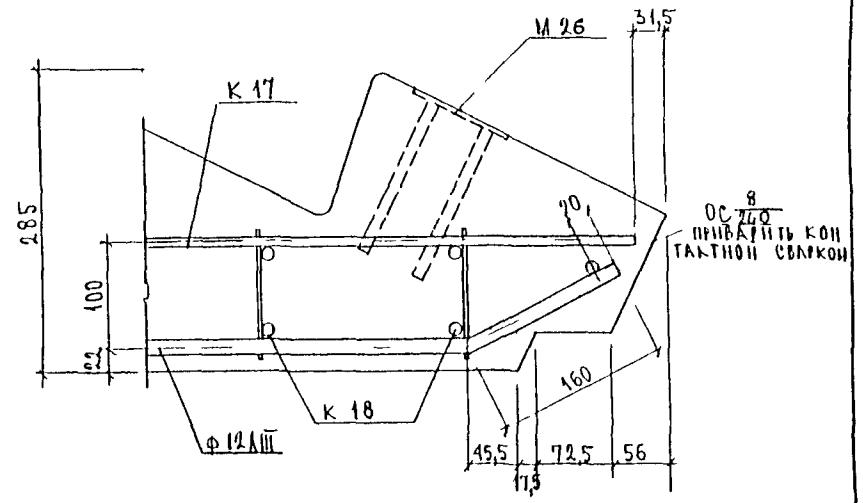


ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОДПИСЬ И ДАТА

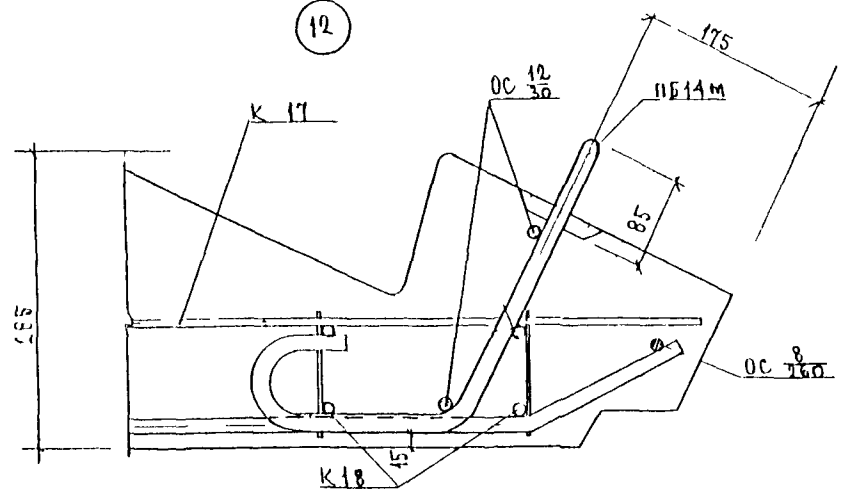
10



11



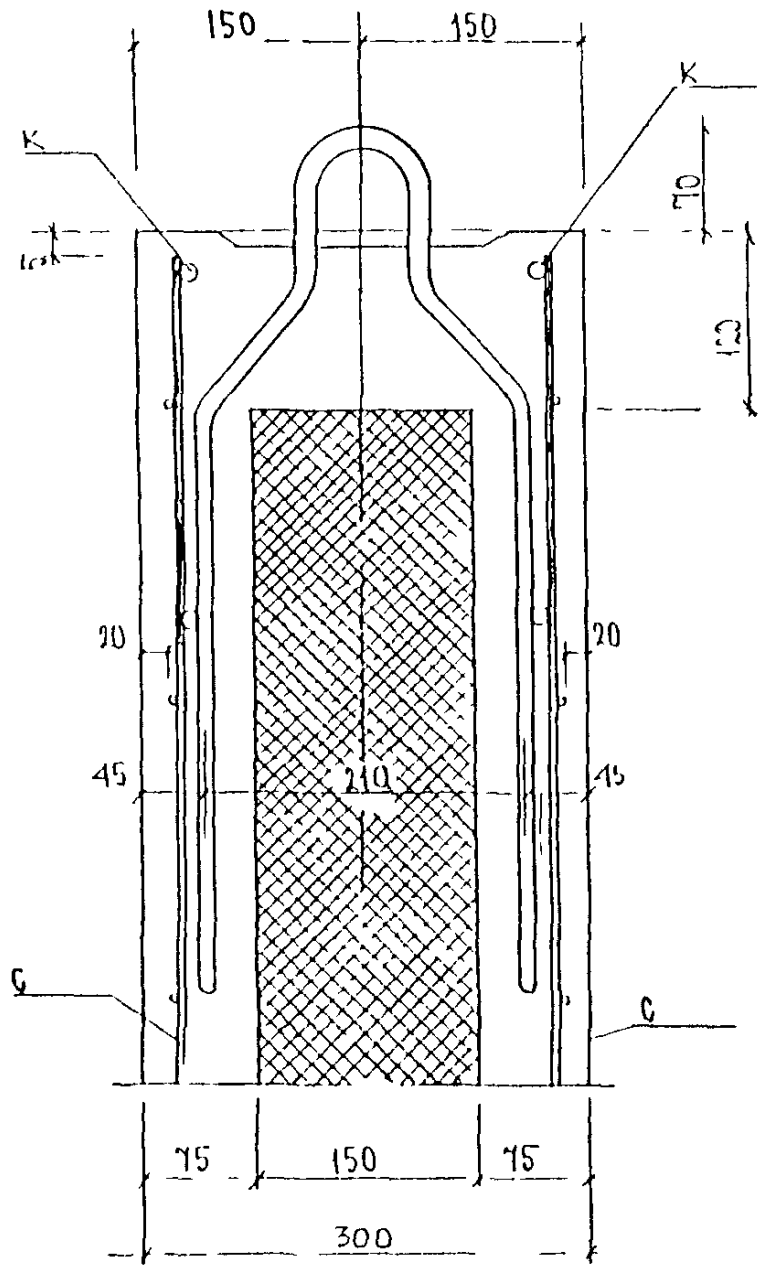
12



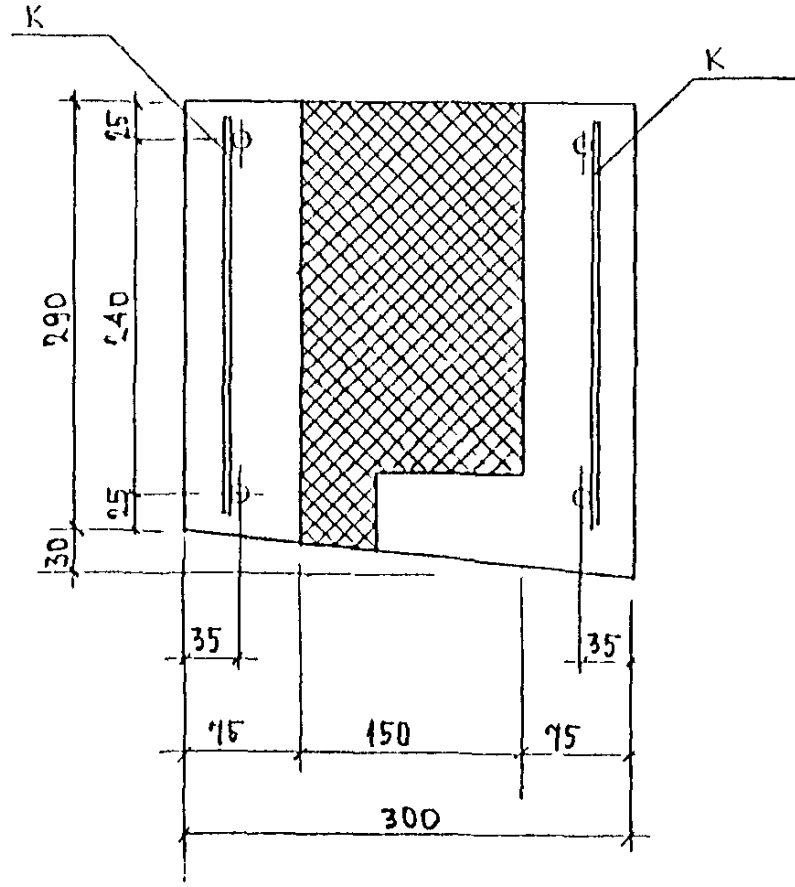
ИНВ Н ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БРАМ ИНВ Н

ИЗВ. И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИЗВ. И

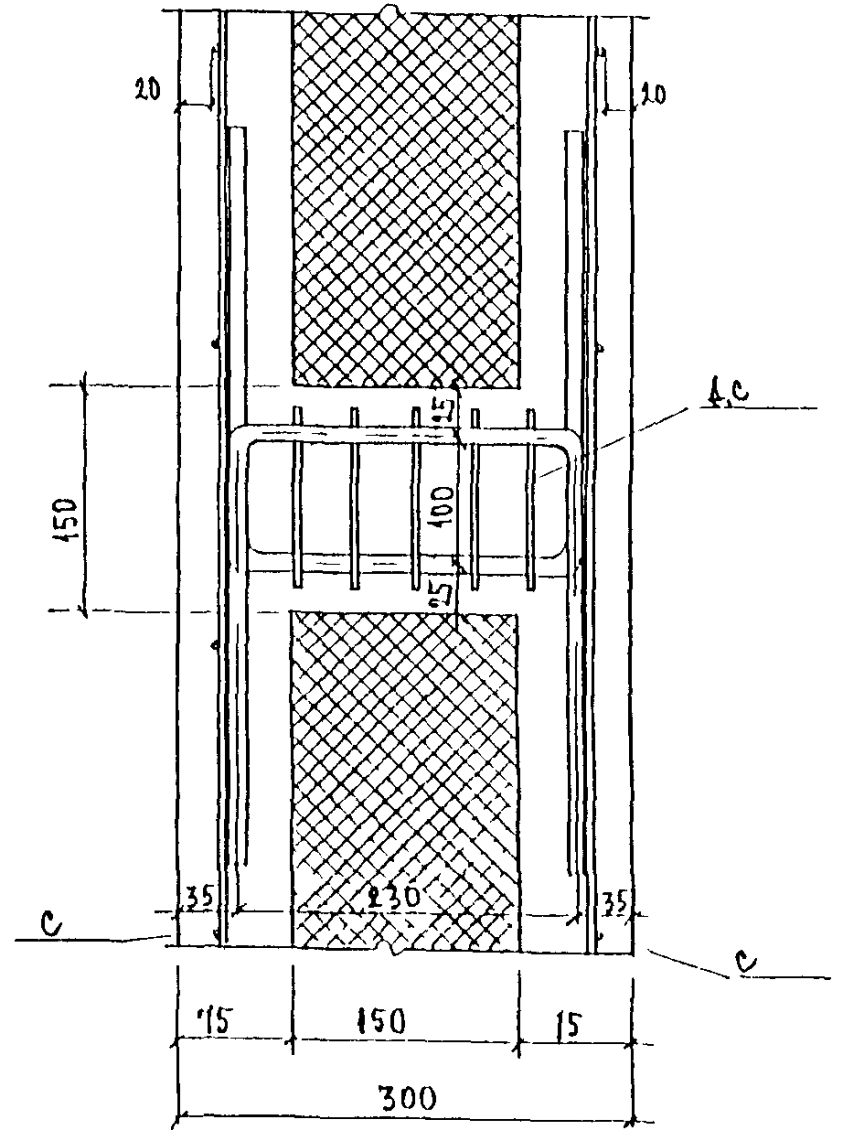
13



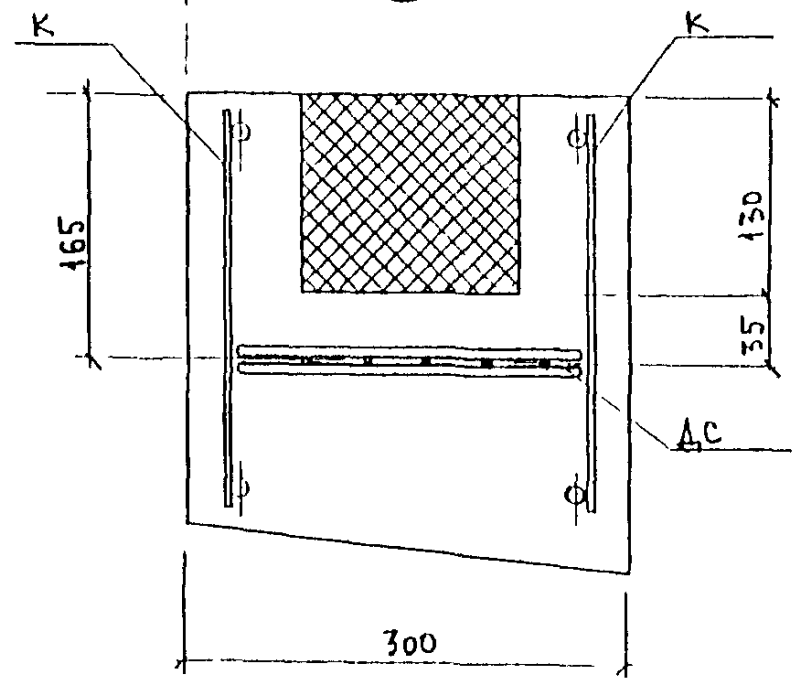
14



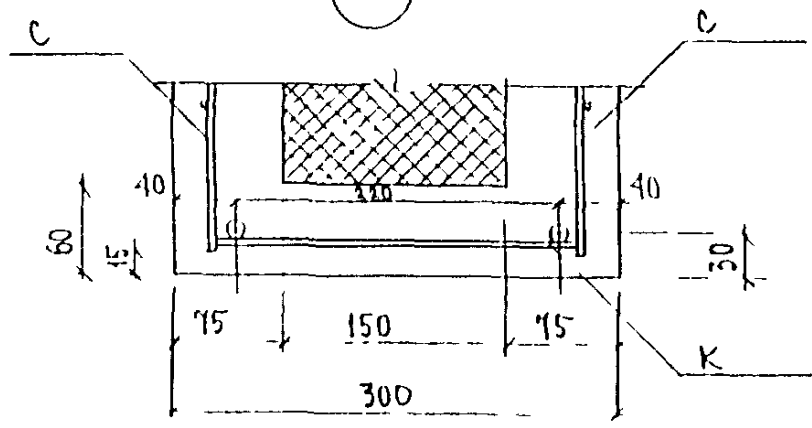
15

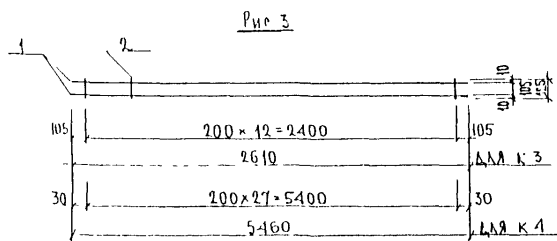
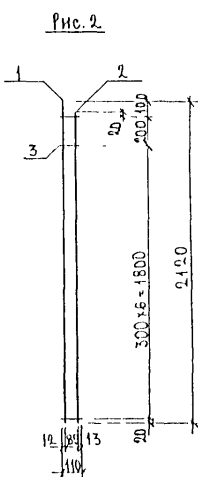
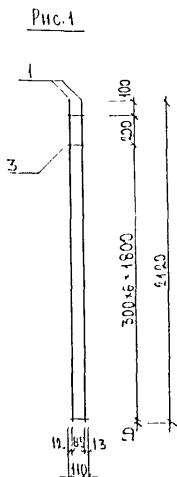


17



16





№ п/п рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 1	1	Φ 8А III l = 2120	2		1,67	1,16
		3	Φ 4B I l = 110	8		0,09	
2	К 2	1	Φ 8А III l = 2120	1		0,84	1,74
		2	Φ 8А III l = 2040	1		0,81	
		3	Φ 4B I l = 110	8		0,09	
3	К 3	1	Φ 6А III l = 2610	2		1,16	1,32
		2	Φ 4B I l = 125	13		0,16	
	К 4	1	Φ 8А III l = 5460	2		4,31	4,66
		2	Φ 4B I l = 125	28	0,35		

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82, В-I ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 ПО ГОСТ 14098-85

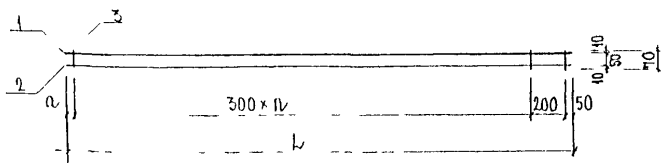
ИЗВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТЪ.	Б. АНАГ	<i>Иванов</i>	ЗРС 19-103. К. СБ
ГЛ. СПЕЦ.	Б. АСКО		
ЗАВ. ГР	Д. РОЖДЕВА	<i>Иванов</i>	
РАЗР. Д.	Д. РОЖДЕВА		

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	1
МНИИТЕП ОСК		

Рис 1



МАРКА	l	a	l
К 5	10	50	3300
К 6	9	90	3040
К 7	8	100	2150
К 8	7	40	2390
К 9	6	120	2110

Рис 2

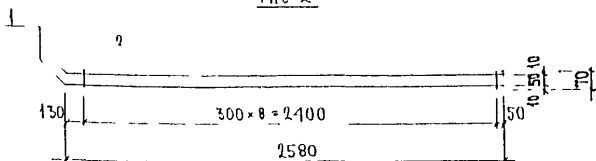
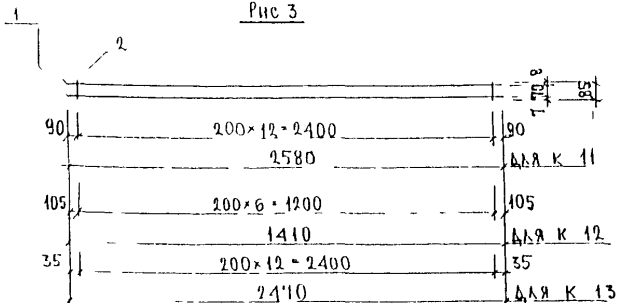


Рис 3



№№ рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	К 5	1	φ10 А III l = 3300	1		2,04	2,85	
		2	φ6 А III l = 3300	1		0,73		
		3	φ4 В I l = 70	12		0,08		
	К 6	1	φ10 А III l = 3040	1		1,88		2,63
		2	φ6 А III l = 3040	1		0,67		
		3	φ4 В I l = 70	11		0,08		
	К 7	1,2	φ8 А III l = 2150	2		2,17		2,23
		3	φ4 В I l = 70	9		0,06		
	К 8	1,2	φ8 А III l = 2390	2		1,89		1,95
3		φ4 В I l = 70	9		0,06			
К 9	1,2	φ8 А III l = 2170	2		1,71	1,17		
	3	φ4 В I l = 70	8		0,06			
2	К 10	1	φ8 А III l = 2580	2		2,04	2,10	
		2	φ4 В I l = 70	9		0,06		
3	К 11	1	φ8 А III l = 2580	2		2,04	2,15	
		2	φ4 В I l = 85	13		0,11		
	К 12	1	φ6 А III l = 1410	2		0,63	0,69	
		2	φ4 В I l = 85	7		0,06		
	К 13	1	φ6 А III l = 2470	2		1,10	1,24	
		2	φ4 В I l = 85	13		0,11		

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82 В-I по ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ по ГОСТ 14098-85

ИЗГОТ. ГЛ СПЕЦ	ВАНАГ БАСКО	МАН. МАН.	ЗРС 19-103. К СБ			
ЗЛВ ГР. РАЗРАБ	ПРОЖДЕВА ПРОЖДЕВА	ПРОЖ. ПРОЖ.	КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
				СТАДИЯ	1	1
			МНИИТЕП ОСК			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						

ИЗМ. № ПОДА ПОДАРИСС И ДАТА ИЗДАНИЕ №

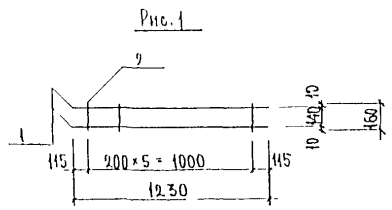
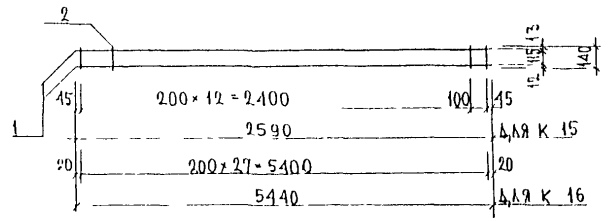


Рис. 2



№ ПР.С.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 14	1	φ 6 А III l = 1230	2		0,55	0,65
		2	φ 4 В I l = 160	6		0,10	
2	К 15	1	φ 8 А III l = 2590	2		2,05	2,24
		2	φ 4 В I l = 140	14		0,19	
	К 16	1	φ 10 А III l = 5440	2		6,71	
		2	φ 4 В I l = 140	28		0,39	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА В I ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРКА КАРКАСОВ ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КГ)

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДАТЬСЯ К ДАТЕ ВЗАИМ. №.

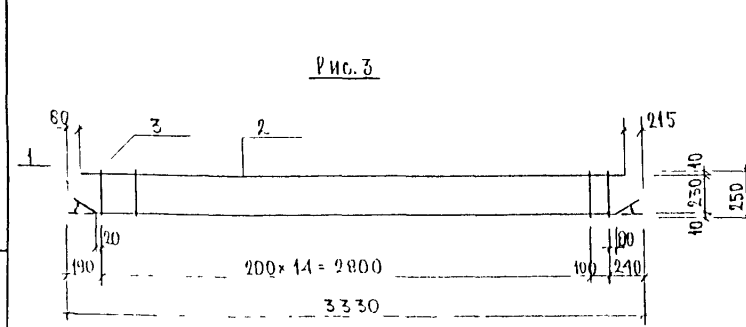
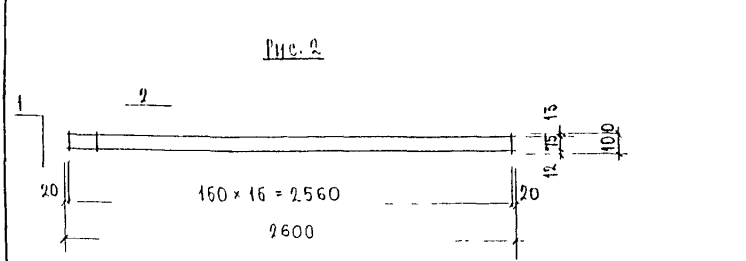
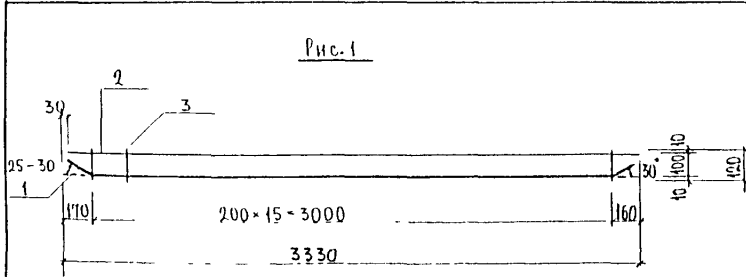
НАЧ. ОТД.	ВЛ. ИГ.	ИЗМ.
ГЛ. ИНЖ.	БЛ. СКО	Изм.
Р. И.	Д. РОЖ. БЕВА	Доч.
РАЗРАБ.	Д. РОЖ. БЕВА	Изм.

3 РС 19-103. К. СБ

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
 ОСК



№ п/п рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 17	1	φ 12 А III ℓ = 3330	1		2,96	4,45
		2	φ 8 А III ℓ = 3300	1		1,30	
		3	φ 4 В I ℓ = 120	16		0,19	
2	К 18	1	φ 8 А III ℓ = 2600	2		2,05	2,22
		2	φ 4 В I ℓ = 100	17		0,17	
3	К 19	1	φ 8 А III ℓ = 3330	1		1,32	2,92
		2	φ 8 А III ℓ = 3035	1		1,20	
		3	φ 4 В I ℓ = 250	16		0,40	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРКА КАРКАСОВ ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КГ)

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДГОТОВИТЕЛЯ ЧЕРТЕЖА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИСХОДНИК

3 РС 19-103.К СБ

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

НАЧ. ОТД.	ВАННАГ	МОНТАЖ	КОЛ.	СТАЛЬ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
РАЗРАБ.	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	РАСЧЕТ	Р	Л	Л

МНИИТЭП
ОСК

Рис 1

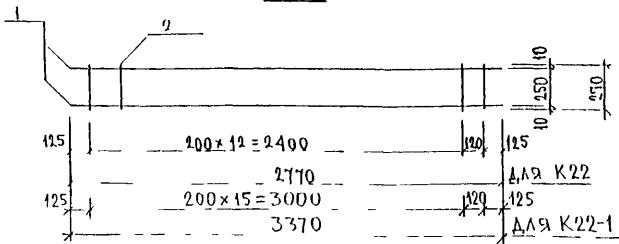


Рис 2

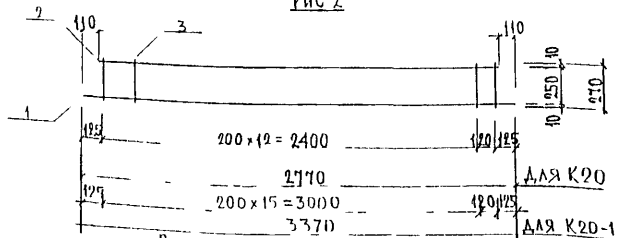
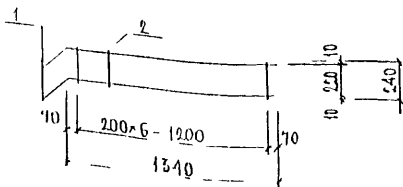


Рис 3



№№ рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 22	1	φ 8 А III l = 2770	2		2,19	2,56
		2	φ 4 В I l = 270	14		0,37	
2	К 20	1	φ 8 А III l = 2770	1		1,09	2,34
		2	φ 8 А III l = 2550	1		0,88	
		3	φ 4 В I l = 270	14		0,37	
3	К 21	1	φ 6 А III l = 1340	2		0,59	0,76
		2	φ 4 В I l = 240	7		0,17	
2	К 20-1	1	φ 8 А III l = 3370	1		1,33	3,02
		2	φ 8 А III l = 3150	1		1,24	
		3	φ 4 В I l = 270	17		0,45	
1	К 22-1	1	φ 8 А III l = 3370	2		2,66	3,11
		2	φ 4 В I l = 270	17		0,45	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82, В I - ГОСТ 6727-80
 СВАРКА АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К7)

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ ОТД ИЛ СПЕИ	ВАНЯГ БАСКО	МЛК
РГИ	ДРОЖДЕВА	МЛК
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА	МЛК

ЗРС 19-103 .К.СБ

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

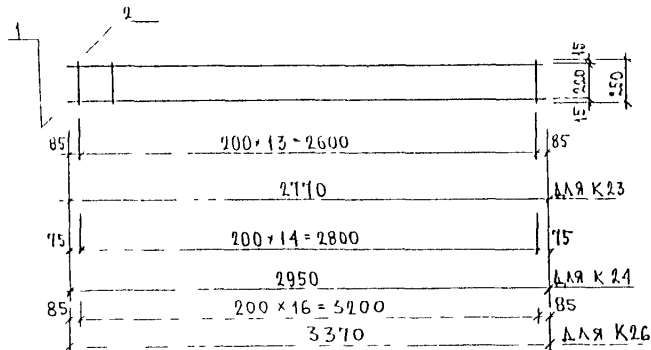
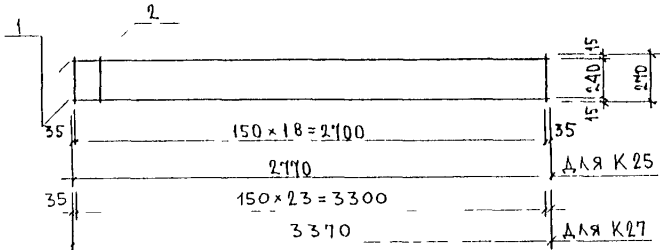


Рис. 2



№ рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 23	1	Ф12 АIII ℓ = 2170	2		1,92	5,46
		2	Ф5 ВI ℓ = 250	14		0,54	
1	К 24	1	Ф12 АIII ℓ = 2950	2		5,24	5,82
		2	Ф5 ВI ℓ = 250	15		0,58	
2	К 25	1	Ф12 АIII ℓ = 2170	2		1,92	5,71
		2	Ф5 ВI ℓ = 270	19		0,79	
1	К 26	1	Ф12 АIII ℓ = 3370	2		5,98	6,63
		2	Ф5 ВI ℓ = 250	17		0,65	
2	К 27	1	Ф12 АIII ℓ = 3370	2		5,98	6,94
		2	Ф5 ВI ℓ = 270	23		0,96	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82 И КЛАССА ВI ПО ГОСТ 6727-80. СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

ИНВ. №, ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАИМНОВ. №

ИЛЧ ОТЪ	ВЛНАГ	<i>ВЛНАГ</i>
К. СПЕЦ.	БЛАСКО	<i>10.02</i>
Р. ГИ.	ДРОЖДЕВА	<i>ВЛНАГ</i>
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>ВЛНАГ</i>

ЗРС 19-103 .К СБ

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

ИМЬ И ПОДА ПОДАТЬСЯ К ДАТА ВЗАИМ НЬИ Н°

Рис. 1

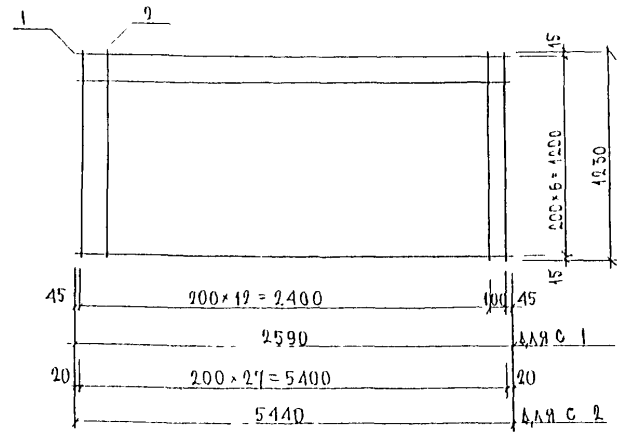
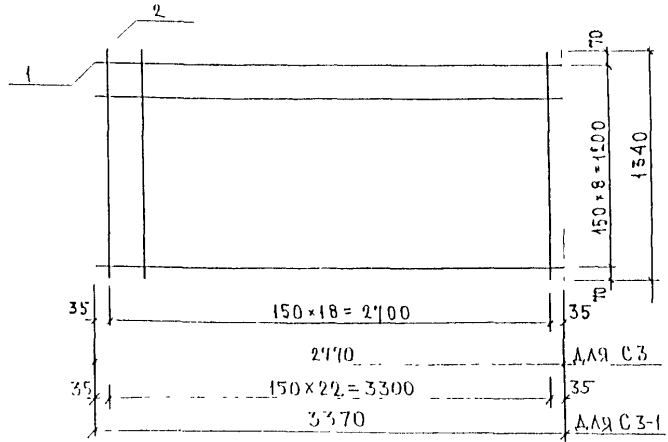


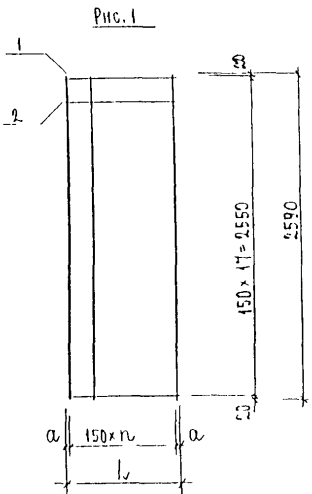
Рис. 2



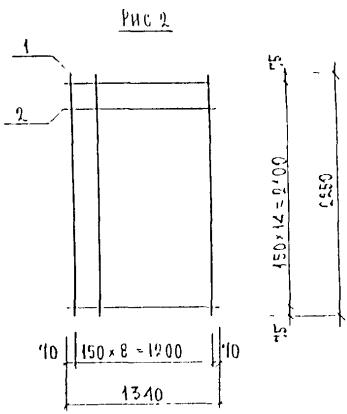
№ № РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	C 1	1	φ5ВІ l = 2590	7		2,79	5,44	
		2	φ5ВІ l = 1230	14		2,65		
	C 2	1	φ5ВІ l = 5440	7		5,86		11,46
		2	φ5ВІ l = 1230	28		5,30		
2	C 3	1	φ5ВІ l = 2770	9		3,84	7,76	
		2	φ5ВІ l = 1340	19		3,92		
2	C 3-1	1	φ5ВІ l = 3370	9		4,67	9,42	
		2	φ5ВІ l = 1340	23		4,75		

АРМАТУРА КЛАССА ВІ ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 14098-91 (к1-к1)

ИМ. ОТБ.	БАНАГ	<i>М.М.</i>	3 РС 19-103. С.СБ
ТА СПИЦ	БАСКО	<i>М.М.</i>	
РГИ	ДРОЖЕВА	<i>М.М.</i>	
РАЗРБ.	ДРОЖЕВА	<i>М.М.</i>	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДРА АНСТ АНСТОВ Р 1 1
			МНИИТЭП ОСК



МАРКА СЕТКИ	L, мм	n	ω, мм
С4	630	4	15
С5	720	4	60
С7	930	6	15
С8	870	5	60

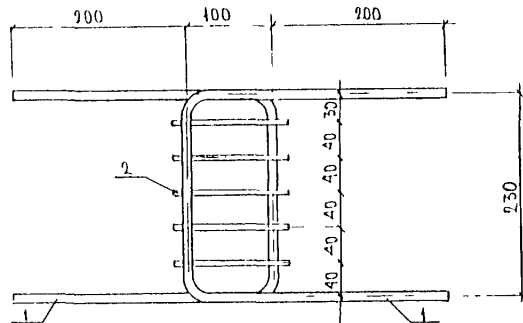


№№ РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С4	1	φ5ВІ l = 2590	5		1,99	3,74
		2	φ5ВІ l = 630	18		1,15	
	С5	1	φ5ВІ l = 2590	5		1,99	3,99
		2	φ5ВІ l = 720	18		2,00	
2	С6	1	φ5ВІ l = 2250	9		3,12	6,22
		2	φ5ВІ l = 1340	15		3,10	
1	С7	1	φ5ВІ l = 2590	7		2,79	5,37
		2	φ5ВІ l = 930	18		2,58	
	С8	1	φ5ВІ l = 2590	6	2,39	4,80	
		2	φ5ВІ l = 870	18	2,41		

АРМАТУРА КЛАССА ВІ, по ГОСТ 6721-80
 СВЯРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К7)

ИЖВ № 1024, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИЖВ №

НАЧ. ОП. ВАСИЛГ	ИЖВ	3 РС 19-103 С. СБ		
ПАСПЕЦ. БАСКО	ИЖВ			
РАЗРАБ. ДРОЖДЕВА	ИЖВ			
РАЗРАБ. ДРОЖДЕВА	ИЖВ	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	1
		МНИИТЭП ОСК		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
ДС-3	1	φ 12 АII* l = 830	2		1,47	
	2	φ 6 АIII l = 130	5		0,14	1,61

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

При отсутствии на заводе арматуры φ 12 АII допускается в дискретной связи ДС-3 применение арматуры φ 12 марки А 100С.

АРМАТУРА КЛАССА А-II, А-III ПО ГОСТ 5781-82
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К1)

ИЗЧ ОТД	ВАНДГ	<i>11/20</i>	3 РС 19 - 103 .ДС СБ			
1А СПЕЦ	БАСКО	<i>11/20</i>	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>11/20</i>		Р	1	1
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА	<i>11/20</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЕП ОСК		

ИВБ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ЗАКАЗА №

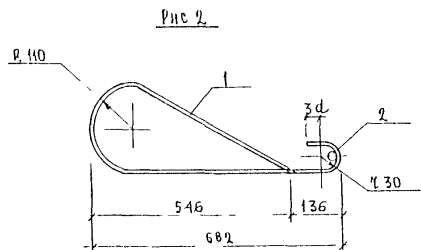
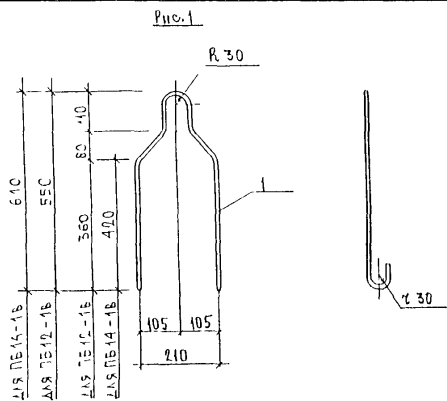
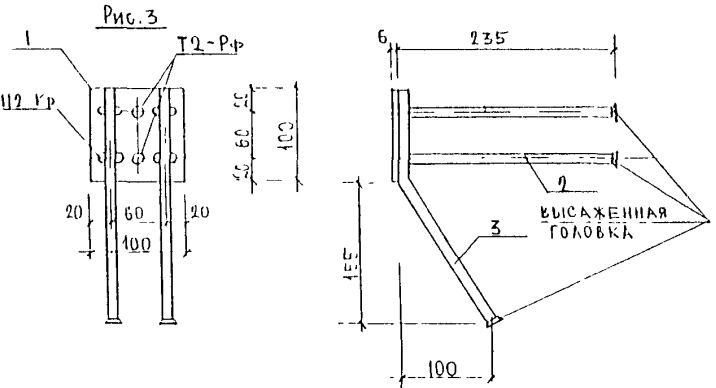
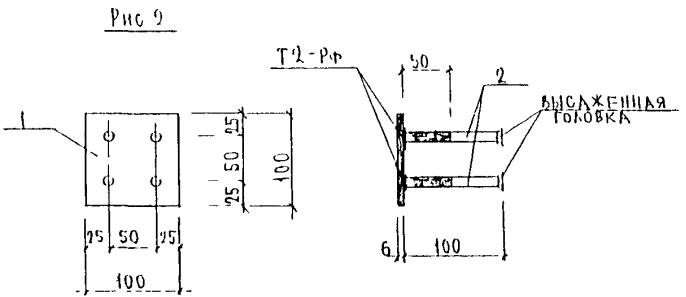
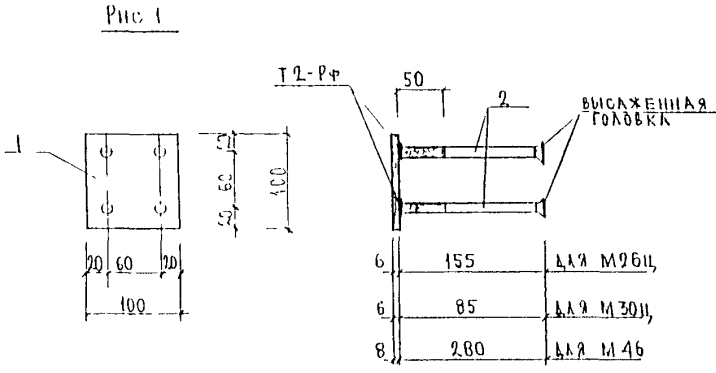


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	ПБ 12-1Б	1	Ф 12 А I l = 1350	1		1,20	1,20	
	ПБ 14-1Б	1	Ф 14 А I l = 1410	1		1,78	1,78	
2	П 1-12	1	Ф 12 А I l = 1410	1		1,25	1,88	
		2	Ф 16 А III l = 400	1		0,63		

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II ПО ГОСТ 5781-82

ИЗЧ.ОТ	ВАНГ	Иван	ЗРС 19-103 II	ПЕГАИ	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
ИСПЕЦ	БАСКО	Баско					
РГН	ДОЖДЕВА	Дождева					
РАЗРАБ.	ДОЖДЕВА	Дождева					
							МНИИТЭП
							ОСК



№№ п/п	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	М 26 Ц,	1	-100×6	ℓ = 100	1		0,47	0,91
		2	φ 10 А II	ℓ = 185	4		0,44	
	М 30 Ц,	1	-100×6	ℓ = 100	1		0,47	0,76
		2	φ 10 А II	ℓ = 115	4		0,29	
2	М 46	1	-100×8	ℓ = 100	1		0,63	1,36
		2	φ 10 А II	ℓ = 310	4		0,73	
3	М 3 Ц	1	-100×6	ℓ = 100	1		0,47	0,79
		2	φ 10 А II	ℓ = 130	4		0,32	
		3	φ 10 А II	ℓ = 265	2		0,47	
3	М 16	1	-100×6	ℓ = 100	1		0,47	1,13
		2	φ 10 А II	ℓ = 265	2		0,33	
		3	φ 10 А II	ℓ = 270	2		0,33	

ПРОКАТ МАРКИ СТ 3 КН 2 ПО ГОСТ 103-76 АРМАТУРА КЛАССА А-II ПО ГОСТ 103-76. СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91

ЗРС 19-103. ЗД, СБ

ИЛЧ ОИ	ВКНАГ	
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	
РГ И	АРОЖДЕВА	
РАЗРАБ	АРОЖДЕВА	

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

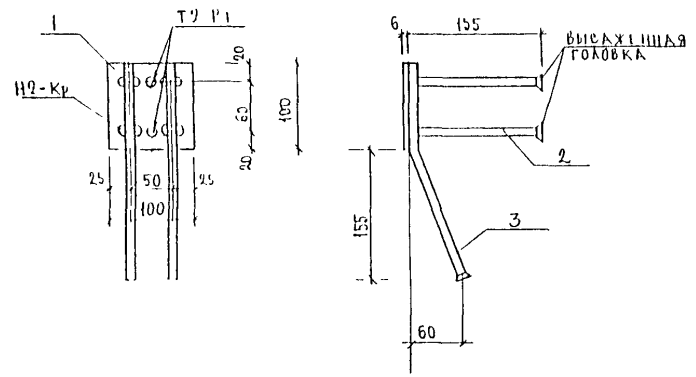
СТАНЫЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВЗЯТЫ ИЗ АЛБОМА ЗРС 99-02

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ №

Рис 1



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
М 22	1	6x100 l=100	1		0,41	1,02
	2	φ10 АП l=185	2		0,22	
	3	φ10 АП l=210	2		0,33	

ПРОКАТ МАРКИ СТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 10376 АРМАТУРА КЛАССА АП ПО ГОСТ 10376 СВЯЗКА ПО ГОСТ 14098-91

ИВЕН' ПОСА ПЛОДКОСТ И ДАТА ВЗАМНИК М

Закладочные детали взяты из альбома ЗРС 99-02.

НАЧ ОТА	ВАНЯГ		ЗРС 19-103 3д, сБ			
КА СНИ И	БАСКО					
РИ И	ДРОЖДЕВА					
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА					
			ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТИЖ	Р	1	1
				МНИИТЭП		
				ОСК		

Имя № подл
Подпись и дата
Взаим инв №

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА	
			ВВОДА	ОТМЕНЫ
ЗРС 19-103	ИЗДАНИЯ ВХОДОВ ОБЛОЖКИ СОДЕРЖАНИЕ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ В ДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	2 1 3 3 2 66	ПРИКАЗ № 14-ГО ОГ 31.03.00	
ЗРС 19-103	ДОПОЛНЕНО ИЗДЕЛИЕ ЗВВ4 И ОТКОР- РЕКТИРОВАНА ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИС- КА.		ОТКОРР. 15.10.1999г	
ЗРС 19-103	ДОПОЛНЕНО ИЗДЕЛИЕ ЗПВ11	4	ОТКОРР. 20.03.2000г	

ЗРС 19-103. К

ИНФОРМАЦИОННАЯ
КАРТА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК