ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ СЕРИЯ 1.117.1—20

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ ЦОКОЛЬНЫХ СТЕН

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С МАЛЫМ ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН И ВЫСОТОЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ПОДПОЛЬЯ 1,9 М

> ВЫПУСК 1 ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 400и450мм РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.117.1-20

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ ЦОКОЛЬНЫХ СТЕН

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ДПЯ К РУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С МАЛЫМ ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН И ВЫСОТОЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ПОДПОЛЬЯ 1,9 м

ВЫПУ СК **1**

ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 400м450мм РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЛЕНЗИЦИЯП
ГЛ. ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА
РЛ. КОНСТРУКТОР
ИНСТИТУТА
ГЛ. КОНСТРУКТОР
АПМ-1
ГЛ. ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

Р.А. ПОПОВ
М.Н. СМОЛИЧ
Е.П. ГУРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ
С 70.04.86
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ Л 23
ОТ 20.04.86

	<i>Пбозначение</i>	Наименование	Cmp.	Обозначение	Наименование	Cmp.
	1.117.1-20.1 0.0.0.0.0000	Техническое описание	3	1.117.1-20.1 3.1.0.00	Каркас пространственный КП (КП13 КП1Бл)	30
	1.117.1 - 20.1 0.0.0.00 HM	Наменклатура	6	1.117.1-20.1 3.1.0.00 05	Каркас пространственный КП (КП13 КП16л) Сборочный чертеж	31
	1.117.1-20.1 1.0.0.00	Панель стеновая наружная 1 ЛСН ,2 ЛСН	8	1.117.1-20.1 4.1.0.00	Каркас пространственный КП (КП17 КП20л)	32
	1.117.1-20.1 1.0.0.00 C6	Панель стеновая наружная 1 ПСН , 2 ПСН Сворочный чертеж	9	1.417.1-20.1 4.1.0.00 C5	Каркас пространственный КП (КП17 КП20л) Сборочный чертеж	33
	1.117.1-20.1 2.0.0.00	Панель стеновая наружная З ПСН ,4 ПСН	10	1.117.1-20.1 0.0.0.00.42	Узпы арматурные 16	34
	1.117.1-20.1 2.0.0.00 C5	Панель стеновая наружная ЗПСН ,4 ПСН Сборочный чер теж	11	1.117.1 - 20.1 1.1.1.00	Каркас плоский КР (КР1 КР15)	37
	1.117.1-20.1 3.0.0.00	Панель стеновая наружная 5 ПСН	12	1.117.1-20.1 1.1.1.00 C5	Каркас плоский КР(КР1 КР15) Сборочный чертеж	38
	1.117.1-20.1 3.0.0.00 65	Панель стеновая наружная 5 ПСН Сборочный чертеж	13	1.117.1-20.1 1.1.2.00	Сетка арматурная С (С1С6)	39
	1.117.1-20.1 4.0.0.00	Панель стеновая наружная в ПСН	14	1.117.1 - 20.1 1.1.2.00 C5	Сетка арматурная С (С1С6) Сборочный чертеж	40
	1.117.1-20.1 4. a. a. aa cs	Панель стеновая наружная впсн Сборочный чертеж	15	1.117.1-20.1 1.1.3.00	Изделие Закладное Мно (Мно 1 Мно 4)	41
	1,117,1-20,1 5.0.0.00	Панель стеновая наружная 7 ЛСН 8 ПСН , 9 ПСН	16	1.117.1-20.1 1.1.3.00 05	Издепие закладное Мна (Мна 1 Мна 4) Сборочный чертеж	41
16 NB	1.417.1-20.1 5. o. o. 00 C5	Панель стеновая наружная 7 ПСН В ПСН , 9 ПСН Сборочный чертеж	17	1.117.1-20.1 1.1.4.00	Стержень гнутый. Ан (Ана1 Ан5) Петля П (П1 П3)	42
зам ин	1.117.1-20.1 0.0.0.00.41	Узлы 130	18	1.117.1-20.1 D.O.D. DD PC	ведомость расхода стали	43
वेवमाव ह	1.117.1-20.1 1.1.0.00	Каркас пространственный КП (КП1 КП8л)	26	1.117.1-20.1 0.0.0.00 PM	ведомость расхода материалов	45
п еэпи	1.117.1-20.1 1.1.0.00 C6	Каркас пространственный КП (КП1 КП8 n) Съорочный чертеж	27			<u></u>
4A. Noð	1.117.1-20.1 1.2.0.00	Каркас пространственный кП (КПЭ КП 12 л)	28	Начата. Гуров Е.Э. Н.контр. Ильина. Угова	1.117.1-20,1 0.0,0,00 Cmadus Aucm	Aucmok
ИНВ. непадл. Подпись и дата Взам; инв. не	1.117.1-20.1 1.2.0.0005	Каркас пространственный КП (КПЭ КП12л) Сборочный чертеж	29	ГИП Гуров ГАЗА Рук. гр. Канина ИВМ Стинж, ГИЛЬ ИВМ	Содержание ЛенЗНИ	

1. Общая часть, Область применения,

- 1.2. Номенклатура панелей, принятая в данном выпуске, согласована Госгранданстроем от 27.04.83 г. N 3 - 547.
- 1.3. Общие исходные данные, принятые при разработке рабочих чертешей панелей, приведены в табл. 1

Цсхорные выные	Параметры
Расчетная температура наружного возауха.	До минус 45°С.
Температура внут- ренияя	Плюс 5°С
Характер нагрушения	Несущие и самонесущие
Номенкаятура легких Бетонов для изготов- ления пянелей	COLVERO LOCK 4054-84
Плотность Бетонов и марка прочности на снатие Предельнодопустимая величина деформаций здания	Плотность не более 1300 кг/м3 Мярка М 100 Не более 0,0007
зиния Изготовление панелей	В положении Фясадной поверхностью вниз с применением металлической оснастки

- 2. Номенклатура панелей, конструктивные решения, материалы.
- 2.1. Номенклятара панелей принята исходя из чинфицированных планировочных параметров крупнопанельных шильых зданий, строящихся в I климатическом районе.
- 2.2. Все панели в зависимости от планировочных ситалий на плане здания разделены на группы. Группы панелей приведены на листе 3.
- 2.3. Панели поверху имеют противолочилевой барьер в виде гребня. По вертикальным боковым граням панелей в выпуске предусмотрено устройство шпонок, замоноличиваемых на монтане, в углах панелей (поверху и понязу)— петлевые выпуски для оврзи панелей менау собой и с внутренними стенами.
- 2.4. Пянели выполняются из керямзитобетона марки М100. С наружным фактурным слоем из цементного раствора или тянелого бетона на мелком (ДО 10 мм) заполнителе. Марка раствора (или бетона) принята М100, толщина слоя - 30 мм. Внутрвиний отоглочный слой принят 15 мм.
- 2.5. Предел огнестой кости панелей принят согласно си и п \overline{n} 2 80 не менее 2,0 часов.
- 2.6. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПРОСТРАНСТВЕН-НЫМИ АРМАТУРНЫМИ КАРКАСАМИ, СОБИРАЕМЫМИ ИЗ ПЛОСКИХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАРКАСОВ И ОТДЕЛЬНЫХ ГОРИЗОИТАЛЬНЫХ СТЕРНИЕЙ.

АРМАТИРА — КЛАССОВ А-Ш по ГОСТ 5781-82 и Вр-1 по гост 6727-80

- 2.7. ЦЗготовление и сборки арматирных изделий выполняется с применением контактной точечной сварки согласно требованиям СН 393-78.
- 2.8. Петпевые выпуски "Мн"и Долины быть временно закреплены на пространственном каркасе вязяльной проволокой в дальнейшем (в форме) они фиксируются в проектном положении согласно опалубочным угртешам

		-		1. 117. 1-20. 1 0.	0. 0. 00 TO	,	
HAY.OMA.		677					
H. KOHMP.		W.		Thu	cmag ug	Auem	Auemon
THE	TUPOB _	MAN	`	Техническое	P	1	3
Py K. T P.	KAHUHA	,com		описание			
CUL HHIH.	<u> ruab</u>	Hen			Пен	$3H\nu$	иэп
						0117	141011

3.2. Марка панели состоит из трех частей, разделенных лефисом. В первой части сопершится пвозначение типа namenu, tabapum mbie pasmephi (okpytnembi do uenoto yucha), длина и высота в дециметрях, толщина в сантиметрях, во второй чясти вид ветона, в третьей чясти - характер проемов. В выпуске принято 9 групп панелей (см. лист 3).

Пример РАСШИФРОВКИ МАРКИ ВПЕН 12.20 45-П-1.1 - ПАНЕЛЬ стеновая наружная цокольная, длинай 1190 мм. высотой 2030 мм, толшиной 450 мм. из керамзитоветона марки M 100, TANY A 9 DO THINY GICH 12.20.45-11-1, HO C NOAPESKON TO BEPXY.

3.3. ПРИ необходимости применения в проектах панелей, отличающихся от принятых в даннам выписке. марка панели долина содернать дополнительный индекс.

34. Марки панелей следиет указывать на чертещах. 8 спецификациях к проектам, в заказах заводу- изготовителю и на изделиях.

4. Указания по применению.

4.1. При применении стеновых панелей TO ARHHOMY выпуску в проектах крупнопанельных зданий следует npuegaumb:

4.1.1. Марки панелей (с учетом габаритов, планировочных ситуаций по листу 3).

4.1.2. Марку по морозостойкости деткого ветона, а также ветона (или раствора) фасадного слоя FOCT 11024 - 84.

4.1.3. Марки арматирной стали.

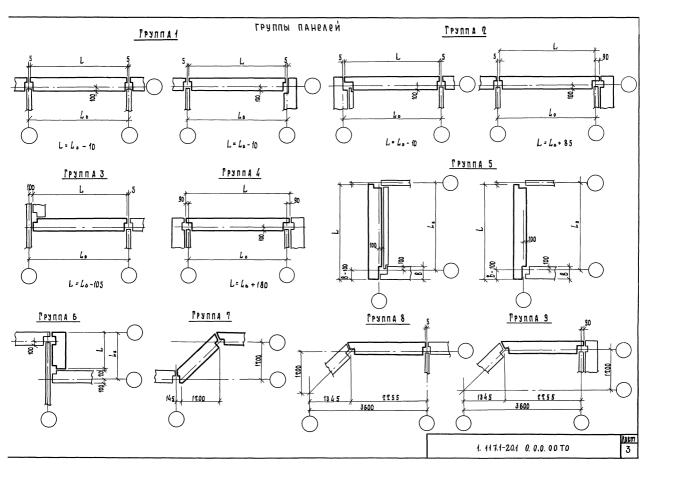
4.1.4. Вид отлелки фасарных поверхностей

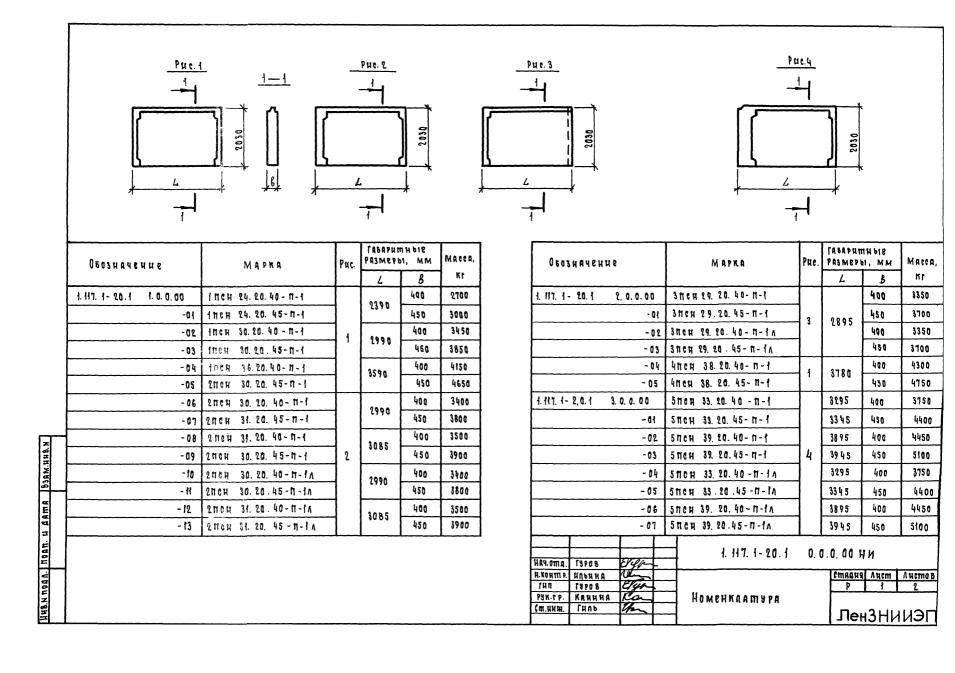
4. 1. 5. Узаы сапражения панелей со сменными KOHCIII-33008 CB33b usushel xid8049m3 PYKUURMU. TPU PASPABOTIKE UMAMUANU 3 usbekbpimna MSEDBVJ TPEASEMAMPUBAM b 48983 SIGHHIAMHOM nemau

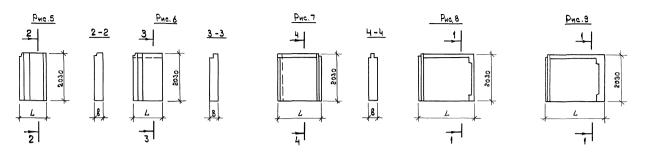
- 5.1. Панели изготовлять в соответствии с требованиями тост 11024-84 и настоящего выпуска.
- 52 Фиксацию полошения арматурных изорлий выполнять с помощью цементно-песчаных или пласт массовых фиксаторов. Не допускается применение для этих целей обрезков отериней, пластин и т.а. APMAMUPHEIX
- 5.3. Отнускийя прочность бетона пачелей долина быть не менее 80% проектной прочности на стятие-в летних условиях, 100% - в зимних. Вланность легкого Бетона панелей при отпуске потребителю во всех случаях ADAMHA Shimb we sonce 13% no obsemy.
- 5.4. Поверхности верхней и боковых гряней панелей, отмеченные в документе 1. 117.1-20. 1 0.0.0. 00 д1 штрихтунктирной линчей, необходимо тщательно грунтовать до по лучения сплошной пленки. Тип грунтовки определяется прасктом в зависимости от марок герметизирующих мастик принятых для герметизации стыков панелей

Грунтовку следчет выполнять в цехах дек на последних постах отрелки. Запрещается грунтовать сырые поверхнасти. Отправка пянелей на склад допискается только после просушки грунтовки.

5.5. Тревования к материалам для изгатовления панелей, тклонения от проектных размеров, правила приемки и методы испытаний, чказания по маркировке, хранению и транспортированию панелей привелены в ГОСТ 11024-84.





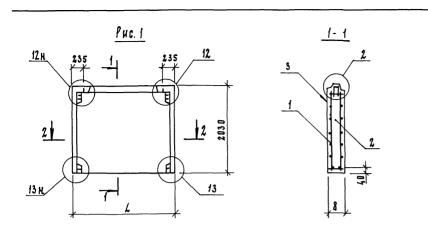


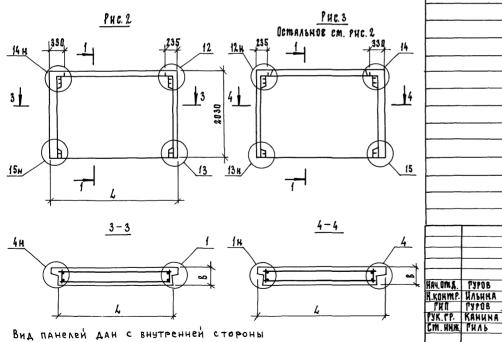
Обозначение	Марка	Puc.	baswab	mhbie obl, mm	Mdeœa,
			L	В	KL
1.117.1-20.1 4.0.0.00	6 nch 12. 20.40-11-1			400	1350
- 01	6 NCH 12. 20.45-11-1	_		450	1500
- 02	6 nch 12.20,40. n-1x	5		400	1350
-03	6 MCH 12. 20 45. M-11			450	1500
- 04	6 nch 12.20.40-11-11		1190	400	1350
-05	6 nch 12. 20, 45-n-11	١.	ĺ	450	1500
- 06	6 NCH 12. 20. 40-N-1.1A	6	1	400	1350
- 07	6 NCH 12. 20. 45- N-1.11			450	1500
1.417.1-20.1 5.0.0.00	T TCH 19.20.40-11-1			400	1300
-01	TRCH 19. 20. 45-R-1]_	1920	450	5500
- 02	7 nch 19. 20.40. n-14	7	1,20	400	1300
-03	7 NCH 19. 20, 45-N-11			450	5500
-04	8 nch 24.20.40-n-1		2365	400	2600
- 05	8 NCH 24, 20, 45- N-1	8	2385	450	2940
-06	8 NCH 24. 20. 40-N-11		2365	400	5600

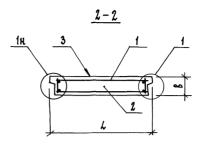
0803начение	Марка	Puc.	bazwsb Sagabri	nhbie bi, mm	Marca
			L.	в	Κſ
1. 117.1-20.1 5.0.0.00-07	8 NCH 24. 20. 45 - N - 1A	8	2385	450	2940
-08	9 NCH 25. 20. 40-N-1		2460	400	2700
-09	9 NCH 25. 20. 45 N-1	9	2480	450	3100
-10	3 NCH 25, 20, 40-N-1A	١,	2460	400	2700
-11	9 NCH 25, 20 45-11-11		2480	450	3100
		1			
		1			
		1			

Į Š	3644	ес;	Обозначение		Наименование		Ko		на		пол		1.	117.1			0.0.0	0 -								
å	301	H 0 3.	V 000 7 1 1 CH H C		A N W W CHOOK H N C	<u> -</u>	01	02	03	04	0.5	06	07	08	09	10	11	12	13							Примечание
					Документация																					
A3			1.117.1-20.1 1.0.0.	00 C 5	Сборочиый чертен	×	×	×	X	X	×	X	X	X	X	×	×	×	×							
A3			1.117.1-20.1 0. 0. 0.	00 A 1	93 nb1 1 30	×	×	X	X	X	X	X	X	X	×	X	×	×	×							
A3			1.117.1-20.1 0, 0.0.	00 PE	Ведомость расхода стали	X	×	X	×	X	X	X	X	X	×	×	×	X	×							
A3			1.1171-20.1 0.0.0.	00 T 0	Техническое описание	X	×	×	X	×	×	×	X	×	×	×	×	X	×							
					СБОРОЧИБІЕ ЕЛИНЦЬ																					
					Каркас пространственный																			L		
A3		1	1.117.1-20.1 1. 1. 0.	00	knj	1																				
				- 01	k n 2		1																			
				- 02	к п 3			1																		
				-03	к п 4				1																	
				- 04	k n 5					1																
				- 05	кпб						1													<u> </u>		
			1.117.1-20.1 1.2.0.	0 0	К П 9							1		1		1		1								
				-01	k n to								1		1		1		1					<u> </u>		
L																								<u> </u>		
L																								<u> </u>		
_	L																									
<u> </u>					Материалы																			<u> </u>		
	L																			_				<u> </u>		
1_		2							2,37														ļ	<u> </u>		M ³
_	L	3		-	PACTIBOP M 100	0,14	0,14	0,18	0,18	0,21	0,21	0,18	0,18	0,19	0,19	0,18	0,18	0,19	0, 19				ļ	 		M ³
_							L	<u> </u>			_				لبا							<u> </u>	L	<u> </u>		
											E				土		\exists		1. 1	17.1-	20.1	3. 0).Q. C	0		
\dashv												i.oma.			10										rmee.	AN Auem Auemos
											11	l ħ	TYP	0 B	#2	3/1				u P					P	
												(. r p. . u u hi.	THE	HHA	I C	m		HAF	y 144 H	RR	inc	H ;	2 n c	н		21114142
											T		ا ''''		7	-/ 	\neg] le	пеиин8н

ИНВ. И ПОДП. И ДЯПІД ВЗЯМ. ИНВ. И







Обозначение	MAPKA	Puc.	Pasme	PBL, MM	Macca,
JUHAPPHACUGU	ואיזאויו	Ι и υ.	7	8	KP
1.117.1-201 1.0.0.00	1 NCH 24. 20.40 - N-1		****	400	2700
-01	INCH 24. 20, 45- 11-1		2390	450	3 000
- 02	INCH 30. 20. 40-11-1	1	2990	400	345D
- 03	INCH 30.20.45-11-1	'	2330	450	3850
-04	1NCH 36. 20. 40-N-1		3590	400	4150
- 05	INCH 36, 20, 45-0-1		3330	450	4650
-06	20CH 30. 20. 40 - 0 - 1		2000	400	3400
-07	20CH 30.20.45- 0-1	١,	2990	450	3800
- 08	2 TCH 31. 20. 40-11-1	2	4005	490	3500
- 09	211CH 31. 20. 45-11-1	1	3085	450	3300
- 10	2NCH 30.20.40-11-1A			400	3400
-11	211CH 30.20.45-11-1A	3	2990	450	3800
-12	20CH 31.20.40-11-1A	1 3	1005	400	3500
-13	211CH 31. 20.45-11-1A		3085	450	3900
	1 117 1-20		0 00 00	•	
	1.117.1-20	!1 1. U.	ט, טט נט	•	
	TOUCAL IMPH	0000	emaj	Luamaeca	MACUMA

Панель стеновая

наружная іпсн ; 2ПСН Сборочный чертеж CM. MASA.

Лен3НИИЭП

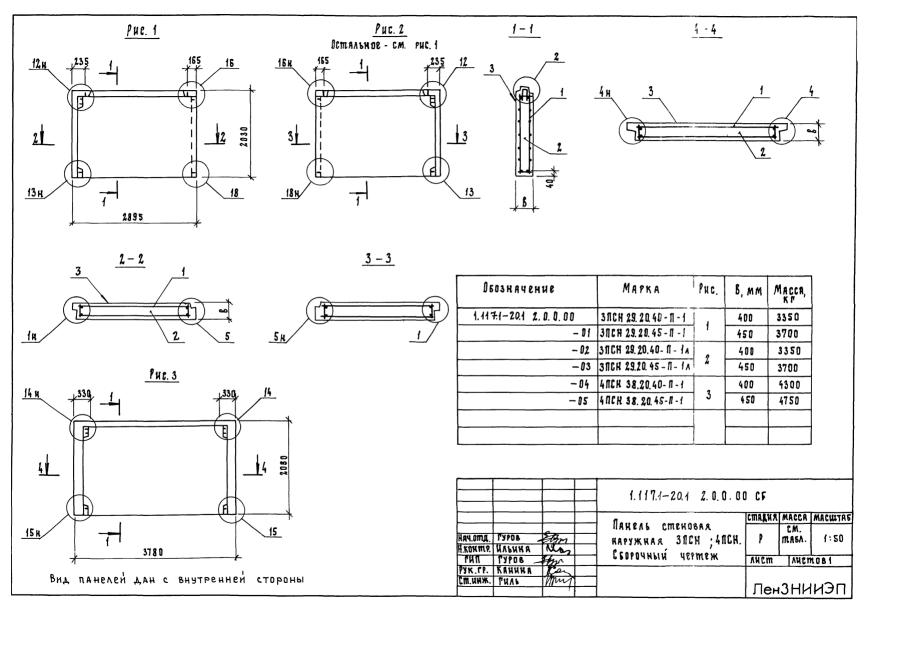
AUC MOB 1

Mem

1:50

Į.	-	Π		41		Kon		HA	teno	N H.	1.	117.4	-20.	1 2.0	0.0.00) -								
Формат	30 H A	1103	g 0 503 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	Наименование	-	01	02	03	04	95													\Box	Примечание
Ť	T	T		Документяция															T	†	T	1		
H	T	╁╌														一	_		\vdash	T	T			
A3	T	\vdash	1.117.1-20.1 2.0.0.006	Съорочный чертен	Х	χ	x	X	х	х							_	\vdash	T	ļ		1		
A3	_	\vdash	1.117.1-20.1 0.0.0.00 A f	43 1 61	Χ	Х	X	Х	Х	Х								†	I^-		<u> </u>	1		
A:	+	-	1.117.1-20.1 0.0.0.00 PC	Ведомость расхода стали	χ	X	X	Х	X	X						\dashv		\vdash	T	†	T	\vdash		
A:	_	\vdash		Техническое описание	χ	х	X	х	х	Х						\dashv	_		\vdash	\dagger	 -	 		
1	+	\vdash	1,117,1 2011 0.4.0.0014	THE PROPERTY OF THE PROPERTY O		<u> </u>	<u> </u>	_								\dashv		 	t^-	\vdash	\vdash	†		
+	+	╁			-	-	-	<u> </u>								_	_	\vdash	\vdash	 	\vdash	\vdash		
-	+	+-		Съррочные санницы									\vdash			-	-	+-	\vdash	+-	\vdash	+-	\vdash	
-	╁	├		COULD CHANNED			-						\vdash			\dashv		-	├	╁	╁	+	\vdash	
-	+	├-		Van bland of honor and homogenial last		-			-							-		-	├─	1-	\vdash	┼─	\vdash	
F	+	 		Каркае пространственный		-		 	1							\dashv		+-	├─	├	\vdash	┼─	-	
A:	4	11		K ft S		├		 		-			\vdash					╁—	┢	├-	┼	}	\vdash	
-	+	\vdash	- 05	кп б	-	├	-	<u> </u>		1					-	-		┼-	├	├	┼	╂	\vdash	
-	+	-	1.117.1-20.1 1.2.0.00-02	K N 11	1	├.	-	-										-	-	-		 		
-	+	-	-03	K II 12	ļ	1	 	ļ										-	 	-	-	}	\vdash	·
-	╀-	<u> </u>	- 04	KH IIA	ļ	ļ	1	<u> </u>	ļ									ـــ	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		\sqcup	<u> </u>
L	1	L	-05	K N 12 A	ļ	<u> </u>	<u> </u>	1	<u> </u>									_	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	1	\sqcup	
	\perp				<u> </u>	<u> </u>			L	<u> </u>								<u> </u>	<u> </u>		_	<u> </u>	\sqcup	
	L					<u> </u>	_	<u> </u>											<u> </u>	_	<u> </u>			
	L				L		_												<u> </u>	_	<u> </u>	<u> </u>		
L				Машериалы		_												_	<u> </u>	_	_			L
																			<u> </u>		_			
		2	1	керамзитобетон М 100	2,04	2,26	2,04	2,26	2,60	2,93												1		M ³
	L	3	3	PACMBOP M 100	0,18	0,18	0,18	0,18	0,23	0,23														M ³
-[_			
							<u> </u>																	
Γ																								
										F				F			,	117.1	- 20	, n	0 0	0.0		
										HA	4. OM A.	ГУР	08 _	1	m		1.	11 1.1	. W.O.	7 Z.	. v. v.			
											0 H m P.	LAP	чня	גא			Пан	2 A b	c m	euns	00		CMAA!	A Neicha A Neicha B
										PY	K. T P.	KAH	HHA	1	35		HAPY					сн	<u>_</u> _	
1										0 11	1. UH HI.	ru	ηь	1/1/	my	\dashv							Ле	н3НИИЭП

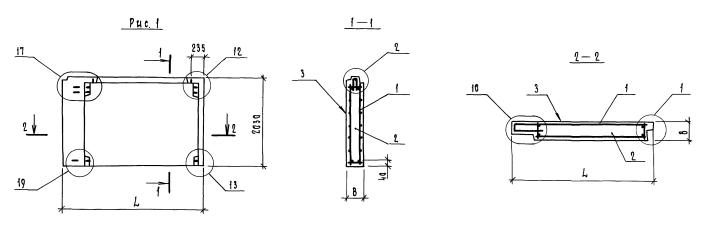
HUS.N NOAR, HOAN, U AAMA 83AM. UHB.N

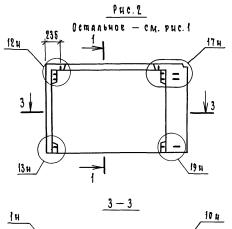


Фермап KON. HA uengnu 1.117.1-20.1 3.0.0.00 -30 H A OBOSHAYENUE Наименование Примечание 01 02 03 04 05 06 07 Документация X $\times \mid \times$ A3 X Х × X Х 1.117.1-20.1 3.0.0.00 СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРМЕН X X Х X X X × X A3 1.117.1-20.1 0.0.0.00 41 Y31bi X X X X X X X A3 1.117.1-20.1 0. 0. 0. 0 0 PC Ведомость расхода стали X X X X X × X X A3 1.117.1 - 20.1 0.0.0.00 TO TEXHUYECKOE ONUCAHHE Сворочные единицы Каркас пространственный A3 1.117.1-20.1 3.1.0.00 Kn13 1 -01 K1114 -02 K ft 15 1 -03 K I 16 -04 K n 13 A 1 -05 Kn14A -06 K 11 15 A 1 - 01 K 11 16 A Mamepuanbi керамзитоветон М100 2,28 2,72 2,72 3,15 2,28 2,72 2,72 3,15 2 M³ 0,20 0,20 0,23 0,24 0,20 0,20 0,23 0,24 3 РАСТВОР М 100 1. 117.1-20.1 3, 0, 0, 0 0 TYPOB 100 HAY OM A. H.KOHMP. UABHHA empana vaci vacuos Панель стеновая 6 Far THPOB THE KAHUHA Klay PYN. TP. нарушная 5ПСИ em. uhm. fun b Morning Лен3НИИЭП

83 A M. 4 H B.N

HHB. N ROAN. NOAN. W ARMA



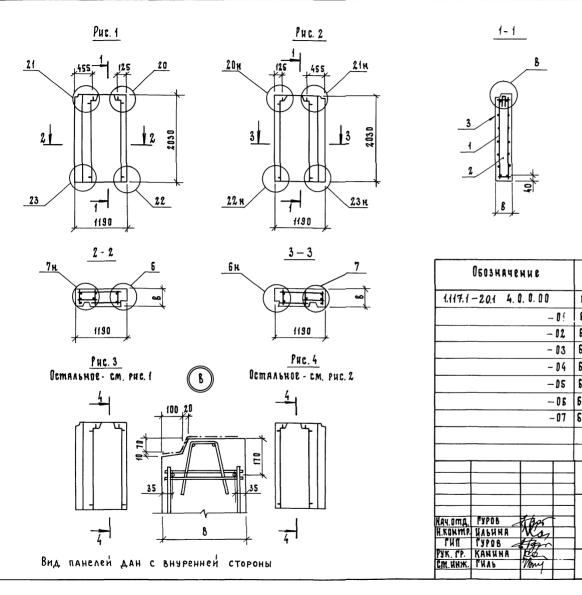


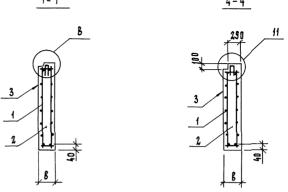
Вид	панелей	над	С	внутренней	стороны

0.5.44.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4	44		PASMEP	bt, MM	MACCA,
Обозначение	Марка	Puc.	L	В	кt
1.117.1-20.1 3. 0. 0. 0 0	5nc H 33.20.40-n-1		3295	400	3750
- 01	STCH 33. 20.45-n-1	١.	3345	450	4400
- 02	5nch 39. 20. 40-n-1	1	3895	400	4450
- 03	5 TCH 39. 20. 45- n-1		3945	450	5100
- 04	5 mc + 33.20.40-m-11		3295	400	3750
-05	5 nc 4 33.20.45-11-14	2	3345	450	4400
-06	5nch 39.20.40-n-11	^	3895	400	4450
- 07	5 MCH 39.20.45-11-11		3945	450	5100
	1. 117.1-20.1	3. Q. Q	. 00 66		1
1	Панель сте			CM.	Macumas
HARAMA ISPOB W.KOHTP HABHHA THA TSPOB PHARE KAHHAA	1	ICH Epmeu	Auem Auem	павл.	1:50 mas (
РУК.ГР. КАНИНА Ити Ст. ИНН. ГИЛЬ Ити			Ле	нЗНИ	

	Ē =	L		0			K	DA.	HA	испо	ЛH.	1.1	17.1	- 20.	1 4.0	0.00	-										•
e	36KA	E		Обозначение	наиме	ч н н н н н н н н н н н н	-	01	02	03	04	05	06	07													Примечание.
ſ		T	T		LOKYME	нтация																					
ſ	Т	T	T				1			Π																	
	43		I	1.117.1 -20.1 4.0, 0.00	Б Сворочн	ый чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×													
	43			1.117.1-20.1 0.0.0.00	14 A & E		×	×	×	×	×	×	×	×													
	13		Ι	1.117.1-20.1 0.0.0.00	с ведомост	PACKOGA CMANU	×	×	×	×	×	×	×	×													
	A3			1.117.1-20.1 0.0.0.00	0 Texhurect	KOE ORNCAHUE	×	×	×	×	×	×	×	×													1
									L																		
L	\perp	L	┸				L	<u></u>																			
-	\perp	L	1		CEDPOUR	ые единицы	<u> </u>		<u> </u>								_			_	_						
1		1	1															_		4					\sqcup	\vdash	
-	\bot	\perp	4			остранственны	+	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>			ļ					_	_						$\vdash \vdash$	
1	18	11	1	1.117.1-20.1 4.1.0.00		K ff 19	1	_			1								_	_						$\vdash \vdash$	
-	_	1	4		05	K 11 2 0	<u> </u>	1	-			1		ļ						_							
-	+	\downarrow	+		90	K 11 19 A	-		1				1										-	<u> </u>	-		
-	+-	+	+		07	K ff 20 A	├	├		1				1											$\vdash \vdash$	\vdash	
ŀ	+	╀	+				├	├-	├	-		-	-							-					\vdash	-	
•	+	╁	+				-	-	-	-	-	-	-				\vdash	\dashv		\dashv			-	-	-	\vdash	
H	+	╀	+		Man	18 P H A A bL	┼	-	-		-						\vdash		\dashv	\dashv	-				\vdash	\vdash	
H	+	╁	+			CCLNAVOL	\vdash		├	-									-	\dashv					\vdash		
ŀ	+-	12	+		Kepamaun	LOEEMOH W 100	0.82	0,94	0.82	8.94	0 21	0 93	0.81	fi 93				\neg	\dashv	\dashv				 		\vdash	M ³
	╁	3			Pacmeo		0.87	0,87	8.87	0.07	0.07	0.87	8.97	0,00				\neg		\dashv				-	$\mid - \mid$	\vdash	M ³
ŀ	+	+-	+				 	1	3,51	,,,,	7,	41.1	370.	7-1					\dashv	\dashv	-				\vdash		
f	\top	- -	+				T	\vdash			_							\neg		十	\dashv				\Box		
ᅷ	\top	1	+		_		\vdash	\vdash			 								$\neg \uparrow$	\dashv					\Box		
t	\top	\dagger	\dagger		_		T	T			<u> </u>							\neg	\dashv	\dashv	7						
ı	T	T	T	and the second s																							
Ī											•	F				+	4	\neg		117	11-	201	4	0, 0, 0	10		
\Box												HAY.	oms.	Pypt	B -	15	7	コ		. 11		JU.1	7.	U. U. U			
												TH	1	Type	N.A	17V	27	\dashv					108A		6	MARH P	A VACE VACEOR
												PYK.	ГР. ИНЖ.	KANI	HA	秋	-	=	H A	РУЖ	H A	я 6	пск		Γ		a
												Em.	PU/U	• 50	·	11/0	7	\neg							L	Ле	н3НИИЭП

ине. Л'подл. и дята взам. ине.л



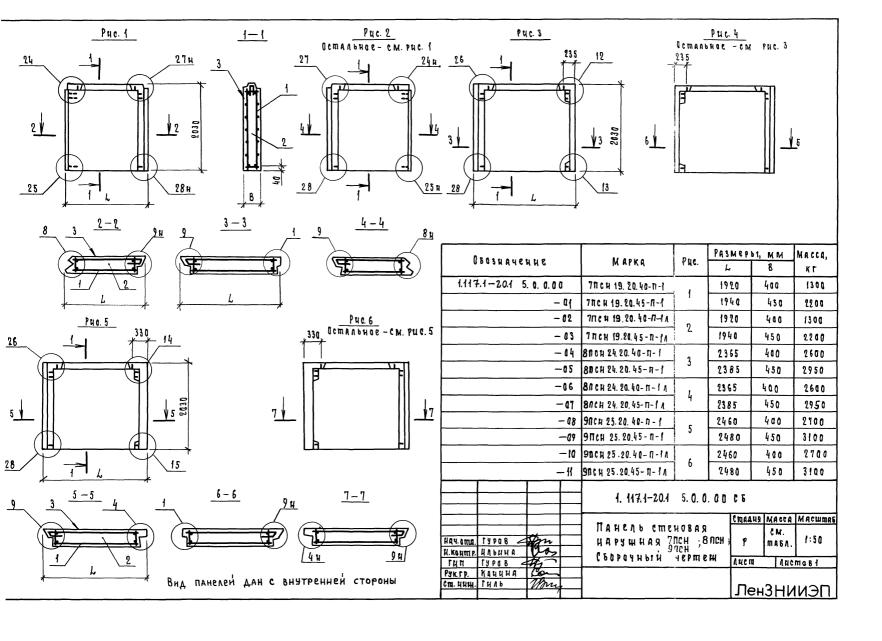


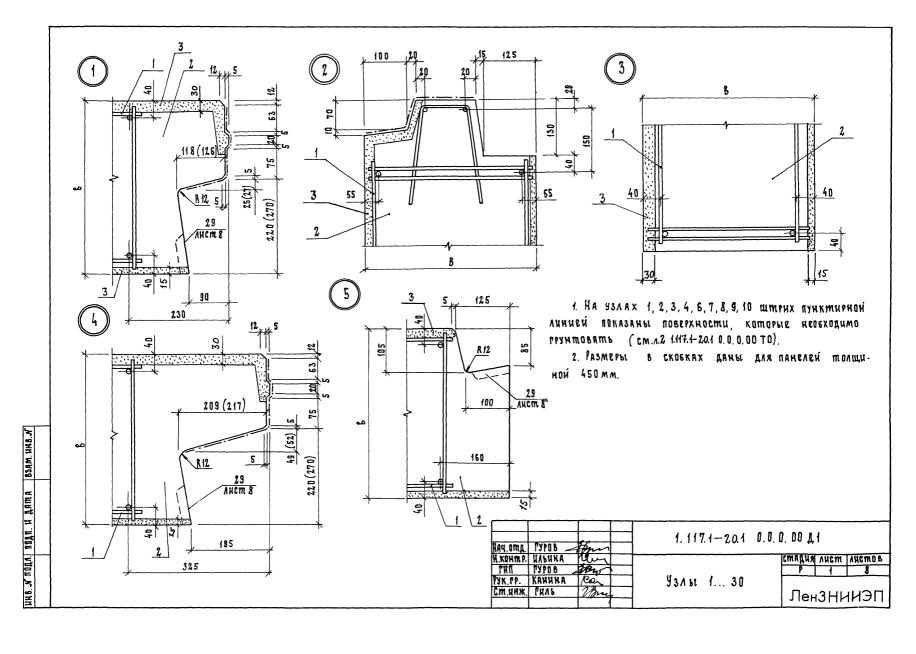
0603H	SUNSPA	Марка	PHC.	B, MM	MACCA,	
1.117.1 - 20.1	4. 0. 0. 00	6 NCH 12.20.40-1-1	·	400	1350	
	- 0 f	GNCH 12.20.45-11-1	1	450	1500	
	- 02	BUCH 12.20.40-11-11	2	400	1350	
	- 03	611CH 12.20.45-11-11	"	450	1500	
	- 04	61CH 12.20.40-11-1.1		400	1350	
	-05	BNCH 12.20.45-11-14	3	450	1500	
	-08	611CH 12.20.40-11-11A	4	400	1350	
	-07	611CH 12.20.45-11-1.1A	1 "	450	1500	
		1.117.1-20.1	4. 0. 0.	00 CF		
		Tana 4 ama		emaa	ASSAM RU	MACU
ч.отд. Гуров Комтр Цльи		1	n C H	P	ем. Мабл.	1:5
THE TYPOS	Han	⊣ Сеорочный че	Y THIL R X	ANG	m Auci	MOB

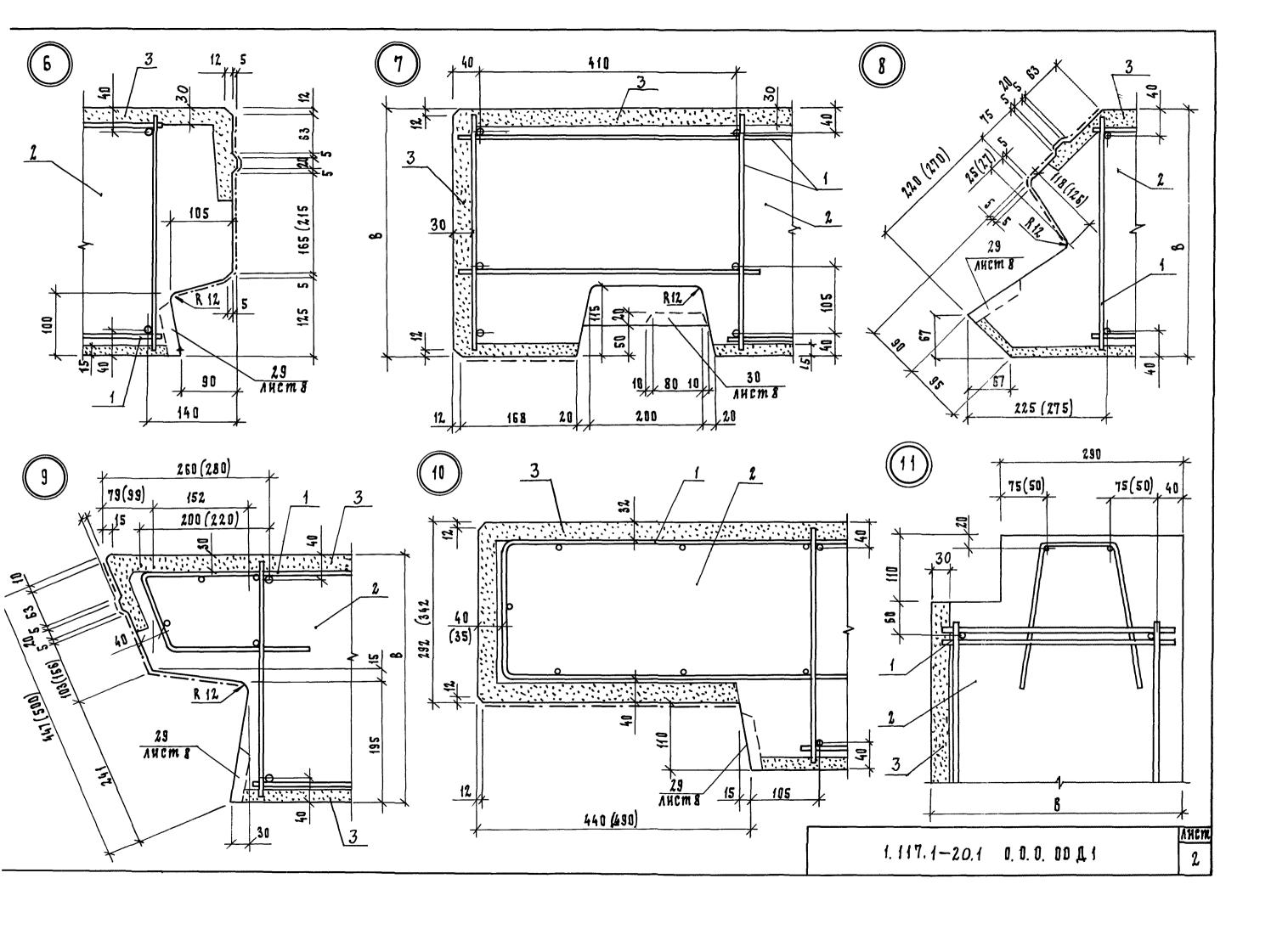
Auem Auemobi

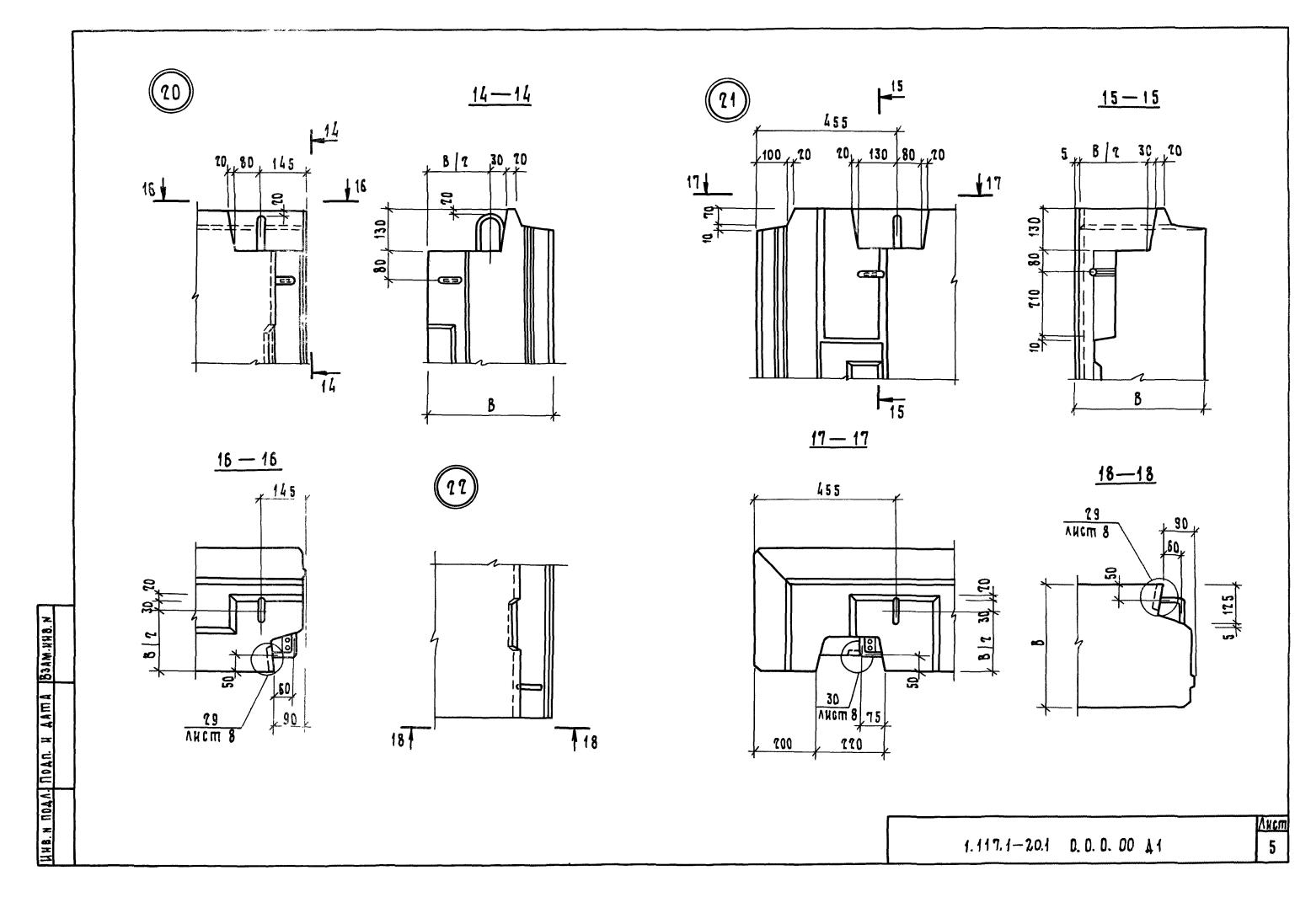
Лен3НИИЭП

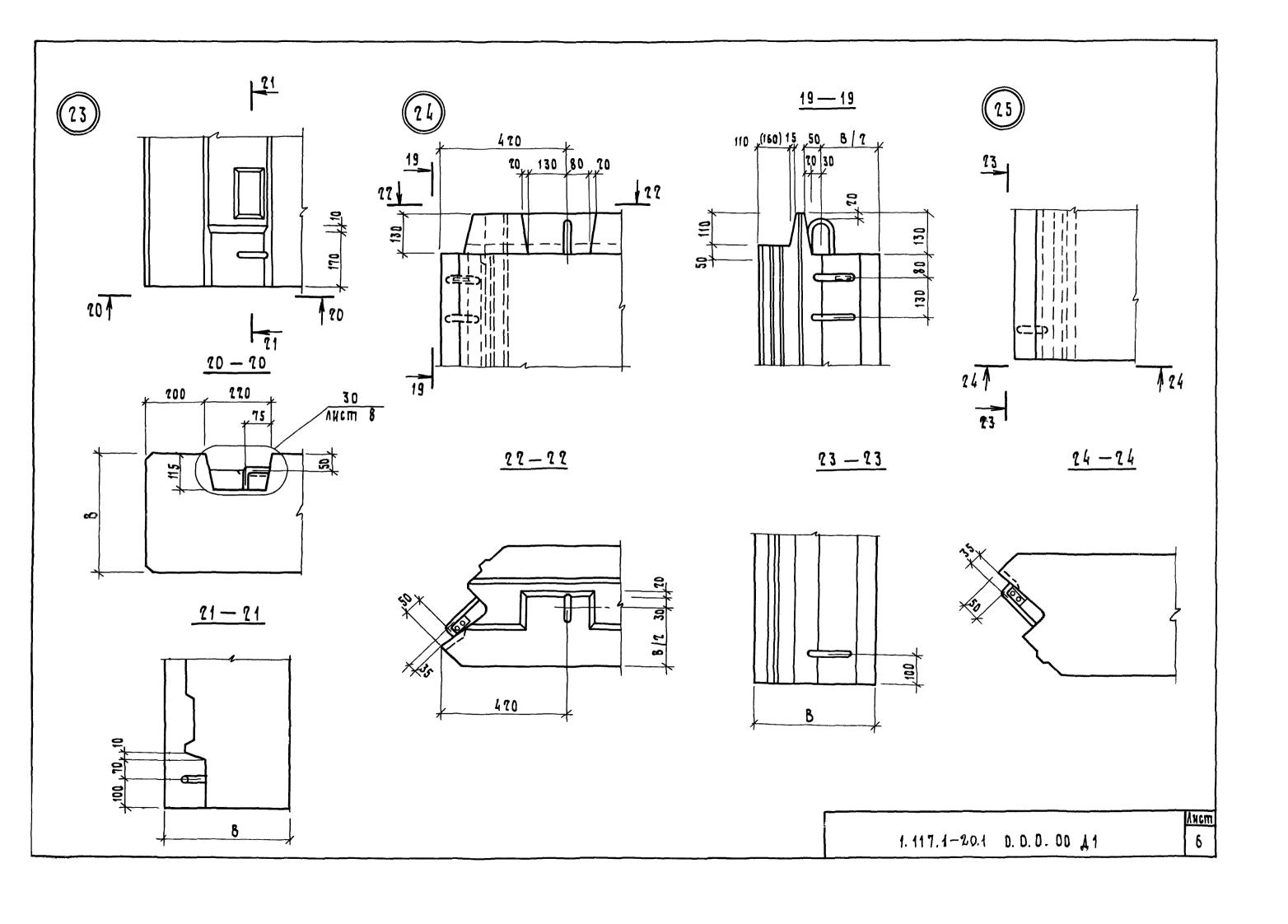
E E	Nos.	DEDSHAYER	u (1 0	Наименование				иеп																	Trumevanu
30	=	000011111			-	0 1	02	93	04	05	06	07	0.8	09	10	11									HAMPSINNS
				Документация																			Ì		
1																			T						
A3		1.117.1-20.1	5. 0. 0. 00 C F	ворочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	X	×	×	×	X		T	T						
A3		1.117.1 - 20.1	0. 0. 0. 10 Д1	43161	×	×	×	X	×	×	×	×	×	×	×	×		T	T	\top					
A3	1-1	1.117.1-20.1	0. 0. 0. 00 PC	Ведомоеть расхода стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		T	T						
A3		1.117.1-20.1	0. 0. 0. 00 TO	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		T							
																		\top	7	T					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	77			Севрочные единицы														T	T	T					
																		T	T						
				Каркас пространственный														T							
A3	1	1.117.1 -20.1	1. 1. 0. 00-06	кпт	1													\top	T	1					
			- 07	KU &		1													T						
		-	- 08	K 11 7 A			1																		
			- 09	K 11 8 v				1																	
		1.117.1 - 20.1	4, 1, 0, 00	KN 17					1				1												
			- 01	KN 18						1				1											
			- 02	KII IT A							1				1				L						
			- 03	K 118 A								1				1		\perp							
													L					L	\perp						
				MAMEPHAALL																					
																		\perp					L		
	2			Kepamsumosemon m 100															\perp						
	3			PACM BOP M 100	0,11	0,11	0,11	0,14	8,14	8,14	0,14	8,14	0,15	0,15	0,15	0,15		\perp	\perp						
Ш						_						<u> </u>						\perp	\bot					ļ	
Щ								L				<u> </u>						_	1	\perp		L			
Ш								<u> </u>	L	<u> </u>				<u>L_</u>				\perp		\perp			<u> </u>		
										-		-		+				1.1	17.4	-201	5 (7. O. O	0		
1										HA	AMO.	Typ	08	棉	m						•			PM 0 0	10 400
											ONMP. U-11	737	08	1	00					m e r				LITE MAL	АЯ ЛИСТ ЛН
										Pyr	. FP. . NNK.	KAH	HHA	C	m					. 7		4			
										<u>LM</u>	<u>, и н М.</u>	- FW/	16	$+$ $\frac{M}{2}$	m		8 N	CH	; 9	псн				Ле	энЗНИИ

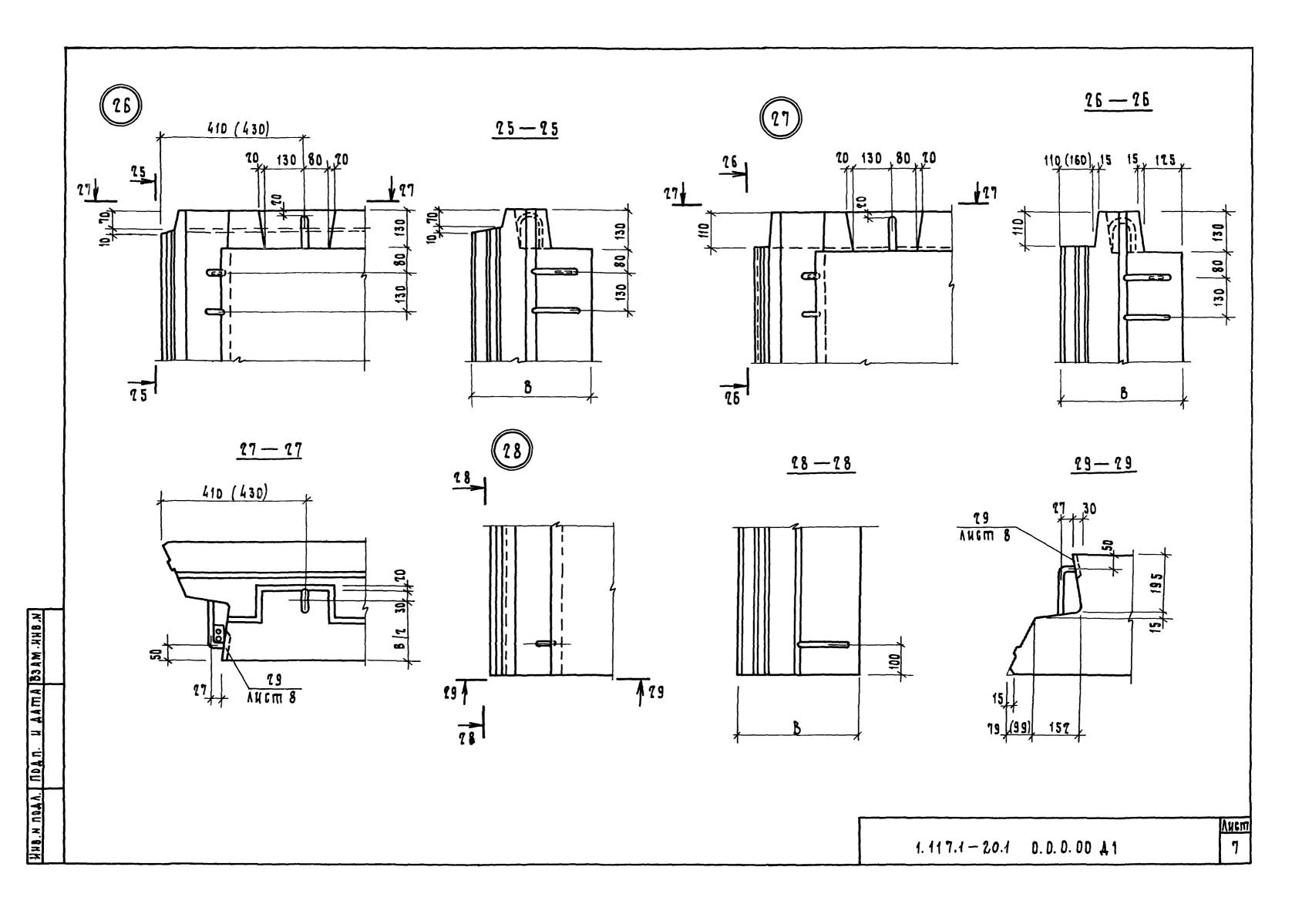


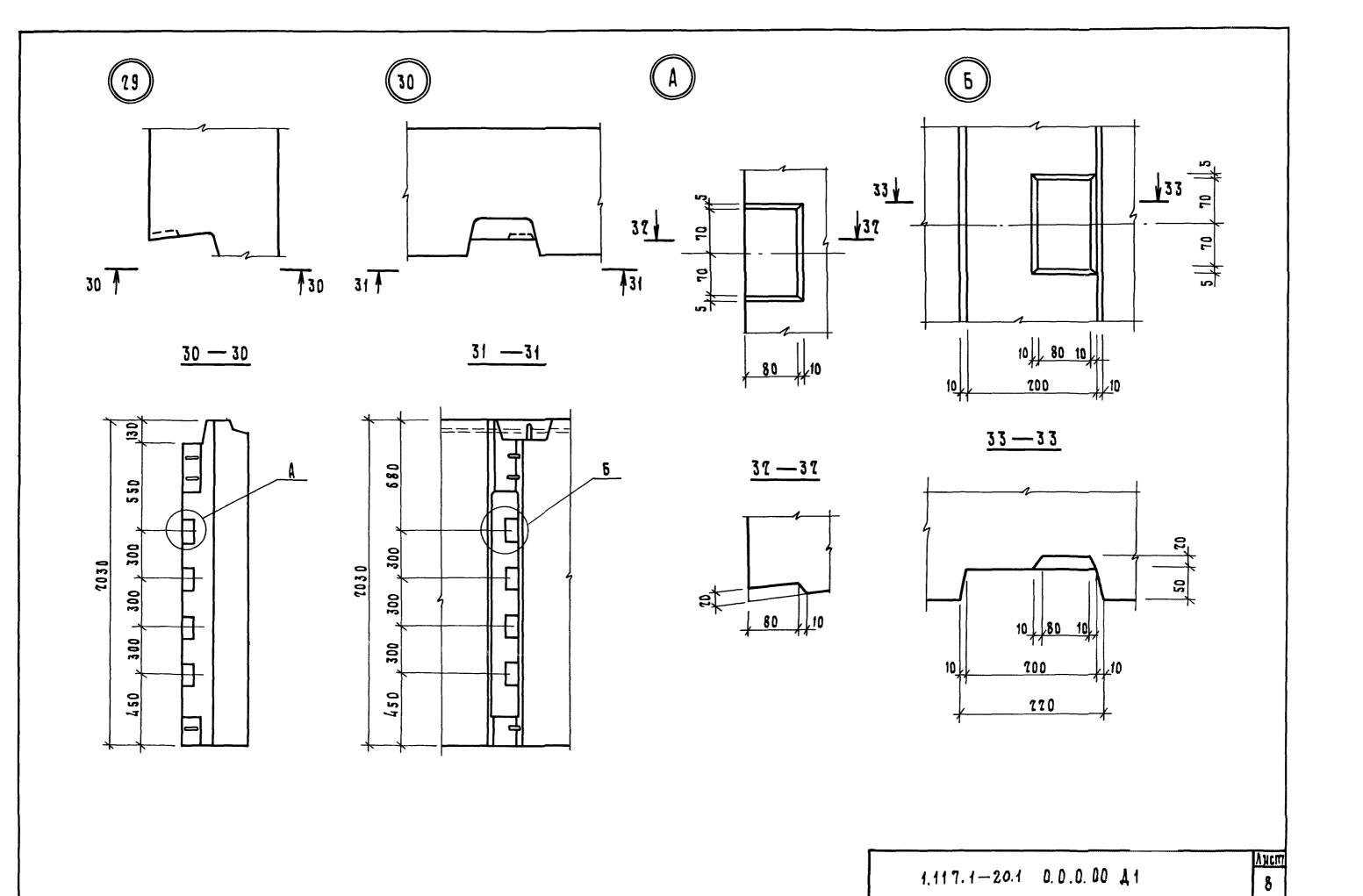






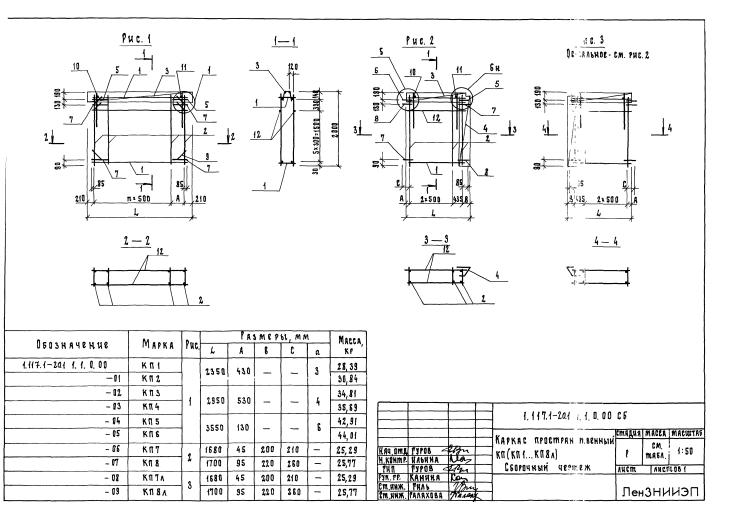






ч	4 B. N	MOAN.	подп. и Дата	83 A M. 4 4 8. N												
A. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	3044	1103.	0503 H A Y	2010	Наименование	K	n. p	A H	non	н. 1 .	117.1	- 20	1.1	0.0.	00-	приме-
4	8	ů.			плинсковинце	-	01	02	03	04	0.5	06	מז	08	09	чанне
					Докиментация											
A			1.117.1-20.1 1	. 1. a. a a e b	Сьорочный чертен	X	X	×	×	×	X	X	X	×	×	
A:			1.117.1-20.1). q. q. q. д д 2	¥3 N b1	×	×	×	×	×	×	X	X	×	×	
A			1.117.1-20.1	0. 0. 0. 0 T O	Техническое описание	X	X	×	×	×	×	×	×	×	X	
L					Сеорочные ванницы											
A	4	1	1.117.1-20.1	1. 1. 1. 00	Каркае плоский КРА								2		2	
L	Ш			- 0 {	Каркас плоский крг	<u> </u>						2		2		
L				- 0 5	Каркас плоский крб	2										
L				- 06	Каркас плоский КРТ	<u> </u>	2									
L	\sqcup			- 09	Каркае плоский КР10	<u> </u>		2	ļ	 						
L	\sqcup			- 10	Каркас плоский КР11	ļ			2			L				
L	\sqcup			- 11	Каркас плоский кр12	<u> </u>	<u> </u>			2_		L_				
L	$\perp \downarrow$			- 12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	ļ	<u> </u>			<u> </u>	2					
A3	\perp	2	1.117.1-20.1	. 1. 1. 00 - 02	Каркас плоский крз	5	ļ	6	ļ	8		4		4		
L	1-1			- 03	каркас плоский кр4		5		6		8		4		4	
A3		3	1.117.1-20.1 1.	1. 2. 00	Сетка арматурная Сі	2,35		2,95		3,55		1,53		1,53		м
					HAY. 0 MA. 13 PO B		1.	117.	1-2	0.1 1.	. 1. (0.0.0	0			
					и контр. Ильина Тип гуров	Kapi	(A C	npac	mpA	भ ८ ता ६	16 H H	ษเห	ema a s	A RH	uem	Auema B
				,	РУК. ГР. КАНЦНО ОТ	Ķπ	(K n ł	I K	п 8 и)			Лє	∍нЗ	НИ	иЭП

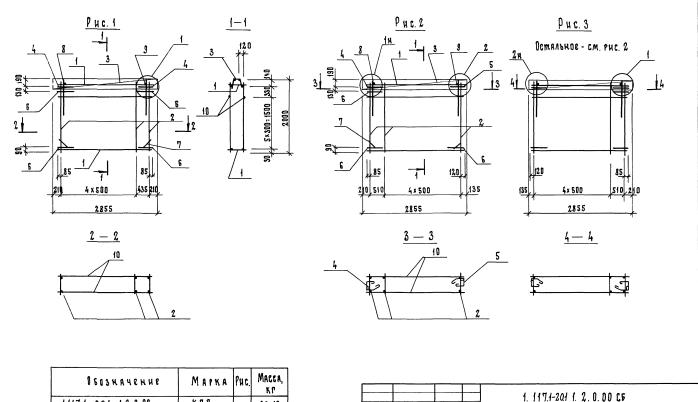
ин	8. N	ΠOA Ą.	подп. и дата	B3AM. HHB.N												
L																,
POPMATH	3049	103	0 6 0 3 4 A 4 e	દ મ ય દ	Наименование	Ko	A. H	A 1	ich o	n H. 1.	117-	20.1	1.1.0	0.00	-	приме-
8	3	Ē	•			$\perp =$	01	02	03	04	0.5	06	07	9.0	09	чание
АЗ		3	1.117.1 - 20.1	1, 1. 2.00-01	сетка арматурная сг		2,35		2,95		3,55		1,63		1,63	м
		4		- 04	Cemka apmamyphag C5							1		1		
				- 0 5	Cemka apmamyphan C6								1		1	
A4		5	1.117.1 - 20.1	1. 1. 3. 00	Издение заклядное Миа!	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	
		6		- 03	Изделие заклядное МНа4							1	1	1	1	
					Детали											
A3		7	1.117.1-20.1	1. 1. 4. 00	Стерщень гнутый Ана і	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	
		8		- 02	етершень тнутый дна 3							2	2	2	2	
		9		- 03	Стернень гнутый АНЧ	6		6		6		6		6		
				- 04	Стершень гнутый АН5		6		6		6		6		6	
		10		- 05	nemag nf	2						2	2	2	2	
П				-06	петля пе		2	2	2							
П	П			-07	nemag 113					2	2					
П	П															
54	П	11	1.117.1 - 20.1	1.1.0.01	Ф 5 В Р І ГОСТ 6727-80 С=380	2		2		2	T	2		2		0,054
				1. 1. 0. 0 2	Ф58 PI ГОСТ 6727-80 8= 430		2		2		2		2		2	0, 061
54		12		1. 1. 0. 03	Φ58PI 10CT 6727-80 E=1480							10	10	10	10	0, 213
			1.417.1 - 20.1	1.1.0.04	Ф58pI 10CT 6727-80 8=1970	10	10									0, 283
			1.117.1 - 20.1	1. 1. 0.05	Φ58p1 roct 6727-80			10	10							0,370
			1.117.1 - 20.1	1. 1. 0. 06	Φ58pI roct 6727-80 €=3170					10	10					0,456
								4 4	17.1	-26	1 1	,	0.00	1		Auem
								1.	1167	<i>_</i>	97 1	. 1.	u, u u			2



Ии	8. N	1 QD #	. Поан. и дата взам. инв. и												
-	П	_		n en	Т						**************************************				
POPMAT	30 H A	103.	0 6034948446	Наименование	K	A. H	_	T	·		-20	1 1.2	,,0.00		
F	67				二	01	02	03	04	05	ļ		\vdash	чания	; ——
\vdash	\sqcup			Документация		<u> </u>	<u> </u>						\dashv		
-	\vdash				-	_	-	_		~		-			_
A3	H		1,117.1-20.1 1.2.0.0.00 66	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН	×	×	×	×	×	×					
A3	\sqcup		1.117.1-20.1 0.0.0.0.0.0.42	93nbt	×	×	×	<u> </u>	X	×		ļ	-		
A3	Ц		1.117.1-20.1 Q. Q. Q. Q. Q. OOTO	Техническое описание	×	X	×	×	×	×					
_	Ц				ļ										
L	Ц			Сворочные единицы	<u> </u>										
A4	Ц	1	1.117.1-20.1 1. 1. 1.00 - 07	КАРКАС ПЛОСКЦИ КР8	2										
			- 08	Каркас плоский кр9		2									
			- 09	Каркас плоский кріо			2		2						
			- 10	каркае плоский кріі				2		2					
		2	- 02	Каркас плоский крз	6		6		6						
			-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4		6		6		6					
A3		3	1.117.1-20.1 1.1.2.00	Сетка арматурная Сі	2,86		2,86		2,86					M	
			-01	Сетка Арматурная С2		2,86		2,86		2,86				M	
				IAY.OMA. 14008 Ton		1.	117.1	-20.1	1.	2. 0. 0	0	<u> </u>	J.	<u> </u>	
1			E	KOHMP UNBUHA								CMAA		ст Листо	В
				TUN TYPOB GAN-	KAP	KAC	про	cm P	a u c m	Behi	нын	P			-
			<u> </u>	т. инн. Гипь Vory	Κπ	(K 11 9	K	1121	<i>)</i>			Лє	н 31	HUUƏL	1

ин	8. N	noan	. подп. и дата	83 A M. 4 H B. N												
TAX	g	13	0 6 0 3 H A Y E	U 11 7	Наименование	K	0 N. 1	IA U	спол	n. 1.1	17.1-	- 20.1	1. 2.	0,00	-	приме-
TAMGOO	3049	1103.	0043446		THAMCHONNAC	_	01	02	03	04	0.5					чание
A4		4	1.117.1-20.1 1.	f. 3. 00	Издение закладное мна	2	2	1	1	1	1					
		5		- 01	изделие закладное миа 2			1	1	1	1					
					<u> </u>											
A3		6	1,117.1-20.1 1.	1. 4. 00	Стернень гнутый Ана і	3	3	3	3	3	3					
		7		- 03	стернень гнутый АНЧ	5		5		5						
				- 04	стерщень гнутый АНБ		5		5		5					
		8		- 06	петая пе	2	2	2	2	2	2					
	Н	\dashv			Ф 5 В р І ГОСТ 6727-80		-	ļ	-	-			-	-		
БЧ		9	1.117.1-20.1 1.	2. 0. 01	e= 380	2		2		2						0,054
	П		1,117.1-20.1 1.	2. 0. 02	e= 430		2		2		2					0,061
54		10	1.117.1-20.1 1.	2. 0. 03	E = 2480	10	10									0,357
			1.117.1-20.1 1.	2. 0. 04	€= 2570			10	10	10	10					0,370
	H	-		The state of the s				 	-	_			-			
	H	\dashv						\vdash					\vdash			
	لـــا					L			L			L				

1. 117.1-20.1 1.2.0.00



1 EO3 HAYEHNE	Marka	Puc.	MAGGA,
1.117.1-20.1 1.2.0.00	кпэ	,	33,12
- 01	K N 10] '	33,98
-02	KUII		33, 57
- 03	K П 12	2	34,43
-04	KNIIA	3	33,57
- 05	K 112 A]	34,43

			 1. 117.1-201 1. 2. 0. 0	0 CF		
			Каркае пространетвенный	CMARHA	MASSA	MACUMA
HAY.OMA. H.KOHMP	TYPOB =	1853 H	KN(KN9KN12.A)	P	BM. MASA.	1:50
run	TYPOB =	then	Съррочный чертеж	мет	ANEI	nosi
РУК, ГР. Ст.инж. Ст.инж.	KANUNA Tuab Taaaxoba	Moni		Лен	₁3H⊬	иэп

POPMAM	=	نہ	DEDSHAY	Putt	Haumengbahue	Ko	A. N	А И	ens A	H. 1.	117.1	- 20.	1 31.0	.00-	Приме
ŝ	30HB	lis.			NAMIN OF THE OWNER OF THE OWNER OF THE OWNER	-	01	12	03	04	05	06	07	$\neg \top$	ЧАНИВ
3		4	1.117.1-20.1	1. 1. 2. 00-02	Cemka apmamyphas C3	1		1		ſ		1			
				- 03	Cemka apmamyphas C4		1		1		1		1		
14		5	1.117.1 - 20.1	1. 1. 3. DD	Изделие закладное мног	2	2	2	2,	2	٤	2	2		
		8		- 02	Изделие закладное мназ	1	1	1	1	1	1	1	4		
					Lemanu										
13		7	1,117.1-20.1	1, 1, 4, 00	Стержень гнутый Анаі	4	4	4	4	4	4	4	4		
		8		- 0 (Стержень гнутый Анаг	2	2	2	2	2	2	2	2		
		9		- 03	Стержень гнутый АН4	S		f		6		6			
				-04	Стержень гнутый АНБ		В		б		ß		6		
		10		-08	nemaa n2	2				2					
				- 97	Nemas 113		2	2	2		2	2	2		
					4 5 Bp I FOCT 6727 - 80						L				
4		11	1.117.1-20.1	3. 1. 0.01	e : 380	2		2		2		2			0,054
			1.117.1-20.1	3. 1. D. D2	P = 430		2		2		2		2		0,051
4		12	1.117.1-20.1	3. 1. 0. 03	e = 2570	10	10			10	10				0,370
1			1.117.1-20.1	3, 1, 0, 04	E=3170			10	10			10	10		0,456

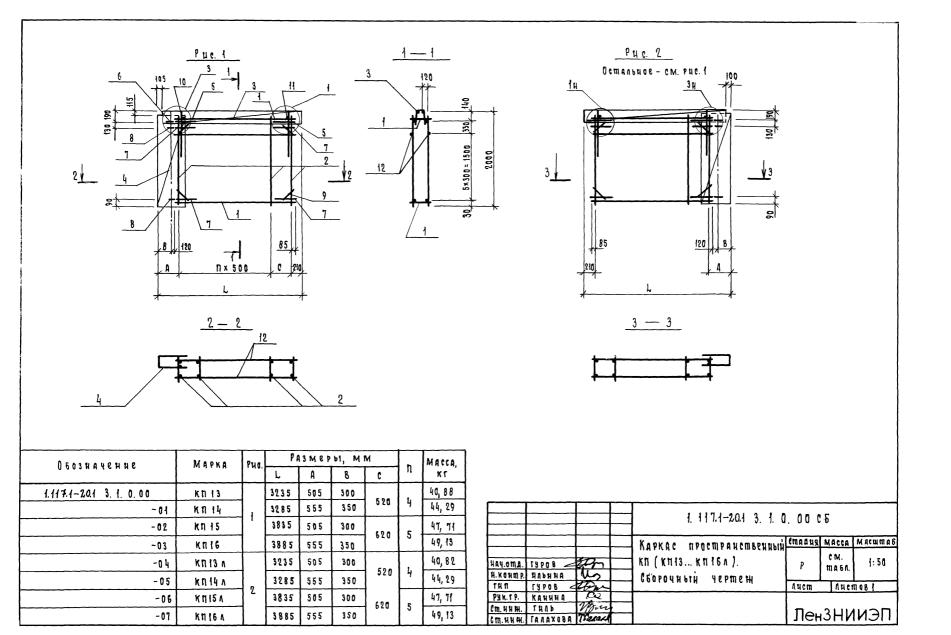
Mem

1. 117.1-20.1 3. 1. 0. 00

1

N)	lB. J	цип у	AMAR H. TIROT A.	B3AM. WHB.N												
E	30H A		DEDSHAYE		Haumehobahue	Ko	л. н	АИ	e n o /	1 H. 1.	117.1	-20.1	3.1.	0.00-	- NP	HME-
50	30	133		/nn 0	THE MONDON AND	_	01	02	03	04	05	06	07		IAP	ine
L					LOKYMEHMAUHA											
L	Ш															
A3			1.117.1-20.1		Съорочный чертеж	×	×	×	×	×	×	x	×			
A3	Ш		1.117.1 - 20.1		43166	×	×	×	×	×	×	×	×			
A3	Ц	_	1.117.1 - 20.1	0. 0. 0. 00 TO	Мехническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	_		
-	H	+			Сеорочные единицы	-	-		-	-		-		1		
AY		, l	<u> </u>		KITHAL THEORY " TIT	_		! !	r !	ļ		<u> </u>				
L				-10	Каркас плоский кр 11		2				2					
				-11	Каркае плоский кр 12			2				2				
				- 12	Каркае плоский кр 13				2				2			
		2		- 02	Каркае плоекий КРЗ	6		7		б		7				
				-13	Каркас плоекий КР4		6	L	7		8		7			
A3		3	1.117.1-20.1	1. 1.2.00	Cemka apmamyphas ei	3,13		3,73		3,13		3,73				M
L				01	CEMKA APMAMYPHAR E2		3,18	_	3,78		3,18		3,78			м
L										L						
				H	AY.OMA FYPOB KOHMP NASHHA		1.	117		3.	1. 0					
				IN.	THE TYPOS IK. TP. KANNA	1		APD C			EHHI		CMAA	18 11	1 AHC	тов 2
					M. HHX. FHAS May	Ku(K 11 13	KI	181				Ле	:н3Н	-ии:	Э П

LUIS N' BORR I BORR II BORR ISSE WILLE N'

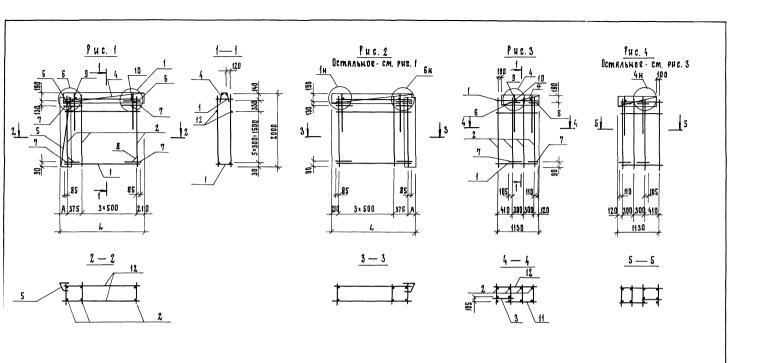


			л. подп. и дата	B3AM. HHB.N											
MAM	SONA	ls.	DEDSHAUD	NUE	Наименование	K	۱۸. ۱	IA U	eno A	N. 1.	117.1	-20.	1 4.1.	0.00-	Spume-
ē	31	=				_	10	02	03	04	15	06	07		чание
					LOKYMEHMALUA										
A3			1.117.1-20.1	4. f. 0. 00 CE	Съорочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.117.1-20.1	0. 0. 0. 00 Д2	43 V PT	×	×	X	x	X	×	×	X		
A3			1.117.1 - 20.1	0. 0. 0. 00 TO	Мехническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×		
	Н				Серьонные ваннийе	<u> </u>	-								
A٩		1	1.117.1-20.1	1. 1. 1. 00 - 05	КАРКАВ ПЛЭСКИЙ КРБ	2		2							
				- 06	Каркас плизкий кру		2		2						
			The state of the s	-13	Каркас пловкий кр 14					2		2			
				-14	Каркае плоский кріз						2		L		
		2		- 02	Каркас плоский КРЗ	5		5		4		4			
				- 03	Каркас плоский кр4		5		5		4		4		
		3		-04	Каркас плоский кр5					1	1	1	1		
43	Г	4	1.117.1-20.1	1. 1. 2. 00	CEMKA APMAMYPHAR CI	2,18		2,18		1,03		1,03			м
				- 01	Cemka apmamyphaac2	Ė	2,20		2,20		1,03		1,03		м
				Ne	AY. OMA. TYPOB KOHMP HABUNA			1. 1	17.1-	-20.1	4. 1	. 0. 0			
					KOHMP HALUNA PLA	Kno	K A O		CTPA	1107	0 O U L		CM ALI	IR AHEN	n Auemob
				Pý Er	THE PYPOS IK, PP. KANUNA M. UNX. PUAL M. UNX. PAAXOBA Traces	ı			120 /		0 6 71 7	ואיםו	Ле	нЗНІ	ANЭП

N,	B. N	ngga.	подп. и дата	B3AM. HHB. N											
Ļ	-														T.
E	=	₹.	OEBBHAYE	NUE	HAUMENBBARUE	K	JA. H	AH	CBOV	H. 1.	17.1	-20.	1 4.1	,0.00 -	_ NPUM &
È	30	ffo3.				-	01	02	03	04	85	0.6	07		9 циар
A3		5	1.117.1-20.1	1. 1. 2. 00 - 04	Cemka apmamyphan C5	1		1							
				- 05	Cemka apmamyphas cb		1		1						
A٩		В	1.117.1 - 20.1	1. 1. 3. 00	Hagenue saknaghoe mhat	2	1	2	2	2	2	2	2		
	Н	+			Armanu			_							-
A3		7	1.117.1-20.1	1. 1. 4. 00	Стержень гнутый анал	4	4	4	4	2	2	2	2		
		8		- 03	Стержень гнутый АНЧ	6		8		4		4			
				- 84	етержень гнутый АНБ		B		6		4		4		
		9		- 05	nemas ni	2	2	2	2	٤	2	2	2		
		+			4 5 80 T FORT 6727-80										
64		10	1.117.1 - 20.1	4. 1. 0. 0 1	l= 380	2		2		2		2			0,054
			1.117.1 -20.1	4. 1. 0. 02	P = 430		2		2		2		2		0,061
64		11	1.117.1 - 20.1	4. 1. 0. 83	£: 640					5	5	5	5		0,032
54		12	1.117.1 - 20.1		e=1050					5	5	5	5		0,151
			1.117.1-20.1	4. 1. 0. 05	L: 1970	10	10	10	10						0,283

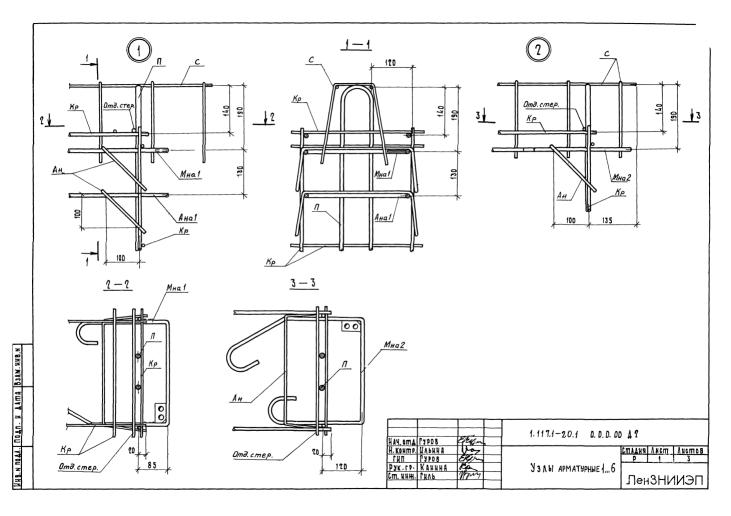
1.117.1-20.1 4. 1. 0.00

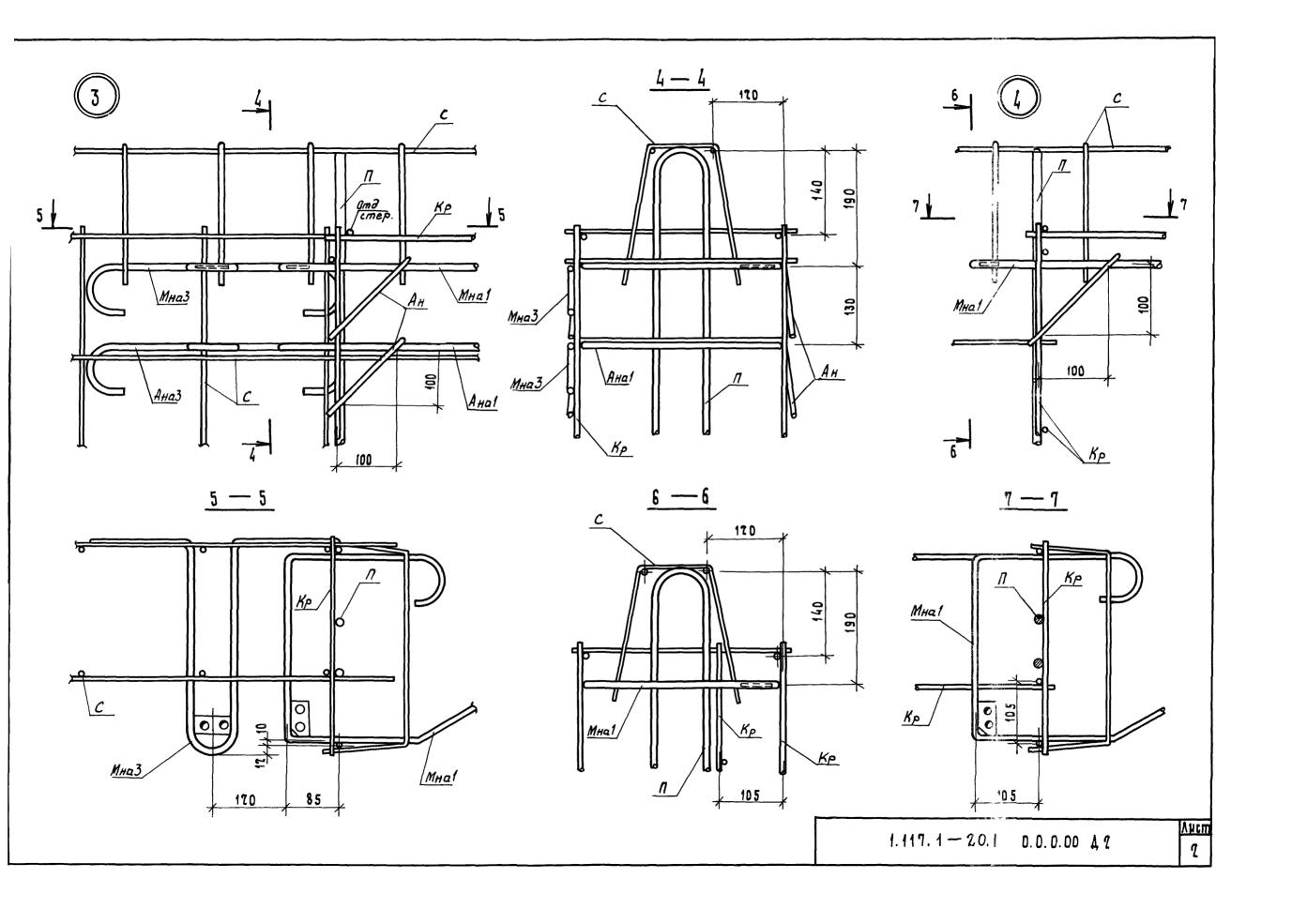
2

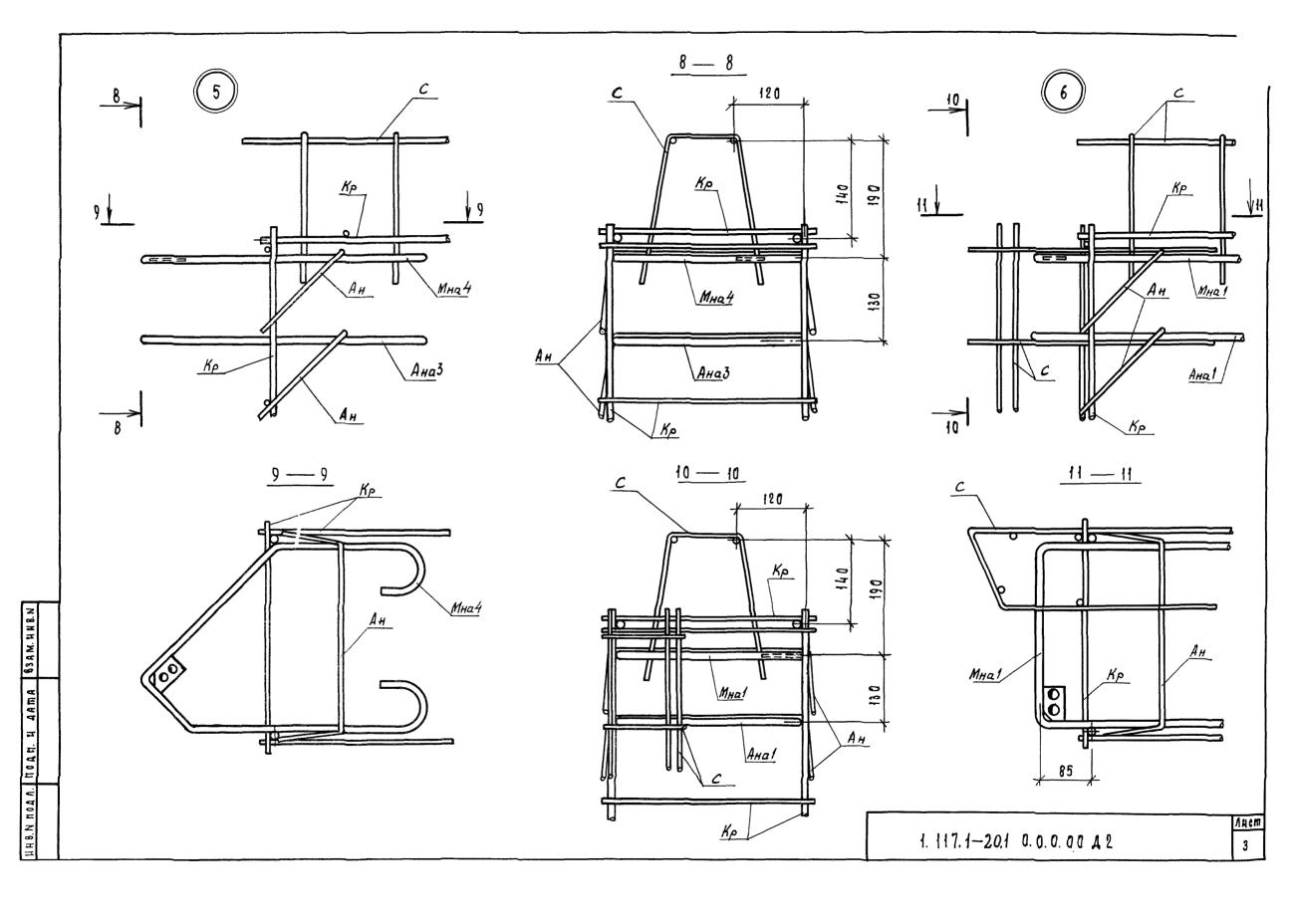


DEOSHAYEHHE	Mapka	Pus.	PASME	PW, MM	MACCA,
UBUSHAYEHNE	MAYKA	FNG.	4	A	KΓ
1.117.1-20.1 4. 1. 0. 00	KITT	Ι,	2285	200	29,78
- 01	K118] '	2305	220	30,53
- 02	K N 17 A		2285	200	29,78
-03	K118A	2	2305	220	38,53
- 04	KN 19		_	_	20,56
- 05	KN 20	3	_	_	18,86
- 06	KN 19 A	1	-	_	20,58
- 07	KT 20 A	1	-	-	18,86

			1.117.1-20.1 4.1.0.80 CF			
			Каркас пространственный	стация	MACCA	MACHITAE
HAY.OMA H.KOH M.P.	R H NANN	Egym Was	KN (KN 17 KN 20 A	P	CM, Wafa.	1:50
PHA	TYPOB	Effer.	Сборочный черпеж	AHCM	ANC	mosi
CM.HHK.	KAHHHA Phab Paaaxoba	Morry Trasac		Лен	:3H⊬	ІИЭП



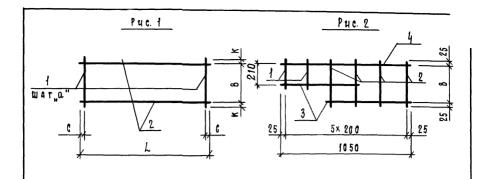




DOPMAT	3044	T103	Обозначение	Наименова нне	Kon.	приме-
				1.117.1-20.1 1.1.1.00-04		KP 5
				Детали		
84		1	1.117.1-20.1 1.1.1.06	Ф58рІ гост 6727-80, в= 440	4	0,06 kr
64		2	1.117.1-20.1 1.1.1.05	φ64 jj roct 5781-82, ε=1880	2	0,42 k r
				1.117.1-20.1 1.1.1.00-05		KPB
				Детали		
БЧ		1	1.117.1-20.1 1.1.1.03	Ф58 р I тост 6727-80, 8=360	7	0,05KT
64		2	1.1171-201 1.1.1.07	Φ12 A 11 roc τ 5781-82, 8=1970	2	1,75 KT
	Ц					
				1.117.1-20.1 1.1.1.00-06		K P 7
				Детали		
54		1	1.117.1-20.1 1.1.1.01	Φ58p1 roct 6727-80, l= 410	7	0,06 KT
64		2	1.117.1-20.1 1.1.1.07	Φ12 A 1 TOCT 5781-82, €= 1970	2	1,75kr
	Ц					
				1.117.1-20.1 1.1.1.00-07		KP8
				_ дет али		
54		1	1.117.1-201 1.1.1.03	Φ5 Bp I roct 6727-80, ℓ= 360	9	0,05mr
бЧ		2	1.114.1-20.1 1.1.1.08	Ф12 A m TOCT 5781-82, €=2480	2	2,20K r
				1.117.1-20.1 1.1.1.00-08		KP9
54	_	1	1.117.1-20.1 1.1.1.01	Φ5 BPI 1007 6727-80, β=410	9	0,06kr
54	_	2	1.117.1-20.1 1.1.1.08	Φ12 A 11 TOCT 5781- 82, β=2480	2	2,20 Kr
	_					
				1.117.1-20.1 1.1.1.00-09		KPIO
				_ деталч		
64		1	1.117.1-20.1 1.1.1.03	Ф5ВРІ ГОСТ 6727-80, в= 360	9	0,05ns
64	4	2	1.117.1-20.1 1.1.1. 89	Ф12 A 🗓 ГОСТ 6781-82, 8= 2570	2	2,28 Kr
			1	117.1-20.1 1.1.1.00		AHET
				THE WALL IN I. U.U.		2

инв. И подл. подп. и дята 834 м. чив. И

POPMAM	3048	N03.	ОБОЗИЯЧЕНИЕ	Наи менование	Kon.	ПРИМе- чанне
4				<u> Локиментация</u>		
4			1.117.1-201 1. 1. 1. 00 06	Сворочный чертен		
13			1.117.1-20.1 Q. Q. Q. Q. TO	Техническое описание		
\perp						
\perp			переменные данные	для исполнений:		
4	_			V		
4	_			1.117.1-20.1 1.1.1.00		KPI
4				Детапи		
4		1	1.117.1-20.1 1. 1. 1. 01	Φ58p I roct 6727-80, β=410	5	0, 0 6 K F
4		2	1.117.1-20.1 1. 1. 1. 02	Φ12 A W TOCT 5781-82, €= 1430	2	1,27 KT
\perp						
4				1.117.1-20.1 1.1.1.00-01		KP2
4				_детали		
4		1	1.117.1-20.1 1.1.1.03	Ф58 р I тост 6727-80, в= 360	5	0,05Kr
4		2	1.117.1-20.1 1.1.1.04	中担 A 頭 τος τ 5781-82, ε= 1480	2	1,31 K F
4	4					
4	_			1.117.1-20.1 1.1.1.00-02		KP3
4	4			Детали		
4	_	1	1.117.1-20.1 1.1.1.03	Φ58PI TOCT 6727-80, θ= 360	7	0, 05 kr
4	\Box	2	1.117.1-20.1 1.1.1.05	Φ6A 111 TOCT 5781-82, C= 1880	2	0,42 kr
4						
4				1.117.1-20.1 1.1.1.00-03	-	<u> </u>
4				Детали	<u> </u>	
4	_	1	1.117.1-20.1 1.1.1.01	Φ5 B P I TOCT 67 27-80, C= 410	7	0,06 Kr
4		2	1.117.1-20.1 1.1.1.05	Ф6A Ш ГОСТ 5781-82, в= 1880	2	0,42 KT
					<u> </u>	
					L	
	.om.		1. 11	7.1-20.1 1.1.1.00		
1. K	CHI	1 P. 1	Ільина Ст	плоский КР Р	Aucru	листо В 3
_	4 N • T P.			KP 15)	•	
m.	441	H.	THAL MANY	Лен	3H	Π ENN
_						



РАЗМЕРЫ,

MM

MACCA.

					1	~	"	1	, ,	1 "	1 "
1. 117.4-	20.1 1.	1.1.00		KPI		1430	340	300	115	35	2,84
			01	K P 2		1480	290	300	140	35	2,87
		- (2 (K P 3			320	300			1,19
		-	03	KP4		1880	370		40	20	1,26
		- (14	K P 5			400	600			1,08
		-	5	KPG		1970	290	300	85	30	3,85
		-	16	KPT	1	1710	340	***	"	"	3,92
		- (7	K P 8		01.00	290	300	40	35	4,85
		_	8 0	KP9		2480	340	300	70		4,94
		-	09	KP10		2570	290	340	0.5	3.5	5, 01
			10	KPH		2310	340	300	85	35	5, 10
			1	K P 12		3170	290	300	85	35	6,17
		- 1	2	K P 13		3110	340	344	0,1	"	6,28
			3	k P 14			310				2,35
		-1	4	KP15	2	_	360	-	_		2,39
					1177	001		00.6			<u> </u>
				1.	117.4	-20.1	1.1.1.	00 0	<u> </u>	L	

инв. № повл. повл. и дята взям. инв. №

HAY. OMA

H.KOHM P.

РУК. ТР. Ст. ин н.

THE

FDQ 8

fypa B

THAB

Ильича

КАНННА

Обозначение

Каркас плоский КР (КРІ... крі5)

Сьорочный чертен

СПЯВИЯ МАССЯ МАСШПАБ

СМ.

МЯБЛ.

ЛИСТ АНСТОВ 1

FI - 31 114140

Лен3НИИЭГ

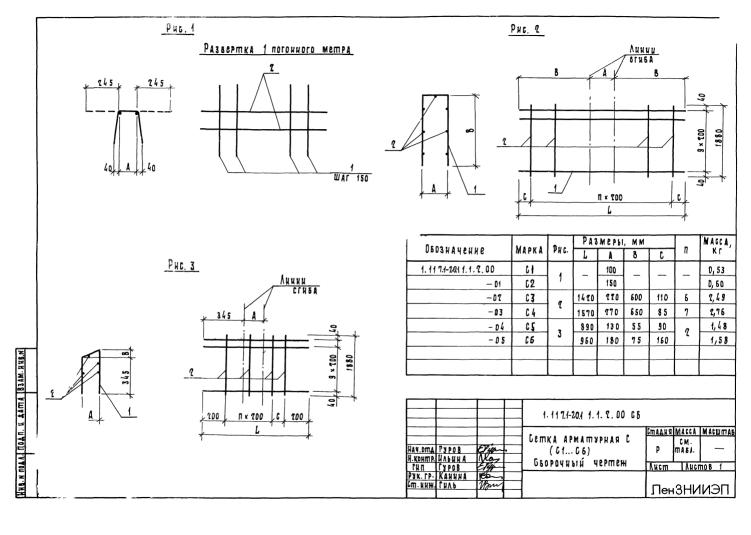
304.4	Е Овознач	енне	Наименование	Kan.	Приме- Чанне
\coprod			1.117.1-20.1 1.1.1.00-10		KP 11
11			Детали		
1	1.117.1-20.1	1. 1. 1. 0 -	Ф5ВрІ ГОСТ 6727-80, в= 410	9	0,06Kr
2	2 1.117.1-20.1	1. 1. 1. 09	Φ12 A III roct 5781-82, e= 2570	2	2,28 kr
Ш					
Ш			1.117.1-20.1 1.1.1.00-11		KP12
Ш			Детали		
111	1.117.1-20.1	1.1.1. c	Ф 6 8 р 1 гост 6727-80, В = 360	11	0,05 K F
2	2 1.117.1-20.1	1.1.1. 13	Φ12 A M TOCT 5781-82, 8=3170	2	2,81 kr
\vdash		and the state of t	1.117.1-20.1 1.1.1.00-12		KP13
++			A B m A A 4		1113
11	1.117.1-20.1	1. 1. 1. 01	Φ 5 B p I T Q CT 6727- 80, 8= 410	11	0, 06 KT
1 2		1. 1. 1. 10	Φ12 A TI FOCT 5781-82, €=3170	2	2,81 kr
+++	1.11 1.1 201	1. 1. 1. 10	AISM THE LACT OLDER OF PASSING		2,0111
\Box			1,117.1-20.1 14.1.00-13		K P 14
П			18manu		
1	1.117.1-20.1	1. 1. 1. 37	Ф 5 В р I гост 6727- во, e=260	2	0, 0 4 Kr
2	2. 1.117.1-20.1	1. f. 1. 12	Φ58p1 f0c7 6727- 80, ε=360	4	0, Q 5 K F
3	3 1.117.1-20.1	1.1.1.13	Φ12 A T TOCT 5781-82, E= 640	2	0, 57 k r
4	4 1.117.1-20.1	1.1.1.14	Φ12 A ∭ FOCT 5781-82, €=1050	1	0,93 KT
╁┼			1.117.1 - 20.1 1.1.1.00-14		K P 15
$\dagger \dagger$			<u> Aemanu</u>		~ 10
1	1 1.117.1-20.1	1. 1. 1 . 15	Ф5 8 р I гост 6727-80, 8= 310	2	0, 04 kr
2	2 1.117.1-20.1	1. 1. 1. úf	Φ58pl ract 6727-80, C= 410	4	0, 0 6 K F
3	1.117.1-20.1	1.1.1.13	Φ12 A III FOCT 5781-82, B= 640	2	0, 57 H t
4	1.117.1-20.1	1. 1. 1 .	Ф12 A M гост 5781-82, C=1050	1	0,93 KT
Щ.					
-					
Щ	1	Anna Maria			
		4. 44°	1.1-20.1 1. 1. 1. 00		A Hem
			*		

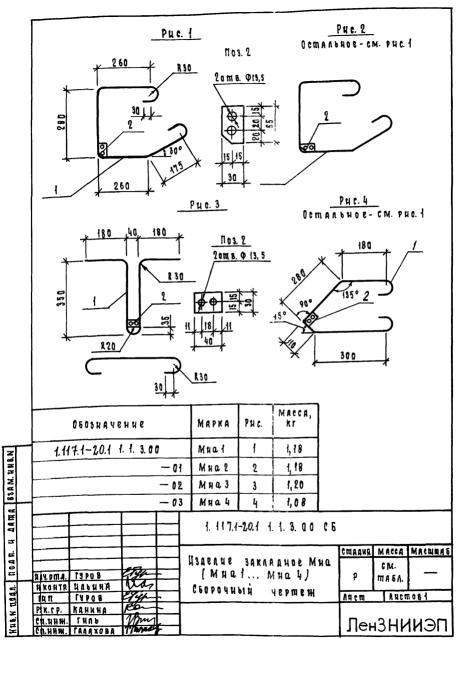
HUBIN HOAD, HOAN, H AAMA SSAM.HHBN

DOPMAT	3048	1103.	Обозначение	Наименование	Kon.	ПРИМЕ- Винар
				1.117.1-20.1 1.1.2.00-03		C 4
L				Детали		
L	Ш			Ф46р1 гост 6727-80		
БЧ		1	1.117.1 - 20.1 1.1.2.07	e= 1570	10	0, 14 K t
64		2	1.117.1-20.1 1.1.2.06	Ø = 1880	в	0, 17 kr
L						
L				1.117.1-20.1 1.1.2.00-04		<u> </u>
L				Дет али		
				Ф4 В р І гост 6727-80		
64		1	1.117.1-20.1 1. 1. 2.08	C= 890	10	0,08 kr
δЧ		2	1.117.1-20.1 1.1.2.06	l = 1880	4	0,17 KT
				1.117.1-20.1 1.1.2.00-05		<u> </u>
				Детали		
				Ф4 Врі гост 6727-80		
БЧ		1	1.117.1-20.1 1.1.2.04	C= 960	10	0,09
бЧ		2	1.117.1-20.1 1.1.2.06	0 = 1880	4	0,17 kt
	H	7				
	H	\dashv				
	Ш	1			L	Лисп
l			1. 117.1-	-20.1 1. 1. 2. 00		2

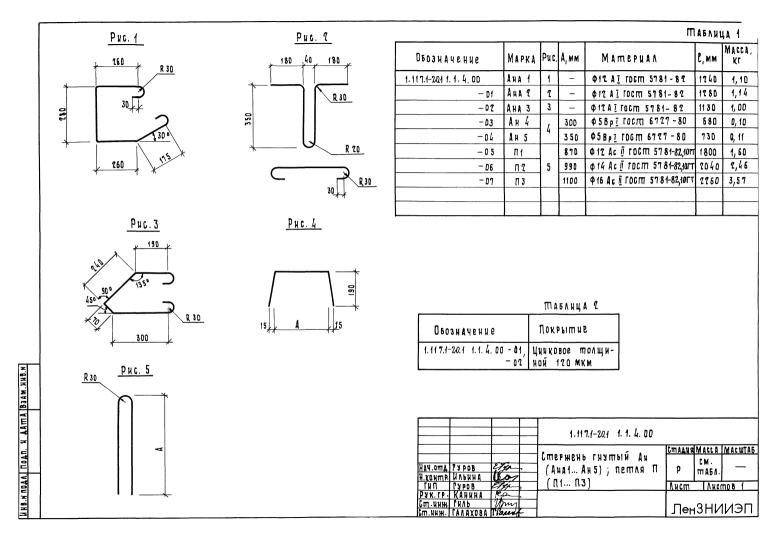
инв. и подл. подп. и дата Взям. инв.и

формаш	30HA	H03.	Обозначение	Наименование	Kan.	ПРИ М С- Чание
_		<u> </u>		Докиментация		
A3	Ц	<u> </u>	1.117.1-20.1 1. 1. 2. 00 C5	Сборачный чертен		
A3	Ш		1.117.1-20.1 0. 0. 0. 0 TO	Техническое описание		
	Ц					
_	Ш		переменные данные	аля исполнений:		
		_			ļ	
		_		1.117.1-20.1 1.1.2.00		61
	Ш	_		<u> Aemanu</u>	L	
		_		Ф4ВрІ гост 6727-80		
64	Ц	1	1.117.1-20.1 1. 1. 2. 01	l= 600	7	0,05KT
<u> </u>	Ц	2	1.117.1-20.1 1. 1. 2. 02	l = 1000	2	0,09 Kr
	Н	<u> </u>			\vdash	
	Н	_		1.117.1-20.1 1.1.2.00-01	-	CZ
_	Н	_			-	
	Н	<u> </u>	11101.00.1.00.00	Ф48р I 10 СТ 6727-80	 	00645
64	Н	1	1.117.1-20.1 1. 1. 2. 03	₽= 650	7	0,06 KT
64	Н	2	1.117.1-20.1 1. 1. 2. 02	C= 1000	1	40711
	Н	-		1.117.1-20.1 1.1.2.00-02		<u>c</u> 3
	Н	_		1.117.1-20.1 1.1.2.00 02		
Н	Н	_		Ψ48pI roct 6727-80		
	Н	1	1.117.1-20.1 1. 1. 2. 05	C = 1420	10	0, 13 KT
64 64	Н	2	1.117.1-20.1 1. 1. 2. 06	β= 1880	7	0,17 KT
01	H	-	11771-201 1. 1. 2. 00			
H	\vdash					
Н	Н	_				
Н	Н	<u> </u>				
	 	I				
HA9.	0 m	A.	1, 117	1.1-20.1 1. 1. 2. 0 0		1 100000
H. K	C H III	1 P. L	ALUMA IAIVA	АРМАТУРНАЯ С Р Р	л и с m	Д 41 с m 0 В
Pyk	. f P). 1	(С1.	(6)	<u> </u>	
em.	HH	HI. 1	HAL Mary	Лен	<u>3HI</u>	ИИЭП
<u></u>						





MAT	ă.	ر ہے	Draes Allano	Наименование	K	3 A . W	4 H C 1	полн							Приме-
POPMAT	SOHA	ng.	Обозначенце	эмнивон умин н	_	QÍ	02	03							чание
				Документация											
A4			1.117-1-20.1 1. 1. 3. 00 CE	Съорочный чертен	×	×	Х	X							
A3			1.117.1-20.1 0. 0. 0. 0 TO	Техническое описание	×	×	×	×							
				Детали											
64		1	1.1141-201 1.1.3.01	012A-I roct 5781-82, 8= 1130				1							1,00 Kr
			1.117.1-20.1 1. 1. 3. 0 2	l= 1240	1	1									1, 10 KF
			1.117.1-20.1 1.1.3.03	l= 1280			1								1,14 Kr
				Nonoca 6x30 roct 103-76 roct 380-71*											
84		2	1.117.1-2.0.1 1. 1. 3. 04	e = 40			1								0,06 KT
			1.117.1-20.1 1.1.3.05	l = 55	1	1		1							0,08 KT
				Magka	MHC.	MHQ 2	Мна 3	Mua 4							
3				НАЧ. OMA. ТУРОВ <i>ОУ</i>			1. 1	17.1-	20.1	1. 1	. 3.			•	
				НАЧ.ОМА. ГУРОВ И.КОИТР. ИЛЬИНА ГИП ТУРОВ РУК.ГР. КАНИНА Ст. ЧИН. ГИЛЬ Ст. ЧИН. ГИЛЬ	И3	TEV (W)	ne s	SAKA	ади Мно	0 e 1	MHQ		D H A	пист	Aucma8
				CM. UHH. TANAXOBA Mass								IJ	<u>ен3</u>	3HI	1ИЭП



		U	здели	π	API	M A M	YPHb	18							И 3	V 3 V	ия	3 A K	инда п	9 1 <i>d</i>							
MAPKA		A	PMAM	YPA	K A	ACC	A							AP	MAM	YPA	KAA	ROB			TPB	KAM	MAP	ки		1 musi	
118148		A-	ũ			BP-3	<u> </u>				A - 7				A e -	ī			89.	- <u>T</u>		8972	C - 6		0	Общий	
ЗЛЕМЕН М А	1'0	CT 57	81-82		ľ	ET 6	727 -	80	Beerg,		T 5781-	82		rø	GT 57	81 - 1	82		FOET	6727-80	10	CT 10	13-76		Beero,	PACXOB, KP	
	фб	φ (2.	Hm	1000	φ4	ø 5		Amoro	Kr	φ12	И	moro	φ12.	\$14	416		И	MOFO	фЅ	Umara	-6×30			umoro	WI.	N.F	
INCH24.20.40 - N - 1	4,20	7,00	11,	,20	1,28	5,39		8,84	17,83	6,60		6,60	3,20					3,20	0,80	03,0	0,16			0,16	10,56	28,33	
1 NCH 24. 20.45 - N - 1	4,20	7,00	11	,20	1,41	5,89		7,30	18,50	6,60		6,60		4,92				4,92	0,66	0,56	0,16			0,16	12,34	30,84	
10CH 30. 20. 40 - 1 - 1	5,04	9,12	14	,18	1,56	6,81		8,37	22,53			6,60		4,92				4,92	0,60	0,60	0,18			0,16	12,28	34,81	
INCH 30. 20.45 - N - 1	5,04	9,12	14,	31,	1,77	7,42		9,19	23,35	6,60		6,60		4,92				4,92	88,0	83,0	0,15	1		0,16	12,34	35, 69	
1 TCH 3 6.20.40 - 11 - 1	6,72	11,24	17,	,96	1,88	8,57		10,45	28,41	6,60		6,60			7,14			7,14	0,60	0,60	0,16			0,16	14,50	12,91	
1NCH 36.20.45- N - 1	6,72	11,24	17,	,96	2,13	9,36		11,49	23,45	6,60		6,60			7,14			7,14	88,0	0,86	0,16			0,16	14,56	44,01	
211CH 38.20.40- 11 -1																											
211CH 31.20.40-0-1	20.40-0-1																	, ,,		0.50	0			0.46			
21CH 30.20.40- 11 - 11	COL 200																	4,32	0,50	0,50	0,15	1		U,16	11,08	33,12	
2112H31.20.40-11-1A	3U.ZU.4U- [1 - [A] 5[5] 4745 475 475 475 475 475 475 475 475 475 475 475 475 475																									-	
2 N C H 3 0. 2 0. 45 - N - 1	LO.40- N - 1 / A 20.45- N - 1																										
211CH 31. 20. 45- 11 - 1	00.20.45- N - 1]			0.55				0.40			
211CH 30.20.45-0-1A	31.20.45- 11-1 500 880 1386 177 729 9.01 2285 550 550 650 492													4,34				4,92	1,55	455	0,16			U,16	11,13	33,98	
2 TEH 31, 20, 45 - T- IA	0.20.45-0-1A 5,04 8,80 13,84 1,72 7,29 9,01 22,85 5,50 5,50 4,92																							,			
3NCH 29.20.40 - N - 1	r 0 /	0.40	u	.16	1,52	E 81		8 1 2	10 40	E F 0		000		4,92				4,92	0.50	0.50	0.10			0.00	., ao	22 57	
3NCH 29.20.40 - N - 1A	5,04	9,12	14	110	1,32	0,41		4,33	22,49	5,50		5,50		7,34				4,34	0,50	ال ال	0,16			9,10	11, 11 a	33, 57	
3NCH 29. 20. 45 - N - 1	F 0/	0.10	.,		, 110	7,42			22.22					4,92				4,92	0.55	255				0.45	12	01.10	
3NCH 29.20.45 · N · 1A	5,84	3,12	19	,10	1,72	1,76		3,19	23,30	5,50		5,50		7,32				7,32	0,55	1,55	0,18			010	11,13	34,13	
40ch 38.20.40 - 0 - 1	6,72	11,24	17	,98	1,88	8,57		10,45	28,51	6,60		8,80			7,14			7,14	0,50	0,80	0,16			0,16	14,50	42,91	
411CH 38.20.45 - 11-1			17,	96	2,13	9,38		_	29,45		\Box	6,60			7,14				0,55	0,88	0,16				14,56	44,01	
5 N C H 33.20.40 - N - 1	5,04											10,02		4,92							<u> </u>				T	4000	
516H 33.20.40- N- 1A	3, 04	3,12	14	10	4,15	0,81		10,36	25,12	14,0%		שטקטו		7,34				4,92	0,60	GED	0,22			UJAA	15,76	40,88	
50CH 33.20,45-0-1	1 33, 20, 45 - N - 1														7,14			7,14	800	950	0,22			012	18,04	44,29	
SNCH 33. 20.45- N- 1A														1, 17			417	4,00	4,80	4,22		L	4,2.2	14,01	17,43		
				_												Ŧ		F	Ŧ		1.1.	17 1-	20.1	000	000	r.	
															AY om			W.	نما	1	1. 1						
															A.KOM M.			Flu	2	Ведол	n n e m		9 4 F. X F	K A	CMAA	ия лист	Mem
															YK. PP.	KAH	AHN	5/4] """		KAAL		411			L
														_ }	M, HMX CM, HYS	K PAA	AXOBA	7021	and	+	ų III				Ле	эн3НИ	1ИЭ

		y	Ізде	лия	A	PMA	m y p i	4 b1 B							u	3 4 6	лия	3 A	KAAĮ	уны в				_			
MAPKA		A	PMAN	NYPA	K	ACC	A						A	PMRY	NYPA	K	A A C	CA				NPO	KAM	MAP	KH		Овщий
		A	l - ∰			8p-1	Ī		8		A-I				A	C - <u>II</u>				8 P - I		0	9 # 2 C	- 6			
3 A E M E H M A			81-8			CT 67	27 -	80	BCE FO	700	T 5781 -	82		r	CT 5	781-	82		700	7 6727	1-80	ľ	OCT	103-	76	,	PACX O.T.
	фВ	φ12		Hmoro	\$ 4	фБ		Amoro		Ф12	Al	moro	\$12	ф 14	418			Hmoro	\$ 5	١	Amoro	-6×30			Hmoro	KF	Mi.
5 N C H 39. 20. 40 - N - 1 5 N C H 39. 20.40 - N - 1 A	5,88	11, 24		17, 12	4,47	8,22		12,69	29,81	10,02	i	10,02			7,14			7,14	0,60		0,60	0,22			0,22	17,98	47,79
5 MEH 39. 20. 45 - M - 1 5 MEH 39. 20. 45 - M - 1 A	1 3.44	11,24		17,12	5,03	8,94		13,37	31,09	10,02	1	10,02			7,14			7, 14	0,66		0,66	0,22			0,22	18,04	49,13
BNCH 12.20.40 - N - 1																											
BTCH 12.20.40- T-1A	4.20	4.14		8,34	0,55	3,52		4.07	12,41	4.40	1	4,40	3,20					3,20	0,40		0,40	0.16			0,16	8,16	20,57
BII CH 1X. XV. 40 - 11 - 1.1		,		'	,	,,		,,	,	,,		<i>'</i>	,					"	,		,	,			-,-	-,	,
ENCH 12.20.40 - 11-114																											
6116H 12.10.45 - 11 - 1																											
6112 12.20.45 - 11 - 1 A 6112 12.20.45 - 11 - 1.4	4,20	4,14		8,34	0,62	3,90		4,52	12,86	4,40		4,40	3,20					3,20	0,44		0,44	0,16			0,16	8,20	21,06
SNEH 12.20.45- N-1.1A	1																										
TRCH 20.20.40 - R - 1		501		0.00	9 9 8	,							110					200	000		0.00	0.10			0.10		45.40
7 NCH 20. 20. 40 - N - 1A	3,36	5,24		8,60	4,43	4,14		6,43	15,03	6,30		5,30	3,20					3,20	0,60		0,60	0,16			U,16	10,26	25, 29
70CH 20.20.45-0-1	3, 36	5,08		8,44	2,48	4,53		7,01	15,45	s, 30		6 ,30	3,20					3,20	0,66		0,66	0,16			0,18	10,32	25,77
81CH 24.20.40-11-1		-						 										-						 			
811CH 24. 20.40 - 11 - 11					4 5.														• • •								
9 N C H 25. 20. 40 - 11 - 1	4,20	7,00		11,20	2,54	5,39		8,03	19,23	5,60		6,60	3,20					3,20	0,60		0,60	0,16			8,16	10,56	29,79
9 NCH 25. 20. 40 - 11 - 1A																											
8 NCH 24.20.45 - N - 1																											***************************************
811CH 14. 20.45 - 11 - 11	620	7,00		# 20	9.87	5,89		271	19,91	6 60		5 60	3,29					3 20	0,66		93,0	0 (6			310	10.62	30,53
9 nch 15.20.45- n -1	Ι΄.	',••		,	^,-~	703		2,11	13,0,	9,55		7,55	77~3					5,20	•100		7.00	71.0			7,	-7,5%	39,00
911CH 25.20.45-11-11						1		1	1	l	1						1	1					l	1			

ине. Уподл. подп. и дятя — взям. инв. У

AHEM 2

11	_		Koa.		Kon	.HA M	APKY													
COPMODED PROVISION PROVISION CONTINUENCE CONTINU		н сунийу измерений Найменование машернача	маптернала		Incu 24,20,40-n-1	INCH 14.20.45-11-1	пси 30, 10. 40-п-1	пси 30,10,45-п-1	H-H-07.07.98 HDN	пси 36,70,45-п-1	Incu 30.10.40-n-1	NCH 30.10.40-11-1A	.nch31.10,40-n-1	NCH 31.Z0.40-N-1A	154 30,70,45-n-1	NCH 30.20.4 5- N-1 A	ncu 31,20,4 5-n-1	NCH 31.10.45-17-14	1CH 19.20.40-11-1	ICH 19.10,40-11-14
3 CMARA BAMAMISPHAR KAGGA A-LK 116 6,67 6,67 6,67 6,67 6,67 6,67 6,67	1	Сортовой прокат обыкновен-							<u> </u>	1	-	-	- 61	+=-	64	- 2	- 2	2	<u>~</u>	<u> </u>
\$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	7	ного качесптва	093000	T						†	T		 	+			-			
\$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	3	СПАЛЬ АРМАПТУРНАЯ КЛАССА А-Т. КГ		116	6,67	6,69	6, 67	6.67	6.67	6.67	5 5 6	5.56	5 5 6	5 5 6	6 5 6	5.5.5	5 5 6			
6 AHAM. 1€, KT 116 5, 51 5, 51 5, 55 5,	4							-,	1 301	1 3,5 .	1,00	7 0,00	0,00	1 3,38	3,36	3,38	3,56	3,30	3,30	5,56
6 Ayam. 14, Kr 116 6,67 6,67 6,67 6,67 6,67 6,67 5,67 5,6	5	РУЧНОЙ, КГ	093300	116	6,67	6, 67	6.67	6 67	6.67	5.67	5.56	5 5 6	5 55	5 5 6		5 5 6	5.55	5.50		5.50
7 СТМАЛЬ АРМАМУРНАЯ КЛАВСВА-Е, КГ 093009 116 3, 73 4, 97 4, 97 4, 97 7, 71 7, 71 4, 97 4,		AHAM. 12, KF		116	<u> </u>		 			+										
8 CMAAA MEAKOCOPMNAN (SE3 05- 9 PYNOÙ) KT 0 ANAM. 17, Kr 116 3,73 1,97 4,97 4,97 7,71 7,71 1,97 4,97 4,97 4,97 4,97 4,97 4,97 4,97 4		Стідль арматіурная класса Ac-11, кг	093009	+			<u> </u>						/							
10 ANAM. 17, Kr 116 3, 73 4, 97 4, 9	8	СПАЛЬ МЕЛКОСОРПИАЯ (БЕЗ ОБ-				3,0,	7, 01	1,31	', .,	 	 	,,,,,,	7,3 /	7,3,	4,31	4,31	4,51	4,97	4,97	4,97
AHAM. 14, Kr		РУЧНОЙ), КГ	093300	116	3,73	1 97	1.07	1.07	7 74	7 71	1. 9 7	1. 9 7	1.07	1. 0 7	1. 07	/ 97	4 09	/, 9 7	1.00	/ 0.5
HANAM. 16, Kr	10	ДИАМ. 17, КГ		11.6	<u> </u>	7,0,	4, 31	4, 37	1, 21	1,61	4,37	4,3 /	4,3 1	4,31	4,31	4,31	7,31	4,31	4,51	4, 97
11 AHAM. 16, КГ 116	11	ДИАМ. 14, КГ			1,00	/ 07	1 00	7	 	 	/ 00	, , ,	/ 0.	1 1 0 7	1	7	/			
13 EMAA6 APMAMYPHA9 KAACCA A-0,KT 093004 116 11,3 11,3 14,3 14,3 7,71 7,71 13,98 13,98 13,98 13,98 13,98 13,98 13,98 14,30 14,30 14,30 15 PYUNOÑ), KT 093300 116 7,07 7,07 9,71 9,71 9,71 11,35 11,35 8,89 8,89 9,71 9,71 9,71 9,71 9,71 9,71 9,71 17 KAMANKA, KT 093400 116 7,07 7,07 9,71 9,71 11,35 11,35 8,89 8,89 9,71 9,71 9,71 9,71 9,71 9,71 9,71 9,7	12	ДНАМ. 16, КГ		-		4, 91	4,97	4,97			4,97	4,97	4, 9	4,37	4,97	4,97	4,97	4, 97	4, 97	4,97
14 БМАЛЬ МЕЛКОСОРМНАЯ (БЕЗ 05- 15 РУЧНОЙ), КГ 15 АНАМ. 17, КГ 16 АНАМ. 17, КГ 17 ТО 27, 14 ТО 27, 15 ТО 2	13	Бталь арматурная класса A- <u>m</u> ,кг	093004	1	11 2						L	43.00	-	1						
15 АНАМ. 12, КГ 116 7, ОТ 7, ОТ 9, 21 9, 21 11, 35 11, 35 8, 89 8, 89 9, 21 9, 21 9, 21 9, 21 9, 21 9, 21 9, 21 9, 21 9, 21 11, 35 11, 35 8, 89 8, 89 9, 21	14	- до еза у контал при			11,3	11,3	14,3	14,3	7, 21	7, 71	13,98	13,98	13, 9 8	13,98	13,98	13,98	13, 98	13, 9-8	14,30	14,30
116	15	РУЧНОЙ), КГ	093300	116	7.00					<u> </u>	L	<u> </u>		+						
17 KAMAHKA, KT 093400 116	15	ДИАМ. 12, КГ					9, 71				 					1				
18 Ayam. 6, KT 116 4,74 4,74 5,09 5,09 5,09 5,09 5,09 5,09 5,09 5,09	17	Каптанка, кг	093400			7,07	9,71	9,21	11,3 5	11,35	8,89	8,83		 		-				9, 71
19 Mmoro Copmoboro npokama	18	Диам. б, кг				4,24	5,09	5,09	6,79	6,79	5,09	5,09	5,09	5,09				 		
71 CMAAB COPMOBA'R, 27 Kr 28 095000 116 0,16 0,16 0,16 0,16 0,16 0,16 0,16 0	19	Итого сортового проката		"	4,84	4,24	5,09	5,09	5,79	6,79	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09
71 CMAALS COPMOBAR, 27 Kr 095000 116 0,16 0,16 0,16 0,16 0,16 0,16 0,	20	обыкновенного качества, кг		110																
77 КГ 095000 116 0,16 0,16 0,16 0,16 0,16 0,16 0,	71	Сталь сортовая,		110	21,20	22,94	25,94	25,94	37,07	37,02	24,51	24,51	24,5	1 24,51	24,51	74,51	24,51	24,51	24,83	24,83
1.417.1-20.1 0.00 PM HAY, DMA PYROB HAY, DMA MA MEPYRA NOB HAY, DMA PYROB HAY, DMA	22		095000	110								l								
Нач. ота Руров (1.117.1—20.1 0.00.00 РМ Н. Контр. Ильина (1.2) ТИП ГУРОВ (2.2) ТИП ГУРОВ (3.4) РУК. ГР. КАЯННА (3.4) МА ТЕРИАЛОВ	23			716	0,16	0,16	0, 18	0,15	0.16	0, 16	0, 16	0, 16	0, 16	0, 16	0,16	0, 16	0, 15	0,15	0,15	0, 18
HAY, OMA PYPOB H. KOHMP! UABUHA THI TYPOB PWK. FP. KANNHA RAMEPHANOB CMAAHN AVEM AVEMOB MAMEPHANOB				\sqcup																
HAY, OMA PYPOB H. KOHMP! UABUHA THI TYPOB PWK. FP. KANNHA RAMEPHANOB CMAAHN AVEM AVEMOB MAMEPHANOB							٠											00 DM	1	
H.KOHMP. UABUHA LOOP PAGXOLA P 1 6 PYK. LP. KANNHA LOOP MAMPENANOB									HAS	I DM A P	Y P.O.B	Ely			1.117.	1-20.1				
РУК. ГР. КАНИНА МА ТЕРИАЛОВ									H. 1	OHITE U	ALUHA	las		Beanmor	:m 6 \$	AGXOA			V mak	8 TIOB
III. HHM- I MADE									Py	K. FD. K	AHUHA	Pro					"	П		40.0
									<u>ν</u> π	. MMM· T	ило	1,1] IEH	וואדוכ	1011

ſ		16. V A-17 M	Код.		Kon.	на м	APKY:													
	N CHPOKU	Наименование маттериала и единица измерения	Алеччалам	ед. Изм.	1 - ш - 0 7 - 0 - 1 - 1	1-11-57.0273 11911	111CH 30.10.40- n-1	INCH 30,10.45- N- 1	Incu 36.10, 40 - n - 1	116436,00,45-11-1	T	1 n c H 30 10,40 - 11 - 18	1116431.10.40-11-1	TUCH 31.10.40-n-14	TUEN 30.20.45-11-1	ZU6N.30,20.4 5- n- 1A	TNCH 31. 70.4 5- N- 1	Inch 31.70.45-11-11	3ncy 19.10,40-n-1	3nch 79.70.40-n-1n
Γ	1	BLELD COBLOBOLD UBOKULA N					 - -			_	1	- 64	-	-	-	- 61		-	- m	<u>~</u>
Γ	1	emaau sopmosox,									ļ	 								++
	3	χг		116	21,36	23,10	76.10	26 10	37.18	37.18	2467	74.67	74.67	7467	7467	74 57	71.57	7/59	0/.00	24,99
Γ	4	В том числе по укрупнен-								,	7-1		,-,	-		1 .,,,,,	14,01	-7,0 /	14,33	124,38
	5	ному сорпаменпія:					l						<u> </u>						<u> </u>	\vdash
Ī	6	Каптанка, кг	093400	116	4,24	4, 24	5, 09	5, 0 9	8, 79	6,79	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09	5, 0 9	5,09	5, 0 9	5,09
Ī	7	СПАЛЬ, МЕЛКОСОРПНАЯ КГ	093700	116	16, 96	18,70											19,42			+
Ī	_	Метпаллонзделия промышлен-										13,14	10,11				13,76	19,7 2	13/14	1,3,1,
	9	ного назначения (метпизы)																		
Ī	_	ПРОВОЛОКА СПІАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕ-																		
- 1	_	РОДИСТАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО						l												
Ī	_	профиля Вр-І, кг	171400																	
	3	AHAM. 4		116	1, 27	1,44	1, 5 9	1, 8D	1,97	2,17	1,55	1, 5 5	1,55	1,55	1, 7 5	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75
Ī	14	AUAM. 5		116	5, 80	6,68	7,56	8, 74	9, 3 5	10, 77	7,37	7,37	7, 3 7	7,37	8,00	8,00	8, Q0	8,00	8,13	8, 13
- 1	15	Umoro металлоизделий про~																		
-		МЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕННЯ, КГ		116	7,07	8, 17	9,15	10, 0 4	11, 27	17,39	8,87	8, 87	8,87	8,87	9,75	9,75	9,75	9,75	9,01	9,01
Ī	17	Всего стали в натуральном																		
-	_	исчисленин, кг		11 6	28,43	31,22	35,25	36,14	43,45	44,57	33,54	33,54	33,54	33,54	34,42	34,42	34,42	34,42	34,00	34,00
		Итого стали, приведенной к																		
		CMANU KNACCA A-I, KI		116	37,12	40,78	46,57	47,88	57,90	59,54	44,60	44,60	44,60	44,60	44,89	44,89	44,89	44,89	45,86	45, 26
		По не, к спали марки вст 3, кг		116	0, 70	0, 70	0, 20	0, 70	0, 70	0, 70	0, 10	0, 20	0, 70	0, 70	0, 20	0, 10	0, 70	0, 70	0, 70	8, 20
		Всего стали, приведенной к																		
		KAACCAM A-I, BCM 3,		116	37,37	40,98	45,77	48,08	58,10	59,74	44,80	44,80	44,80	44,80	45,09	45,09		45,09	45,46	45,46
		Портанацемент марки м 400, т		158	0,453	0,548	0,669	0,697	0,750	0,844	0,615	0,615	0, 636	0,636	0, 889	0,689	0,713	0,713	0,610	0, 6 10
		Цемент, приведенный к																		
		MAPKE M 400, 1TI		168	0,453	0, 5 4 8	D, 6 6 9	0,697	0,750	0,844	0,615	0,615	0,636	0,636	0,689	9689	0,713	0,713	0,610	
		<u> </u>												1, 11	7.1-2	0.1 0.0	0.0.00	PM		2 Y

HUB. N NOAA. NOAR. U AAMA BSAM. NHB.N

		Код.		Kan.		APKY:														
N cm POKH	Наименование магтериала и единица измерення	м а терияла	ед. Изм.	3 nch 19.20.45-n-1	A1-11-84.01.27 HJU.8	4ncH 38.10.40-n-1	4 ncx 38.10.45-n-1	5ncy 33.10.40-n-1	5n6u 33.TD.40-n-1A	5ncH33,20,45-n-1	5mcH 33.10. 4 5- N-1A	5neH 39.10,40-11-1	5nc H 3 9.70 40-11-14	5ncu 39,10.45-n-1	INCH 39.70.45-11-1A	3 NCH 12.20.40-N-1	6 NGH 12.70,40-N-IA	1.1-U-07.02.71 HOU	. NCH 12. 20.40-11-E14	NGH 12.20.4 5- N-1
1.	Сортовой прокат обыкновен-												<u> </u>	- 12	~~		ص ا	25	- 2	
ť	ного качества	093000																	<u> </u>	ļ
3	СПАЛЬ АРМАПТУРНАЯ КЛАССА А-І, КГ		116	5,56	5,56	6,67	5,69	10,17	10, 12	10, 17	10, 12	10, 12	10, 12	10 17	10, 17	4.44		,	l	
4	CITIAND MEAKOCOPITHAS (523 DE-												13, 16	10,12	10, 17	4, 44	4,44	4,44	4,44	4,44
5	РУЧНОЙ), КГ	093300	116	5,56	5,56	5, 57	6,67	10, 17	10,17	10, 12	10, 12	10, 12	10, 12	10.17	10, 12		,,,	·	. , .	
6	ДИАМ. 18, КГ		116	5,56	5 5 6	6,67	6,67		10, 17		10,17			10,12		4,44		4,44	4, 44	4, 44
7	СПАЛЬ АРМАПУРНАЯ КЛАССА ÅG-Ü, Kr	093009	116	4,97	4,97	7, 71	7, 71	4,97	4, 97	7,21	7, 71	-			7.71	3,23			4,44	4,44
	СПАЛЬ МЕЛКОСОРПНАЯ (БЕЗ ОБ-												, -,	1, 2,	1,61	3,63	3,23	3,73	3,73	3,73
9	РУЧНОЙ), КГ	093300	116	4,97	4, 97	7,21	7, 21	4,97	4, 97	7, 21	7,21	7,71	7,21	7.71	7, 21	3 7 3	3, 73	3 72	3,73	3.73
10	ДИАМ. 17, KГ		116											-1	.,.,				3,73	
1	Диам. 14, кг		116	4,91	4,97			4,97	4,97							3, 20	3, 23	3, 13	3,63	3, 13
17	ДИАМ. 16, KГ		116			7, 21	7,21			7,71	7,71	7,21	7,21	7.21	7.71					
	Сталь арматурная класса А-Т, кг	093004	116	14,30	14,30	18,14	18,14	14,30	14,30	14,30		17,79				8.47	8.47	8 49	8.47	8, 42
	OMAND MEAKDGOPMHAR (BES DE-														1			9,42	0, 12	-,
-	Р УЧ НОЙ), К Г	093300	116	3,21	9,71	11,35	11,35	9,71	9,71	9, 21	9,71	11,35	11,3 5	11, 35	11,35	4. 18	4, 18	4,18	4,18	4,18
16	AUAM. 12, Kr		116	9,71	9, 71	11,35	11,35	9,71	9,71	9,21	9, 21	11,35	11,35	11, 3 5	11,35	4,18		4,18	4, 18	4,18
17	Каптанка, кг	093400	116	5,09	5,09	6,79	6,79	5,09	5,09	5,09	5,09	5,94	5,94	5,94	5,94	4, 24	4, 24	4, 74	4, 24	4, 24
18			116	5,09	5,09		6,79	5,09	5,09	5,09	5,09	5,94	5,94	5,94	5,94	4, 74	4, 24	4, 24	4,24	4, 74
_	Итого сортового проката																			
	обыкновенного качества, кг			24,83	74,83	37,02	37,07	29,39	29,39	31,63	31,63	34,62	34,62	34,62	34,62	15,09	15,09	15,09	15,09	15,09
	Сталь сортовая,																			
21	Kr	095000	116	0, 16	0, 16	0, 16	0,16	0, 22	0, 77	0, 7 7	0, 22	0, 27	0, 27	0, 27	0, 77	0, 77	0, 16	0,16	0, 16	0, 16
	Всего сортового проката и									L	ļ									
24	CMIANU CDPMOBOÑ,											1	-1-7	-/0/	-1-01	45.55	4.5.6.		15.85	15 95
75	KT		115	24,99	24,99	32,18	37,18	29,61	29,61	31,85	31,85	34,84	54,84	54,84	54,84	15,25	15,75	15,75	10,20	10,23
76												<u>L., </u>						L		Лисп
				•						- "				1.117.	1 – 20.	0.0.0). 00 P	M		3

	A STATE OF THE STA	Код		KBA.	KON. HA MAPRY:															
и бщроки	Алачезта винивонамия н Винячать в принида н	MARKESMAM	ед. Изм.	311CH 19.10.45-11-1	3116H 79,70.45-11-1A	4nch 38.20.40-n-1	4ncu 38.10.45-n-1	5nch 33.t0.40-n-1	5nex 33.70.40-n-1A	5nch 33.20.45-n-1	5ncu 33.10.45-n-11	5 nc	5ncu 39.20.40-n-14	1-U-5 7:07:6 £ HOUS	5nch 39.20.45-n-/A	6 neu 17. 20.40-n-1	6 nch 17.20.40-n-1A	6псн 12.20.40-п-11	6TCH 12.20.40-11-15A	6NCH 17.70.4 5-n- 1
1	в шом лисув по акъдиненнома										<u> </u>									\vdash
1	сорпаменти														<u> </u>			ļ		
3	Кашанка, кг	093400	116	5,09	5,09			5,09						5,94					4, 24	
4	CITTANS, MENKOCOPITTHAS K	093700	116	19,74	19,74	25,23	25,23	14,30	24,30	26, 54	26, 54	28,68	28,68	28,68	28,68	10, 85	10,85	10,85	10,85	10, 85
5	Метталлоизделия промышлен-						<u></u>													
6	ного назначения (меге ы)																			
7	ПРОВОЛОКА СПІАЛЬНАЯ НИЗКОУГ																			
8	леродистая периодического																			
9	профиля Вр-І, кг	121 400																		
10	AHAM. 4		116	1,75	1,75	1,92	2,17	4,23	4, 23	4,76		4,56	4,56	5,13	5,13	0, 56	۵,56	0,5 &	0,56	0,63
11	диам. 5		116	8,13	8, 13	9,35	10, 22	7,56	7,58	8,24	8, 7 4	9,00	9,00	9,79	9,79	4,00	4,00	4,00	4,00	4, 43
12	Итого металлоизделий про-																			
13	МЫШЛЕННОГО НАЗНАЧВНИЯ, КГ		116	9,88	9,88	11, 27	12,39	11,79	11,79	13,00	13,00	13,56	13,56	14,97	14,97	4,56	4,56	4, 56	4,56	5,06
14	BEEFO CITANU B HATTY PARESIAM																			
15	ибчиблении, кг		116	34,87	34,87	43,45	44,57	41,40	41,40	44,85	44,85	48,40	48, 40	49,76	49,75	19,81	19,81	19,81	19,81	20,31
16	Итого стали, приведенной к																			
17	GMANU KNACCA A-I, Kr		116	46,54	46,54	59,90	59,54	53,91	53,91	58,40	58,40	63,49	63,49	65,49	65,49	27,08				
	ТО НВ, К СТАЛИ МАРКИ ВСТ 3, КГ		11 6	0, 20	0, 2 0	0,70	0, 20	0, 78	0, 28	0, 78	0, 28	0, 78	0, 28	0, 78	0, 28	0,70	0, 70	0, 20	0, 70	0, 70
19	Всего стали, приведенной к																			
70	KAAGCAM A-I, Bom 3, XI		115	46,74	46,74	58, 10	59,74	54,19	54,19	58,68	58,68	63,77	63,77	65,77	65,77	27,78	27,28	27,28	27,78	78,07
- 21	Портланацент марки м 400, т		158	0,668	0,668	רדד,0	0,864	0,680	0,680	0,798	0,798	0,809	0,809	0,977	0,977	0,243	0,743	0,241	0, 241	0,276
22	цемент, приведенный к																			
23	MAPKE M400, M		168	0,668	0, 6 6 8	0,777	0,864	0,680	0,680	0,798	0,798	0,809	0,809	0,911	0, 977	0, 143	0,243	0, 241	0,241	0,276
24								<u> </u>												
25								ļ												
26								1												
	1,117.1 - 20.1 0.00.00 PM												<u>Анст</u> 4							

KHB. N NOAA. NOAN. H AAM A B3AM. H48.N

		KOA.	KOA. KOA. HA MAPKY:											-							
N CTTPBKU	Наименование материала и вдинира и	М А К Ч Ч Э ГП А М	H3M.	A1-11-20.45-11-1A	6 NCH 17. TO. 45-N- 1.1	5 NCH 12.70.45-N-1.4A	TUCH 19. 10. 40- n-1	70CH 19.20.40-n-14	Tnch 19.20.45-n-1	THEN 19.10.45 -N-1A	8ncy 14.10.40-n-1	8nch £4.70.40-n - 1A	9ncy 15.10.40 - n - 1	9NCH T5, T0, 40-N-1A	8064 44,70,45-n-1	80CU 74.70.45-0-1A)	9ncu 15.10.45-n-1	90CH 15:20.45-n-1A			
7	Сартовой прокат обыкновен-					-	-	-	-	-	- 80	- W	-9/-	<u> </u>	- 30	-80	-	9	-		
٤	ного качества	093000						 	 -							†	†				
3	С МАЛЬ АРМАМУРНАЯ КЛАСБА A- <u>ī</u> , кг		11 6	4,44	4,44	4,44	6, 3 6	6.36	6,36	6, 3 6	5, 67	6,67	6, 6 7	6,67	6,67	6, 57	6,67	6,67			
4	Сталь мелкосортная (без об-							1,10	-,							-	1	1 0,0 ,			
5	РУЧНОЙ), КГ	093300	116	4,44	4,44	4,44	6,36	6, 3 6	6,36	6,36	6, 67	6,67	6,67	6,67	6,67	8,67	6.67	6, 67			
5	A HAM. 12,Kr		115	4,44		4,44		5,36		6,36			6,67		6,67		6,67	<u> </u>	_		
7	СПІАЛЬ АРМАПІУРНАЯ КЛАССА A_c - \overline{u} , КГ	093009		3, 23		3, 23		3,73		3, 23				3, 23				3,73	-		
	СПАЛЬ МЕЛКОСОРПНАЯ (БЕЗ ОБ-				,				·									3,.3			
9	РУЧНОЙ), КГ	093300	116	3, 23	3, 73	3, 73	3, 73	3,73	3, 23	3, 73	3, 23	3, 73	3,73	3,73	3, 23	3,53	3,73	3, 73	+		
0	СПАЛЬ АРМАПІЧРНАЯ КЛАССА А-ШКГ	093004	116	8, 42	8,42	8,42		8,69	8, 57	8,57	11,30	11,30	11,30	11,30	11,30	1,30	11,30	11, 30	_		
1	БШАЛЬ МЕЛКОСОРШНАЯ (БЕЗ ОБ-																	<u> </u>	\dashv		
2	РУЧНОЙ), К Г	093300	116	4,18	4,18	4,18	5, 29	5,79	5,13	5,13	7,07	7,07	7,07	7,07	7,07	7,07	7,07	7,07	\dashv		
3	ANAM. 17, Kr		11 6	4, 1 8	4,18	4,18	5,29	5,79		5, 13			7,07	7,07	7,07	1,01	7,07	7,07	\rightarrow		
4	Каптанка, кг	093400		4,24	4,24	4, 24	3,3 9	3,39	3,39	3,39				4, 74	4,24	4,74			\dashv		
5	днам. Б, Кг		116	4,24	4,24	4,24	3,39	3,39	3,39	3,39	4,24	4, 74	4,24	4, 74	4,24	4, 74			\rightarrow		
	Итого сортового проката																		1		
	овыкновенного качества, кг		116	15,09	15,09	15,09	18, 28	18, 28	18, 11	18,11	21,20	21,20	71,70	21,70	71,90	21,90	21,90	21,90	\neg		
8	CMAA6 COPMOBAS,																		1		
9	КГ		115	0,16	0, 16	0, 16	0,16	0, 16	0, 16	0,16	0,16	0, 16	D, 16	0, 16	0, 16	0.18	0, 16	0, 16			
0.0	Всего сортового проката и																		1		
	стали сортовой ,								10.05	40.05	84.25										
17	КГ	095000	116	15,75	15,25	15,25	18,44	18,44	18,27	18,17	11,35	21,36	11,36	21,36	27,06	72,06	27,06	27,06			
13	В том числе по экрупненному																				
24	: EMHAWBHU09								770	7 2 0	1.01	101					<u> </u>				
25	Катанка, кг	093400	116	4, 24	4,24	4,24	3,39	3,39	3,39	3,39	4,24	4,24	4, 74		4,24	4, 74	4,24	4,24			
16	СПАЛЬ, МЕЛКОСОРПНАЯ, КГ	093700	116	10,85	10, 8 5	10,85	14,81	14,81	14,77	14,17	15, 96	16,96	16, 96	16, 96	16,96	16,96	16,96	16,98			
	I-many													1.117.1 — 2.0.1 0.0.0.00 PM 5							

		Код		Кол. на марку:																
N CHYUNK	Наименование маттериала и единица измерения	МАПТЕРИАЛА	еД. ИЗМ.	6 NCH 17.10.45-N-1A	6 NCH 11.70.45-11-1.1	6ncu 12.20.45-n-1.1h	7ncu 20, 10. 40- n-1	711CH 20.20.40-11-14	7NGH 20, 20, 45- N - 1	7N5H 20.20.4 5-N-1A	8ncu 24.20.40-n-1	8ncy 24.20.40-n-1A	8ncu 75.20.40-n-1	Ancy 25.20.40-0-14	9nc u 14.10.45-n-1	9nc 4 74,70.45-n-1A	9n6y 75.20.45-n-1	911 CS. 20.4 S-11-11		
Ī	Металлонаделия промышлен-																			
ľ	ного назначения (метизы)																			
3	Проволока стальная низкозг-																			
í	леродистая периодического																			
5	профиля Вр-І, Кг	171400																		
Š	ДИАМ. 4		116	0, 63	0,63	0, 63	2,33	1,33	2, 53	1,53	2, 89	1,69	2,69	2,69	1,88	2,88	2,88	7, 88		
7	ДНАМ. 5		116	4, 43	4, 43	4,43	4, 8 3	4, 83	5,29	5,79	6, 11	6, 11	6, 11	6, 11	6,68	6, 6 8	6, 6 8	6,68		
3	Итото металлонзделий про-																			
)	мышленного назначения, кг		11 6	5,06	5,06	5,06	7, 15	7, 16	7,87	7,87	8, 8 D	8,80	8, 80	8,80	9,56	9,56	9,56	9,56		
٥	Всего стали в натуральном																			
1	исчислении , кг		116	70,31	20,31	70,31	25,60	25,60	26,09	26,09	30, 16	30,16	30,16	30, 16	31,67	31,67	31,67	31,62		
Z	Итого стали, приведенной к																			
3	GMANH KNAECA A-Ī, Kr		116	27,87	27,82	27,82	33,70	33,70	33,93	33,93	39,67	39,67	39,67	39,67	40,78	40,78	40,78	40,78		
4	Моне, к стали марки Выт 3, кг			0, 70	0, 20	0, 70	0, 20	0,70	0, 70	0, 70	0, 70	0,20	0, 70	0, 70	0, 70	0, 70	0, 70	0, 70		
5	Всего стали, приведенной к																			
6	KNACGAM A-I, Bcm 3, Kr		116	18,01	18,01	78,07	33,40	33,40	34, 13	34,13	39,87	39,87	39,87	39,87	40,98	40,98	40,98	40,98		
7	Портланацемент марки м 400, т		168	0,276	0,273	0, 273	0,357	0,357	0,407	0,402	0,472	0,472	0,494	0, 494	0,533	0,533	0,558	0,558		
8	Цемент, приведенный к																			
9	марки м 400, т		168	0, 276	0,273	0,273	0,357	0,357	0,407	0,407	0,472	0,472	0,494	0,494	0, 533	0,533	0,558	0,558		
0																				
1																				
7																				
3																				
4																				
5	1111-09																			
'6																				
														1 11	71-2	010	0 0 00	РМ		Aucm

1.117.1-20.1 0.0.0.00 PM

6