

Правительство Москвы  
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы  
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

**РС 1 - 5324**  
**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ СПЛОШНЫЕ**  
**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 140 мм**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 2004г.

Правительство Москвы  
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы  
МНИИТЭП

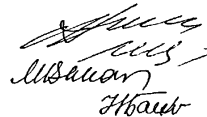
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

# РС 1 - 5324

## ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ СПЛОШНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 140 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института  
Главный конструктор института  
Начальник ОСК  
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин  
Г.И. Шапиро  
М.В. Ваняг  
Н.Н. Баско

Москва 2004г.

Введено в действие МНИИТЭП  
Приказ № от 2004г.



1. Настоящий альбом РС1-5324 содержит рабочие чертежи железобетонных плит перекрытий толщиной 140 мм, предназначенных для жилых домов серии П44т с учётом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при чрезвычайной ситуации, в том числе при пожаре.
2. Изделия запроектированы с учетом изготовления их в вертикальном положении в кассетах применительно к действующей технологии Тушинского завода ЖБК АО ДСК-1.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84\* с учётом коэффициента  $\gamma_{вз} = 0,85$  на бетонирование в вертикальном положении.
4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12767-94, ГОСТ 13015.0-83.
5. Для изделий принят тяжелый бетон класса по прочности на сжатие В 20, марка по морозостойкости F50. Масса изделий посчитана при фактической объёмной массе железобетона равной  $2350 \text{ кг/м}^3$ . Допускается отклонение по массе изделий  $\pm 5\%$ .
6. Отпускная прочность бетона на сжатие из условий транспортировки, монтажа и сроков загрузки должна быть равна 70% от проектного класса по прочности на сжатие в теплый период года и 85% от проектного класса в холодный период года. Предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток. Допускается выем изделий из кассеты в вертикальном положении при прочности бетона 50% от класса.
7. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов и отдельных стержней, собранных в объёмный каркас на кондукторе и соединенных в местах пересечений контактной точечной сваркой

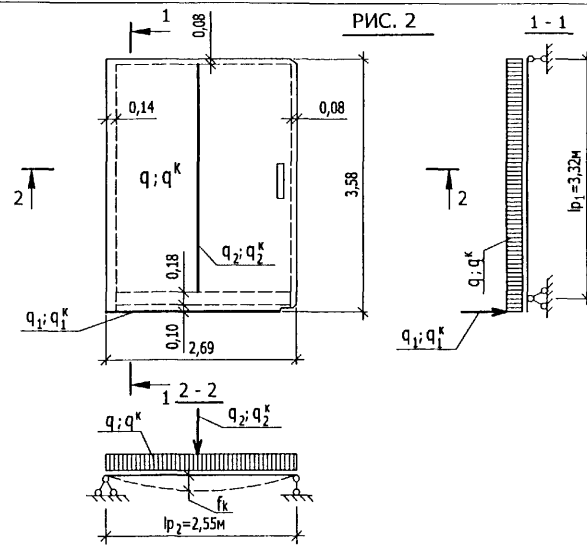
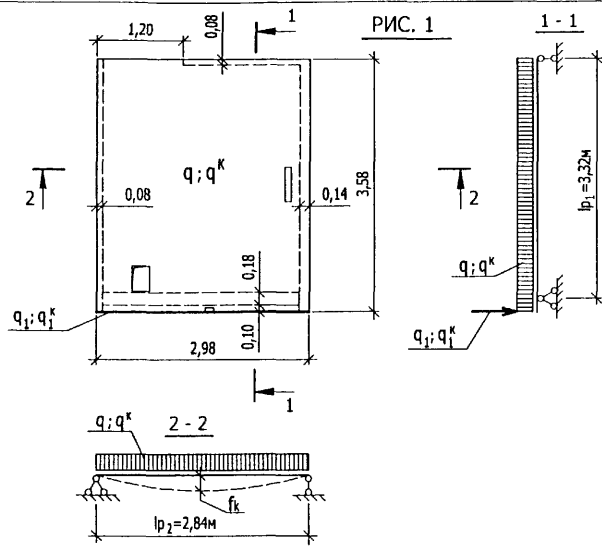
по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт). Сетки, каркасы и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса А-III (ГОСТ5781-82) и проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).  
 Качество изготовления арматурных сеток и каркасов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные (подъемные) петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок СтЗсп2 и СтЗпс2.  
 В случае применения стали марки СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус  $40^\circ\text{C}$ .
9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, изготавливаемые Хорошёвским заводом ДСК-1.  
 Закладные детали с индексом «ЧС» должны изготавливаться по чертежам, разработанным М1; закладная деталь МП-2-11-ст – по чертежам завода; МПЗ – по чертежам данного альбома в соответствии с ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-91.  
 Закладные детали, имеющие марку с индексом «ЦС», должны иметь антикоррозийное цинксиликатное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИЖБ Госстроя СССР «Рекомендациям по технологии нанесения цинксиликатного покрытия на заводе и защите сварных швов на монтаже железобетонных конструкций».  
 Установку закладных деталей допускается производить с фиксацией на арматурном каркасе.
10. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12767-94.
11. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать ГОСТ 12767-94.

Иное № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				РС 1 - 5324 ПЗ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.С.С.</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.С.С.</i>				
				Пояснительная записка		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	4
				МНИИТЭП		
				ОСК		

12. Подъем изделий по чертежам данного альбома производится за 2 петли в вертикальном положении и за 4 петли в горизонтальном положении с помощью приспособления, обеспечивающего баланс усилий в грузовых стропах.
13. Изделия должны храниться на складе и транспортироваться в горизонтальном или вертикальном положении с опиранием в местах, указанных на рабочих чертежах.
14. Опирание изделий в рабочем (эксплуатационном) положении должно осуществляться по слою цементного раствора в местах, указанных на рабочих чертежах.
15. Плиты перекрытий должны удовлетворять требованиям по прочности, жёсткости и трещиностойкости, которые обеспечиваются соблюдением нормируемых и проектных показателей в соответствии с ГОСТ 12767-94 п.4.3.2.
16. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ12767-94, ГОСТ 13015.1-81.
17. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте. Например:  
 П 3657-90У-чс: «П» - вид изделий (плита перекрытия);  
 «36» и «57» - длина (по рабочему пролёту) и ширина плиты округлённо в дециметрах;  
 «90» - порядковый номер плиты в зависимости от различных признаков (рядовая, торцевая, сантехническая и т.д.);  
 «У» - класс бетона В 20;  
 «чс» - изделие запроектировано с учётом чрезвычайной ситуации.  
 Место расположения маркировки в изделиях фиксирует укладку плиты перекрытия маркой в сторону наружной продольной стены здания.
18. Принятые обозначения по маркировке узлов:  
номер узла  
 номер листа, на котором расположен узел
19. Предел огнестойкости изделий REI 60 и класс пожарной опасности строительных конструкций – КО, установленные СНиП 21-01-97 \* «Пожарная безопасность зданий и сооружений», обеспечиваются конструкцией плит перекрытий.
20. Исходное сырье должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
21. Замена арматурной стали А-III и А-II в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически-упрочнённую свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН102-00 «Железобетонные конструкции с арматурой класса А500С и А400С».



Имя и № подл.	Подпись и дата	Взам или №	Гл. инж. М.П.	ЯЧКО МАК ЛАКОВА	РИС.	Марка изделия	Нагрузки						Контрольные нагрузки при испытании			Контрольный прогиб $f$ см			
							Включающие собственную массу			$q_1$ кг/мм		$q_2$ кг/мм		На прочность			На жесткость		
							$q$ кг/мм <sup>2</sup>			$q_1^p$		$q_2^p$		$C = 1,3$	$C = 1,6$		$C = 1,3$	$q^k$	$q_2^k$
							$q^p$	$q^H$	$q^H_d$	$q_1^H = q_{1A}^H$	$q_2^H = q_{2A}^H$	$q_{1\text{кг/мм}^2}^k$	$q_{1\text{кг/мм}}^k$	$q_{2\text{кг/мм}}^k$	$q_{1\text{кг/мм}^2}^k$		$q_{1\text{кг/мм}}^k$	$q_{2\text{кг/мм}}^k$	
					1	П 3036-1у-ЧС П 3036-2у-ЧС	1000	850	710	1540	1400	—	—	$\frac{1300}{950}$	2 464	—	$\frac{850}{500}$	—	$\leq 0,81$
					2	П 3627-1у-ЧС П 3627-2у-ЧС П 3627-3у-ЧС	1000	850	710	1540	1400	697	634	$\frac{1300}{950}$	2 464	906	$\frac{850}{500}$	634	$\leq 0,73$

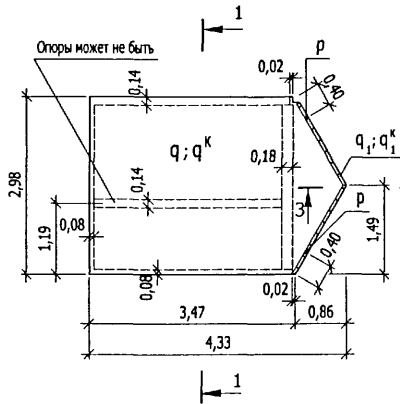
В знаменателе даны контрольные нагрузки без учета собственной массы.

РС 1 - 5324

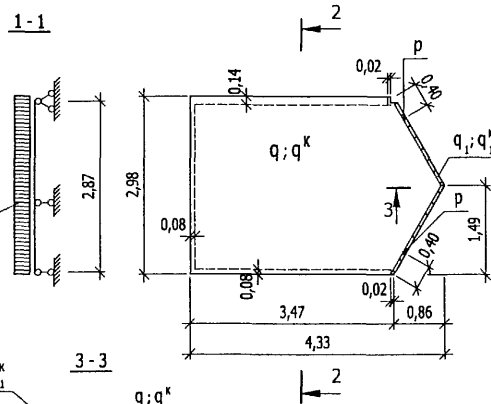
ПЗ.

ЛИСТ  
3

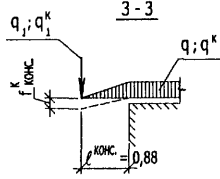
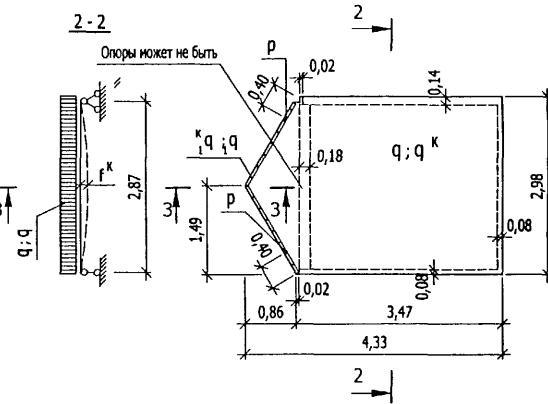
ПЭ 3044-1у-ЧС



ПЭ 3044-2у-ЧС



ПЭ 3044-3у-ЧС



Имя № подл.	Подпись и дата	Время №	Гл. инж. М. 1	ЯИКО
		ТИП М. 1	МАКТАКОВА	

Нагрузки					Контрольные нагрузки при испытании					Контрольный прогиб см f <sup>к</sup>				
p кг		Включающие собственную массу			q <sub>1</sub> кг/пм			На прочность			На жесткость			
p <sup>D</sup>	p <sup>H</sup>	q кг/м <sup>2</sup>		q <sup>H</sup> <sub>дл</sub>	C = 1,3			q <sup>K</sup> кг/м <sup>2</sup>	q <sup>K</sup> <sub>1</sub> кг/пм		p <sup>K</sup> кг			
		q <sup>D</sup>	q <sup>H</sup>		q <sup>D</sup> <sub>1</sub>	q <sup>H</sup> <sub>1</sub> = q <sup>H</sup> <sub>дл</sub>		p <sup>K</sup> кг	q <sup>K</sup> кг/м <sup>2</sup>	q <sup>K</sup> <sub>1</sub> кг/пм				
352	320	725	625	505	740	670		458	943/593	962	625/275	670	320	f <sup>к</sup> ≤ 0,53 f <sup>к</sup> <sub>конс.</sub> ≤ 0,84

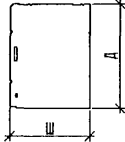
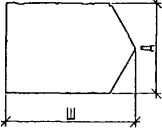
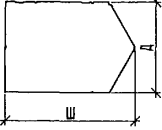
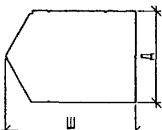
В знаменателе даны контрольные нагрузки без учета собственной массы.

РС 1 - 5324 ПЗ.

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	Параметры изделия						Объем, м <sup>3</sup>							№ страниц р.ч.					
				Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>	Объем, м <sup>3</sup>	Проектная масса, т	Тяжелый бетон $\rho = 2380 \text{ кг/м}^3$	Класс							Тип конструкций				
				Д	Ш	В					В 20											
1		П 3036-1у-ЧС		2980	3580	140	10,67	1,46	3,43	1,46								11,12,13,14				
2		П 3036-2у-ЧС		2980	3580	140	10,67	1,47	3,45	1,47								11,12,15,16				
3		П 3627-1у-ЧС		3580	2690	140	9,63	1,33	3,12	1,33								11,12,17,18				
4		П 3627-2у-ЧС		3580	2690	140	9,63	1,33	3,12	1,33								11,12,19,20				
										PC 1-5324							НИ.					
										Номенклатура изделий							СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
																	Р		1		2	
																	МНИИТЭП ОСК					
										НАЧ. ОТД.		ВАНАГ		<i>М.С.А.</i>								
										ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО		<i>М.А.С.</i>								
										РУК. ГР.		КОНДРАШИН		<i>К.О.Н.</i>								
										ПРОВЕРИЛ		САВЕЛЬЕВА		<i>С.А.В.</i>								
										И КОНТР.												

Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Имя и фамилия: \_\_\_\_\_  
 Должность: \_\_\_\_\_  
 Подпись: \_\_\_\_\_  
 Имя и фамилия: \_\_\_\_\_  
 Должность: \_\_\_\_\_  
 Подпись: \_\_\_\_\_  
 Имя и фамилия: \_\_\_\_\_  
 Должность: \_\_\_\_\_



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
5		П 3627-3у-ЧС		3580	2690	140	9,63	1,33	3,12	1,33									11,12,21,22
6		ТЭ 3044-1у-ЧС		2980	4330	140	11,62	1,61	3,78	1,61									23,24,25,26
7		ТЭ 3044-2у-ЧС		2980	4330	140	11,62	1,61	3,78	1,61									23,24,27,28
8		ТЭ 3044-3у-ЧС		2980	4330	140	11,62	1,61	3,78	1,61									23,24,29,30

Исх. №№: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_

№№ п/п	Марка	Изделия арматурные											Изделия закладные										Расход стали			
		Арматура класса											Арматура класса				Прокат марки									
		А - I			А - III					Вр - I			Всего	А - II		А 400С (А - III)		Ст 3 кп 2			Ст 3 кп 2-1			Всего	Общий	на 1м <sup>2</sup> изделия
		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86					
			∅20	ИТОГО		∅12	∅10	∅8	∅6	ИТОГО	∅5	∅4		ИТОГО	∅10	ИТОГО	∅10	ИТОГО	-100x8	-100x6	ИТОГО	-100x10	ИТОГО			
1	П 3036-1у-ЧС		17,56	17,56		9,63	25,81	3,59	1,68	40,71	25,74	9,79		35,53	93,80	3,24	3,24	5,92	5,92	3,76	3,76	7,52	2,44			
2	П 3036-2у-ЧС		17,56	17,56		12,14	23,00	2,80	1,46	39,40	25,70	10,23	35,93	92,89	3,24	3,24	5,18	5,18	3,76	3,29	7,05	2,44	2,44	17,91	110,80	10,38
3	П 3627-1у-ЧС		17,56	17,56		12,14	17,65	2,77	1,46	34,02	22,51	9,25	31,76	83,34	5,08	5,08	2,96	2,96	7,52	1,88	10,81	2,44	2,44	19,88	103,22	10,72
4	П 3627-2у-ЧС		17,56	17,56		12,14	17,65	2,74	1,46	33,99	22,51	9,25	31,76	83,31	5,08	5,08	2,96	2,96	7,52	1,88	10,81	2,44	2,44	19,88	103,19	10,72
5	П 3627-3у-ЧС		17,56	17,56		12,14	17,65	2,74	1,46	33,99	22,51	9,25	31,76	83,31	5,08	5,08	2,96	2,96	7,52	1,88	10,81	2,44	2,44	19,88	103,19	10,72
6	П 3044-1у-ЧС		17,56	17,56		13,07	14,94	3,80	3,33	35,14	36,50	13,91	50,41	103,11	2,54	2,54	6,66	6,66	3,76	4,23	7,99	1,22	1,22	18,41	121,52	10,46
7	П 3044-2у-ЧС		17,56	17,56		13,07	14,94	3,80	3,33	35,14	36,50	13,91	50,41	103,11	2,54	2,54	6,66	6,66	3,76	4,23	7,99	1,22	1,22	18,41	121,52	10,46
8	П 3044-3у-ЧС		17,56	17,56		13,07	14,94	3,80	3,33	35,14	36,50	13,91	50,41	103,11	2,54	2,54	6,66	6,66	3,76	4,23	7,99	1,22	1,22	18,41	121,52	10,46

НАЧ. ОТД.		ВАНЯГ	<i>М.В. Ваняг</i>	РС 1 - 5324	РС.		
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	<i>И.В. Баско</i>				
РАЗРАБ.		ГРИГОРЬЕВА	<i>И.В. Григорьева</i>	Ведомость расхода стали на элемент, в кг.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ					Р	1	
Н. КОНТР.		САВЕЛЬЕВА	<i>С.В. Савельева</i>		МНИИТЭП ОСК		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.
					1	2	3	4	5	
А3				<u>Документация</u>						
			РС 1 - 5324 П. 01 СБ	Сборочный чертеж	X					
			РС 1 - 5324 П. 02 СБ	Сборочный чертеж		X				
			РС 1 - 5324 П. 03 СБ	Сборочный чертеж			X			
			РС 1 - 5324 П. 04 СБ	Сборочный чертеж				X		
			РС 1 - 5324 П. 05 СБ	Сборочный чертеж					X	
			РС 1 - 5324 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 5324 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 5324 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 5324 УЭ.	Узлы электрики	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>						
	1		ПО ЧЕРТЕЖУ МАСТЕРСКОЙ	Закладные детали МП-2-1чс	4	3	2	2	2	
	2			МП-2-1цс-чс	4	4	2	2	2	
	3		ПО ЧЕРТЕЖУ ЗАВОДА	МП-2-11-ст	2	2	4	4	4	
	4		РС 1-5324	МП-3	2	2	2	2	2	

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	РС 1 - 5321	П. 01 - 05 СБ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО						
РАЗРАБ.		ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>	Плиты: П 3036-1у-ЧС; П 3036-2у-ЧС; П 3627-1у-ЧС; П 3627-2у-ЧС; П 3627-3у-ЧС			МНИИТЭП	
ПРОВЕРИЛ							ОСК	
Н. КОНТР.		САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.
					1	2	3	4	5	
А3	5		РС 1 - 5324	Петля П 20	4	4	4	4	4	
	6			ПА-1	1					
	8		РС 1 - 5324	Сетки С 114	2	2				
	9			С 215			2	2	2	
	12		РС 1 - 5324	Каркасы К-72	1	2	2	2	2	
	13			К-73-1	2	2	2	2	2	
	14			К-100	1					
	15			К-103	2	2	1			
	16			К-103у			1	2	2	
	17			К-348	2	2				
	18			К-360	1					
	19			К-407			2	2	2	

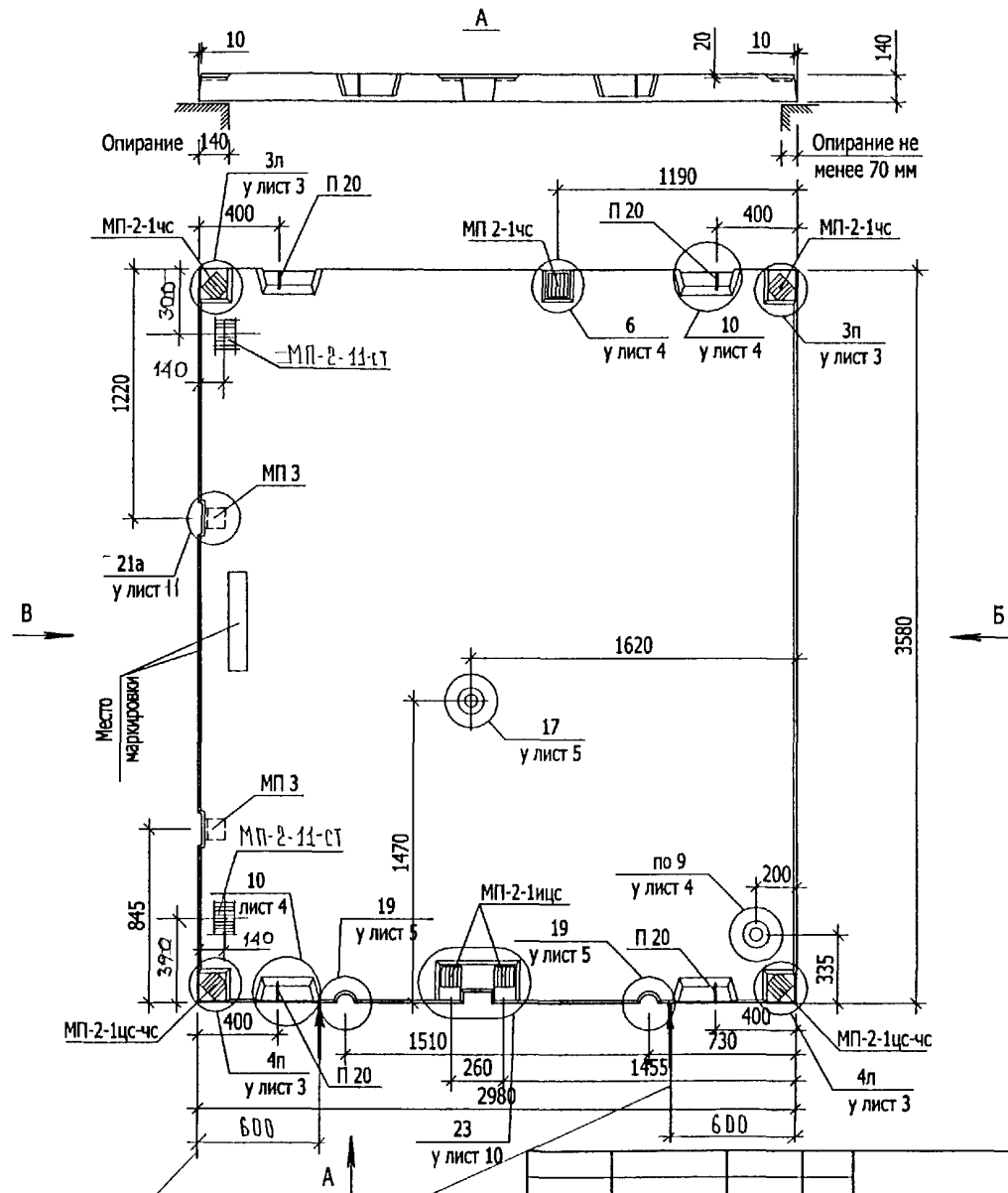
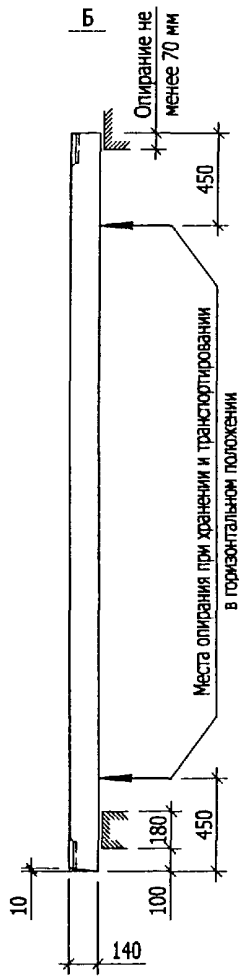
					МАРКА	П 3036-1у-ЧС	П 3036-2у-ЧС	П 3627-1у-ЧС	П 3627-2у-ЧС	П 3627-3у-ЧС			
					РС 1 - 5324					П. 01 - 05 СБ			ЛИСТ
													2







СОГЛАСОВАНО		Взам инв №	Подпись и дата	Инв № подл
ГЛ. ИНЖ. М.1	ЯНКО			
ГИП М.1	МАКЛАКОВА			



Места опирания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

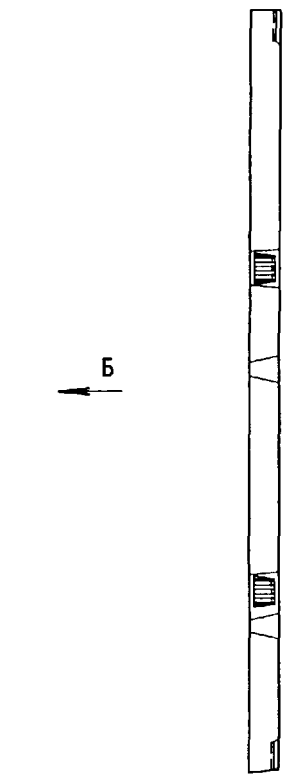
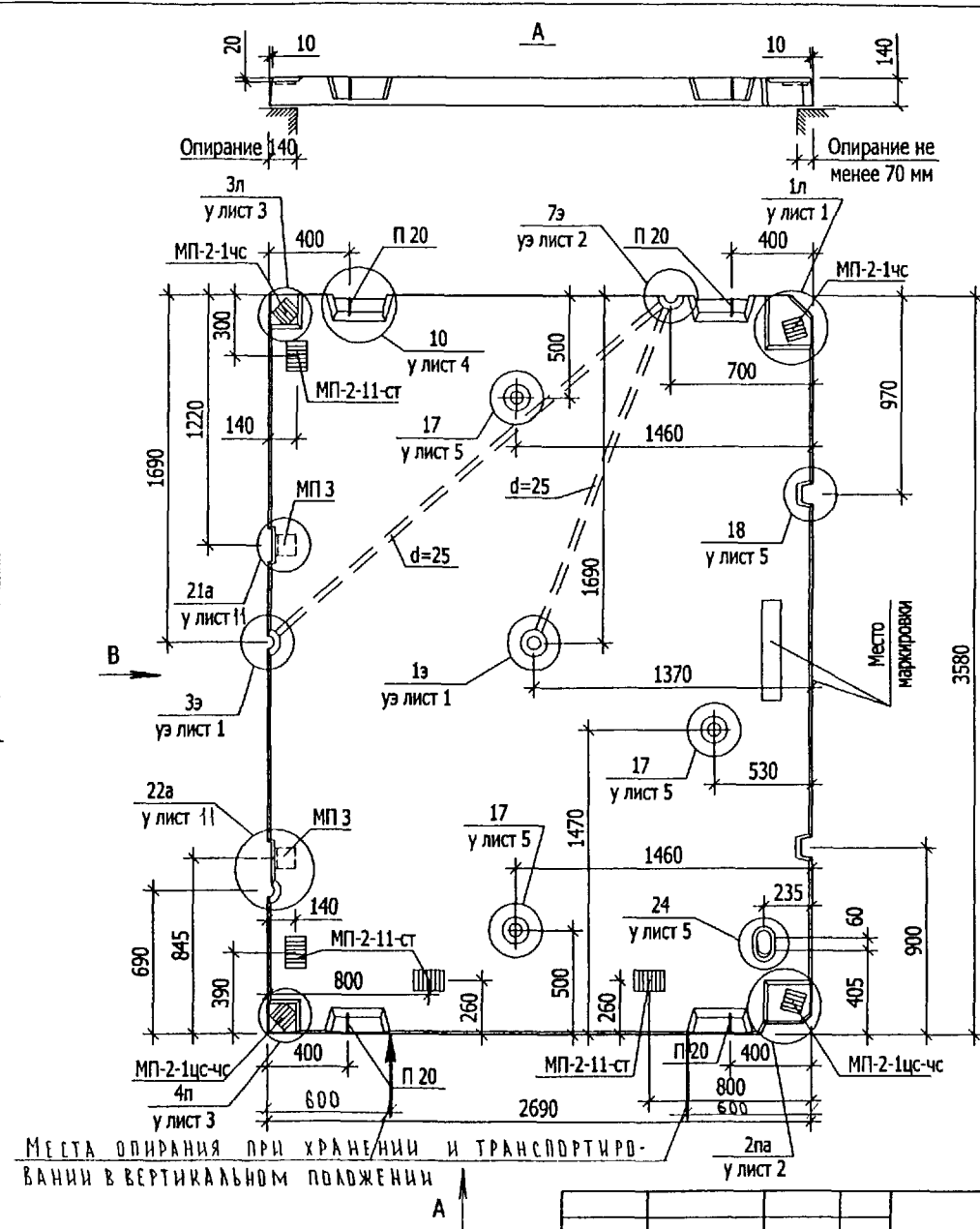
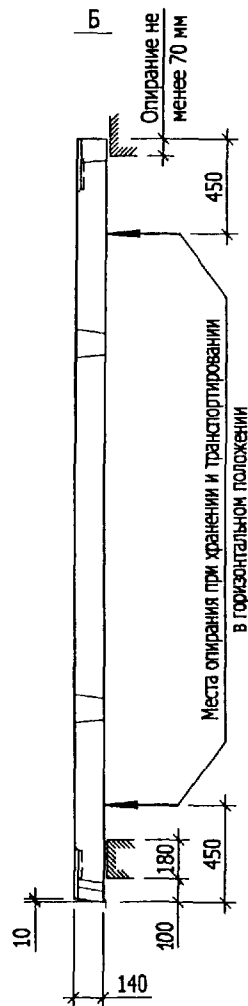
PC1 - 5324		П. 02 СБ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
МНИИТЭП			
ОСК			

Плита: П 3036-2у-ЧС  
Сборочный чертеж





Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №	СОГЛАСОВАНО	
			ГЛ. ИНЖ. М.1	ЯНКО
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №	СОГЛАСОВАНО	
			ГЛ. СПЕЦ. М.1	МАЛАКОВА

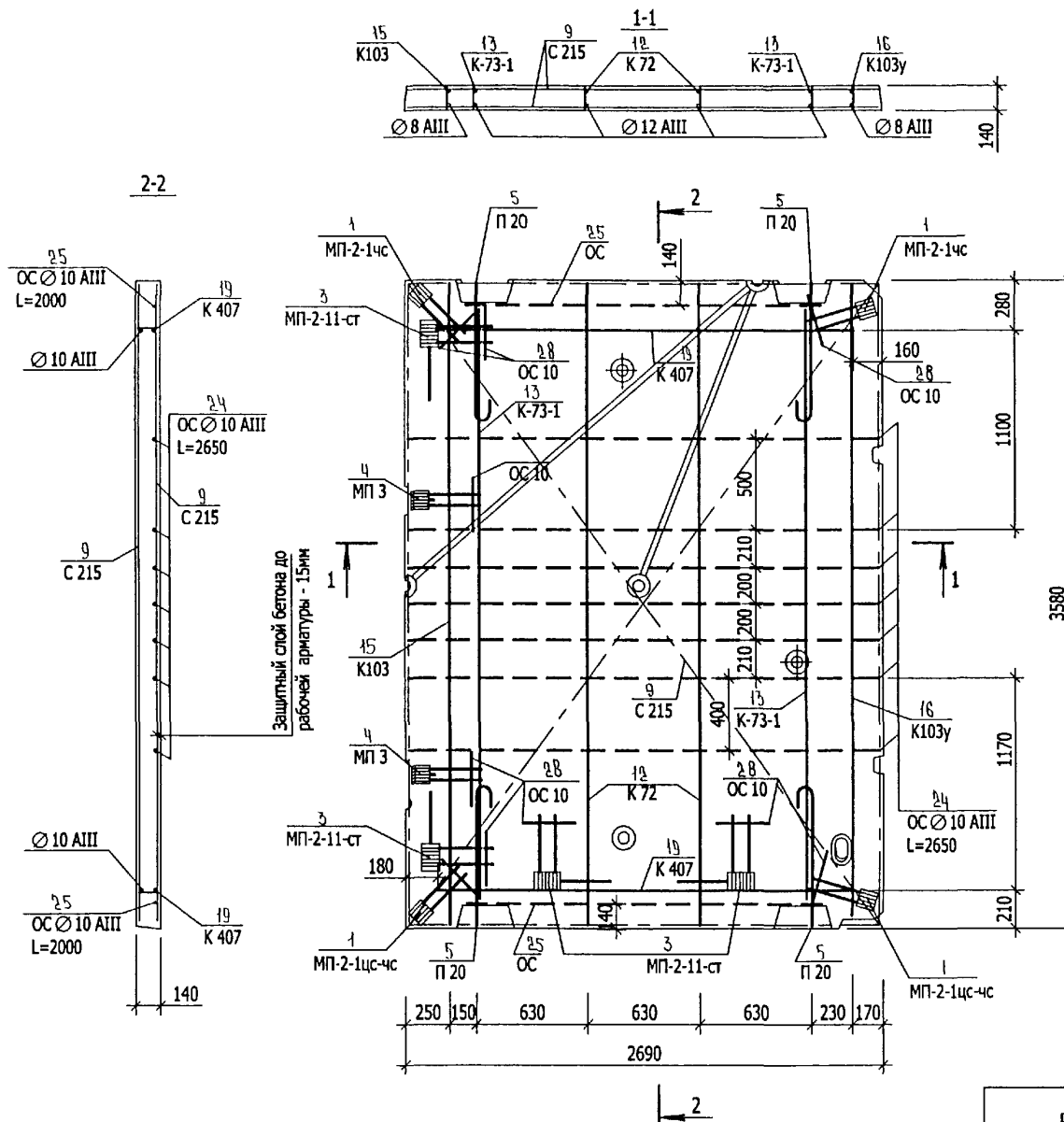


НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М. Ваня</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>В. Баско</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>В. Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>С. Савельева</i>

РС1 - 5324		п. 0306	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
МНИИТЭП			
ОСК			

Плита: П 3627-1у-ЧС  
Сборочный чертеж

Схема армирования: П3627-1у-ЧС

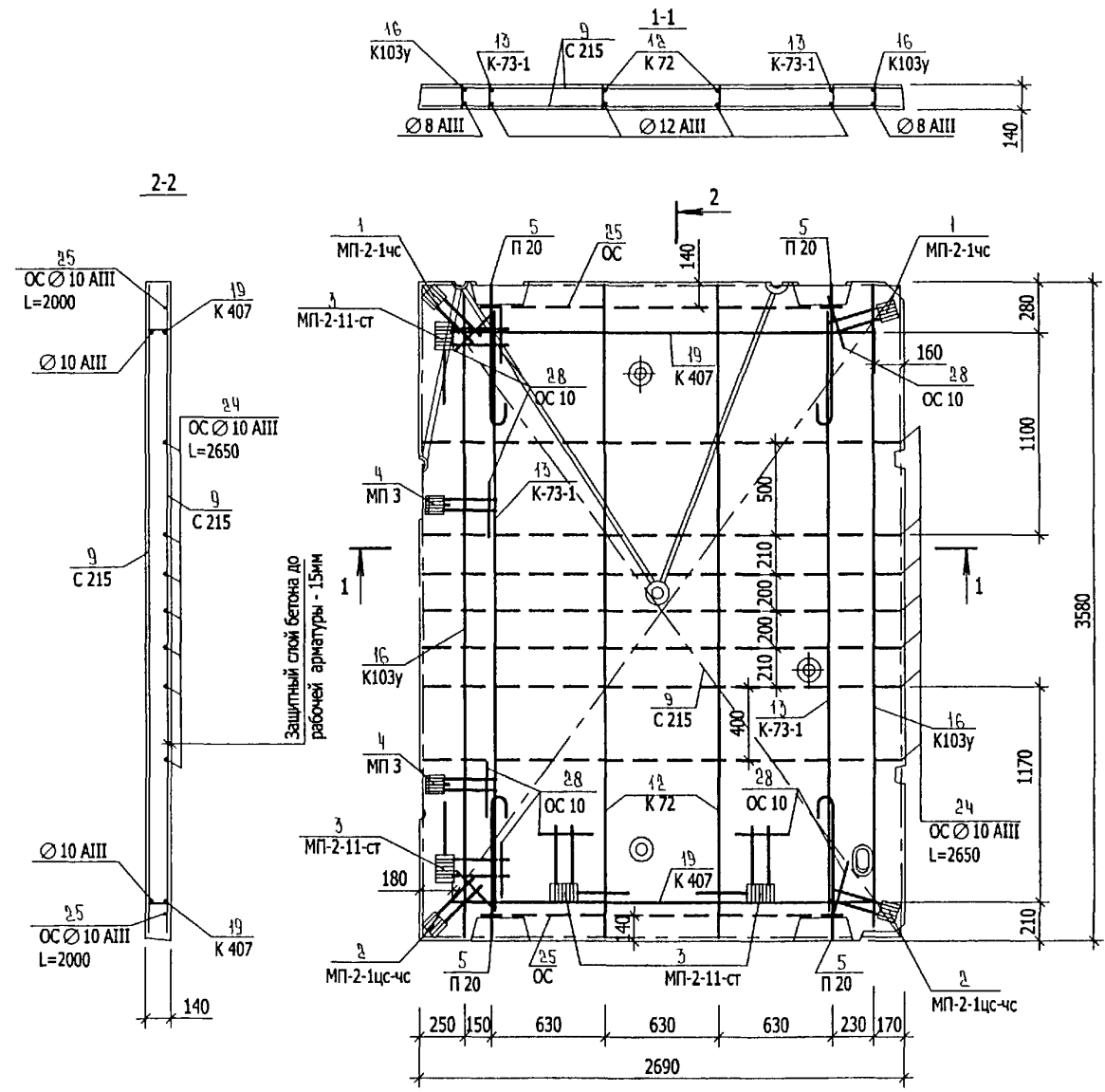


Инв № годд	Подпись и дата	Взам инв №

PC1 - 5324	П. 03 СБ.	Лист 2
------------	-----------	-----------



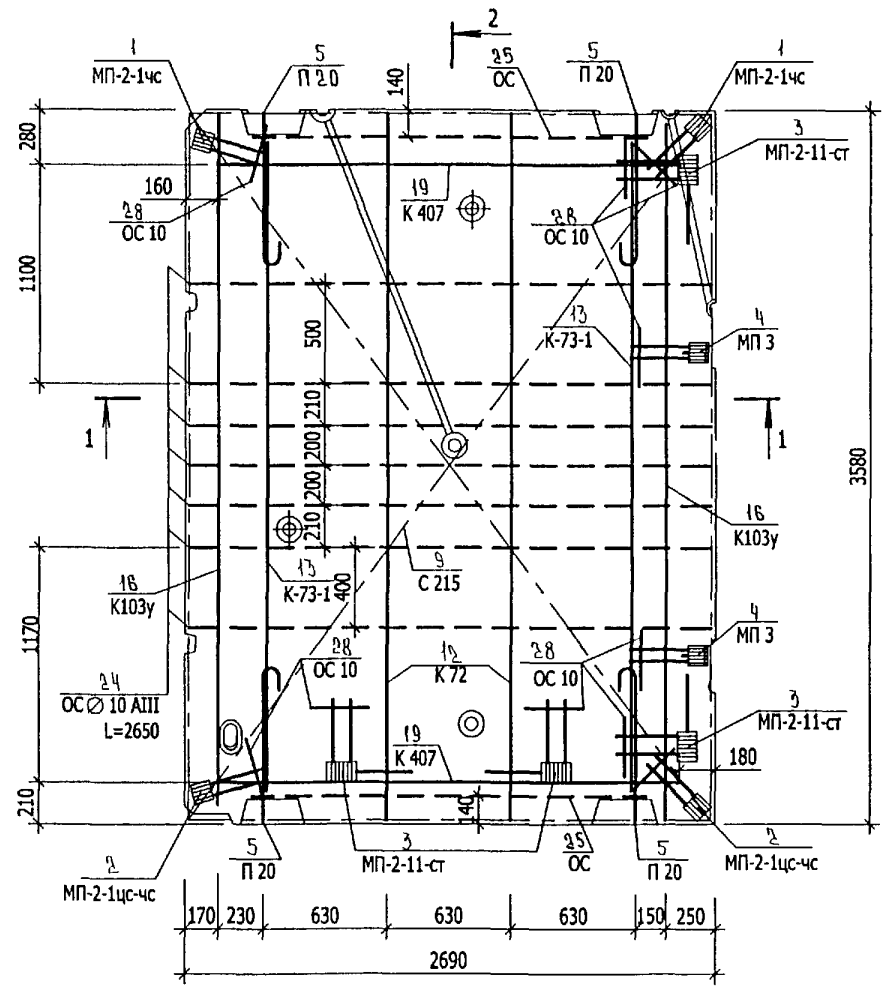
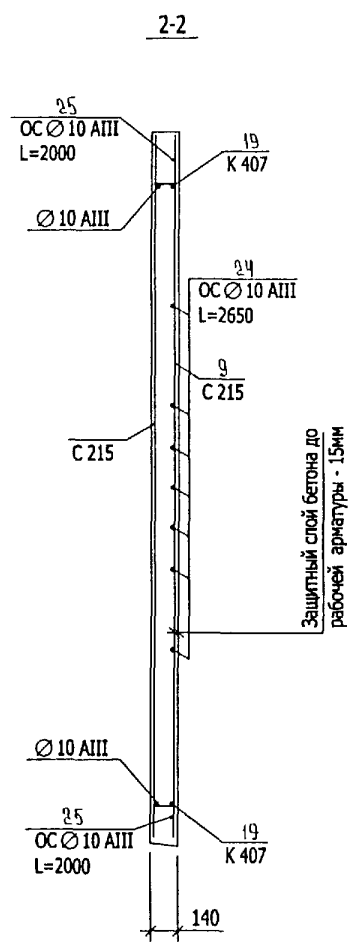
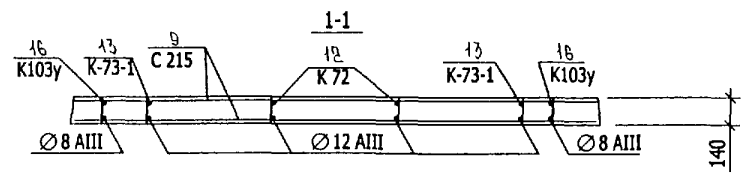
Схема армирования: ПЗ627-2у-ЧС



Изм. №	Подпись и дата	Взам инв №



Схема армирования: ПЗ627-3у-ЧС



Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц	Обозначение	Наименование	Кол на испол						Примеч.	
					1	2	3					
A3				<u>Документация</u>								
			РС 1 - 5324 П. 06 СБ	Сборочный чертеж	X							
			РС 1 - 5324 П. 07 СБ	Сборочный чертеж		X						
			РС 1 - 5324 П. 08 СБ	Сборочный чертеж			X					
			РС 1 - 5324 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X					
			РС 1 - 5324 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X					
			РС 1 - 5324 У.	Узлы габаритные	X	X	X					
			РС 1 - 5324 УЭ.	Узлы электрики	X	X	X					
				<u>Сборочные единицы</u>								
	1		По чертежу мастерской	Закладные детали МП-2-1чс	3	3	3					
	2			МП-2-1цс-чс	6	6	6					
	3		По чертежу завода	МП-2-11-ст	2	2	2					
	4		РС 1 - 5324	МП-3	1	1	1					

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Подпись]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Подпись]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Подпись]</i>
ПРОВЕРИЛ		
И КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Подпись]</i>

РС 1 - 5321			П. 06 - 08 СБ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р	1				
Плиты: ПЭ 3044-1у-ЧС; ПЭ 3044-2у-ЧС; ПЭ 3044-3у-ЧС			МНИИТЭП		
			ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц	Обозначение	Наименование	Кол на испол.						Примеч.	
					1	2	3					
A3	5		РС 1 - 5324	Петля П 20	4	4	4					
	6											
	8		РС 1 - 5324	Сетки С 298	4	4	4					
	11		РС 1 - 5324	Каркасы К-75	1	1	1					
	12			К-14-1	3	3	3					
	13			К-71	2	2	2					
	14			К-141	3	3	3					
	15			К-300	1	1	1					
	16			К-318	2	2	2					
	17			К-319	1	1	1					
	18			К-320	2	2	2					
	19			К-413	2	2	2					
	20			К-576	2	2	2					

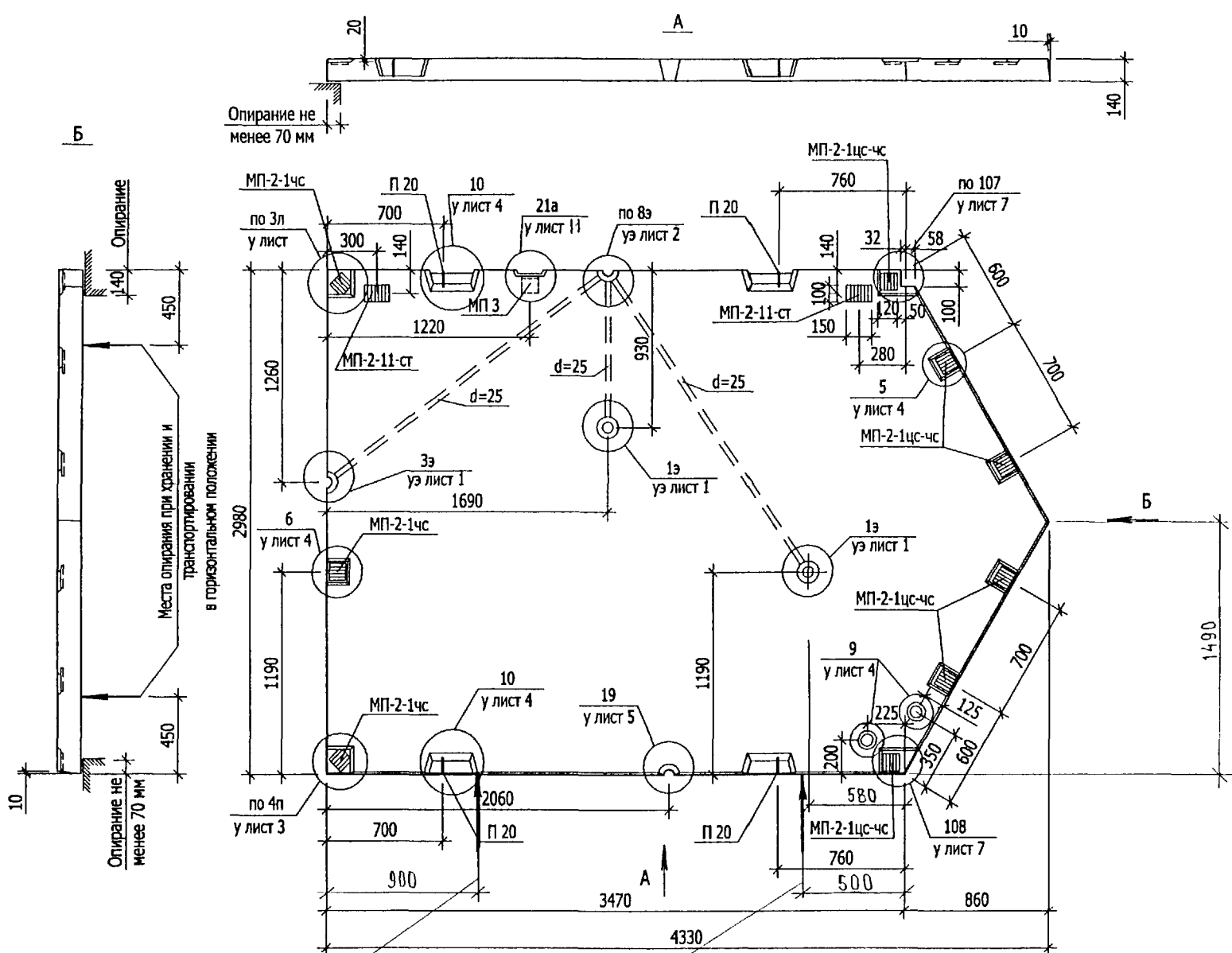
МАРКА	ПЭ 3044-1у-ЧС	ПЭ 3044-2у-ЧС	ПЭ 3044-3у-ЧС	
РС 1 - 5324			П. 06 - 08 СБ	
				ЛИСТ
				2

47





СОГЛАСОВАНО	
ГЛ. ИНЖ. М.1	ЯНКО
ГИП М.1	МАКЛАКОВА
Взам инв №	
Подпись и дата	
Инв № подл	

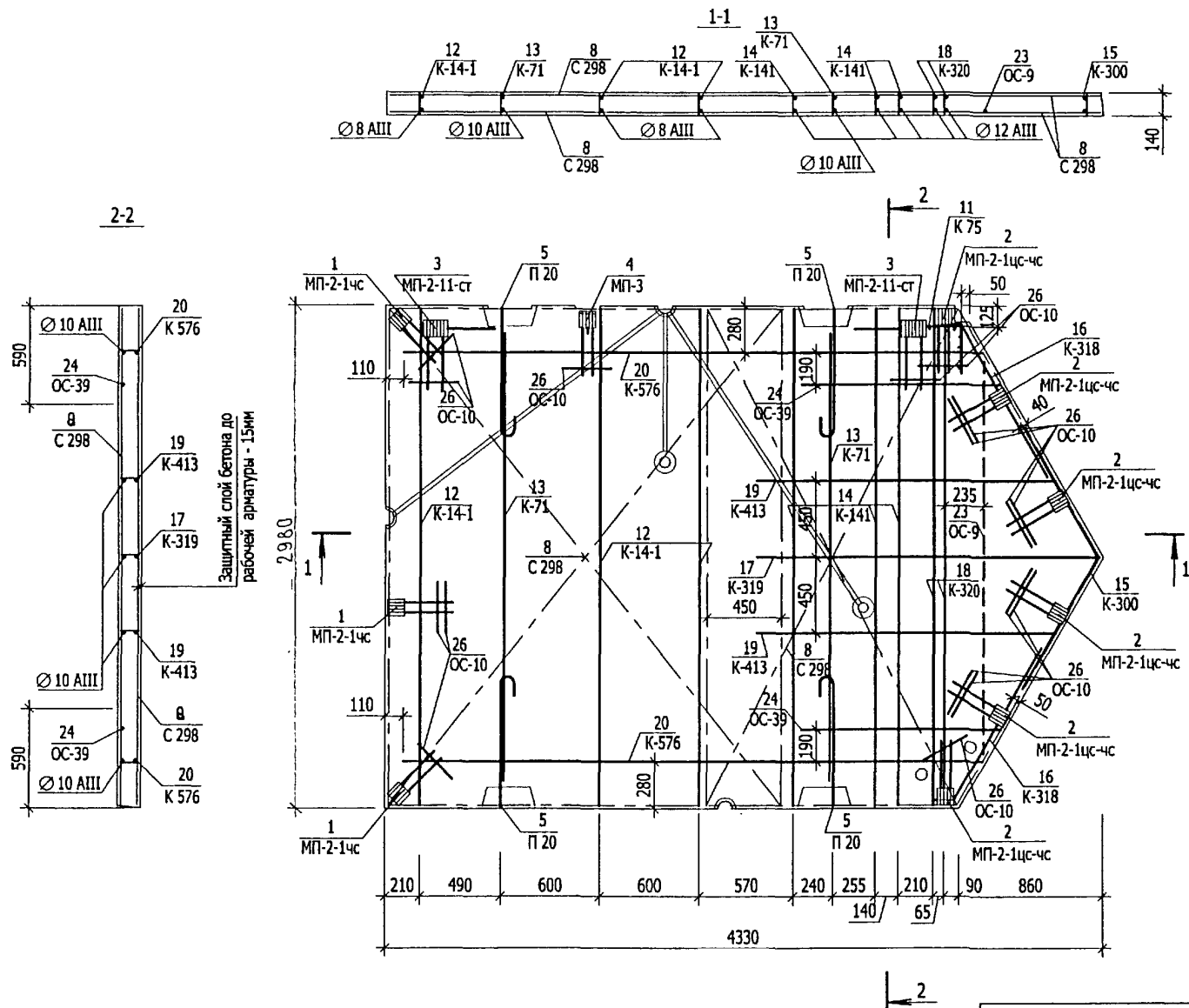


Места опираания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Мидер</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Маско</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

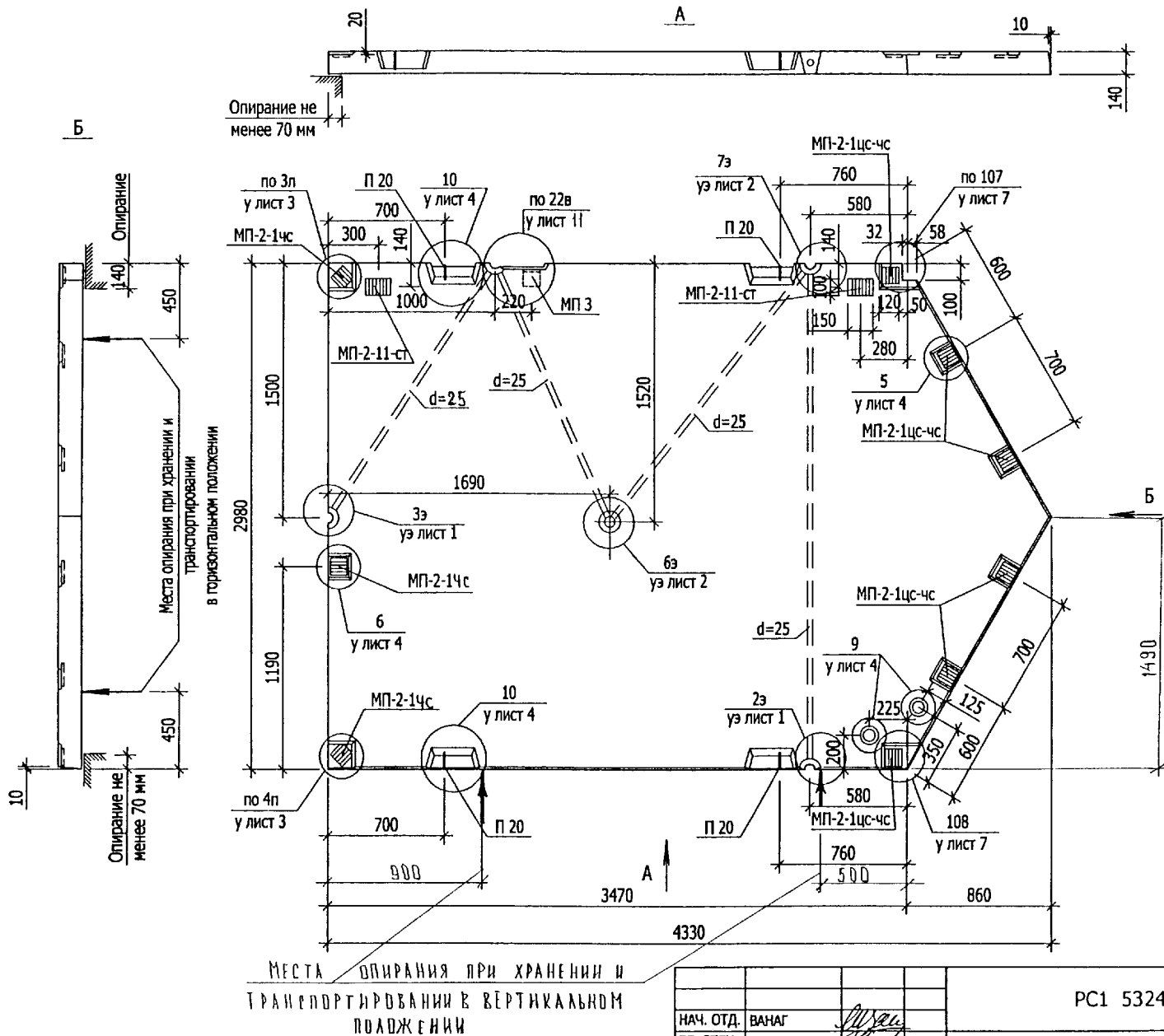
РС1 - 5324		П. 06 СБ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
Плита: ПЭ 3044-1у-ЧС Сборочный чертеж			
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования: ПЭ 3044-1у-ЧС



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	СОГЛАСОВАНО	
			ГЛ. ИНЖ. М.1	ЯНКО
Инв № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	СОГЛАСОВАНО	
			ГИП М.1	МАКУЛОВА



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И  
ТРАНСПОРТИРОВАНИИ В ВЕРТИКАЛЬНОМ  
ПОЛОЖЕНИИ

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1 5324 П. 07 СБ

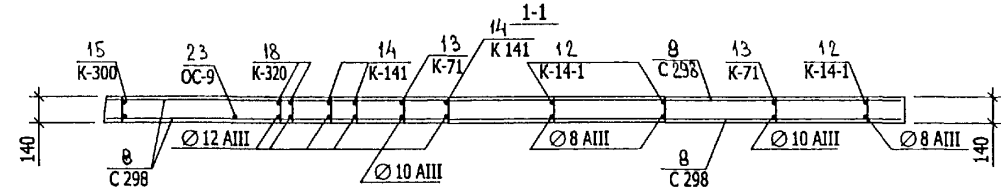
Плита: ПЗ3044-2у-ЧС  
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

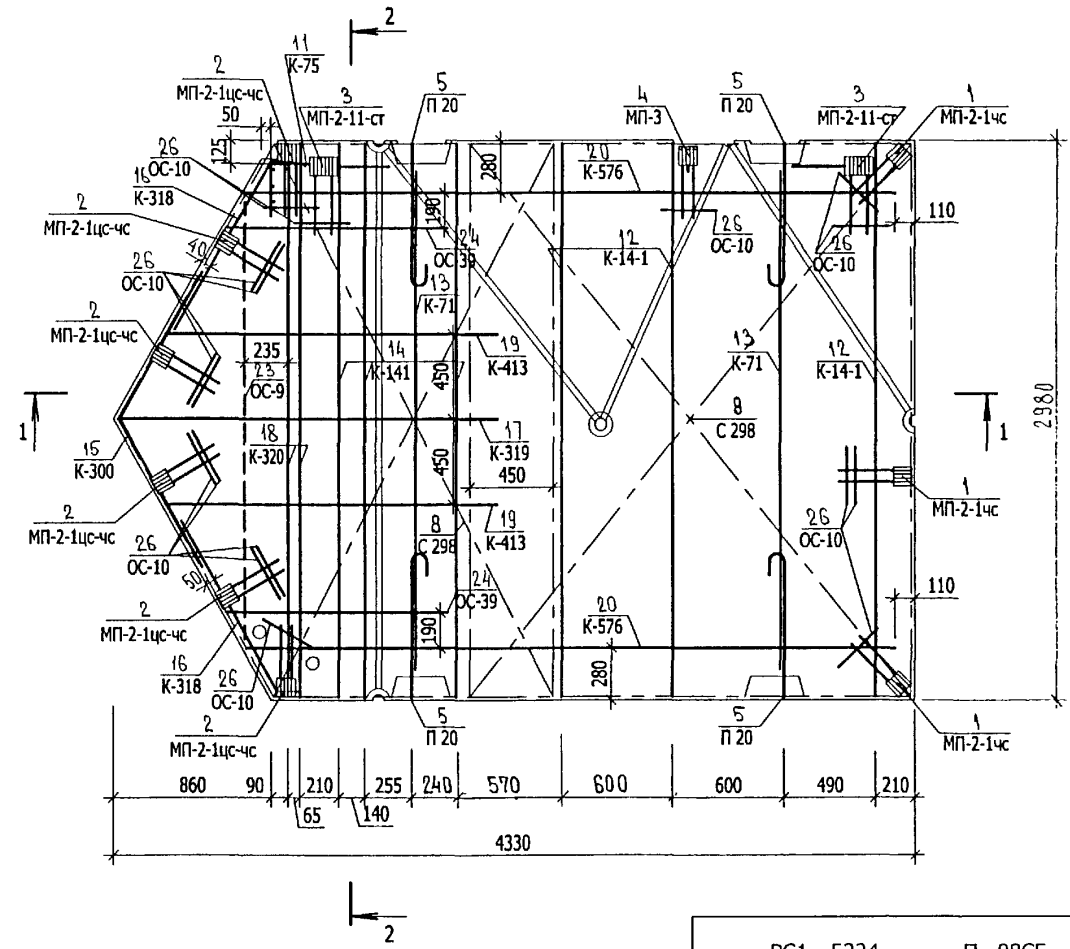
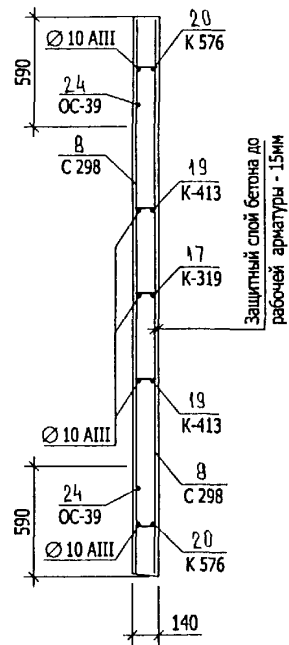




Схема армирования: ПЭ 3044-3у-ЧС



2-2

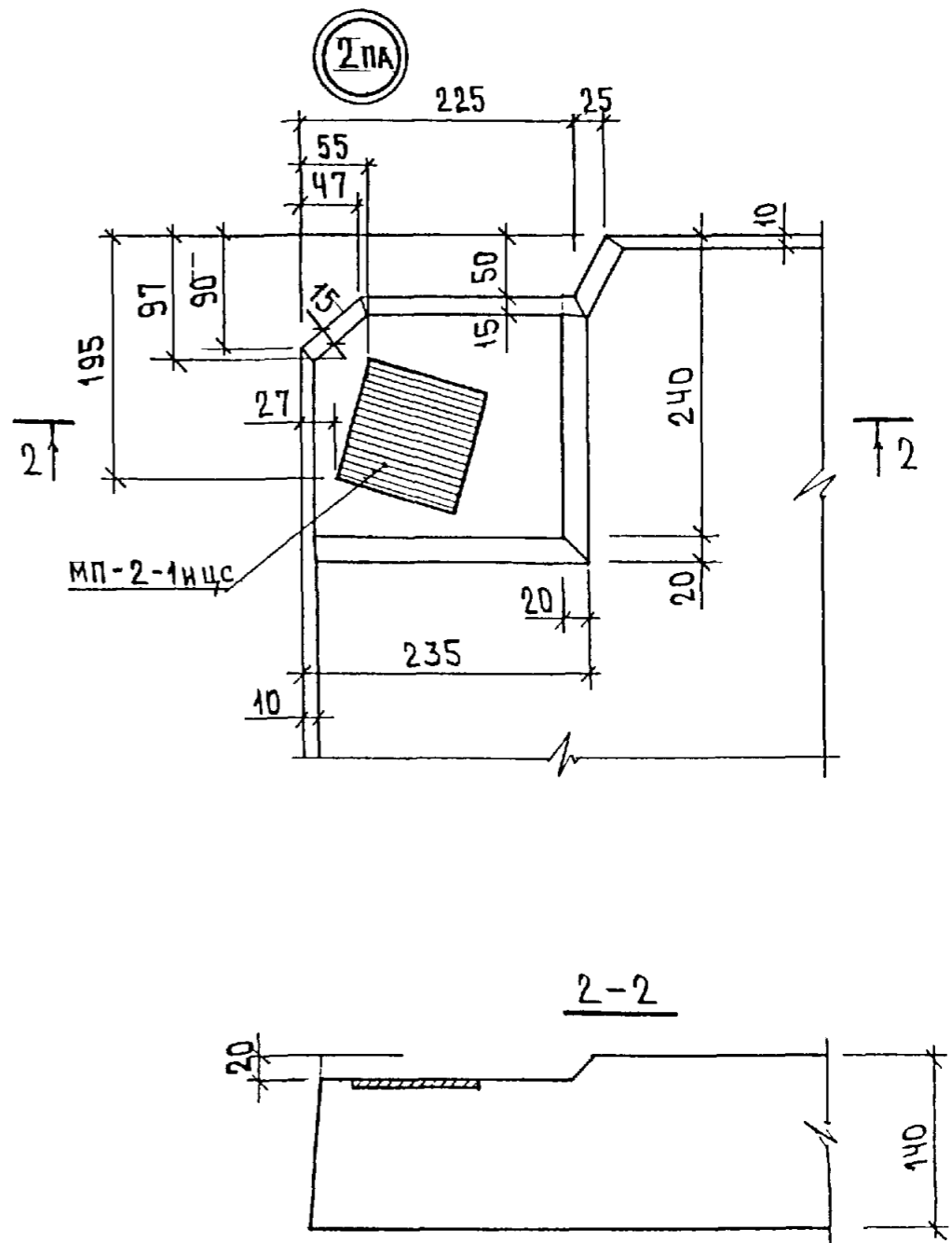
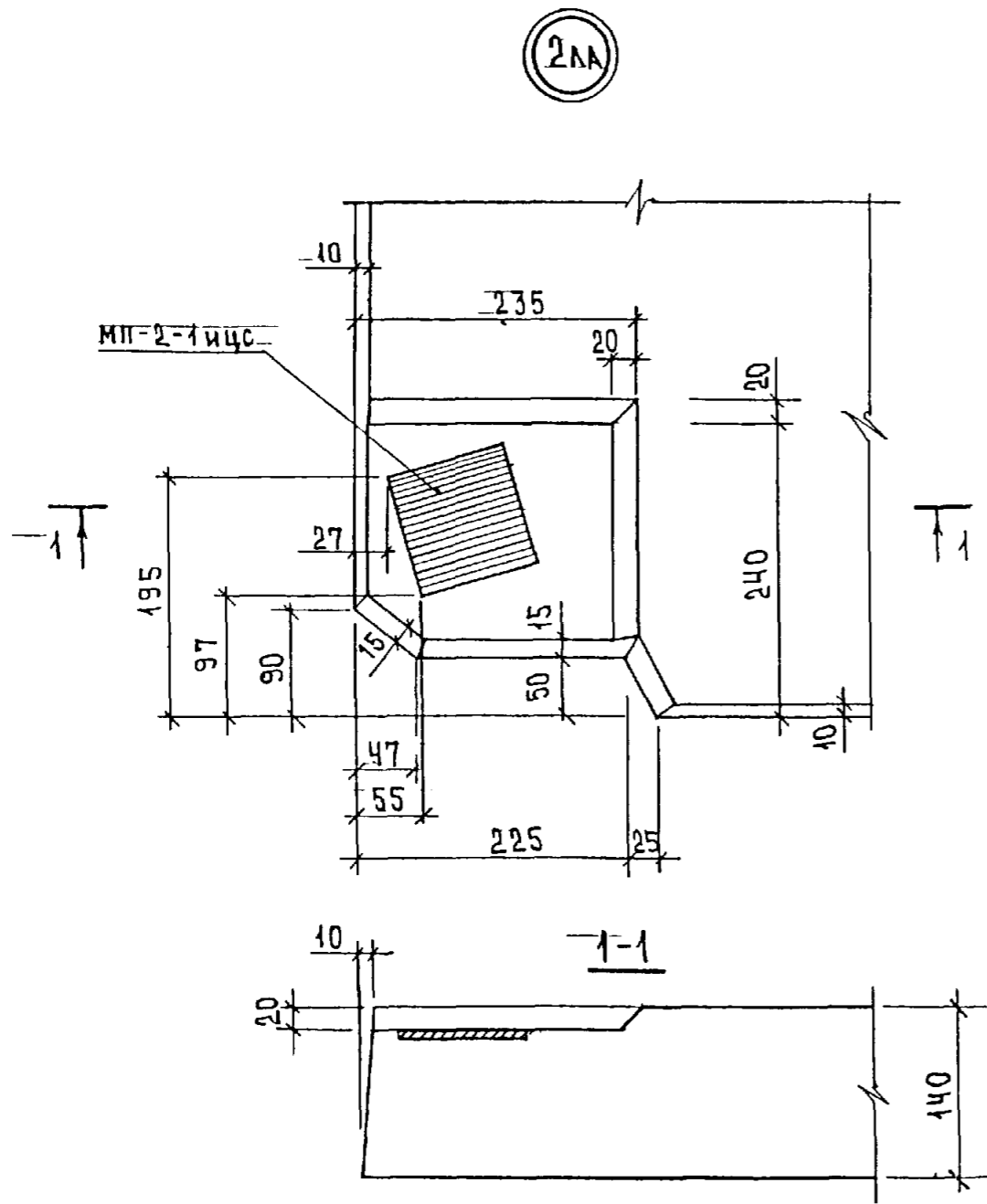


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №
-------------	----------------	------------

РС1 - 5324	П. 08СБ.	ЛИСТ
		2



СОГЛАСОВАНО	
РА ИЖ М.1	ЯНКО
ГИП М.1	МАКАКОВ
ИЖ №	БРАМ ИЖ №
ПОДПИСЬ И ДАТА	



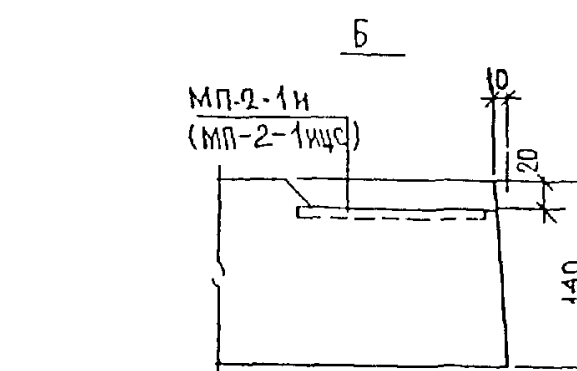
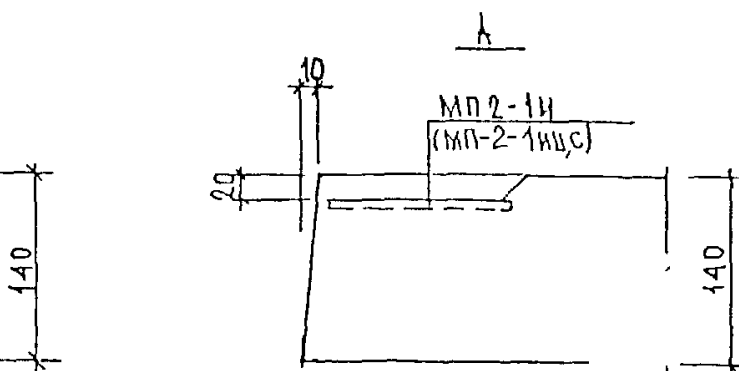
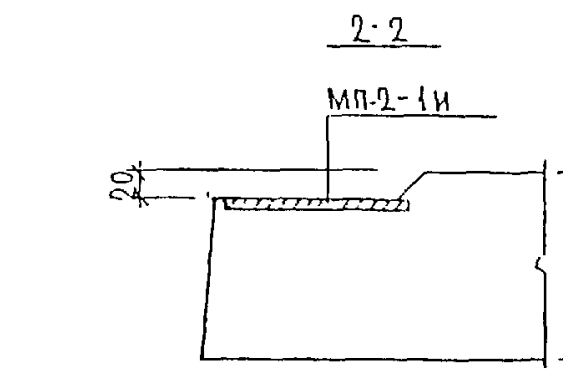
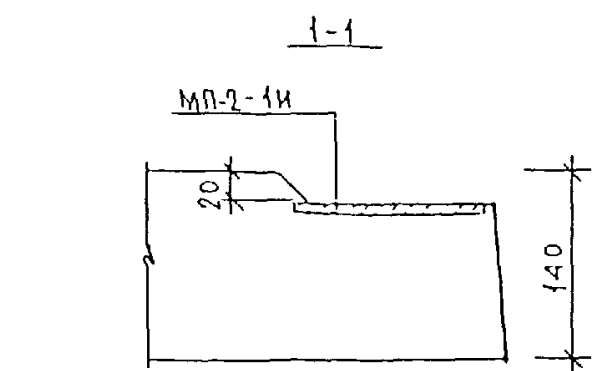
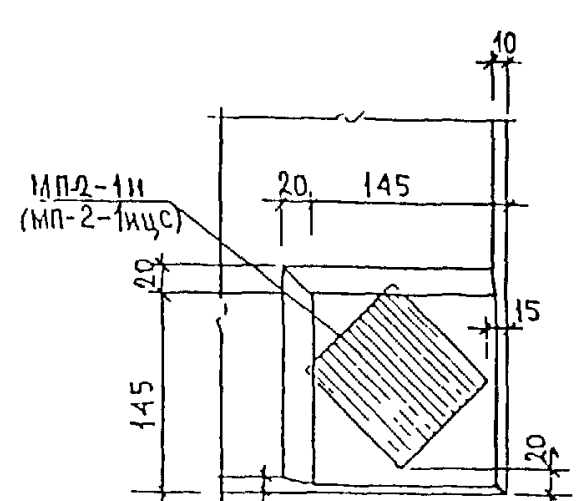
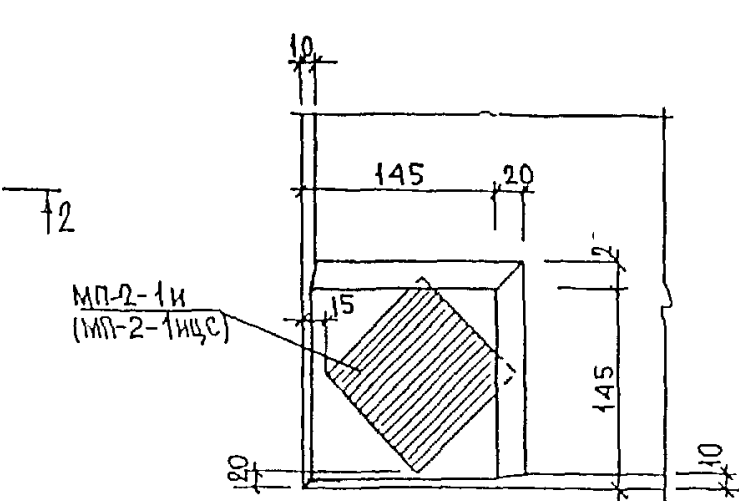
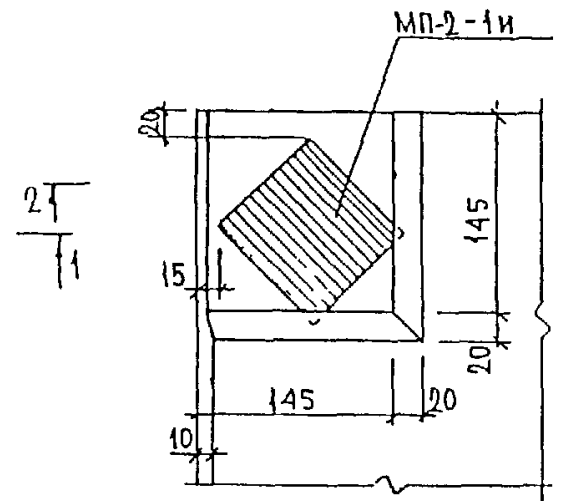
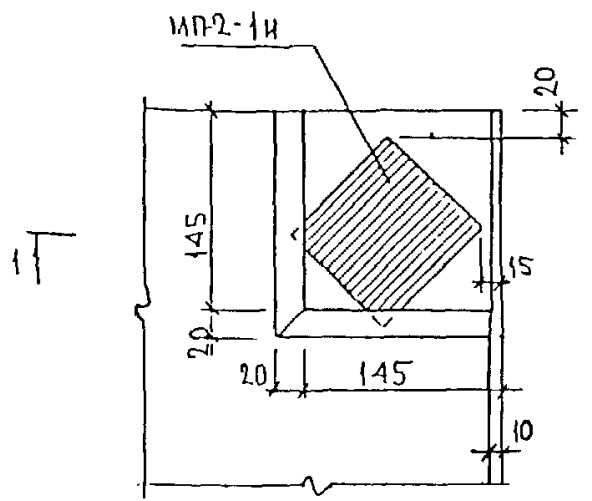


3п

3л

4п

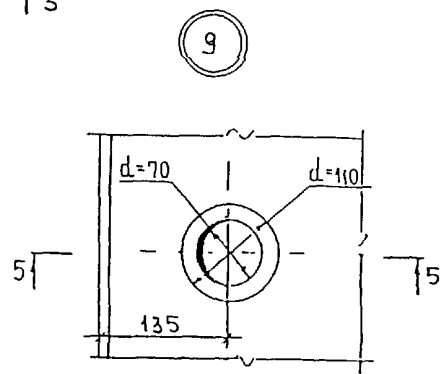
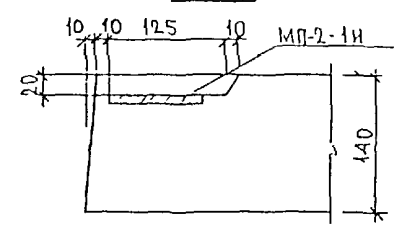
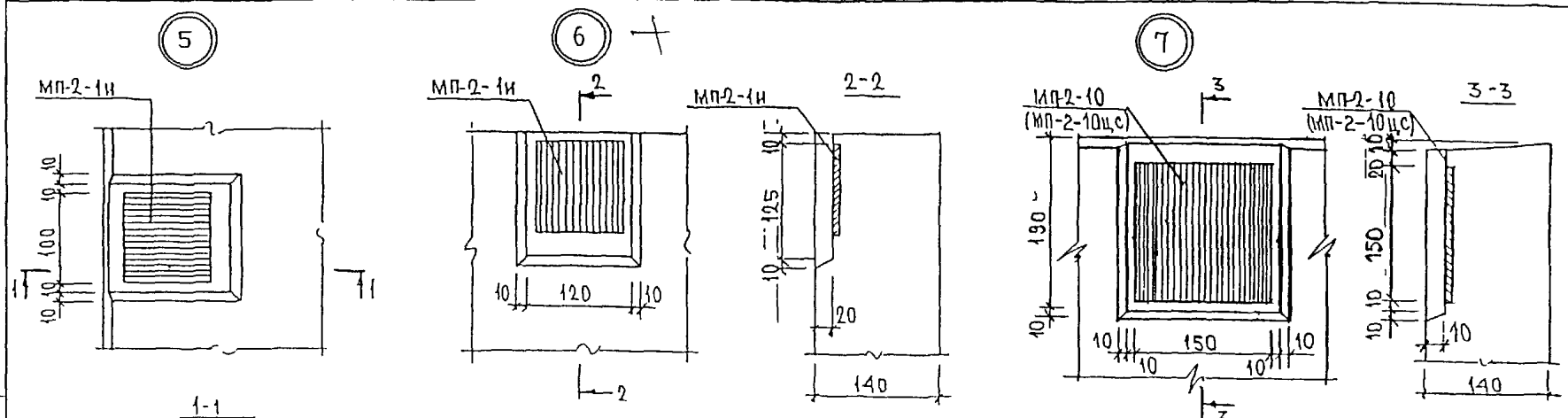
4л



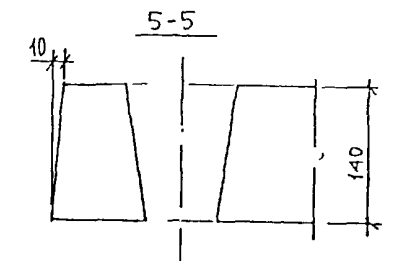
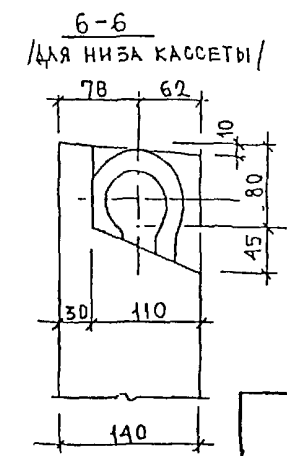
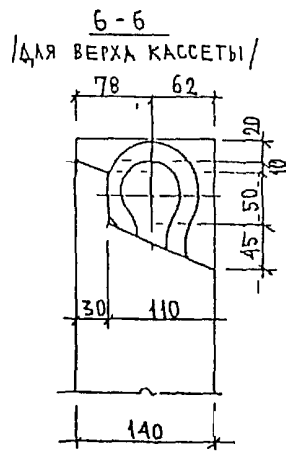
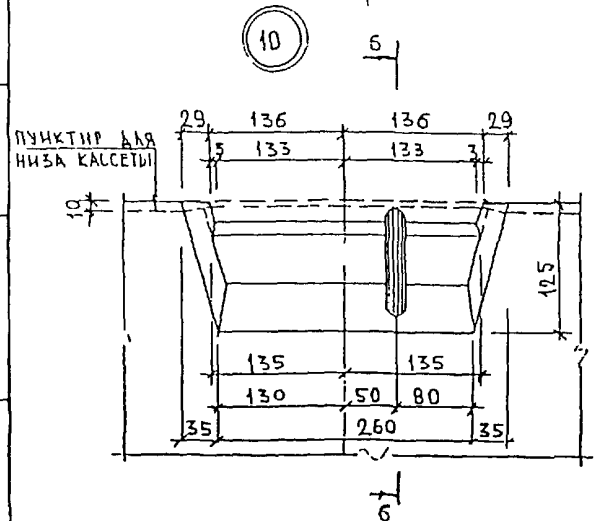
СОГЛАСОВАНО	
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. М.А. ЯНКО	<i>[Signature]</i>
ДИРЕКТОР М.А. МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>
ЭЛ. П. П.	

РС1-5324	У	ЛИСТ
		3

ФОРМАТ А3



СОГЛАСОВАНО  
 ГА ИЖ М 1 ЯНКО  
 ГИП М 1 МАКАКОВА

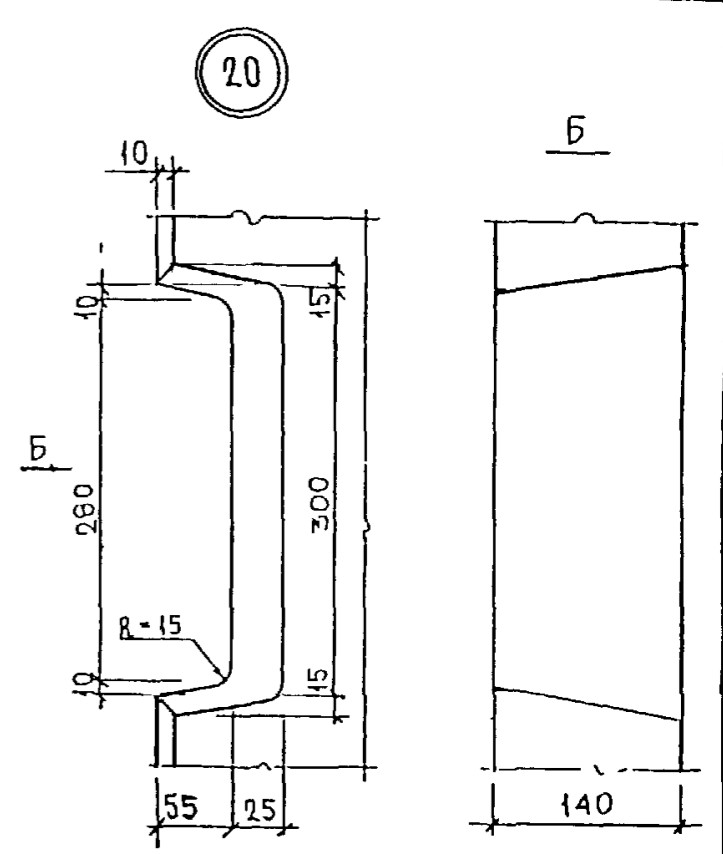
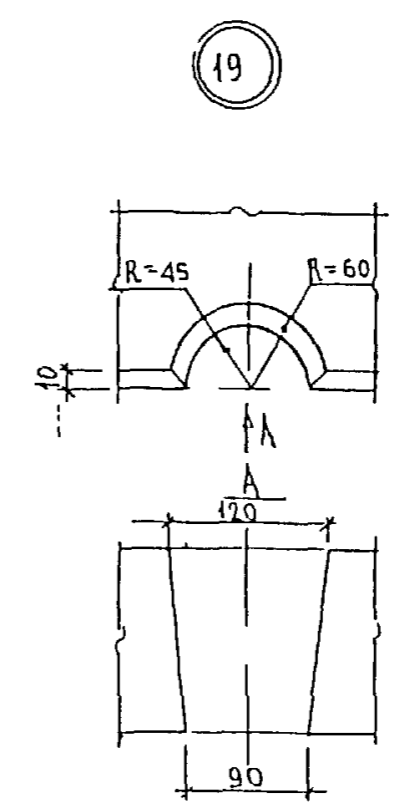
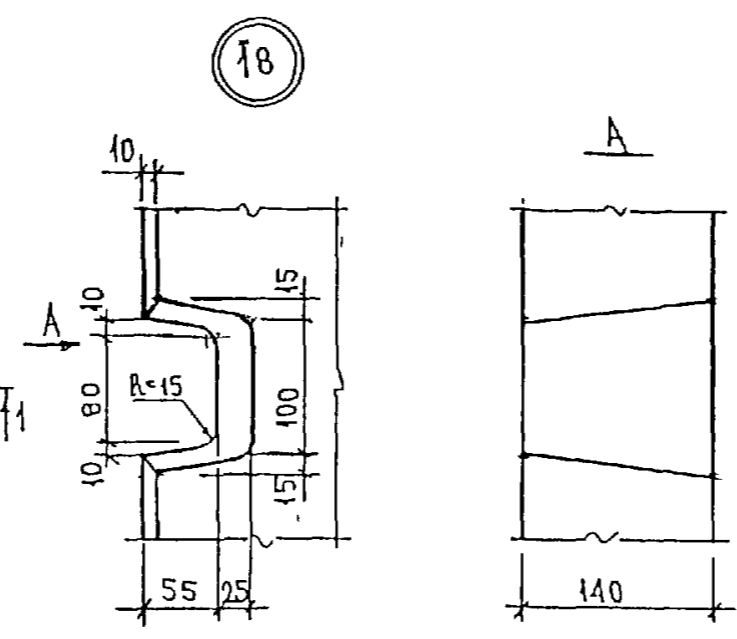
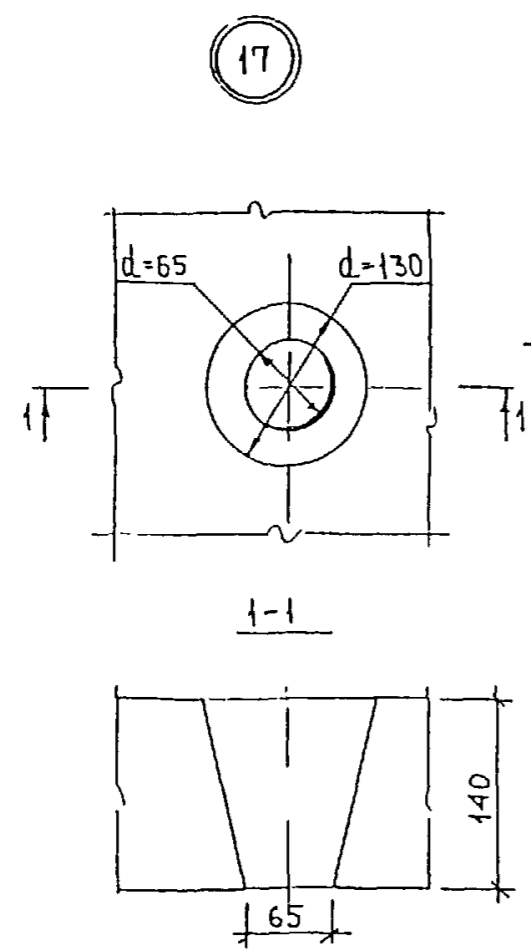


РС1-5324 .4

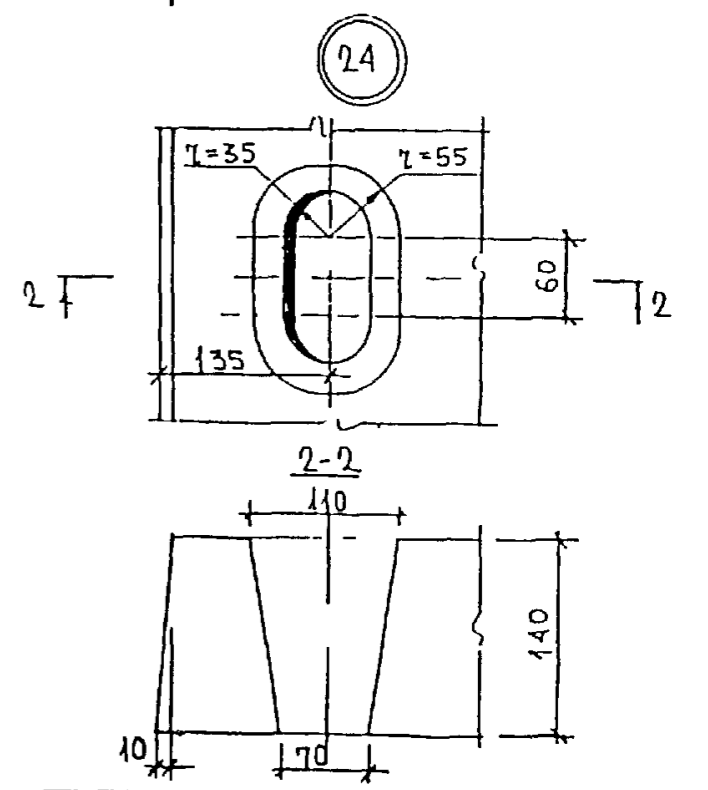
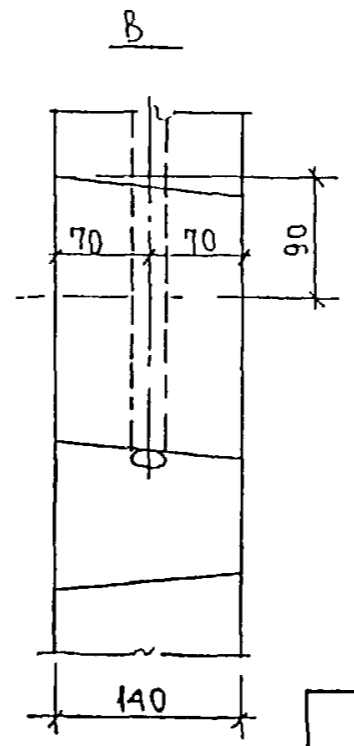
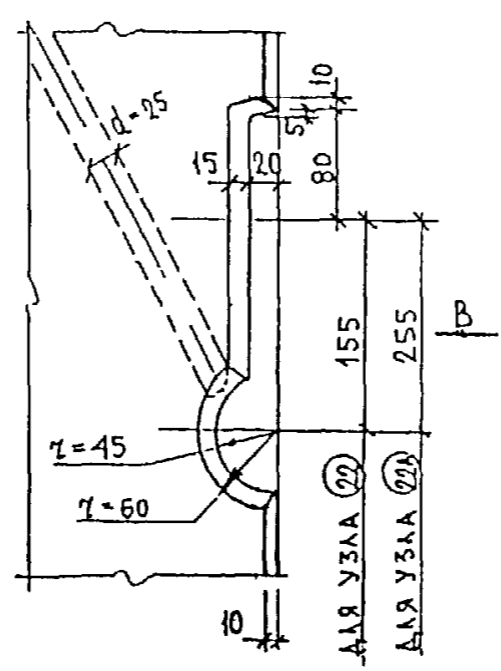
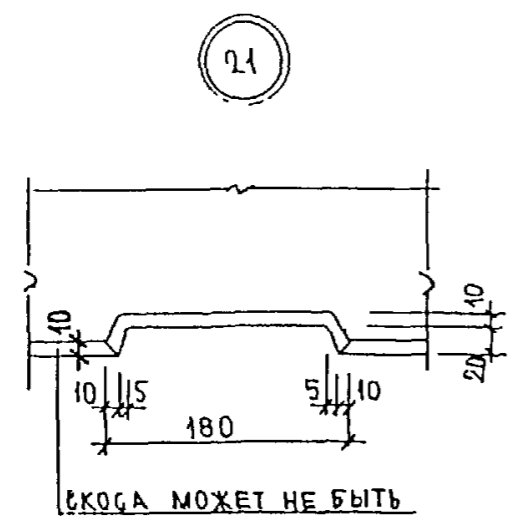
ЛИСТ
4

ФОРМАТ А3

СОГЛАСОВАНО	ЯНКО
ТА ШИЖ М1	МАКАКОВА
ГШП М1	
РДР-К	



22 22A



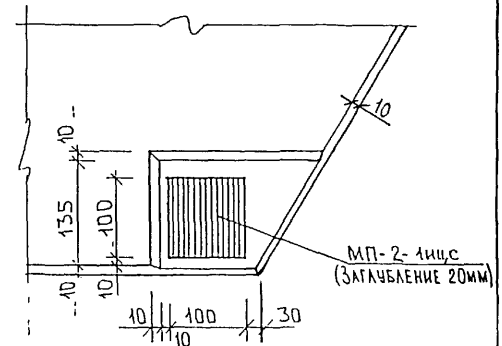
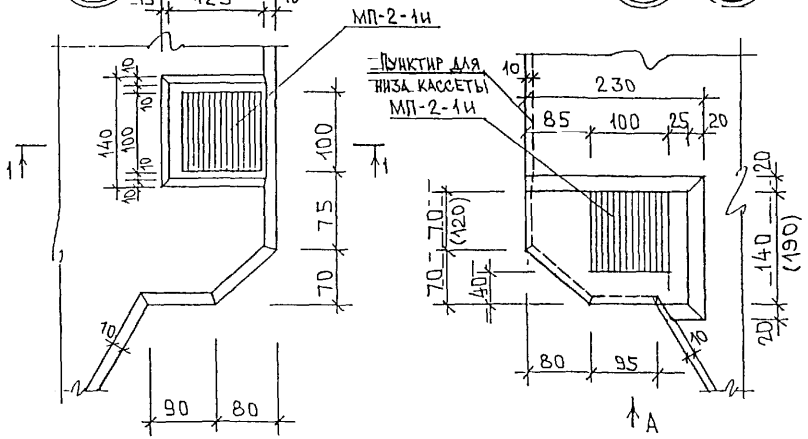


105пр

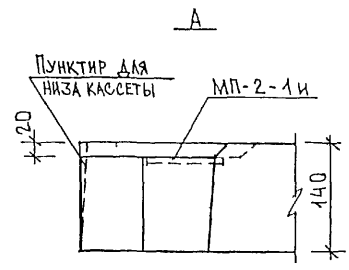
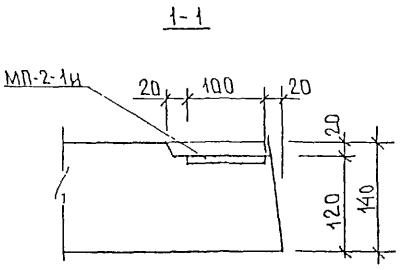
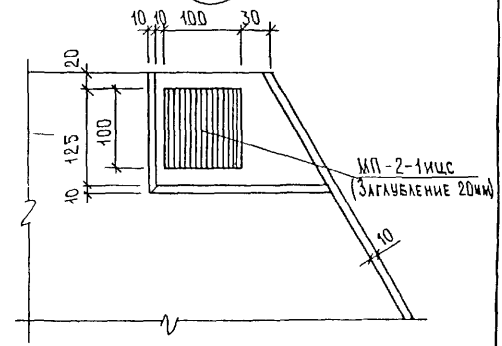
106л

106аа

108пр



107пр



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ КАБЛЫ ДЛЯ ДУБЛ

106аа

СОГЛАСОВАНО

Л. ИВК. М.1 ХИКО  
Г.ИП. М.1 МАКАРОВА

СЛ. 2

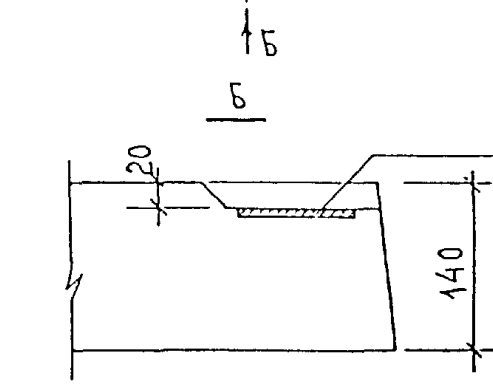
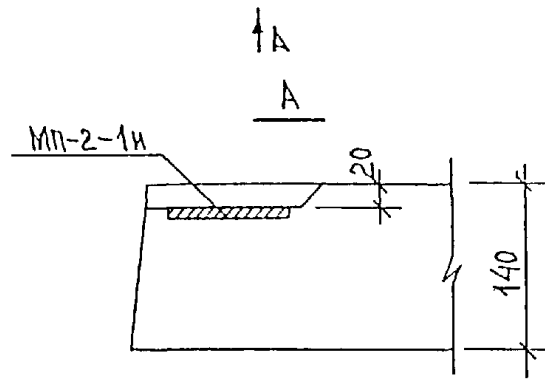
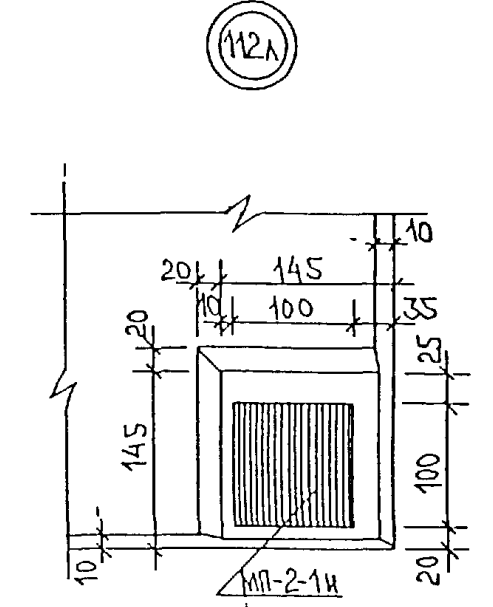
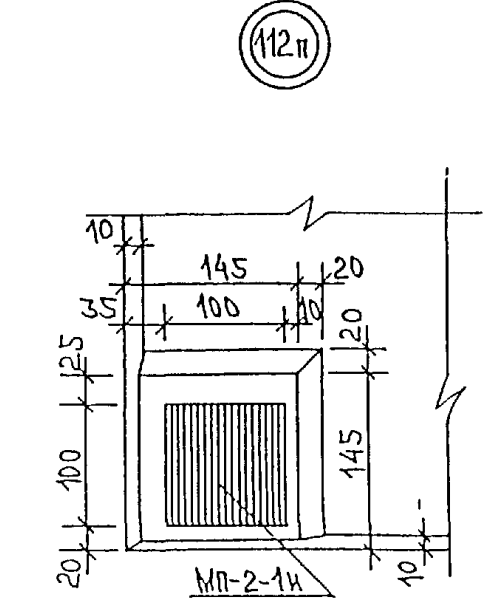
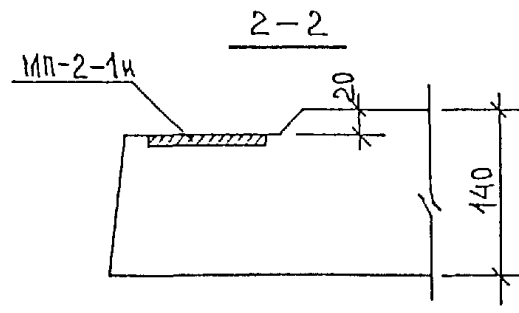
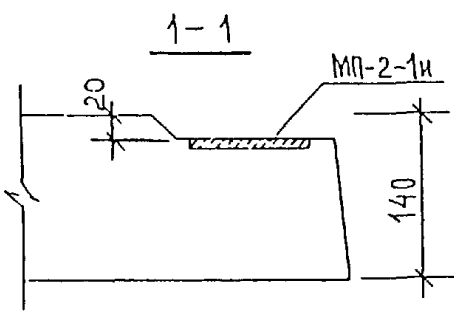
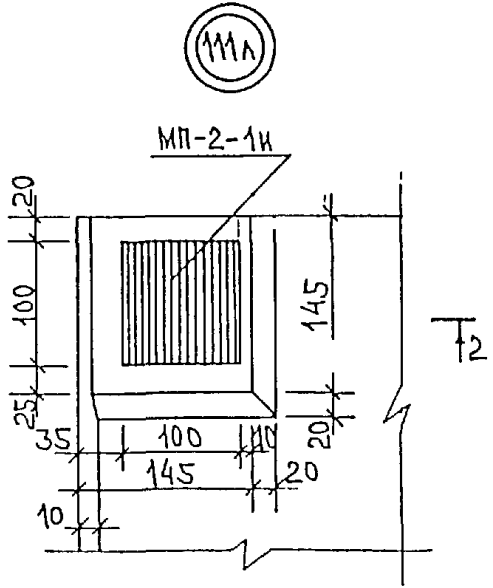
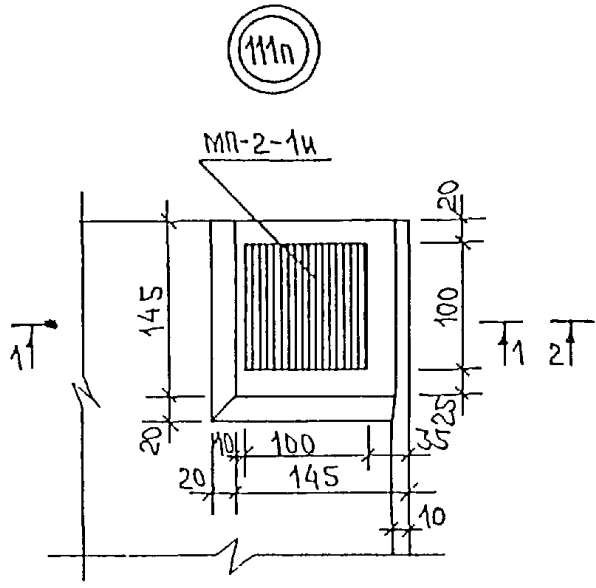
РС1-5324 .4	ЛИСТ 7
-------------	-----------

ФОРМАТ А3

СОГЛАСОВАНО

Г.А. ИВК. М.1	ЯНКО
Г.ИП. М.1	МАКАРОВА

Лист 8

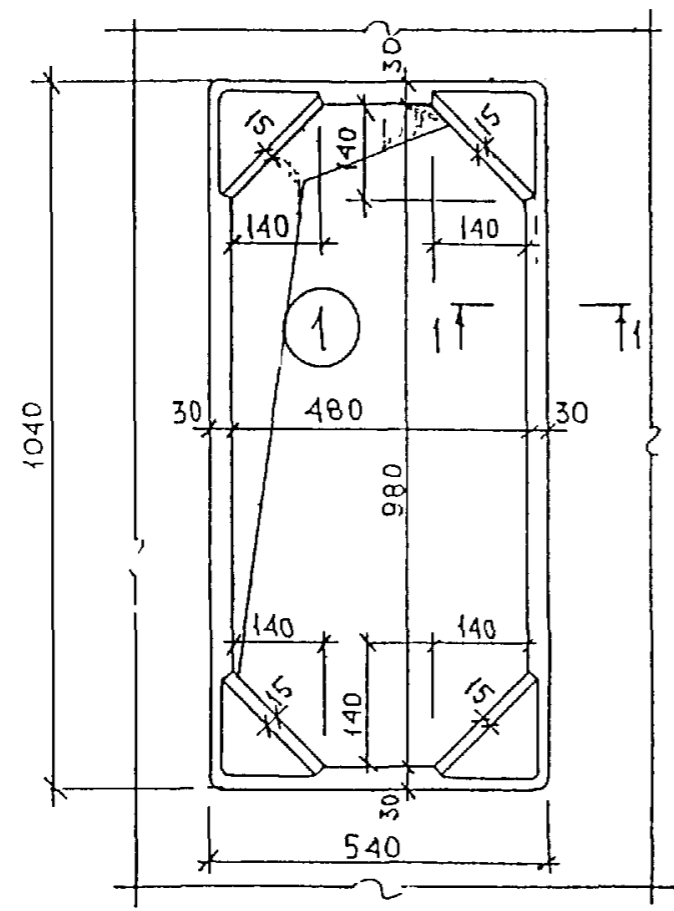


РС1-5324	у.	Лист
		8

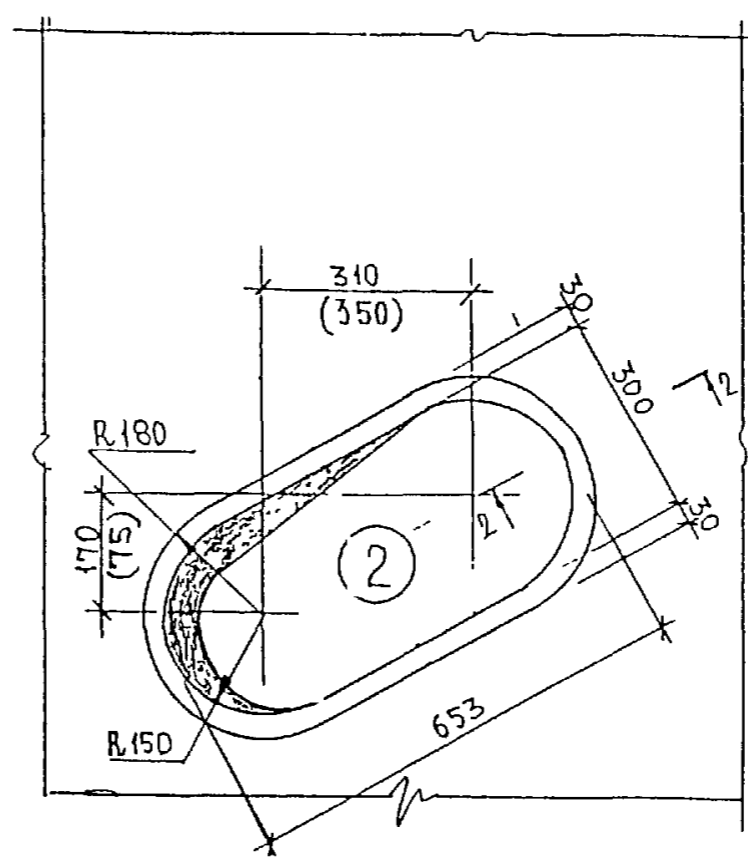
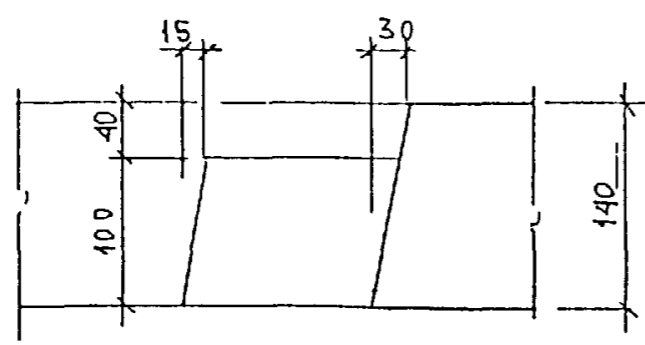
ФОРМАТ А3



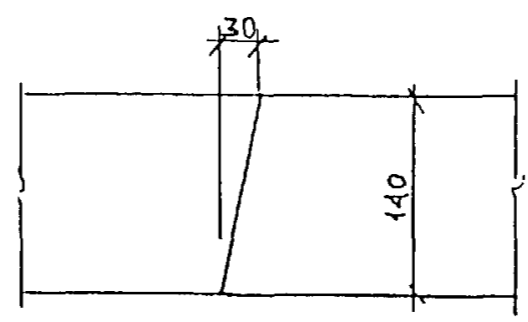
Согласовано	Гл. инж. М 1	Янко
	Инж. М 1	Маклакова
РД. П.		



1-1

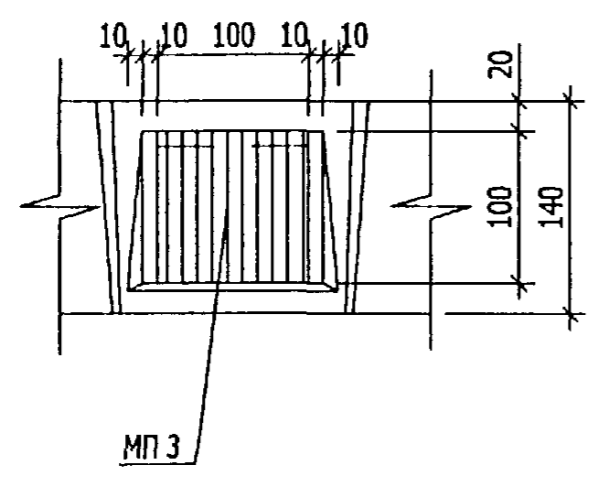
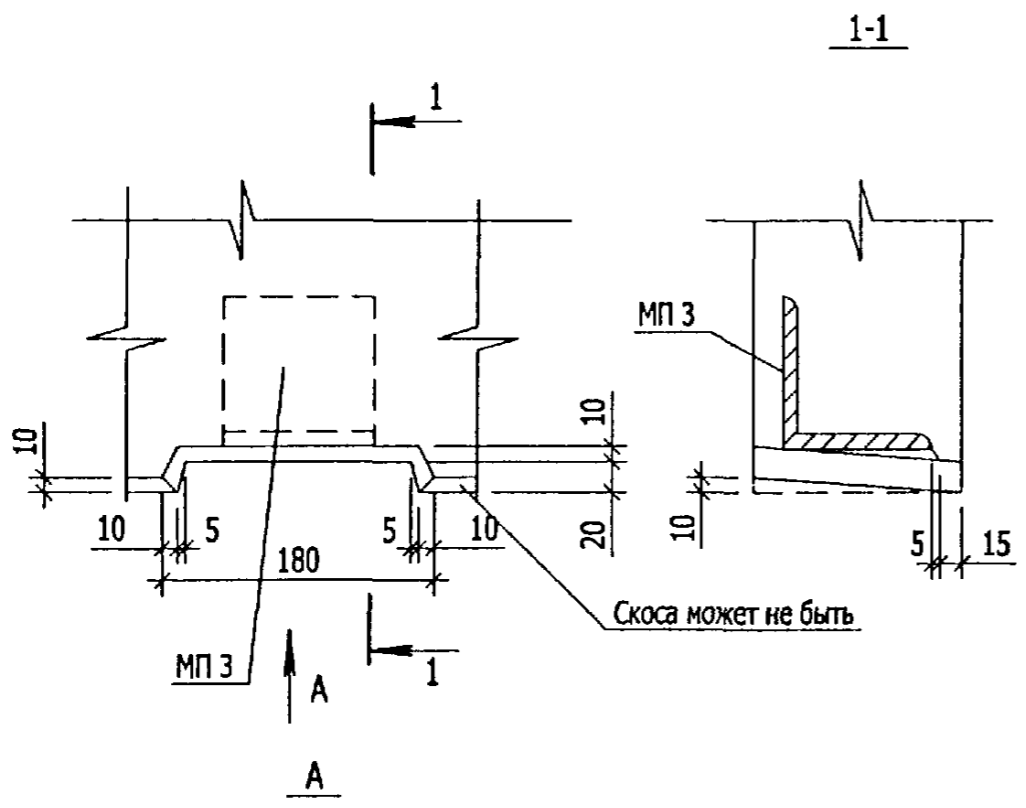


2-2

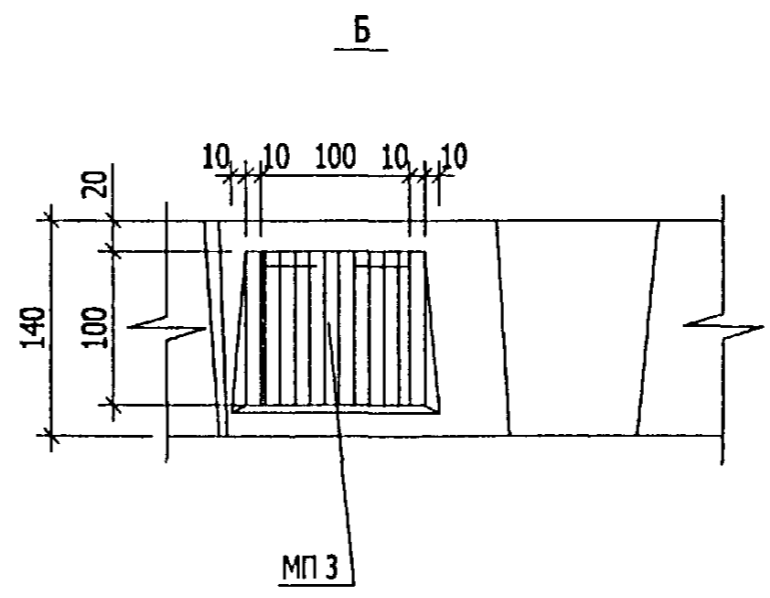
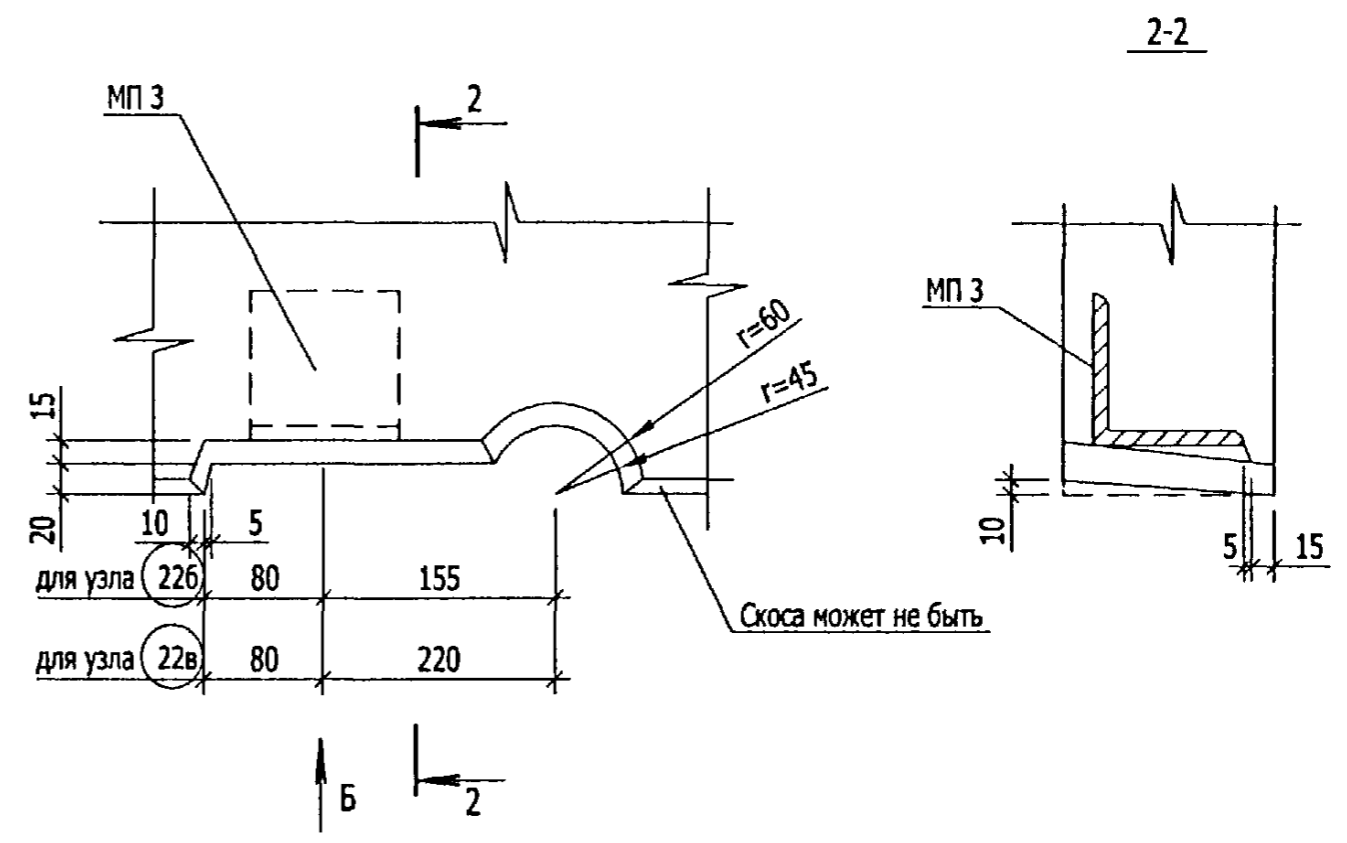




21a

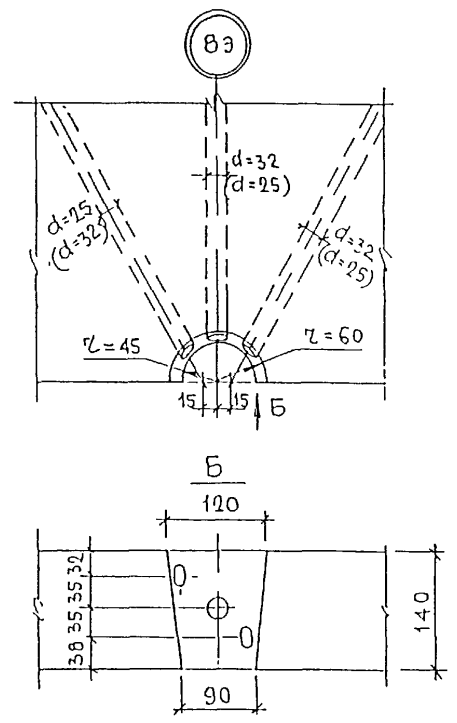
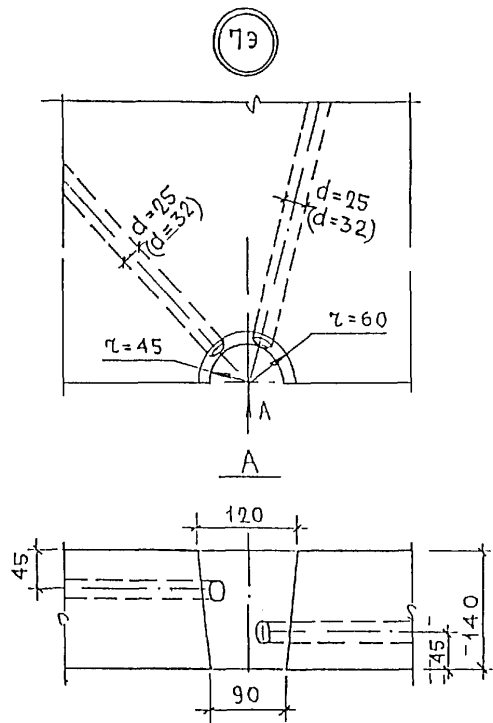
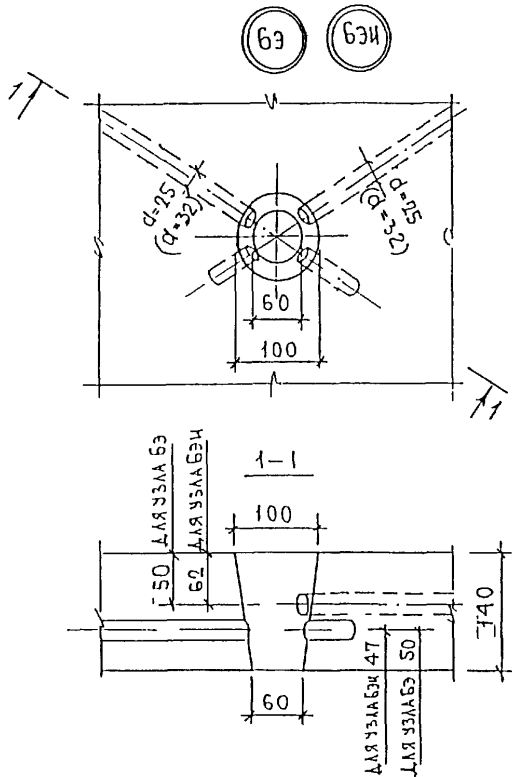


226 22в



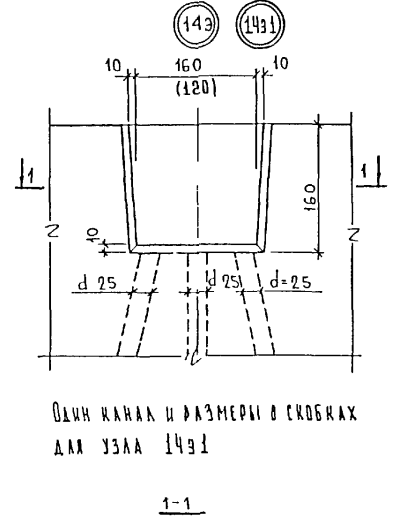
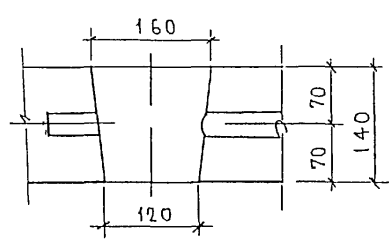
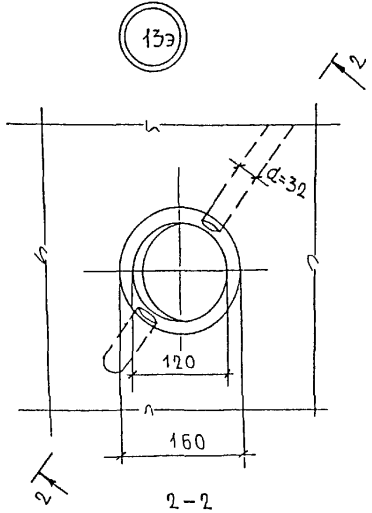
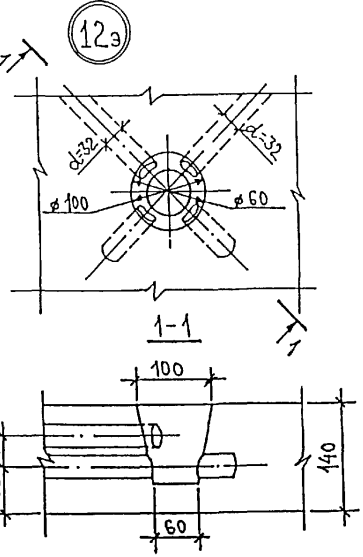
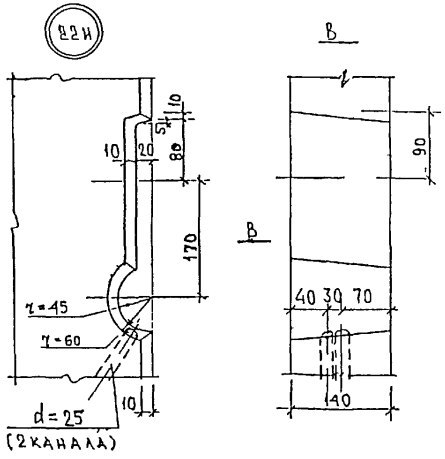
Инв. № подл.	Взам инв. №
Подпись и дата	





КАНАЛЫ К КОНУСАМ МОГУТ ПОДХОДИТЬ ПОД РАЗЛИЧНЫМИ УГЛАМИ (СМ. ОБЩИЕ ВИДЫ).

АНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА БУД. ШИВ №



Один канал и размеры в скобках для узла 14э1

ИИЯ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БОЛАН ШИВ №





Рис. 1

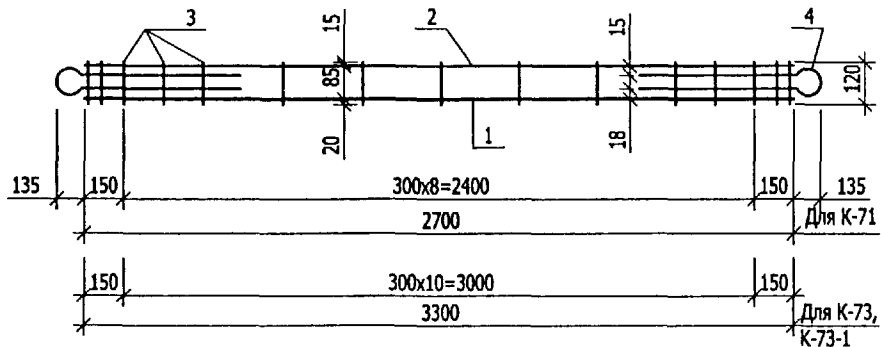


Рис. 2

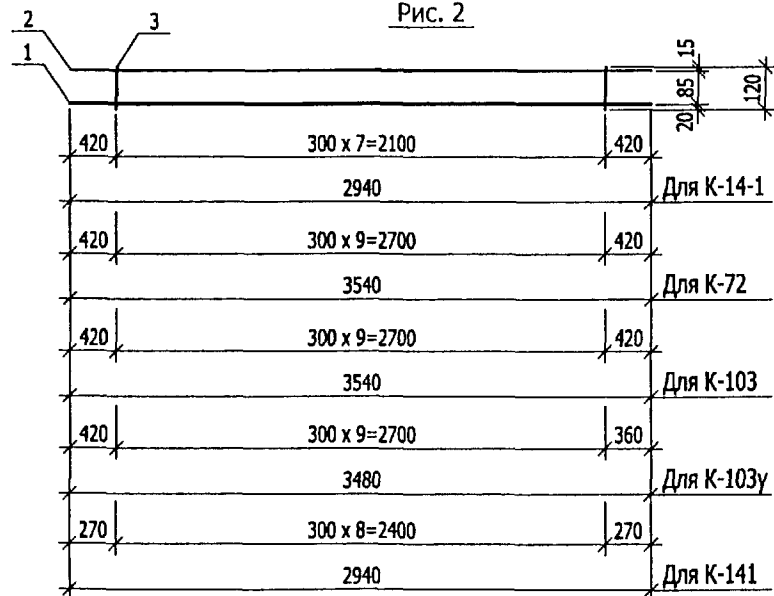


Рис. 3

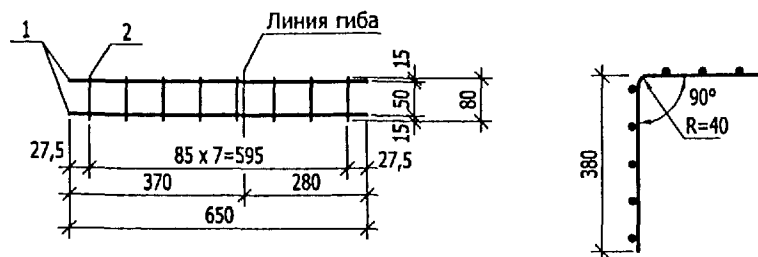


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К-71	1	∅10 А III L=2700	1		1,67	11,59
		2	∅6 А III L=2700	1		0,60	
		3	∅4 Вр I L=120	9		0,10	
		4	П 20	2		9,22	
	К-73-1	1	∅12 А III L=3300	1		2,93	13,00
		2	∅6 А III L=3300	1		0,73	
		3	∅4 Вр I L=120	11		0,12	
		4	П 20	2		9,22	
2	К-14-1	1	∅8 А III L=2940	1		1,16	1,52
		2	∅4 Вр I L=2940	1		0,27	
		3	∅4 Вр I L=120	8		0,09	
	К-72	1	∅12 А III L=3540	1		3,14	3,57
		2	∅4 Вр I L=3540	1		0,32	
		3	∅4 Вр I L=120	10		0,11	
	К-103	1	∅8 А III L=3540	1		1,40	1,83
		2	∅4 Вр I L=3540	1		0,32	
		3	∅4 Вр I L=120	10		0,11	
	К-103у	1	∅8 А III L=3480	1		1,37	1,80
		2	∅4 Вр I L=3480	1		0,32	
		3	∅4 Вр I L=120	10		0,11	
К-141	1	∅12 А III L=2940	1		2,61	2,98	
	2	∅4 Вр I L=2940	1		0,27		
	3	∅4 Вр I L=120	9		0,10		
3	К-75	1	∅6 А III L=650	2		0,29	0,38
		2	∅5 Вр I L=80	8		0,09	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №  
Подпись и дата  
Изм № подл

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС1-5324

Каркасы  
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП  
ОСК











Шифр	Наименование	Кол-во листов	Дата		
			ввода	отмены	
РС 1 - 532	Плиты перекрытия сплошные железобетонные толщиной 140 мм				
	Содержание.	1			
	Пояснительная записка.	4			
	Номенклатура изделий.	2			
	Ведомость расхода стали.	1			
	Рабочие чертежи ( 8 изделий )	20			
	Узлы габаритные	11			
	Узлы электрики	3			
	Сетки	2			
	Каркасы	3			
	Петли	1			
Закладные детали	1				
РС 1 - 5324					
Информационная карта.					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		