

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГЕОДЕЗИИ И КАРТОГРАФИИ
РОССИИ

Картографическая продукция

Глобус пластмассовый
(диаметр 320 мм)

ТУ-9557-010-02570823-97

Москва
ЦНИИГАиК
1997

Федеральная служба геодезии и картографии России

УДК 528 951

ОКП 95 5706

Группа Т-40

УТВЕРЖДАЮ

Председатель приемочной
комиссии Роскартографии
(ак прием. и от 10 12 96 1)

УТВЕРЖДАЮ

Директор ЦНИИГАиК
Сидоров Н. Л. Метаренко
" 5 " 02 1997 г

КАРТОГРАФИЧЕСКАЯ ПРОДУКЦИЯ
ГЛОБУС ПЛАСТМАССОВЫЙ
(диаметр 320 мм)
Технические условия

TU-9557-010-02570823-97

взамен ТУ 68-2 10 38

(срок действия с 1 марта 1997 г)

Согласовано

Директор Уральской
картфабрики
Сысенко Сысенко В С
" 25 " *Сидоров* 1997

Зам директора ЦНИИГАиК
Главный метролог
Сидоров А Сидер
" 26 " *01* 1997

Имя, № документа
Подп. и дата
Базис, инв. №
Имя, № документа
Подп. и дата
Имя, № документа
Подп. и дата
Имя, № документа
Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на глобус пластмассовый диаметром 320 мм (именуемый в дальнейшем глобус), представляющий собой полый шар с закрепленными на его поверхности полушариями с картографическим изображением, установленный на подставке. Глобус предназначен для визуального изучения и проведения на нем измерений

Настоящие ТУ устанавливают технические требования, правила приемки и методы испытаний глобусов как с подсветкой электрической лампочкой, вмонтированной внутрь глобуса, так и без подсветки.

По содержанию глобусы могут выпускаться: физический, политический или тематический Земли, звездного неба и небесных тел (Луны, Венеры, Марса и др.).

Примеры записи обозначения при заказе глобуса с подсветкой.

- "Глобус пластмассовый Земли физический с подсветкой
ГПЗ Ф-320-п, ТУ-9557-010-0257082396-97"
- "Глобус пластмассовый Земли политический с подсветкой
ГПЗ П-320-п, ТУ-9557-010-0257082396-97"
- "Глобус пластмассовый звездного неба с подсветкой ГПЗН-320-п,
ТУ-9557-010-0257082396-97"
- "Глобус пластмассовый Луны с подсветкой ГПЛ-320-п,
ТУ 9557-010-0257082396-97"

Примеры записи обозначения при заказе глобуса без подсветки

- "Глобус пластмассовый Земли физический ГПЗ Ф 320,
ТУ 9557 010-0257082396-97"
- "Глобус пластмассовый Земли политический ГПЗ П-320,
ТУ-9557-010-0257082396-97"
- "Глобус пластмассовый звездного неба ГПЗН-320,
ТУ 9557-010 0257082396-97"

Предприятие-изготовитель имеет право заменять материалы при условии, что эти замены не снижают показателей, установленных в настоящих ТУ

Инв. № 0001 Подп. и дата

				ТУ 9557 010 0257082396 97				
Изм. №	Догов.	№ докум.	Подп.	Дата	Глобус пластмассовый Диаметр 320 мм Технические условия	Лист	Лист	Листов
001	001	Богданский И.И.	И.И.	2014			2	18
		Новиков	И.И.	2014				

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Глобус должен выпускаться в соответствии с технологическим регламентом и чертежами, утвержденными в установленном порядке, и соответствовать требованиям настоящих ТУ и образцу-эталону изделия.

1.2. Основные параметры

1.2.1. Диаметр глобуса по внешней поверхности, на которой нанесено изображение ($318 \pm 2,0$) мм.

1.2.2. Ширина плоского поля глобуса не более 5 мм.

1.2.3. Угол наклона оси вращения глобуса относительно плоскости ($66,5 \pm 0,5$)°.

Глобусы звездного неба и небесных тел могут иметь угол наклона оси вращения ($90 \pm 0,5$)°.

1.2.4. Напряжение питания электрической лампочки для подсветки 220 В.

1.2.5. Мощность лампочки для подсветки не более 25 Вт.

1.2.6. Род тока - переменный, частота 50 Гц.

1.2.7. Масса глобуса без подставки, не более 1 кг.

1.3. Характеристики

1.3.1. Шары-основы глобусов с подсветкой должны быть изготовлены из прозрачной или белой ударопрочной пластмассы

1.3.2. Шары-основы глобусов без подсветки должны быть изготовлены из ударопрочной пластмассы любого цвета.

1.3.3. Картографическое изображение глобуса должно быть отпечатано на белой термопластичной сополимерной (винилхлорид и винилацетат), полистирольной или поливинилхлоридной пленке, отвечающей техническим требованиям ТУ 6-05-1850, офсетными светопрочными красками, отвечающими требованиям ТУ 29-02-884 или ТУ 29-02-537.

1.3.4. Картографическое изображение глобуса по содержанию и качеству полиграфического исполнения должно соответствовать красочной пробе, утвержденной в установленном порядке контрольной редакцией Роскартографии.

Подп и дата

Изм №, дата

Подп и дата

Изм №, дата

Изм	Лист	Подпись	Подп	Дата

ТУ-9557-010-0257082396-97

Лист

3

1 4 2 При включенной подсветке поверхность глобуса не должна нагреваться до температуры выше 50° С под действием теплового излучения лампы

1 4 3 Электрическая схема глобуса с подсветкой должна обеспечивать возможность подключения изделия к сети переменного тока напряжением до 220 В

1 5 М а р к и р о в к а

1 5 1 На южном полушарии глобуса должна быть нанесена типографским способом маркировка выходных сведений организаций, в которых выполнены работы по составлению, подготовке к изданию и печати картографического изображения, с указанием номера заказа и года издания

Пример содержания выходных сведений о разработке, подготовке к изданию глобуса в ПКО "Картография" совместно с ЦНИИГАиК и об издании на Уральской картографической фабрике Роскартографии

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ГЕОДЕЗИИ И КАРТОГРАФИИ РОССИИ
Москва 199

Подготовлен к изданию ПКО "Картография" и ЦНИИГАиК
Отпечатан на Уральской картографической фабрике
620 026 г Екатеринбург ул Красноармейская 92 а
Ж-143

© Роскартография 199

1 5 2 На потребительской таре должен быть нанесен товарный ярлык содержащий

- наименование глобуса его масштаб или диаметр
- номер настоящих ТУ.
- наименование и адрес предприятия-изготовителя.
- товарный знак изготовителя (если такой имеется)

Подп и дата
ЦНВ №зубл
Взам.инв.№
Подп и дата
Подп

ЦЗ	Лист	№Вскл	Подп	Дата	ТУ-9557-010-0257082396-97	Лист 5
----	------	-------	------	------	---------------------------	-----------

Пример содержания надписи на товарном ярлыке при выпуске глобусов диаметром 320 мм на Уральской картфабрике:

ГЛОБУС ФИЗИЧЕСКИЙ ЗЕМЛИ
масштаб 1:40 000 000
ТУ-9557-010-С 57082396-97"
Изготовитель Уральская картографическая фабрика
620 026 г. Екатеринбург ул. Красноармейская, 92-а

1.5.3. Транспортная маркировка должна проводиться в соответствии с ГОСТ 14192 и содержать основные и дополнительные надписи и манипуляционные знаки: N1 ("Осторожно, хрупкое"), N 3 ("Бойтся сырости"), N5 ("Соблюдение интервала температур" минус 15° С - плюс 40° С); N 11 ("Верх, не кантовать")

1.5.4. На боковой стороне транспортной тары должна быть нанесена маркировка с указанием наименования и количества глобусов.

1.6. У п а к о в к а

1.6.1. Каждый глобус должен быть упакован в потребительскую тару (полиэтиленовый пакет или картонную коробку).

1.6.2. В потребительскую тару должны быть вложены отпечатанные типографским способом описание глобуса, инструкция по его сборке и эксплуатации.

1.6.3. Для хранения и транспортировки глобусы должны быть упакованы поштучно или группой в транспортную тару.

1.6.4. Транспортная тара изготавливается по чертежам предприятия-изготовителя из картона гофрированного ГОСТ 737Е или коробочного ГОСТ 7933.

1.6.5. Картонные коробки с уложенными в них глобусами должны быть склеены лентой клеевой на бумажной основе по ГОСТ 18251.

1.6.4. Упаковка в потребительскую и транспортную тару должна обеспечить сохранность глобусов при их транспортировке.

Шиб №021
Подп. и Дата
Шиб №021
Подп. и Дата
Шиб №021
Подп. и Дата
Шиб №021
Подп. и Дата

2 4 4 Результаты периодических испытаний должны быть оформлены протоколом по ГОСТ 15 001

2 4 5 Результаты периодических испытаний считают удовлетворительными если все изделия отобранные на испытание соответствуют требованиям настоящих технических условия

2 4 6 При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей приемку глобусов приостанавливают

При отрицательных результатах периодических испытаний к акту должны быть приложен перечень дефектов с анализом их причин и указанием мероприятия проведение которых необходимо для устранения причин этих дефектов

Повторные испытания проводят в полном объеме периодических испытаний на глобусах изготовленных после выполнения мероприятия направленных на устранение выявленных недостатков

В технически обоснованных случаях допускается проведение испытания только по тем пунктам требований по которым были получены неудовлетворительные результаты

2 4 7 Глобусы подвергавшиеся периодическим испытаниям поставке не подлежат

2 5 Типовые испытания

2 5 1 Типовые испытания проводятся предприятием изготовителем во всех случаях когда вносятся изменения в конструкцию материалы и технологию изготовления влияющие на технические характеристики

2 5 2 На типовые испытания должно быть предъявлено не менее 10 глобусов изготовленных по измененной документации

2 5 3 Типовые испытания проводят по программе согласуемой ЦНИИ АИК и утверждаемой главным инженером предприятия изготовителя

2 5 4 При положительных результатах типовых испытаний глобусы могут изготавливаться по измененному технологическому регламенту

2 5 5 При отрицательных результатах типовых испытаний намеченные изменения в материалы конструкцию или технологию не вносятся

Изм. № 0201
Изм. № 0202
Изм. № 0203
Изм. № 0204
Изм. № 0205
Изм. № 0206
Изм. № 0207
Изм. № 0208
Изм. № 0209
Изм. № 0210
Изм. № 0211
Изм. № 0212
Изм. № 0213
Изм. № 0214
Изм. № 0215
Изм. № 0216
Изм. № 0217
Изм. № 0218
Изм. № 0219
Изм. № 0220
Изм. № 0221
Изм. № 0222
Изм. № 0223
Изм. № 0224
Изм. № 0225
Изм. № 0226
Изм. № 0227
Изм. № 0228
Изм. № 0229
Изм. № 0230
Изм. № 0231
Изм. № 0232
Изм. № 0233
Изм. № 0234
Изм. № 0235
Изм. № 0236
Изм. № 0237
Изм. № 0238
Изм. № 0239
Изм. № 0240
Изм. № 0241
Изм. № 0242
Изм. № 0243
Изм. № 0244
Изм. № 0245
Изм. № 0246
Изм. № 0247
Изм. № 0248
Изм. № 0249
Изм. № 0250
Изм. № 0251
Изм. № 0252
Изм. № 0253
Изм. № 0254
Изм. № 0255
Изм. № 0256
Изм. № 0257
Изм. № 0258
Изм. № 0259
Изм. № 0260
Изм. № 0261
Изм. № 0262
Изм. № 0263
Изм. № 0264
Изм. № 0265
Изм. № 0266
Изм. № 0267
Изм. № 0268
Изм. № 0269
Изм. № 0270
Изм. № 0271
Изм. № 0272
Изм. № 0273
Изм. № 0274
Изм. № 0275
Изм. № 0276
Изм. № 0277
Изм. № 0278
Изм. № 0279
Изм. № 0280
Изм. № 0281
Изм. № 0282
Изм. № 0283
Изм. № 0284
Изм. № 0285
Изм. № 0286
Изм. № 0287
Изм. № 0288
Изм. № 0289
Изм. № 0290
Изм. № 0291
Изм. № 0292
Изм. № 0293
Изм. № 0294
Изм. № 0295
Изм. № 0296
Изм. № 0297
Изм. № 0298
Изм. № 0299
Изм. № 0300

Изм. № 0201	Изм. № 0202	Изм. № 0203	Изм. № 0204	Изм. № 0205	Изм. № 0206	Изм. № 0207	Изм. № 0208	Изм. № 0209	Изм. № 0210
Изм. № 0211	Изм. № 0212	Изм. № 0213	Изм. № 0214	Изм. № 0215	Изм. № 0216	Изм. № 0217	Изм. № 0218	Изм. № 0219	Изм. № 0220
Изм. № 0221	Изм. № 0222	Изм. № 0223	Изм. № 0224	Изм. № 0225	Изм. № 0226	Изм. № 0227	Изм. № 0228	Изм. № 0229	Изм. № 0230
Изм. № 0231	Изм. № 0232	Изм. № 0233	Изм. № 0234	Изм. № 0235	Изм. № 0236	Изм. № 0237	Изм. № 0238	Изм. № 0239	Изм. № 0240
Изм. № 0241	Изм. № 0242	Изм. № 0243	Изм. № 0244	Изм. № 0245	Изм. № 0246	Изм. № 0247	Изм. № 0248	Изм. № 0249	Изм. № 0250
Изм. № 0251	Изм. № 0252	Изм. № 0253	Изм. № 0254	Изм. № 0255	Изм. № 0256	Изм. № 0257	Изм. № 0258	Изм. № 0259	Изм. № 0260
Изм. № 0261	Изм. № 0262	Изм. № 0263	Изм. № 0264	Изм. № 0265	Изм. № 0266	Изм. № 0267	Изм. № 0268	Изм. № 0269	Изм. № 0270
Изм. № 0271	Изм. № 0272	Изм. № 0273	Изм. № 0274	Изм. № 0275	Изм. № 0276	Изм. № 0277	Изм. № 0278	Изм. № 0279	Изм. № 0280
Изм. № 0281	Изм. № 0282	Изм. № 0283	Изм. № 0284	Изм. № 0285	Изм. № 0286	Изм. № 0287	Изм. № 0288	Изм. № 0289	Изм. № 0290
Изм. № 0291	Изм. № 0292	Изм. № 0293	Изм. № 0294	Изм. № 0295	Изм. № 0296	Изм. № 0297	Изм. № 0298	Изм. № 0299	Изм. № 0300

ТУ 9557 010 0257082396 97

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Испытаниям подвергают глобусы, полностью собранные со всеми элементами, обеспечивающими их нормальную работу.

3.2. Испытания проводятся в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150.

3.3. Перечень рекомендуемых средств измерений, используемых при проведении испытаний, дан в приложении 1.

3.4. Контроль соответствия глобусов по п. 1.1 проводят сравнением с образцом-эталоном и комплектом конструкторской документации.

3.5. Требования п. 1.2 являются справочными для отработки конструкции и технологии. Контроль обеспечивается измерениями диаметра с помощью штангенциркуля ШЦ III-500-0,1, ГОСТ 166; ширины плоского поля с помощью микрометра с ценой деления 0,01мм, ГОСТ 5507;

угла наклона оси вращения глобуса с помощью угломера с нониусом, ГОСТ 5378:

массы глобуса - взвешиванием на весах по ГОСТ 23676 имеющих погрешность не более 50 г.

3.6. Контроль по пп. 1.3.1. - 1.3.3 осуществляется проверкой сопроводительных документов предприятий-изготовителей, подтверждающих соответствие материалов и комплектующих изделий требованиям нормативно-технической документации на них.

3.7. Контроль по пп. 1.3.4, 1.3.10 и 1.3.15 осуществляется визуальным осмотром, сравнением с образцом-эталоном и измерением с помощью лупы измерительной, ГОСТ 25706.

3.8. Контроль по пп. 1.3.5 и 1.3.8 осуществляется измерением с помощью лупы измерительной по ГОСТ 25706.

3.9. Контроль по п. 1.3.6 выполняется измерение с помощью циркуля и линейки металлической по ГОСТ 427.

3.10. Контроль по п. 1.3.9 проводится внешним осмотром и измерением с помощью микрометра с ценой деления 0,01 мм по ГОСТ 5507.

Подп и дата

ШЦ № 500

Взвешивание

Подп и дата

ШЦ № 500

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

TU-9557-010-0257082396-97

Лист
9

3 11 Контроль по п 1 3 11 выполняется путем поворота сферы глобуса вокруг оси вручную. Вращение сферы должно быть плавным, без заеданий. Определение люфта осуществляется с помощью индикатора часового типа по ГОСТ 577 путем отсчета показаний индикатора в крайних положениях сферы глобуса в осевом и радиальном направлениях относительно жестко закрепленной оси.

3 12 Контроль устойчивости глобуса по п 1 3 12 осуществляется с помощью платформы, имеющей угол наклона $(30 \pm 0,5)^\circ$. Глобус устанавливают на платформу. Поверхность платформы должна исключать скольжение глобуса. Результаты испытаний считают удовлетворительными, если глобус самопроизвольно не опрокинулся.

3 13 Контроль по пп 1 3 13 и 1 3 14 выполняется опробованием.

3 14 Контроль по пп 1 4 1, 1 4 3 и 1 5 выполняется визуально сличением с конструкторской документацией.

3 15 Контроль степени нагрева сферы глобуса под воздействием теплого излучения лампы подсветки по п 1 4 2 осуществляется замером контактным термометром по ГОСТ 12997 температуры поверхности глобуса находившегося во включенном состоянии подсветки более 3 часов.

Изм. № 028
 Подп. и дата
 Изм. № 027
 Подп. и дата
 Изм. № 026
 Подп. и дата
 Изм. № 025
 Подп. и дата
 Изм. № 024
 Подп. и дата
 Изм. № 023
 Подп. и дата
 Изм. № 022
 Подп. и дата
 Изм. № 021
 Подп. и дата
 Изм. № 020
 Подп. и дата
 Изм. № 019
 Подп. и дата
 Изм. № 018
 Подп. и дата
 Изм. № 017
 Подп. и дата
 Изм. № 016
 Подп. и дата
 Изм. № 015
 Подп. и дата
 Изм. № 014
 Подп. и дата
 Изм. № 013
 Подп. и дата
 Изм. № 012
 Подп. и дата
 Изм. № 011
 Подп. и дата
 Изм. № 010
 Подп. и дата
 Изм. № 009
 Подп. и дата
 Изм. № 008
 Подп. и дата
 Изм. № 007
 Подп. и дата
 Изм. № 006
 Подп. и дата
 Изм. № 005
 Подп. и дата
 Изм. № 004
 Подп. и дата
 Изм. № 003
 Подп. и дата
 Изм. № 002
 Подп. и дата
 Изм. № 001
 Подп. и дата

Изм. № 028	Изм. № 027	Изм. № 026	Изм. № 025	Изм. № 024	Изм. № 023	Изм. № 022	Изм. № 021	Изм. № 020	Изм. № 019	Изм. № 018	Изм. № 017	Изм. № 016	Изм. № 015	Изм. № 014	Изм. № 013	Изм. № 012	Изм. № 011	Изм. № 010	Изм. № 009	Изм. № 008	Изм. № 007	Изм. № 006	Изм. № 005	Изм. № 004	Изм. № 003	Изм. № 002	Изм. № 001
Изм. № 028	Изм. № 027	Изм. № 026	Изм. № 025	Изм. № 024	Изм. № 023	Изм. № 022	Изм. № 021	Изм. № 020	Изм. № 019	Изм. № 018	Изм. № 017	Изм. № 016	Изм. № 015	Изм. № 014	Изм. № 013	Изм. № 012	Изм. № 011	Изм. № 010	Изм. № 009	Изм. № 008	Изм. № 007	Изм. № 006	Изм. № 005	Изм. № 004	Изм. № 003	Изм. № 002	Изм. № 001
Изм. № 028	Изм. № 027	Изм. № 026	Изм. № 025	Изм. № 024	Изм. № 023	Изм. № 022	Изм. № 021	Изм. № 020	Изм. № 019	Изм. № 018	Изм. № 017	Изм. № 016	Изм. № 015	Изм. № 014	Изм. № 013	Изм. № 012	Изм. № 011	Изм. № 010	Изм. № 009	Изм. № 008	Изм. № 007	Изм. № 006	Изм. № 005	Изм. № 004	Изм. № 003	Изм. № 002	Изм. № 001

ТУ 9557 010 0257082396 97

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Глобусы, упакованные в потребительскую и транспортную тару, могут транспортироваться любым видом транспорта, в крытых транспортных средствах. Транспортирование должно производиться в соответствии с правилами, действующими на данном транспортном средстве.

4.2. Глобус должен храниться в упакованном виде в закрытых складских помещениях при температуре от +5° до + 40° С и относительной влажности воздуха не более 90%.

4.3. Условия хранения глобусов должны соответствовать группе хранения 1(Л) по ГОСТ 15150.

4.4. При хранении на складах поставщиков и потребителей глобусов в транспортной таре из гофрированного картона могут складироваться в штабеля не более 4 слоев во избежание деформации и повреждений под действием веса.

Изм	Исполн	Подп	и	Дата	Изм	Исполн	Подп	и	Дата

Изм	Исполн	№ докум	Подп	Дата					

ТУ-9557-010-0257082396-97

5 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Глобус не должен находиться под воздействием прямых солнечных лучей и вблизи нагревательных приборов, что может привести к выцветанию красок и деформации сферы глобуса

5.2 Во избежание перегрева глобуса, его деформации и выцветания не следует оставлять включенной внутреннюю подсветку более чем на 3 часа

5.3 Во избежание механических повреждений следует оберегать глобус от падения и резких ударов

5.4 Глобусы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0° С, перед включением в сеть должны быть выдержаны при комнатной температуре не менее 2 часов

5.5 Глобус может эксплуатироваться в помещении и на открытом воздухе при условиях, соответствующих климатическому исполнению УХД категории 4З по ГОСТ 15150

Изм. № 1
 Подп. и дата
 Изм. № 2
 Подп. и дата
 Изм. № 3
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TU 9557 010 0257082396 9

Лист

12

П Е Р Е Ч Е Н Ь
рекомендуемых средств измерений

Наименование	Тип или обозначение	Предел измерения	Погрешность измерений	Кол-во	Примечание
Штангенциркуль	ШЦ-III-500 ГОСТ 168-80	0-250 мм	$\pm 0,1$ мм	1	
Линейка металлическая	Линейка-1000 ГОСТ 427-75	0-100 мм	$\pm 0,1$ мм	1	
Индикатор часового типа	ИЧ-10 МН кл 1 ГОСТ 577-68	0-10 мм	$\pm 0,02$	1	
Угломер с нониусом	4-10 ГОСТ 5738-66	0-180°	$\pm 10''$	1	
Лупа измерительная	ЛИ-3-10 ^X ГОСТ 25706-83	15 мм	$\pm 0,01$ мм	1	
Микрометр	ГОСТ 6507-78	1мм	$\pm 0,01$ мм	1	
Весы	ГОСТ 23676-79	10 кг	$\pm 0,005$ кг	1	
Мегаомметр	М4101/5 ТУ25-04-2130-78	0-2 200 МОм	$\pm 0,1$ МОм	1	
Контактный термометр	ЭТП-М ГОСТ 12997-67	- 20° +120°	класс точн 2 5	1	
Примечание Допускается применение любых других средств измерений, обеспечивающих требуемую точность					

Шт. № 0001 / Подп. и дата
 Шт. № 0002 / Подп. и дата
 Шт. № 0003 / Подп. и дата
 Шт. № 0004 / Подп. и дата
 Шт. № 0005 / Подп. и дата

ТУ-9557-010-0257082396-97

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Обозначение нормативного документа	Наименование НТД	N листа ТУ, в котором имеется ссылка на НТД
--	------------------	---

ТУ 6-05-1850-81 Пленка "Пласткорт" для наглядных пособий 3
Технические условия

№ п/п	дата	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
1	02.01.2001	02.01.2001	02.01.2001	02.01.2001	02.01.2001	02.01.2001

