

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.3-21

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ
ИЗ ПНУТОСВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ
И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

22479-01

ЦЕНА 1-40

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.3-21

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ
ИЗ ПНУТОСВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ
И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК О

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Зам. директора по научной работе *Сидоров* Г.М. Гликин
Зав. отд. светопрозрач. ограждений *Александров* Ю.П. Александров
Зам. зав. отд. светопрозрач. ограждений *Тарасов* В.П. Тарасов
Гл. специалист *Стрелков* Е.К. Стрелков
Руковод. группы *Прибыткова* И.В. Прибыткова

Утверждены
и введены в
действие с
01.11.87 НАЧ-74
Зосстроено СССР,
проткол от
13.08.87 НАЧ-74

ВНИКТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Директор института *Лашнев* Г.И. Лашнев
Зав. лабораторией №2 *Тесленко* Г.В. Тесленко
Рук. бригады *Болгов* А.И. Болгов

при участии НИИСФ

Директор института *Дроздов* В.А. Дроздов
Ст. научный сотрудник *Вавин* В.К. Вавин

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Гл. инженер *Андреев* А.В. Андреев
Гл. конструктор *Месков* Ю.Д. Месков

МОСКВА 1986 г.

Обозначение	Наименование	Стр. Выпуска
1.436.3-21.0-00ПЗ	Пояснительная записка	3
1.436.3-21.0-01НН	Номенклатура окон с одинарными переплетами	17
1.436.3-21.0-02НН	Номенклатура окон с раздельными переплетами	20
1.436.3-21.0-03НН	Номенклатура окон с жалюзи — ными решетками. Номенклатура ригелей ветровых	22
1.436.3-21.0-04	Спецификация стекла и стеклопакетов	23
1.436.3-21.0-02	Номенклатура стекла и стеклопакетов	26
1.436.3-21.0-03	Ведомость расхода материалов	27
1.436.3-21.0-04	Геометрические характеристики гнутого сборного стального профиля	35

Центр пог. Проект и дата. Взам. инв. №

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.436.3-21.0-00

Пр. спец. Стрелков Инж. гр. пр. Прибытков Пр. инж. Банатончиков			Содержание ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Общие данные

В данной серии представлены окна с переплетами из гнутосборных стальных профилей и механизмы открывания.

Состав серии :

- Выпуск 0 - Материалы для проектирования.
- Выпуск 1 - Окна с одинарными переплетами. Рабочие чертежи.
- Выпуск 2 - Окна с двойными раздельными переплетами. Рабочие чертежи.
- Выпуск 3 - Механизмы открывания. Рабочие чертежи.

1. Конструктивное решение окон

1.1 Переплеты окон запроектированы из гнутосборных замкнутых профилей, изготавливаемых из рулонной холоднокатаной стали толщиной 1,8 мм в соответствии с сортовым листом по ГОСТ 19304 - 74 из стали марки ВСтЗкп по ГОСТ 18523 - 70.

Геометрические характеристики профиля приведены в документе 1.436.3 - 21.0-04.

1.2 Номенклатура окон представлена в документе 1.436.3 - 21.0-01 НИ - ... ВНИ и включает в себя следующие виды :

- окна с одинарными переплетами глухие и открывающиеся с одинарным или двойным остеклением;
- окна с двойными раздельными переплетами глухие и открывающиеся с двойным остеклением.
- окна с жалюзийными решетками.

1.3 Остекление переплетов производится стеклом толщиной 4 мм по ГОСТ 11-78 или стеклопакетом толщиной 23 мм по ГОСТ 24866 - 81.

Крепление стекол и стеклопакетов производится с помощью резиновых профилей, изготавливаемых из резины по ТУ 38105 376 - 82.

1.436.3 - 21.0-00ПЗ

Пояснительная записка

Студия	Лист	Листов
Р	7	74

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

22479 - 01 Ч
Формат А4

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

Зав. отд.	Александров	<i>Александров</i>	
Н.контр.	Продыркова	<i>Продыркова</i>	
Ин. спец.	Стрелков	<i>Стрелков</i>	
Руч. гр.	Продыркова	<i>Продыркова</i>	
Рт. инж.	Константинов	<i>Константинов</i>	

1.4 Набевка фрамуг в открывающихся окнах с одинарными переплетами производится на верхней горизонтальной оси.

В окнах с раздельными переплетами наружная фрамуга навешивается на верхней горизонтальной оси, внутренняя - на нижней.

В глухих и открывающихся окнах с раздельными переплетами устраиваются отборки для очистки стекла, которые навешиваются на вертикальной оси с внутренней стороны окна.

1.5 Конструкция притворов состоит из резиновых профилей, закрепляемых в профильных пазах элементов переплетов и фрамуг, и стальных уголков устанавливаемых с наружной стороны фрамуг в окнах с одинарными переплетами и с наружной и внутренней сторон в окнах с раздельными переплетами.

1.6 В технической документации на окна представлены три типа механизма открывания фрамуг:

- прибор - стержень (ПС), устанавливаемый в окнах с одинарными переплетами при расположении низа фрамуги на высоте не более 1,2 м от уровня пола;

- механизм рычажный (МР1), предназначенный для установки в окнах с одинарными переплетами при расположении низа фрамуги на высоте более 1,2 м от уровня пола;

- механизм рычажный (МР2), устанавливаемый в окнах с раздельными переплетами.

Для одновременного открывания (закрывания) внутренней и внешней фрамуг в окнах с раздельными переплетами устанавливается фрамужный прибор.

Прибор-стержень и фрамужный прибор устанавливаются на переплете

1.436.3 - 21.0 - 00 ПЗ	лист 2
------------------------	-----------

на эббде - изготовителе, механизмы рычажные устанавливаются при монтаже окон.

В конкретном проекте должны быть предусмотрены схема расположения механизмов открывания МР и спецификация на них.

1.1 При разработке конструкций окон использованы авторские свидетельства № 289177, № 966212 и № 1026997.

2. Характеристика и область применения окон

2.1 Допускаемая нормативная ветровая нагрузка на окна определена в соответствии с указанием СНиП II - 6 - 74 и составляет 676 Па (69 кгс/м²) на высоте 20 м от уровня земли.

2.2 Допускаемая нормативная ветровая нагрузка на ригели принята равной 1220 Н/м (125 кгс/м).

2.3 Допустимый относительный прогиб всех несущих элементов конструкций окон из плоскости остекления принят равным 1/200 пролета.

Допустимый прогиб горизонтальных элементов в плоскости остекления от действия веса стекла или стеклопакета принят не более 2,5 мм.

2.4 При теплотехнических расчетах следует принимать следующие значения приведенного сопротивления теплопередаче окон (R_0), м²·°C/Вт:

- с одинарным остеклением - 0,15;
- с остеклением двухслойными стеклопакетами - 0,29;
- с двойным остеклением в раздельных переплетах - 0,34.

2.5 Сопротивление воздухопроницанию (R_v), м²·ч·Па/лг (при $\Delta p = 10$ Па), следует принимать равным для:

- глухих окон с одинарными переплетами - 0,5;
- открывающихся окон с одинарными переплетами - 0,16;
- глухих окон с раздельными переплетами - 0,7;
- открывающихся окон с раздельными переплетами - 0,26.

2.6 Окна предназначены для применения в производственных зданиях промышленных предприятий с

1.436.3 - 21.0-00 ПЗ

Лист

3

22479-01 6
т. 04

неагрессивной или слабоагрессивной средой, с сухим, нормальным и влажным режимом в помещениях. Окна могут также применяться в вспомогательных зданиях промышленных предприятий.

2.7 Конструкция окон следует принимать с учетом значений разности температуры внутреннего воздуха и средней температуры наиболее холодной пятидневки, приведенных в таблице.

N п/п	Вид зданий и помещений	Конструкция окон	Разность температуры внутреннего воздуха и средней температуры наиболее холодной пятидневки, °С
1	Производственные помещения с сухим и нормальным режимом и избытком явного тепла до 23 Вт/м ³	С одинарными переплетами и одинарным остеклением С одинарными переплетами и остеклением двуч-слоиными стеклопакетами С раздельными переплетами и двойным остеклением	до 35 с в. 35 до 49 с в. 49
2	Производственные помещения с сухим режимом и избытком явного тепла а) с в. 23 до 50 Вт/м ³ б) с в. 50 Вт/м ³	С одинарными переплетами и одинарным остеклением С одинарными переплетами и остеклением двуч-слоиными стеклопакетами С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 49 с в. 49 до 65 любая
3	Помещения произ-водственных и вспомо-гательных зданий промышленных предприятий с влажным режимом	С одинарными переплетами и одинарным остеклением С одинарными переплетами и остеклением двуч-слоиными стеклопакетами	до 30 с в. 30 до 40
4	Помещения вспомо-гательных зданий промышленных предприятий с нормальным режимом	С одинарными переплетами и одинарным остеклением С одинарными переплетами и остеклением двуч-слоиными стеклопакетами С раздельными переплетами и двойным остеклением	до 30 с в. 30 до 49 с в. 49 до 60

1.436.3 - 21. 0-00 ПЗ

Лист
4

3. Рекомендации по установке окон в стенах зданий

3.1 Окна настоящей серии могут применяться в зданиях со стенами из легкобетонных, трехслойных металлических панелей, а также со стенами из кирпича.

3.2 Крепление окон производится к закладным деталям, установленным в стеновых панелях или к ригелям. Крепление окон к стеновым металлическим панелям не разрешается.

В кирпичных стенах окна крепятся к стальным деталям, закладываемым в стены.

3.3 Собственные без окон и бетробоя нарузка воспринимаются цокольной или перемычной панелями, ригелями или кирпичной стеной.

3.4 Высота оконного проема может составлять не более 1,2 м.

3.5 Узлы крепления окон и сопряжения их со стенами представлены в серии 2. 436-19 "Узлы окон со стальными переплетами по серии 1. 436.3-21."

3.6. Крепежные элементы разработаны в в.1 настоящей серии.

4. Маркировка

4.1 Окна с одинарными переплетами

X X X X . X - X - X X

Изделие :

0 - окно

Тип переплета :

Г - глухой ;

Т - открывающийся ;

Ж - с жельезной решеткой ;

Конструкция переплета :

А - одинарный

Ширина окна, дм

Высота окна, дм

Число рядов остекления

- 1 или 2

Механизмы открывания

фрамуг

ПС - прибор - стержень

Обозначение настоящей серии

1. 436. 3 - 21. 0-00 ПЗ

Лист

5

4.2 Примеры маркировки окон с одинарными переплетами.
 ПГД 30. 18 - 1 серия 1. 435. 3 - 21 - окно глухое с
 одинарным переплетом шириной 30 см, высотой 18 см,
 с одинарным остеклением.

ПГД 30. 18 - 2 серия 1. 435. 3 - 21 - то же, с двойным
 остеклением (стеклопакет).

ПГД 30. 18 - 1 серия 1. 435. 3 - 21 - окно открывающееся
 с одинарным переплетом шириной 30 см, высотой
 18 см с одинарным остеклением.

ПГД 30. 18 - 1 - ПС серия 1. 435. 3 - 21 - то же, с ме-
 ханизмом открывания фронте приподом - стержнем.

ПГД 30. 18 - 2 серия 1. 435. 3 - 21 - окно открывающееся
 с одинарным переплетом шириной 30 см, высотой
 18 см с двойным остеклением (стеклопакет).

ПГД 30. 18 - 2 - ПС серия 1. 435. 3 - 21 - то же, с ме-
 ханизмом открывания фронте приподом - стержнем.

ПЖД 24. 18 серия 1. 435. 3 - 21 - окно с жалюзи -
 ной решеткой в одинарном переплете шириной 24 см,
 высотой 18 см.

4.3 Окна с раздельными переплетами



Условие :

0 - окно

Г - глухой

Т - открывающийся

П - конструкция переплета:

Р - раздельные

Ширина окна, см

Высота окна, см

Обозначение настоящей серии

4.4 Примеры маркировки окон с раздельными переплетами
 ППР 30. 12 серия 1. 435. 3 - 21 - окно глухое с раз-
 дельными переплетами шириной 30 см, высотой 12 см.

ППР 30. 12 серия 1. 435. 3 - 21 - окно открывающееся
 с раздельными переплетами шириной 30 см,
 высотой 12 см.

1. 435. 3 - 21. 0-00 ПЗ

Лист

6

4.5 Маркировка ригелей ветровые
Р-20 — ригель ветровый длиной 20 дм.

4.6 Ригели ветровые разрабатаны в бытность 2
настоящей верси.

5. Комплектность

5.1 Окна должны поставляться комплектно
и содержать: стальные переплеты, окрашенные
двумя слоями эмаль ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79,
заполненные стеклом или стеклопакетом,
резиновые уплотнители, ригели, крепежные
элементы, шайбы, шурупы и механизмы открывания.
По согласованию с заказчиком переплеты
окон допускается поставлять нестекленными.

5.2 Установка механизмов открывания.
Прибор-держатель (ПС) и прибор формующий устан-
навливаются на заводе-изготовителе.

Механизмы открывания рычажные (МР) монти-
руются на переплете на стропилообразно.

в) масло индустриальное (веретенное, базовинное или машинное) для смазки резиновых профилей перед остеклением;

г) ветошь для очистки поверхностей переплетов, остекления и смазки резиновых профилей маслом.

6.7 При остеклении переплетов используют следующие инструменты и приспособления: рулетку и штангенциркуль для контроля размеров переплетов, стекла, стеклопакетов, резиновых профилей; ручные вакуум-присоски для переноски и монтажа стеклопакетов; ножи для резки резиновых профилей и изготовления резиновых жгутов; отвертки, деревянный клин и молоток для вставки в пазы переплетов резиновых профилей Р1; приспособление для изготовления резинового жгута; щетки для очистки пазов переплетов.

6.8 Резиновые жгуты для фиксации в пазах переплетов уплотнительных профилей следует изготавливать из профиля Р1 путем его протяжки через приспособление (рис. 1). Длина жгута должна быть на 20-30 см больше периметра ячейки переплета.

6.9 Распорные клинья изготавливают из обрезков профилей Р1 и Р2 толщиной 5-8 мм, длиной 50-80 мм.

6.10 В процессе подготовительных работ необходимо проверить размеры рам и фрамуг переплетов (габариты, размеры ячеек, ширина паза) стекла и стеклопакетов (размеры в плане, толщины, разности длин диагоналей), также контролируемые размеры сечений резиновых профилей Р1, Р2 и Р3.

Основные работы

6.11 Работы по остеклению переплетов следует выполнять звеньями из двух рабочих, прошедших инструктаж и ознакомленных с настоящими указаниями.

6.12 До остекления переплетов необходимо установить уплотнительные резиновые профили Р3 в притворы рам и фрамуг, проверить их открывание - закрывание.

При этом профили, устанавливаемые в рамы, обрезают под углом 90°, а во фрамуге - под углом 45°. Профили следует устанавливать в пазы без натяжения,

1.436.3-21.0-00 ПЗ

Лист

9

6. Указания по остеклению переплетов

Общие положения

6.1 Остекление переплетов следует, как правило, выполнять на заводе-изготовителе или на строительной площадке на специальных стендах с последующим подъемом и установкой готовых конструкций в проемы стен.

6.2 Работы по остеклению переплетов следует выполнять под наблюдением при положительных температурах воздуха или в отапливаемых помещениях при отрицательных температурах наружного воздуха.

6.3 При производстве работ по остеклению окон стеклопакетами, а также при их транспортировании и хранении следует выполнять указания „Инструкции по проектированию, монтажу и эксплуатации стеклопакетов“ СН 481-75 (Стройиздат, 1976 г.) и „Руководства по проектированию, монтажу и эксплуатации светопрозрачных ограждений промышленных зданий с применением стеклопакетов“ (Стройиздат, 1983 г.).

6.4 Работы по остеклению переплетов подразделяются на подготовительные и оконные.

Подготовительные работы

6.5 В состав подготовительных работ входит: устройство сборных стенов, подмоостей, стеллажей для хранения стекла и стеклопакетов и других приспособлений для остекления переплетов; подготовка материалов и инструментов;

контроль размеров переплетов, стекла, стеклопакетов и уплотнительных профилей.

6.6 Для выполнения работ по остеклению переплетов необходимо подготовить следующие материалы:

- резиновые жгуты для временной фиксации в пазах переплетов резиновых профилей;
- распорные клинья для установки в зазоры между торцами стекла, стеклопакетов и резиновыми профилями;

1.436.3-21.0-00 ПЗ

Лист

8

плотно стыкуются между собой.

6.13 Стеклопакетные стеклопакеты должны выполняться с внутренней стороны переплета. Стеклопакетные и раздельные переплеты листовым стеклом может осуществляться как с внутренней, так и с наружной стороны переплета.

6.14 Перед остеклением необходимо тщательно очистить пазы профилей переплета от загрязнений.

6.15 Установленным в масле тампонам протирочной ветоши в пазы переплета чистят профили Р1 и Р2, а также резиновый жгут. Излишки масла удаляют.

6.16 Работы по остеклению переплета выполняются в следующей последовательности:

а) в пазы переплета по контуру всех ячеек вставляются резиновые профили Р1 (при остеклении стеклом) или Р2 (при остеклении стеклопакетом), длину которых определяют без натяжения и обрезают в углах ячеек. временно зажимают их в пазухах угловых резиновых жгутов (рис. 2а, г и 3а, в);

б) в ячейку переплета вставляют стекло или стеклопакет, плотно прижимая его к резиновому профилю (рис. 2б, д) и при зазорах 5мм и более между торцами стекла или стеклопакета и резиновым профилем устанавливают распорные клинья (рис. 4);

в) придерживая стекло или стеклопакет и постепенно вынимая из паза жгут, вставляют на его место с помощью деревянного клина или отвертки резиновый профиль Р1 (рис. 2в, е), отмеряя без натяжения требуемые длины профиля по контуру стороны и обрезают в углах ячеек (рис. 3б, г).

При этом резиновые профили обрезают под углом 90°, в профилях Р2 рекомендуется сделать вырезы в полке (рис. 3в). Профили в углах плотно стыкуются между собой.

Ветовку наружного и внутреннего рядов резиновых профилей рекомендуется начинать и заканчивать в одном из верхних углов ячейки рамы или фрамуги, куда и выводятся при остеклении концы жгута.

Рекомендуется стыковать и порядки установочных резиновых

профилей показаны на рис. 3.

г) Зазоры в углах ячеек переплетов между стеклом и резиновыми профилями Р1, а также между резиновыми профилями Р3 при сборке по углам фрамуге или отборток и ячеек переплетов необходимо герметизировать одним из следующих материалов: самобульканизирующимся тиклобуловыми герметиками УТ-31 ГОСТ 13489-79, АМД,5 ТУ 84.246-75; силиконовым герметиком типа „Эластосил“ ТУ 6-02-775-73.

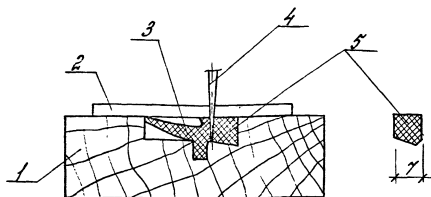


Рис. 1 Подготовка для врезания резинового эсгута

- 1 - деревянный брус с фигурным углублением ($b = 5-8$ см); 2 - прижимная планка;
 3 - резиновый профиль Р1; 4 - положение ножа при протяжке профиля через подготовку;
 5 - эсгут

1.436.3-21.0-00 ПЗ

Лист
 А

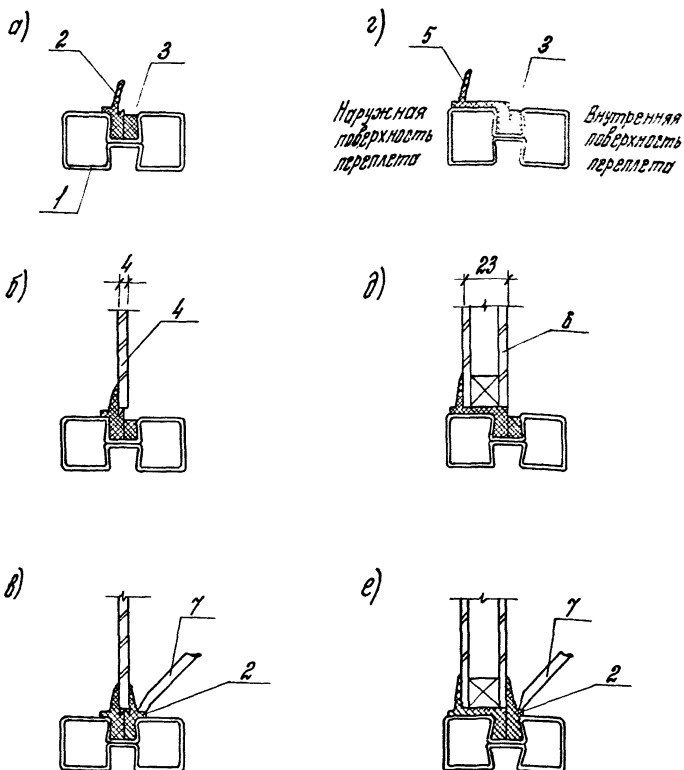


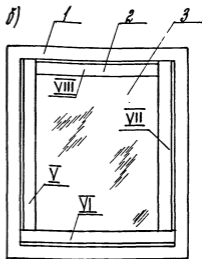
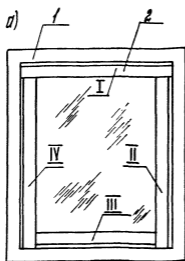
Рис. 2. Последовательность выполнения работ при остеклении переплетов стеклом (а-б) и стеклопакетом (в-е)

1 - рама или фрамуга переплета ; 2 - профиль Р1 ;
 3 - резиновый жгут ; 4 - стекло ; 5 - профиль Р2 ;
 6 - стеклопакет ; 7 - положение деревянного клина
 при вставке профиля Р1 в паз переплета

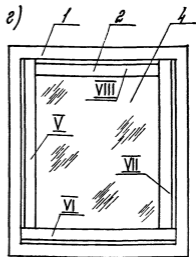
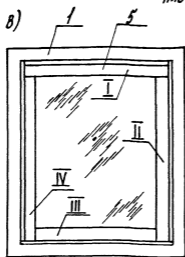
1.436.3-21.0-00 ПЗ

Лист

12



ниж ячейки



ниж ячейки

Рис. 3. Рекомендуемая установка и порядок установки наружных (а, в) и внутренних (б, г) резиновых профилей при остеклении стеклом (а, б) и стеклопакетами (в, г) (вид со стороны помещения)

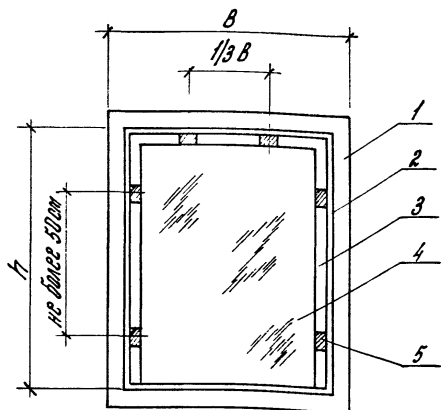
1 - рама или фрамуга перелета; 2 - профиль Р1; 3 - стекло; 4 - стеклопакет; 5 - профиль Р2;

I... VIII - порядок вставки резиновых профилей при остеклении

1.436. 3-21.0-00 ПЗ

Лист

13



Низ ячейки

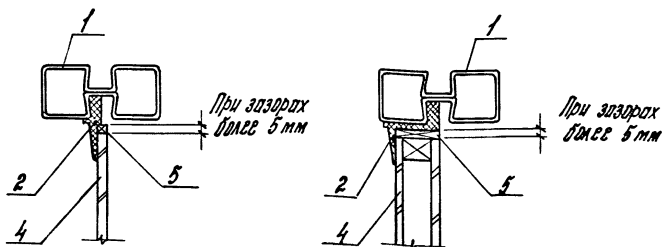



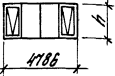
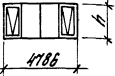



Рис. 4. Рекомендуемая схема установки в зазоры резиновых клиньев

1 - рама или фрамуга перетяга; 2 - резиновый профиль;
3 - зазор; 4 - стекло или стеклопакет; 5 - клин

1.436.3-21.0-00 ПЗ

Лист
14

22479-01 17

Марка	Эскиз	h, мм	Пло- щадь окна, м ²	Расход материалов на окно, кг				Масса окна, кг
				Сталь	Резина	Стекло	Стекло- пакет	
ОТА 30.12-1-ПС ОТА 30.12-1		1145	3,41	45,5	5,3	29,2	—	80
ОТА 30.12-2-ПС ОТА 30.12-2					5,1	—	50,4	112
ОТА 30.18-1-ПС ОТА 30.18-1		1745	5,19	55,0	6,9	46,1	—	109
ОТА 30.18-2-ПС ОТА 30.18-2					8,0	—	95,0	159
ОТА 48.12-1-ПС ОТА 48.12-1		1145	5,48	14,0	8,6	47,4	—	130
ОТА 48.12-2-ПС ОТА 48.12-2					9,8	—	96,2	180
ОТА 48.18-1-ПС ОТА 48.18-1		1745	8,35	91,0	11,0	74,0	—	176
ОТА 48.18-2-ПС ОТА 48.18-2					12,5	—	152,4	256
ОТА 50.12-1-ПС ОТА 50.12-1		1145	6,84	84,5	10,1	59,4	—	154
ОТА 50.12-2-ПС ОТА 50.12-2					11,6	—	122,9	219
ОТА 50.18-1-ПС ОТА 50.18-1		1745	10,43	102,5	12,8	93,7	—	209
ОТА 50.18-2-ПС ОТА 50.18-2					14,8	—	192,7	310

В спецификацию не включены материалы, необходи-
мые для изготовления механизмов открывания.

В обозначении окна условно не указана серия.

1.435. 3 - 21. 0-01 НИ

Лист







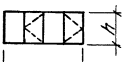
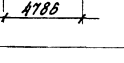
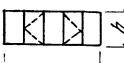
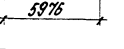
3

Марка	Эскиз	h, мм	Площадь окна, м ²	Расход материалов на окно, кг				Масса окна, кг
				Сталь	Резина	Стекло	Стеклопакет	
ОГА 48.12-1		1145	5,48	42,5	5,3	48,2	-	97
ОГА 48.12-2		1745			6,6	-	103,9	153
ОГА 48.18-1		1145	8,35	51,0	6,8	77,2	-	135
ОГА 48.18-2		1745			8,4	-	162,6	222
ОГА 60.12-1		1145	6,84	52,5	6,8	61,7	-	121
ОГА 60.12-2		1745			8,4	-	130,1	191
ОГА 60.18-1		1145	10,43	62,5	8,6	96,9	-	168
ОГА 60.18-2		1745			10,6	-	204,9	278
ОГА 18.12-1-П		1145	2,05	35,5	4,0	16,5	-	56
ОГА 18.12-2-П					4,5	-	34,0	74
ОГА 18.12-2		1745	3,12	44,5	5,2	26,3	-	76
ОГА 18.18-1-П					5,9	-	54,6	105
ОГА 18.18-2-П		1145	2,27	36,5	4,1	18,4	-	59
ОГА 18.18-2					4,6	-	37,9	79
ОГА 20.12-1-П		1745	3,46	46,0	5,3	28,7	-	80
ОГА 20.12-2-П					6,1	-	60,9	113
ОГА 20.12-2		1145	2,75	39,0	4,3	22,7	-	66
ОГА 20.18-1-П					4,9	-	48,1	92
ОГА 20.18-2-П		1745	4,20	48,0	5,6	37,4	-	91
ОГА 20.18-2					6,4	-	75,6	130

Изб. № проекта: Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.436.3 - 21. 0-01 НИ

Лист
2

Марка	Эскиз	h, мм	Пло- щадь окна, м ²	Расход материалов на окно, кг			Масса окна, кг
				Сталь	Резина	Стекло	
ОГР 18-12		1145	2,05	52,6	6,3	34,1	93
ОГР 18-18		1745	3,12	65,0	8,3	54,7	128
ОГР 20-12		1145	2,27	53,5	6,5	38,0	98
ОГР 20-18		1745	3,46	68,0	8,5	59,5	136
ОГР 30-12		1145	3,41	85,0	8,9	57,1	151
ОГР 30-18		1745	5,19	104,0	11,7	90,3	206
ОГР 48-12		1145	5,48	111,0	14,0	95,0	220
ОГР 48-18		1745	8,35	134,0	17,8	150,2	302
ОГР 60-12		1145	6,84	131,0	16,9	121,1	269
ОГР 60-18		1745	10,43	157,0	21,4	189,0	368







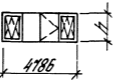
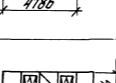
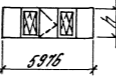
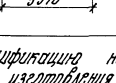
1.436.3 - 21. 0-02 НИ

Зав. отд. Александров
Н. протр. Придыкова
Гл. влеч. Стрелков
Рис. гр. Придыкова
Ст. инж. Коротких

Номенклатура окон с
раздельными перемычками

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Марка	Эскиз	h, мм	Пло- щадь двух, м ²	Расход материалов на один, кг			Масса двух, кг
				Сталь	Резина	Стекло	
ДТР 18. 12		1145	2,05	82,5	10,0	33,5	125
ДТР 18. 18		1745	3,12	103,0	13,4	53,5	170
ДТР 20. 12		1145	2,27	84,5	11,2	37,3	133
ДТР 20. 18		1745	3,46	107,5	13,5	57,9	179
ДТР 30. 12		1145	3,41	105,5	10,5	57,0	173
ДТР 30. 18		1745	5,19	129,5	13,9	82,5	233
ДТР 48. 12		1145	5,48	153,5	20,3	95,2	279
ДТР 48. 18		1745	8,35	201,0	25,0	148,0	374
ДТР 60. 12		1145	5,84	185,0	23,2	118,8	327
ДТР 60. 18		1745	10,43	224,0	28,5	187,4	440

В спецификацию не включены материалы, необходи-
мые для изготовления механизмов открывания.
В обозначении двна условно не указана серия.

Иск. в подл. Проектный институт ВЭИ им. А.Н.Скобелева

1. 435. 3 - 21. 0-02 НН	Лист 2
-------------------------	-----------

Марка окна	Размеры стекла, мм			Кол-во шт.	Марка окна	Размеры стекла, мм			Кол-во шт.
	высота	ширина	толщина			высота	ширина	толщина	
ОГД 18.06-1	480	530		1	ОГД 18.18-1-ПБ	1680	530		1
	480	1150		1	ОГД 18.18-1	1590	1060		1
ОГД 18.12-1	1080	530		1	ОГД 20.12-1-ПБ	1080	700		1
	1080	1150		1	ОГД 20.12-1	990	1060		1
ОГД 18.18-1	1680	530		1	ОГД 20.18-1-ПБ	1680	700		1
	1680	1150		1	ОГД 20.18-1	1590	1060		1
ОГД 20.12-1	1080	700		1	ОГД 24.12-1-ПБ	990	1060		1
	1080	1150		1	ОГД 24.12-1	1080	1150		1
ОГД 20.18-1	1680	700		1	ОГД 24.18-1-ПБ	1590	1060		1
	1680	1150		1	ОГД 24.18-1	1680	1150		1
ОГД 24.06-1	480	1150		2	ОГД 30.12-1-ПБ	1080	530		1
ОГД 24.12-1	1080	1150		2		ОГД 30.12-1	990	1060	
ОГД 24.18-1	1680	1150		2		1080	1150		1
ОГД 30.06-1	480	530		1	ОГД 30.18-1-ПБ	1680	530		1
	480	1150		2		ОГД 30.18-1	1590	1060	
ОГД 30.12-1	1080	530		1		1680	1150		1
	1080	1150		2	ОГД 48.12-1-ПБ	990	1060		2
ОГД 30.18-1	1680	530		1	ОГД 48.12-1	1080	1150		2
	1680	1150		2	ОГД 48.18-1-ПБ	1590	1060		2
ОГД 48.12-1	1080	1150		4	ОГД 48.18-1	1680	1150		2
ОГД 48.18-1	1680	1150		4	ОГД 60.12-1-ПБ	990	1060		2
ОГД 60.12-1	1080	1150		5		ОГД 60.12-1	1080	1150	
ОГД 60.18-1	1680	1150		5	ОГД 60.18-1-ПБ	1590	1060		2
ОГД 18.12-1-ПБ	1080	530		1	ОГД 60.18-1	1680	1150		3
ОГД 18.12-1	990	1060		1					

4

4

1. 436. 3 - 21. 0-01

Спецификация
стекла и стеклопакетов

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Лист № 1-общий
 Подпись и дата
 1980 г.

Зав. отд. Н. Контр. Д. Дрозд. Рук. гр. Б.т. Шенк.
 Александров
 Прибытков
 Прибытков
 Прибытков
 Кондратюшина

Марка офиса	Размеры стекла, мм			Кол- чество шт.	Марка офиса	Размеры стекла, мм			Кол- чество шт.
	Высота	Ширина	Толщина			Высота	Ширина	Толщина	
ОТР 18. 12	1080	530	4	2	ОТР 18. 18	1680	530	1	
	990	1060		1		1590	1060	2	
	1080	1150		1		1590	440	1	
ОТР 18. 18	1680	530		2	ОТР 20. 12	1080	700	1	
	1590	1060		1		990	1060	2	
	1680	1150		1		990	610	1	
ОТР 20. 12	1080	700		2	ОТР 20. 18	1680	700	1	
	990	1060		1		1590	1060	2	
	1080	1150		1		1590	610	1	
ОТР 20. 18	1680	700		2	ОТР 30. 12	1080	530	2	
	1590	1060		1		990	1060	3	
	1680	1150		1		1080	1150	1	
ОТР 30. 12	1080	530	2	ОТР 30. 18	1680	530	2		
	990	1060	2		1590	1060	3		
	1080	1150	2		1680	1150	1		
ОТР 30. 18	1680	530	2	ОТР 48. 12	1080	1150	4		
	1590	1060	2		990	1060	5		
	1680	1150	2		1680	1150	4		
ОТР 48. 12	990	1060	2	ОТР 48. 18	1590	1060	5		
	1080	1150	5		990	1060	5		
	1590	1060	2		1080	1150	6		
ОТР 48. 18	1680	1150	6	ОТР 60. 12	1590	1060	5		
	990	1060	2		1680	1150	6		
	1080	1150	8						
ОТР 60. 12	1590	1060	2						
	1680	1150	8						
	1080	530	1						
ОТР 18. 12	990	1060	2						
	990	440	1						

1.436.3 - 21. 0-01

Лист
2

Марка окна	Размеры стеклопакета, мм			Коли- чество шт.	Марка окна	Размеры стеклопакета, мм			Коли- чество шт.
	Высота	Ширина	Толщина			Высота	Ширина	Толщина	
ОГА.18.12-2	1080	530	23	1	ОГА.24.18-2-П	990	1060	1	
	1080	1150		1	ОГА.24.18-2	1080	1160	1	
ОГА.18.18-2	1680	530		1	ОГА.24.18-2-П	1590	1060	1	
	1680	1150		1	ОГА.24.18-2	1680	1160	1	
ОГА.20.12-2	1080	700		1	ОГА.30.12-2-П	1080	530	1	
	1080	1150		1		ОГА.30.12-2	990	1060	1
ОГА.20.18-2	1680	700		1	ОГА.30.18-2-П	1080	1150	1	
	1680	1150		1		ОГА.30.18-2	1680	530	1
ОГА.24.12-2	1080	1150		2	ОГА.30.18-2	1590	1060	1	
	1680	1150		2		1680	1150	1	
ОГА.30.12-2	1080	530		1	ОГА.48.12-2-П	990	1060	2	
	1080	1150		2	ОГА.48.12-2	1080	1150	2	
ОГА.30.18-2	1680	530		1	ОГА.48.18-2-П	1590	1060	2	
	1680	1150		2	ОГА.48.18-2	1680	1150	2	
ОГА.48.12-2	1080	1150		4	ОГА.50.12-2-П	990	1060	2	
ОГА.48.18-2	1680	1150		4	ОГА.50.12-2	1080	1150	3	
ОГА.60.12-2	1080	1150		5	ОГА.60.18-2-П	1590	1060	2	
ОГА.60.18-2	1680	1150		5	ОГА.60.18-2	1680	1150	3	
ОГА.18.12-2-П	1080	530		1					
ОГА.18.12-2	990	1060		1					
ОГА.18.18-2-П	1680	530	1						
ОГА.18.18-2	1590	1060	1						
ОГА.20.12-2-П	1080	700	1						
ОГА.20.12-2	990	1060	1						
ОГА.20.18-2-П	1680	700	1						
ОГА.20.18-2	1590	1060	1						

1.436.3-21.0-01

Лист
3

Стекло

Размеры, мм			ГОСТ	Размеры, мм			ГОСТ
Высота	Ширина	Толщина		Высота	Ширина	Толщина	
480	530	4	ГОСТ 111-78	1080	1150	4	ГОСТ 111-78
480	1150			1590	440		
990	440			1590	610		
990	610			1590	1060		
990	1060			1680	530		
1080	530			1680	700		
1080	700			1680	1150		
1080	1150						

Стеклопакет

Размеры, мм			ГОСТ
Высота	Ширина	Толщина	
990	1060	23	СПК1 по ГОСТ 24866-81 из двух стекол $\delta = 4$ мм по ГОСТ 111-78
1080	530		
1080	700		
1080	1150		
1590	1060		
1680	530		
1680	700		
1680	1150		

1. 436. 3 - 21. 0 - 02

Зав. отд. Александров *Александров*
 Л. Бонг. Прибыльков *Прибыльков*
 П. Вод. Стрелков *Стрелков*
 Чл. пр. Прибыльков *Прибыльков*
 От. инж. Константинов *Константинов*

Номенклатура
 стекла и стеклопакетов

Виды	Лист	Листов
Р		

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. измер.	Количество на марку и код изделия								
				07А.18.06-1 52.622.1301	07А.24.06-1 52.622.1302	07А.30.06-1 52.622.1303	07А.18.12-1 52.622.1304	07А.18.18-1 52.622.1305	07А.20.12-1 52.622.1306	07А.20.18-1 52.622.1307	07А.24.12-1 52.622.1308	07А.24.18-1 52.622.1309
1	Стальной гнутый профиль □ 58 x 26 x 1,8, кг Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74 В СТ Э кл ГОСТ 16523-70	097300	116	14,3	17,0	22,3	19,3	24,3	20,3	25,8	22,8	27,8
2	Стальной лист, кг 1,8 ГОСТ 19904-74 Лист Ст 3 ГОСТ 380-71	097300	116	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
3	Стекло, м ²	591120	055	0,8	1,1	1,4	1,8	2,8	2,0	3,1	2,5	3,9
4	Резиновые профили, кг	251320	116	1,6	2,0	2,6	2,3	3,0	2,4	3,2	2,7	3,4
5	Герметик УТ-32, кг	225700	116	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,1	0,2	0,1	0,2
6	Эмаль ПФ-1189, кг	231000	116	0,3	0,3	0,3	0,3	0,6	0,3	0,6	0,3	0,6

1.436.3 - 21.0-03

Зав. отд. Александров
Н. фонгр. Прибытков
М. спец. Стрелков
Р.ф. гр. Прибыткова
Ст. инж. Бонотантин

Ведомость расхода
материалов

Стация
Р

Лист
7

Листов
8

ЦИИИПРОМЗАДАНИЙ

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед измер.	Количество на марку и код изделия									
				014.20.10-1 52.622.1/339	014.24.10-1 52.622.1/332	014.24.10-1 52.622.1/333	014.30.10-1 52.622.1/334	014.30.10-1 52.622.1/335	014.48.10-1 52.622.1/336	014.48.10-1 52.622.1/337	014.60.10-1 52.622.1/338	014.60.10-1 52.622.1/339	
1	Стальной гнутый профиль □ 38 x 28 x 1,8, кг Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74 ВСТ 3 КП ГОСТ 16523-70	097300	116	44,7	35,4	43,7	41,9	51,7	67,0	82,8	77,5	94,1	
2	Стальной лист, кг 1,8 ГОСТ 19904-74 Лист ВСТ 3 ГОСТ 380-74	097300	116	3,7	3,0	3,7	3,0	3,7	5,8	7,2	5,8	7,2	
3	Стальной лист, кг 3 ГОСТ 19904-74 Лист ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 380-74	097200	116	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1,2	1,2	1,2	1,2	
4	Стекло, м ²	591120	055	2,9	2,3	3,6	2,9	4,5	4,6	7,2	5,8	9,2	
5	Резиновые профили, кг	251320	116	5,3	4,3	5,6	5,3	6,9	8,6	11,0	12,1	12,8	
6	Герметик УТ-32, кг	225700	116	0,2	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,3	0,5	
7	Эмаль ПФ-1150, кг	231000	116	0,6	0,3	0,6	0,6	0,9	0,9	1,2	0,9	1,5	
8	Круг В-8 ГОСТ 2950-71 ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 380-71, кг	093000	116	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	
				1.436.3-21.0-03									
				3									

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед измер.	Количество на марку и код изделия								
				07А.20.18-1 52.622/1334	07А.24.12-1 52.622/1332	07А.24.18-1 52.622/1333	07А.30.12-1 52.622/1334	07А.30.18-1 52.622/1335	07А.48.12-1 52.622/1336	07А.48.18-1 52.622/1337	07А.60.12-1 52.622/1338	07А.60.18-1 52.622/1339
1	Стальной гнутый профиль □ 58 x 26 x 1,8 кг Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904 - 74 СТ 3 КП ГОСТ 16523 - 70	091300	116	41,7	35,4	43,7	41,9	51,7	67,0	82,6	77,5	94,1
2	Стальной лист, кг Лист 1,8 ГОСТ 19904 - 74 СТ 3 ГОСТ 380 - 74	091300	116	3,7	3,0	3,7	3,0	3,7	5,8	7,2	5,8	7,2
3	Стальной лист, кг Лист 3 ГОСТ 19904 - 74 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 380 - 74	091200	116	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1,2	1,2	1,2	1,2
4	Стекло, м ²	591120	055	2,9	2,3	3,6	2,9	4,5	4,6	7,2	5,8	9,2
5	Резиновые профили, кг	251320	116	5,3	4,3	5,6	5,3	6,9	8,6	11,0	10,1	12,8
6	Герметик УТ-32, кг	225700	116	0,2	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,3	0,5
7	Эмаль ПФ-1189, кг	231000	116	0,6	0,3	0,6	0,6	0,9	0,9	1,2	0,9	1,5
8	Круг В-8 ГОСТ 2950-71 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 380-74, кг	093000	116	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2

2249-01
30

1.436.3 - 21.0-03

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. измер.	Количество на торфу и код изделия									
				074.18.12-2 52.622/1316	074.18.18-2 52.622/1317	074.20.12-2 52.622/1318	074.20.18-2 52.622/1319	074.24.12-2 52.622/1320	074.24.18-2 52.622/1321	074.30.12-2 52.622/1322	074.30.18-2 52.622/1323	074.46.12-2 52.622/1324	074.46.18-2 52.622/1325
1	Стальной гнутый профиль □- 58 x 26 x 1,8 кг лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 13904-74 СтЗ КП ГОСТ 16523-70	097300	116	19,3	24,3	20,3	25,8	22,8	27,8	28,3	35,8	42,3	50,8
2	Стальной лист, кг лист 1,8 ГОСТ 13904-74 СтЗ ГОСТ 380-71	097300	116	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
3	Стеклопакеты, м ²	591320	055	1,8	2,8	2,0	3,1	2,5	3,9	3,1	4,8	5,0	7,7
4	Резиновые профили, кг	251320	116	2,8	3,7	3,0	3,9	3,3	4,2	4,5	5,9	6,6	8,4
5	Герметик УТ-32, кг	225 700	116	0,1	0,2	0,1	0,2	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4
6	Эмаль ПФ-1189, кг	23 1000	116	0,3	0,6	0,3	0,6	0,3	0,6	0,6	0,9	0,9	1,2

22979-01 31

1.436.3-21.0-03

лист

4

22479-04 33

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество на марку и код изделия											
				07A.40.10-2 52 62211348	07A.40.10-2 52 62211349	07A.60.10-2 52 62211350	07A.60.10-2 52 62211351	07A.4.24.12 52 62211352	07A.4.24.18 52 62211353	07A.4.16.12 52 62211354	07A.4.18.18 52 62211355	07A.60.12 52 62211356	07A.60.18 52 62211357		
1	Стальной гнутый профиль □ 58 x 26 x 1,8 кг Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74 В СТЗ КП ГОСТ 16528-70	097300	116	67,0	82,6	77,5	94,1	22,8	27,8	41,8	50,8	52,3	62,3		
2	Стальной лист, кг Лист 1,8 ГОСТ 19904-74 СТЗ ГОСТ 380-71	097380	116	5,8	7,2	5,8	7,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2		
3	Стальной лист, кг Лист 3 ГОСТ 19904-74 В СТЗ КП 2 ГОСТ 380-71	097200	116	1,2	1,2	1,2	1,2	-	-	-	-	-	-		
4	Стальной лист, кг Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74 СТ10 КП ГОСТ 16528-70	097300	116	-	-	-	-	36,0	57,6	72,0	105,2	90,0	144,0		
5	Стеклопакеты, м ²	591320	055	4,6	7,2	5,8	9,2	-	-	-	-	-	-		
6	Резиновые профили, кг	251320	116	9,8	12,6	11,6	14,8	-	-	-	-	-	-		
7	Герметик УТ-32, кг	225700	116	0,3	0,4	0,3	0,5	-	-	-	-	-	-		
8	Эмаль ПФ-1188, кг	231000	116	0,9	1,2	0,9	1,5	0,7	1,1	1,4	2,1	1,7	2,6		
9	Круг В-8 ГОСТ 2990-71 В СТЗ КП 2 ГОСТ 380-71	093000	116	0,2	0,2	0,2	0,2	-	-	-	-	-	-		
				1. 436. 3 - 21. 0-03										Лист 6	

22479-01
ЗЗ

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. измер.	Количество на марку и код изделия											
				01А.40.12-2 52.62211348	01А.40.18-2 52.62211349	01А.60.12-2 52.62211350	01А.60.18-2 52.62211351	004А.24.12 52.62211352	004А.24.18 52.62211353	004А.40.12 52.62211354	004А.40.18 52.62211355	004А.60.12 52.62211356	004А.60.18 52.62211357		
1	Стальной гнутый профиль □ 58 x 26 x 1,8 кг лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904 - 74 В ст 3 кп ГОСТ 15523 - 70	097300	116	67,0	82,6	77,5	94,1	22,8	27,8	11,8	50,8	52,3	62,3		
2	Стальной лист, кг 1,8 ГОСТ 19904 - 74 лист В ст 3 ГОСТ 380 - 71	097300	116	5,8	7,2	5,8	7,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2		
3	Стальной лист, кг 3 ГОСТ 19904 - 74 лист В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	097200	116	1,2	1,2	1,2	1,2	-	-	-	-	-	-		
4	Стальной лист, кг лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904 - 74 ст 10 кп ГОСТ 15523 - 70	097300	116	-	-	-	-	36,0	57,6	72,0	105,2	90,0	144,0		
5	Стеклопакеты, м ²	591320	055	4,6	7,2	5,8	9,2	-	-	-	-	-	-		
6	Резиновые профили, кг	251320	116	9,8	12,6	11,6	14,8	-	-	-	-	-	-		
7	Герметик УТ-32, кг	225700	116	0,3	0,4	0,3	0,5	-	-	-	-	-	-		
8	Эмаль ПФ-1189, кг	231000	116	0,9	1,2	0,9	1,5	0,7	1,1	1,4	2,1	1,7	2,6		
9	Круг В-8 ГОСТ 2950-71 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 кг	093000	116	0,2	0,2	0,2	0,2	-	-	-	-	-	-		
				1. 436. 3 - 21. 0-03										Лист 6	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. измер.	Количество на марку и код изделия											
				01910-12 52 62211358	01910-18 52 62211359	01920-12 52 62211360	01920-18 52 62211361	01930-12 52 62211362	01930-18 52 62211363	01940-12 52 62211364	01940-18 52 62211365	01980-12 52 62211366	01980-18 52 62211367		
1	Стальной гнутый профиль □-58x25x1,8, кг Лист В-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74 В СТЗ кп ГОСТ 16523-70	097300	116	51,8	64,2	52,7	67,2	84,2	102,6	109,6	132,6	129,6	155,6		
2	Стальной лист, кг Лист 1,8 ГОСТ 19904-74 СТЗ ГОСТ 380-71	097300	116	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2		
3	Стальной лист, кг Лист 3 ГОСТ 19904-74 В СТЗ кп2 ГОСТ 380-71	097200	116	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2		
4	Стекло, м²	591120	055	8,4	5,4	3,8	6,0	5,7	9,0	9,5	15,0	12,0	18,8		
5	Резиновые профили, кг	251320	116	6,3	8,3	6,5	8,5	8,9	11,7	14,0	11,8	16,9	21,4		
6	Герметик УТ-32, кг	225100	116	0,2	0,3	0,2	0,3	0,3	0,5	0,5	0,8	0,7	1,0		
7	Эмаль ПФ-1189, кг	231000	116	0,6	0,9	0,6	0,9	0,9	1,5	1,5	2,4	2,1	3,0		
8	Краска В-8 ГОСТ 2950-71 В СТЗ кп2 ГОСТ 380-71, кг	093000	116	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2		

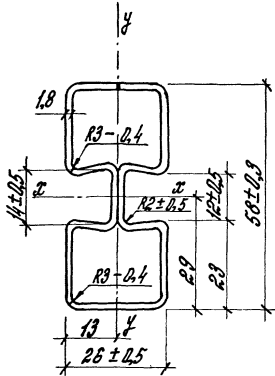
22479-01
34

1.436.3-21.0-03

Лист
7

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. измер.	Количество по марке и код изделия											
				01Р 18.12 52 6221 1368	01Р 18.18 52 6221 1369	01Р 20.12 52 6221 1370	01Р 20.18 52 6221 1371	01Р 30.12 52 6221 1372	01Р 30.18 52 6221 1373	01Р 40.12 52 6221 1374	01Р 40.18 52 6221 1375	01Р 60.12 52 6221 1376	01Р 60.18 52 6221 1377		
1	Стальной гнутый профиль □ 58 × 26 × 1,8, кг Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74 В ст 3 кп ГОСТ 16523-70	097300	116	74,0	93,1	76,0	97,6	97,0	119,6	147,5	182,1	188,5	231,0		
2	Стальной лист, кг Лист 1,8 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 380-71	097300	116	5,8	7,2	5,8	7,2	5,8	7,2	11,3	14,2	11,3	14,2		
3	Стальной лист, кг Лист 3 ГОСТ 19904-74 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	097200	116	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
4	Стальной лист, кг Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74 Б-IV ст 3 по ГОСТ 16523-70	097200	118	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	3,0	3,0		
5	Круг В-8 ГОСТ 2590-71 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71, кг	093000	116	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5		
6	Стекло, м ²	591120	055	3,2	5,2	3,6	5,7	5,5	8,8	9,2	14,5	11,6	18,3		
7	Резиновые профили, кг	251320	116	10,0	13,4	11,2	13,6	10,5	13,9	20,3	25,0	23,2	28,6		
8	Герметик УТ-32, кг	225700	116	0,2	0,3	0,2	0,3	0,3	0,5	0,5	0,8	0,7	1,0		
9	Змоль ПФ-1189, кг	231000	116	0,6	0,9	0,6	1,2	0,9	1,5	1,5	2,4	2,1	3,0		

1.436.3 - 21.0 - 03



Площадь сечения, см ²	Объём x-x				Объём y-y				Масса, кг/м
	J _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см	S _x , см ³	J _y , см ⁴	W _y , см ³	i _y , см	S _y , см ³	
3,54	12,08	4,17	1,85	2,80	2,90	2,29	0,905	1,39	2,78

1. 436. 3 - 21. 0-04

Шифр по ГОСТу, Поверхность и материал, Вид профиля, А-2

Зав. отд. Александров
 Н. контр. Прибытков
 РА. спец. Стрелков
 РИ. гр. Прибытков
 ст. м.м.м. Канатников

Геометрические характеристики гнутельного стального профиля

Лист 1
 Лист 1
 Лист 1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ